

株式会社**** 品質保証部 御中

兵庫県 明石市

報告書:Report No.***

報告日 201* 年 * 月 ** 日

富士通クオリティ・ラボ株式会社 明石事業所

FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.

〒674-8555 明石市大久保町西脇64番地

Tel 078-934-8207 Fax 078-934-1449

ICP-MS分析結果報告書

Result on ICP-MS Analysis

発行責任者

Approved

作成者

Operator

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	ABSチップ (灰)
部品No. PartsNo.	88-chip-256
Lot No.	2541ZX
材質 (主成分) Material	ABS
備考 Remarks	—

サンプル写真 Photo



2. ICP分析結果 Result

測定日 Y/M/D Analyzed day	201*/**/**	[受領日 Received day : 201*/**/**]		
分解方法 Disassembly	なし Nothing			
前処理の方法および結果 Method and result	密閉系酸分解—高周波プラズマ質量分析法(ICP-MS 法)を使用 前処理については完全溶解を確認した A pressurized acid decomposition method was carried out in a sealed container. The sample was completely dissolved. Analyzed by Inductively Coupled Plasma Mass Spectroscopy			
結果 Result [定量下限値] [Quantification Limit] (μ g/g:ppm)	Cd Cadmium	Pb Lead	Hg Mercury	T-Cr Total-Chromium
	10 [5]	92 [10]	39 [10]	56 [10]

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

分取 Separation	
秤量 Weight is measured	0.1035 g
密閉系酸分解—高周波プラズマ質量分析法 (ICP-MS 法)にて完全溶解 A pressurized acid decomposition at a sealed container. The	混酸Mixed Acid: 10ml
定容 Fixed quantity	25ml
ICP-MS測定 ICP-MS	最終濃度 (μ g/ml)

Cd	Pb	Hg	Cr
0.04	0.38	0.16	0.23

以上

本結果は上記試料にのみ限定されます This result is applied only to the received sample.

当試験所の文書による承認なしに、完全な複製を除き、報告書の一部のみの複製を禁止します

A part of report's copy is prohibited without labo's approval document, complete copy is excluded.

英語表記は参考であり、日本語と相違がある場合は日本語を有効とします

English is for reference. In the case of doubt about English translation, Japanese is effective.