

持續按”字體”鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 CONFIG 功能，然後再按”速度”或”跳行/頁”鍵選擇進入 CONFIG 設定功能。並列印出第一個 <TEAROFF>選單：

<TEAROFF>MANUAL AUTO

3. 選取一個選項

按”字體”鍵，將黃色▲符號移到您想要的選項，然後按下”速度”鍵以選取該選項，並進入下一個項目。

4. 離開 CONFIG 功能

按下”連線”鍵可以離開 CONFIG 功能，回到《主功能表》選單。

5. 執行下列任何一個功能項

- 選擇另一個功能項。
- 儲存改變值並離開設定模式，有關其他功能的詳細說明，請參閱本章其他各節。若要離開設定模式並儲存改變值，請在確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能後，按”速度”或”跳行/頁”鍵即可。

5-11 改變紙張厚度調整選項

GAP-ADJ 功能可讓您調整印字頭與紙張間的距離，此功能只在”自動紙張厚度控制”（APTC）功能已內建後才會顯示。

表 5.7 GAP-ADJ 功能的項目及其選項。

注意

劃底線的選項為機器出廠的預設值  
此印表機尚無內建此功能”

| GAP-ADJ項目 | 選 項 | 說 明    |
|-----------|-----|--------|
| <AMOUNT>  |     | 指定紙張厚度 |

|                  |                                                                                                      |
|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ENABLE           | 當載入紙張時，偵測紙張的左右邊緣位置，以免列印超過紙張範圍。                                                                       |
| DISABLE<br>----- | 不偵測紙張的左右邊緣位置，當使用有色或套表列印時，請選擇此功能。                                                                     |
| OFFLINE          | 載入紙張後，印表機仍在離線狀態，按下”連線”鍵使印表機回復連線狀態，執行列印。                                                              |
| ONLINE<br>-----  | 載入紙張後，印表機自動回復至連線狀態。                                                                                  |
| <==END==>        | 表示 CONFIG 的項目到此為止。此時如果按”速度”鍵，會重新進入第一個項目 <TEAROFF>；如果按”跳行/頁”則會回到前一個項目 <LOADCNT>；如果按”連線”鍵，則返回《主功能表》選單。 |

步驟

若要改變印表機結構選項的設定值，請先載入連續報表紙，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式

同時按住”內碼”和”速度”鍵，等印表機停止列印，並進入《主功能表》選單：

（主功能表）

SAVE&END MENU HARDWARE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TEST HEX-DUMP V-MENU