

撕紙	撕紙位置前進 向後微退紙	按"撕紙"鍵紙張將自動前進至撕紙位置。 撕下報表紙後按任何鍵，將倒(拉)報表紙 回原列印位置。 同時按"撕紙"與"連線"鍵，使紙張後退1/180吋。
進/退紙	裝入/退出 報表紙 儲存調整 後進紙位置	按"進/退紙"鍵裝入報表紙或退出(倒拉)連續報表紙至停紙位置。 同時按"進/退紙"與"連線"鍵，儲存微進/退紙調整後的頁首位置。

表 3.1 紙張處理桿與按鍵 (續)

紙張種類選擇桿 (*)	選擇紙張路徑	紙張種類選擇桿向前方為單張紙、紙張(單張承紙板或送紙器)。紙張種類選擇桿向後方為連續報表紙。
紙張厚度選擇桿	調整紙張厚度 或拷貝份數	列印前移動紙張位置至1~5, A~D, 更換色帶或清除卡紙狀況時請使用位置 D

(\*) 下列的圖樣刻印在印表機的外殼上。

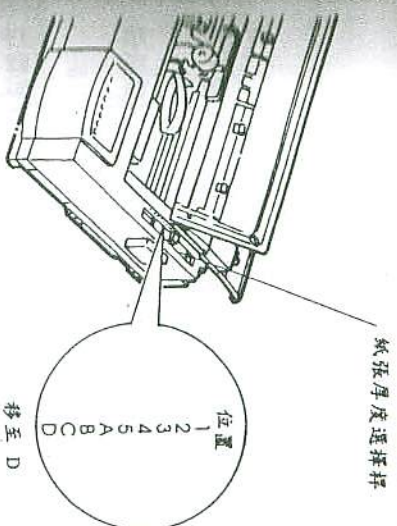


## 3-3 調整紙張厚度

印表機可以處理不同厚度的紙張。這包含多聯式報表紙最多五聯(原稿加四份拷貝)詳細紙張厚度規格，請參考附錄。

紙張厚度選擇桿，位於印表機右上側，您可以調整不同的紙張厚度。在您改變拷貝份數列印前，應先調整紙張厚度選擇桿。

調整紙張厚度有九個選擇位置(1~5, A~D)，您可參考下表所列位置來設定最接近您的紙張厚度，即調整紙張厚度選擇桿移至最適當的位置。



調整紙張厚度桿

表 3.2 紙張厚度選擇桿設定

拷貝份數 (包含原稿)	位置
1 份	1
2 份	2
3 份	3
4 份	4
5 份	5
更換色帶	D

\*1 對夾碳紙，碳紙以一份拷貝計算。