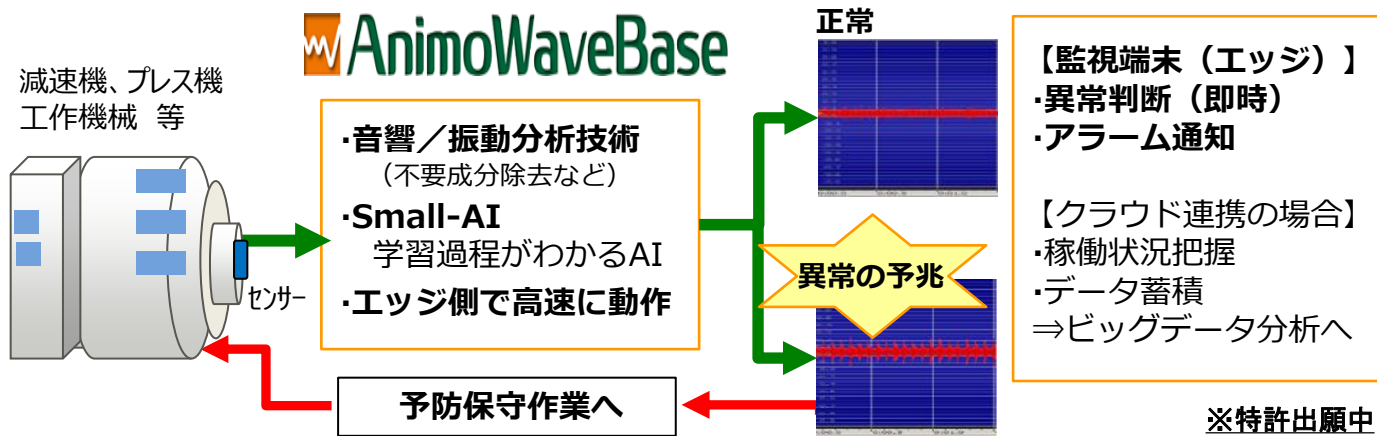


# 【音声・音響／振動分析を活用した次世代保守ソリューション】

## 1) 音響／振動分析×AIによる異常検知

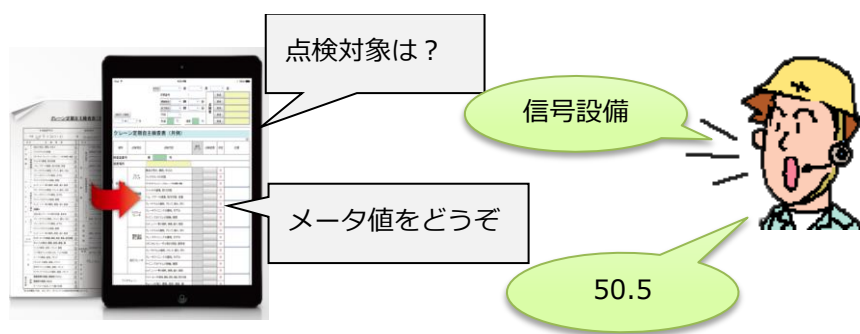
対象（機械、構造物）に応じ、音響／振動分析技術を最適に組合せ動作状況を数値化。スモールAI活用し、予防保全・官能検査に活用



保全/検査対象	利用する音響・振動特徴パラメータ	実績
【回転体駆動周期音】 押し出し機、電気集塵機、マウンター、ポンプ	繰り返し動作音の特徴 回数、周期、間隔、ゆらぎ	化学A社、製造F社、電力会社、製造Y社、食品A社
【回転音】 モーター、エンジン、タービン、減速機、ハブリング、誘引通風機、自動車部品	回転起動部、定常部の特徴 危険回転数、周波数特性、パルスノイズ数	鉄道X社、建設機械H社、自動倉庫、自動車部品
【打音】 プレス機、コンクリート、衛生陶器、タイル	インパ外部の特徴 強度、減衰特性、周波数特性	鉄工所K社、道路交通会社、陶器L社

## 2) 音声作業指示ソリューション

- ① 音声合成で作業指示、音声認識で結果入力（ハンズフリー、目線も切れない）
- ② 録音によるエビデンス（証跡管理）
- ③ 作業時間を分析し、作業の最適化や安全管理へ



カテゴリ	対象
設備検査	車両 定期検査
	航空機メンテナンス
完成品検査	砥石
	加工品
作業支援	高所作業車
	倉庫 ピッキング