

<CUT-ADJ>	設定單張紙跳行時產生的累積最大誤差量，當累積誤差到達此設定值時，會以 10 吋的跳躍來重置此誤差。  每次增減 1/360吋，調整列印累積最大誤差量。 -22/360、 ...、0、... 、+22/360
<==END==>	表示 ADJUST 的項目到此為止。此時如果按"速度"鍵，會重新進入第一個項目 <CNT-ORG>；如果按"跳行/頁"鍵則會回到前一個項目<CUT-ADJ>。如果按"連線"鍵，則返回《主功能表》選單。

步驟

當您要調整列印位置之前，您必須先劃線或用尺規來測量頁首的數值，以確定您所印出的位置是正確的。若要改變頁首的設定值，請先載入連續報表紙，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式

同時按住"內碼"和"速度"鍵，等印表機停止列印，並列印《主功能表》選單：

《主功能表》							
SAVEEND	MENU	HARDWARE	ADJUST	CONFIG	DEFAULT	LIST	SELF-TST
						HEX-RUMP	Y-R-AMI

2. 選取 ADJUST 功能

持續按"字體"鍵，使印字頭上的黃色▲符號指到 ADJUST 功能，然後再按"速度"或"跳行/頁"鍵選擇進入 ADJUST 設定功能並印出第一個<CNT-ORG>選項：

<CNT-ORG>

1/6 IN	2/6 IN	3/6 IN	4/6 IN	5/6 IN	6/6 IN	7/6 IN	8/6 IN	9/6 IN	10/6 IN
11/6 IN	12/6 IN	13/6 IN	14/6 IN	15/6 IN	16/6 IN	17/6 IN	18/6 IN	19/6 IN	20/6 IN
21/6 IN	22/6 IN	23/6 IN	24/6 IN	25/6 IN	26/6 IN	27/6 IN	28/6 IN	29/6 IN	30/6 IN
31/6 IN	32/6 IN	33/6 IN	34/6 IN	35/6 IN	36/6 IN	37/6 IN	38/6 IN	39/6 IN	40/6 IN
41/6 IN	42/6 IN	43/6 IN	44/6 IN	45/6 IN	46/6 IN	47/6 IN	48/6 IN	49/6 IN	50/6 IN
51/6 IN	52/6 IN	53/6 IN	54/6 IN	55/6 IN	56/6 IN	57/6 IN	58/6 IN	59/6 IN	60/6 IN
61/6 IN	62/6 IN	63/6 IN	64/6 IN	65/6 IN	66/6 IN				

3. 從 1/6吋到 66/6 吋選擇一項

持續按住"字體"鍵，將黃色▲符號移到您想要的選項，然後按下"速度"鍵，以選取該選項，並進入下一個項目。

4. 離開 ADJUST 功能

按下"連線"鍵可以離開 ADJUST 功能，回到《主功能表》選單。

5. 儲存頁首的設定值並離開設定模式

確定黃色▲符號指到 SAVE&END 功能，按下"速度"或"跳行/頁"鍵即可。

6. 檢查一下頁首的設定值

載入紙張，並透過軟體列印一樣張檢查其結果。若有需要，請重新進入設定模式，改變 <CNTFINE>選項以調整最佳的頁首位置。

5-10 改變結構選項

CONFIG 功能可讓您定義印表機的基本結構功能，您必需正確地設定下列各選項，印表機才能正常運作於您的系統上：

- 將連續報表紙送到撕紙位置
- 自動載入單張紙張
- 立即執行某些特定指令
- 是否偵測超過列印區域