

<CUT-ADJ>	設定單張紙跳行時產生的累積最大誤差量，當累積誤差到達此設定值時，會以 10 吋的跳躍來重置此誤差。
-22/360、 ...、0、... 、+22/360	每次增減 1/360 吋，調整列印累積最大誤差量。
<=END=>	表示 ADJUST 的項目到此為止。此時如果按“速度”鍵，會重新進入第一個項目<CNT-ORG>；如果按“跳行/頁”鍵則會回到前一個項目<CUT-ADJ>。如果按“連線”鍵，則返回《主功能表》選單。

步驟

當您要調整列印位置之前，您必須先劃線或用尺規來測量頁首的數值，以確定您所印出的位置是正確的。若要改變頁首的設定值，請先載入連續報表紙，然後執行下列的步驟：

1. 進入設定模式

同時按住“內碼”和“速度”鍵，等印表機停止列印，並列印《主功能表》選單：

《主功能表》
SAVE&END MENU HARDWARE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TEST HEX-DUMP V-ALIGN

2. 選取 ADJUST 功能

持續按“字體”鍵，使導引板上的紅色游標移到 ADJUST 的下方，

然後再按“速度”或“跳行/頁”鍵選擇進入 ADJUST 設定功能並印出第一個<CNT-ORG>選項：

<CNT-ORG>
1/6 IN 2/6 IN 3/6 IN 4/6 IN 5/6 IN 6/6 IN 7/6 IN 8/6 IN 9/6 IN 10/6 IN
11/6 IN 12/6 IN 13/6 IN 14/6 IN 15/6 IN 16/6 IN 17/6 IN 18/6 IN 19/6 IN 20/6 IN
21/6 IN 22/6 IN 23/6 IN 24/6 IN 25/6 IN 26/6 IN 27/6 IN 28/6 IN 29/6 IN 30/6 IN
31/6 IN 32/6 IN 33/6 IN 34/6 IN 35/6 IN 36/6 IN 37/6 IN 38/6 IN 39/6 IN 40/6 IN
41/6 IN 42/6 IN 43/6 IN 44/6 IN 45/6 IN 46/6 IN 47/6 IN 48/6 IN 49/6 IN 50/6 IN
51/6 IN 52/6 IN 53/6 IN 54/6 IN 55/6 IN 56/6 IN 57/6 IN 58/6 IN 59/6 IN 60/6 IN
61/6 IN 62/6 IN 63/6 IN 64/6 IN 65/6 IN 66/6 IN

3. 從 1/6吋到 66/6 吋選擇一項

持續按住“字體”鍵，將紅色游標移到您想要的選項下方，然後按下“速度”鍵，以選取該選項，並進入下一個項目。

4. 離開 ADJUST 功能

按下“連線”鍵可以離開 ADJUST 功能，回到《主功能表》選單。

5. 儲存頁首的設定值並離開設定模式

確定紅色游標位於 SAVE&END 下方後，按下“速度”或“跳行/頁”鍵即可。

6. 檢查一下頁首的設定值

載入紙張，並透過軟體列印一樣張檢查其結果。若有需要，請重新進入設定模式，改變<CNTLINE>選項以調整最佳的頁首位置。

5-10 改變結構選項

CONFIG 功能可讓您定義印表機的基本結構功能，您必需正確地設定下列各選項，印表機才能正常運作於您的系統上：

- 將連續報表紙送到撕紙位置
- 自動載入單張紙張
- 立即執行某些特定指令
- 是否偵測超過列印區域