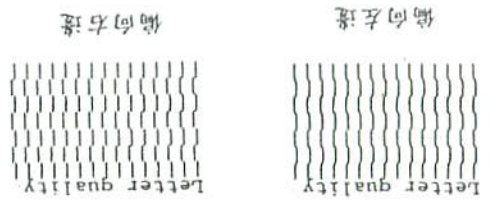


線條。

3. 調整文字列印品質的垂直對齊

請查看一下這些垂直條，如果已對齊（未呈鋸齒狀），請直接跳到步驟 4。如果線條偏向左邊（參閱左圖），請持續按住“字體”鍵，直到線條對齊為止；如果線條偏向右邊（參閱右圖），請持續按住“內碼”鍵，直到線條對齊為止。



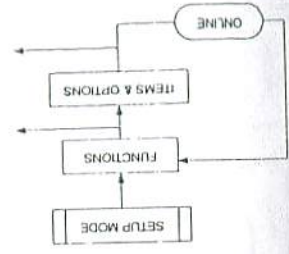
- 4. 調整報表列印品質的垂直對齊
按“速度”鍵可以從文書列印品質轉換到報表列印品質速度。請查看一下垂直線條並以步驟 3 方法調整。
- 5. 調整高速列印品質的垂直對齊
按“速度”鍵可以從報表列印品質轉換到高速列印品質。請查看一下垂直線條並以步驟 3 方法調整。

6. 離開 V-ALMNT 功能

按“連線”鍵可以儲存新的垂直對齊設定值並離開 V-ALMNT 功能回到連線狀態。

離開 V-ALMNT 功能，一定會離開設定模式。

注意

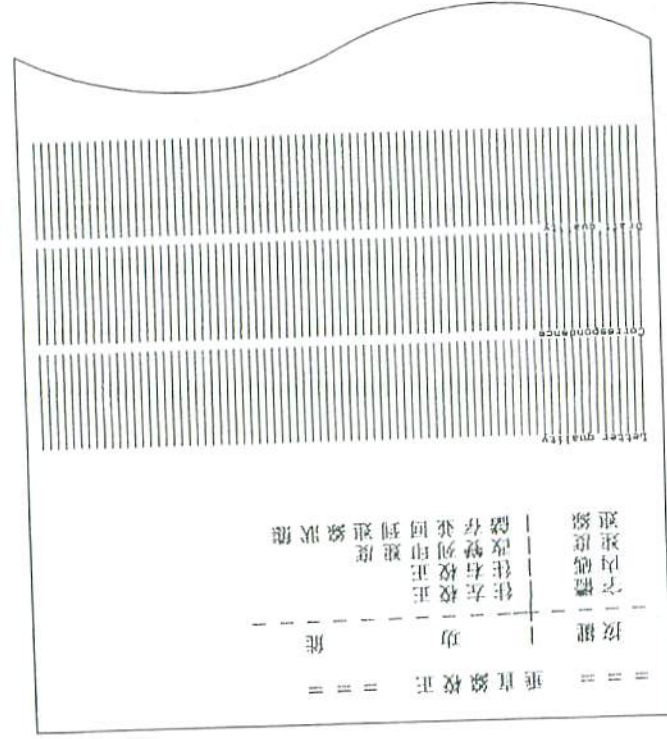


- “字體”：移動至下一個項目
- “內碼”：移動至上一個項目
- “速度”：選擇此功能(下)
- “連線”：重印主功能表
- “跳行/頁”：選擇此功能(上)

設定模式參考

下述的流程圖是以組織圖的方式來表現 ESC/P 模擬程式的設定模式。

正確的列印垂直對齊情況



==	垂直線校正	==
按鍵	功	能
字體	往左校正	
內碼	往右校正	
速度	改變列印速度	
連線	儲存並回到連線狀態	