

[ デバイス ]

2009年1月30日

富士通マイクロエレクトロニクス株式会社

## LSI 事業における緊急施策について

～LSI 前工程製造体制の再編～

富士通マイクロエレクトロニクス株式会社は、昨年3月に富士通株式会社（以下、富士通）より分社した際に策定した中期経営計画を遂行するにあたり、LSI 製造部門での生産の効率化や費用の最適化をはかってまいりました。しかし、世界経済の急激な悪化により、昨年秋より受注が大幅に減少しており、現在の LSI 前工程製造体制を見直すことが必要と判断いたしました。

今般、岩手工場、会津若松工場、富士通セミコンダクターテクノロジー株式会社（以下、FSET）における LSI 前工程製造体制の再編とグループ全体の間接業務の効率化を実施いたします。これらの施策は、2010年3月末までに完了する予定です。

LSI 前工程製造体制の再編により、将来、十分な収益性を確保できる適正な製造能力となる見込みです。

施策実施にあたり、約2,000名の従業員を富士通グループ内で再配置を進めていく予定です。

なお、工場設備関係として、今期（2009年3月期）約100億円の損失を計上する見込みです。

### 施策について

#### 1. LSI 前工程製造体制の再編

LSI 前工程 6 インチウェーハ製造ラインを 3 ラインから 1 ラインへ、8 インチウェーハ製造ラインを 4 ラインから 3 ラインへ集約、統合。

工場		現在の製造ライン	再編内容	今後の製造ライン
名称	所在地			
岩手工場	岩手県 胆沢郡金ヶ崎町	6 インチ	会津 6 インチ第 1 に集約	—
		8 インチ	継続	8 インチ
会津若松工場	福島県 会津若松市	6 インチ 第 1	継続	6 インチ
		6 インチ 第 2	会津 6 インチ第 1 に統合	—
		8 インチ	FSET 8 インチに統合	—
FSET		8 インチ	継続	8 インチ
三重工場	三重県 桑名市	8 インチ	継続	8 インチ
		12 インチ 第 1	継続	12 インチ 第 1
		12 インチ 第 2	継続	12 インチ 第 2

#### 2. 間接業務の効率化

グループ内の間接業務を見直し、グループ全体としての業務効率化を目指す。

## (参考)

### 概要

富士通マイクロエレクトロニクス株式会社

1. 本社所在地:東京都新宿区
2. 代表者 :代表取締役社長 岡田晴基
3. 事業内容:LSIに関する設計、開発、製造、販売にかかる事業
4. 従業員数:約 6,700 名

岩手工場

1. 所在地 :岩手県胆沢郡金ヶ崎町
2. 事業内容:基盤ロジック LSI の製造(前工程)
3. 従業員数:約 1,700 名

会津若松工場

1. 所在地 :福島県会津若松市
2. 事業内容:基盤ロジック LSI、アナログ LSI の製造(前工程)
3. 従業員数:約 1,500 名

三重工場

1. 所在地 :三重県桑名市
2. 事業内容:先端ロジック LSI および基盤ロジック LSI の製造(前工程)
3. 従業員数:約 1,700 名

富士通セミコンダクターテクノロジー株式会社(FSET)

1. 所在地 :福島県会津若松市
2. 事業内容:基盤ロジック LSI、フラッシュメモリの製造(前工程)
3. 従業員数:約 550 名

\* 従業員数は 2009 年 1 月現在。

以 上

---

掲載情報は、発表現在のもので、その後予告なしに変更されることがありますので、あらかじめご了承ください。