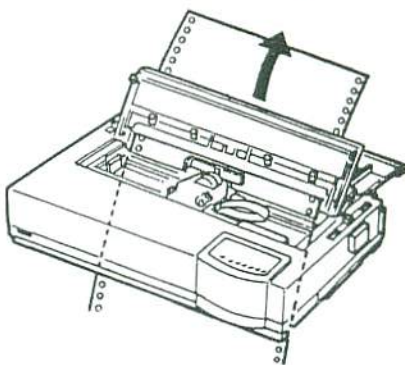


由印表機下方進連續報表紙的程序（下方進紙）

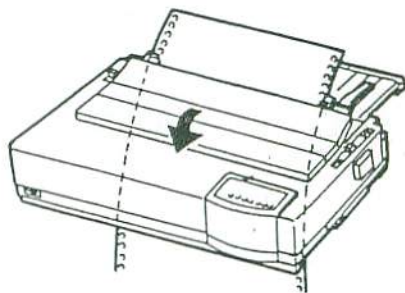
載入連續報表紙：

1. 確定印表機上的紙張路徑孔與架子上的孔對齊。
2. 設定紙張厚度選擇桿在位置 D。
3. 將紙張種類選擇桿向後推。
4. 打開前蓋。
5. 將連續報表紙放在桌子下，把紙張穿過桌子與印表機底部的孔到滾筒處。



由印表機下方進紙

6. 關上前蓋，打開左右兩牽引器支持器（每一牽引器都有一個較大的主要牽引器及一個較小的副支持器）。
7. 依照推式牽引器步驟，連續報表紙於牽引器上。
8. 打開電源並按下“進／退紙”鍵。



在牽引器上裝置連續報表

9. 調整紙張厚度選擇桿至適合位置。

10. 按下“連線”鍵，使印表機為連線狀態，列印一樣張並檢查第一列與邊緣，如有需要，請依下列調整：

- 水平對齊紙張，依需要移動牽引器
- 頁首設定（參考第五章）
- 邊緣設定，使用您的軟體或印表機的設定模式。（參考第五章）

取下連續報表紙

取下連續報表紙步驟如下：（以下步驟不適用於“拉式牽引器”）

1. 確定紙張種類選擇桿置於後方位置。
2. 按“進／退紙”鍵，連續報表紙將會被倒拉至停紙位置；如果按一次按鍵不能使報表紙被倒拉，則連續按“進／退紙”鍵，直到報表紙被拉回停紙位置。

注意

每一次按鍵，印表機能倒拉報表最多為55.8公分（22吋）。

3. 要移開報表紙時，先移開單張紙承紙板，打開牽引器蓋並取下報表紙。在使用單張紙時，並不須要將連續報表紙取下。

撕紙

您的印表機有特殊的撕紙位置跳躍功能，它能使您取下已列印的報表而不浪費紙張，撕紙邊緣位於分隔板上。

用撕紙邊緣撕連續報表紙

1. 按下“撕紙”鍵，列印之最後一頁會前進至撕紙邊緣。您可於設定模式下，選擇“HARDWARE”項目，將撕紙功能設定為“AUTO”，則在每一次列印完畢之後，紙張會自動前進到撕紙邊緣。