

採用最新能源技術大幅減少二氧化碳排放

二氧化碳減排是富士通半導體集團非常重要的經營課題。是否還存在更簡單和更有效的措施？對於此問題，長期以來不斷嘗試了各種方案和措施的製造行業的普遍觀點是“我們已經做到了極致”。

富士通半導體開拓思路、打破常規，採用完全不同的設備成功替換了以往被認為必不可少的設備。

克服半導體製造中的難題——“暫態電壓降低”

到目前為止，熱電聯產系統是半導體工廠所必需的。該系統可保護生產線免受暫態電壓降低的影響，解決半導體工廠的難題。當遭受雷擊時，輸電線的暫態電壓降低會致使生產設備停機，產生次品。

富士通半導體過去也採用熱電聯產系統自己發電來保護生產線，去年，在岩手工廠和富士通半導體技術公司（福島縣），引進了電氣雙層電容器作為替代設備。



電氣雙層電容器

大幅減排二氧化碳 獲得富士通集團環境貢獻獎評比活動的“環保鼓勵獎”

引進電氣雙層電容器後，以往熱電聯產系統供應的蒸汽不見了，原來的冷凍機換成了無需蒸汽的高效渦輪冷凍機。由於減少了蒸汽使用量，鍋爐也換成了更高效的小型貫流鍋爐。透過冷熱源系統的整體改進，這兩個生產廠一年內減排二氧化碳 38,000 噸。

這項成果得到了充分肯定，在 6 月份環保活動月期間，富士通半導體獲得了富士通集團環境貢獻獎評比活動的“環保鼓勵獎”。

系統概要示意圖

