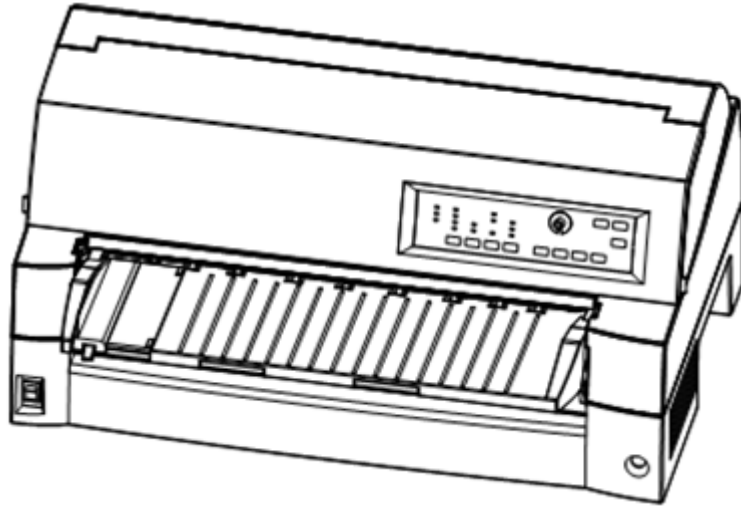




Fujitsu DL7400Pro

طابعة مصفوفة النقاط

دليل المستخدم



FUJITSU

ملاحظة مهمة للمستخدمين

اقرأ الدليل بكامله قراءة متأنية قبل استخدام هذا المنتج. قد تنتج عن استخدام هذا المنتج بشكل غير صحيح إصابات أو أضرار للمستخدمين أو الواقفين بالقرب منه أو تلف في الممتلكات.

على الرغم من سعي Fujitsu Isotec إلى ضمان دقة كافة المعلومات الواردة في هذا الدليل، فلا تتحمل الشركة أي مسؤولية تجاه أي طرف عن أي ضرر ناتج عن أي خطأ أو سهو في هذا الدليل أو تحديثاته أو ملحقاته، سواء كان هذا الخطأ أو السهو ناتجاً عن إهمال أو حادث أو أي سبب آخر. بالإضافة إلى ذلك، لا تتحمل Fujitsu Isotec أي مسؤولية فيما يتعلق بتطبيق أو استخدام أي منتج أو نظام وفقاً للأوصاف أو التعليمات الواردة هنا، بما في ذلك أي مسؤولية عن الأضرار العرضية أو التبعية الناتجة عن ذلك. وتخلى Fujitsu Isotec مسؤوليتها عن كافة الضمانات المتعلقة بالمعلومات الواردة هنا، سواء كانت صريحة أم ضمنية أم قانونية.

وتحتفظ Fujitsu Isotec بحقها في إجراء تغييرات على أي منتجات موضحة هنا دون إشعار آخر ودون التزام.

استخدام هذا المنتج في المواقف عالية المخاطر

تم تصميم هذا المنتج وتطويره وتصنيعه على النحو المتوخى للاستخدام العام، بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر: الاستخدام المكتبي العام، والاستخدام الشخصي، والاستخدام المنزلي، والاستخدام الصناعي العادي، لكن لم يتم تصميمه وتطويره وتصنيعه على النحو المتوخى للاستخدام المصحوب بمخاطر أو أخطار قاتلة

يمكنها أن تؤدي بشكل مباشر - ما لم يتم تأمين مستوى عالٍ للغاية من الأمان - إلى الموت أو الإصابة الشخصية أو الأضرار المادية الشديدة أو أي خسارة أخرى (ويشار إلى ذلك فيما يلي بعبارة "الاستخدام الذي يتطلب أماناً عالياً")، بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر: المراقبة النووية في المنشآت النووية، ومراقبة طيران الطائرات، ومراقبة الحركة الجوية، ومراقبة النقل الجماعي، وأنظمة حفظ الحياة الطبية، والتحكم في إطلاق الصواريخ في منظومات الأسلحة. ولا يجوز لك استخدام هذا المنتج دون توفير الأمان الكافي المطلوب للاستخدام الذي يتطلب أماناً عالياً. إذا أردت استخدام هذا المنتج من أجل استخدام يتطلب أماناً عالياً، فيرجى التشاور مع مندوبي المبيعات المسؤولين قبل هذا الاستخدام.

الرقابة على الصادرات

يحتوي هذا الدليل على تكنولوجيا تخضع لقانون الصرف الأجنبي والتجارة الخارجية الياباني. ولا يجوز تصدير هذا الدليل أو نقله إلى بلدان أجنبية بأي شكل من الأشكال أو بأي طريقة من الطرق، أو إصداره إلى أي شخص آخر غير المقيمين في اليابان قبل الحصول على الترخيص المعني من حكومتك أو سلطاتك المحلية و/أو وزارة الاقتصاد والتجارة والصناعة اليابانية بموجب القانون المذكور أعلاه.

الملاحظات التالية للولايات المتحدة تسري على الطراز 100-120 فولط فقط.

بيان تداخل الترددات اللاسلكية للجنة الاتصالات الفيدرالية للمستخدمين في الولايات المتحدة

ملاحظة: تم اختبار هذا الجهاز وثبت أنه يتوافق مع الحدود المقررة للأجهزة الرقمية من الفئة (ب)، وذلك بموجب الباب 15(ب) من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية. وهذه الحدود مصممة لتوفير حماية معقولة ضد التداخل الضار في المنشآت السكنية. يولد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويستخدمها ويمكنه أن يشعها، وما لم يتم تركيبه واستخدامه وفقًا للتعليمات، فقد يتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية. لكن ليس هناك ما يضمن عدم حدوث تداخل في أي تركيب معين. إذا تسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار مع استقبال أجهزة الراديو أو التلفزيون، والذي يمكن تحديده بإيقاف تشغيل الجهاز ثم تشغيله مجددًا، فإننا نهيئ بالمستخدم لمحاولة تصحيح هذا التداخل باتباع واحد أو أكثر من التدابير التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير مكانه.
- زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال.
- توصيل الجهاز بمقبس موجود على دائرة مختلفة عن الدائرة المتصل بها جهاز الاستقبال.
- استشارة الموزع أو فني متخصص في الراديو/التلفزيون للحصول على المساعدة.

تحذير لجنة الاتصالات الفيدرالية: التغييرات أو التعديلات التي تتم دون موافقة صريحة من الطرف المسؤول عن الامتثال يمكنها أن تؤدي إلى إلغاء صلاحية المستخدم لتشغيل الجهاز.

ملاحظات

1. تم إجراء عملية اختبار هذا الجهاز على الطراز رقم M33334A.
2. يُحظر استخدام كابل واجهة مكشوف مع الجهاز المشار إليه. ينبغي أن يكون طول كابل الواجهة المتوازية 3 أمتار (50 قدمًا) أو أقل. ينبغي أن يكون طول كابل الواجهة التسلسلية الاختيارية 15 مترًا (50 قدمًا) أو أقل.
3. ينبغي أن يكون طول سلك الطاقة 3 أمتار (9.8 أقدام) أو أقل.

Für den Anwender in Deutschland

Das Gerät ist nicht für die Benutzung im unmittelbaren Gesichtsfeld am Bildschirmarbeitsplatz vorgesehen. Um störende Reflexionen am Bildschirmarbeitsplatz zu vermeiden, darf dieses Produkt nicht im unmittelbaren Gesichtsfeld platziert werden.

يجوز تنقيح محتويات هذا الدليل دون إشعار مسبق ودون التزام بتضمين التغييرات والتحسينات في الوحدات التي تم شحنها بالفعل.

تم بذل كل جهد لضمان أن تكون المعلومات الواردة هنا كاملة ودقيقة وقت النشر، لكن لا يجوز تحميل شركة Fujitsu Isotec Limited المسؤولية عن الخطأ والسهو.

تختلف مواصفات طرازات الطابعة باختلاف فولتية مُدخلات التيار الكهربائي (M33334A؛ 100-120 فولط أو M33334B؛ 220-240 فولط).

KA02086-Y890-06AR نوف 2023

© 2016-2023 Fujitsu Isotec Limited

طُبِعَ في اليابان. جميع الحقوق محفوظة. لا يجوز إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو ترجمته أو تخزينه في قاعدة بيانات أو نظام استرجاع أو بثه بأي شكل من الأشكال أو بأي وسيلة إلكترونية كانت أم ميكانيكية أو بالنسخ أو التسجيل أو غير ذلك، دون الحصول على إذن كتابي مسبق من شركة Fujitsu Isotec Limited.

Fujitsu علامة تجارية مسجلة و Fujitsu Creative Faces علامة تجارية لشركة Fujitsu Limited. Centronics علامة تجارية لشركة IBM PC .Centronics Data Computer Corporation و IBM Proprinter XL24E علامتان تجاريتان لشركة International Business Machines Corporation. ESC/P2 علامة تجارية لشركة Seiko Epson Corporation. Microsoft علامة تجارية مسجلة، و MS-DOS و Windows علامة تجارية لشركة Microsoft Corporation. Nimbus Sans علامة تجارية مسجلة لشركة URW Unternehmensberatung Karow Rubow Weber GmbH، هامبورغ. أسماء المنتجات الأخرى المذكورة في هذا الدليل قد تكون أيضًا علامات تجارية لشركاتها المعنية.

إقرار العلامات
التجارية

نبذة عن هذا الدليل

نشكرك على شرائك طابعة مصفوفة النقاط Fujitsu DL7400Pro. يمكنك أن تتوقع سنوات من الخدمة الاعتمادية مع القليل جداً من الصيانة. ويوضح هذا الدليل كيفية استخدام طابعتك لتحقيق أقصى استفادة منها. وهو موضوع لمستخدمي الطابعة المستجدين وذوي الخبرة على حد سواء.

ويصف هذا الدليل كيفية تثبيت طابعتك وإعدادها واستخدامها، وخيارات هذه الطابعة. كما يوضح أيضاً كيفية المحافظة على الطابعة في حالة عمل جيدة، وما ينبغي فعله في حالة حدوث أي خلل. ويورد إجراءات مفصلة للمستخدمين المستجدين. ويستطيع المستخدمون ذوو الخبرة تخطي بعض التفاصيل، وذلك باستخدام جدول المحتويات ومقدمات الفصول لتحديد موضع المعلومات.

يحتوي هذا الدليل على عدة ملاحق ومسرد مصطلحات وفهرس أبجدي. الملحق (أ) يسرد المستلزمات والوثائق الإضافية والمعلومات المتاحة من الموزع أو ممثل Fujitsu المعتمد. وتوجد قائمة بمكاتب Fujitsu في نهاية الدليل.

يغطي هذا الدليل الطراز DL7400Pro، وهي طابعة 136 عمود. يشتمل كل طراز على وحدة إمداد طاقة 100-120 فولط (M33334A) أو 240-220 فولط (M33334B). لا يمكن تثبيت بطاقة LAN (خيار مكوّن يضاف بمعرفة المستخدم) إلا في طرازات الطابعة المزودة بواجهة متوازية Centronics + واجهة USB. ويجب عليك تحديد هذه الأمور عند شراء الطابعة.

تشمل الخيارات الأخرى وحدة تغذية ورق مقصوص يمكنك إضافتها بنفسك بعد شراء الطابعة.

طرازات الطابعة وخياراتها

DL7400Pro

المواصفات الأساسية
سطر الطابعة عند 10 أحرف في البوصة: 136 عمود (DL7400Pro)
لوحة التحكم: نوع LED
نوع LCD
الواجهة: واجهة متوازية Centronics + واجهة RS-232C واجهة متوازية Centronics + واجهة USB واجهة LAN (LAN: خيار مستخدم)
المواصفات البديلة
وحدة الإمداد بالطاقة: 100-120 فولط (M33334A) 240-220 فولط (M33334B)
خيار مكوّن يضاف بمعرفة المستخدم
بطاقة LAN
وحدة تغذية ورق مقصوص
وحدة جرار
غطاء عازل للصوت
مكدس كبير
منضدة ورق صغيرة
حرف في البوصة: cpi

تم تنظيم هذا الدليل على النحو التالي:

المرجع السريع يلخص عمليات الطباعة اليومية. بعد أن تتعرف على الطباعة، استخدم هذا القسم كوسيلة مساعدة للذاكرة.

الفصل 1: المقدمة، يشرح الطباعة ويحدد الميزات والخيارات الرئيسية التي تعزز قدرات الطباعة.

الفصل 2: الإعداد، ويقدم إجراءات مفصلة خطوة بخطوة لإعداد الطباعة للاستخدام الفوري، ويبيّن أجزاء الطباعة الرئيسية. فإذا كانت هذه هي طابعتك الأولى، فعليك قراءة هذا الفصل بأكمله قبل محاولة استخدام الطباعة.

الفصل 3: مناولة الورق، ويوضح كيفية تحميل الورق واستخدامه مع طابعتك.

الفصل 4: الطباعة، يتناول عمليات الطباعة الأساسية. ويصف هذا الفصل العمليات اليومية من لوحة تحكم الطباعة، كتحميل الورق وتحديد ميزات الطباعة، بالتفصيل. بعد أن تتعرف أكثر على الطباعة، استخدم **المرجع السريع** الموجود في بداية الدليل لتنشيط ذاكرتك حسب الحاجة.

الفصل 5: استخدام وضع الإعداد، ويوضح كيفية تغيير إعدادات الطباعة الاختيارية، كميزات الطباعة وخيارات الأجهزة وأعلى النموذج. ومعظم الإعدادات لا يؤثر إلا على ميزات الطباعة كشكل الحرف الطباعي وتنسيق الصفحة. ولاحظ أن بعض الإعدادات تؤثر بشكل مباشر على توافق الأجهزة والبرمجيات. ارجع إلى هذا الفصل كما هو موضح في الفصل 2 أو حسب الاقتضاء.

الفصل 6: الصيانة، ويشرح إجراءات الصيانة الأساسية لهذه الطباعة.

الفصل 7: استكشاف الأخطاء وإصلاحها، ويبيّن أساليب حل المشكلات. قبل اتصالك بالموزع طلباً للمساعدة، راجع قائمة المشكلات وحلولها الواردة في هذا الفصل.

الفصل 8: تثبيت الخيارات، يوضح الخيارات المتاحة للطباعة ويشرح كيفية تثبيتها.

في نهاية هذا الدليل، ستجد عدة ملاحق ومسرّد مصطلحات وفهرساً أبجدياً. يوفر الملحق (أ) أرقام أوامر الشراء لمستلزمات الطباعة والخيارات والمنتشورات. وتورد الملاحق الأخرى معلومات فنية إضافية حول الطباعة.

يشار إلى المعلومات الخاصة (كالتحذيرات والتنبيهات والملاحظات) على النحو التالي:

تحذير

التحذير يشير إلى احتمال حدوث إصابة شخصية ما لم تتبع الإجراء بشكل صحيح.

تنبيه

التنبيه يشير إلى احتمال حدوث أضرار للطابعة ما لم تتبع الإجراء بشكل صحيح.

ملاحظة

الملاحظة توفر تلميحات "إرشادية" أو اقتراحات لمساعدتك على تنفيذ الإجراء بشكل صحيح. الملاحظات مفيدة بشكل خاص للمستخدمين المستجدين.

للمستخدمين ذوي الخبرة:

إذا كنت معتادًا على هذه الطابعة أو طابعات مصفوفة النقاط بشكل عام، فسوف تساعدك هذه المعلومات على استخدام الدليل بشكل فعال.

● رموز التحذير

يستخدم هذا الدليل رموزاً رسومية مختلفة. وهي بمثابة علامات لمساعدة المستخدمين على استخدام هذا المنتج بشكل آمن وصحيح بالإضافة إلى منع الأضرار والإصابات الشخصية للمستخدمين أو الواقفين بالقرب. وتعرض الجداول التالية كل رمز من هذه الرموز وتشرحه. فاحرص على فهم معنى جميع هذه الرموز قبل قراءة الدليل.

تحذير 	تنبيه 
التحذير يشير إلى احتمال حدوث الوفاة أو إصابة شخصية خطيرة ما لم تتبّع الإجراء بشكل صحيح.	التنبيه يشير إلى احتمال حدوث إصابة شخصية أو تلف في الممتلكات ما لم تتبّع الإجراء بشكل صحيح.

أمثلة للرموز الرسومية وتوضيحاتها	
	△ يشير إلى عنصر تحذير أو تنبيه. الصورة في هذا الرمز في حد ذاتها توحى بمعنى التحذير أو التنبيه (المثال الموجود على اليسار عبارة عن تنبيه إلى احتمال حدوث صدمة كهربائية).
	⊘ يشير إلى إجراء ممنوع. تعبر الصورة الموجودة في هذا الرمز أو بجانبه عن الإجراء الممنوع (المثال الموجود على اليسار يبين أن التفكيك ممنوع).
	● يشير إلى الاتجاه الواجب مراعاته. توضح الصورة الموجودة في هذا الرمز الاتجاه (المثال الذي على اليسار يوضح الاتجاه الذي يتم فيه فصل قابس الطاقة من المقبس).
	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى مخاطرة التعرض لإصابة نتيجة جسم ساخن. تنبيه: ساخن
	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى مخاطرة نشوب حريق. تنبيه: قابل للاشتعال
	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى مخاطرة التعرض لإصابة نتيجة لمس جزء من الجهاز. ممنوع اللمس
	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى مخاطرة التعرض لإصابة (مثلاً: نتيجة صدمة كهربائية) بسبب تفكيك الجهاز. ممنوع التفكيك
	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى فعل ممنوع عام. فعل ممنوع عام
	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى تنبيه عام. تنبيه عام

ملاحظات بشأن الأمان

■ تحذير



لا تضع حاويات تحتوي على مياه، كالمزهريات أو نباتات الأضص أو أكواب الشرب أو الأجسام المعدنية، على الطابعة أو بالقرب منها.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

لا تضع الطابعة في منطقة رطبة أو مغيرة، أو منطقة تحتوي على أبخرة متفجرة، أو منطقة سيئة التهوية أو قريبة من النار.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

استخدم مع هذا المنتج سلكًا واحدًا فقط من أسلاك الطاقة المرفقة بهذا المنتج. لا تستخدم أي سلك طاقة آخر مع هذا المنتج.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.



لا تستخدم هذا المنتج في منطقة معرضة لمستوى عالٍ من الرطوبة، كالحمامات وغرف الاستحمام.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.





عند تركيب جهاز اختياري أو إزالته، افصل الطاقة عن الطابعة والكمبيوتر الشخصي وافصل قابسي الطاقة الخاصين بهما من المقابس قبل القيام بالعمل.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية.

اقتصر على توصيل الأجهزة والمكونات الاختيارية الموصى بها من شركة Fujitsu.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو حريق أو فشل.



لا تسد الفتحات الموجودة في الطابعة (مثلاً: فتحات التهوية).

في حالة انسداد فتحات التهوية، تتراكم الحرارة داخل الطابعة، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.

لا تضع شيئاً ثقیلاً على الطابعة. احرص كذلك على عدم تعريض الطابعة للصدمات.

وإلا فقد تفقد الطابعة توازنها، مما يتسبب في سقوطها، الأمر الذي قد يسفر عن حدوث إصابة شخصية.

لا تضع الطابعة في منطقة معرضة لاهتزازات قوية أو منطقة غير مستقرة، كوضعها على منحدر.

وإلا فقد تسقط الطابعة أو تطيح، الأمر الذي قد يسفر عن حدوث إصابة شخصية.

لا تترك الطابعة في منطقة معرضة لأشعة الشمس المباشرة لفترة طويلة، كأن يكون ذلك مثلاً داخل سيارة تحت أشعة الشمس أو أي منطقة أخرى معرضة لدرجات حرارة عالية.

وإلا فسترتفع درجة حرارة سطح الطابعة، مما قد يؤدي إلى انصهار الأغشية أو حدوث تشوهات أخرى فيها، أو قد ترتفع درجة حرارة الجزء الداخلي من الطابعة للغاية، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.



قبل نقل الطابعة، تأكد من فصل قابس الطاقة من المقبس وفصل جميع الكابلات المتصلة من الطابعة.

وإلا فقد يتلف سلك الطاقة، الأمر الذي قد يسفر عن حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق، أو قد تسقط الطابعة أو تطيح، الأمر الذي قد يسفر عن حدوث إصابة شخصية.

قبل توصيل كابل الطابعة أو فصله، تأكد من فصل الطاقة عن الطابعة والكمبيوتر الشخصي.

القيام بهذا وبالأعمال ذات الصلة دون فصل الطاقة قد يؤدي إلى فشل الكمبيوتر الشخصي أو الطابعة.





إذا كانت الطابعة تنبعث منها ضوضاء غريبة، دلالة على وجود مشكلة، فأوقف تشغيلها. واطلب من موزع الطابعات الذي تتعامل معه إصلاح المشكلة.

استمرار تشغيل الطابعة دون إصلاحات قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق. لا تستخدم مصدر طاقة بفولطية مختلفة عن الفولطية المحددة. كذلك، يجب ألا يتم توصيل عدد كبير من قوابس الطاقة في مقبس واحد.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

لا تسكب أي سائل (كالماء) على الطابعة.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

تجنب إتلاف سلك الطاقة أو تعديله.

سلك الطاقة قد يتلف نتيجة وضع جسم ثقيل عليه، أو شدّه بشكل مفرط، أو ثنيه بقوة، أو ليّيه، أو تسخينه، وقد يؤدي هذا إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

لا تستخدم سلك الطاقة في حالة تلفه أو في حالة تلف قابس الطاقة أو عدم استقرار القابس بإحكام في المقبس.

قد يؤدي استخدام سلك الطاقة في تلك الحالة إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

تجنّب إدخال سلك الطاقة في المقبس أو تشغيل الطاقة الواصلة إلى الطابعة بينما أحد أعطيتها مخلوع.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

امنع دخول الأجسام الغريبة (كالقطع المعدنية والمواد القابلة للاشتعال) أو سقوطها في أي فتحات في الطابعة (مثلاً: فتحات التهوية).

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

لا تفصل قابس الطاقة من المقبس أثناء تشغيل الطاقة الواصلة إلى الطابعة.

وإلا فقد يتشوه القابس، الأمر الذي قد يؤدي إلى نشوب حريق.



لا تخلع غطاء الطابعة الرئيسي أو غطاء موصلات الكابلات إلا عند الضرورة. لفحص المكونات الداخلية وإصلاحها، اطلب من موزع الطابعات الذي تتعامل معه القيام بهذه المهمة.

بعض المكونات الداخلية تستخدم فولطية عالية، وقد يؤدي لمسها إلى حدوث صدمة كهربائية.

تجنّب تعديل الطابعة بنفسك.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.



تجنّب توصيل أو فصل قابس الطاقة وبيدك مبلّتان.

وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية.





في حالة انبعاث حرارة زائدة أو دخان أو رائحة غريبة أو ضوضاء غريبة من الطابعة أو ملاحظة أي خلل آخر، أوقف تشغيل الطابعة على الفور باستخدام مفتاح الطاقة، واحرص على فصل قابس الطاقة من المقبس.



ثم وبعد التحقق من انتهاء الخلل (مثلاً: توقف تصاعد الدخان من الطابعة)، اطلب من موزع الطابعات الذي تتعامل معه إجراء الإصلاحات. تجنّب إصلاح الطابعة بنفسك؛ لأن هذا الفعل ينطوي على خطورة كبيرة.

استمرار استخدام الطابعة وهي تعمل بشكل غير طبيعي قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

في حالة دخول جسم غريب (مثلاً: مياه أو سائل آخر، قطعة معدنية) إلى الطابعة، فافصل الطاقة عن الطابعة على الفور باستخدام مفتاح الطاقة، وافصل قابس الطاقة من المقبس. ثم اتصل بموزع الطابعات الذي تتعامل معه.

استمرار استخدام الطابعة في هذه الحالة قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق. وينبغي على العملاء الذين يستخدمون الطابعة بالقرب من الأطفال الاهتمام بشكل خاص بهذه النقطة.

في حالة سقوط الطابعة أو تلف الغطاء، افصل الطاقة عن الطابعة باستخدام مفتاح الطاقة، وافصل قابس الطاقة من المقبس. ثم اتصل بموزع الطابعات الذي تتعامل معه.

استمرار استخدام الطابعة في هذه الحالة قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

قبل إجراء أعمال التنظيف أو الصيانة أو استكشاف الأخطاء وإصلاحها على الطابعة، أوقف تشغيل مفتاح الطاقة، وتأكد من فصل قابس الطاقة من المقبس.

القيام بهذا العمل على الطابعة دون فصل الطاقة قد يؤدي إلى حدوث حروق أو صدمة كهربائية.

في حالة تراكم الغبار على الأجزاء المعدنية لقابس الطاقة أو بالقرب منها، فامسح هذا الغبار بقطعة قماش جافة.



استمرار استخدام الطابعة في هذه الحالة قد يؤدي إلى نشوب حريق.

تجنب إسقاط الطابعة أو ارتطامها، كصدمتها بأي شيء.



وإلا فقد يتسبب هذا في حدوث فشل.



أدخل قابس الطاقة بالكامل في المقبس بحيث يتم توصيله بإحكام. وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق. توخَّ الحذر لإبقاء الملابس الفضفاضة والشعر وأربطة العنق وما إلى ذلك بعيداً عن فتحات تغذية أو إخراج الورق والجرارات أثناء تشغيل الطابعة. وإلا فقد يؤدي هذا إلى حدوث إصابة شخصية.



عند فصل قابس الطاقة من المقبس، اسحبه للخارج وأنت ممسك بالقابس لا بالسلك. إذا سحبته للخارج وأنت ممسك بالسلك، فقد يتلف العزل أو ينكشف قلب السلك أو يتعرض للتلف، مما قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق. تجنب تغطية الطابعة أو لفها بالقماش أو أي شيء آخر أثناء تشغيلها. وإلا فقد تتراكم الحرارة، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق. لا تستخدم سلك الطاقة وهو مطويّ بإحكام. وإلا فقد تتراكم الحرارة، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.



إذا كانت الطابعة تعمل والغطاء الأمامي غير مغلق، فأوقف تشغيل الطابعة على الفور وافصل سلك الطاقة من المقبس الجداري. عندئذ اتصل بموزع الطابعات الذي تتعامل معه لإصلاح القفل الداخلي للأمان. في حالة استمرار استخدام الطابعة في هذه الحالة، فقد يتسبب تشغيل الآلية داخل الغطاء الأمامي في حدوث إصابة. إذا كان مقرراً عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة، فافصل قابس الطاقة من المقبس لدواعي الأمان. وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق. في حالة حدوث عاصفة رعدية في مكان قريب، فافصل قابس الطاقة من المقبس. ترك القابس متصلاً بالمقبس قد يؤدي إلى تلف الطابعة أو تلف الممتلكات الأخرى.





ترتفع درجة حرارة رأس الطباعة والإطارات الداخلية للغاية أثناء تشغيل الطباعة ويظل ساخنين أثناء الفترة التالية للتشغيل مباشرة. لا تلمس هذه الأجزاء إلا بعد مرور وقت كافٍ يسمح ببرودتها. وإلا فقد يؤدي ذلك إلى حدوث حروق أو إصابة شخصية.



لا تلمس فتحات تغذية أو إخراج الورق أثناء تشغيل الطباعة. وإلا فقد يؤدي ذلك إلى حدوث إصابة شخصية.



لا تلمس موصلات كابل الطباعة أو الجزء المعدني من رأس الطباعة. وإلا فقد يؤدي ذلك إلى حدوث إصابة شخصية أو فشل الطباعة. لا تلمس رأس الطباعة أثناء تحركه. وإلا فقد يؤدي ذلك إلى حدوث حروق أو إصابة شخصية.

لاحظ أن النماذج المتواصلة التي يتم تغذيتها في الاتجاه العكسي بشكل مستمر قد تنفصل عن جرارات تغذية الورق.



قم بتشغيل الطباعة مع ضبط سماكة الورق على السماكة الملائمة للورق المستخدم. لا تستخدم سوى خراطيش الأشرطة الأصلية المصنفة كمناسبة من قبل Fujitsu.

تتراكم لألياف نسيجية على المكونات الداخلية للطباعة وأجزاء الأسطوانة، فاحرص على تنظيف هذه الأجزاء بانتظام.

تجنّب تدوير مقبض تغذية الشريط في الاتجاه المعاكس. وإلا فقد يتسبب هذا في انحسار الشريط وعلوقه.

في حالة بدء الطباعة بشريط به ارتخاء، فقد يحدث تشابك في الشريط أو انغلاق آلية تغذية الشريط.

رأس الطباعة يكون ساخناً للغاية بعد الطباعة مباشرة. عند استبدال الشريط، تحقق من أن رأس الطباعة بارد بدرجة كافية قبل ضبط رأس الطباعة على موضع استبدال الشريط.

جدول المحتويات

المرجع السريع..... م.س-1

الفصل 1 مقدمة 1-1.....

- 1-1 الميزات
- 3-1 الطرازات
- 4-1 الخيارات

الفصل 2 الإعداد 1-2.....

- 2-2 اختيار مكان جيد
- 3-2 تفريغ الطابعة من عبوتها
- 5-2 التحقق من الخيارات والمستلزمات
- 6-2 تجميع الطابعة
- 6-2 مناولة منضدة الورق
- 8-2 تثبيت خرطوشة الشريط
- 11-2 تركيب وإزالة وحدة الجرار
- 14-2 التعرف على طابعتك
- 17-2 توصيل سلك الطاقة
- 18-2 اختبار الطابعة (عدم الاتصال بالشبكة)
- 18-2 تحميل الورق من أجل الاختبار الذاتي
- 19-2 طباعة الاختبار الذاتي
- 22-2 توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر
- 22-2 تحديد كابل للواجهة المتوازية
- 22-2 تحديد كابل للواجهة التسلسلية
- 23-2 تحديد كابل USB
- 23-2 تحديد كابل LAN
- 23-2 توصيل كابل الواجهة
- 24-2 تحديد مضاهاة
- 28-2 طباعة صفحة عينة (الاتصال بالشبكة)
- 30-2 تثبيت برنامج تشغيل الطابعة

الفصل 3 مناولة الورق 1-3.....

- 1-3 تحديد الورق
- 2-3 نظرة عامة على عمليات الورق
- 5-3 تحديد مسار الورق
- 5-3 مسارات الورق واتجاهات التغذية
- 9-3 الضبط لملاءمة سماكة الورق(LED)
- 11-3 ضبط سمك الورق (LCD)
- 13-3 استخدام الأوراق المفردة
- 13-3 تحميل ورقة من منضدة الورق
- 16-3 تحميل الورق من وحدة تغذية الورق المقصوص (خيار)
- 18-3 إخراج الأوراق المفردة
- 19-3 استخدام النماذج المتواصلة
- 19-3 موضوعة رزمة الورق
- 20-3 تحميل النماذج المتواصلة (التغذية الأمامية)
- 23-3 تحميل النماذج المتواصلة (التغذية الخلفية)
- 25-3 إلغاء تحميل النماذج المتواصلة
- 25-3 قطع النماذج المتواصلة

27-3	تغذية وموضعة الورق
27-3	تغذية سطر/تغذية نموذج
27-3	التغذية الدقيقة
28-3	ضبط موضع التحميل
29-3	تلميحات بشأن مناولة الورق
29-3	تلميحات عامة
29-3	النماذج متعددة الأجزاء
29-3	الأظرف
29-3	الملصقات

الفصل 4 الطباعة 1-4

1-4	النماذج متعددة الأجزاء (وضع الطرُق العالي)
3-4	وضع الطباعة (وضع السرعة العالية/ الوضع الهادئ)
5-4	بدء أو إيقاف الطباعة
5-4	بدء الطباعة
5-4	إيقاف الطباعة
5-4	الاستئناف بعد نفاذ الورق
6-4	طباعة الأسطر المتبقية في صفحة
6-4	استمرار الطباعة بعد تزويد الورق
7-4	الاستئناف بعد تحذير "تجاوز المنطقة"
7-4	إزالة الصفحات المطبوعة
7-4	إزالة الأوراق المفردة
7-4	إزالة النماذج المتواصلة
7-4	مسح المخزن المؤقت للطباعة
8-4	تحديد ميزات الطباعة
8-4	استخدام البرمجيات التجارية
9-4	استخدام لوحة التحكم
10-4	تحديد MENU1 أو MENU2
11-4	استخدام لوحة التحكم (نوع LCD فقط)

الفصل 5 استخدام وضع الإعدادات 1-5

2-5	كيفية استخدام هذا الفصل
3-5	الدخول إلى وضع الإعدادات (LED)
5-5	نظرة عامة على وضع الإعدادات (LED)
7-5	مثال على وضع الإعدادات (LED)
10-5	نقاط تتذكرها
11-5	طباعة قائمة بالخيارات المحددة (LED)
13-5	الدخول إلى وضع الإعدادات (LCD)
14-5	مثال على وضع الإعدادات (LCD)
15-5	نظرة عامة على وضع الإعدادات (LCD)
15-5	طباعة قائمة بالخيارات المحددة (LCD)
16-5	تقرير أي الخيارات يتم تغييرها
18-5	عناصر وخيارات MENU1 و MENU2
34-5	إعادة تعيين MENU1 و MENU2
34-5	تغيير خيارات الأجهزة
40-5	تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة
49-5	تغيير خيارات التكوين
64-5	عناصر وخيارات تعديل فجوة الرأس
65-5	عناصر وخيارات الشبكة
66-5	الخروج والحفظ

66-5	الإجراء (LED)
67-5	الإجراء (لنوع LCD)
68-5	إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية
68-5	إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة
68-5	إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية
69-5	إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2
69-5	الإجراء (لنوع LED)
70-5	الإجراء (لنوع LCD)
71-5	استخدام الوظائف التشخيصية
71-5	طباعة الاختبار الذاتي
71-5	الإجراء
73-5	طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية
73-5	الإجراء
75-5	التحقق من محاذاة الطباعة العمودية (V-ALMNT)
75-5	الإجراء
79-5	مرجع وضع الإعداد
79-5	تنظيم DPL24C PLUS
81-5	الاختلافات في المضاهاة IBM Proprinter XL24E
82-5	الاختلافات في المضاهاة Epson ESC/P2 Emulation
83-5	وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة

الفصل 6 الصيانة 1-6

1-6	التنظيف
1-6	تنظيف الطباعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية
3-6	تنظيف أسطوانة الطباعة
4-6	استبدال الشريط
7-6	فتح وإغلاق لوحة التحكم
7-6	إزالة وحدة المكبس
8-6	تركيب وحدة المكبس

الفصل 7 استكشاف الأخطاء وإصلاحها 1-7

1-7	حل المشكلات
1-7	مشكلات جودة الطباعة
6-7	مشكلات مناولة الورق
8-7	مشكلات التشغيل
9-7	حالات فشل الطباعة
10-7	وظيفة عرض الإنذارات (LED)
11-7	وظيفة عرض التنبيه (LCD)
12-7	الاستجابات لحدوث الإنذارات
13-7	الوظائف التشخيصية
13-7	الحصول على المساعدة

الفصل 8 تثبيت الخيارات 1-8

1-8	تركيب بطاقة LAN
3-8	تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص
4-8	التثبيت على الجانب الأمامي للطابعة
6-8	التثبيت على الجانب الخلفي للطابعة
9-8	إزالة وحدة تغذية الورق المقصوص
10-8	تثبيت وحدة الجرار
11-8	تثبيت المكبس الكبير
12-8	تثبيت منضدة الورق الصغيرة

14-8 تثبيت الغطاء العازل للصوت

الملحق أ المستلزمات والخيارات 1-أ

1-أ المستلزمات

1-أ الخيارات

الملحق ب مواصفات الطباعة والورق 1-ب

1-ب المواصفات المادية

2-ب المواصفات الوظيفية

5-ب مواصفات الأداء

6-ب مواصفات الورق

6-ب منطقة الطباعة

8-ب سماكة الورق

الملحق ج مجموعات الأوامر 1-ج

2-ج FUJITSU DPL24C PLUS

14-ج التحكم في طباعة الكود الشريطي

22-ج المضاهاة IBM PROPRINTER XL24E

28-ج المضاهاة EPSON ESC/P2

الملحق د معلومات الواجهة 1-د

1-د الواجهة المتوازنة

2-د الوضع المتوافق

4-د الوضع Nibble

6-د توقيت نقل البيانات

7-د الواجهة التسلسلية

8-د الخيارات التسلسلية

8-د توصيل أسلاك الكابلات

10-د البروتوكولات التسلسلية

11-د واجهة USB

11-د كابل

11-د المواصفات

12-د واجهة LAN

12-د كابل

12-د المواصفات

الملحق هـ مجموعات الأحرف 1-هـ

1-هـ مجموعات الأحرف 1 و 2 (المضاهاة DPL24C PLUS و IBM XL24E)

2-هـ مجموعات الأحرف المائلة والرسومات (المضاهاة ESC/P2)

4-هـ مجموعات الأحرف الوطنية (جميع عمليات المضاهاة)

15-هـ مجموعات الأحرف الوطنية (المضاهاة DPL24C PLUS AND IBM XL24E)

17-هـ مجموعات الأحرف الوطنية (المضاهاة ESC/P2)

20-هـ مجموعات الأحرف الوطنية والخطوط المقيمة المدعومة (جميع عمليات المضاهاة)

الملحق و الخطوط المقيمة 1-و

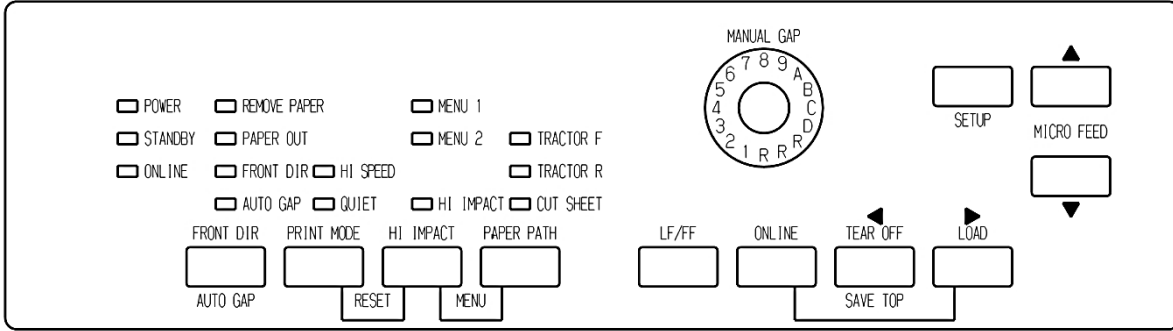
فهرس الأبدى..... ف.أ-1

م

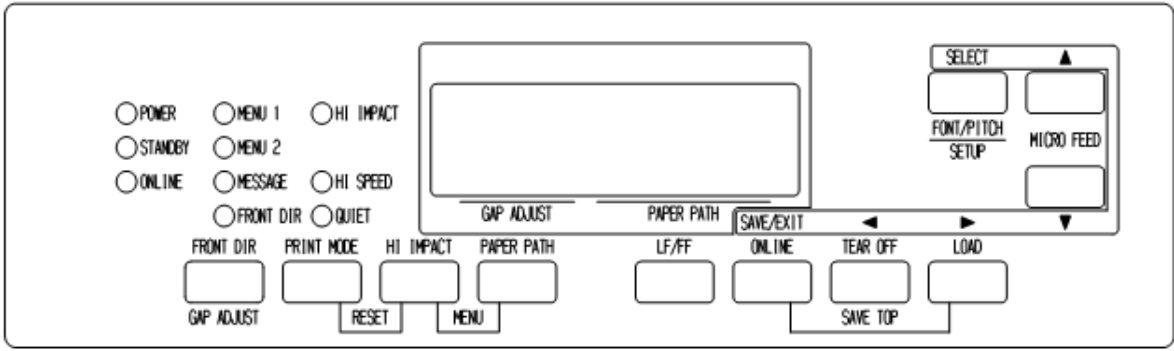
المرجع السريع

المرجع السريع مكتوب للمستخدمين ذوي الخبرة، بمعنى: المستخدمون الذين هم على دراية بكيفية عمل الطابعة، لكن قد يحتاجون إلى تنشيط لذاكرتهم من حين لآخر. يتم الاقتصار على تناول الوضع العادي (غير الإعداد) للطابعة. للتعرف على تفاصيل حول وضع الإعداد، انظر الفصل 5.

يشمل التشغيل في الوضع العادي العمليات اليومية، كمناولة الورق وتحديد الخط. تعمل الطابعة في الوضع العادي عند تشغيلها. للدخول إلى وضع الإعداد، اضغط على الزر SET UP أثناء إيقاف تشغيل لمبة البيان ONLINE (غير مضئية).



لوحة تحكم من نوع LED



لوحة تحكم من نوع LED

يسرد الجدول الموجود في الصفحة التالية عمليات الوضع العادي مع حالتي الاتصال بالشبكة وعدم الاتصال بالشبكة ويعطي الاستجابة المطلوبة للمستخدم. ويتم سرد العمليات حسب الوظائف.

عمليات الطابعة (الوضع العادي)

✓ : يمكن أداء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة.

— : لا يمكن أداء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة.

لا ينطبق: لا ينطبق.

الاستجابة المطلوبة	عدم الاتصال بالشبكة	الاتصال بالشبكة	العملية
قم بتشغيل الطابعة. (اضغط على I بمفتاح الطاقة). إذا أضاءت لمبة وضع الاستعداد، فاضغط على أي أزرار.	لا ينطبق	لا ينطبق	الدخول إلى الوضع العادي
اضغط على ONLINE.	—	✓	ضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة
اضغط على ONLINE.	✓	—	ضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة
اضغط على LOAD.	✓	✓	تحميل الورق
اضغط على LF/FF في غضون ثلاث ثوان.	✓	✓	تغذية السطر (الأمامية)
اضغط على LOAD.	✓	✓	إلغاء تحميل الورق إلى موضع إيقاف الورق مؤقتاً (كل من التغذية الأمامية والخلفية للنماذج المتواصلة)
اضغط مع الاستمرار على LF/FF حتى تبدأ العملية.	✓	✓	تغذية النموذج (الأمامية)
اضغط مع الاستمرار على LF/FF حتى تبدأ العملية.	✓	✓	إخراج الأوراق المفردة
اضغط على TEAR OFF. اقطع النماذج، ثم اضغط على أي زر لسحب النماذج.	✓	✓	قطع النماذج (النماذج المتواصلة فقط)
اضغط على MICRO▲.	✓	✓	التغذية الدقيقة (الخلفية)
اضغط على MICRO▼.	✓	✓	التغذية الدقيقة (الأمامية)
اضغط على FRONT DIR.	—	✓	تحديد اتجاه تغذية الورق
اضغط على PRINT MODE.	✓	✓	تحديد وضع الطباعة
اضغط على HI IMPACT.	✓	✓	تعيين/إعادة تعيين وضع الطرُق العالي
اضغط على PAPER PATH.	✓	✓	تحديد مصدر مُدخلات الورق

عمليات الطابعة (الوضع العادي) (تابع)

- ✓ : يمكن أداء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة.
 — : لا يمكن أداء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة.
 لا ينطبق: لا ينطبق.

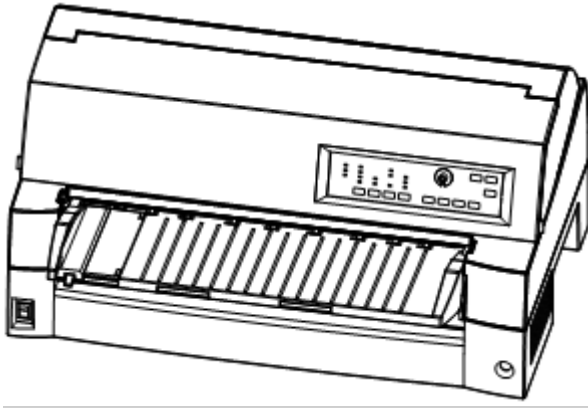
الاستجابة المطلوبة	عدم الاتصال بالشبكة	الاتصال بالشبكة	العملية
(LED) اضغط على 2 AUTO GAP ثانية أو أكثر. بحيث أضواء مصباح AUTO GAP (LCD) اضغط على GAP ضبط. بحيث شاشة LCD "تلقائي"	✓	—	حدد ضبط تلقائي لسمك الورق.
(LED) اضغط على 2 AUTO GAP ثانية أو أكثر. بحيث يتم إيقاف تشغيل مصباح AUTO GAP. ثم يصبح قرص الفجوة اليدوي فعالاً. (LCD) اضغط على GAP ADJUST بشكل متكرر. بحيث شاشة LCD "GAP-1 ~ GAP9 ، GAP-A ~ GAP-D"	✓	—	ضبط سمك الورق يدوياً
اضغط على ONLINE و LOAD.	✓	✓	حفظ مواقف التحميل
اضغط على الزرين PAPER PATH و HI IMPACT.	✓	—	تحديد MENU1 أو MENU2
(LED) اضغط على FRONT DIR و AUTO GAP. (LCD) اضغط على HI IMPACT ووضع الطابعة.	✓	—	مسح المخزن المؤقت للطباعة
قم بإيقاف تشغيل الطابعة ثم تشغيلها.	✓	✓	إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة
البدء: إرسال أمر طباعة. الإيقاف/الاستئناف: اضغط على ONLINE.	✓	✓	بدء/إيقاف/استئناف الطباعة
اضغط على ONLINE.	✓	—	استئناف الطباعة بعد الورق
اضغط على SETUP حتى تطلق الطابعة صافرة.	✓	—	الدخول إلى وضع الإعداد
(LCD) اضغط على الخط / الملعب.	—	✓	أدخل الخط / الملعب / الجودة S ووضعينغ
البدء: قم بإيقاف تشغيل الطابعة. اضغط على LF/FF أثناء تشغيل الطابعة. التوقف مؤقتاً/الاستئناف: اضغط على LOAD. الخروج: اضغط على ONLINE.	✓	✓	الخروج إلى الوضع العادي طباعة الاختبار الذاتي

1

مقدمة

تهانينا على شرائك هذه الطابعة. هذه الطابعة عبارة عن طابعة صغيرة الحجم ومتعددة الاستخدامات بمسار ورق مسطح توفر أقصى قدر من التوافق مع حزم البرمجيات وأجهزة الكمبيوتر الشخصية في يومنا هذا.

يوفر رأس الطابعة 24 سلك طابعة واضحة وصافية لبيئات العمل والمكاتب والمنزل. هذه الطابعة سهلة التركيب والاستخدام أيضاً.



طابعة مصفوفة نقاط DL7400Pro (136 عمود)

الميزات

نسرّد في القسمين التاليين ميزات الطابعة الرئيسية والطرزات والخيارات.

- توافق البرمجيات. هذه الطابعة، التي تعمل بشكل أساسي بمجموعة أوامر Fujitsu DPL24C PLUS، متوافقة مع مجموعة أوامر IBM Proprinter XL24E ومجموعة أوامر Epson ESC/P2.
- مجموعات الأحرف المتنوعة. كمجموعات أحرف أساسية، تتوفر مجموعات الأحرف IBM PC رقم 1 و 2 لمجموعة أوامر Fujitsu DPL24C PLUS ومضاهاة IBM Proprinter XL24E، كما تتوفر أيضاً مجموعة الأحرف المائلة ومجموعات أحرف الرسومات 1 و 2 للمضاهاة Epson ESC/P2. كمجموعات أحرف وطنية، يتوفر ما مجموعه 56 أو 58 مجموعة أحرف وطنية (حسب المضاهاة)، بما في ذلك مجموعات الأحرف IBM PS/2.

- **الخطوط المتعددة.** تحتوي الطابعة على تسعة عشر خطًا مقيماً: عشرة خطوط صورة نقطية، وهي: Courier 10 و Pica 10 و Prestige Elite 12 و Boldface PS و OCR-B 10 و OCR-A 10 و Correspondence والمضغوط والمسودة والمسودة عالية السرعة، وتسعة خطوط تخطيطية، وهي: Timeless و Nimbus Sans و Courier، وكل منها بنمط رأسي ومائل وغامق.
- **الطباعة عالية السرعة.** عند 10 أحرف في البوصة، تتراوح سرعة الطباعة من 120 حرف في الثانية لجودة الخطابات إلى 600 حرف في الثانية لجودة المسودة الفائقة عالية السرعة.
- **مخزن مؤقت كبير للطباعة.** 128 كيلوبايت متوفرة إجمالاً لتخزين بيانات المُدخلات وتنزيل الخطوط. يسمح لك كبر حجم المخزن المؤقت لبيانات المُدخلات بإرسال الملفات إلى الطابعة والعودة إلى العمل في تطبيقك. يسمح لك كبر حجم المخزن المؤقت للتنزيل باستخدام الخطوط المخصصة.
- **خط طباعة 136 عمود.** تقوم الطابعات 136 عمود بالطباعة في الوضع الأفقي باستخدام نماذج الكمبيوتر بالمقاس القانوني أو القياسي.
- **التبديل البسيط لأنواع الورق.** بفضل القدرة على "الإيقاف المؤقت" للنماذج المتواصلة، يسهل التبديل بين النماذج المتواصلة والأوراق المفردة من لوحة التحكم. يمكن إجراء هذا التبديل حتى فيما يخص وحدة تغذية الورق المقصوص الاختيارية والجرار الثاني.
- **قدرة التغذية بالجرار الثاني.** وحدة الجرار قابلة للإزالة ويمكن تحويلها إلى التغذية الأمامية أو التغذية الخلفية.
- **مسارات ورق متعددة.** تحتوي الطابعة على مسارات متعددة لتغذية الورق: فيما يخص الجرار الأمامي والخلفي للنماذج المتواصلة (الجرار الثاني خيار)، لمنضدة تحميل الورق المقصوص (أمامي)، وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية (خيار)، وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية (خيار). أيضاً فيما يخص الورق المقصوص، فإن الإخراج الأمامي والخلفي قابل للتحديد (الإخراج الأمامي للورق يتطلب إزالته لتحميل الورق التالي)
- **وظيفة القطع.** متوفرة في مقدمة الطابعة ومؤخرة الطابعة على حد سواء. يتم استخدام الزر TEAR OFF بلوحة التحكم.

- **قدرة النسخ العالية**
- تغذية ما يصل إلى ثماني أوراق للنماذج المتواصلة الأمامية/الخلفية والأوراق المقصوفة من منضدة الورق الأمامية.
- ما يصل إلى خمس أوراق تتم تغذيتها بوحدة تغذية الورق المقصوص
- **التحكم التلقائي في سماكة الورق.** الميزات كتجهيز قياسي.
- **التحديد التلقائي للواجهة.** تحدد الطابعة تلقائيًا الواجهة المناسبة.
- (هذه الوظيفة لا تتحرك في الطرازات ذات الواجهة الأحادية)
- **اكتشاف انحراف الورق.** تكتشف الطابعة انحراف الورق الذي يتم تغذيته يدويًا من منضدة الورق وتقوم بإخراجه تلقائيًا دون طباعة.
- **منع الطباعة التي تتجاوز المنطقة.** تستشعر الطابعة الحواف اليسرى واليمنى للورق وتحفظها في الذاكرة عند تحميل الورق. في حالة استقبال بيانات تتجاوز أيًا من الحافتين، فإن الطابعة تتجاهلها لمنع انكسار أسلاك رأس الطباعة.
- **ضبط الهامش الأيسر.** تستشعر الطابعة الحواف اليسرى واليمنى للورق وتحفظها في الذاكرة عند تحميل الورق. تقوم الطابعة بضبط الهامش الأيسر وفقًا للحافة اليسرى للورق. تتيح لك هذه الوظيفة إعداد ورق غير دقيق. وتستخدم وضع الإعداد لتحديد هذه الوظيفة.
- **لا تحتاج إلى صيانة.** لا تتطلب الطابعة سوى التنظيف الدوري وتغيير خرطوشة الشريط.

الطرازات

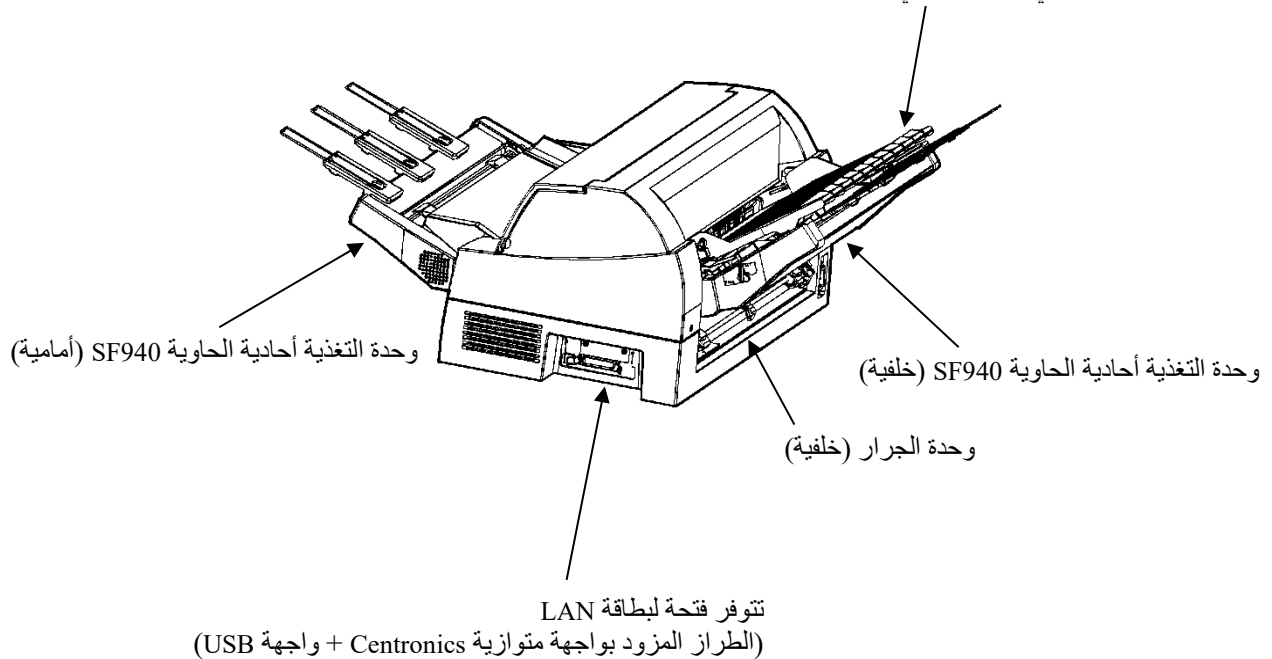
- **نوع وحدة الإمداد بالطاقة؛** 120-100 فولط (M33334A)
- **نوع الواجهة؛** واجهة متوازية Centronics + واجهة USB
- **نوع لوحة التحكم؛** نوع LED.
- **نوع LCD.**

ونورد أدناه خيارات المكونات الإضافية للطابعة. للتعرف على التفاصيل، انظر الفصل 8.

الخيارات

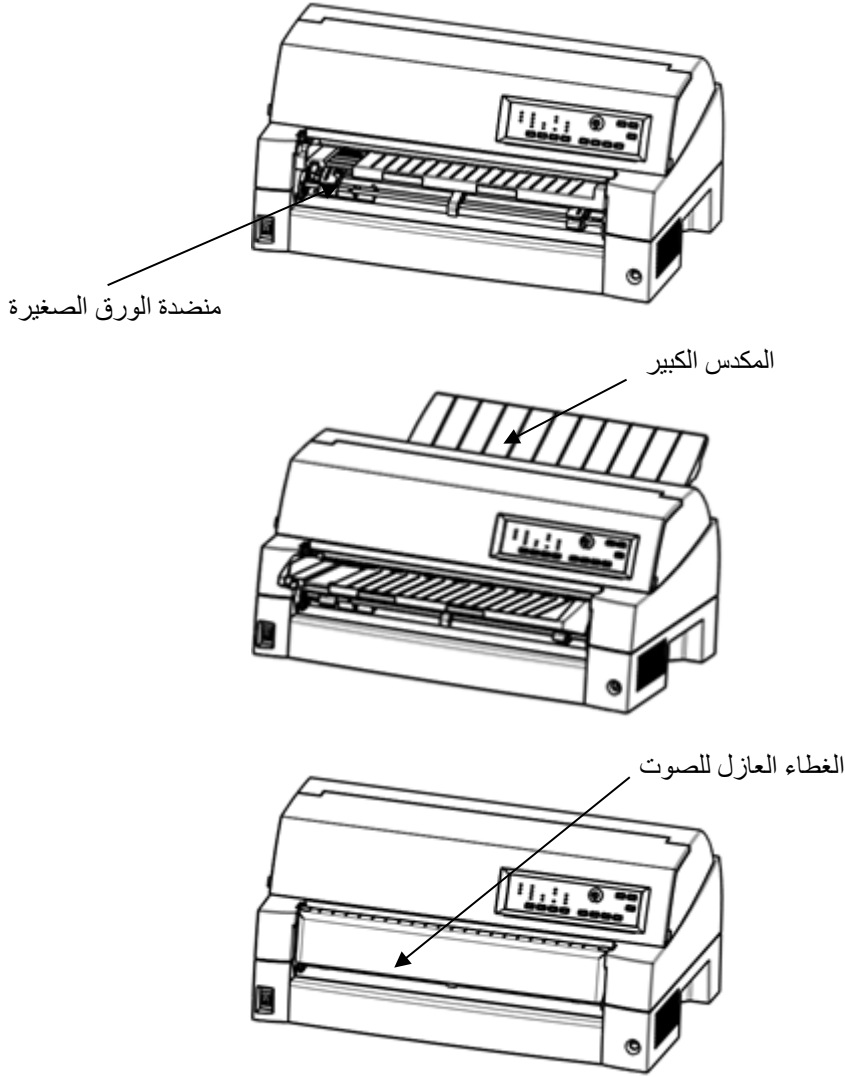
- **وحدة تغذية الورق المقصوص.** تتوفر وحدة تغذية أحادية الحاوية SF940 كخيار. يمكن تثبيت وحدتي تغذية أوراق مقصوصة في مقدمة الطابعة وفي مؤخرتها في الوقت نفسه. تسمح وحدة تغذية الأوراق المقصوصة بتغذية الأوراق المقصوصة المفردة والأوراق المقصوصة متعددة الأجزاء تلقائيًا.
- **وحدة الجرار.** يمكن شراء وحدة جرار ثانية كخيار إضافي إذا دعت الحاجة إلى قدرة ثنائية للتغذية بالجرار.
- **بطاقة LAN.** تتوفر بطاقة LAN كخيار مكون إضافي للطابعة. لا يمكن تثبيت بطاقة LAN (وهي وظيفة قابلة للتثبيت بواسطة المستخدم) إلا في طرازات الطابعة المزودة بواجهة متوازية Centronics + واجهة USB. للتعرف على التفاصيل، انظر الفصل 8.

يلزم استبدال المكبس وتثبيت مكبس أكبر عند تركيب SF940 في الجانب الخلفي



خيارات طابعة مصفوفة النقاط DL7400Pro

- منضدة الورق الصغيرة. تُستخدم في طباعة الورق المقصوص القصير.
- المكبس الكبير. يستوعب المكبس الكبير مخرجات الورق من الخلف. يُستخدم في الطباعة المستمرة مع وحدة تغذية ورق مقصوص.
- الغطاء العازل للصوت. يتم تقليل الضوضاء الصوتية.



خيارات طباعة مصفوفة النقاط DL7400Pro

2

الإعداد

طابعتك الجديدة سهلة التثبيت والإعداد.
يوضح لك هذا الفصل كيفية إعداد الطابعة والبدء في الطباعة
على الفور. فإذا كانت هذه هي طابعتك الأولى، فعليك قراءة
هذا الفصل بأكمله قبل محاولة استخدام الطابعة.

في هذا الفصل، سنتعلم كيفية:

- قم بتفريغ الطابعة من عبوتها وتجميعها واختيار موقع جيد لها
- تعرّف على الأجزاء الرئيسية للطابعة
- قم بتوصيل كابلات الطاقة والواجهة
- اختبر الطابعة قبل توصيلها بجهاز الكمبيوتر
- قم بتثبيت برنامج تشغيل الطابعة
- حدد مضاهاة واطبع صفحة كعينة باستخدام برمجياتك

إذا واجهت مشكلة أثناء إعداد الطابعة، فارجع إلى قسم حل المشكلات في الفصل 7.
إذا استمرت المشكلة، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه.

اختيار مكان جيد

هذه الطابعة مناسبة لمعظم بيئات الأعمال والمكاتب والمنازل. للحصول على قمة الأداء من الطابعة، اختر لها مكانًا يستوفي المبادئ التوجيهية التالية:

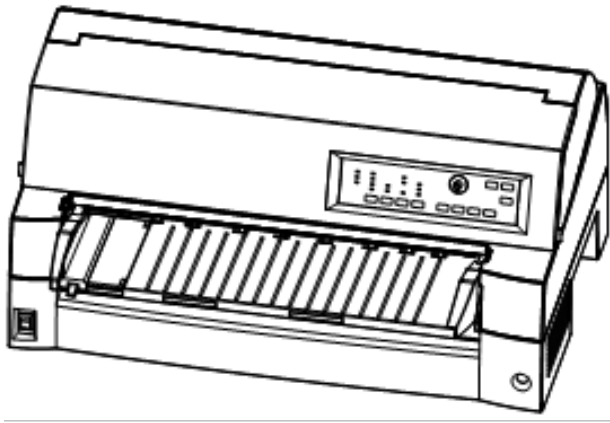
- ✓ ضع الطابعة على سطح متين ومستوٍ.
- ✓ ضع الطابعة بالقرب من مقبس طاقة (تيار متردد) جيد التأريض.
- ✓ تأكد من سهولة الوصول إلى الجزء الأمامي والخلفي للطابعة بترك مساحة قدرها عدة بوصات حول الطابعة. لا تسد فتحات التهوية على الجوانب الأمامية واليسرى واليمنى للطابعة.
- ✓ لا تضع الطابعة في ضوء الشمس المباشر أو بالقرب من المدافئ (السخانات).
- ✓ تأكد من أن الغرفة جيدة التهوية وخالية من الغبار الزائد.
- ✓ لا تعرّض الطابعة لمستويات متطرفة من درجة الحرارة والرطوبة.
- ✓ لا تستخدم سوى سلك الطاقة المرفق مع الطابعة أو الموصى به من قبل الموزع. لا تستخدم وصلة تمديد.
- ✓ تجنب توصيل الطابعة في مقبس طاقة مشترك مع معدات صناعية ثقيلة، كالمحركات أو الأجهزة أو الآلات النسخ الضوئي أو آلات صنع القهوة. فغالبًا ما ينبعث من هذه المعدات ضجيج كهربائي أو تتسبب في تدهور التيار الكهربائي.

تفريغ الطابعة من عبوتها

قم بتفريغ الطابعة من عبوتها كما يلي:

1. افتح العبوة الكرتونية وأخرج الطابعة ومكوناتها.
تأكد من وجود جميع العناصر الموضحة أدناه. لاحظ أن سلك الطاقة المرفق يعتمد على طراز الطابعة (100-120 فولط أو 220-240 فولط).

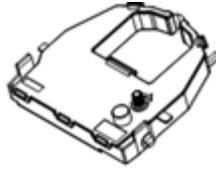
الطابعة



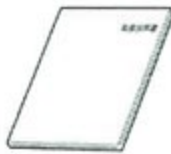
سلك الطاقة



خرطوشة الشريط



الدليل السريع

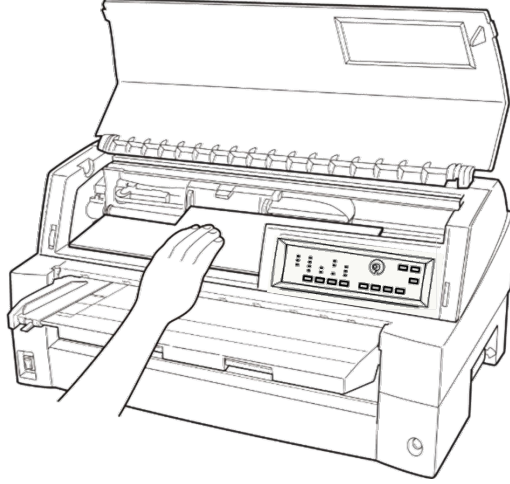


قرص مضغوط



معاينة العناصر المستلمة

2. افحص كل عنصر بعناية بحثاً عن أي تلفيات. أبلغ الموزع أو وكيل الشحن بأي مشكلات.
3. ضع الطابعة في المكان الذي تخطط لاستخدامها فيه.
4. قم بإزالة الأشرطة والوسائد التي تؤمن الطابعة. افتح الغطاء الأمامي وقم بإزالة ورق الشحن الكرتوني الحاجز الذي يحتجز عربة رأس الطابعة في موضعها (كما هو موضح أدناه).



إزالة ورق الشحن الكرتوني الحاجز

5. قم بتخزين كرتونة الشحن الأصلية ومواد التغليف لاستخدامها في المستقبل. على سبيل المثال، العبوة الأصلية مثالية للاستخدام عند نقل الطابعة أو شحنها إلى مكان آخر.

ملاحظة

كابل الواجهة غير مرفق مع الطابعة. ويجب عليك شراؤه بشكل منفصل. ونشرح توصيل كابل الواجهة في موضع لاحق من هذا الفصل.

التحقق من الخيارات والمستلزمات

يتم شحن الخيارات والمستلزمات التالية (في حالة طلبها) بشكل منفصل:

- بطاقة LAN (اختيارية)
- وحدة تغذية ورق مقصوص (اختيارية)
- وحدة جرار (اختيارية)
- منضدة ورق صغيرة (اختيارية)
- مكبس كبير (اختياري)
- غطاء عازل للصوت (اختياري)
- خرطوشة شريط أحادية اللون إضافية

تأكد من استلامك جميع الخيارات التي طلبتها. ونوضح في الفصل 8 تثبيت الخيارات.

متى تأكدت من استلامك كل شيء، تكون جاهزاً لتجميع الطابعة.

تجميع الطابعة

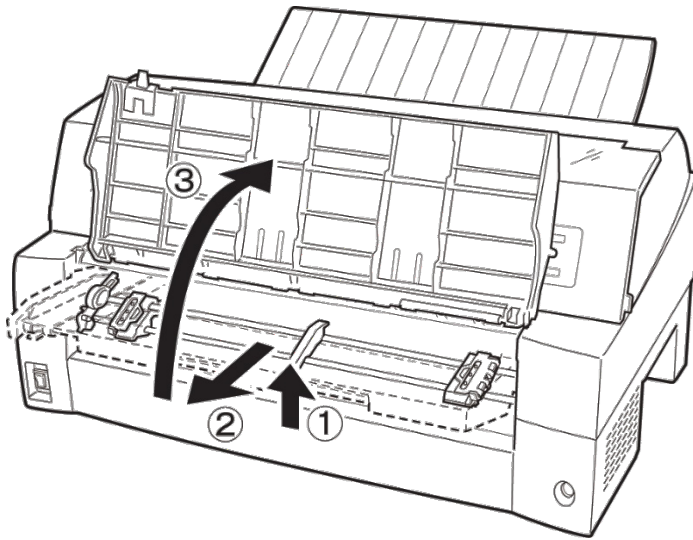
يوضح هذا القسم كيفية مناولة منضدة الورق وتغيير موضع وحدة الجرار وتركيب خرطوشة الشريط.

مناولة منضدة الورق

يجب أن تفتح أو تغلق منضدة الورق عند تشغيل الجرار الأمامي.

1 افتح منضدة الورق.

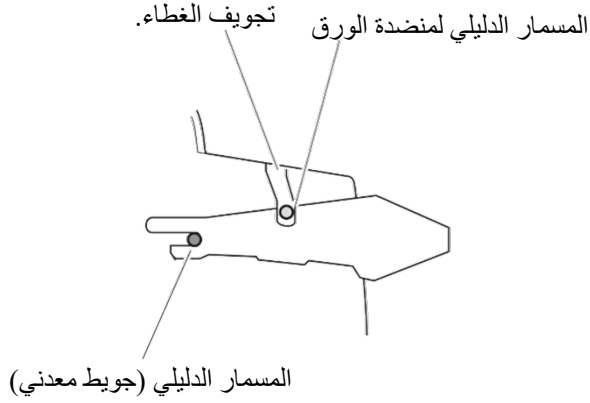
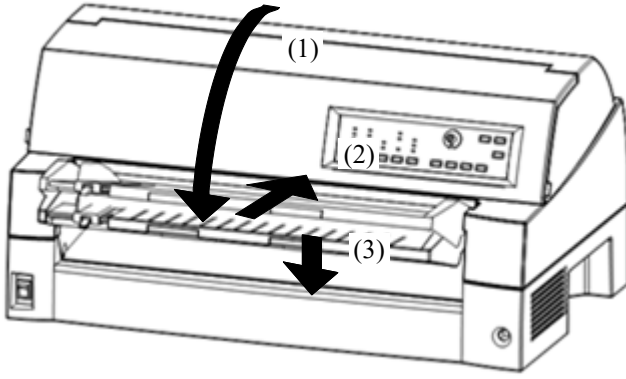
ارفع الطرف الأمامي لمنضدة الورق (1) قليلاً، ثم اسحب (2) وارفع المنضدة (3).



2 أغلق منضدة الورق.

اخفض منضدة الورق كما هو موضح في الشكل التالي (1)، ثم ادفع (2) وأغلق (3) الغطاء.


شروط الإعداد الكاملة موضحة فيما يلي. تأكد من تعشيق الطرف العلوي لمنضدة الورق مع المسمار الدليلي للطابعة وإدخال المسمار الدليلي الموجود بمنضدة الورق في تجويف الغطاء.



ملاحظة

لا تستخدم قوة غير معقولة أثناء مناولة منضدة الورق. فقد يتسبب هذا في حدوث تلفيات. أيضاً، لا تترك منضدة الورق في إعداد غير مكتمل. فتشغيل الطابعة مع ترك منضدة الورق في أوضاع غير مكتملة الإعداد قد يؤدي إلى انحشار الورق.

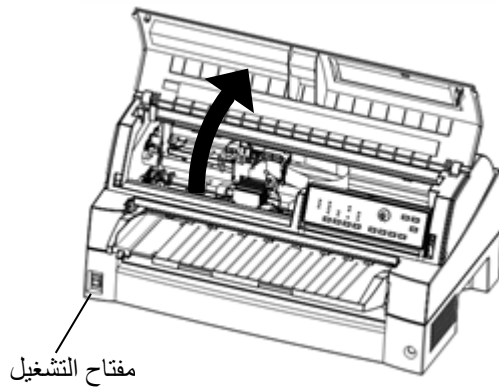
تثبيت خرطوشة الشريط

<p>تنبيه <ساخن></p> <p>ترتفع درجة حرارة رأس الطباعة والإطار المعدني أثناء الطباعة أو الفترة التالية للطباعة مباشرة. فلا تلمسهما حتى يبردان.</p>	 <p>(ساخن)</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------

1. إعداد الطباعة لتثبيت خرطوشة الشريط.
تأكد من إزالة الورق المقوى الذي يحمي رأس الطباعة المستخدم في النقل، ثم قم بتشغيل طاقة الطباعة والغطاء العلوي مغلق. تأكد من أن رأس الطباعة يتحرك ويتوقف عند موضع استبدال الشريط.

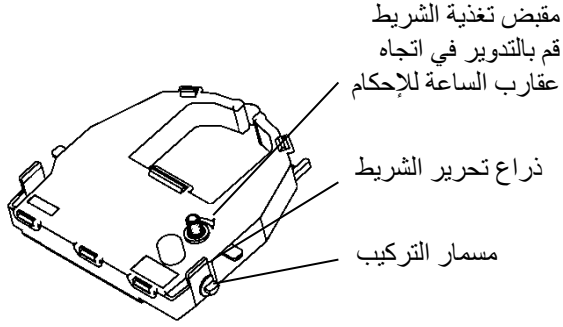
ملاحظة

- إذا قمت بتشغيل طاقة الطباعة والغطاء العلوي مفتوح، فلن يتحرك رأس الطباعة. قم بتشغيل طاقة الطباعة والغطاء العلوي مغلق.
2. أوقف تشغيل الطباعة.
تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على الجانب "O".
 3. افتح الغطاء الأمامي للطابعة. قم بتحريك عربة رأس الطباعة بحيث يكون مركزها في موضع استبدال خرطوشة الشريط (المشار إليها بعلامة المثلث الموجودة على مقدمة الغطاء العلوي).



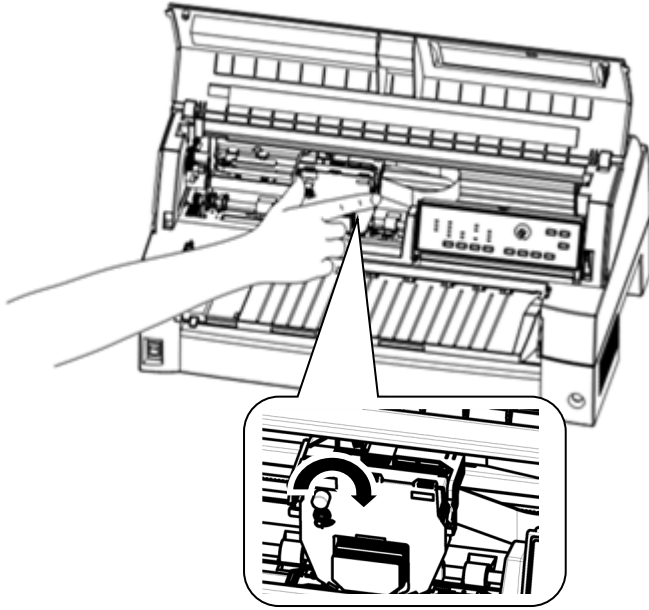
إعداد الطباعة لتثبيت خرطوشة الشريط

4. قم بإزالة خرطوشة الشريط من عبوتها.
قم بتدوير مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة للتأكد من تغذيته بشكل صحيح.



تحضير خرطوشة الشريط

5. حدد موقع أذرع تحرير الشريط على جانبي خرطوشة الشريط. تحتوي كل ذراع تحرير شريط على مسامير تركيب على الجانب. ضع مسامير التركيب على ركيزة دعم الشريط لخرطوشة رأس الطباعة. أدخل الشريط بحيث يقع الشريط بين مقدمة رأس الطباعة ودليل توجيه الطباعة.



تثبيت خرطوشة الشريط

6. اضغط على أذرع تحرير الشريط للداخل حتى تستقر مسامير التركيب في فتحات ركائز دعم الشريط. اسحب الخرطوشة برفق للتأكد من ثبات المسامير في الفتحات.
7. قم بتدوير مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة لسحب أي ارتخاء في الشريط.
8. أغلق الغطاء الأمامي.

ملاحظة

يوصى باستخدام خرطوشة شريط من Fujitsu. لا تستخدم خرطوشة أخرى. في حالة استخدام خرطوشة أخرى، فقد يتسبب ذلك في حدوث مشكلات في التشغيل أو تلفيات في رأس الطباعة.

تحديد موضع وحدة الجرار

ملاحظة

تستخدم هذه الطباعة جرارًا قابلًا للفصل يمكن استخدامه في مقدمة أو مؤخرة الطباعة. يمكنك تركيب الجرار في مقدمة أو مؤخرة الطباعة وفقًا لظروف التثبيت أو التشغيل. يتم تسليم الطباعة إليك والجرار مثبت في المقدمة. ويمكنك فصله من المقدمة ثم تركيبه في المؤخرة إذا لزم الأمر.

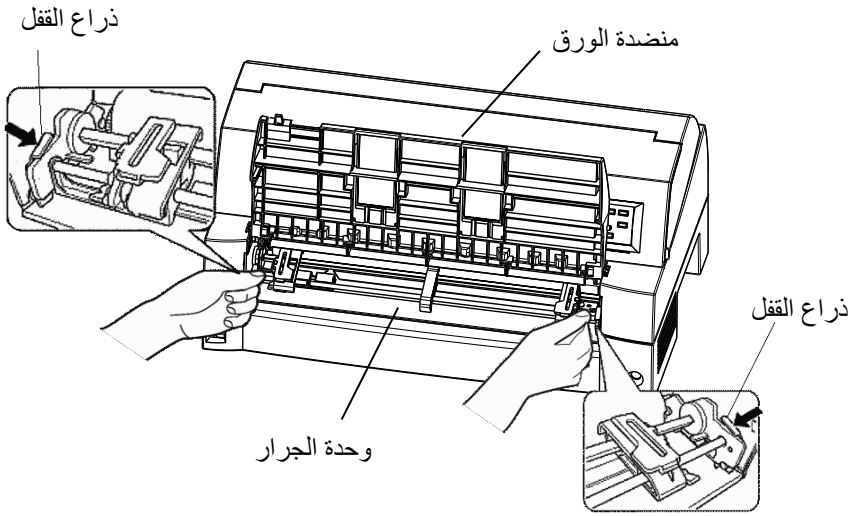
انظر "تحديد مسار الورق" في الفصل 3.

تركيب وإزالة وحدة الجرار

وحدة الجرار في المقدمة

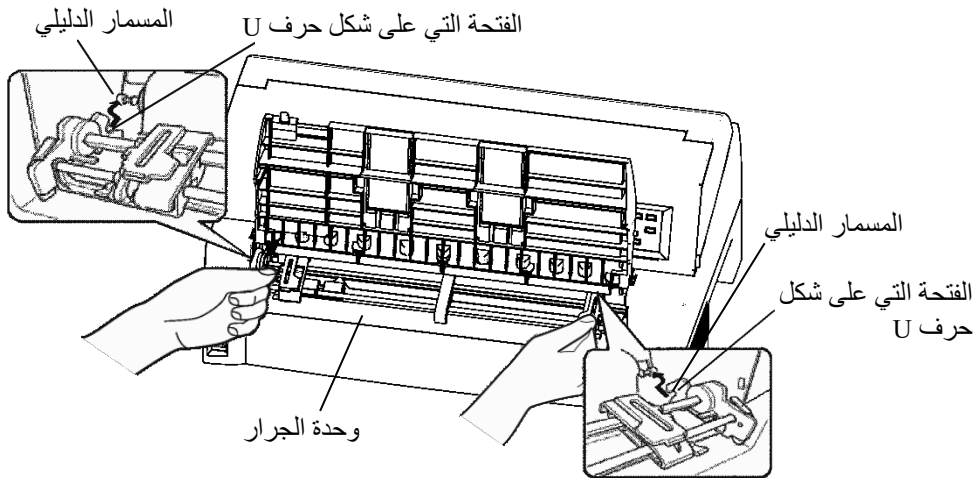
[إزالة وحدة الجرار]

ارفع منضدة الورق . أثناء الضغط على أذرع قفل إطارات الجرار الموجودة على جانبي وحدة الجرار، ارفع وحدة الجرار للخارج لإزالتها.

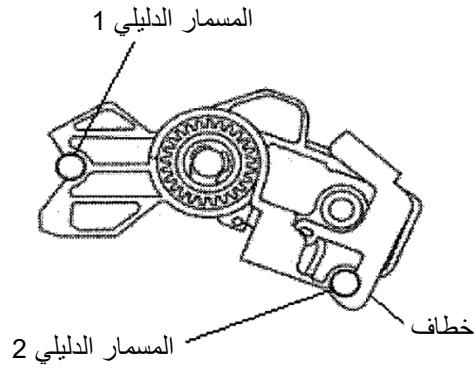


[تركيب وحدة الجرار]

- (1) ضع الفتحات التي على شكل حرف U على جانبي وحدة الجرار فوق مسامير توجيه وحدة الطابعة. (لضبط وحدة الجرار في موضعها، قم بمحاذاة تجويف المسامير الدليلية الأيسر. المسامير الدليلية الأيمن لا يوجد به تجويف).
- (2) ادفع العمود الموجود في مقدمة وحدة الجرار لأسفل حتى ينغلق بنقرة مسموعة. (لا تضغط على أذرع القفل عند دفع العمود لأسفل).



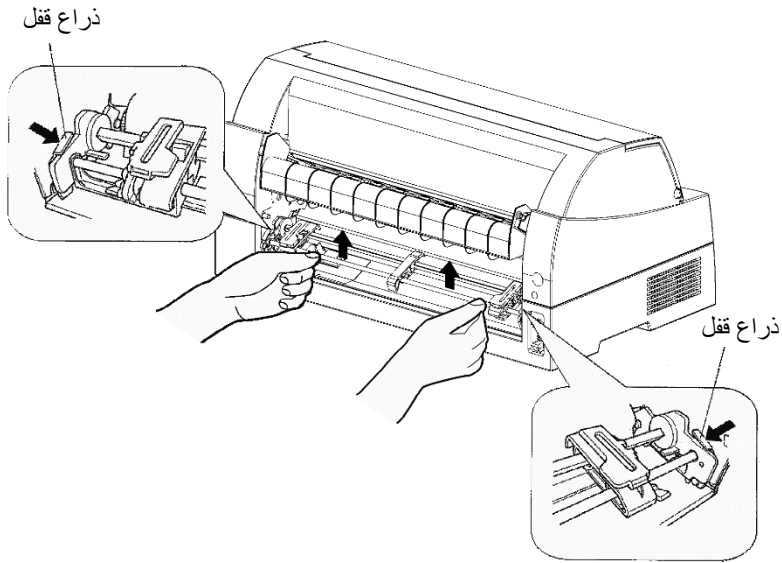
3) تحقق من أن الخطافات الموجودة على كلا جانبي وحدة الجرار مثبتة بإحكام في المسمار الدليلي 2 كما هو موضح في الشكل التالي.



وحدة الجرار في المؤخرة

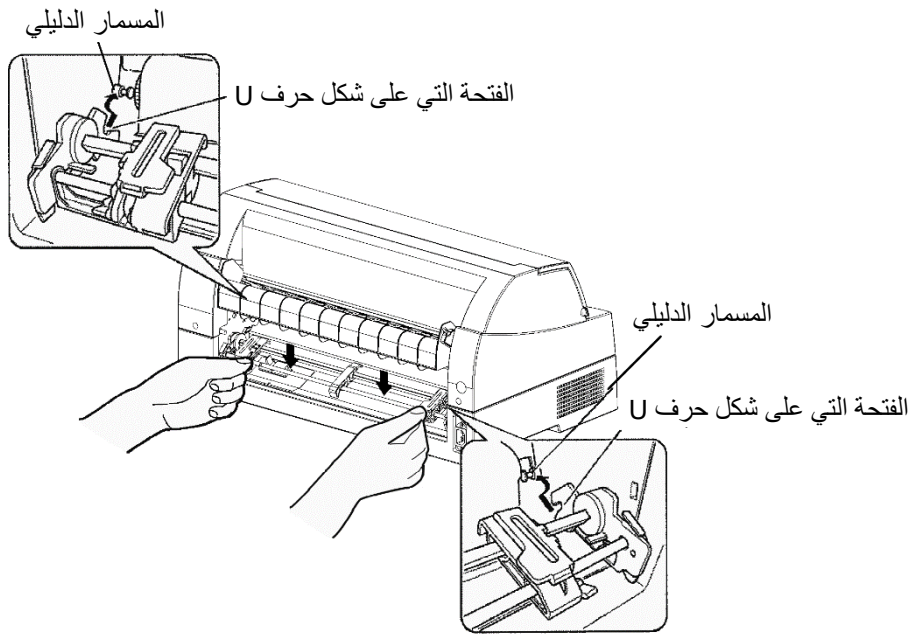
[إزالة وحدة الجرار]

أثناء الضغط على أذرع قفل إطارات الجرار الموجودة على جانبي وحدة الجرار، ارفع وحدة الجرار للخارج لإزالتها.

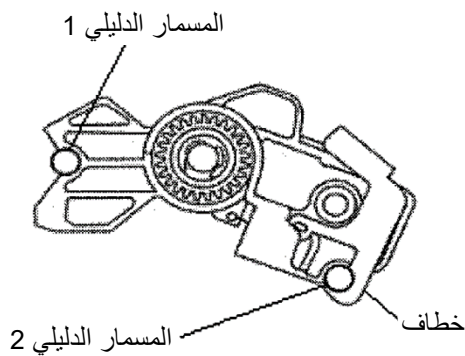


[تركيب وحدة الجرار]

- (1) ضع الفتحات التي على شكل حرف U على جانبي وحدة الجرار فوق مسامير توجيه وحدة الطابعة. (اضبط وحدة الجرار في موضعها، قم بمحاذاة تجويف المسمار الدليلي الأيسر. المسمار الدليلي الأيمن لا يوجد به تجويف).
- (2) ادفع العمود الموجود في مقدمة وحدة الجرار لأسفل حتى ينغلق بنقرة مسموعة. (لا تضغط على أذرع القفل عند دفع العمود لأسفل).

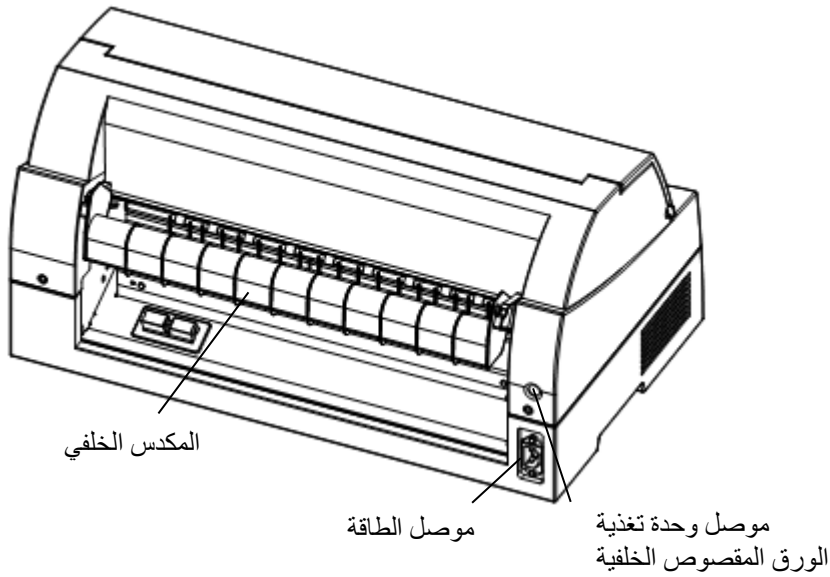
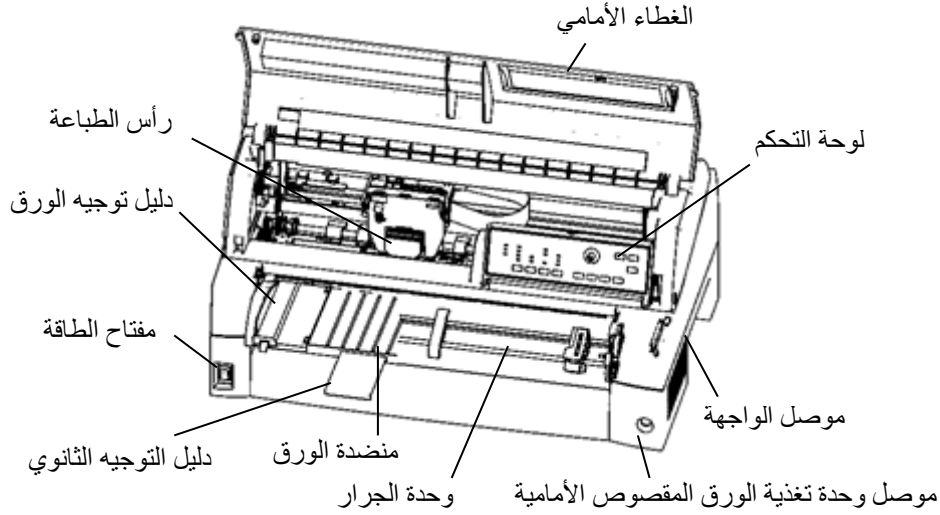


- (3) تحقق من أن الخطافات الموجودة على كلا جانبي وحدة الجرار مثبتة بإحكام في المسمار الدليلي 2 كما هو موضح في الشكل التالي.



التعرف على طابعتك

الآن وقد تم تجميع طابعتك، خذ لحظة لتتعرف على أجزائها الرئيسية.
بالنظر إلى الطابعة من الجانب الأيمن الأمامي والجانب الخلفي الأيسر، يمكنك رؤية أجزاء الطابعة الموضحة في الشكل التالي.



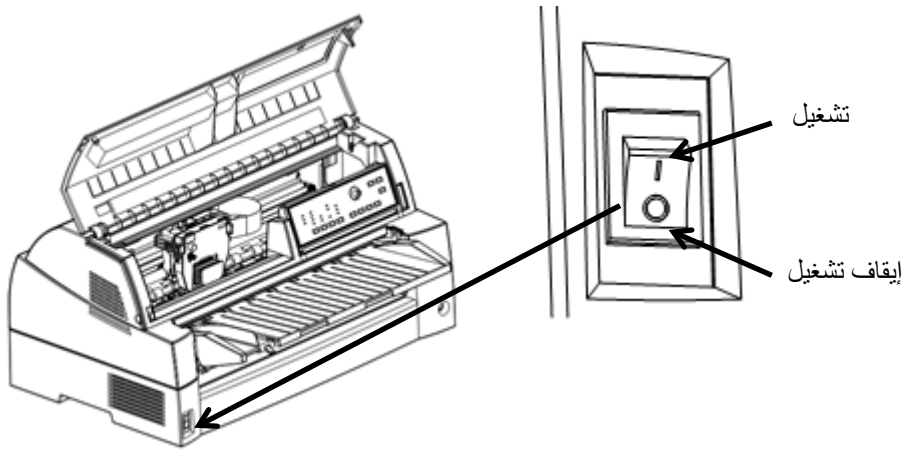
مكونات الطابعة

تحتوي لوحة تحكم الطابعة على أزرار ومبينات تُستخدم لتحميل الورق وتغذيته
(انظر الفصل 3) وتحديد ميزات الطباعة (انظر الفصل 4). كما تتيح لك لوحة التحكم
أيضًا تغيير الإعدادات الاختيارية للطابعة (انظر الفصل 5).

شرح الرموز الموجودة على الطابعة

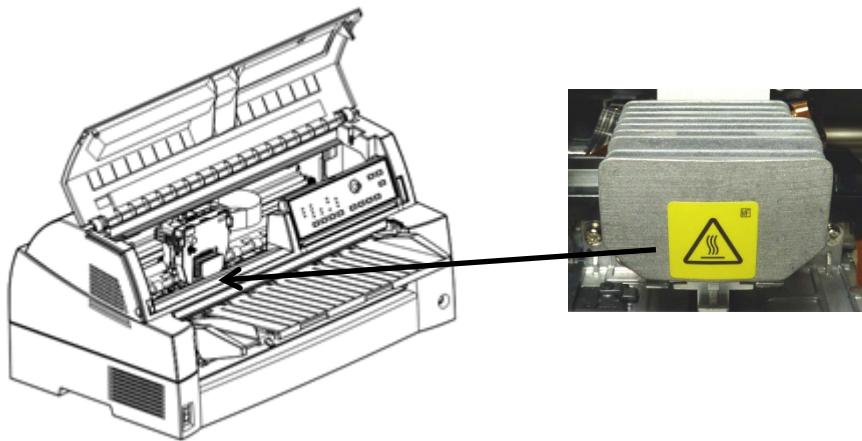
• مفتاح الطاقة


تشغيل الطابعة (حالة قابلية الطباعة)/إيقاف تشغيل الطابعة (حالة عدم قابلية الطباعة).



• رأس الطباعة

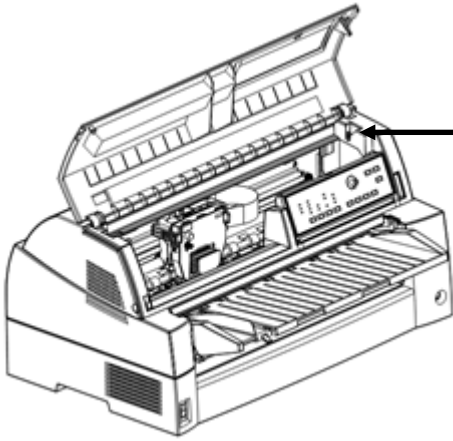
ترتفع درجة حرارة رأس الطباعة للغاية أثناء تشغيل الطابعة ويظل ساخنًا أثناء الفترة التالية للتشغيل مباشرة. لا تلمس هذه الأجزاء إلا بعد مرور وقت كافٍ يسمح ببرودتها. وإلا فقد يؤدي ذلك إلى حدوث حروق أو إصابة شخصية.



• موتور تباعد 

ترتفع درجة حرارة موتور التباعد للغاية أثناء تشغيل الطابعة ويظل ساخنًا أثناء الفترة التالية للتشغيل مباشرة. لا تلمس هذه الأجزاء إلا بعد مرور وقت كافٍ يسمح ببرودتها.

وإلا فقد يؤدي ذلك إلى حدوث حروق أو إصابة شخصية.



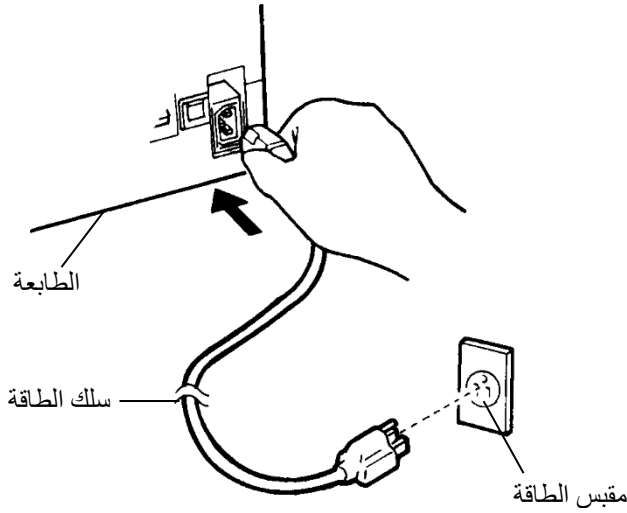
توصيل سلك الطاقة

قبل توصيل الطابعة بمقبس الطاقة:

- ✓ تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة. يجب الضغط على الجانب الذي يحمل العلامة "O" بمفتاح الطاقة.
- ✓ تأكد من تأريض مقبس الطاقة بشكل سليم.
- ✓ تأكد من استخدامك سلك الطاقة المرفق مع الطابعة.

لتوصيل سلك الطاقة بالمقبس:

1. قم بتوصيل أحد طرفي سلك الطاقة في موصل الطاقة الموجود بمؤخرة الطابعة.
2. قم بتوصيل الطرف الآخر من سلك الطاقة بمقبس الطاقة. يرجى إمساك قابس الطاقة وتوصيله في مقبس الطاقة.



توصيل سلك الطاقة

3. تأكد من توصيل سلك الطاقة بإحكام.
4. قم بتشغيل الطاقة بالضغط على الجانب الذي يحمل العلامة "I" بمفتاح الطاقة. ستضيء لمبة بيان الطاقة على لوحة تحكم الطابعة، وسينتقل رأس الطابعة إلى موضعه الأصلي في غضون بضع ثوانٍ، وستضيء لمبة البيان ONLINE (باللون الأخضر).

تحذير

استخدم في التوصيل سلك طاقة يحتوي على وصلة تأريض ومقبس طاقة يحتوي على وصلة تأريض.

ملاحظة

إذا لم تكن هناك أي نماذج تم تحميلها، تطلق الطابعة صافرة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT ولن تضيء لمبة البيان ONLINE.

اختبار الطابعة (عدم الاتصال بالشبكة)

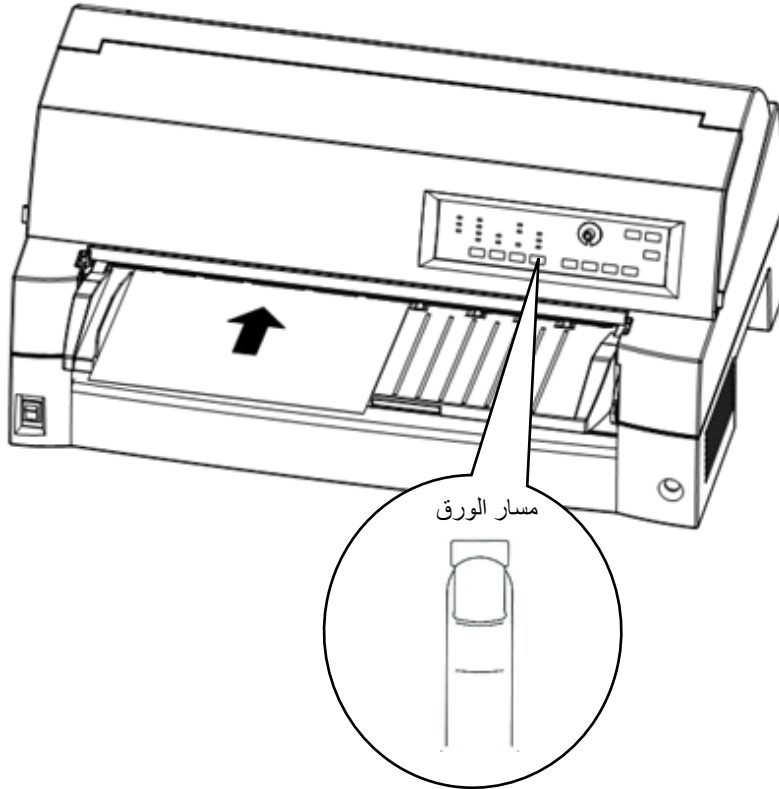
في هذه المرحلة، قم بتحميل الورق وإجراء الاختبار الذاتي للطابعة. يتحقق الاختبار الذاتي من أداء الطابعة وجودة الطباعة قبل توصيل الطابعة بالكمبيوتر. استخدم أوراقاً مفردة أو نماذج متصلة (انظر الفصل 3). يوضح هذا القسم إجراء الاختبار الذاتي باستخدام الأوراق المفردة.

تحميل الورق من أجل الاختبار الذاتي

لطباعة الاختبار الذاتي، استخدم ورقاً يزيد عرضه عن 215.9 مم (8.5 بوصة) واضبط دليل توجيه الورق الأيسر بالكامل إلى اليمين لتجنب اقتصاص نمط الاختبار. يمكن استخدام ورق قياسي مقاس Letter أو A4 بالطول (الوضع العمودي). اسحب دليل التوجيه الثانوي للخارج حسب الحاجة لاستيعاب مقاس الورق.

قبل تحميل الورق، تأكد من تشغيل الطابعة. ثم تابع كما يلي:

1. اضغط على الزر PAPER PATH بلوحة التحكم لتحديد وضع الورق المقصوص (تضيء لمبة البيان CUT SHEET).



تحميل ورقة

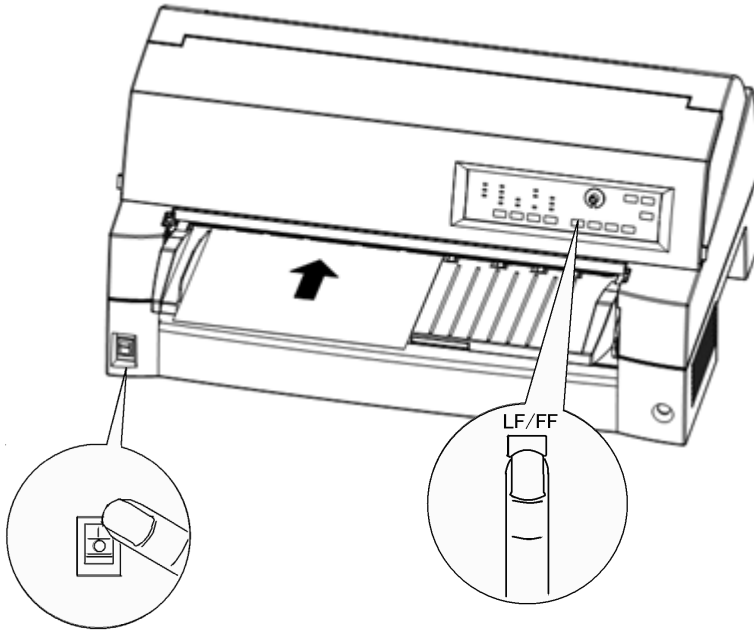
2. أدخل ورقة (A4 أو أكبر) في الطابعة، مع المحافظة على محاذاة دليل توجيه الورق على الجانب الأيسر من منضدة الورق. سيتم سحب الورقة تلقائياً إلى موضع بدء الطباعة.

طباعة الاختبار الذاتي

تحتوي الطابعة على برنامج اختبار ذاتي مدمج. يطبع الاختبار الذاتي إصدار البرنامج الثابت، وأسماء عمليات المضاهاة المقيمة بالطابعة، وجميع الأحرف المتوفرة في عمليات المضاهاة. يطبع الاختبار الذاتي 80 حرفاً في كل سطر.
لطباعة صفحة اختبار ذاتي، تأكد من تحميل ورقة.

ثم تابع كما يلي:

1. قم بإيقاف تشغيل الطابعة.
2. أثناء الضغط على الزر LF/FF، أعد تشغيل الطابعة.
- استمر في الضغط على الزر LF/FF حتى تطلق الطابعة صافرة.
- ستبدأ طباعة الاختبار الذاتي.



بدء الاختبار الذاتي

3. اسمح باستمرار الطباعة لعشرة أسطر أو أكثر من الطباعة المتكررة. للخروج من وضع الاختبار الذاتي، اضغط على الزر ONLINE. ثم اضغط على الزر LOAD لإزالة صفحة الاختبار.
 4. افحص صفحة الاختبار الذاتي. ينبغي أن تبدو مثل العينة التي في الصفحة التالية.
- تأكد من انتظام الطباعة وعدم وجود مناطق فاتحة أو قاتمة أو ملطخة. إذا كانت جودة الطباعة جيدة، فانتقل إلى الخطوة 5. وإلا حاول تصحيح المشكلة على النحو التالي:
- تأكد من تثبيت الشريط بشكل صحيح.
 - قم بتحميل ورقة جديدة.
 - كرر إجراء الاختبار الذاتي.

==== PRINTER FUNCTION SPECIFICATION ====

Printing technology: 24 wire dot matrix, Logic seeking
 Resolution: Letter quality - 360 X 180 dots/inch
 Draft quality - 90 X 180, 120 X 180 dots/inch
 High speed draft - 90 X 180 dots/inch
 Super High speed draft - 72 X 180 dots/inch
 Standard command set: Fujitsu DPL24C PLUS Version 2.01
 Resident emulations: Epson ESC/P2, IBM Proprinter XL24E
 Character sets: IBM PC char.sets 1 and 2
 IBM PS/2 char.sets (Codepage 437,850,851,
 852,855,860,863,865,866)
 ISO8859-1/ECMA 94
 National character sets (USA,UK,German,
 French,Italian,Spanish,Swedish,Finnish,
 Norwegian,Danish 1 and 2,Hungarian 1 and 2,
 Slovenia 1 and 2,Mazowia 1 and 2,PG-DHN,
 Polish 1 and 2,Latin2 1 and 2,Latin P,
 ISO-Latin,Kamenicky 1 and 2,Turkish 1 and 2,
 ELOT927,ELOT928,Cyrillic,Lithuanian 1 and 2,
 Mik,Macedonian,PG-MAC,ABG,ABY,DEC GR,Greek11,
 HBR-DEC,HBR-OLD,ISO-Turkish,Korean and Legal,
 Latin 9,RUSCII,WCP1250,WCP1251,WCP1252)
 691 characters per font
 Print functions: See below.
 Fonts - <Bitmap> Courier 10, Pica 10, Prestige 12, Boldface PS
 Compression 17, Correspondence 10, Draft 12, HI-Draft 12
 SH-Draft 10, OCR-B 10, OCR-A 10
 <Scalable> Courier scalable Upright/Italic/Bold
 Timesas PS Upright/Italic/Bold
 Nimbus Sans PS Upright/Italic/Bold

Bold printing Shadow printing Italic printing Underline
 Condensed ~~Superscript~~ subscript

Double width Double height Double W & H

(The following functions are for the DPL24C PLUS only)

Underline TYPE 1 TYPE 2 TYPE 3 TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Overline

Bar code print: Codabar,EAN8,EAN13, EAN example: QR example:
 Code 3 of 9,
 Industrial 2 of 5,
 Interleaved 2 of 5,
 Matrix 2 of 5,
 UPC type A,Code 128,
 QR code



Scalable font + Screened outline:

SCALABLE

النمط الإيضاحي

توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر

طابعتك تدعم أحد خيارات الواجهة التالية:

- واجهة متوازية Centronics + واجهة تسلسلية RS-232C
- واجهة متوازية Centronics + واجهة USB (+ واجهة LAN)

يحتوي موصل الواجهة المتوازية على مشابك سلكية. يحتوي موصل الواجهة التسلسلية على ثقوب ملولبة. الكابلات الخاصة بهذه الواجهات متوفرة لدى الموزعين وصانعي الكابلات والموردين الآخرين.

بطاقة LAN خيار قابل للتثبيت بمعرفة المستخدم. للتعرف على التفاصيل، انظر الفصل 8.

للتعرف على مواصفات الواجهة التفصيلية، انظر الملحق (د).

تحديد كابل للواجهة المتوازية

بالنسبة للواجهة المتوازية، استخدم كابلاً يستوفي المواصفات التالية:

- ✓ عند الطرف الخاص بالطابعة، استخدم موصلًا Centronics ذكرًا مغلقًا، مثل Amphenol DDK 57FE-30360 أو ما يعادله. لمنع تداخل الترددات اللاسلكية (RFI)، يجب توصيل غطاء الموصل في غلاف الكابل.
- ✓ عند الطرف الخاص بالكمبيوتر، تتطلب معظم أجهزة الكمبيوتر (بما في ذلك أجهزة كمبيوتر IBM) استخدام موصل DB-25P ذكر. لكن بعض أجهزة الكمبيوتر تتطلب استخدام موصل Centronics. لتقرير نوع الموصل الذي يستخدمه الكمبيوتر الخاص بك، ارجع إلى دليل مستخدم الكمبيوتر.
- ✓ تأكد من أن طول الكابل لا يتجاوز 3 أمتار (9.8 قدم).

تحديد كابل للواجهة التسلسلية

بالنسبة للواجهة التسلسلية، استخدم كابلاً يستوفي المواصفات التالية:

- ✓ عند الطرف الخاص بالطابعة، استخدم موصلًا ذكرًا 25 سن، مثل Cannon DB-25P أو ما يعادله.
- ✓ لتقرير نوع الموصل الذي يتطلبه الكمبيوتر الخاص بك، ارجع إلى دليل مستخدم الكمبيوتر أو أسأل الموزع الذي تتعامل معه.
- ✓ يمكن أن يصل طول الكابل إلى 15 مترًا (50 قدمًا). هذا النوع من الطول مطلوب في الكثير من تكوينات التشبيك والطابعات المشتركة.

تحديد كابل USB

- ✓ عند استخدام واجهة USB للتوصيل بالكمبيوتر المضيف، لا يمكن توصيل الواجهة المتوازية والواجهة التسلسلية (خيار مكوّن يضاف بمعرفة المصنع) في الوقت نفسه.
- ✓ الواجهة USB لا تضمن جميع توصيلات الأجهزة التي تدعم USB.

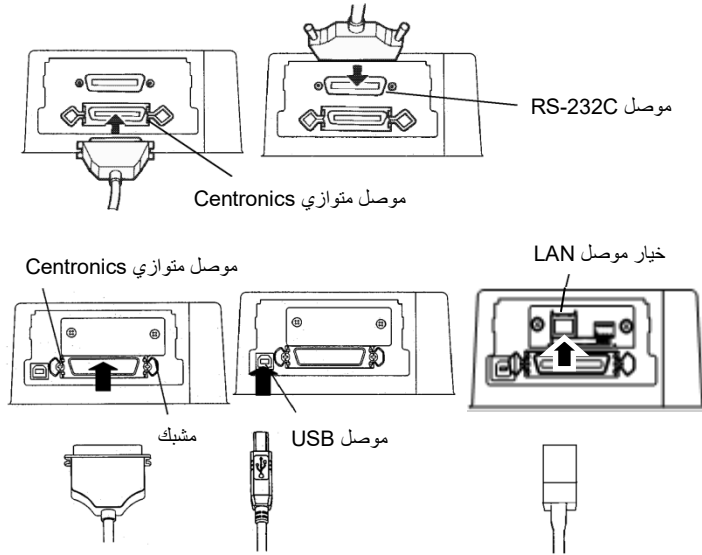
تحديد كابل LAN

- ✓ عند تثبيت بطاقة LAN ، لا يمكن الاتصال المترامن بواجهة USB. في حالة توصيل كبل USB، يتم تعطيل واجهة LAN.
- ✓ عند استخدام الكابل LAN في بيئات 100BASE-TX، يجب أن يكون متوافقاً مع الفئة 5 أو أعلى.

توصيل كابل الواجهة

لتوصيل كابل الواجهة:

1. أوقف تشغيل كل من الطابعة والكمبيوتر.
2. قم بتوصيل كابل الواجهة في الموصل. لا تقم بتوصيل أكثر من نوع كابل واجهة واحد بالطابعة في الوقت نفسه.



توصيل كابل الواجهة

ملاحظة

واجهة LAN هي خيار مكوّن يضاف بمعرفة المستخدم.

عند تركيب بطاقة LAN، قم بفك البرغيين المثبتين للغطاء وإزالة الغطاء. ثم أدخل بطاقة LAN وأعد تثبيت الغطاء بالبرغيين اللذين قمت بفكهما سابقاً. للتعرف على التفاصيل، انظر الفصل 8.

3. لتأمين كابل الواجهة المتوازية، اضغط مشابك التثبيت الموجودة بالطابعة في الفتحات الموجودة بموصل الكابل. لتأمين كابل الواجهة التسلسلية، أحكم ربط البراغي في موصل الكابل.

4. قم بتوصيل الطرف الآخر لكابل الواجهة في جهاز الكمبيوتر الخاص بك. اسحب الكابل برفق للتحقق من أنه آمن.

قبل الطباعة باستخدام برمجياتك، تحقق من تحديد المضاهة الصحيحة على طابعتك. يصف هذا القسم عمليات المضاهة المتوفرة واختيارها.

تحديد مضاهة

للمستخدمين ذوي الخبرة:

إعداد المصنع الافتراضي للطابعة هو مضاهة Fujitsu DPL24C PLUS. إذا كانت هذه المضاهة مقبولة، فيمكنك تخطي هذا القسم.

المضاهة عبارة عن مجموعة من الأوامر تستخدمها برمجياتك للاتصال بالطابعة. وتتوفر عمليات مضاهة مختلفة للطابعات.

وكل مضاهة لها ميزات وقدرات فريدة. وتشتمل هذه الطابعة على ثلاث عمليات مضاهة مقيمة:

- Fujitsu DPL24C PLUS (للطابعات Fujitsu من السلسلة DL)
- IBM Proprinter XL24E
- Epson ESC/P2

عمليات المضاهة المقيمة مخزّنة في الذاكرة الدائمة للطابعة.

وفيما يلي بعض النقاط لمساعدتك على تقرير أي مضاهة تختار:

- ✓ قرر أي عمليات المضاهة تدعم برمجياتك. (ارجع إلى وثائق برمجياتك).
- نظراً لأن معظم برامج البرمجيات تدعم هذه الطابعة، جرب تشغيل برنامج باستخدام مضاهة المصنع الافتراضية أولاً.
- (المضاهة DPL24C PLUS هي إعداد المصنع الافتراضي). جرب هذه المضاهة حتى لو لم تكن متأكدًا أي مضاهة تختار. انظر الفصل 5 للحصول على معلومات مفصلة حول كيفية تواصل الطابعة مع برمجياتك.

- ✓ إذا كنت تستخدم أكثر من حزمة برمجيات واحدة، فعليك أن تقرر أي مضاهاة تدعمها البرمجيات التي تستخدمها بشكل أكثر تكرارًا. قم بتحديد تلك المضاهاة.
- ✓ إذا كانت برمجياتك تدعم أكثر من مضاهاة، فقم بتحديد المضاهاة DPL24C PLUS لو أمكن. هذه المضاهاة تتمتع بأكبر القدرات.
- ✓ إذا كنت تريد استخدام مضاهاة لا تدعمها برمجياتك، فاتصل بالشركة الصانعة للبرمجيات أو موزع الطابعة واسأل عما إذا كان الدعم متاحًا أم لا. فقد تتمكن من الحصول على برنامج تشغيل طابعة غير مرفق مع حزمة البرمجيات الأصلية.

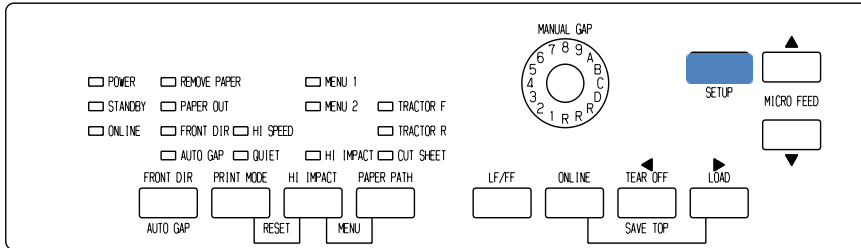
لتحديد مضاهاة، تابع كما يلي:(LED)

1. قم بتشغيل الطابعة وتحميل ورقة.

لتغيير إعداد وحيد من إعدادات الطابعة، كالمضاهاة، يمكنك استخدام ورقة واحدة. لتغيير إعدادات متعددة من إعدادات الطابعة كما هو موضح في الفصل 5، يجب عليك تحميل ورق نماذج متصلة. انظر الفصل 3 للتعرف على تعليمات تحميل الورق.

2. ادخل إلى وضع الإعداد(LED).

اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. ثم اضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطابعة صافرة.



عندما تدخل الطابعة إلى وضع الإعداد مع عدم الاتصال بالشبكة، فإنها تطبع المعلومات التالية:

ملاحظه

إذا كانت لوحة التحكم من نوع LCD. يرجى الرجوع إلى الفصل 5.

*** OFFLINE SETUP MODE ***

- The left end of the head guide indicates the option to be selected.
- The selected option is underlined.
- "SAVE&END" function must be selected to exit setup mode.
- Following list shows how buttons function in setup mode:

BUTTON	ACTION on <<FUNCTION>> menu	ACTION on <ITEM> menu
ONLINE	Reprint <<FUNCTION>> menu	Select option & return to <<FUNCTION>> menu
MICRO4	Select function	Select option & print next item
MICRO8	Select function	Select option & print previous item
LOAD	Move cursor to the right	Move cursor right to the next option
YEAROFF	Move cursor to the left	Move cursor left to the previous option

القائمة <<FUNCTION>>
الوظيفة

```

<<FUNCTION>>
SAVE&END  MERUL  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  GAP-ADJ  DEFAULT  LIST  SELF-TEST
HEX-DUMP  V-ALMNT  INITIAL

<EMULATE> DPL24C4  XL24E  ESC/P2

<FONT >
CDUR_L0  PRSTG12  COMPSD  BOLD/CE  PICA 10  CORRESP  DCR-B  DCR-A  COUR-N  COUR-B
CDUR-I  N.SAN-N  N.SAN-B  N.SAN-I  TIMLS-N  TIMLS-B  TIMLS-I  DOWNLDO  DOWNLD1

<QUALITY> LETTER  REPORT  DRAFT  HI-DRFT

<PITCH >
2.5CPI  3  CPI  5  CPI  6  CPI  10  CPI  12  CPI  15  CPI  17  CPI  18  CPI  20  CPI
PROP SP

<LINE SP>
1 LPI  2 LPI  3 LPI  4 LPI  5 LPI  6 LPI  7 LPI  8 LPI

<CHAR-W > NORMAL  2 TIMES  4 TIMES

<CHAR-H > NORMAL  2 TIMES  4 TIMES

<ATTRIB > NONE  ITALICS  CONDNSD  SHADOW  BOLD

<PAGE LG>
11.0 IN  11.6 IN  12.0 IN  14.0 IN  18.0 IN  3.0 IN  3.5 IN  4.0 IN  5.0 IN  5.5 IN
6.0 IN  7.0 IN  8.0 IN  8.5 IN LINE

<LEFT-END>
1 COLM  2 COLM  3 COLM  4 COLM  5 COLM  6 COLM  7 COLM  8 COLM  9 COLM  10 COLM
11 COLM  12 COLM  13 COLM  14 COLM  15 COLM  16 COLM  17 COLM  18 COLM  19 COLM  20 COLM
21 COLM  22 COLM  23 COLM  24 COLM  25 COLM  26 COLM  27 COLM  28 COLM  29 COLM  30 COLM
31 COLM  32 COLM  33 COLM  34 COLM  35 COLM  36 COLM  37 COLM  38 COLM  39 COLM  40 COLM
41 COLM

<TOP-MRG>
1 LINE  2 LINE  3 LINE  4 LINE  5 LINE  6 LINE  7 LINE  8 LINE  9 LINE  10 LINE

<LANGUGE>
USA  UK  GERMAN  FRENCH  ITALIAN  SPANISH  SWEDISH  DANISHL  PAGE437  PAGE850
PAGE860  PAGE863  PAGE865  ECM494  DANISH2  FINNISH  NORWEGN  ISO8859  PG852  PG852-T

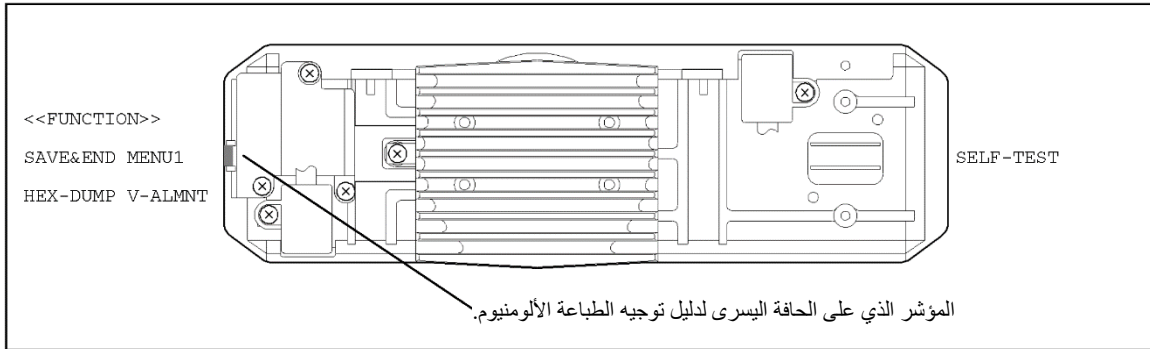
```

النسخة المطبوعة الأولية في وضع الإعداد

تأكد من طباعة القائمة <<FUNCTION>> أسفل الصفحة.

3. قم بتحديد الوظيفة (LED).MENU1

حدد مكان المؤشر على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألمنيوم. في البداية، ينبغي وضع هذا المؤشر على SAVE & END (حفظ وإنهاء) في بداية القائمة <<FUNCTION>>. اضغط على الزر LOAD بشكل متكرر لوضع المؤشر على MENU1، كما هو موضح أدناه:



اضغط على الزر MICRO FEED ▼ لتحديد MENU1 وطباعة خيارات <EMULATE> التالية:

<EMULATE>	DPL24C+	XL24E	ESC/P2
-----------	---------	-------	--------

يتم بيان المضاهاة المختارة حاليًا بتسطير قصير. في الشكل الموضح أعلاه، تم تحديد المضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS.

4. حدد مضاهاة (LED).

اضغط على الزر LOAD بشكل متكرر لوضع المؤشر على المضاهاة المطلوبة. اضغط على الزر MICRO FEED ▼ لتحديد المضاهاة وطباعة عنصر MENU1 التالي.

5. اخرج من (LED).MENU1

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة MENU1 وأعد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

6. اخرج من وضع الإعداد لحفظ المضاهاة (LED).

للخروج من وضع الإعداد وحفظ المضاهاة الجديدة، تأكد من وضع المؤشر تحت SAVE & END. ثم اضغط على الزر MICRO FEED ▼. تحدد الطباعة SAVE & END تم التنقل إلى الاتصال بالشبكة.

لتغيير إعدادات الطباعة الأخرى باستخدام وضع إعداد الطباعة، انظر الفصل 5.

طباعة صفحة عينة (الاتصال بالشبكة)

بمجرد أن يتحقق الاختبار الذاتي من عمل الطابعة بشكل صحيح، حاول الطابعة باستخدام إحدى حزم برمجياتك. سيضمن هذا التمرين توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر بشكل صحيح.

إذا كنت تستخدم واجهة متوازية، فعادة ما تطبع الطابعة الأحرف الصحيحة تلقائيًا. لكن قد تحتاج إلى ضبط تخطيط الصفحة أو مختلف ميزات الطابعة باستخدام برمجياتك أو وضع إعدادات الطابعة. إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية، فقد لا تعمل الطابعة على الإطلاق أو قد تطبع الكثير من الأحرف "؟". في هذه الحالة تكون الإعدادات التسلسلية في الطابعة غير متطابقة مع إعدادات جهاز الكمبيوتر الخاصة بك أو برمجياتك. قبل تغيير أي إعدادات، استخدم الإجراء الموضح أدناه لمحاولة الطابعة باستخدام إعدادات المصنع المحددة مسبقًا للطابعة.

اختبر التواصل بين الطابعة والكمبيوتر كما يلي:

1. قم بتحميل ورقة.
2. تحقق من أن الطابعة متصلة بالشبكة. إذا لم تكن لمبة البيان ONLINE مضيئة باللون الأخضر، فاضغط على الزر ONLINE.
3. حاول الطابعة باستخدام معالج الكلمات الخاص بك أو لغة برمجة أو أي برمجيات أخرى.
4. استخدم قوائم تحديد الطابعة في برمجياتك أو وضع إعدادات الطابعة (الموضح في الفصل 5) لإجراء التغييرات المطلوبة في تخطيط الصفحة أو ميزات الطابعة الأخرى.

إذا لم تطبع الطابعة أو إذا طبعت أحرفًا خاطئة، فتابع كما يلي:

- تأكد من توصيل كابل الواجهة بشكل سليم.
 - تأكد من أن مضاهة الطابعة التي تم تحديدها في البرمجيات مطابقة للتي تم تحديدها في الطابعة.
 - إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية، فتأكد من أن إعدادات الواجهة التسلسلية للطابعة مماثلة للإعدادات على الكمبيوتر. إعدادات المصنع الافتراضية للطابعة هي 8 وحدات بت بيانات، ولا تكافؤ، وبت توقف واحد، و 9600 باود، وبروتوكول XON/XOFF.
- يمكنك تغيير الإعدادات التسلسلية على الطابعة أو على جهاز الكمبيوتر الخاص بك لتغيير إعدادات الطابعة، انظر الفصل 5. لتغيير إعدادات الكمبيوتر، استخدم قوائم التحديد التي توفرها برمجياتك أو أوامر نظام تشغيل الكمبيوتر.

يستخدم المثال التالي نظام التشغيل MS-DOS:

استخدام MS-DOS لتعيين إعدادات الواجهة التسلسلية

بالنسبة للكمبيوتر الشخصي IBM أو جهاز متوافق، استخدم الأوامر MS-DOS MODE التالية لتعيين الإعدادات التسلسلية للكمبيوتر لتتوافق مع إعدادات المصنع الافتراضية للطابعة:

```
MODE COM1:9600,N,8,1,P  
MODE LPT1:=COM1
```

لتنشيط هذه الإعدادات عند تشغيل الكمبيوتر، اكتب أوامر MODE في ملفك AUTOEXEC.BAT. تأكد من تضمين الملف MODE.COM في الدليل الجذر.

إذا كانت الطابعة ما زالت لا تعمل، فاستشر الموزع الذي تتعامل معه أو أي شخص لديه خبرة في اتصالات الواجهة التسلسلية.

- في حالة حدوث خطأ أثناء الطباعة باستخدام Windows، فإن مجرد طباعة الصفحة مرة أخرى سيؤدي إلى تشويه الأحرف المطبوعة. ولتجنب هذه المشكلة، قم بتنفيذ إعادة ضبط من لوحة التحكم أو إيقاف تشغيل الطابعة، ثم اطبع الصفحة مرة أخرى.

لقد انتهيت الآن من إعداد الطابعة واختبارها. للتعرف على عمليات الطباعة اليومية، كتحميل الورق وتحديد ميزات الطباعة والطباعة، انظر الفصلين 3 و 4.

**تنصيب برنامج
تشغيل الطابعة**

برنامج تشغيل الطابعة مطلوب لاستخدام الطابعة في بيئة Windows. يتم توريد برامج تشغيل طابعة خاصة مع الطابعة DL7400Pro.

للحصول على معلومات حول كيفية تثبيت برامج تشغيل الطابعة، ارجع إلى الملف INSTALLGUIDE_(LANG).PDF أو الملف Readme.txt لبرنامج تشغيل الطابعة المراد تنصيبته.

- تعمل برامج تشغيل الطابعة هذه بمضاهاة DPL24C+. تأكد من تحديد المضاهاة DPL24C+ لوضع الطابعة.
- برنامج تشغيل الطابعة DL7400Pro هو برنامج تشغيل طابعة للطباعة الأبيض وأسود.
- قد تختلف نتيجة طباعة البيانات الملونة عن معاينتها الطباعية أو نتيجة طباعة البيانات الأبيض وأسود.

3

مناولة الورق

ويوضح هذا الفصل كيف تستخدم الطابعة الورق.

الموضوعات التي يتم تناولها هي:

- تحديد الورق
- نظرة عامة على عمليات الورق
- ضبط سماكة الورق
- استخدام الأوراق المفردة
- استخدام النماذج المتواصلة (التغذية بالجرار الأمامي والتغذية بالجرار الخلفي)
- تغذية وموضعة الورق
- تبديل أنواع الورق

نورد تلميحات بشأن مناولة الورق في نهاية هذا الفصل. راجع ذلك القسم إذا كنت تستخدم نماذج متعددة الأجزاء أو أطرف أو ملصقات.

تستطيع الطابعة مناولة الأوراق المفردة أو النماذج المتواصلة. الأوراق المفردة، التي تسمى أيضًا الأوراق المقصوفة، تشمل الأطرف والنماذج متعددة الأجزاء غير المتواصلة. النماذج المتواصلة تشمل الملصقات والنماذج متعددة الأجزاء التي تغذى في الطابعة باستخدام جرارات النماذج.

للحصول على أفضل النتائج، استخدم ورقًا يستوفي المواصفات المذكورة أدناه. (انظر الملحق (ب) للتعرف على المواصفات التفصيلية). إذا لم تكن متأكدًا من ملاءمة ورق معين، فحاول اختبار الورق أو استشر الموزع الذي تتعامل معه.

الطول	ورق مفرد: 70 إلى 420 مم (2.76 إلى 16.5 بوصة) النماذج المتواصلة: 102 مم (4 بوصة) أو أكثر
العرض	ورق مفرد: 55 إلى 420 مم (2.16 إلى 16.5 بوصة) النماذج المتواصلة: 102 إلى 420 مم (4 إلى 16.5 بوصة)
السماكة	0.57 مم (0.022 بوصة) أقصى سماكة إجمالي.
النسخ	من 1 إلى 8 نسخ (منضدة الورق/الجرار الأمامي/الخلفي) من 1 إلى 5 نسخ (وحدة تغذية الورق المقصوص)

ملاحظة:

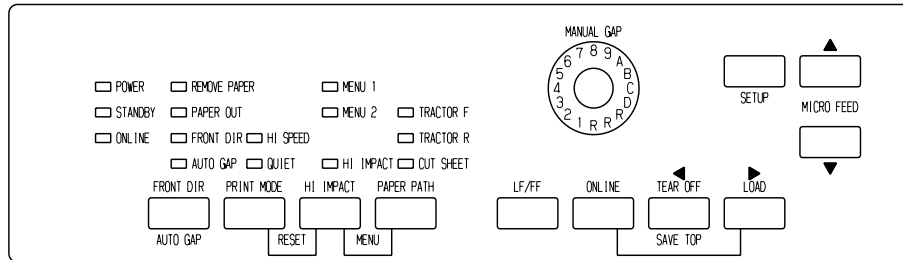
لاستخدام الأوراق المقصوفة التي يزيد طولها عن 297 مم، يلزم وجود المكبس الكبير الاختياري.

نظرة عامة على عمليات الورق

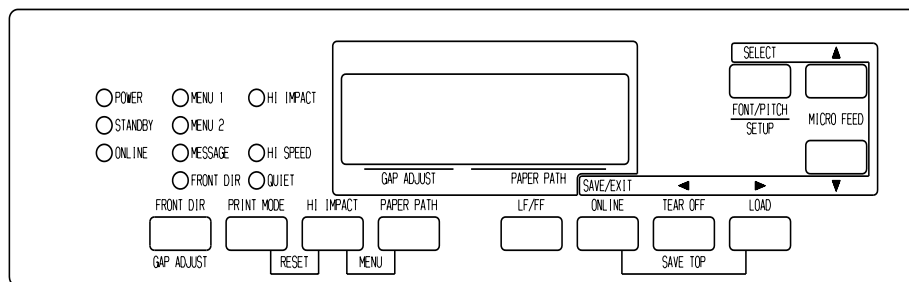
تستخدم الأزرار التالية في مناولة الورق:

- الأزرار LF/FF و TEAR OFF و PAPER PATH و MICRO FEED ▲ و MICRO FEED ▼ و LOAD على لوحة التحكم

ويوضح الشكل التالي موضع كل زر:



لوحة تحكم من نوع LED



لوحة تحكم من نوع LCD

مواضع الأزرار

يلخص الجدول 1.3 استخدام الأزرار في مناولة الورق. ونوفر مزيداً من المعلومات التفصيلية في موضع لاحق في هذا الفصل.

ملاحظة

لتحميل الورق أو تغذيته، يجب أن تكون الطابعة:

- متصلة بالشبكة لكن لا تتلقى أو تطبع بيانات
- غير متصلة بالشبكة لكن ليست في وضع الإعداد

للتغذية الدقيقة للورق، يجب أن تكون الطابعة:

- متصلة بالشبكة لكن لا تتلقى أو تطبع بيانات
- غير متصلة بالشبكة لكن ليست في وضع الإعداد

الجدول 1.3 الأزرار المستخدمة لمناولة الورق

الزر/القرص	الغرض	الإجراء
ONLINE	تغيير وضع الطابعة إيقاف/استئناف الطابعة	اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة أو عدم الاتصال بالشبكة. اضغط على الزر ONLINE لإيقاف الطابعة أو استئنافها.
LOAD	تحميل/إلغاء تحميل الورق حفظ نقطة التحميل التي تم ضبطها	اضغط على الزر LOAD لتحميل الورق أو لسحب النماذج المتواصلة إلى "وضع الإيقاف المؤقت". اضغط على الزرين LOAD و ONLINE في وقت واحد للتخزين بشكل دائم لموضع التحميل الذي تم ضبطه بواسطة التغذية الدقيقة بعد تحميل الورق فوراً.
LF/FF	تغذية النموذج تغذية السطر	اضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج. يتم تغذية النماذج المتواصلة إلى الأمام بمقدار صفحة واحدة. يتم إخراج الأوراق المفردة. اضغط على الزر LF/FF في غضون ثلاث ثوان لتغذية الورق للأمام بمقدار سطر واحد.
TEAR OFF	تقديم النماذج للقطع	اضغط على الزر TEAR OFF لتقديم تنقيب النماذج إلى حافة القطع. اقطع النماذج، ثم اضغط على أي زر لسحب النماذج المتبقية.
PAPER PATH	تحديد مسار الورق	اضغط على الزر PAPER PATH لتحديد مسار الورق: الجرار الأمامي، الجرار الخلفي، الورق المقصوص.
HI IMPACT	تعيين/إعادة تعيين الوضع HI IMPACT	اضغط على الزر HI IMPACT لتعيين أو إعادة تعيين وضع الطرُق العالي.

الجدول 1.3 الأزرار المستخدمة لمناولة الورق (تابع)

الزر/القرص	الغرض	الإجراء
(LED) FRONT DIR/AUTO GAP	تحديد إخراج الورق المقصود	(LED) اضغط على الزر FRONT DIR/AUTO GAP في حالة الاتصال بالشبكة لتحديد اتجاه إخراج الورق المقصود. (LCD) اضغط على FRONT DIR / GAP ADJUST في وضع عدم الاتصال لاختيار اتجاه إخراج الورقة المقطوعة. • الإخراج الأمامي – لمبة البيان FRONT تضيء. يومض عندما يتم إخراج الورق إلى منضدة الورق لمطالبة المستخدم بإزالة الورق. • الإخراج الخلفي – لمبة البيان FRONT لا تضيء. عندما تقوم بحفظ الإعداد في وضع الإعداد، يصبح الإعداد الافتراضي الجديد. يتم استدعاء الإعداد الافتراضي كلما قمت بتشغيل الطابعة.
▲ MICRO ▼ MICRO	التغذية الدقيقة	اضغط على الزر MICRO/▲MICRO ▼ لتغذية الورق بمقدار 1/180 بوصة في اتجاه السهم.
(LED) FRONT DIR/AUTO GAP	تحديد وضع التحكم في سماكة الورق	تحديد وضع التحكم في سماكة الورق. الفجوة التلقائية — لمبة البيان AUTO GAP تضيء. الفجوة اليدوية — لمبة البيان AUTO GAP لا تضيء. يتم تمكين قرص الفجوة اليدوية.
(LED) MANUAL GAP DIAL	تحديد الورق السُمك في MANUAL MODE (الوضع اليدوي)	تحديد سماكة الورق في MANUAL MODE. عادة ما يتم استخدام الفجوة التلقائية. يتم استخدام الفجوة التلقائية للطباعة على ورق بسماكات مختلفة.
(LCD) GAP ADJUST	حدد ورقة سمك	حدد سمك الورق كما يلي. تلقائي، فجوة -1، ، فجوة -9، فجوة أ، . . . ، فجوة د

تحديد مسار الورق

تحتوي هذه الطباعة على مجموعة متنوعة من مسارات الورق واتجاهات التغذية.

مسارات الورق واتجاهات التغذية

انظر الحالات الخمس التالية. : الورق المقصوص ←----

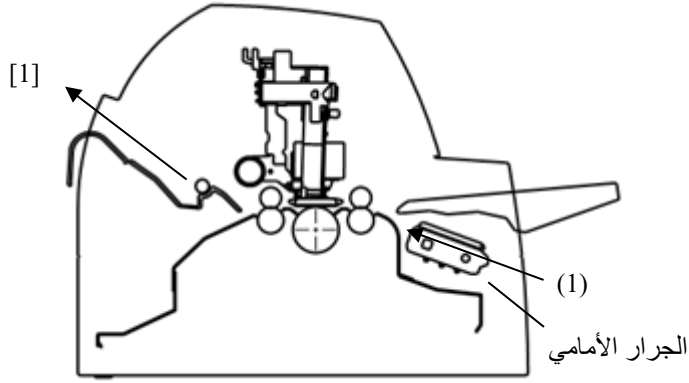
: النماذج المتواصلة ←—

(n) : مُدخلات

[n] : مُخرجات

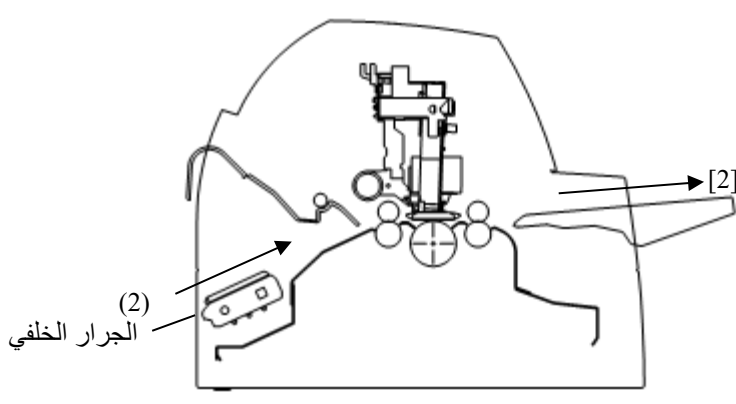
مع الجرار الأمامي

(1) الجرار الأمامي ← الطباعة ← الإخراج الخلفي



مع الجرار الخلفي

(2) الجرار الخلفي ← الطباعة ← الإخراج الأمامي



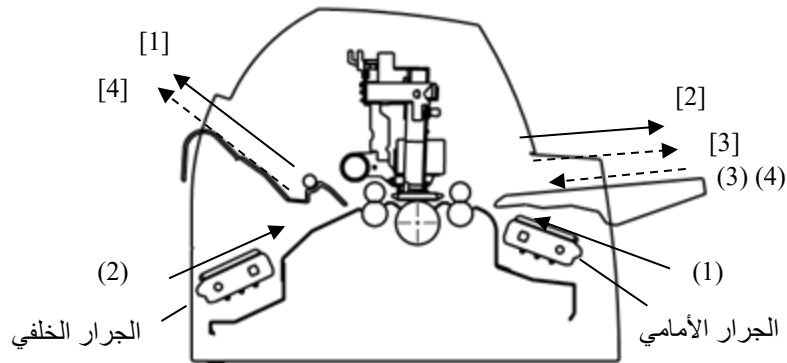
مع الجرارين الأمامي والخلفي (كلاهما اختياري)

(1) الجرار الأمامي ← الطباعة ← الإخراج الخلفي

(2) الجرار الخلفي ← الطباعة ← الإخراج الأمامي

(3) منضدة الورق ← الطباعة ← منضدة الورق

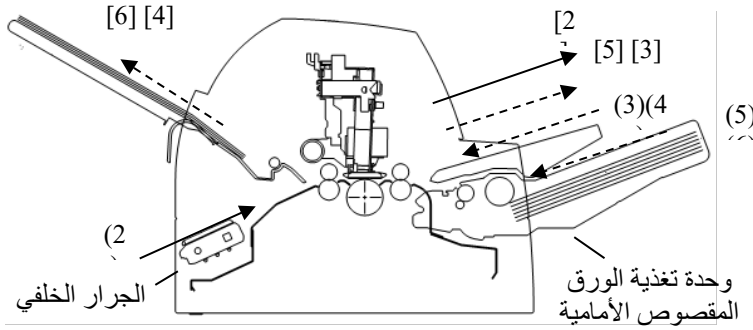
(4) منضدة الورق ← الطباعة ← المكبس الخلفي



في الحالتين التاليتين، يجوز تقليل عدد الأوراق المقصوصة المكدسة في الطباعة حسب ظروف الطباعة والبيئات. اتبع الملاحظات.

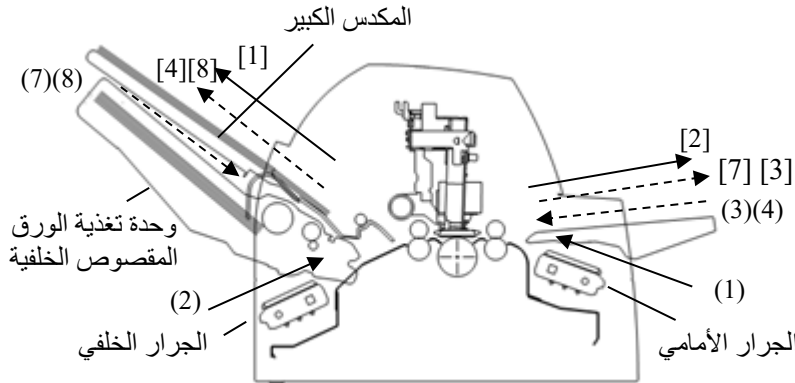
مع الجرار الخلفي ووحدة تغذية الورق المقصوص الاختيارية الأمامية والمكدس الكبير (اختياري).

- | | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| ← الطباعة ← الإخراج الأمامي | (2) الجرار الخلفي |
| ← الطباعة ← منضدة الورق | (3) منضدة الورق |
| ← الطباعة ← المكدس الخلفي | (4) منضدة الورق |
| ← الطباعة ← منضدة الورق | (5) وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية |
| ← الطباعة ← المكدس الخلفي | (6) وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية |



مع الجرار الخلفي أو الأمامي (كلاهما اختياري) ووحدة تغذية الورق المقصوص الاختيارية الخلفية والمكدس الكبير (اختياري).

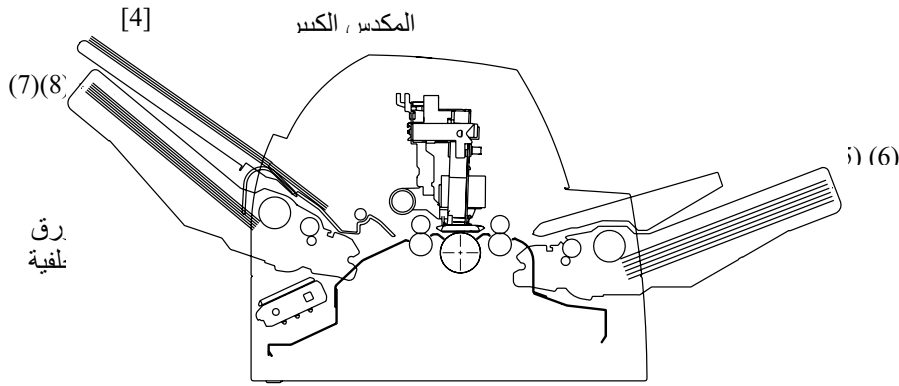
- بالإضافة إلى ذلك، يمكن تركيب الجرار الأمامي والخلفي (كلاهما اختياري).
- | | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| ← الطباعة ← الإخراج الخلفي | (1) الجرار الأمامي |
| ← الطباعة ← الإخراج الأمامي | (2) الجرار الخلفي |
| ← الطباعة ← منضدة الورق | (3) منضدة الورق |
| ← الطباعة ← المكدس الخلفي | (4) منضدة الورق |
| ← الطباعة ← منضدة الورق | (7) وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية |
| ← الطباعة ← المكدس الخلفي | (8) وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية |



مع الجرار الخلفي ووحدة تغذية الورق المقصوص الاختيارية الأمامية والخلفية والمكدس الكبير.

بالإضافة إلى ذلك، يمكن تركيب الجرار الأمامي والخلفي (كلاهما اختياري).

- | | |
|---------------------------------------|-----------------------------|
| (2) الجرار الخلفي | ← الطباعة ← الإخراج الأمامي |
| (3) منضدة الورق | ← الطباعة ← منضدة الورق |
| (4) منضدة الورق | ← الطباعة ← المكدس الخلفي |
| (5) وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية | ← الطباعة ← منضدة الورق |
| (6) وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية | ← الطباعة ← المكدس الخلفي |
| (7) وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية | ← الطباعة ← منضدة الورق |
| (8) وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية | ← الطباعة ← المكدس الخلفي |



ملاحظات

عند بقاء الورقة المقصوص الذي تم إخراجها على منضدة الورق، تومض لمبة البيان REMOVE PAPER (إزالة الورق) وتتوقف الطباعة عن الطباعة. قبل إعادة بدء الطباعة، تأكد من إزالة الورق المقصوص.

يجب عليك إزالة الأوراق المقصوصة واحدة تلو الأخرى فور إخراجها.

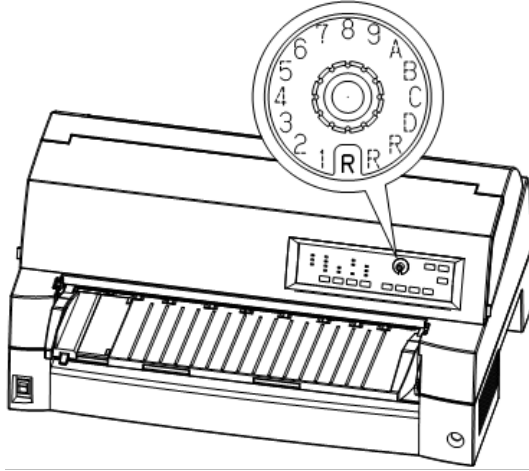
هذا ضروري لأن الطباعة قد تقوم بتحميل ورقة تم إخراجها مرة أخرى أو لأن الورقة التي تم إخراجها قد تدفع الأوراق السابقة خارج الطباعة.

عند طباعة ورق رقيق أو ورق نسخ متعدد الأجزاء أو ورق كبير الحجم، قم بإزالة الورق بشكل متكرر من المكدس الخلفي أو منضدة الورق.

يمكن للطابعة مناولة ورق بسماكات مختلفة، بما في ذلك النماذج متعددة الأجزاء التي تحتوي على ما يصل إلى ثمانية أجزاء (الأصل بالإضافة إلى سبع نسخ). للتعرف على تفاصيل حول مواصفات سماكة الورق، انظر الملحق (ب).

تقوم الطابعة تلقائيًا بالضبط لملاءمة سماكات الورق المختلفة.

يمكنك استخدام MANUAL GAP DIAL لضبط سماكة الورق يدويًا في الوضع اليدوي. لوضع الطابعة في الوضع اليدوي، اضغط على الزر AUTO GAP لمدة ثانيتين أو أكثر حتى تتطفئ اللمبة AUTO GAP



ضبط قرص الفجوة اليدوي

الضبط لملاءمة سماكة الورق(LED)

الجدول 2.3 إعدادات قرص الفجوة اليدوي (LED)

الإعداد 2*	عدد النسخ (بما في ذلك الأصل) 1*
1	نسخة واحدة
2	نسختان
3	3 نسخ
4	4 نسخ
5	5 نسخ
6	6 نسخ
7	7 نسخ
8	8 نسخ
A	الأطرف
B, C, D	القوائم
R	استبدال الشريط

1* بالنسبة للورق المتداخل مع ورق كربوني بيبي، يُحتسب الكربون كنسخة واحدة.
2* قم بتغيير الإعداد لأعلى أو لأسفل (بما في ذلك A إلى R) لتحسين الطباعة خاصةً للملصقات والأطرف. حدد R عند استبدال الشريط أو إزالة انحشار الورق.

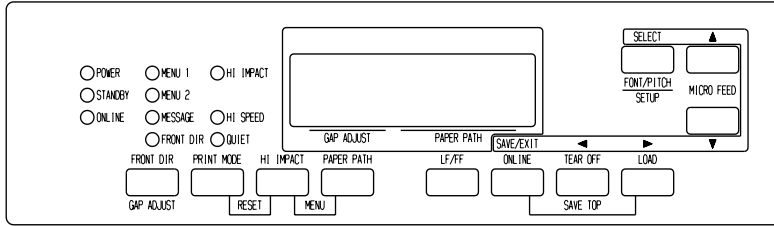
ملاحظة

إذا كانت الطباعة فوضوية، أو حدث خطأ في تغذية الشريط، أو انحشر الورق، فقم بتحريك إعداد قرص الفجوة اليدوي لأعلى.

ضبط سمك الورق (LCD)

يمكن للطابعة التعامل مع الورق بسماكات مختلفة ، بما في ذلك النماذج متعددة الأجزاء التي تصل إلى تسعة أجزاء (أصلية بالإضافة إلى ثماني نسخ). للحصول على تفاصيل حول مواصفات سمك الورق، انظر الملحق ب.
يتم ضبط الطابعة تلقائياً لسمك الورق المختلفة.
يمكنك استخدام الزر GAP ADJUST (ضبط الفجوة) لضبط سمك الورق يدوياً.
لوضع الوضع اليدوي للطابعة، اضغط على الزر (AUTO GAP) لمدّة 2 ثانية أو أكثر حتى يتم إيقاف تشغيل المصباح .AUTO GAP.

مساحة لقيمة ضبط الفجوة



ضبط الفجوة اليدوية

الجدول 3.3 إعدادات فجوة يدوية (LCD)

الإعداد 2*	عدد النسخ (بما في ذلك الأصل) 1*
جاب-1	1 نسخة
جاب-2	2 نسخ
جاب-3	3 نسخ
جاب-4	4 نسخ
جاب-5	5 نسخ
جاب-6	6 نسخ
جاب-7	7 نسخ
جاب-8	8 نسخ
جاب-9	9 نسخ ، مغلفات
جاب أ ، ب ، ج	كشوف
جاب د	استبدال الشريط

1* بالنسبة للورق المشقوق بالكربون، يتم احتساب الكربون كنسخة واحدة.

2* قم بتغيير الإعداد لأعلى أو لأسفل (بما في ذلك من A إلى D) لتحسين الطباعة خاصة للملصقات والأظرف. حدد D عند استبدال شريط أو إزالة انحشار الورق.

ملاحظه

إذا كانت الطباعة فوضوية أو الضلعالموجود على التغذية الخاطئة أو انحشار الورق، فحرك الفجوة اليدوية إعدادا أعلى.

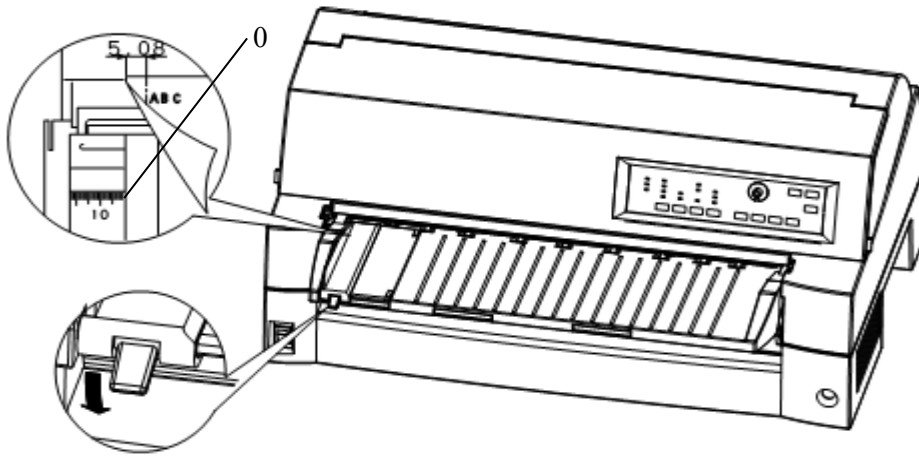
استخدام الأوراق المفردة

يوضح هذا القسم كيفية تحميل الورق من منضدة الورق أو من وحدة تغذية الورق المقصوص. تسمح منضدة الورق بتحميل الورق يدويًا، بواقع ورقة واحدة في كل مرة. تسمح وحدة تغذية الورق المقصوص بتحميل الورق تلقائيًا من حاوية الورق.

تحميل ورقة من منضدة الورق

لتحميل ورقة من منضدة الورق:

1. تأكد من تشغيل الطابعة.
2. اضغط على الزر PAPER PATH لتحديد CUT SHEET (لمبة البيان تضيء).
3. اضغط على الزر FRONT DIR لتحديد اتجاه إخراج الأوراق المفردة.
 - الإخراج الأمامي — لمبة البيان FRONTDIR تضيء.
 - الإخراج الخلفي — لمبة البيان FRONTDIR لا تضيء.
4. اضبط الهامش الأيسر.
 - على الجانب الأيسر من منضدة الورق، يوجد مقياس مدرّج بوحدات 1 [مم]. عند وضع دليل توجيه الورق على مقياس 0 [مم]، يكون الهامش الأيسر 5 مم (0.2 بوصة).
 - ادفع ذراع القفل لأسفل لتأمين دليل التوجيه.



الاستعداد لتحميل ورقة

5. اسحب دليل التوجيه الثانوي للخارج حسب الحاجة بما يتناسب مع مقياس الورق.

ملاحظة

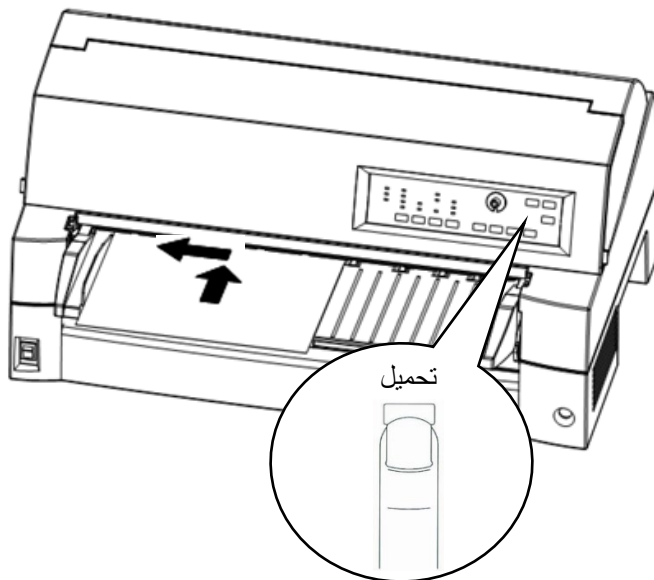
عند استخدام الورق الذي يقل عرضه عن 100 مم (4 بوصة)، ضع دليل توجيه الورق على مقياس 0 [مم].

6. أدخل ورقة في منضدة الورق. تأكد من تعشيق الحافة الأمامية للورقة بإحكام مع أسطوانة التغذية.

ملاحظة

إذا انحرف الورق عند تحميله، فإن الطابعة لا تطبع وتُخرج الورق. (يمكن تعطيل هذه الوظيفة بواسطة إعداد معين في وضع الإعداد).

7. اضغط على الزر LOAD. ستتقدم الورقة إلى موضع أعلى النموذج. موضع أعلى النموذج هو السطر الأول الذي يمكن أن تبدأ الطباعة عليه. لضبط موضع الورق قليلاً، اضغط على الزر MICRO FEED ▲ أو الزر MICRO FEED ▼. سيتحرك الورق للأمام أو للخلف بزيادات قدرها 1/180 بوصة. بعد تحميل الورق، تنتقل الطابعة إلى وضع الاتصال بالشبكة.



تحميل ورقة

8. اطبع عينة صفحة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:

- المحاذاة الأفقية. أعد ضبط دليل توجيه الورق إذا لزم الأمر.
- إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش. استخدم برمجاتك أو وضع إعداد الطابعة (انظر الفصل 5).

ملاحظة

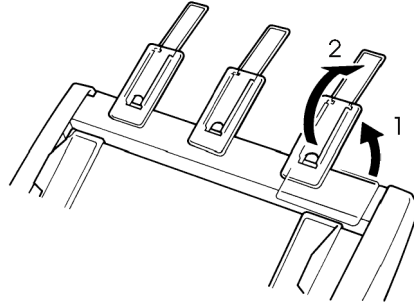
لا تفتح الغطاء الأمامي أثناء الطباعة. مع تثبيت خيار اكتشاف فتح الغطاء، لا تقوم الطابعة مطلقًا بالطباعة بينما الغطاء الأمامي مفتوح. أغلق الغطاء الأمامي للقيام بالطباعة.

تحميل الورق من وحدة تغذية الورق المقصوص (خيار)

تسمح وحدة تغذية الورق المقصوص (SF940) بالطباعة التلقائية على ورق مفرد دون الحاجة إلى إدخال الأوراق يدويًا واحدة تلو الأخرى. وهذا يمكنه أن يوفر لك الكثير من الوقت عند طباعة ملفات طويلة باستخدام أوراق مفردة. انظر الفصل 8 للحصول على مزيد من المعلومات حول وحدة تغذية الورق المقصوص.

لتركيب وحدة التغذية، ارجع إلى دليل المستخدم الخاص بها. عند تركيب وحدة التغذية وتوصيل كابل التغذية، تعرف الطابعة تلقائيًا نوع وحدة التغذية وتتحكم في وحدة التغذية وفقًا لذلك.

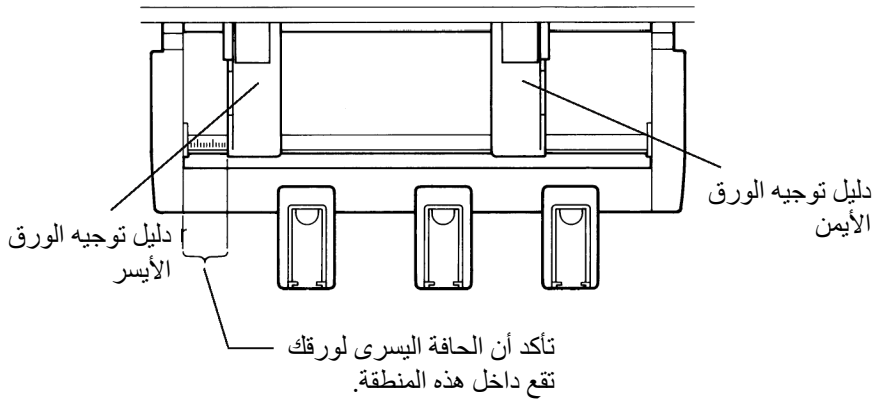
1. تتوفر خطوتان من التمديد لدعم الأوراق الطويلة.



خطوات التمديد

2. اضبط الهامش الأيسر.

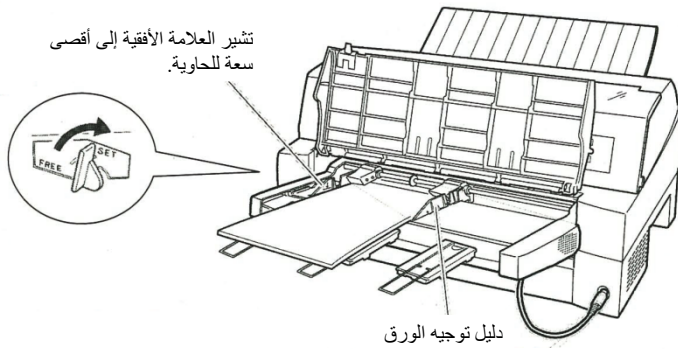
للمساعدة على محاذاة دليل توجيه الورق الأيسر، استخدم مسطرة القياس المستندة إلى البوصة الموجودة خلف أدلة توجيه الورق. المسطرة متدرجة بمقدار 10 أعمدة في البوصة. على سبيل المثال، ضبط دليل توجيه الورق الأيسر على مسافة 12.7 مم (0.5 بوصة) من اليسار يؤدي إلى توفير هامش أيسر قدره 6.3 مم (0.25 بوصة) بالإضافة إلى الهامش الأيسر الذي تم تعيينه بواسطة برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة.



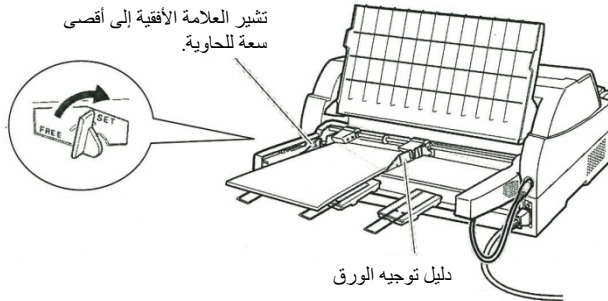
- قم بتحريك دليل توجيه الورق الأيمن حتى تصبح المسافة بين دليلي التوجيه هي العرض التقريبي للورق.
3. قم بترويح رزمة الورق يدوياً ثم وضعها في حاوية الورق.

ملاحظة

تشير العلامة الأفقية القصيرة الموجودة داخل دليل توجيه الورق الأيسر إلى أقصى سعة للحاوية. تأكد من أن رزمة الورق لا تتجاوز هذه العلامة الأفقية.



تحميل وحدة تغذية الورق المقصوص (التغذية الأمامية)



تحميل وحدة تغذية الورق المقصوص (التغذية الخلفية)

4. أعد ضبط دليل توجيه الورق الأيمن، مع ترك فجوة طفيفة بين دليل توجيه الورق والحافة اليمنى للورق. قم بتحريك دليل التوجيه إلى العرض التقريبي للورق، وإلا فلن يتم تحميل الورق بشكل سليم. اسحب ذراع القفل الأيمن للأمام.
5. ادفع ذراع الحاوية لأسفل إلى الوضع "SET".

6. قم بتحميل الورق في موضع أعلى النموذج باستخدام أي من الطرق التالية:
- قم بتحميل الورق يدويًا. اضغط على الزر LOAD. ستتقدم الورقة إلى موضع أعلى النموذج. اضبط موضع الورق حسب الحاجة بواسطة الزر MICRO ▲ أو الزر MICRO ▼ (التغذية الدقيقة).
 - قم بتحميل الورق باستخدام برمجياتك. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. قم بتحميل الورق وفقًا للتعليمات الواردة في وثائق برمجياتك. معظم حزم البرمجيات تقوم بتحميل الورق تلقائيًا. بعد تحميل الورق، تنتقل الطابعة إلى وضع الاتصال بالشبكة.
7. اطبع عينة صفحة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:
- المحاذاة الأفقية. أعد ضبط أدلة توجيه الورق إذا لزم الأمر.
 - إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
 - إعدادات الهامش. استخدم برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة (انظر الفصل 5).

ملاحظة

لا تفتح الغطاء الأمامي أثناء الطباعة.

إخراج الأوراق المفردة

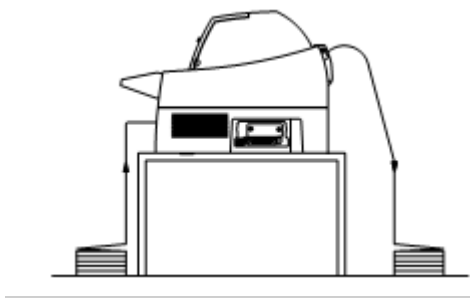
- إذا قمت بالطباعة باستخدام البرمجيات، فسيتم إخراج كل ورقة تلقائيًا عند الوصول إلى نهاية الصفحة المطبوعة. لإخراج الأوراق يدويًا، استخدم الطريقة التالية:
- اضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج للأمام.

استخدام النماذج المتواصلة

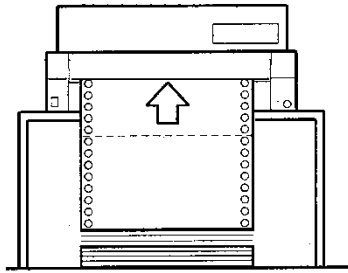
يعتبر ورق النماذج المتواصلة، المطوي طية مروحية عند الثقوب الأفقية، مثالياً لطباعة المسودات الخام والملفات الطويلة. يتم تغذية الورق في الطابعة باستخدام جرارات النماذج.

موضعة رزمة الورق

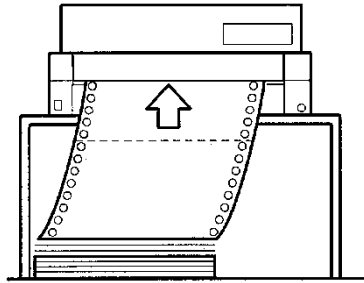
ضع رزمة ورق النماذج المتواصلة مباشرة أسفل مؤخرة الطابعة أو أسفل مقدمة الطابعة. بعد تثبيت الورق في الطابعة، ينبغي أن يبدو مسار الورق كالآتي:



التوضيح الجيد



التوضيح السيئ



توضيح النماذج المتواصلة

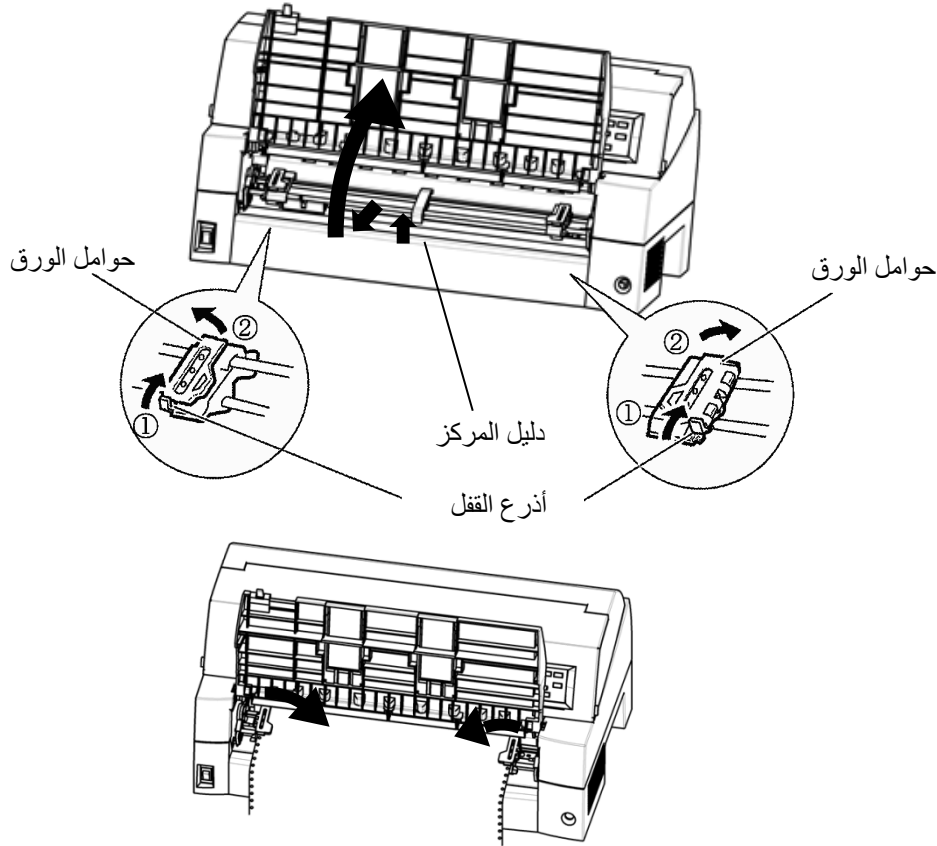
تحميل النماذج المتواصلة (التغذية الأمامية)

يوضح هذا القسم كيفية استخدام النماذج المتواصلة مع تثبيت وحدة الجرار في مقدمة الطابعة. وحدة الجرار تدفع النماذج المتواصلة. تنطبق هذه الحالة عندما تشتري الطابعة أول الأمر. يمكن تغذية وسائط تصل إلى 8 طبقات بواسطة وحدة الجرار الأمامي.

يمكنك استخدام ورق النماذج المتواصلة حتى إذا كانت لديك وحدة تغذية ورق مقصوص مثبتة في مؤخرة الطابعة.

لتحميل ورق النماذج المتواصلة:

1. تأكد من تشغيل الطابعة. قم بإزالة أي ورق مفرد من الطابعة.
2. ارفع منضدة الورق كما هو موضح أدناه.
3. قم بتحرير أذرع قفل الجرار بسحبها لأعلى (1). افتح حاملات الورق بالجرار. انظر الشكل التالي (2).
4. قم بوضع الجرار ودليل المركز.
5. قم بتركيب فتحات تغذية الورق في مسامير الجرارين الأيمن والأيسر. اضبط الجرار الأيمن حسب عرض النموذج. أغلق حوامل الورق.

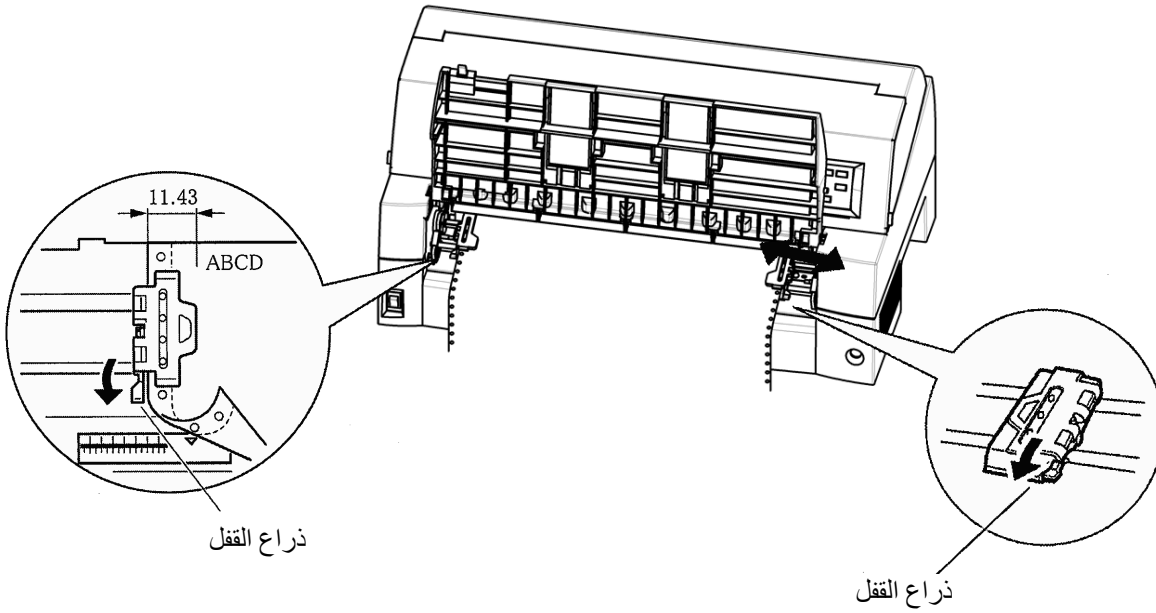


ضبط النماذج المتواصلة للجرارات الأمامية

6. اضبط الهامش الأيسر.

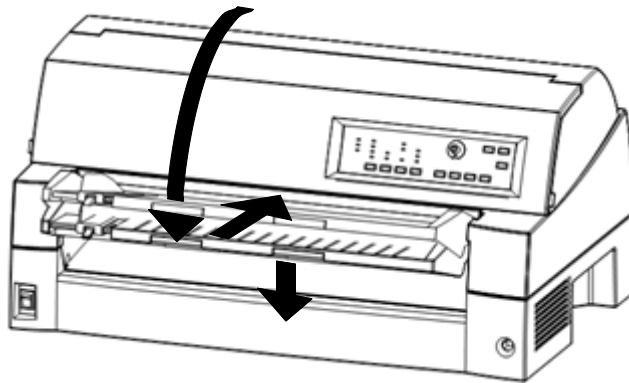
يوجد أسفل الجرار الأيسر دليل جرار، وهو مسطرة قصيرة مستندة إلى البوصة ومنتزجة بمقدار 10 أعمدة في البوصة. استخدم المسطرة للمساعدة على موضعة الجرار. عند موضعة حافة الورق على خط الصفر، يكون الهامش الأيسر 12 مم (0.5 بوصة) بما في ذلك منطقة التنقيب، والسهم يشير إلى موضع الحرف الأول.

7. اسحب الجرار الأيمن لشد الورق. ادفع ذراع القفل الأيمن لأسفل لتأمين الجرار في مكانه.



تعديل موضع الجرار

8. أنزل منضدة الورق إلى الموضع السفلي (الموضع العادي).



خفض منضدة الورق

تنبيه

- قبل خفض منضدة الورق، تأكد من إغلاق حوامل الورق.
- إذا كانت الحوامل مفتوحة، فقد تتسبب في تلف الجرارات ومنضدة الورق.
- تأكد من موضعة منضدة الورق في وضعها العادي. فإذا لم يكن الحل كذلك، فقد يحدث انحسار عند تغذية ورق النماذج المتواصلة.

9. اضغط على الزر PAPER PATH لتحديد "FRONT TRACTOR" (الجرار الأمامي). (لمبة البيان تضيء).

10. اضغط على الزر LOAD لتقديم الورق إلى موضع أعلى النموذج. أعلى النموذج هو السطر الأول الذي يمكن أن تبدأ الطباعة عليه. بعد تحميل الورق، تنتقل الطباعة إلى وضع الاتصال بالشبكة.

11. اطبع عينة صفحة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:

- المحاذاة الأفقية. قم بتحريك جرارات النماذج حسب الاقتضاء.
- إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش. استخدم برمجياتك أو وضع إعداد الطباعة (انظر الفصل 5).

ملاحظة

لا تفتح الغطاء الأمامي أثناء الطباعة.

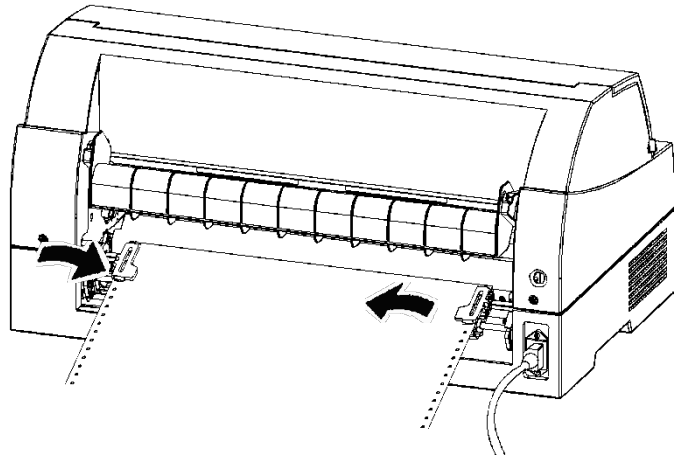
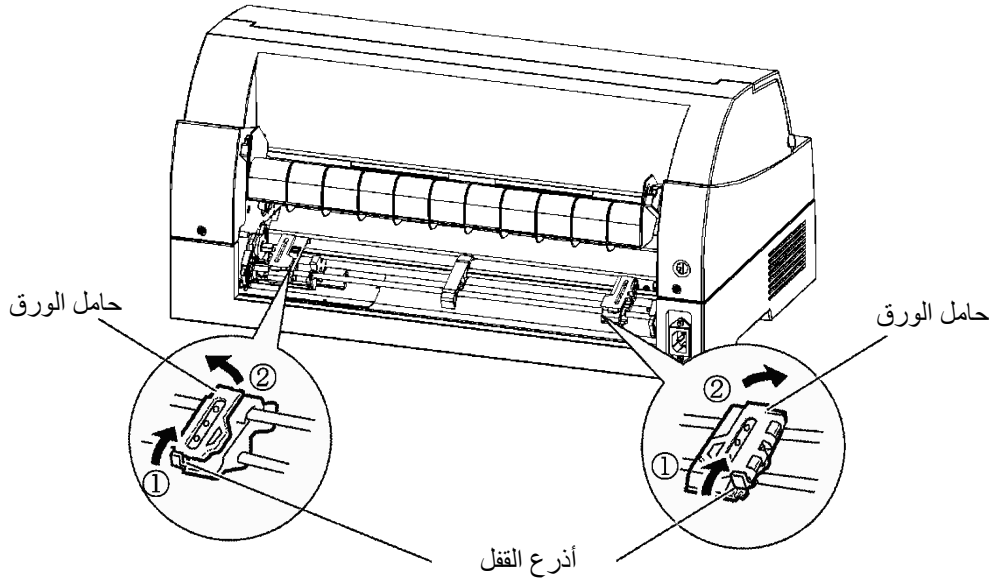
تحميل النماذج المتواصلة (التغذية الخلفية)

يتم توريد جرار كتجهيز قياسي ويكون مثبتاً في مقدمة الطابعة. ويمكن تثبيته في مؤخرة الطابعة. يمكنك أيضاً شراء وحدة جرار كوحدة جرار خلفي إضافية.

يمكن تغذية وسائط بحد أقصى 8 طبقات من وحدة الجرار الخلفي.

لإعادة تثبيت وحدة الجرار للتغذية الخلفية، انظر الصفحات 2-11 إلى 2-13.

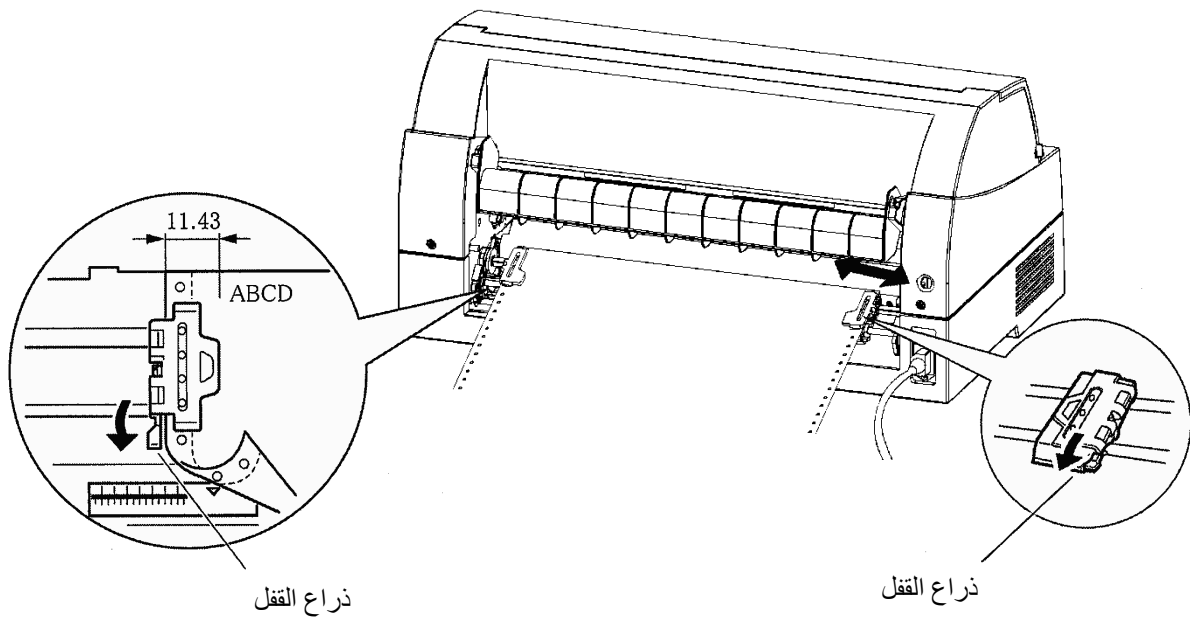
1. قم بتحرير أذرع قفل الجرار بسحبها لأعلى (1). انظر حاملات الورق بالجرار. انظر الشكل التالي (2).
2. قم بوضع الجرارات ودليل المركز.
3. قم بتركيب فتحات تغذية الورق في مسامير الجرارين الأيمن والأيسر. اضبط الجرار الأيمن حسب عرض النموذج. أغلق حوامل الورق.



4. اضبط الهامش الأيسر.

يوجد أسفل الجرار الأيسر دليل جرار، وهو مسطرة قصيرة مستندة إلى البوصة ومتدرّجة بمقدار 10 أعمدة في البوصة. استخدم المسطرة للمساعدة على موضعة الجرار. عند موضعة حافة الورق على خط الصفر، يكون الهامش الأيسر 12 مم (0.5 بوصة) بما في ذلك منطقة النقيب، والسهم يشير إلى موضع الحرف الأول.

5. اسحب الجرار الأيمن لشد الورق. ادفع ذراع القفل الأيمن لأسفل لتأمين الجرار في مكانه.



6. اضغط على الزر PAPER PATH لتحديد REAR TRACTOR (لمبة البيان تضيء).

7. اضغط على الزر LOAD لتقديم الورق إلى موضع أعلى النموذج. أعلى النموذج هو السطر الأول الذي يمكن أن تبدأ الطباعة عليه. بعد تحميل الورق، تنتقل الطباعة إلى وضع الاتصال بالشبكة.

8. اطبع عينة صفحة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:

- المحاذاة الأفقية. قم بتحريك جرارات النماذج حسب الاقتضاء.
- إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش. استخدم برمجاتك أو وضع إعداد الطباعة (انظر الفصل 5).

إلغاء تحميل النماذج المتواصلة

لإلغاء تحميل النماذج المتواصلة:

1. تأكد من أن لمبات البيان FRONT TRACTOR (الجرار الأمامي) أو REAR TRACTOR (الجرار الخلفي) مضيئة.
2. اضغط على الزر LOAD. يتم سحب ورق النماذج المتواصلة إلى موضع الإيقاف المؤقت. إذا تعذر سحب الورق في عملية واحدة، فاستمر في الضغط على الزر LOAD حتى يتوقف الورق مؤقتًا.

ملاحظة

تستطيع الطابعة سحب ورق النماذج المتواصلة بحد أقصى 55.8 سم (22 بوصة) لكل عملية.

3. لإزالة الورق، ارفع حوامل الورق بالجرار وارفع الورق للخارج.

ملاحظة

إذا تم إلغاء تحميل النماذج المتواصلة دون توقف، فقد ينزلق الورق من الجارات.

قطع النماذج المتواصلة

تحتوي طابعتك على "حافة قطع" خاصة تسمح لك بقطع الصفحات المطبوعة دون إهدار الورق. توجد حافة القطع في مقدمة ومؤخرة الطابعة.

لقطع النماذج المتواصلة باستخدام حافة القطع:

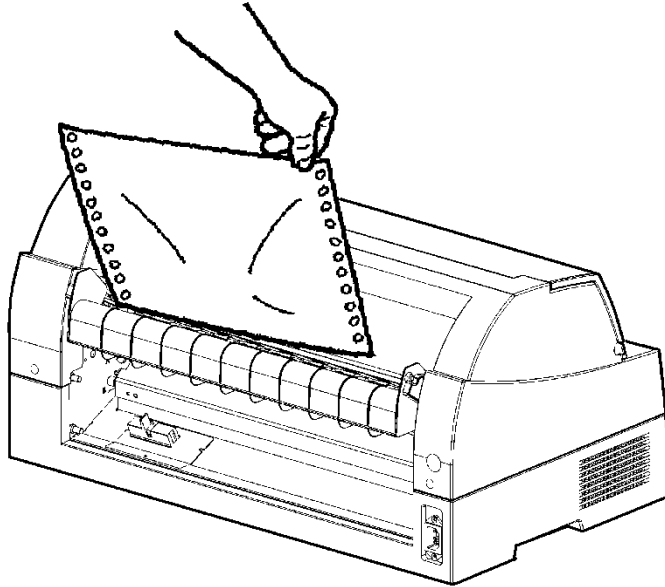
1. اضغط على الزر TEAR OFF. يتقدم التنقيب السفلي للصفحة الأخيرة إلى حافة القطع. إذا قمت بتعيين TEAR OFF: AUTO باستخدام وظيفة HARDWARE في وضع الإعداد، يتقدم الورق تلقائيًا إلى حافة القطع في نهاية كل مهمة (أو عندما تقوم الطابعة بطباعة جميع البيانات المستلمة).

ملاحظة

إذا لم تتم موضعة التنقيب السفلي للورق على حافة القطع، فربما لم يتم تعيين طول الورق بشكل صحيح في برمجياتك أو في وضع إعداد الطابعة.

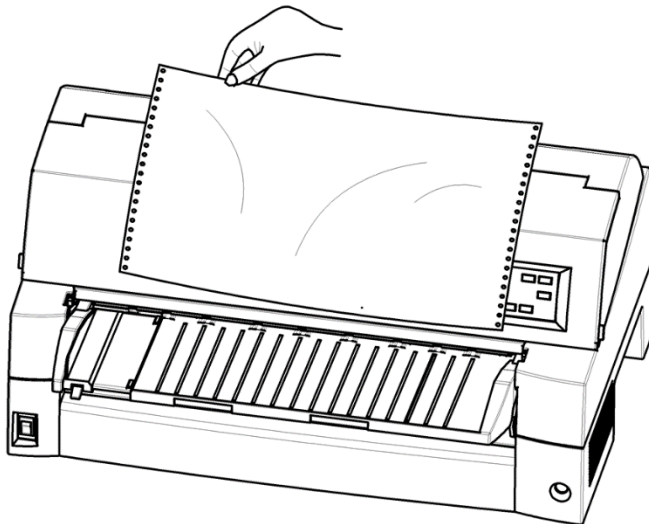
تأكد من تعيين طول الورق بشكل صحيح. للحصول على معلومات حول تعيين طول الصفحة باستخدام وضع الإعداد، انظر الفصل 5.

2. اقطع الورق عند التنقيب.



قطع النماذج المتواصلة (التغذية الأمامية)

قطع النماذج المتواصلة (التغذية الخلفية)



3. اضغط على أي زر لسحب النماذج إلى موضع أعلى النموذج.

تتوفر الوظائف التالية سواء كانت الطابعة متصلة بالشبكة أو غير متصلة بالشبكة.

تغذية سطر/تغذية نموذج

استخدم الوظيفة تغذية سطر/تغذية نموذج (LF/FF) لتحريك الورق للأمام.

- الضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF يؤدي إلى تغذية ورقة واحدة.
- الضغط على الزر LF/FF مرة واحدة يؤدي إلى دفع الورق بمقدار سطر واحد (لا تضغط على الزر لأكثر من ثلاث ثوانٍ).

التغذية الدقيقة

استخدم وظيفة التغذية الدقيقة لضبط موضع الورق بدقة.

- اضغط على الزر MICRO ▲ لتغذية الورق للخلف بمقدار 1/180 بوصة.
- اضغط على الزر MICRO ▼ لتغذية الورق للأمام بمقدار 1/180 بوصة.

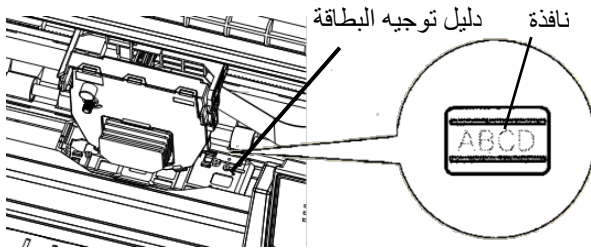
تذكر أن أعلى النموذج سيختلف عن الإعداد الأصلي.

ضبط موضع التحميل

استخدم أيضًا وظيفة التغذية الدقيقة لضبط موضع تحميل الورق.

- عند استخدام الزر MICRO ▲ أو الزر MICRO ▼ مباشرة بعد الضغط على الزر LOAD، يتم الاحتفاظ بموضع الورق المعدل باعتباره موضع التحميل الجديد حتى يتم إيقاف تشغيل الطاقة.
- الضغط على الزرين ONLINE و LOAD في الوقت نفسه يؤدي إلى حفظ الوضع الجديد بشكل دائم.

يمكن ضبط موضع التحميل للأوراق المفردة والنماذج المتواصلة كل على حدة.



ضبط موضع التحميل باستخدام نافذة دليل توجيه البطاقة

تشير سطور النافذة الموجودة على الجانب الأيمن من دليل توجيه البطاقة إلى سطر الطباعة. فاستخدم هذا كدليل توجيهي لضبط موضع التحميل.

تلميحات بشأن مناولة الورق

تلميحات عامة

- استخدم ورقًا عالي الجودة. لا تستخدم ورقًا مجعدًا أو متغضنًا عند الحواف.
- لا تستخدم ورقًا يحتوي على دبابيس أو أجزاء معدنية.
- لا تستخدم ورقًا يشتمل على اختلافات غير متوقعة في السمك، مثل الورق بطبقات جزئية متعددة، والورق بطباعة نافرة، والملصقات بظهر مكشوف.
- احرص على تخزين الورق في بيئة جافة ونظيفة.

النماذج متعددة الأجزاء

- تجنب استخدام أوراق مفردة متداخلة مع ورق كربوني بيني لو أمكن.
- تميل الطباعة إلى عدم المحاذاة في الورقة السفلية.
- لضمان تغذية أكثر سلاسة للنماذج متعددة الأجزاء ذات الأوراق المدبسة، ارفع المكبس الخلفي لدعم النماذج.

الأظرف

عند طباعة الأظرف، استخدم منضدة الورق أو فتحة التغذية اليدوية بوحدة تغذية الورق المقصوص. لاحظ ما يلي:

- عند تحميل أظرف، تأكد من أن سدائل الأظرف متجهة للأمام. وإلا فقد تتحشر الأظرف في الطابعة.

الملصقات

- احرص على التحقق من ظروف التشغيل عند استخدام الملصقات.
- الملصقات حساسة لدرجة الحرارة والرطوبة.
- لا تستخدم سوى الملصقات المثبتة على خلفية نماذج متواصلة.
- تجنب طباعة ملصقات مثبتة على خلفية أوراق مفردة. فالملصقات المثبتة على خلفية أوراق مفردة تميل إلى الانزلاق وتصبح الطباعة معوجة.
- تجنب تغذية الملصقات بشكل عكسي باستخدام الزر LOAD من لوحة التحكم. فقد يحدث انحشار.
- لا تستخدم ميزة التقطيع بالطابعة عند طباعة الملصقات. إذا تم سحب الملصقات، فقد يفصل الظهر وقد تتحشر الملصقات في الطابعة.
- قم بإجراء اختبار طباعة للملصقات قبل تنفيذ المهمة. في حالة حدوث انحشار، انتقل إلى وضع الإعداد ثم افعل الآتي:
 - - اضبط التحكم في سماكة الورق على الوضع اليدوي
 - - اضبط مبيّن سماكة الورق يدويًا على موضع أبيض.
- إذا استمرت مشكلات الانحشار، جرّب نوعًا مختلفًا من الملصقات.

4

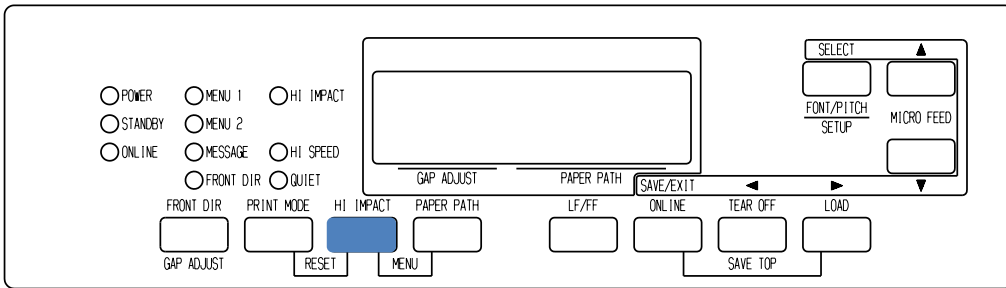
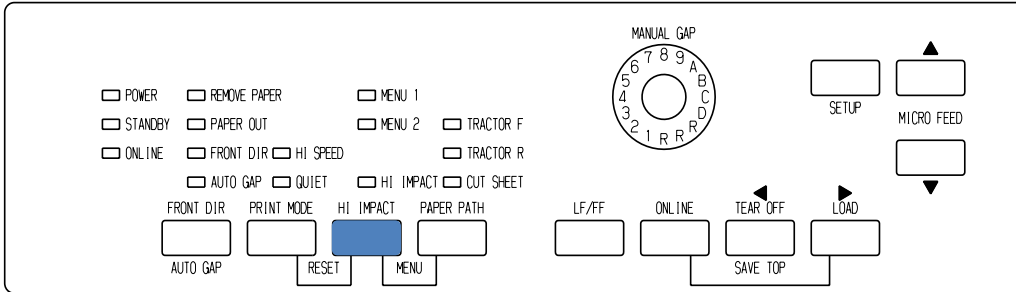
الطباعة

يوضح هذا الفصل عمليات الطباعة اليومية التالية:

- استخدام نموذج متعدد الأجزاء (وضع الطرُق العالي)
- تحديد وضع الطباعة (الوضع الهادئ)
- بدء أو إيقاف أو استئناف الطباعة
- إزالة الصفحات المطبوعة
- مسح المخزن المؤقت للطباعة
- تحديد ميزات الطباعة

النماذج متعددة الأجزاء (وضع الطرُق العالي)

تعليمات تحميل الورق مذكورة في الفصل 3.
هذه الطباعة لديها القدرة الكافية لطباعة النماذج متعددة الأجزاء. عند الحاجة إلى إمكانية نسخ فائقة، استخدم الوضع HI IMPACT. اضغط على الزر HI IMPACT بلوحة تحكم الطباعة. تكون هذه الوظيفة صالحة عندما تضيء لمبة البيان HI IMPACT.



لوحة تحكم الطباعة

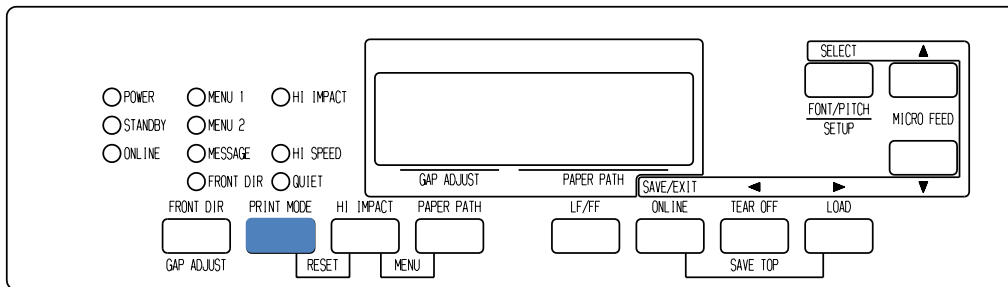
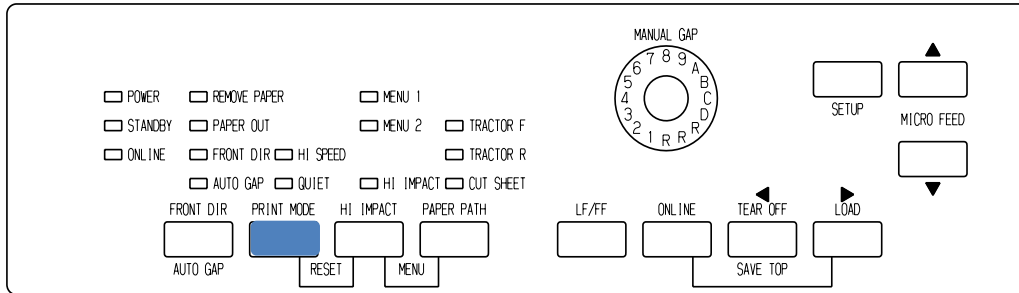
ملاحظة

- إعداد الوضع HI IMPACT بالضغط على الزر HI IMPACT يتم إلغاؤه عندما تقوم بإيقاف تشغيل الطابعة.
- إذا كنت ترغب في إعداد الوضع HI IMPACT عند تشغيل الطاقة، فاحفظ هذا الإعداد في وضع الإعداد.

وضع الطباعة (وضع السرعة العالية/ الوضع الهادئ)

- تشتمل هذه الطباعة على ثلاثة أوضاع طباعة.
- STANDARD MODE (الوضع القياسي)
 - HI SPEED MODE (وضع السرعة العالية)
- يتم تجاهل النقاط المتتالية أفقيًا (LQ)، وتكون سرعة الطباعة ضعفي سرعة الوضع القياسي
- الوضع الهادئ
- يتم تجاهل النقاط المتتالية (LQ).
- يتم إبطاء سرعة الطباعة إلى السرعة LQ (باستثناء فيما يخص LQ).
- تخطي المساحة (دون أحرف) عند سرعة أعلى لا يعمل.
- لتحديد وضع الطباعة:

1. إذا تم الضغط على الزر PRINT MODE في STANDARD MODE (كل من لمبة البيان HI SPEED ولمبة البيان QUIET مطفأتان)، يتم التحول إلى الوضع HI SPEED MODE. في هذا الوقت، تضيء لمبة البيان HI SPEED MODE.
2. إذا تم الضغط على الزر PRINT MODE في الوضع HI SPEED MODE، يتم تحرير الوضع HI SPEED MODE، والتحول إلى الوضع QUIET MODE. في هذا الوقت، تضيء لمبة البيان QUIET MODE.
3. إذا تم الضغط على الزر PRINT MODE في الوضع QUIET MODE، يتم تحرير الوضع QUIET MODE والتحول إلى الوضع STANDARD MODE.



لوحة تحكم الطباعة

ملاحظة

- الوضع HI SPEED MODE صالح فقط مع LQ.
- إعدادات HI SPEED و QUIET MODE بالضغط على الزر PRINT MODE يتم إلغاؤه عندما تقوم بإيقاف تشغيل الطابعة.
- إذا كنت ترغب في إعداد الوضع HI SPEED أو QUIET MODE عند تشغيل الطاقة، فاحفظ هذا الإعداد في وضع الإعداد.

بدء أو إيقاف الطباعة

بدء الطباعة

قبل أن تبدأ الطباعة، تأكد من تحميل الورق.

لبداء الطباعة، اضغط على الزر ONLINE لضبط الطباعة على الاتصال بالشبكة. ثم ابدأ تشغيل برمجياتك.

إيقاف الطباعة

لإيقاف الطباعة فورًا، اضغط على الزر ONLINE لضبط الطباعة على عدم الاتصال بالشبكة. يمكنك أيضًا استخدام برمجياتك لإيقاف الطباعة، لكن سيحدث تأخير بسيط قبل توقف الطباعة. أي بيانات تم إرسالها إلى مخزن الطباعة المؤقت لكن لم تتم طباعتها حتى الآن يتم تخزينها حتى تستأنف الطباعة. يتم فقد البيانات الموجودة في مخزن الطباعة المؤقت إذا قمت بإيقاف تشغيل الطباعة.

لاستئناف الطباعة، اضغط على الزر ONLINE مرة أخرى. لإلغاء الطباعة، استخدم أوامر الإلغاء التي توفرها برمجياتك أو الكمبيوتر. لمسح المخزن المؤقت للطباعة، اضغط على الزر PRINT MODE على الاتصال بالشبكة و اضغط على الزر HIIMPACT. سيتم فقد أي بيانات تم إرسالها إلى مخزن الطباعة المؤقت قبل إلغاء الطباعة.

الاستئناف بعد نفاذ الورق

يمكن للطابعة "استشعار" متى ينفد الورق. اعتمادًا على كيفية ضبط PPR-OUT (نفاذ الورق) في وضع الإعداد، فإن الطابعة:

- إما توقف الطباعة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT الحمراء، أو
- تواصل الطباعة حتى لا يتبقى المزيد من البيانات في الطباعة.

انظر الفصل 5 للتعرف على تفاصيل حول إعداد PPR-OUT. إعداد المصنع الافتراضي هو إيقاف الطباعة في حالة نفاذ ورق النماذج المتواصلة ومواصلة الطباعة في حالة نفاذ الورق المفرد.

لاستئناف الطباعة عند نفاذ الورق، استخدم إحدى الطرق الموضحة أدناه:

طباعة الأسطر المتبقية في صفحة

تعتبر هذه الطريقة ملائمة لمواصلة الطباعة في حالة نفاد الورق، لكنها لا تكون متوفرة عند استخدام وحدة تغذية الورق المقصوص.

1. اضغط على الزر ONLINE. تعود الطابعة إلى وضع الاتصال بالشبكة، وتطبع أو تغذي سطرًا واحدًا، وتضيء لمبة البيان PAPER OUT مرة أخرى.
2. كرر هذا الإجراء حتى تتم طباعة الصفحة بالكامل. لكن تباعد الأسطر قد يكون غير متساوٍ.

تنبيه

عند طباعة الأسطر المتبقية، احرص على عدم الطباعة على أسطوانة الطباعة. قد تؤدي الطباعة على أسطوانة الطباعة إلى إتلاف كل من أسطوانة الطباعة ورأس الطباعة.

استمرار الطباعة بعد تزويد الورق

1. قم بتهيئة الورق على جرارات النماذج أو على حامل الورق المقصوص، أو في حاوية وحدة تغذية الورق المقصوص، كما هو موضح في الفصل 3.
2. لتحميل الورقة الأولى، اضغط على الزر LOAD. ستنتطفئ لمبة البيان PAPER OUT.
3. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. تستأنف الطابعة الطباعة.

ملاحظة

بالنسبة لورق النماذج المتواصلة، قد تتم طباعة الصفحة التي توقفت عندها الطباعة والصفحة التي تستأنف عندها الطباعة بشكل غير صحيح. في هذه الحالة، انتظر حتى تنتهي طباعة المهمة بأكملها. ثم أعد طباعة الصفحات غير الصحيحة.

الاستئناف بعد تحذير "تجاوز المنطقة"

تستشعر الطابعة الحافتين اليسرى واليمنى للورق وتقوم بتخزين مواضعهما عند تحميل الورق. إذا كان برمجاتك ستطبع بيانات تتجاوز أيًا من الحافتين، فإن الطابعة تتجاهل تلك البيانات لكنها لا تتوقف عن الطباعة.

وظائف التحكم في اكتشاف AREA OVER (تجاوز المنطقة) عند ضبط AREACNT (التحكم في المنطقة) على ENABLE (تمكين) في وضع الإعداد. انظر الفصل 5 للتعرف على معلومات حول إعداد AREACNT. إعداد المصنع الافتراضي هو عدم استشعار الحواف. إذا كان الورق داكن اللون أو مطبوعًا مسبقًا، فقد لا تتمكن الطابعة من استشعار الحواف بشكل صحيح. في هذه الحالة، قم بتعطيل المستشعر.

يوضح هذا القسم أفضل الطرق لإزالة الأوراق المفردة أو ورق النماذج المتواصلة بعد الطباعة.

إزالة الصفحات المطبوعة

إزالة الأوراق المفردة

عند الطباعة باستخدام البرمجيات، تقوم الطابعة بإخراج كل ورقة تلقائيًا عند الوصول إلى نهاية الصفحة المطبوعة. لإخراج الأوراق يدويًا، استخدم إحدى الطرق التالية:

- اضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج.

إزالة النماذج المتواصلة

لتجنب إهدار الورق، استخدم وظيفة القطع بالطابعة لإزالة ورق النماذج المتواصلة. اضغط على الزر TEAR OFF لتقديم التنقيب إلى حافة القطع. قم بقطع الورق، ثم اضغط على أي زر لسحب الورقة للوراء مرة أخرى إلى موضع أعلى النموذج. انظر الفصل 3 للتعرف على المزيد من التعليمات التفصيلية.

اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. اضغط على الزرين PRINT MODE و HI IMPACT في الوقت نفسه لمسح جميع البيانات من مخزن الطباعة المؤقت. هذه الطريقة مفيدة عندما تقوم بإلغاء عملية طباعة ولا تريد مواصلة طباعة البيانات التي تم إرسالها بالفعل إلى الطابعة.

مسح المخزن المؤقت للطباعة

هذه الطريقة لا تغيّر ولا تسمح إعدادات MENU1 و MENU2 وإعدادات موضع تحميل الورق والخطوط التي تم تنزيلها.

تحديد ميزات الطباعة

تحدد ميزات الطباعة التي تحددها كيف ستبدو الصفحات المطبوعة.

تشمل ميزات الطباعة ما يلي:

- جودة الطباعة
- الخطوط
- مقياس الخطوط (الأحرف في البوصة الأفقية)
- طول الصفحة وعرضها
- تباعد الأسطر (الأسطر في البوصة العمودية)

لتحديد ميزات الطباعة، يمكنك استخدام برمجيات تجارية أو لوحة تحكم الطباعة. تعتمد الطريقة التي تستخدمها على إمكانيات برمجياتك. إذا كانت برمجياتك تشتمل على معظم الميزات التي تحتاج إليها، فقد تضطر نادرًا - إن حدث - إلى استخدام لوحة التحكم. في الواقع، غالبًا ما تتجاوز برمجياتك إعدادات الطباعة.

إذا كانت برمجياتك تشتمل على خيارات محدودة، فيمكنك استخدام لوحة تحكم الطباعة لتحديد ميزات الطباعة. في بعض الأحيان، تتيح لك لوحة التحكم تحديد ميزات غير متوفرة من خلال برمجياتك. على سبيل المثال، يمكنك تحديد الخطوط التي تم تنزيلها ولا تدعمها برمجياتك.

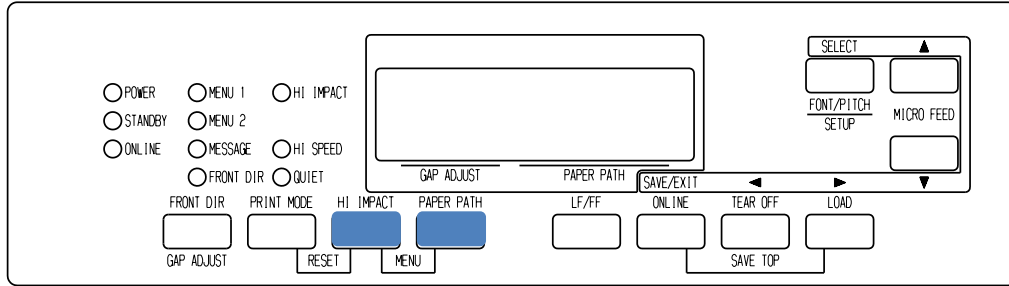
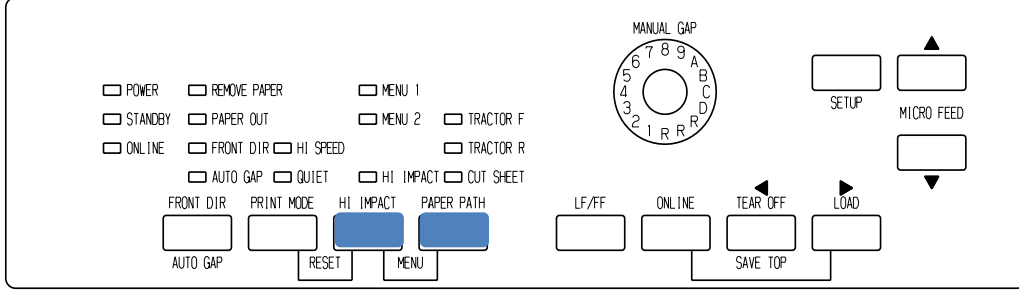
استخدام البرمجيات التجارية

كثير من حزم البرمجيات التجارية يوفر مجموعة متنوعة من ميزات الطباعة، بما في ذلك بعض الميزات التي لا تدعمها هذه الطباعة. على سبيل المثال، غالبًا ما توفر البرمجيات نطاقًا من أحجام الخطوط أوسع مما يمكن للطباعة استيعابه. كما تتيح لك البرمجيات أيضًا تحديد خطوط متعددة في الصفحة.

لتقرير أي الميزات تدعم برمجياتك وكيفية تحديدها، ارجع إلى وثائق برمجياتك.

استخدام لوحة التحكم

استخدم الزر PAPER PATH و HI IMPACT لتحديد إحدى القائمتين مباشرةً.



لوحة تحكم الطباعة

يقوم الزران PAPER PATH و HI IMPACT بتعيين MENU1 أو MENU2، وكلاهما يسمح لك بتعيين مجموعات مختلفة من الخيارات مسبقاً. بعض ميزات الطباعة تشمل المضاهاة وجودة الطباعة ومقاييس الأحرف وتباعد الأسطر. لإعداد ميزات الطباعة على MENU1 و MENU2، ارجع إلى الفصل 5.

عند تشغيل الطباعة أول الأمر، تضيء لمبة البيان MENU 1، أي أن كافة ميزات الطباعة المخصصة إلى MENU1 تكون على وضع التمكين. ومع ذلك يمكنك التبديل بسهولة إلى MENU2 قبل الطباعة. كما يمكنك أيضاً تحديد خط مقيم بخلاف الخطوط المخصصة إلى MENU1 و MENU2.

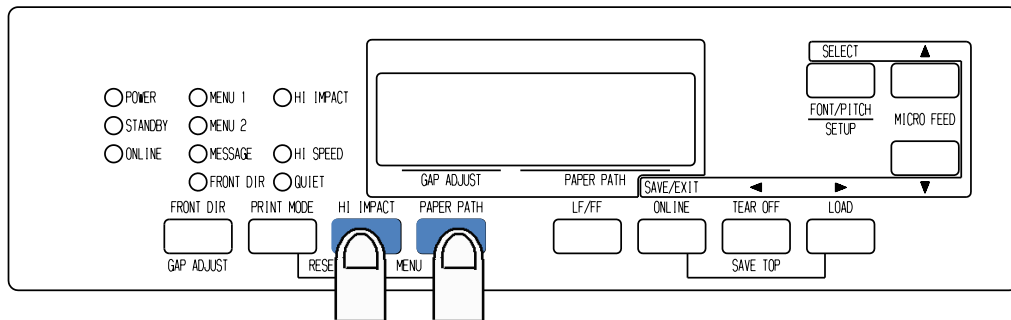
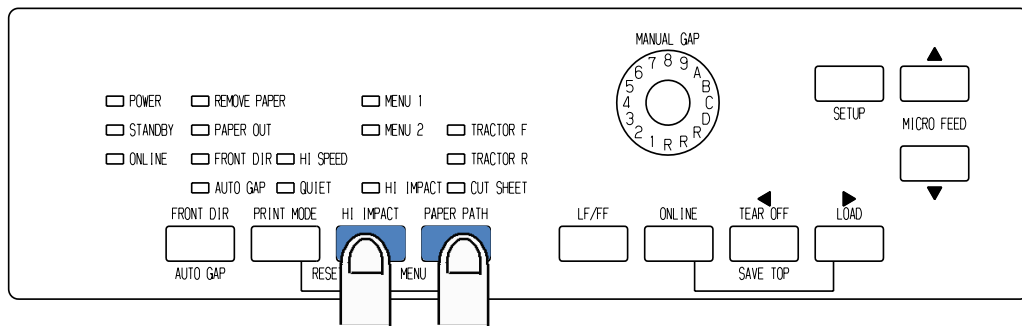
ملاحظة

لسهولة المرجعية، احتفظ بقائمة بإعدادات MENU 1 و MENU 2 الحالية بالقرب من الطباعة. لطباعة قائمة بالإعدادات الحالية، انظر القسم "طباعة قائمة بالخيارات المحددة" في الفصل 5. ننصح أيضاً باستخدام المساحة المتوفرة في الجدول 1.4 لتسجيل إعداداتك.

تحديد MENU1 أو MENU2

عند تشغيل الطابعة أول الأمر، يتم تحديد MENU1. للتغيير إلى MENU2 أو العودة إلى MENU1، تابع كما يلي:

1. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة.
2. اضغط بشكل متكرر على الزرين PAPER PATH و HI IMPACT. أوضح لمبة البيان المضيئة (1 أو 2) القائمة التي تم تحديدها. عند تغيير تحديد القائمة، يصبح الخط (الخط، ومقياس الخطوط، والجودة) المخصص في القائمة المحددة صالحًا.

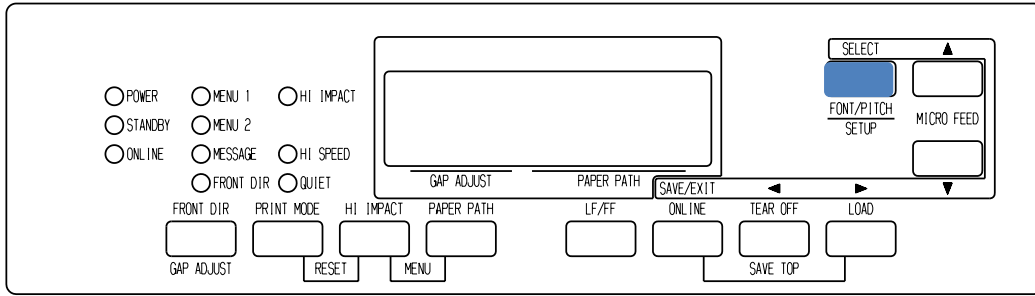


3. اضغط على الزر ONLINE للعودة إلى الاتصال بالشبكة. أنت جاهز للطباعة باستخدام القائمة المحددة.

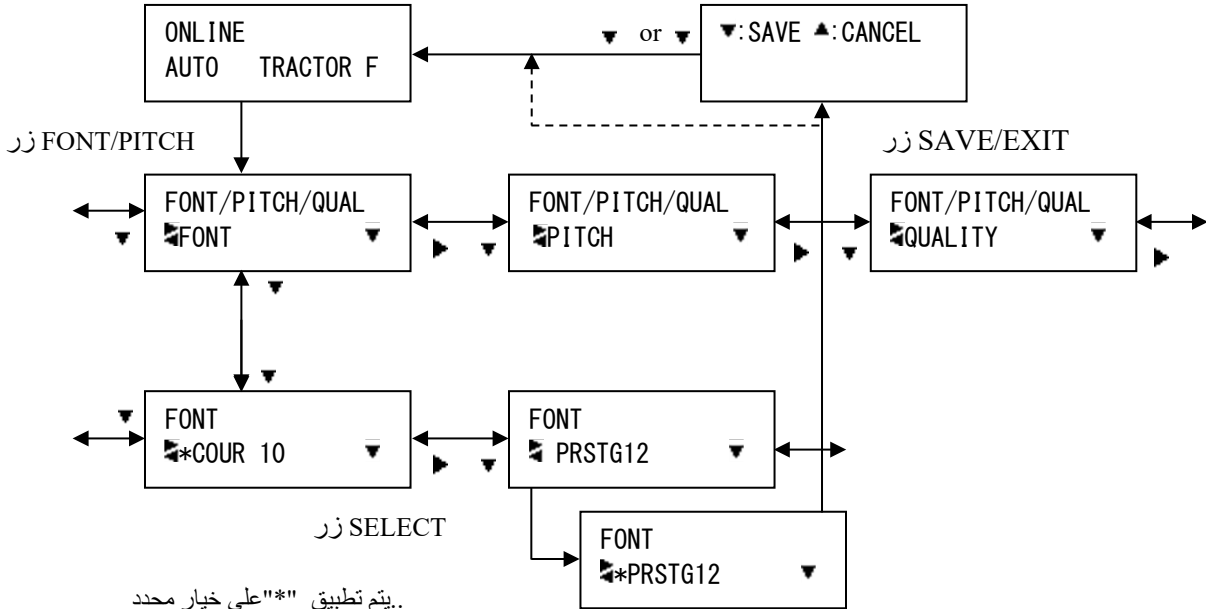
استخدام لوحة التحكم (نوع LCD فقط)

نوع LCD يمكن للوحة التحكم أيضا تحديد ميزات الطباعة بما في ذلك FONT / PITCH / QUALITY التي عينت القائمة الحالية 1 أو 2 مباشرة. لتحديد ميزات الطباعة ، أدخل وضع التحديد على النحو التالي.

1. اضغط على الزر ONLINE (ONLINE) لوضع خط الطباعة.
2. اضغط على زر FONT / PITCH للدخول إلى قائمة التحديد.



3. لتحريك الطبقة وفي اتجاه transverse ، استخدم ، والأزرار. ▼▲◀▶
4. لتحديد ميزات الطباعة، استخدم الأزرار ، وSELECT. ◀▶
5. للحفاظ أو الخروج ، اضغط على أزرار حفظ / خروج.
6. اضغط على أزرار للإنتهاء. ▼▲



وضع إعداد الخط / الملعب / المؤهل.

الجدول 1.4 إعدادات MENU1 و MENU2

الإعدادات الافتراضية لسهولة المرجعية، حدد (✓) أو سجل إعداداتك الافتراضية في المساحة أدناه.		الإعداد
MENU2	MENU1	ميزة الطباعة
		المضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS IBM Proprinter XL24E Epson ESC/P2
		الخط Courier 10 Prestige Elite 12 Compressed 17 Boldface PS Pica 10 Correspondence OCR-B 10 OCR-A 10 Courier Normal 10 (outline) Courier Bold 10 (outline) Courier Italic 10 (outline) Nimbus Sans Normal PS (outline) Nimbus Sans Bold PS (outline) Nimbus Sans Italic PS (outline) Timeless Normal PS (outline) Timeless Bold PS (outline) Timeless Italic PS (outline) Downloaded font 0 Downloaded font 1
		جودة الطباعة Letter Report Draft High-speed draft Super high-speed draft
		مقياس الخطوط 2.5, 3, 5, 6, 10, 12 15, 17, 18 or 20 cpi التباعد المتناسب
		مميزات أخرى:

5

استخدام وضع الإعداد

طابعتك تشتمل على وضعين: الوضع العادي ووضع الإعداد. يُستخدم الوضع العادي من أجل عمليات الطابعة اليومية، وهو مشروح في الفصلين 3 و 4.

يحقق وضع الإعداد غرضين. يمكنك من الآتي:

- تحديد الإعدادات الاختيارية للطابعة
- المساعدة على تشخيص مشكلات الطابعة

يمكن أداء وظائف وضع الإعداد هذه إما مع عدم الاتصال بالشبكة، باستخدام لوحة تحكم الطابعة (الإعداد دون اتصال بالشبكة)، وإما عن بُعد، باستخدام برنامج إعداد في نظام الكمبيوتر الخاص بك أو برمجياتك (الإعداد مع الاتصال بالشبكة). في المقام الأول، يشرح هذا الفصل كيفية استخدام وضع الإعداد دون اتصال بالشبكة. وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، الذي يتم استعراضه بشكل وجيز في نهاية هذا الفصل، صالح في جميع عمليات المضاهاة.

الإعدادات الاختيارية في الطابعة تشمل: المضاهاة، والخطوط، ومقياس الخطوط، وطول الصفحة وعرض الصفحة، وخيارات الواجهة التسلسلية، وإعداد أعلى النموذج. عندما تقوم بحفظ إعداداتك في الذاكرة الدائمة للطابعة، فإنها تصبح الإعدادات الجديدة أو الإعدادات الافتراضية الجديدة. ويتم استدعاء هذه الإعدادات الافتراضية كلما قمت بتشغيل الطابعة. على سبيل المثال، إذا قمت بحفظ DPL24C PLUS كمضاهاة افتراضية، فسيتم استدعاء DPL24C PLUS عندما تقوم بتشغيل الطابعة.

الوظائف التشخيصية للطابعة هي: SELF-TST و HEX-DUMP و V-ALMNT. هذه الوظائف مفيدة لحل مشكلات الطابعة، كما هو موضح في الفصل 7.

كيفية استخدام هذا الفصل

الأقسام المتضمنة في هذا الفصل معروضة بتسلسل منطقي. إذا كنت مستخدمًا مستجدًا، فتأكد من قراءة الأقسام التالية أولاً:

- الدخول إلى وضع الإعداد
- نظرة عامة على وضع الإعداد

ستعرفك هذه الأقسام على كيفية عمل وضع الإعداد. بمجرد أن تفهم الأساسيات، استخدم الأقسام التالية لتحديد خيارات الطابعة المتوافقة مع إعداد أجهزة وبرمجيات نظام الكمبيوتر الخاص بك:

- طباعة قائمة بالخيارات المحددة
- تقرير أي الخيارات يتم تغييرها
- عناصر وخيارات MENU1 و MENU2
- عناصر وخيارات الأجهزة
- عناصر وخيارات ضبط موضع الطباعة
- عناصر وخيارات التكوين
- عناصر وخيارات ضبط فجوة الرأس
- عناصر الشبكة والخيارات (للشبكة المحلية ونوع الشاشة الكريستال السائل فقط)
- الخروج والحفظ

لاستعادة الإعدادات الافتراضية للطابعة (إعدادات المصنع الافتراضية أو الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة)، انظر القسم إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية في موضع لاحق في هذا الفصل.

للحصول على معلومات حول استخدام الوظائف SELF-TST و HEX-DUMP و V-ALMNT، انظر القسم استخدام الوظائف التشخيصية في موضع لاحق في هذا الفصل.

للمستخدمين ذوي الخبرة:

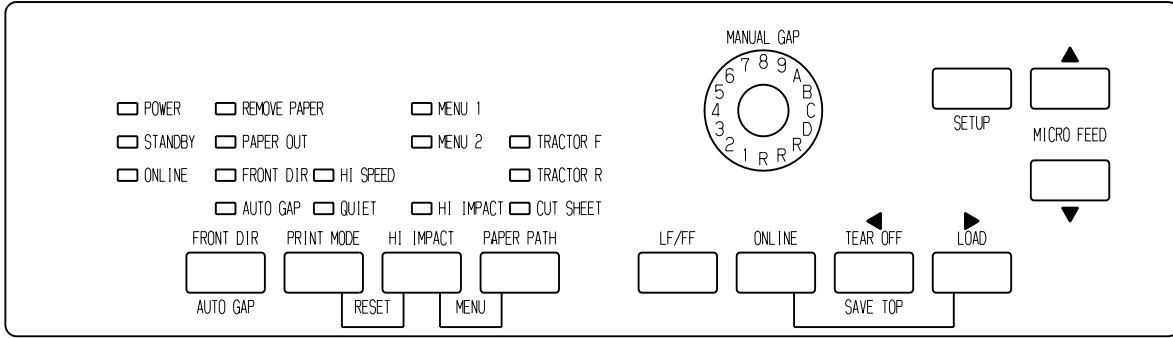
بمجرد أن تتعرف على وضع الإعداد، ننصح باستخدام المخطط الانسيابي في نهاية هذا الفصل للمرجعية السريعة. يسرد المخطط الانسيابي جميع وظائف وعناصر وخيارات إعداد الطابعة.

الدخول إلى وضع الإعداد (LED)

قبل الدخول إلى وضع الإعداد، قم بتحميل ورق نماذج متواصلة من الجرار الأمامي إلى الطابعة كما هو موضح في الفصل 3. قد يتطلب الأمر عدة أوراق لإجراء جميع تعديلات وضع الإعداد.

للدخول إلى وضع الإعداد، اتبع الخطوات التالية:

1. تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة من الأمام واضغط على الزر PAPER PATH لتحديد مسار الورق المناسب.
إذا تم تغذية ورق نماذج متواصلة من الخلف أو في حالة تركيب وحدة تغذية ورق مقصوص، فلن تدخل الطابعة إلى الوضع SETUP.
2. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة.
3. اضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطابعة صافرة.



الدخول إلى وضع الإعداد

إذا لم تسمع صوت صافرة أو صافرة إنذار (صافرة أربع مرات)، فأنت لست في وضع الإعداد. اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة وحاول مرة أخرى.

4. عندما تدخل الطابعة إلى وضع الإعداد دون اتصال بالشبكة، فإنها تطبع المعلومات التالية.

*** OFFLINE SETUP MODE ***

- The left end of the head guide indicates the option to be selected.
- The selected option is underlined.
- "SAVE&END" function must be selected to exit setup mode.
- Following list shows how buttons function in setup mode:

BUTTON	ACTION on <<FUNCTION>> menu	ACTION on <ITEM> menu
ONLINE	Reprint <<FUNCTION>> menu	Select option & return to <<FUNCTION>> menu
MICRO+	Select function	Select option & print next item
MICRO-	Select function	Select option & print previous item
LOAD	Move cursor to the right	Move cursor right to the next option
TEAROFF	Move cursor to the left	Move cursor left to the previous option

أزرار الوظائف في وضع الإعداد

القائمة <<Function>>

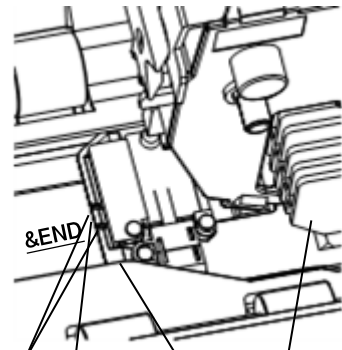
المؤشر

الوظيفة

دليل توجيه البطاقة (دليل توجيه الطابعة الألومنيوم (دليل توجيه الرأس))

```

<<FUNCTION>>
SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWRE ADJUST CONFIG GAP-ADJ DEFAULT LIST SELF-TST
HEX-DUMP MENU3 MENU4 INITIAL
  
```



النسخة المطبوعة الأولية في وضع الإعداد

رأس الطابعة

دليل توجيه البطاقة (دليل توجيه الطابعة الألومنيوم)

السطر

المؤشر

تحتوي النسخة المطبوعة الأولية على ترويسة وقائمة مساعدة والقائمة <<FUNCTION>>. تخبرك الترويسة بأن الطابعة غير متصلة بالشبكة وفي وضع الإعداد. توفر قائمة المساعدة ملخصًا سريعًا لكيفية استخدام وضع الإعداد. تسرد القائمة <<FUNCTION>> جميع الوظائف المتاحة لك في وضع الإعداد. لاحظ أن المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطابعة الألومنيوم يتموضع مبدئيًا عند الوظيفة SAVE & END (الحفظ والإنهاء).

يمكن أيضًا الدخول إلى وضع الإعداد بإيقاف تشغيل الطابعة، ثم إعادة تشغيل الطابعة أثناء الضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطابعة صافرة.

عند الدخول إلى وضع الإعداد، تتم طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

نظرة عامة على وضع
الإعداد (LED)

```
<< FUNCTION >>
SAVE&END MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  GAP-ADJ  DEFAULT  LIST  SELF-TST
HEX-DUMP V-ALMNT  INITIAL
```

يلخص الجدول 1.5 الغرض من كل وظيفة.

الجدول 1.5 وظائف وضع الإعداد

الوظيفة	الغرض
SAVE & END	تخرج من وضع الإعداد وتحفظ أي تغييرات تم إجراؤها أثناء التواجد في وضع الإعداد.
MENU1 و MENU2	تخصص ميزات الطباعة إلى MENU1 و MENU2 على لوحة تحكم الطباعة.
HARDWRE	تغير خيارات أجهزة الطباعة.
ADJUST	تغير خيارات ضبط موضع الطباعة.
CONFIG	تغير خيارات التكوين.
GAP-ADJ	تضبط الفجوة بين رأس الطباعة وورق الطباعة.
DEFAULT	تعيد تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2.
INITIAL	تعيد تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2 و HARDWRE و ADJUST و CONFIG و GAP-ADJ.
LIST	تطبع قائمة بجميع الخيارات المحددة حاليًا.
SELF-TST	تقوم بتنشغيل الاختبار الذاتي.
HEX-DUMP	تطبع عمليات التفريغ السداسية العشرية.
V-ALMNT	تتحقق من محاذاة الطباعة العمودية وتصحيحها.

لتحديد وظيفة من القائمة <<FUNCTION>>:

1. اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على الوظيفة التي تريدها.
 2. اضغط على الزر ▲ أو الزر ▼ لتحديد الوظيفة. إذا كانت الوظيفة تحتوي على عناصر وخيارات، فإن الطباعة تطبع العنصر الأول وخياراته. تحتوي الوظائف MENU1 و MENU2 و HARDWRE و ADJUST و CONFIG و GAP-ADJ على عناصر تشتمل على خيارات يمكن تحديدها. الوظائف الأخرى لا تشتمل على عناصر ولا خيارات.
- عناصر MENU1 الثلاثة الأولى وخياراتها موضحة فيما يلي. العناصر محاطة بأقواس مفردة < >. الجزء المسطر بسطر قصير هو الخيار الحالي والجزء المسطر بسطر طويل هو الخيار المحدد.

```
< EMULATE>DPL24C+  XL24E  ESC/P2
<FONT  >
COUR_10  PRSTG12  COMPRSD  BOLDPCE  PICA 10  CORRESP  OCR-B  OCR-A  COUR-N
COUR-B
COUR-I  N.SAN-N  N.SAN-B  N.SAN-I  TIMLS-N  TIMLS-B  TIMLS-I  DOWNLD0  DOWNLD1
<QUALITY>LETTER  REPORT  DRAFT  HI-DRFT  SH-DRFT
```

لتحديد خيار من القائمة <item>:

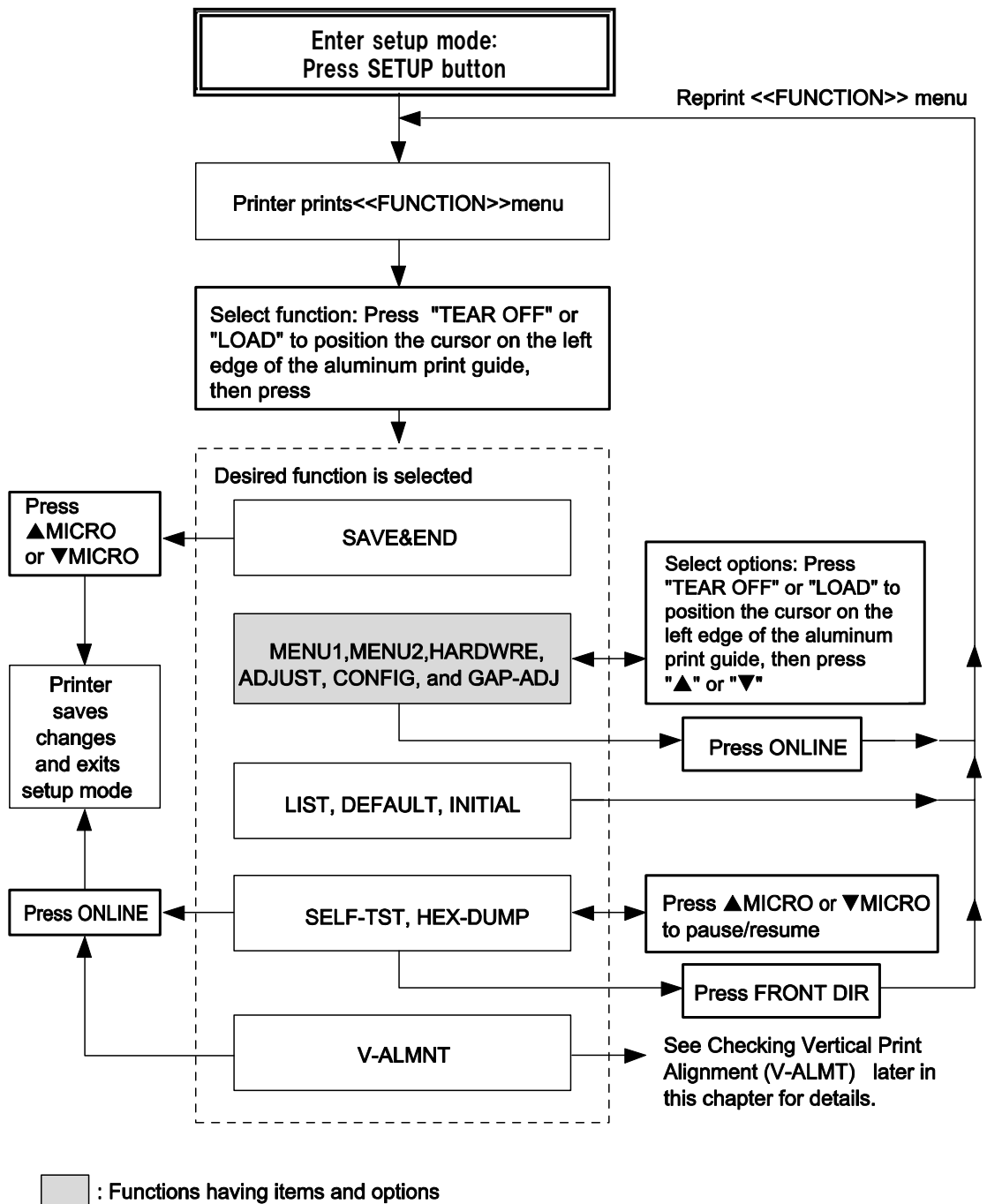
1. اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على الخيار الذي تريده.
 2. اضغط على الزر ▼ لتحديد الخيار. تقوم الطباعة بطباعة العنصر التالي وخياراته. يمكنك الضغط على ▲ لتحديد الخيار. عندئذ تقوم الطباعة بطباعة العنصر السابق وخياراته.
 3. بعد تحديد الخيارات المطلوبة، اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.
- فيما يخص كل عنصر، الخيار المسطر بسطر قصير هو الخيار الافتراضي الحالي (الخيار المحفوظ حاليًا في الذاكرة الدائمة للطباعة). في المثال السابق، الخيارات الافتراضية هي: مضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS والخط Courier 10 وجودة طباعة الخطابات.

يلخص المخطط الموجود في الصفحة التالية كيفية تحديد الخيارات من قبيل المضاهاة والخط وجودة الطباعة وكيفية استخدام الوظائف التي لا تشتمل على خيارات.

مثال على وضع الإعداد (LED)

للتعرف على وضع الإعداد، جرّب المثال التالي. يوضح هذا المثال كيفية تغيير الخط ومقياس الخطوط في MENU2 إلى Prestige Elite 12 و 12 حرف في البوصة.

1. تحميل ورق النماذج المتواصلة.
 2. ادخل إلى وضع الإعداد.
 3. قم بتحديد الوظيفة MENU2.
- انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطابعة واضغط على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" مرتين لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطابعة الألومنيوم على MENU2. اضغط على الزر "▲" أو الزر "▼" لتحديد الوظيفة MENU2 وطباعة العنصر <EMULATE> وخياراته.



ملخص وضع الإعداد

4. **تحديد المضاهاة الحالية.**
نظرًا لأنك لا تريد تغيير المضاهاة، اضغط على الزر "▼" لتحديد المضاهاة الحالية وطباعة العنصر التالي، وخياراته.
5. **تغيير الخط إلى Prestige Elite 12.**
اضغط على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" مرة واحدة لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على PRSTG12. اضغط على الزر "▼" لتحديد PRSTG12 وطباعة العنصر التالي، <QUALITY> وخياراته.
6. **تحديد جودة الطباعة الحالية.**
نظرًا لأنك لا تريد تغيير جودة الطباعة، اضغط على الزر ▼ لتحديد جودة الطباعة الحالية وطباعة العنصر التالي، <PITCH> وخياراته.
7. **تغيير مقياس الخطوط إلى 12 حرف في البوصة والخروج من الوظيفة MENU2.**
اضغط على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" مرة واحدة لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على CPI 12. نظرًا لأنك لا تريد إجراء أي تغييرات أخرى في MENU2، اضغط على الزر ONLINE لتحديد CPI 12 والخروج من MENU2. عندئذ تعاد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.
8. **الخروج من وضع الإعداد، وحفظ الخط الجديد ومقياس الخطوط.**
نظرًا لأن المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم موجود على SAVE & END، اضغط على الزر MICRO FEED ▲ أو الزر MICRO FEED ▼ لتحديد SAVE & END. تحفظ الطباعة Prestige Elite 12 و CPI 12 كإعدادات افتراضية جديدة لتشغيل الطاقة في MENU2. بعدئذ تخرج الطباعة من وضع الإعداد وتعود إلى الاتصال بالشبكة. تظل هذه الإعدادات سارية المفعول حتى يتم تغييرها.

نقاط تتذكرها

- كلما دخلت إلى وضع الإعداد، تتم طباعة قوائم المساعدة القصيرة أعلى الصفحة. تتم طباعة قوائم المساعدة أيضاً عند تحديد الوظائف SELF-TST أو HEX-DUMP أو V-ALMNT.
- استخدم قوائم المساعدة للمرجعية السريعة أثناء وجودك في وضع الإعداد.
- عند طباعة العناصر والخيارات لكل وظيفة، لا يمكنك طباعة سوى عنصر واحد في كل مرة. لكن يمكنك التحرك للأمام أو للخلف في قائمة العناصر. للتحرك للأمام (طباعة العنصر التالي)، اضغط على الزر ▼. للتحرك للخلف (طباعة العنصر السابق)، اضغط على الزر ▲.
- أثناء التواجد في القائمة <<FUNCTION>> أو عند تحديد وظيفة تحتوي على عناصر وخيارات قابلة للتحديد، اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.
- يشير التسطير القصير أسفل أول حرفين من أي خيار إلى أنه الإعداد الافتراضي الحالي. على سبيل المثال، يشير 12 CPI إلى أن مقياس الخطوط الافتراضي هو 12 حرف في البوصة.
- لتغيير الإعداد الافتراضي، حدد إعداد مقياس خطوط جديد واحفظه.
- أثناء وجودك في وضع الإعداد، يمكنك استخدام الوظيفة LIST لطباعة قائمة بالخيارات المحددة حالياً (انظر القسم التالي للتعرف على التفاصيل).
- للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك بشكل دائم، قم بتحديد الوظيفة SAVE & END (حفظ وإنهاء). للتعرف على التفاصيل، انظر القسم **Exiting and Saving (الخروج والحفظ)** في موضع لاحق في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد دون حفظ التغييرات، أوقف تشغيل الطابعة. وتكون الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة السابقة نشطة عندما تقوم بتشغيل الطابعة مرة أخرى.

طباعة قائمة بالخيارات المحددة (LED)

تقوم الوظيفة LIST بطباعة قائمة بجميع خيارات الطباعة المحددة حالياً. وهذه الوظيفة مفيدة للتحقق من إعدادات الطباعة عندما تدخل إلى وضع الإعداد أول الأمر أو قبل الخروج مباشرة. لطباعة قائمة بالخيارات، قم بتحميل ورق نماذج متواصلة ثم تابع كما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطباعة صافرة. انتظر حتى تتوقف الطباعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<< FUNCTION >>
SAVE&END MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  GAP-ADJ  DEFAULT  LIST  SELF-TST
HEX-DUMP V-ALMNT  INITIAL
```

2. قم بتحديد الوظيفة LIST.

اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على LIST. بعد ذلك اضغط على الزر ▲ أو الزر ▼ لتحديد الوظيفة LIST. تبدأ الطباعة في طباعة قائمة بالخيارات المحددة حالياً. نوضح إعدادات المصنع المحددة مسبقاً، والتي تسمى أيضاً إعدادات المصنع الافتراضية، في الصفحة المقابلة.

عندما تنتهي الطباعة من طباعة قائمة الخيارات، فإنها تعيد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

3. افعّل أيّاً مما يلي:

- حدد وظيفة أخرى، أو
 - اخرج من وضع الإعداد، مع حفظ أي تغييرات أجريتها.
- للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك، تأكد من وضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على SAVE & END، ثم اضغط على الزر ▲ أو الزر ▼.

```

*** Setup Parameters ***

<< Menu 1 settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
MENU1 |EMULATE|DPL24C+
MENU1 |FONT |COUR 10
MENU1 |QUALITY|LETTER
MENU1 |PITCH |10 CPI
MENU1 |LINE SP|6 LPI
MENU1 |CHAR-W |NORMAL
MENU1 |CHAR-H |NORMAL
MENU1 |ATTRIB |NONE
MENU1 |PAGE LG|11.0 IN
MENU1 |LFT-END|1 COLM
MENU1 |TOP-MRG|1 LINE
MENU1 |LANGUGE |PAGE437
MENU1 |CHR-SET |SET2
MENU1 |PRF-SKP|NO-SKIP
MENU1 |WIDTH |13.6 IN
MENU1 |ZEROFNT|NO-SLSH
MENU1 |DC3-CDE|ENABLE
MENU1 |CR-CODE|CR ONLY
MENU1 |LF-CODE|LF & CR
MENU1 |RGHTEND|WRAP
MENU1 |INT-MEC|DISABLE
MENU1 |==END==|

<< Hardware settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
HARDWRE |PPR-OUT|DETECT
HARDWRE |PRT-DIR|BI-DIR
HARDWRE |BUZZER |ON
HARDWRE |WORD-LG|8 BIT
HARDWRE |BUFFER |8KBYTE
HARDWRE |SENLEVL|100%
HARDWRE |STANDBY|1MIN
HARDWRE |INTRFCE|AUTO-2S (*1)
HARDWRE |FORMAT |8NONE 1 (*2)
HARDWRE |BAUD-RT|9600 (*2)
HARDWRE |PROTOCL|XON/XOF (*2)
HARDWRE |DSR |IGNORE (*2)
HARDWRE |DUPLEX |FULL (*2)
HARDWRE |CTS |DETECT (*2)
HARDWRE |CD |IGNORE (*2)
HARDWRE |==END==|

<< Adjust settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
ADJUST |FCNTORG|1.8/6IN
ADJUST |FCNTFFIN|0 /180
ADJUST |RCNTORG|1.8/6IN
ADJUST |RCNTFFIN|0 /180
ADJUST |FCUTORG|1.8/6IN
ADJUST |FCUTFFIN|0 /180
ADJUST |RCUTORG|1.8/6IN
ADJUST |RCUTFFIN|0 /180
ADJUST |FCNTBTM|0 /180
ADJUST |RCNTBTM|0 /180
ADJUST |CUT-BTM|0 /180
ADJUST |CNT-LFT|0 /90
ADJUST |CUT-LFT|0 /90
ADJUST |FCNTADJ|0 /360
ADJUST |RCNTADJ|0 /360
ADJUST |FCNTAJL|0 /360
ADJUST |RCNTAJL|0 /360
ADJUST |CUT-ADJ|0 /360
ADJUST |FCSFADJ|0 /360
ADJUST |RCSFADJ|0 /360
ADJUST |FCNTLOR|4 /90
ADJUST |RCNTLOR|4 /90
ADJUST |RCNTLFN|0 /90
ADJUST |CUTLOR|11.8/9
ADJUST |CUTLFN|0 /90
ADJUST |FCNTCUT|99 /180
ADJUST |RCNTCUT|99 /180
ADJUST |CUT-CUT|20 /180
ADJUST |FRCSLMT|28/360
ADJUST |==END==|

<< Network settings >> (*5)
-----
DHCP |DISABLE
IP ADDRESS |192.168.192.168 (*6)
SUBNET MASK |255.255.255.000 (*6)
DEFAULT GATEWAY|000.000.000.000 (*6)

<< Menu 2 settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
MENU2 |EMULATE|DPL24C+
MENU2 |FONT |COUR 10
MENU2 |QUALITY|LETTER
MENU2 |PITCH |10 CPI
MENU2 |LINE SP|6 LPI
MENU2 |CHAR-W |NORMAL
MENU2 |CHAR-H |NORMAL
MENU2 |ATTRIB |NONE
MENU2 |PAGE LG|11.0 IN
MENU2 |LFT-END|1 COLM
MENU2 |TOP-MRG|1 LINE
MENU2 |LANGUGE |PAGE437
MENU2 |CHR-SET |SET2
MENU2 |PRF-SKP|NO-SKIP
MENU2 |WIDTH |13.6 IN
MENU2 |ZEROFNT|NO-SLSH
MENU2 |DC3-CDE|ENABLE
MENU2 |CR-CODE|CR ONLY
MENU2 |LF-CODE|LF & CR
MENU2 |RGHTEND|WRAP
MENU2 |INT-MEC|DISABLE
MENU2 |==END==|

<< Config settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
CONFIG |TEAROFF|MANUAL
CONFIG |TEARPOS|VISIBLE
CONFIG |TEAR-EN|1 SEC (*3)
CONFIG |CUTLOAD|AUTO
CONFIG |LOADPTM|1.5 SEC (*4)
CONFIG |DECODE |DIRECT
CONFIG |FCNTARE|ENABLE1
CONFIG |RCNTARE|ENABLE1
CONFIG |CUT-ARE|ENABLE1
CONFIG |CUT-ONL|ONLINE
CONFIG |CNT-ONL|ONLINE
CONFIG |LOCK |NONE
CONFIG |//S// |DISABLE
CONFIG |FCNT-PE|EDGE
CONFIG |RCNT-PE|EDGE
CONFIG |GATHER |DISABLE
CONFIG |CUT-CTL|SPEED
CONFIG |SKIP-PR|ENABLE
CONFIG |STATUS |DISABLE
CONFIG |BANDCTL|DISABLE
CONFIG |TOP-CTL|DRIVER
CONFIG |FCNT-SF|DISABLE
CONFIG |RCNT-SF|DISABLE
CONFIG |CUT-SF |DISABLE
CONFIG |CUTEDIR|FRONT
CONFIG |CSFEDIR|REAR
CONFIG |CUTEJECT|AUTO
CONFIG |FL-CENT|POSN1
CONFIG |RL-CENT|POSN1
CONFIG |SKEWCNT|PRECISIN
CONFIG |FF-CODE|EJECT
CONFIG |CSFBIN|FRONT
CONFIG |CNT-LD |SPEED
CONFIG |CSF-LD |NORMAL
CONFIG |CSFAPT|NORMAL
CONFIG |LF-CTL |SPEED
CONFIG |PR-MODE|NORMAL
CONFIG |HI-IMPT|DISABLE
CONFIG |DQ-MODE|MODE2
CONFIG |POW-POS|NORMAL
CONFIG |AUTO-PR|DISABLE
CONFIG |==END==|

<< Gap Adjust settings >>
-----
Func. |Item |Option
-----
GAP-ADJ|AMOUNT|AUTO
GAP-ADJ|==END==|

```

1* لا تتم طباعة CD بواسطة FORMAT عند تحديد الخيار PARALEL فيما يخص INTRFCE. وتتم طباعتها مجهزة بالواجهة RS-232C.

2* تتم طباعة TEAR-EN عند تحديد الخيار AUTO فيما يخص TEAROFF.

5* سيتم الطباعة فقط عند تثبيت بطاقة LAN وهي من نوع LCD.

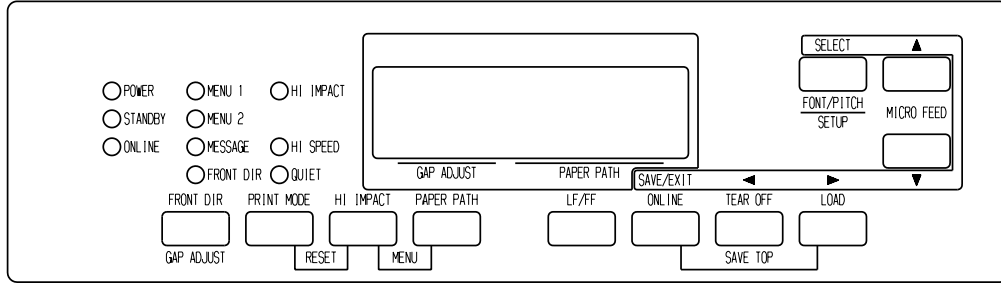
6* لن تتم طباعة قيمة التكوين إلا عندما يكون <DHCP> في وضع "DISABLE".

طباعة إعدادات المصنع الافتراضية باستخدام LIST

الدخول إلى وضع الإعداد (LCD)

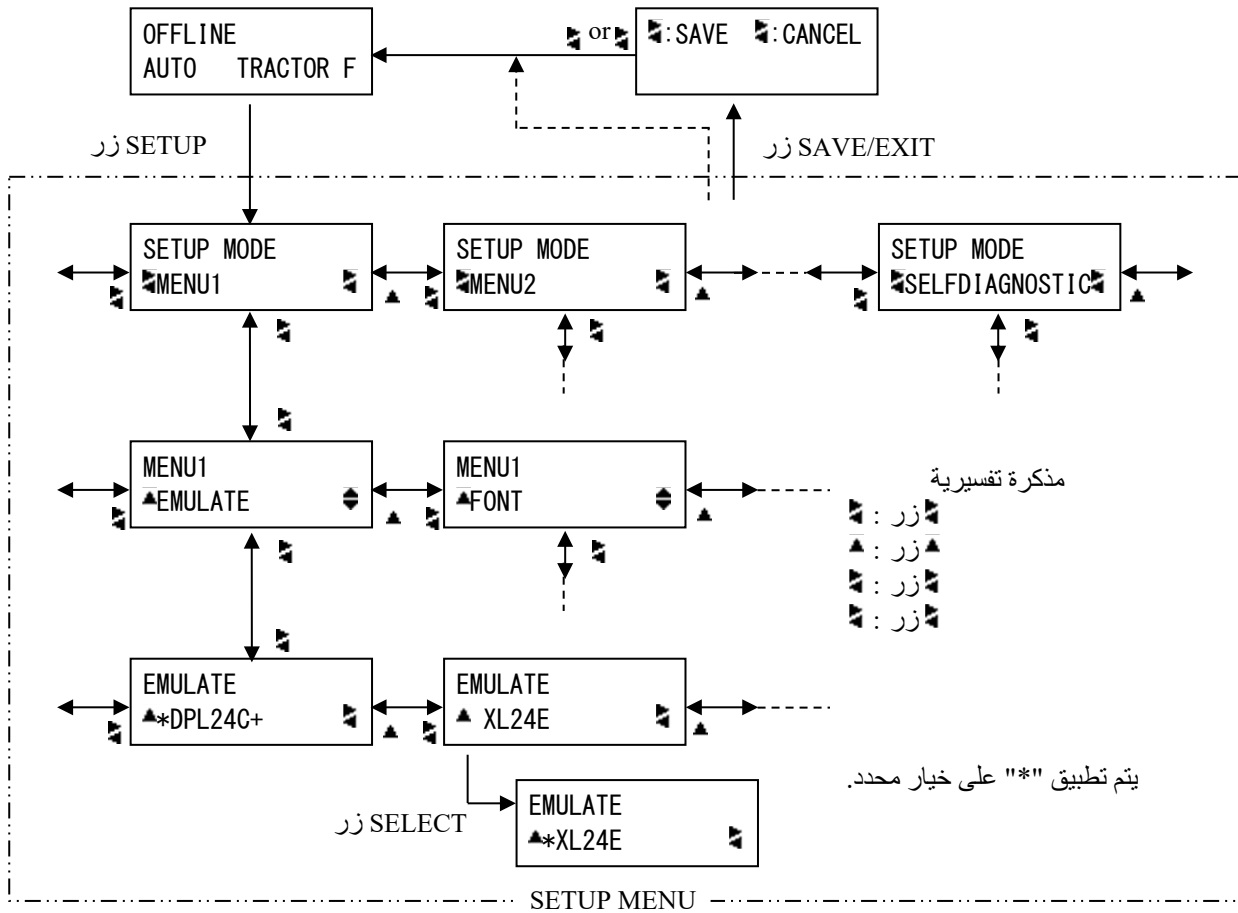
للدخول إلى وضع الإعداد، اتبع الخطوات التالية:

1. اضغط على الزر (ONLINE) (ONLINE) لوضع الطابعة في وضع عدم الاتصال.
2. اضغط على الزر إعداد (SETUP) حتى تصدر الطابعة صوتاً.



الدخول إلى وضع الإعداد

3. عندما تدخل الطابعة في وضع الإعداد دون اتصال، يجب أن تتغير شاشة LCD على النحو التالي.



انتقل وضع إعداد LCD

مثال على وضع الإعداد (LCD)

للتعرف على وضع الإعداد، جرب المثال التالي. يوضح هذا المثال كيفية تغيير المحاكاة في القائمة 2 إلى ESC/P2.

1. اضغط على الزر (ONLINE) (ONLINE) لوضع خط الطابعة.

2. اضغط على زر الإعداد للدخول إلى قائمة التحديد. ثم يتم عرض الرسالة التالية.

```

SETUP MODE
▲MENU1
  
```

3. اضغط على ▲ الزر حتى يتم عرض الرسالة التالية.

```

SETUP MODE
▲MENU2
  
```

4. اضغط على ▲ الأزرار للانتقال إلى الطبقة السفلية. ثم يتم عرض الرسالة التالية.

```

MENU2
▲EMULATE
  
```

5. اضغط على ▲، ▲ لاختيار العناصر في هذه الطبقة.

```

MENU2
▲EMULATE
  
```

6. اضغط على ▲ الأزرار للانتقال إلى الطبقة السفلية. ثم يتم عرض الرسالة التالية.

```

EMULATE
▲*DPL24C+
  
```

7. اضغط على ▲، ▲ لاختيار خيارات في هذا البند.

```

EMULATE
▲ ESC/P2
  
```

8. اضغط على زر SELECT لتحديد الخيار المعروض. ثم يتم تطبيق "*" على خيار محدد (لم يتم حفظه بعد).

```

EMULATE
▲*ESC/P2
  
```

9. اضغط على أزرار SAVE / EXIT لتسجيل الخيار المحدد على الذاكرة الدائمة للطابعة.

```

▲:SAVE ▲:CANCEL
  
```

10. Press ▲ لإنهاء.

نظرة عامة على وضع الإعداد (LCD)

الوظائف المتاحة لأنواع LCD وضع الإعداد هي كما يلي.

الجدول 5. 2 يلخص الغرض من كل وظيفة.

الجدول 5. 2 وظائف وضع الإعداد (LCD)

دالة	قصد
MENU1 and MENU2	يقوم بتعيين ميزات الطباعة إلى MENU1 و MENU2 في لوحة تحكم الطباعة.
HARDWRE	تغيير خيارات أجهزة الطباعة.
ADJUST	يغير خيارات ضبط موضع الطباعة.
CONFIG	يغير خيارات التكوين.
GAP-ADJ	اضبط الفجوة بين رأس الطباعة وورق الطباعة.
NETWORK	يغير خيارات الشبكة.
SAVE&EXIT	يخرج من وضع الإعداد ويحفظ أي تغييرات تم إجراؤها أثناء وجوده في وضع الإعداد.
LIST	يطبع قائمة بكل الخيارات المحددة حالياً.
DEFAULT	يعيد ضبط إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2.
INITIAL	يعيد تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 ، MENU2 ، HARDWRE ، ADJUST ، CONFIG ، GAP-ADJ.
SELF-TST	يدير الاختبار الذاتي.
HEX-DUMP	يطبع مقال سداسية عشرية.
V-ALMNT	يتحقق من محاذاة الطباعة الرأسية ويصححها.

تفاصيل اختيار العناصر والخيارات هي تقريبا نفس نوع LED.

الاختلاف العام في وضع الإعداد من نوع LCD هو طريقة الإعداد فقط.

تقوم الدالة (LIST) LIST بطباعة قائمة بجميع خيارات الطباعة المحددة حالياً. هذه الوظيفة مفيدة للتحقق من إعدادات الطباعة عند الدخول إلى وضع الإعداد لأول مرة أو قبل الخروج مباشرة. لطباعة قائمة خيارات، قم بتحميل الورق بحجم A4 أو أكثر مسبقاً وحدد وظيفة القائمة.

طباعة قائمة بالخيارات المحددة (LCD)

ملاحظه

في حالة نفاد الورق ، يتوفر زر LOAD فقط .

تقرير أي الخيارات يتم تغييرها

تعرض الصفحة السابقة نسخة مطبوعة من إعدادات المصنع الافتراضية للطابعة.
في هذه النسخة المطبوعة، يتم سرد الخيارات حسب المجموعة الوظيفية:

- إعدادات القائمة 1 (الوظيفة MENU1)
- إعدادات القائمة 2 (الوظيفة MENU2)
- إعدادات الأجهزة (الوظيفة HARDWRE)
- إعدادات ضبط موضع الطباعة (الوظيفة ADJUST)
- إعدادات التكوين (الوظيفة CONFIG)
- إعدادات ضبط فجوة رأس الطباعة (الوظيفة GAP-ADJ)
- إعدادات الشبكة (وظيفة NETWORK)

معظم الخيارات القابلة للتحديد لا يغير سوى ميزات الطباعة، مثل شكل الحرف
الطباعي وتنسيق الصفحة. لكن يجب تحديد بعض الخيارات بشكل صحيح حتى تعمل
الطابعة بشكل سليم مع أجهزتك وبرمجياتك.

فيما يخص كل وظيفة، يسرد الجدول 2.5 العناصر التي يجب تحديد خياراتها بشكل
صحيح من أجل توافق النظام وملحقات الطباعة.

الجدول 3.5 الخيارات المطلوبة

الوظيفة	العنصر	اختياري
MENU1	المضاهاة	يجب أن تكون المضاهاة المحددة في الطباعة مطابقة للمضاهاة المحددة في برمجياتك. إذا قمت بتحديد مضاهاة عند إعداد الطباعة (الفصل 2)، فلن تحتاج إلى تغيير الخيار EMULATE إلا إذا كنت تريد التغيير إلى مضاهاة مختلفة. المضاهاة المخصصة إلى MENU1 هي الإعداد الافتراضي عندما تقوم بتشغيل الطباعة. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 في موضع لاحق في هذا الفصل.
MENU2	لا شيء	إذا استخدمت MENU2، فيجب أن تكون المضاهاة المحددة فيما يخص MENU 2 مطابقة للمضاهاة المحددة في برمجياتك. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 في موضع لاحق في هذا الفصل.

الجدول 3.5 الخيارات المطلوبة (تابع)

الوظيفة	العنصر	اختياري
HARDWRE	FORMAT BAUD-RT PROTOCL DSR DUPLEX CTS CD	إذا كانت لديك واجهة تسلسلية، فيجب أن تكون خيارات الواجهة التسلسلية المحددة في الطابعة مطابقة للإعدادات التي حددتها باستخدام برمجياتك أو نظام تشغيل الكمبيوتر. فإن لم تكن الإعدادات متطابقة، فلن تقوم الطابعة بالطباعة أو ستقوم بطباعة بيانات مهمة. انظر القسم عناصر وخيارات الأجهزة في موضع لاحق في هذا الفصل.
ADJUST	لا شيء	إذا لم تكن تستخدم برمجيات لتحديد الهامش العلوي للصفحة، فاستخدم إعداد أعلى النموذج الافتراضي للطابعة، على بعد 1 بوصة (25.4 مم) من أعلى الورقة. فإذا كنت تستخدم برمجيات لتحديد الهامش العلوي للصفحة، فقم بتغيير الإعداد الافتراضي إلى 1/6 بوصة (4.2 مم). انظر القسم عناصر وخيارات ضبط موضع الطابعة في موضع لاحق في هذا الفصل.
CONFIG	لا شيء	يمكنك تغيير التكوين الأولي للطابعة. انظر القسم عناصر وخيارات التكوين في موضع لاحق في هذا الفصل.
GAP-ADJ	لا شيء	إذا أردت ضبط فجوة يدويًا أو تعيين الفجوة، فقم بتغيير الإعداد. انظر القسم عناصر وخيارات ضبط فجوة رأس الطابعة.
NETWORK	لا شيء	إذا كنت تريد استخدام الطابعة مع اتصال LAN، فقم بإعدادها بشكل مناسب. * يتم عرض هذه الوظيفة فقط عند تركيب بطاقة LAN وهي من نوع LCD. راجع قسم عناصر وخيارات الشبكة لاحقًا في هذا الفصل.

عناصر وخيارات MENU2 و MENU1

تتيح لك الوظيفتان MENU1 و MENU2 تغيير خيارات الطباعة المخصصة إلى MENU1 و MENU2 على لوحة تحكم الطباعة. في الوضع العادي (غير الإعداد)، يمكنك التبديل بسهولة بين القوائم للطباعة، كما هو موضح في الفصل 4.

يتم استدعاء MENU1 عندما تقوم بتشغيل الطباعة أول الأمر.

حدد على الطباعة نفس المضاهاة المحددة في برمجياتك. فإن لم تكن عمليات المضاهاة متطابقة، فلن تعمل الطباعة بشكل صحيح مع برمجياتك. إذا كنت تخطط لاستخدام عمليتي مضاهاة مختلفتين على أساس منتظم، فقم بتخصيص المضاهاة الأكثر استخدامًا إلى MENU1. وقم بتخصيص المضاهاة الثانية إلى MENU2. جميع الإعدادات الأخرى المتاحة فيما يخص MENU1 و MENU2 اختيارية. ستختلف بعض العناصر والخيارات باختلاف المضاهاة.

لتقرير أي الميزات تدعم برمجياتك، ارجع إلى وثائق برمجياتك.

يوضح الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2. تتيح كلتا الوظيفتين نفس العناصر والخيارات. والعناصر المذكورة في الجدول 4.5 واردة بترتيب طباعتها. ليست العناصر كلها معرّفة فيما يخص كل عمليات المضاهاة، ويختلف بعض الخيارات باختلاف المضاهاة.

ويمكن الرجوع إلى إجراء تغيير الخيارات في القسم مثال على وضع الإعداد.

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>حدد مضاهاة مطابقة للمضاهاة المحددة في برمجياتك. انظر القسم تحديد مضاهاة في الفصل 2 للتعرف على معلومات حول تحديد مضاهاة.</p> <p>الطابعات Fujitsu من السلسلة DL (مجموعة الأوامر DPL24C PLUS)</p> <p>الطابعات IBM Proprinter XL24E Epson التي تستخدم مجموعة الأوامر ESC/P2</p> <p>ملاحظة: عندما تقوم بتغيير المضاهاة، يعاد تعيين جميع خيارات MENU1 أو MENU2 إلى إعدادات المصنع الافتراضية لتلك المضاهاة.</p>	<p><u>DPL24C+</u></p> <p>XL24E ESC/P2</p>	<EMULATE>
<p>لكل من الخطوط التالية، يتم بيان إعدادات مقياس الخطوط الموصى بها بعد اسم الخط. عند تغيير الخط، تأكد أيضاً من تغيير مقياس الخطوط، إذا لزم الأمر.</p> <p>Courier, 10cpi Prestige Elite, 12cpi Compressed font, 15,17,and 18cpi Boldface, Proportional Pica, 10cpi Correspondence, 10cpi OCR-B, 10cpi OCR-A, 10cpi Courier Normal, 10cpi Courier Bold, 10cpi Courier Italic, 10cpi Nimbus Sans Normal, Prop. Nimbus Sans Bold, Prop. Nimbus Sans Italic, Prop.</p>	<p><u>COUR 10</u> PRSTG12 COMPRSD BOLDFCE PICA 10 CORRESP OCR-B OCR-A COUR-N COUR-B COUR-I N.SAN-N N.SAN-B N.SAN-I</p>	FONT>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>Timeless Normal, Prop. Timeless Bold, Prop. <i>Timeless Italic, Prop.</i></p> <p>الخط 0 أو الخط 1 في ذاكرة الوصول العشوائي للتنزيل بالطابعة انظر الملحق (و) للاطلاع على أمثلة للخطوط.</p>	<p>TIMLS-N TIMLS-B TIMLS-I</p> <p>DOWNLD#</p>	 (تابع)
<p>حدد جودة الطباعة التي تلبي احتياجاتك غالباً.</p> <p>جودة طباعة الخطابات. يتيح هذا الخيار أعلى دقة لكن أبطأ سرعة طباعة. ولا يمكن استخدامه مع الخط المضغوط.</p> <p>جودة طباعة التقارير. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة الخطابات، لكن بضعف السرعة. فإذا كنت تريد السرعة المضاعفة فقط، بصرف النظر عن الخطوط، فاستخدم خط المراسلات. جودة خط المراسلات أعلى من جودة خط التقارير.</p> <p>جودة طباعة المسودة العادية. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة التقارير، لكن بسرعة تبلغ 3 أضعاف الطباعة بجودة الخطابات.</p> <p>جودة طباعة المسودة عالية السرعة. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة المسودة، لكن بسرعة تبلغ 4.2 ضعف الطباعة بجودة الخطابات.</p>	<p><u>LETTER</u></p> <p>REPORT</p> <p>DRAFT</p> <p>HI-DRFT</p>	<QUALITY>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
جودة طباعة المسودة الفائقة عالية السرعة. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة المسودة عالية السرعة، لكن بسرعة تبلغ 5 أضعاف الطباعة بجودة الخطابات. الشرط: الهامش كافٍ للإسراع.	SH-DRFT	<QUALITY> (تابع)
2.5 أو 3 أو 5 أو 6 أو 10 أو 12 أو 15 أو 17 أو 18 أو 20 حرف في البوصة (أحرف في البوصة الأفقية) إذا تم تحديد 15 حرف في البوصة في المضاهاة ESC/P2، فسيتم ضغط حجم الخط وتتم طباعة DQ و HDQ بسرعة LQ. لتجنب إبطاء السرعة، حدد NOCMPRS في العنصر 15CPI.	## CPI PROP SP	<PITCH>
1 أو 2 أو 3 أو 4 أو 5 أو 6 أو 7 أو 8 أسطر في البوصة (أسطر في البوصة العمودية) 6 أسطر في البوصة 3 أسطر في البوصة (تباعد مضاعف) ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD	## LPI	<LINE SP>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>قم أيضًا بتغيير مقياس الخطوط في حالة تحديد 2 TIMES أو 4 TIMES.</p> <p>عرض أحرف قياسي</p> <p>ABCD</p> <p>عرض أحرف مضاعف</p> <p>ABCD</p> <p>عرض أحرف مضاعف 4 مرات</p> <p>ABCD</p>	<p><u>NORMAL</u></p> <p>2 TIMES</p> <p>4 TIMES (*1)</p>	<CHAR-W>
<p>قم أيضًا بتغيير تباعد الأسطر في حالة تحديد 2 TIMES أو 4 TIMES.</p> <p>ارتفاع أحرف قياسي</p> <p>ABCD abcd</p> <p>ارتفاع أحرف مضاعف</p> <p>ABCD abcd</p> <p>ارتفاع أحرف مضاعف 4 مرات</p> <p>ABCD abcd</p>	<p><u>NORMAL</u></p> <p>2 TIMES</p> <p>4 TIMES (*1)</p>	<CHAR-H>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>يحدد سمة لإضافة تأكيد على مستنداتك. يمكن تحديد سمة واحدة فقط في كل مرة.</p> <p>Standard characters (no attributes)</p> <p><i>Italic printing</i></p> <p>Condensed printing</p> <p>Double printing with a slight horizontal offset</p> <p>Double printing at the same position</p>	<p><u>NONE</u></p> <p>ITALICS</p> <p>CONDNSD (*1)</p> <p>SHADOW</p> <p>BOLD</p>	<ATTRIB>
<p>يحدد طول الصفحة بالبوصة.</p> <p>لعمليتي المضاهاة DPL24C PLUS و IBM XL24E :</p> <p>11.0، 8.5، 8.0، 7.0، 6.0، 5.5، 5.0، 4.0، 3.5، 3.0 (مقاس الخطاب)، 11.6 (مقاس A4)، 12.0، 14.0، 18.0 بوصة، أو LINE</p> <p>للمضاهاة Epson ESC/P2: 4.0، 4.5، 5.0، ...، 11.0، 11.5، ...، 22.0 بوصة</p> <p>تحديد طول الصفحة بتحديد عدد الأسطر في الصفحة (افتراضي: 66 سطرًا في الصفحة) تحديد هذا الخيار يعرض <PG LX10> و <PG LX1>. استخدم معًا <PG LX10> لتعيين قيمة العشرات لإعداد الأسطر في الصفحة، و <PG LX1> لتعيين قيمة الأحاد لإعداد الأسطر في الصفحة.</p>	<p>## IN</p> <p>LINE</p>	<PAGE LG>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>0 LINE, 10 LINE, 20 LINE, 30 LINE 40 LINE, 50 LINE, <u>60 LINE</u>, 70 LINE 80 LINE, 90 LINE</p> <ul style="list-style-type: none"> • يعتمد الإعداد LINE على إعداد تباعد الأسطر "LINE SP". • عند تعيين 0 LINE، تكون قيمة تباعد الأسطر 11.0 IN (فقط عندما يتم تعيين كل من 'PG LX10' = '0 LINE' و ('PG LX1' = '0 LINE'). 	<p>تعيين قيمة العشرات لإعداد عدد الأسطر في الصفحة</p>	<PG LX10>
<p>0 LINE, 1 LINE, 2 LINE, 3 LINE 4 LINE, 5 LINE, <u>6 LINE</u>, 7 LINE 8 LINE, 9 LINE</p> <ul style="list-style-type: none"> • يعتمد الإعداد LINE على إعداد تباعد الأسطر "LINE SP". • عند تعيين 0 LINE، تكون قيمة تباعد الأسطر 11.0 IN (فقط عندما يتم تعيين كل من 'PG LX10' = '0 LINE' و ('PG LX1' = '0 LINE'). 	<p>تعيين قيمة الأحاد لإعداد عدد الأسطر في الصفحة</p>	<PG LX1>
<p>يحدد عمود بدء الطباعة لتغيير الهامش الأيسر. تبدأ الطباعة من الموضع الموضح في هذا العمود بالإضافة إلى الهامش الأيسر الذي تعينه برمجياتك.</p> <p>العمود 1، 2، 3، ...، 41</p>  <p>LET-END الهامش الأيسر الذي تعينه البرمجيات</p>	## COLM	<LFT-END>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>يحدد عدد أسطر المسافة للهامش العلوي. المساحة الفارغة الناتجة هي إعداد <TOP-MRG> مطروحا منه سطر واحد.</p> <p>الحجم الإجمالي لهامشك العلوي هو القيمة الناتجة أعلاه زائد الإعدادين التاليين: أعلى النموذج (الافتراضي = 1 بوصة) والهامش العلوي الذي تعينه البرمجيات. إذا كنت تستخدم برمجيات لتعيين الهامش العلوي، فاستخدم القيمة الافتراضية (سطر واحد) فيما يخص <TOP-MRG>.</p> <p>1، 2، 3، 4، 5، 6، 7، 8، 9، أو 10 أسطر</p> 	## LINE	<TOP-MRG>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
يحدد لغة. ويوضح الملحق (هـ) مجموعات الأحرف لكل لغة. التمريرتان معناهما أن تُطبع علامات التشكيل بشكل منفصل عن حروفها وأن تُطبع الحروف دون أي اختزال. القائمة الأولى مشتركة بين جميع عمليات المضاهاة. تم تخطي الخيارات الخاصة بكل مضاهاة. انظر البندين اللاحقين (2*) و (3*).		<LANGUGE>
الإنجليزية الأمريكية (نفس صفحة الأكواد 437)	USA	
الإنجليزية البريطانية	UK	
الألمانية	GERMAN	
السويدية	SWEDISH	
صفحة الأكواد 437	<u>PAGE437</u>	
صفحة الأكواد 850	PAGE850	
صفحة الأكواد 860	PAGE860	
صفحة الأكواد 863	PAGE863	
صفحة الأكواد 865	PAGE865	
ECMA 94	ECMA94	
ISO 8859-1	ISO8859	
صفحة الأكواد 852	PG852	
صفحة الأكواد 852 تمريرتان	PG852-T	
صفحة الأكواد 855	PG855	
صفحة الأكواد 866	PG866	
المجرية	HUNGARY	
المجرية تمريرتان	HUNG-T	

الجدول 34.5 عنصرو خيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
السلوفينية	SLOV	<LANGUGE> (تابع)
السلوفينية تمريرتان	SLOV-T	
البولندية	POLISH	
البولندية تمريرتان	POLSH-T	
المازوفية	MAZOWIA	
المازوفية تمريرتان	MAZOW-T	
اللاتينية 2	LATIN2	
اللاتينية 2 تمريرتان	LATIN2-T	
كامينتسكي	KAMENIC	
كامينتسكي تمريرتان	KAMEN-T	
التركية	TURKY	
التركية تمريرتان	TURKY-T	
السيريلية	CYRILIC	
IBM 437	IBM437	
IBM 851	IBM851	
ELOT 928	ELOT928	
صفحة الأكواد DHN	PG-DHN	
البولندية اللاتينية	LATIN-P	
ISO Latin	ISO-LTN	
الليتوانية 1	LITHUA1	
الليتوانية 2	LITHUA2	
	MIK	
المقدونية	MACEDON	
	PG-MAC	
	ELOT927	

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
	ABG	<LANGUGE>
	ABY	(تابع)
	DEC GR	
	HBR-OLD	
	PG862	
	HBR-DEC	
	GREEK 11	
التركية ISO	ISO-TUK	
	RUSCII	
	LATIN-9	
Windows-1250	WCP1250	
Windows-1251	WCP1251	
Windows-1252	WCP1252	
	(*2)	
الفرنسية	FRENCH	
الإيطالية	ITALIAN	
الإسبانية	SPANISH	
الدانمركية 1	DANISH1	
الدانمركية 2	DANISH2	
الفنلندية	FINNISH	
النرويجية	NORWEGN	

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>الدانمركية 1</p> <p>الإيطالية</p> <p>الإسبانية 1</p> <p>الإسبانية 2</p> <p>اليابانية</p> <p>النرويجية</p> <p>الأمريكية اللاتينية</p> <p>الفرنسية</p> <p>الدانمركية 2</p> <p>كوريا</p> <p>قانوني</p>	<p>DANISH1</p> <p>ITALIAN</p> <p>SPANSH1</p> <p>SPANSH2</p> <p>JAPAN</p> <p>NORWEGN</p> <p>LATIN A</p> <p>FRENCH</p> <p>DANISH2</p> <p>KOREA</p> <p>LEGAL</p>	<p><LANGUGE></p> <p>(تابع)</p>
<p>مجموعة أحرف IBM 1</p> <p>مجموعة أحرف IBM 2</p> <p>إذا تم استخدام خط تم تنزيله (خط نظام)، فإن مجموعة الأحرف لهذا الخط تتجاوز الإعداد <CHR-SET>.</p>	<p>(*2)</p> <p>SET 1</p> <p><u>SET 2</u></p>	<p><CHR-SET></p>
<p>الأحرف المائلة متوفرة.</p> <p>الأحرف الرسومية متوفرة (الأسطر المسطرة).</p>	<p>(*3)</p> <p><u>ITALIC</u></p> <p>GRAPHIC</p>	

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
تمكين أمر الصورة الرسومية. تعطيل أمر الصورة الرسومية.	ON <u>OFF</u>	<AGM> (*5)
بالنسبة للنماذج المتواصلة، يعين هذا الخيار ما لو يتم تخطي بوصة واحدة حول التنقيب. إذا لم تكن تستخدم برمجيات لتحديد هامش سفلي، فحدد SKIP عند استخدام نماذج أكثر سماكة متعددة الأجزاء. يتم تخطي بوصة واحدة حول التنقيب. لا يتم تخطي التنقيب. تستمر الطباعة في الهامش السفلي للصفحة.	SKIP <u>NO-SKIP</u>	<PRF-SKP>
عرض الصفحة 13.6 بوصة عرض الصفحة 11.4 بوصة عرض الصفحة 11 بوصة عرض الصفحة 8 بوصة	<u>IN 13.6</u> IN 11.4 IN 11.0 IN 8.0	<WIDTH>
يعين ما لو تتم طباعة الرقم صفر بشرطة. وهذا مفيد لتمييز الحرف الكبير "O" عن الرقم "0". غير صالح لبعض خطوط النظام. 0 ∅	<u>NO-SLSH</u> SLASH	<ZEROFNT>

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>تمكين الكودين DC1 و DC3. يتم تجاهل أي بيانات يتم تلقيها بين DC1 و DC3 التالي. تعطيل الكودين DC1 و DC3. عندئذ يتم تجاهل هذين الكودين.</p>	<p><u>ENABLE</u></p> <p>DISABLE</p>	<p><DC3-CDE> (*4)</p>
<p>لا تضاف تغذية سطر إلى أي رجوع إلى أول السطر.</p> <p>ABKDEMNQ</p> <p>تضاف تغذية سطر إلى كل رجوع إلى أول السطر.</p> <p>ABCDEFGHIJ KLMNOP</p>	<p><u>CR ONLY</u></p> <p>CR & LF</p>	<p><CR-CODE></p>
<p>لا يضاف رجوع إلى أول السطر إلى أي تغذية سطر.</p> <p>ABCDEFGHIJ KLMNOP</p> <p>يضاف رجوع إلى أول السطر إلى كل تغذية سطر.</p> <p>ABCDEFGHIJ KLMNOP</p>	<p>LF ONLY</p> <p><u>LF & CR</u></p>	<p><LF-CODE> (*2)</p>

ملاحظة

تتغير القيمة الافتراضية فيما يخص <LF-CODE> مع عمليات المضاهاة المحددة على النحو التالي.

"LF&CR" قيمة افتراضية في عمليات المضاهاة +DPL24C.

"LF ONLY" قيمة افتراضية في عمليات المضاهاة XL24E.

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
<p>التفاف نهاية السطر. التسبب في رجوع إلى أول السطر بالإضافة إلى تغذية سطر.</p>  <p>تتم طباعة الأحرف طباعة فوقية في نهاية السطر.</p> 	<p><u>WRAP</u></p> <p>OVR-PRT</p>	<RGHTEND>
<p>تمكين ضغط الخط عند تحديد 15 حرف في البوصة في المضاهاة ESC/P2. ضغط حجم الخط الأفقي والعمودي.</p>	<u>COMPRES1</u>	<15CPI> (*3)
<p>تمكين ضغط الخط عند تحديد 15 حرف في البوصة في المضاهاة ESC/P2. ضغط حجم الخط الأفقي.</p>	COMPRS2	
<p>تعطيل ضغط الخط عند تحديد 15 حرف في البوصة في المضاهاة ESC/P2. عند قبول أمر الضغط، يتم تنفيذ الضغط الأفقي فقط.</p>	NOCMPRS	

الجدول 4.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

الوصف	الخيارات	عناصر MENU1 و MENU2
يتم تشغيل الحرف الاستهلاكي الميكانيكي بتلقي أمر إعادة تعيين.	ENABLE	<INT-MEC>
لا يتم تشغيل الحرف الاستهلاكي الميكانيكي بتلقي أمر إعادة تعيين.	<u>DISABLE</u>	
(LED) فقط يشير إلى نهاية عناصر MENU1. اضغط على الزر ▼ لطباعة العنصر الأول، <EMULATE>. اضغط على الزر ▲ لطباعة العنصر السابق، <INT-MEC>. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.		<==END==>

1* غير متوفر في المضاهاة IBM XL24E

2* غير متوفر في عمليات المضاهاة Epson ESC/P2

3* متوفر فقط في عمليات المضاهاة Epson ESC/P2

4* متوفر فقط في المضاهاة DPL24C+

5* متوفر فقط في المضاهاة IBM XL24E

إعادة تعيين MENU1 و MENU2

لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية لكل من MENU1 و MENU2، قم بتحديد الوظيفة DEFAULT/INITIAL. لمزيد من المعلومات، انظر القسم "إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية" في موضع لاحق في هذا الفصل. لا تستطيع الوظيفة DEFAULT إعادة تعيين الخيارات التي يتم التعامل معها بواسطة الوظائف HARDWARE و ADJUST و CONFIG و GAP-ADJ. تستطيع الوظيفة INITIAL إعادة تعيين الخيارات التي يتم التعامل معها بواسطة الوظائف HARDWARE و ADJUST و CONFIG و GAP-ADJ. لا يمكن إعادة تعيين خيار NETWORK بواسطة الدالتين DEFAULT أو INITIAL.

تغيير خيارات الأجهزة

تعرف الوظيفة HARDWARE شروط تشغيل أجهزة الطابعة. إذا كنت تستخدم الواجهة التسلسلية RS-232C الاختيارية، فيجب تعيين خيارات الواجهة التسلسلية بشكل سليم حتى تعمل الطابعة بشكل صحيح مع أجهزة النظام الخاص بك.

يوضح الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE. والعناصر المذكورة بترتيب طباعتها. ونشر إجراء تغيير خيارات الأجهزة بعد الجدول 5.5.

الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر HARDWARE
يحدد كيفية استجابة الطابعة عند نفاذ الورق.		<PPR-OUT>
لا تكتشف الطابعة نفاذ الورق إلا فيما يخص النماذج المتواصلة. تتوقف الطابعة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT باللون الأحمر.	CNTOONLY	
تكتشف الطابعة نفاذ الورق فيما يخص كلاً من النماذج المتواصلة والأوراق المفردة. تتوقف الطابعة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT باللون الأحمر.	<u>DETECT</u>	
تتجاهل الطابعة نفاذ الورق فيما يخص كلاً من النماذج المتواصلة والأوراق المفردة. تستمر الطابعة حتى لا يتبقى المزيد من البيانات. لا يتم عرض التحذير PAPER OUT.	IGNORE	

الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر HARDWARE
الطباعة ثنائية الاتجاه. تقوم الطابعة بالطباعة في أي اتجاه أثناء البحث عن اتجاه الطباعة التالي من أجل تقليل وقت الطباعة. الطباعة أحادية الاتجاه. تُستخدم الطباعة أحادية الاتجاه لطباعة الخطوط العمودية في الجداول حتى إذا لم يتم ضبط المحاذاة العمودية. الطباعة أحادية الاتجاه أبداً من الطباعة ثنائية الاتجاه.	<u>BI-DIR</u> UNI-DIR	<PRT-DIR>
تمكين أو تعطيل جرس حالة الطابعة. الجرس على وضع التشغيل (موصى به). تطلق الطابعة صافرة للإشارة إلى نفاد الورق أو أي ظروف أخرى. الجرس على وضع التشغيل (الصوت بنبرة منخفضة) الجرس على وضع التشغيل (الصوت بنبرة عالية) الجرس على وضع إيقاف التشغيل تحت أي ظرف من الظروف.	<u>ON</u> ON-1 ON-2 OFF	<BUZZER>
لتقرير طول الكلمة المطلوب، ارجع إلى وثائق جهاز الكمبيوتر الخاص بك. قم بتحديد 8-BIT لطباعة رسومات صورة البت. طول الكلمة 8 بت (تستخدمه معظم أجهزة الكمبيوتر) طول الكلمة 7 بت (MSB = 0)	<u>8 BIT</u> 7 BIT	<WORD-LG>

الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر HARDWARE
يخصص ذاكرة المخزن المؤقت لبيانات المدخلات وبيانات الخط الذي تم تنزيله. المخزن المؤقت للطباعة المخزن المؤقت للتنزيل		<BUFFER>
0 بايت	NONE	
128 كيلوبايت		
256 بايت	256BYTE	
127.75 كيلوبايت		
2 كيلوبايت	2KBYTE	
126 كيلوبايت		
8 كيلوبايت	<u>8KBYTE</u>	
120 كيلوبايت		
24 كيلوبايت	24KBYTE	
104 كيلوبايت		
32 كيلوبايت	32KBYTE	
96 كيلوبايت		
96 كيلوبايت	96KBYTE	
32 كيلوبايت		
128 كيلوبايت	128KBYT	
0 كيلوبايت		
ملاحظة: • الخيار 0BYTE يوصى به فقط لتطبيق الرسومات. • مع تحديد 128 كيلوبايت، لا تستطيع الطباعة قبول أي بيانات خط تم تنزيله.		
120 أو 110 أو 100 أو 90 أو 80 أو 70 أو 60% مستوى عتبة مستشعر الصور لاكتشاف حافة الورق. إذا كانت فولطية مخرجات مستشعر الصور غير كافية، فينبغي أن يكون مستوى العتبة أقل حتى يتمكن المستشعر من اكتشاف الورق بشكل سليم. بشكل عامة، أسباب انخفاض فولطية مخرجات المستشعر هي كما يلي: • لون الورق داكن جداً. • وجود طباعة مسبقة في منطقة المسح الضوئي.	## %	<SENLEVL>
ملاحظة سينخفض الهامش فيما يخص الضوء القوي من الخارج، إذا قمت بتحديد مستوى عتبة أقل من 100% (90 أو 80 أو 70 أو 60%).		

الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر HARDWARE
1 أو 3 أو 5 أو 10 أو 20 أو 30 دقيقة الوقت المنقضي حتى يتم ضبط التحول إلى وضع توفير الطاقة.	## MIN	<STANDBY>
يحدد نوع واجهة التوصيل بالكمبيوتر. واجهة متوازية Centronics واجهة تسلسلية RS-232C واجهة USB وضع التحديد التلقائي للواجهة • كلتا الواجهتين جاهزتان للاتصال. • قم بتعيين التوقيت المتعلق بالواجهة المحددة على أنها غير نشطة. لتبديل الواجهة إلى واجهة LAN الاختيارية، قم بتركيب بطاقة LAN مع ضبط وضع الإعداد على "AUTO-XS" أو "AUTOXXS" ضمن "INTERFCE"، التي هي بدورها ضمن "HARDWARE"، وستنتقل الواجهة تلقائيًا إلى واجهة LAN الاختيارية. لتبديل الواجهة إلى شيء آخر بخلاف واجهة LAN الاختيارية، افعل أيًا مما يلي: • لإعادة وضع الإعداد إلى "INTERFCE" ضمن "HARDWARE"، قم بإزالة بطاقة LAN. • لتبديل الواجهة إلى واجهة ثابتة، قم بتعيين PARALEL، مع تركيب USB وبطاقة LAN، ومع ضبط وضع الإعداد على "INTERFCE" ضمن "HARDWARE".	<INTRFCE>	

الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر HARDWARE
عناصر الواجهة التسلسلية أو واجهة USB. لا تتم طباعة عناصر <FORMAT> إلى <DUPLEX> التالية عندما تقوم بتحديد الخيار PARALEL لعنصر <INTRFCE>. تأكد من أن الخيارات المحددة في الطباعة هي نفس الخيارات المحددة باستخدام نظام تشغيل الكمبيوتر الخاص بك أو برمجياتك. ارجع إلى الوثائق المرفقة بجهاز الكمبيوتر الخاص بك وبرمجياتك.		
عدد وحدات بت التوقف	بت التكافؤ	عدد وحدات بت البيانات
1	لا شيء	8
2	لا شيء	8
1	زوجي	8
1	فردى	8
1	زوجي	7
1	فردى	7
1	العلامة	7
1	المساحة	7
2	زوجي	7
2	فردى	7
تنسيق البيانات يشمل أيضًا بت بداية. العلامة هي 1 منطقي. المساحة هي 0 منطقي.		
معدل الباود هو بالبت في الثانية. حدد نفس معدل الباود كالمعدل 600 المستخدم بواسطة الكمبيوتر أو المودم الخاص بك.		150 300 600 1200 2400 4800 <u>9600</u> 19200
		<BAUD-RT>

الجدول 5.5 عناصر وخيارات HARDWARE (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر HARDWARE
يشير إلى بروتوكول نقل البيانات. يتم استخدام الكودين DC1 و DC3. يتم استخدام إشارة "جاهزية المحطة الطرفية للبيانات". يتم استخدام إشارة القناة العكسية.	<u>XON/XOF</u> DTR REV-CHL	<PROTOCL>
يتم اكتشاف DSR بواسطة الطابعة. يتم تجاهل DSR بواسطة الطابعة.	DETECT <u>IGNORE</u>	<DSR>
يحدث إرسال البيانات المتزامن في اتجاهين متعاكسين. يحدث إرسال البيانات في أي من الاتجاهين، لكن ليس بشكل متزامن.	<u>FULL</u> HALF	<DUPLEX>
يتم اكتشاف CTS بواسطة الطابعة. يتم تجاهل CTS بواسطة الطابعة.	<u>DETECT</u> IGNORE	<CTS>
يتم اكتشاف CD بواسطة الطابعة. يتم تجاهل CD بواسطة الطابعة.	DETECT <u>IGNORE</u>	<CD>
(LED) فقط يشير إلى نهاية قائمة عناصر HARDWARE. اضغط على الزر ▼ لطباعة العنصر الأول، وهو <PPR-OUT>. اضغط على الزر ▲ لطباعة العنصر السابق. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة. <<FUNCTION>>		<==END==>

تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة

عندما تقوم بالطباعة باستخدام ورق مسطر، فغالبًا ما تريد ضبط موضع الطباعة بحيث تتموضع الطباعة بشكل سليم على السطور. وتسمح لك وظيفة ADJUST بما يلي:

- تعيين موضع أعلى النموذج
 - الضبط الدقيق لموضع أعلى النموذج
 - الضبط الدقيق لعمود بدء الطباعة الأيسر (الهامش الأيسر)
 - الضبط لمراعاة خطأ تباعد الأسطر التراكمي في الصفحة
- الحافة العلوية للورقة هي الجزء العلوي الفعلي من الصفحة. يُطلق على الجزء العلوي المنطقي من الصفحة، كما "تفهمه" الطابعة عند تحميل الورق، اسم أعلى النموذج. والطباعة تبدأ في هذا الموضع. لاحظ أن الطباعة تبدأ فعليًا من الموضع الذي يمثل حاصل جمع ما يلي:
- أعلى النموذج، الافتراضي = 1.8/6 بوصة (7.6 مم)
 - الهامش الأعلى المحدد بواسطة برمجياتك
 - إعداد TOP-MRG للطباعة (إعداد الهامش العلوي)، الافتراضي = 1 سطر
- يوضح الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST. والعناصر المذكورة بترتيب طباعتها. وتشرح إجراء تغيير أعلى النموذج بعد الجدول 6.5.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- عند تحديد أقل من 1/6 بوصة، يرجى التأكد من أن بيانات الطباعة الواردة من برمجياتك تشتمل على هوامش علوية كافية بحيث لا تتم طباعة أي بيانات طباعة خارج الورق.

الوصف	الخيارات	عناصر ADJUST
يضبط أعلى النموذج للنماذج المتواصلة الأمامية. يُعرف أعلى النموذج بأنه المسافة من أعلى الورقة إلى أسفل سطر الطباعة. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي إذا لم يكن الهامش الأعلى محددًا بواسطة البرمجيات.	-1/6 IN 0/6 IN 1/6 IN <u>1.8/6 IN</u> : 6/6 IN : 66/6 IN	<FCNTORG>
يضبط موضع أعلى النموذج للنماذج المتواصلة الأمامية ضبطاً دقيقاً. يزيد موضع أعلى النموذج بزيادات قدرها 1/180 بوصة (0.14 مم).	0/180, ..., 29/180	<FCNTFIN>
يضبط أعلى النموذج للنماذج المتواصلة الخلفية. يُعرف أعلى النموذج بأنه المسافة من أعلى الورقة إلى أسفل سطر الطباعة. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي إذا لم يكن الهامش الأعلى محددًا بواسطة البرمجيات.	-1/6 IN 0/6 IN 1/6 IN <u>1.8/6 IN</u> : 6/6 IN : 66/6 IN	<RCNTORG>
يضبط موضع أعلى النموذج للنماذج المتواصلة الخلفية ضبطاً دقيقاً. يزيد موضع أعلى النموذج بزيادات قدرها 1/180 بوصة (0.14 مم).	0/180, ..., 29/180	<RCNTFIN>

الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- عند تحديد أقل من 1/6 بوصة، يرجى التأكد من أن بيانات الطباعة الواردة من برمجياتك تشتمل على هوامش علوية كافية بحيث لا تتم طباعة أي بيانات طباعة خارج الورق.

الوصف	الخيارات	عناصر ADJUST
يضبط أعلى النموذج للأوراق المفردة الأمامية. يُعرف أعلى النموذج بأنه المسافة من أعلى الورقة إلى أسفل سطر الطباعة. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي إذا لم يكن الهامش الأعلى محددًا بواسطة البرمجيات.	-1/6 IN 0/6 IN 1/6 IN <u>1.8/6 IN</u> : 6/6 IN : 66/6 IN	<FCUTORG>
يضبط موضع أعلى النموذج للأوراق المفردة الأمامية ضبطًا دقيقًا. يزيد موضع أعلى النموذج بزيادات قدرها 1/180 بوصة (0.14 مم).	0/180, ..., 29/180	<FCUTFIN>
يضبط أعلى النموذج للأوراق المفردة الخلفية. يُعرف أعلى النموذج بأنه المسافة من أعلى الورقة إلى أسفل سطر الطباعة. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي إذا لم يكن الهامش الأعلى محددًا بواسطة البرمجيات.	-1/6 IN 0/6 IN 1/6 IN <u>1.8/6 IN</u> : 6/6 IN : 66/6 IN	<RCUTORG>
يضبط موضع أعلى النموذج للأوراق المفردة الخلفية ضبطًا دقيقًا. يزيد موضع أعلى النموذج بزيادات قدرها 1/180 بوصة (0.14 مم).	0/180, ..., 29/180	<RCUTFIN>

الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر ADJUST
<p>يمكن الضبط الدقيق للفراغ السفلي بكل 1/180 بوصة لمقداره (4.2 مم) من النموذج المتواصل الأمامي. ملاحظة: هذا الإعداد فعال فقط في < FCNT- PE:EDGE ></p>	-30/180, ..., 0/180, ..., 30/180	<FCNTBTM>
<p>يمكن الضبط الدقيق للفراغ السفلي بكل 1/180 بوصة لمقداره (4.2 مم) من النموذج المتواصل الخلفي. ملاحظة: هذا الإعداد فعال فقط في < FCNT-PE:EDGE ></p>	-30/180, ..., 0/180, ..., 30/180	<RCNTBTM>
<p>يمكن الضبط الدقيق للفراغ السفلي بكل 1/180 بوصة لمقداره (4.2 مم) من الورق المقصوص.</p>	-30/180, ..., 0/180, ..., 30/180	<CUT-BTM>

الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر ADJUST
يقوم بالضبط الدقيق لموضع بدء الطباعة الأيسر للنماذج المتواصلة. يحرك الموضع يساراً أو يميناً بزيادات قدرها 1/90 بوصة (0.28 مم). ملاحظة: هذا الإعداد فعال فقط في < RCNT-SF: DISABLE > عند استخدام الجرار الخلفي. < FCNT-SF: DISABLE > عند استخدام الجرار الأمامي.	-10/90, ..., 0/90, ..., 10/90	<CNT-LFT>
يقوم بالضبط الدقيق لموضع بدء الطباعة الأيسر للأوراق المفردة. يحرك الموضع يساراً أو يميناً بزيادات قدرها 1/90 بوصة (0.28 مم). ملاحظة: هذا الإعداد فعال فقط في < CUT-SF:DISABLE >.	-10/90, ..., 0/90, ..., 10/90	<CUT-LFT>
يعوض عن الخطأ المتراكم لتغذية النماذج من خلال تغذية النماذج المتواصلة الأمامية.	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<FCNTADJ>
يعوض عن خطأ تغذية النماذج المتراكم من خلال تغذية النماذج المتواصلة الخلفية.	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<RCNTADJ>
يعوض عن الخطأ المتراكم لتغذية النماذج من خلال تغذية النماذج المتواصلة الأمامية. (آخر صفحة)	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<FCNTAJL>

الجدول 6.5 عنصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عنصر ADJUST
يعوض عن خطأ تغذية النماذج المتراكم من خلال تغذية النماذج المتواصلة الخلفية. (آخر صفحة)	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<RCNTAJL>
يعوض مقياس تباعد الأسطر على أساس خطأ التباعد المتراكم لتغذية الأوراق المفردة بمقدار 10 بوصة. ينقص أو يزيد بزيادات قدرها 1/360 بوصة إجمالاً.	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<CUT-ADJ>
يعوض مقياس تباعد الأسطر على أساس خطأ التباعد المتراكم لتغذية الأوراق المفردة بمقدار 10 بوصة. ينقص أو يزيد بزيادات قدرها 1/360 بوصة إجمالاً. يتوفر هذا الخيار فقط عند تحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية.	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<FCSFADJ>
يعوض مقياس تباعد الأسطر على أساس خطأ التباعد المتراكم لتغذية الأوراق المفردة بمقدار 10 بوصة. ينقص أو يزيد بزيادات قدرها 1/360 بوصة إجمالاً. يتوفر هذا الخيار فقط عند تحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية.	-14/360, -9/360, - 4/360, 0/360 4/360, 9/360, 14/360, GRAPHIC(*1)	<RCSFADJ>

الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر ADJUST
يمكن الضبط الدقيق للفراغ الأيسر للنموذج المتواصل الأمامي (المقدار بين حافة الورق اليسرى إلى النقطة الأولى من الحرف الأول). هذا الإعداد فعال فقط فيما يخص النموذج المتواصل الأمامي في < FCNT-SF:ENABLE >.	0/9, 1/9, 1.8/9, 2/9, 3/9, 4/9, ..., 15/9	<FCNTLOR>
يمكن ضبط الفراغ الأيسر للنموذج المتواصل الأمامي بمقدار كل 1/90 بوصة.	0/90, ..., 29/90	<FCNTLFN>
يمكن الضبط الدقيق للفراغ الأيسر للنموذج المتواصل الخلفي (المقدار بين حافة الورق اليسرى إلى النقطة الأولى من الحرف الأول). هذا الإعداد فعال فقط فيما يخص النموذج المتواصل الخلفي في < RCNT-SF:ENABLE >.	0/9, 1/9, 1.8/9, 2/9, 3/9, 4/9, ..., 15/9	<RCNTLOR>
يمكن الضبط الدقيق للفراغ الأيسر للنموذج المتواصل الخلفي بمقدار كل 1/90 بوصة.	0/90, ..., 29/90	<RCNTLFN>
يمكن الضبط الدقيق للفراغ الأيسر للورق المقصوص (المقدار بين حافة الورق اليسرى إلى النقطة الأولى من الحرف الأول). هذا الإعداد فعال فقط فيما يخص الورق المقصوص في < CUT-SF:ENABLE >.	0/9, 1/9, 1.8/9, 2/9, 3/9, 4/9, ..., 15/9	<CUTLOR>
يمكن الضبط الدقيق للفراغ الأيسر للورق المقصوص بمقدار كل 1/90 بوصة.	0/90, ..., 29/90	<CUTLFN>

الجدول 6.5 عنصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عنصر ADJUST
يمكن تعيين مقدار المنطقة الفارغة على كلا جانبي النموذج المتواصل الأمامي. هذا الإعداد فعال فقط فيما يخص النموذج المتواصل الأمامي في $\text{FCNTARE:ENABLE1} >$ أو ENABLE2	71 /180, 74 /180, 78 /180, 81 /180, 85 /180, 88 /180, 92 /180, 95 /180, <u>99 /180</u> , 102/180, 106/180, 109/180, 113/180, 116/180, 120/180, 124/180, 128/180, 131/180, 135/180, 138/180, 142/180	<FCNTCUT>
يمكن تعيين مقدار المنطقة الفارغة على كلا جانبي النموذج المتواصل الخلفي. هذا الإعداد فعال فقط فيما يخص النموذج المتواصل الخلفي في $\text{RCNTARE:ENABLE1} >$ أو ENABLE2 .	71 /180, 74 /180, 78 /180, 81 /180, 85 /180, 88 /180, 92 /180, 95 /180, <u>99 /180</u> , 102/180, 106/180, 109/180, 113/180, 116/180, 120/180, 124/180, 128/180, 131/180, 135/180, 138/180, 142/180	<RCNTCUT>
يمكن تعيين مقدار المنطقة الفارغة على كلا جانبي الورق المقصوص. هذا الإعداد فعال فقط فيما يخص الورق المقصوص في $\text{CUT-ARE:ENABLE1} >$ أو ENABLE2 .	7 /180, 10 /180, 14 /180, 17 /180, <u>20 /180</u> , 24 /180, 28 /180, 31 /180, 35 /180, 38 /180, 43 /180, 46 /180, 50 /180, 53 /180, 57 /180, 60 /180, 64 /180, 67 /180, 71 /180	<CUT-CUT>
يمكن تعيين عتبة اكتشاف الانحراف أثناء الإدخال اليدوي للورق المقصوص.	7 /360, 14/360, 21/360, <u>28/360</u> , 35/360	<FRCSLNT>

الجدول 6.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر ADJUST
<p>(LED) فقط</p> <p>يشير إلى نهاية عنصر ADJUST.</p> <p>اضغط على الزر ▼ لطباعة العنصر الأول،</p> <p><FCNTORG>. اضغط على الزر ▲</p> <p>لطباعة العنصر السابق، <FRCSLNT>.</p> <p>اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة</p> <p>القائمة <<FUNCTION>>.</p>		<==END==>

*1: عند طباعة الرسومات، قد يؤدي تحديد "GRAPHIC" إلى طباعة رسومات أكثر وضوحًا.

تغيير خيارات التكوين

تعرف الوظيفة CONFIG التكوين الأولي للطابعة. ويمكنك تعيين الخيارات التالية للتأكد من أن الطابعة تلي متطلباتك:

- القطع للنماذج المتواصلة
- التحميل التلقائي للأوراق المفردة
- فك التكويد المباشر لبعض الأوامر
- تمكين الميّن AREA OVER (تجاوز المنطقة)

يوضح الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG. والعناصر مذكورة بترتيب طباعتها. ونشرح إجراء تغيير خيارات التكوين بعد الجدول 7.5.

الجدول 7.5 عنصر وخيارات CONFIG

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
تغذية القطع التلقائي أو اليدوي.		<TEAROFF>
القطع التلقائي صالح لكن للنماذج المتواصلة فقط. يمكن أيضاً إجراء تغذية القطع باستخدام الزر .TEAR OFF	AUTO	
تغذية القطع التلقائي غير صالحة، ويجب أن تتم تغذية القطع باستخدام الزر .TEAR OFF	<u>MANUAL</u>	

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
<p>موضع القطع.</p> <p>حدد هذا الخيار عندما تقوم برمجياتك بموضعة النماذج عند أعلى النموذج التالي بعد طباعة آخر بيانات. تقوم الطابعة بتنفيذ تغذية القطع دون إضافة تغذية نموذج عند توقف نقل البيانات.</p> <p>حدد هذا الخيار عندما تتوقف برمجياتك بعد طباعة آخر بيانات. تقوم الطابعة بتنفيذ تغذية القطع بعد إضافة تغذية نموذج عند توقف نقل البيانات.</p> <p>ملاحظة: لكلا الإعدادين، ستفشل موضعة القطع إذا كان إعداد طول الصفحة لا يطابق تباعد التثقيب الفعلي.</p>	<p><u>VISIBLE</u></p> <p>ALWAYS</p>	<TEARPOS>
<p>تتم طباعة العنصر <TEAR-EN> التالي عند تحديد TEAROFF:AUTO للعنصر <TEAROFF>.</p>		
<p>وقت تمكين القطع (وقت الإزاحة).</p> <p>يُحتسب وقت الإزاحة من وقت توقف نقل البيانات إلى وقت قيام الطابعة بتغذية القطع التلقائي.</p> <p>إذا استقبلت الطابعة البيانات مرة أخرى خلال وقت الإزاحة، فلن تقوم الطابعة بإجراء تغذية القطع التلقائي.</p>	<p>0 SEC</p> <p><u>1 SEC</u></p> <p>2 SEC</p> <p>4 SEC</p> <p>6 SEC</p>	<TEAR-EN>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
في بعض برامج التطبيق، قد يتوقف نقل البيانات مؤقتاً نتيجة المعالجة الداخلية. ويمكن لهذا الإعداد تجنب تغذية القطع غير المرغوب فيها بالانتظار لمدة تصل إلى ست ثوانٍ في كل مرة يتوقف فيها نقل البيانات.		<TEAR-EN> (تابع)
التحميل التلقائي للورق المفرد. يتم تحميل الورق المفرد تلقائياً لفترة معينة بعد أن تضبط الورق. يمكن تحميل ورقة مفردة بالضغط على الزر LOAD.	<u>AUTO</u> BUTTON	<CUTLOAD>
تتم طباعة العنصر <LOADTIM> التالي عند تحديد CUTLOAD:AUTO للعنصر <CUTLOAD>.		
وقت بدء التحميل التلقائي. يبدأ التحميل التلقائي عندما يمر هذا الوقت بعد ضبط ورقة مفردة.	0.5, 1.0, 1.5, 2.0 2.5, 3.0SEC	<LOADTIM>
توقيت فك توكيد الأمر. تقوم الطابعة بفك توكيد أوامر معينة فور استقبال البيانات. مثال: ESC SUB I, ESC CR P (DPL24C+) ESC Q # (IBM XL24E)	<u>DIRECT</u> QUEUED	<DECODE>
تقوم الطابعة بفك توكيد الأوامر بعد تخزين جميع البيانات (بما في ذلك الأوامر) في المخزن المؤقت للمدخلات. هذا يسرع استقبال البيانات لأن الطابعة لا تتطلب وقتاً لفك التوكيد أثناء استقبال البيانات.		

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
التحكم في اكتشاف تجاوز المنطقة في النماذج المتواصلة الأمامية. اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند تحميل الورق. اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند 13 مم و 43 مم من أعلى الورق. يكون هذا الإعداد فعالاً إذا لم يتم اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى بواسطة <ENABLE1> للأوراق المطبوعة مسبقاً، وما إلى ذلك. لا يكتشف الحواف. حدد هذا الخيار عند استخدام ورق ملون أو مطبوع مسبقاً.	<u>ENABLE1</u> ENABLE2 DISABLE	<FCNTARE>
التحكم في اكتشاف تجاوز المنطقة في النماذج المتواصلة الخلفية. اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند تحميل الورق. اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند 13 مم و 43 مم من أعلى الورق. يكون هذا الإعداد فعالاً إذا لم يتم اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى بواسطة <ENABLE1> للأوراق المطبوعة مسبقاً، وما إلى ذلك. لا يكتشف الحواف. حدد هذا الخيار عند استخدام ورق ملون أو مطبوع مسبقاً.	<u>ENABLE1</u> ENABLE2 DISABLE	<RCNTARE>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
التحكم في اكتشاف تجاوز المنطقة في الورق المقصوص. اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند تحميل الورق. اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند 13 مم و 43 مم من أعلى الورق. يكون هذا الإعداد فعالاً إذا لم يتم اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى بواسطة <ENABLE1> للأوراق المطبوعة مسبقاً، وما إلى ذلك. لا يكتشف الحواف. حدد هذا الخيار عند استخدام ورق ملون أو مطبوع مسبقاً.	ENABLE1 ENABLE2 DISABLE	<CUT-ARE>
حالة الطابعة بعد تحميل الورق في وضع عدم الاتصال بالشبكة للأوراق المفردة. البقاء في حالة عدم الاتصال بالشبكة بعد تحميل الورق. الانتقال إلى حالة الاتصال بالشبكة بعد تحميل الورق.	OFFLINE <u>ONLINE</u>	<CUT-ONL>
حالة الطابعة بعد تحميل الورق في وضع عدم الاتصال بالشبكة للنماذج المتواصلة. البقاء في حالة عدم الاتصال بالشبكة بعد تحميل الورق. الانتقال إلى حالة الاتصال بالشبكة بعد تحميل الورق.	OFFLINE <u>ONLINE</u>	<CNT-ONL>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
وظيفة القفل لوضع الإعداد. تمكين جميع الأزرار على لوحة التحكم. تعطيل الأزرار المتعلقة بالإعداد لمنع الطابعة من الدخول إلى وضع الإعداد مع عدم الاتصال بالشبكة. تعطيل الأزرار المتعلقة بالإعداد والزرر .MENU بمجرد تحديد هذا الإعداد، لا يمكن الدخول إلى وضع الإعداد من لوحة التحكم. لإلغاء هذا الإعداد، قم بتشغيل الطاقة مع الضغط في الوقت نفسه على الأزرار HI IMPACT و PAPER PATH و LF/FF.	NONE SETUP ALL	<LOCK>
فعالية أمر تحديد الورق المقصوص (//S//). يجعل الأمر فعالاً. ملاحظة: يقوم أمر تحديد الورق المقصوص (//S//) بتغيير مصدر الورق إلى منضدة الورق و ينتظر الإدخال اليدوي للورق المقصوص. يجعل الأمر غير فعال.	ENABLE DISABLE	<//S//>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
<p>اكتشاف نهاية النماذج المتواصلة الأمامية. يتم اكتشاف نهاية الورق بواسطة المستشعر الموجود بوحدة الجرار. المنطقة غير المطبوعة في نهاية الورقة: النماذج المتواصلة: حوالي 101 مم بصرف النظر عن نهاية الورقة، تستمر الطباعة بالقرب من حافة الورقة. المنطقة غير المطبوعة في نهاية الورقة: حوالي 4 مم لكلا النموذجين المتواصلين</p>	<p>TRACTOR</p> <p><u>EDGE</u></p>	<FCNT-PE>
<p>اكتشاف نهاية النماذج المتواصلة الخلفية. يتم اكتشاف نهاية الورق بواسطة المستشعر الموجود بوحدة الجرار. المنطقة غير المطبوعة في نهاية الورقة: النماذج المتواصلة: حوالي 157 مم. بصرف النظر عن نهاية الورقة، تستمر الطباعة بالقرب من حافة الورقة. المنطقة غير المطبوعة في نهاية الورقة: حوالي 4 مم لكلا النموذجين المتواصلين</p>	<p>TRACTOR</p> <p><u>EDGE</u></p>	<RCNT-PE>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
<p>تعيين التحكم الوقائي للشريط في تغذية السطر على النماذج المتواصلة</p> <p>يتم تنفيذ التحكم الوقائي.</p> <p>لا يتم تنفيذ التحكم الوقائي.</p>	<p>ENABLE</p> <p><u>DISABLE</u></p>	GATHER
<p>تعيين التحكم في السحب عند إلغاء TEAR OFF (قطع) النماذج المتواصلة.</p> <p>يتم تنفيذ التحكم في السحب مع إعطاء الأولوية للدقة.</p> <p>يتم سحب مقدار معين من الورق (الجزء العلوي من الورقة الذي يتدلى من TOFS)، ثم يعود إلى الموضع قبل TEAR OFF. إذا اكتشف TOFS نهاية الورق عند سحب مقدار معين من الورق، فإنه ينفذ عملية حفظ النماذج المتواصلة ثم ينفذ عملية تحميل الورق.</p> <p>يتم تنفيذ التحكم في السحب مع إعطاء الأولوية للسرعة.</p> <p>يتم سحب الورقة بمقدار تقديم الورق.</p>	<p>PRCISIN</p> <p><u>SPEED</u></p>	CUT-CTL

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
<p>إعداد معالجة تغيير سرعة الطباعة (تخطي)</p> <p>يتم تنفيذ معالجة التخطي.</p> <p>عندما يتم العثور على مقدار معين من المساحات الفارغة في سطر ما، فإنه يتم تغيير سرعة الطباعة للمساحات الفارغة.</p> <p>لا يتم تنفيذ معالجة التخطي.</p> <p>عدم تغيير سرعة الطباعة للمساحات الفارغة.</p> <p>- إذا تباينت سرعة طباعة بيانات الطباعة قبل وبعد المسافات الفارغة (مثل أحرف LQ + مساحة فارغة + أحرف CQ)، يتم تغيير سرعات الطباعة بصرف النظر عن هذا الإعداد.</p>	<p><u>ENABLE</u></p> <p>DISABLE</p>	SKIP-PR
<p>إعداد وظيفة الحالة غير المتزامنة</p> <p>يتم تخزين معلومات الحالة في المخزن المؤقت للإرسال عن طريق طلب وضع Nibble.</p> <p>لا يتم تخزين معلومات الحالة في المخزن المؤقت للإرسال عن طريق طلب وضع Nibble.</p>	<p>ENABLE</p> <p><u>DISABLE</u></p>	STATUS
<p>تعيين تقليل عمليات تغذية السطر للخلف قدر الإمكان. تحدث عمليات تغذية السطر للخلف عند طباعة أحرف تكبير عمودية أو أحرف متعددة المسارات تشتمل على عدة مسارات طباعة لتنشيط الطباعة.</p> <p>يتم أداء تقليل التحكم.</p> <p>لا يتم أداء تقليل التحكم.</p>	<p>ENABLE</p> <p><u>DISABLE</u></p>	BANDCTL

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
تعيين أولوية على التحكم في TOF لمواصفات برنامج تشغيل الطابعة أو مواصفات الإعداد. التحكم في TOF يقرر مقدار الهامش العلوي عند تغذية الورق إلى الموضع الأصلي. إعطاء الأولوية لمواصفات برنامج التشغيل. إعطاء الأولوية لمواصفات الإعداد.	<u>DRIVER</u> <u>SETUP</u>	TOF-CTL
يتم تعيين الوظيفة SET-FREE للأوراق المتواصلة الأمامية. الوظيفة SET-FREE هي الضبط التلقائي لموضع بدء طباعة بيانات الطباعة باكتشاف موضع الحافة اليسرى للورق أثناء تغذية الورق. تمكين الوظيفة SET-FREE تعطيل الوظيفة SET-FREE	ENABLE <u>DISABLE</u>	<FCNT-SF>
تمكين الوظيفة SET-FREE للورق المتواصل الخلفي. تمكين الوظيفة SET-FREE تعطيل الوظيفة SET-FREE	ENABLE <u>DISABLE</u>	<RCNT-SF>
تمكين الوظيفة SET-FREE للورق المقصوص. تمكين الوظيفة SET-FREE تعطيل الوظيفة SET-FREE	ENABLE <u>DISABLE</u>	<CUT-SF>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
تحديد اتجاه إخراج الأوراق المقصوصة مع التغذية اليدوية للأوراق المقصوصة إخراج إلى الأمام. إخراج إلى الخلف.	<u>FRONT</u> REAR	<CUTEDIR>
تحديد اتجاه إخراج الأوراق المقصوصة باستخدام وحدة تغذية الورق المقصوص إخراج إلى الأمام. إخراج إلى الخلف.	FRONT <u>REAR</u>	<CSFEDIR>
تحديد الإخراج التلقائي للأوراق المقصوصة إخراج تلقائي للأوراق المقصوصة عند اكتشاف عدم وجود ورق مقصوص لا إخراج تلقائي للأوراق المقصوصة عند اكتشاف عدم وجود ورق مقصوص	<u>AUTO</u> MANUAL	<CUTEJCT>
تحديد موضع حامل الطباعة عند تغذية الورق عبر مسار أمامي (مع تغذية ورق نماذج متواصلة من الأمام، واستخدام وحدة تغذية ورق مقصوص أمامية، والتغذية اليدوية للورق المقصوص) الموضع 1: العمود 31 الموضع 2: العمود 42	<u>POSN1</u> POSN2	<FL-CENT>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
تحديد موضع حامل الطباعة عند تغذية الورق عبر مسار أمامي (مع تغذية ورق نماذج متواصلة من الخلف واستخدام وحدة تغذية ورق مقصوص خلفية) الموضع 1: العمود 31 الموضع 2: العمود 42	<u>POSN1</u> POSN2	<RL-CENT>
اكتشاف انحراف تغذية الورق تمكين اكتشاف انحراف تغذية الورق. الدقة هي الأولوية الأولى. تمكين اكتشاف انحراف تغذية الورق. السرعة هي الأولوية الأولى. تعطيل اكتشاف انحراف تغذية الورق.	<u>PRCISIN</u> SPEED DISABLE	<SKEWCNT>
يتم استلام تحديد طريقة المعالجة للكود FF في وضع الورق المقصوص أو للمفتاح "LF/FF" إخراج الأوراق المقصوصة. استخدام فاصل صفحة.	<u>EJECT</u> FORM-FD	<FF-CODE>
تحديد وحدة تغذية الورق المقصوص للحاوية 1 في حالة تركيب كل من وحدة تغذية ورق مقصوص أمامية ووحدة تغذية ورق مقصوص خلفية وحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية وحدة تغذية الورق المقصوص الخلفية	<u>FRONT</u> REAR	<CSFBIN1>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
<p>تحديد تغذية ورق النماذج المتواصلة الدقة هي الأولوية الأولى.</p> <p>السرعة هي الأولوية الأولى. تقليل تشويش تمديد فاصل السطر لثنية الورق بالتغذية الزائدة أثناء عملية تغذية الورق</p> <p>السرعة هي الأولوية الأولى.</p>	<p>PRCIS-1</p> <p>PRCIS-2</p> <p><u>SPEED</u></p>	<CNT-LD>
<p>تحديد طريقة التغذية من وحدة تغذية الورق المقصوص</p> <p>تغذية الورق مباشرة من قادوس وحدة تغذية الورق المقصوص.</p> <p>تغذية الورق من قادوس وحدة تغذية الورق المقصوص إما إلى منضدة الورق المستخدمة مع وحدة تغذية ورق مقصوص أمامية وإما إلى المكبس المستخدم مع وحدة تغذية ورق مقصوص خلفية. ثم تتم تغذية هذا الورق مرة أخرى.</p>	<p><u>NORMAL</u></p> <p>SWBACK</p>	<CSF-LD>
<p>اكتشاف سماكة الورق باستخدام وحدة تغذية ورق مقصوص</p> <p>ورقة تتم تغذيتها فوراً بعد تبديل حاوية التغذية.</p> <p>اكتشاف سماكة الورق في الصفحة الأولى عند الطباعة من وحدة تغذية ورق مقصوص باستمرار.</p> <p>اكتشاف سماكة الورق لكل ورقة عند الطباعة من وحدة تغذية ورق مقصوص.</p>	<p><u>NORMAL</u></p> <p>ALWAYS</p>	<CSFAPTC>

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
التحديد للوضع LF الدقة هي الأولوية الأولى. السرعة هي الأولوية الأولى.	PRCISIN <u>SPEED</u>	<LF-CTL>
التحديد لوضع الطباعة (سرعة قياسية/عالية/ضوضاء منخفضة) الطباعة في الوضع القياسي. الطباعة في وضع السرعة العالية. الطباعة في وضع الضوضاء المنخفضة.	<u>NORMAL</u> HISPEED QUIET	<PR-MODE>
تحديد لوضع الطرُق العالي الطباعة في وضع الطرُق العالي. الطباعة في وضع الطرُق القياسي.	ENABLE <u>DISABLE</u>	<HI-IMPT>
تحديد لوضع طباعة جودة المسودة الطباعة في وضع الطباعة 505CPS. الطباعة في وضع الطباعة 360CPS. الطباعة في وضع الطباعة 600CPS.	MODE1 <u>MODE2</u> MODE3	<DQ-MODE >

الجدول 7.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر CONFIG
يمكن تعيين موضع الورق عند تشغيل الطاقة. الموضع الحالي موضع القطع	<u>NORMAL</u> TEAROFF	<POW-POS >
قم بتعيين ما إذا كنت تريد بدء الطباعة تلقائياً عند مقاطعة استلام البيانات لمدة 0.5 ثانية بينما تظل البيانات غير المطبوعة في المخزن المؤقت في الطباعة. تعطيل الطباعة التلقائية. تمكين الطباعة التلقائية.	<u>DISABLE</u> ENABLE	<AUTO-PR>
يشير إلى نهاية قائمة عناصر CONFIG. اضغط على الزر ▼ لطباعة العنصر الأول، وهو <TEAROFF>. اضغط على الزر ▲ لطباعة العنصر السابق. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.		<==END==>

عناصر وخيارات تعديل فجوة الرأس

تقوم الوظيفة GAP-ADJ بضبط الفجوة بين رأس الطباعة والورق. ميزة التحكم التلقائي في سماكة الورق (APTC) مدمجة في هذه الطباعة. إذا أردت ضبط الفجوة يدويًا أو تعيين الفجوة، فقم بتغيير خيار الوظيفة GAP-ADJ.

للتعرف على الإجراء الخاص بكيفية تغيير الخيارات، ارجع إلى القسم مثال على وضع الإعداد في موضع سابق في هذا الفصل.

الجدول 8.5 عناصر وخيارات GAP-ADJ

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

الوصف	الخيارات	عناصر GAP-ADJ
تعيين فجوة رأس الطباعة. يتم تعيين فجوة رأس الطباعة تلقائيًا. قم بتدوير قرص سماكة الورق (المؤشر) يدويًا.	(LED) فقط <u>AUTO</u> MANUAL	<AMOUNT>
يتم تعيين فجوة رأس الطباعة تلقائيًا. يتم تعيين فجوة رأس الطباعة المحددة فجوة يدوية.	(LCD) فقط <u>AUTO</u> GAP-1 GAP-2 GAP-3 GAP-4 GAP-5 GAP-6 GAP-7 GAP-8 GAP-9 GAP-A GAP-B GAP-C GAP-D	
(LED) فقط يشير إلى نهاية قائمة عناصر ▼ GAP-ADJ. اضغط على الزر لطباعة العنصر الأول، وهو <AMOUNT>. اضغط على الزر ▲ لطباعة العنصر السابق. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.		<==END==>

عناصر وخيارات الشبكة

تعرف وظيفة NETWORK الاتصال عبر LAN.

يتم عرض هذه الوظيفة فقط عند تثبيت بطاقة LAN وهي من نوع LCD.
يصف الجدول 5.9 عناصر وخيارات NETWORK. يتم سرد العناصر بالترتيب الذي يتم فيه العرض. يتم وصف الإجراء لتغيير خيارات الشبكة بعد الجدول 5.9.

الجدول 9.5 عناصر وخيارات NETWORK

ملاحظة: الخيارات المسطرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر NETWORK	الخيارات	الوصف
<DHCP>	<u>ENABLE</u> DISABLE	اختيار إعدادات DHCP للاتصال بـ LAN. تمكين DHCP. تعطيل DHCP.
<IP ADDRESS>	192.168.192.168 *القيمة الافتراضية	تعيين عنوان IP. *يتم عرضه فقط عندما يكون "DISABLE" <DHCP>.
SUBNET > <MASK	255.255.255.000 *القيمة الافتراضية	تعيين فناع الشبكة الفرعية. *يتم عرضه فقط عندما يكون "DISABLE" <DHCP>.
DEFAULT > <GATEWAY	000.000.000.000 *القيمة الافتراضية	تعيين البوابة الافتراضية. *يتم عرضه فقط عندما يكون "DISABLE" <DHCP>.

الخروج والحفظ

يوضح هذا القسم كيفية الخروج من وضع الإعداد وحفظ أي تغييرات أجريتها:
للخروج من وضع الإعداد فوراً، قم بتحديد الوظيفة SAVE & END (حفظ وإنهاء).
يتم حفظ أي إعدادات تم تغييرها أثناء التواجد في وضع الإعداد على أنها الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة الجديدة للطابعة. تظل الإعدادات الافتراضية الجديدة نشطة حتى تقوم بتغييرها مرة أخرى.

ملاحظة (LED)

الطريقة الوحيدة للخروج من وضع الإعداد دون حفظ التغييرات هي إيقاف تشغيل الطابعة. عند إعادة تشغيل الطابعة، يتم استخدام الإعدادات الافتراضية السابقة.

الإجراء (LED)

للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك باستخدام SAVE/END، تابع كما يلي:

1. اطبع القائمة <<FUNCTION>>.

ينبغي أن تكون القائمة <<FUNCTION>> آخر سطر مطبوع في الصفحة.
إذا لم تتم طباعة القائمة، فاضغط على الزر ONLINE لطباعة القائمة.
القائمة <<FUNCTION>> موضحة أدناه:

<< FUNCTION >>									
SAVE&END	MENU1	MENU2	HARDWRE	ADJUST	CONFIG	GAP-ADJ	DEFAULT	LIST	SELF-TST
HEX-DUMP	V-ALMNT	INITIAL							

2. قم بتحديد الوظيفة SAVE/END (حفظ/إنهاء).

تأكد من وضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطابعة الألمنيوم أسفل SAVE & END. اضغط على الزر ▲ أو الزر ▼ لتحديد SAVE & END. تخرج الطابعة من وضع الإعداد وتعاود الاتصال بالشبكة (تضيء لمبة البيان ONLINE باللون الأخضر). يتم حفظ أي تغييرات أجريتها أثناء وجودك في وضع الإعداد.

الإجراء (لنوع LCD)

للخروج من وضع الإعداد وحفظ التغييرات أو إلغاؤها باستخدام وظيفة حفظ / خروج ،
تابع ما يلي:

1. Push حفظ / زر الخروج.

اضغط على زر الحفظ / الخروج ، ثم يتم عرض
"▲SAVE :CANCEL▼" على لوحة LCD

2. اضغط أو زر.▲▼

اضغط لتوفير ▼ التغيير.

اضغط لإلغاء ▲ التغيير.

إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية

يوضح هذا القسم كيفية إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطابعة، أو جميع إعدادات المصنع الافتراضية، أو إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2 فقط.

إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة

الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة هي الإعدادات المحفوظة في الذاكرة الدائمة للطابعة. يتم تمكين الإعدادات الافتراضية عندما تقوم بتشغيل الطابعة.

أسهل طريقة لإعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة هي إيقاف تشغيل الطابعة ثم تشغيلها مرة أخرى. هذه الطريقة مفيدة إذا كنت أجريت تغييرات في وضع الإعداد لا تريد حفظها.

إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية

إعدادات المصنع الافتراضية هي الإعدادات المحددة مسبقاً في المصنع. وللحصول على قائمة بإعدادات المصنع الافتراضية للطابعة، انظر القسم "طباعة قائمة بالخيارات المحددة" في موضع سابق في هذا الفصل. لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية لجميع الوظائف، تابع كما يلي:

1. أوقف تشغيل الطابعة.
 2. أثناء الضغط على الزرين LOAD و TEAR OFF، قم بتشغيل الطابعة. استمر في الضغط على الزرين حتى تطلق الطابعة صافرة.
- تم الآن إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية.
- وتتوفر طريقة أخرى وهي تحديد INITIAL في الوضع SETUP. طريقة تعيين الإعدادات هي نفس طريقة تحديد DEFAULT في الصفحة التالية، فيما عدا ضرورة تحديد INITIAL بدلاً من DEFAULT.

إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2

تقوم هذه الطريقة بإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية لخيارات MENU1 و MENU2، المذكورة في الجدول 4.5، لكنها لا تعيد تعيين أجهزة الطباعة وضبط موضع الطباعة وخيارات التكوين. لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2، تابع كما يلي:

الإجراء (لنوع LED)

لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2، تابع ما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطباعة صافرة. انتظر حتى تتوقف الطباعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<< FUNCTION >>
SAVE&END MENU1   MENU2   HARDWRE  ADJUST   CONFIG   GAP-ADJ  DEFAULT  LIST     SELF-TST
HEX-DUMP V-ALMNT  INITIAL
```

2. قم بتحديد الوظيفة DEFAULT.

اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على DEFAULT. اضغط على الزر ▲ أو الزر ▼ لتحديد الوظيفة DEFAULT. تقوم الطباعة بإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>. تم الآن إعادة تعيين القيم الافتراضية في MENU1 و MENU2.

3. افعّل أيًا مما يلي:

- قم بتحديد خيارات جديدة من أجل MENU1 أو MENU2.
- اخرج من وضع الإعداد، فيتم حفظ إعدادات المصنع الافتراضية. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2. للخروج من وضع الإعداد وحفظ الإعدادات الافتراضية الجديدة، تأكد من وضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل توجيه الطباعة الألومنيوم على SAVE & END، ثم اضغط على الزر MICRO ▲ أو الزر MICRO ▼.

الإجراء (نوع LCD)

لإعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2، حدد افتراضي في وضع الإعداد. دنتبع الطريقة على النحو التالي:

1. أدخل وضع الإعداد (نوع LCD).

اضغط على الزر إعداد (SETUP) في حالة عدم الاتصال. تأكد من عرض "وضع الإعداد" على لوحة LCD.

2. حدد الوظيفة الافتراضية (نوع شاشة LCD).

اضغط على الزر "" أو "" لعرض "" وظيفية فرعية". ثم اضغط على الزر "" لتحريك الطبقة السفلية. ثم اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" لعرض "" DEFAULT▼◀▶". ثم اضغط على الزر "تحديد" لإعادة تعيين القيم الافتراضية في MENU1 و MENU2 (لم يتم حفظها بعد).

3. حفظ قيم إعادة التعيين (نوع LCD).

قم بإنهاء وضع الإعداد ، مع حفظ إعدادات المصنع الافتراضية. اضغط على زر حفظ / خروج. تحقق من عرض " :CANCEL▼ :SAVE▲ " على لوحة LCD. ثم اضغط على الزر "▼".

استخدام الوظائف التشخيصية

يوضح هذا القسم كيفية استخدام الوظائف التشخيصية التالية:

- SELF-TST
- HEX-DUMP
- V-ALMNT

تُستخدم هذه الوظائف للتحقق من جودة الطباعة وتشخيص مشكلات الطابعة. وتوفر الوظيفة HEX-DUMP أيضًا معلومات مفيدة للمبرمجين.

طباعة الاختبار الذاتي

تقوم الوظيفة SELF-TST بطباعة صفحات اختبار للتحقق من كيفية عمل الطابعة بشكل مستقل عن جهاز الكمبيوتر الخاص بك. لا يتحقق الاختبار الذاتي من الواجهة بين الكمبيوتر والطابعة.

يطبع الاختبار الذاتي إصدار البرنامج الثابت للطابعة وعمليات المضاهاة المقيمة الخاصة بها وجميع الأحرف المتوفرة في مجموعة الأحرف المحددة حاليًا.

إذا تم تحديد مضاهاة DPL24C PLUS فيما يخص MENU1، تتم طباعة الاختبار الذاتي باستخدام الإعدادات المخصصة حاليًا إلى MENU1.

الإجراء

هذا الإجراء يفترض أنك في وضع الإعداد. لطباعة الاختبار الذاتي، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة.

ثم تابع كما يلي:

1. اطبع القائمة <<FUNCTION>>. (LED)

ينبغي أن تكون القائمة <<FUNCTION>> آخر سطر مطبوع في الصفحة. إذا لم تتم طباعة القائمة، فاضغط على الزر ONLINE لطباعة القائمة. إذا كنت تستخدم الوظيفة HEX-DUMP، فاضغط على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" بدلاً من الزر ONLINE لطباعة القائمة. تتم طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<< FUNCTION >>
SAVE&END MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  GAP-ADJ  DEFAULT  LIST  SELF-TST
HEX-DUMP V-ALMNT  INITIAL
```

2. قم بتحديد الوظيفة SELF-TST (LED).

اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل طباعة الألومنيوم على SELF-TST، ثم اضغط على الزر "▲" أو الزر "▼". تحدد الطباعة SELF-TST وتبدأ الطباعة. تتم طباعة قائمة مساعدة قصيرة أعلى الصفحة، متبوعة بالاختبار الذاتي. لاحظ أن الطباعة ليست متصلة بالشبكة أثناء طباعة الاختبار الذاتي.

1. انتقل إلى القائمة العلوية لوضع الإعداد. شاشات الكريستال السائل

اضغط على الزر "" حتى يتم عرض "SETUPMODE▲" على لوحة LCD.

2. حدد وظيفة SELF-TST (شاشات الكريستال السائل)

اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" لعرض "◀▶ التشخيص الذاتي". ثم اضغط على الزر "" لتحريك الطبقة السفلية. ثم اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" لعرض "◀▶ الاختبار الذاتي". ثم اضغط على الزر "SELECT" لبدء طباعة الاختبار الذاتي. تتم طباعة قائمة مساعدة قصيرة في أعلى الصفحة، متبوعة بالاختبار الذاتي. لاحظ أن الطباعة غير متصلة بالإنترنت أثناء الاختبار الذاتي للطباعة.

3. افحص صفحة الاختبار الذاتي.

ونعرض عينة من صفحة الاختبار الذاتي في الفصل 2. للتوقف مؤقتاً أثناء طباعة الاختبار الذاتي، اضغط على الزر "LOAD". لاستئناف طباعة الاختبار الذاتي، اضغط على الزر "LOAD" مرة أخرى.

4. اخرج من الوظيفة SELF-TST.

اخرج من الوظيفة SELF-TST بإحدى الطريقتين التاليتين:

- للخروج من SELF-TST والبقاء في وضع الإعداد، اضغط على الزر LF/FF. عندئذ تعاد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.
- للخروج من SELF-TST والعودة إلى الاتصال بالشبكة، اضغط على الزر ONLINE. تحفظ الطباعة بشكل دائم أي تغييرات يتم إجراؤها أثناء التواجد في وضع الإعداد وتعود إلى وضع الاتصال بالشبكة.

يمكن أيضاً بدء الاختبار الذاتي بإيقاف تشغيل الطباعة، ثم الضغط على الزر LF/FF أثناء تشغيل الطباعة مرة أخرى. كما هو موضح في الفصل 2، فإن هذه الطريقة مفيدة عند إعداد الطباعة لأول مرة.

طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية

تقوم الوظيفة HEX-DUMP بطباعة البيانات والأوامر بأحرف سداسية عشرية وأكواد تحكم مختصرة. يتم استخدام مجموعة أحرف IBM 2 للطباعة (انظر الملحق هـ). الوظيفة HEX-DUMP مفيدة للتحقق مما إذا كان الكمبيوتر يرسل الأوامر الصحيحة إلى الطابعة أم لا، وما إذا كانت الطابعة تنفذ الأوامر بشكل صحيح أم لا. كما أنه مفيد أيضاً لتصحيح أخطاء البرمجيات.

الإجراء

لطباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة. ثم تابع كما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد. (LED)

اضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطابعة صافرة. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

2. قم بتحديد الوظيفة HEX-DUMP. (LED)

```
<< FUNCTION >>
SAVE&END MENU1   MENU2   HARDWRE ADJUST   CONFIG   GAP-ADJ   DEFAULT   LIST   SELF-TST
HEX-DUMP V-ALMNT INITIAL
```

اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر الذي على الحافة اليسرى لدليل طباعة الألومنيوم على HEX-DUMP، ثم اضغط على الزر ▲ أو الزر ▼ لتحديد الوظيفة HEX-DUMP. تنتقل الطابعة إلى حالة الاتصال بالشبكة وتطبع ترويسة وقائمة مساعدة قصيرة.

1. أدخل وضع الإعداد (LCD).

اضغط على الزر إعداد (SETUP) في حالة عدم الاتصال. تأكد من عرض "وضع الإعداد" على لوحة LCD.

2. حدد وظيفة (LCD) HEX-DUMP.

اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" لعرض "◀▶ التشخيص الذاتي". ثم اضغط على الزر "" لتحريك الطبقة السفلية. ثم اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" لعرض "HEX-DUMP▶◀". ثم اضغط على زر "تحديد". تتصل الطابعة بالإنترنت وتطبع رأساً وقائمة تعليمات قصيرة.

3. طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية.

لبدء طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية، أرسل الملف أو البرنامج إلى الطابعة. تنتقل الطابعة إلى حالة الاتصال بالشبكة وتطبع التفريغ السداسي العشري.

اضغط على الزر LOAD للتوقف مؤقتاً أثناء طباعة التفريغ السداسي العشري. لاستئناف طباعة التفريغ السداسي العشري، اضغط على الزر "LOAD" مرة أخرى.

ملاحظة

عندما تتوقف طباعة التفريغ السداسي العشري، فإن البيانات الأقل من سطر واحد تمت طباعتها حتى الآن، لطباعة البيانات المتبقية، اخرج من وضع التفريغ السداسي العشري (اضغط على LF/FF أو ONLINE).

```

*** Hex dump printing ***

BUTTON      ACTION
<ONLINE>    Exit to normal mode
<LF/FF >   Return to <<FUNCTION>> mode
<PRINT >   Change print mode
<IMPACT>   Change high impact
<LOAD >    Pause/resume printing

0  1  2  3  4  5  6  7  8  9  A  B  C  D  E  F          0123456789ABCDEF
20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 2A 2B 2C 2D 2E 2F          !"#$%&'()*+,-./
30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 3A 3B 3C 3D 3E 3F          0123456789:;<=>?
40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 4A 4B 4C 4D 4E 4F          @ABCDEFGHIJKLMNO
50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 5A 5B 5C 5D 5E 5F          PQRSTUVWXYZ[\]_
60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 6A 6B 6C 6D 6E 6F          `abcdefgijklmno
70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 7A 7B 7C 7D 7E 7F          pqrstuvwxyz{|}~
80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 8A 8B 8C 8D 8E 8F          UúéáááááçèéèíîË
90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 9A 9B 9C 9D 9E          Åæøóòúÿöüç&#x
A0 A1 A2 A3 A4 A5 A6 A7 A8 A9 AA AB AC AD AE          fa i ó ú ñ Ñ ª º º º º º º º º
B0 B1 B2 B3 B4 B5 B6 B7 B8 B9 BA BB BC BD BE          » « ¶ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨ ¨
C0 C1 C2 C3 C4 C5 C6 C7 C8 C9 CA CB CC CD CE          | | | | | | | | | | | | | | | | | |
D0 D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 DA DB DC DD DE          ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
E0 E1 E2 E3 E4 E5 E6 E7 E8 E9 EA EB EC ED EE          α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ
F0 F1 F2 F3 F4 F5 F6 F7 F8 F9 FA FB FC FD FE          ñ ã ä å æ ç è é ê ë ì í î ï ð ñ
FF 0D 0A          RU

```

عينة للتفريغ السداسي العشري

4. اخرج من الوظيفة HEX-DUMP.

اخرج من الوظيفة HEX-DUMP بإحدى الطريقتين التاليتين:

- للبقاء في وضع الإعداد، اضغط على الزر LF/FF. عندئذ تعاد طباعة القائمة <<FUNCTION>>. للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل.
- للعودة إلى وضع الاتصال بالشبكة العادي، اضغط على الزر ONLINE. إذا قمت بالضغط على الزر ONLINE أثناء طباعة التفريغ السداسي العشري، تنتقل الطابعة على الفور إلى وضع الاتصال بالشبكة العادي، لكن البيانات التي تم إرسالها إلى الطابعة تتم طباعتها.

يمكنك أيضاً الدخول في وضع التفريغ السداسي العشري بإيقاف تشغيل الطابعة، ثم إعادة تشغيل الطابعة مع الضغط في الوقت نفسه على الزر ONLINE والزر LF/FF حتى تطلق الطابعة صافرة.

التحقق من محاذاة الطباعة العمودية (V-ALMNT)

تعمل الوظيفة V-ALMNT على تصحيح إزاحة الأحرف العمودية التي تحدث أحياناً مع الطباعة ثنائية الاتجاه. الأحرف المطبوعة من اليسار إلى اليمين غير محاذاة للأحرف المطبوعة من اليمين إلى اليسار كما هو موضح أدناه:

```
This example shows how printing looks
when characters are vertically
misaligned. Note that the left
margin is not straight.
```

إذا لاحظت عدم محاذاة الطباعة، فاستخدم الإجراء التالي للتحقق من محاذاة الطباعة العمودية وتصحيحها.

الإجراء

تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة. لو أمكن، استخدم نماذج بعرض 356 مم (14 بوصة) على الأقل لتجنب الطباعة على أسطوانة الطابعة. ومع ذلك، يمكنك أيضاً استخدام نماذج مقاس letter أو A4 إذا قمت بتعيين الخيار WIDTH في MENU1 على 8 بوصة. انظر القسم تغيير عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 للتعرف على التفاصيل. ثم تابع كما يلي للتحقق من محاذاة الطباعة العمودية وتصحيحها:

1. ادخل إلى وضع الإعداد. (LED)

اضغط على الزر SETUP حتى تطلق الطابعة صافرة. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<< FUNCTION >>
SAVE&END MENU1   MENU2   HARDWRE  ADJUST   CONFIG   GAP-ADJ  DEFAULT  LIST     SELF-TST
HEX-DUMP V-ALMNT  INITIAL
```

2. قم بتحديد الوظيفة V-ALMNT. (LED)

اضغط بشكل متكرر على الزر "TEAR OFF" أو "LOAD" لوضع المؤشر على V-ALMNT، ثم اضغط على الزر "▲" أو الزر "▼" لتحديد الوظيفة V-ALMNT. تقوم الطابعة بطباعة قائمة المساعدة ثم تبدأ في طباعة صفوف من الأشرطة المتوازية باستخدام سرعة جودة الخطابات.

1. أدخل وضع الإعداد (LCD).

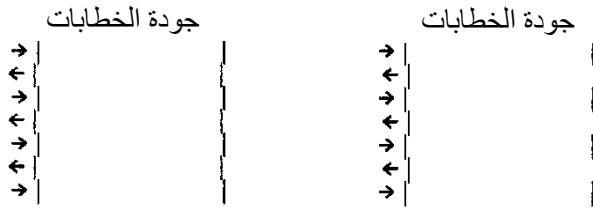
اضغط على الزر إعداد (SETUP) في حالة عدم الاتصال. تأكد من عرض "وضع الإعداد" على لوحة LCD.

2. حدد وظيفة (V-ALNMNT LCD).

اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" لعرض "◀▶ التشخيص الذاتي". ثم اضغط على الزر "" لتحريك الطبقة السفلية. ثم اضغط بشكل متكرر على الزر "" أو "" ▶▼ لعرض "V-ALNMNT". ثم اضغط على زر "تحديد". تقوم الطابعة بطباعة قائمة التعليمات ثم تبدأ في طباعة صفوف من الأشرطة المتوازية باستخدام سرعة جودة الحروف.

3. اضبط محاذاة الطباعة العمودية بسرعة جودة الخطابات.

عاين الأشرطة المتوازية. إذا كانت الأشرطة محاذاة (مستوية)، فانتقل إلى الخطوة 4. إذا كانت الأشرطة بها إزاحة إلى اليسار، فاضغط بشكل متكرر على الزر "▼" حتى تصبح الأشرطة متحاذاة. إذا كانت الأشرطة بها إزاحة إلى اليمين، فاضغط بشكل متكرر على الزر "▲" حتى تصبح الأشرطة متحاذاة. (في الشكل التالي، من المفترض أن السطر الأول مطبوع من اليسار إلى اليمين).



الأشرطة بها إزاحة إلى اليسار الأشرطة بها إزاحة إلى اليمين

4. اضبط محاذاة الطباعة العمودية بسرعة المراسلات.

اضغط على الزر "TEAR OFF" للتبديل من سرعة الخطابات إلى سرعة المراسلات.

عاين الأشرطة المتوازية واضبط محاذاة الطباعة العمودية كما هو موضح في الخطوة 3.

اضغط على الزر HI IMPACT للدخول إلى وضع الطرزق العالي. قم بإجراء عمليات ضبط مماثلة.

5. اضبط محاذاة الطباعة العمودية على سرعة المسودة.

اضغط على الزر "TEAR OFF" للتبديل من سرعة المراسلات إلى سرعة المسودة.

عاين الأشرطة المتوازية واضبط محاذاة الطباعة العمودية كما هو موضح في الخطوة 3.

اضغط على الزر HI IMPACT للدخول إلى وضع الطرزق العالي. قم بإجراء عمليات ضبط مماثلة.

6. اضبط محاذاة الطباعة العمودية على سرعة المسودة العالية.

اضغط على الزر "TEAR OFF" للتبديل من سرعة المسودة إلى سرعة المسودة العالية.

عاين الأشرطة المتوازية واضبط محاذاة الطباعة العمودية كما هو موضح في الخطوة 3.

اضغط على الزر HI IMPACT للدخول إلى وضع الطرزق العالي. قم بإجراء عمليات ضبط مماثلة.

7. اضبط محاذاة الطباعة العمودية على سرعة المسودة الفائقة العالية.

اضغط على الزر "TEAR OFF" للتبديل من سرعة المسودة العالية إلى سرعة المسودة الفائقة العالية.

عاين الأشرطة المتوازية واضبط محاذاة الطباعة العمودية كما هو موضح في الخطوة 3.

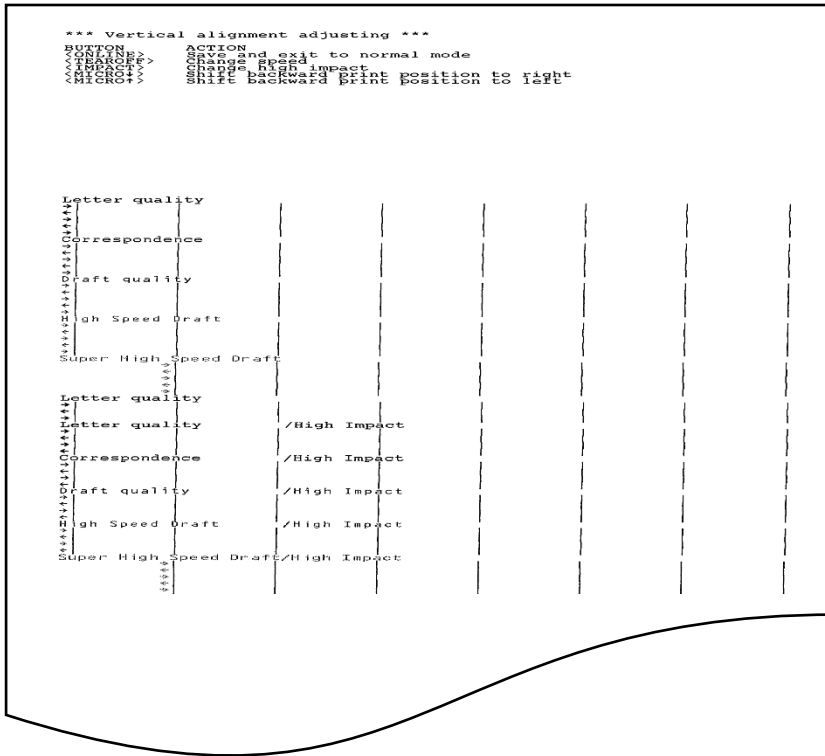
اضغط على الزر HI IMPACT للدخول إلى وضع الطرُق العالي. قم بإجراء عمليات ضبط مماثلة في HI IMPACT MODE لمحاذاة الطباعة العمودية.

8. اخرج من الوظيفة V-ALMNT.

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة V-ALMNT وحفظ إعدادات المحاذاة العمودية الجديدة. تخرج الطباعة من وضع الإعداد وتعود إلى حالة الاتصال بالشبكة.

ملاحظة

للخروج من الوظيفة V-ALMNT، يجب عليك الخروج من وضع الإعداد.

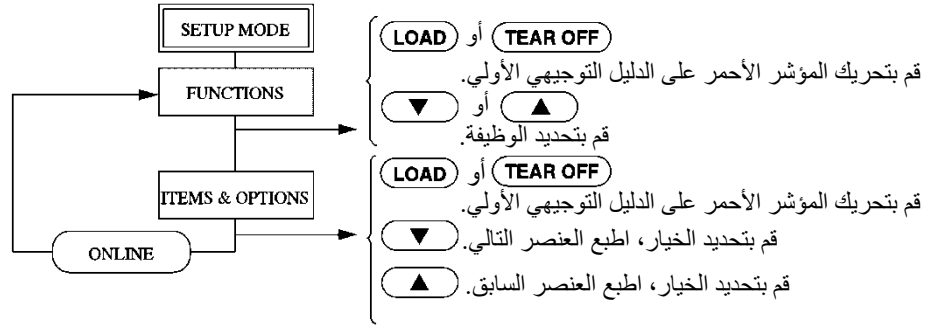


تصحيح محاذاة الطباعة العمودية

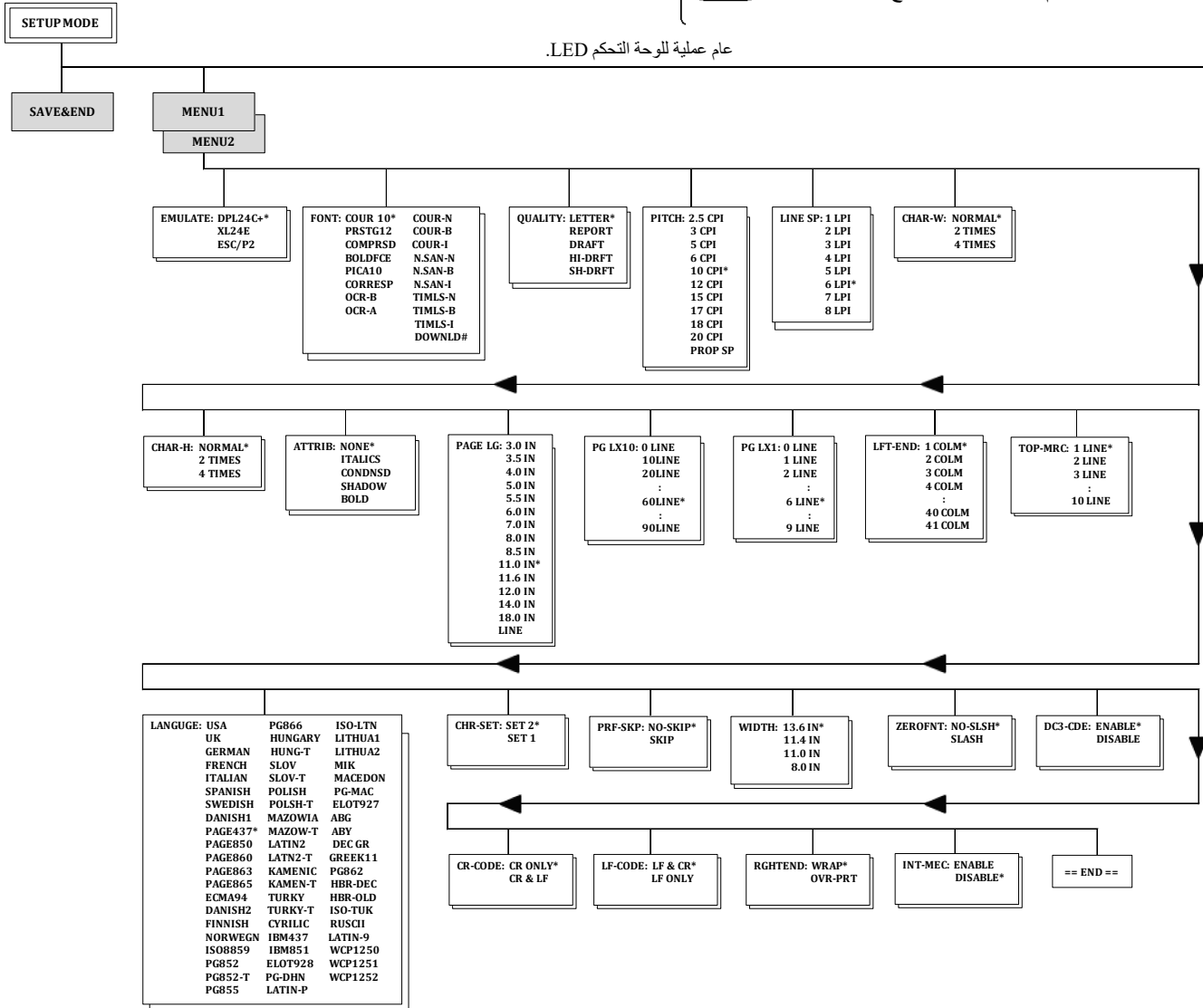
يوضح المخطط الانسيابي التالي كيفية تنظيم وضع الإعداد لمضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS. وتم تلخيص الاختلافات في المضاهاة Epson ESC/P2 و IBM Proprinter XL24E بعد المخطط الانسيابي.

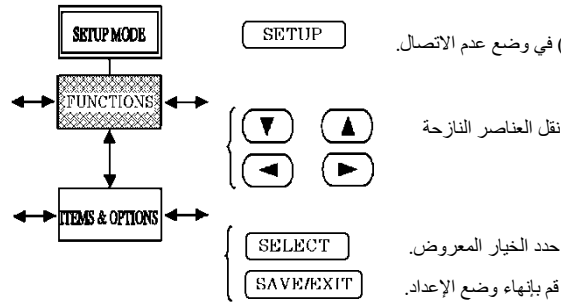
تنظيم DPL24C PLUS

ملاحظة:
تشير علامات النجمة (*) إلى الإعداد الافتراضي عند الشحن.



عام عملية للوحة التحكم LED.





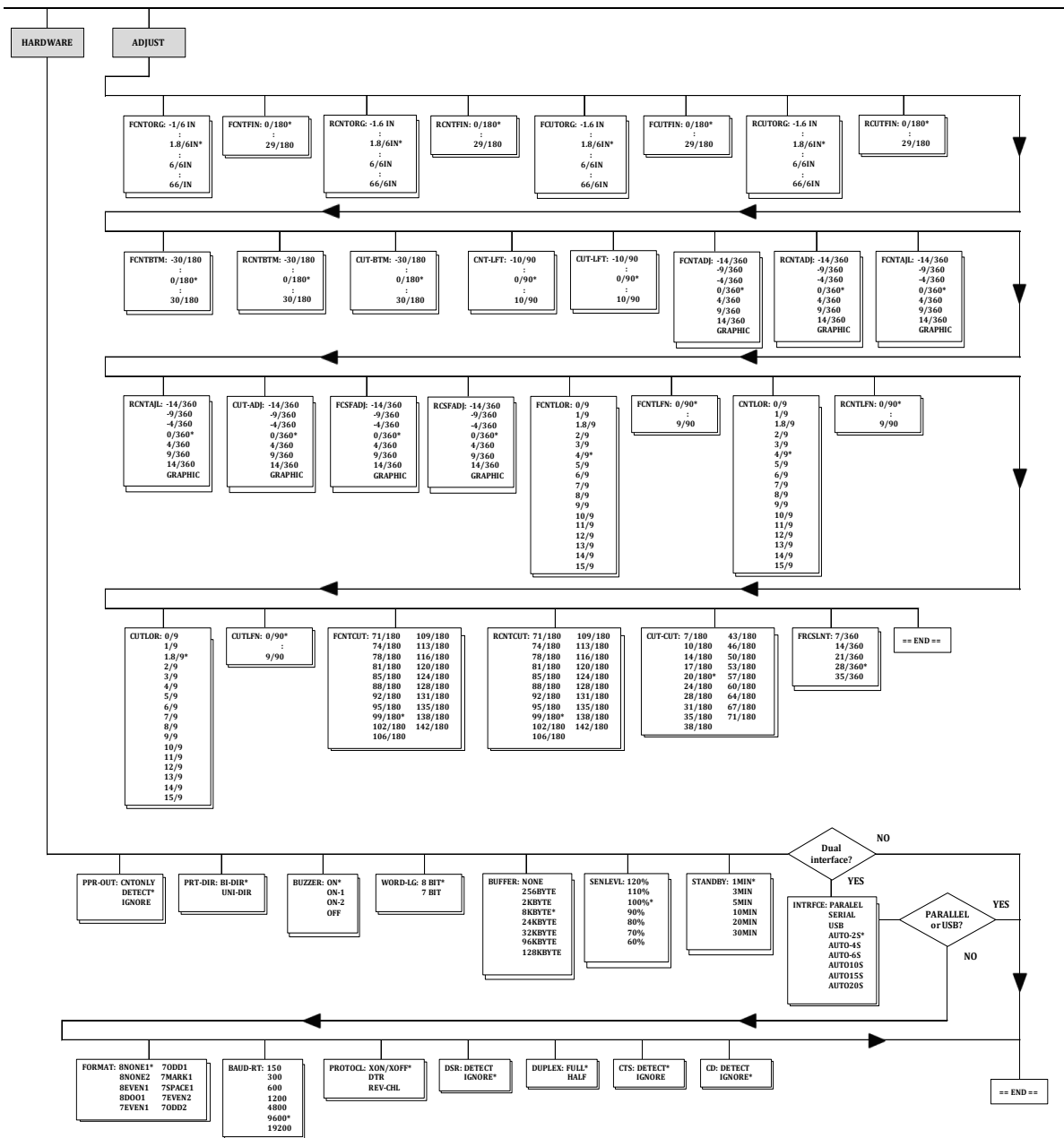
الدخول إلى وضع الإعداد، اضغط على SETUP (إعداد) في وضع عدم الاتصال.

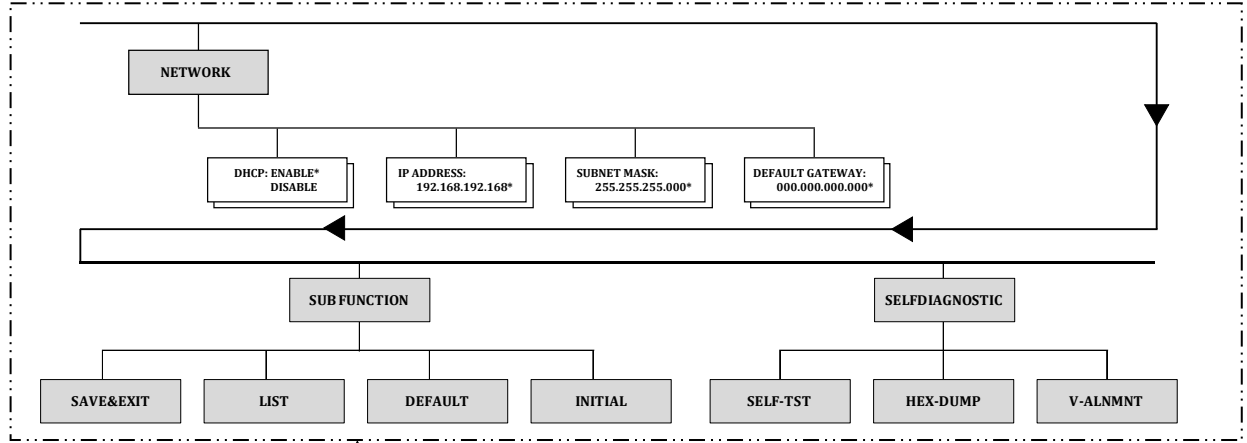
نقل العناصر النازحة

حدد الخيار المعروض.

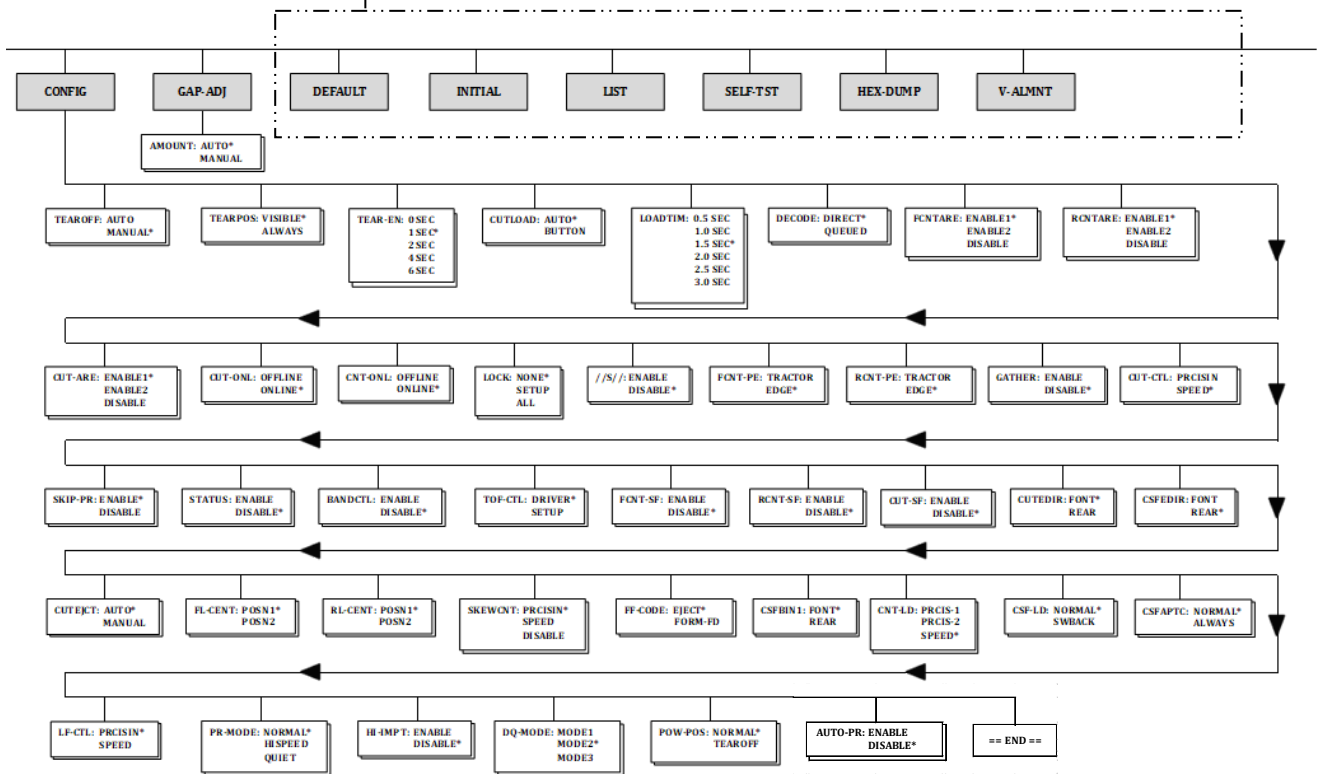
قم بإنهاء وضع الإعداد.

عام عملية لوحة التحكم LCD.





هذه المنطقة مخصصة فقط لنوع LCD بدلا من المنطقة أدناه .

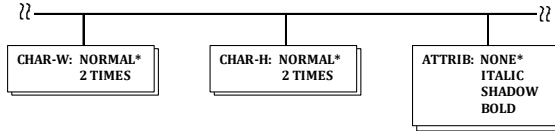


هذه المنطقة مخصصة فقط لنوع LED.

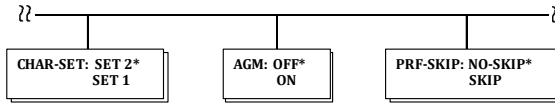
الاختلافات في المضاهاة IBM Proprinter XL24E

في المضاهاة IBM Proprinter XL24E، تختلف MENU1 و MENU2 عن المضاهاة DPL24C PLUS من النواحي التالية:

- الخيارات التالية مختلفة:



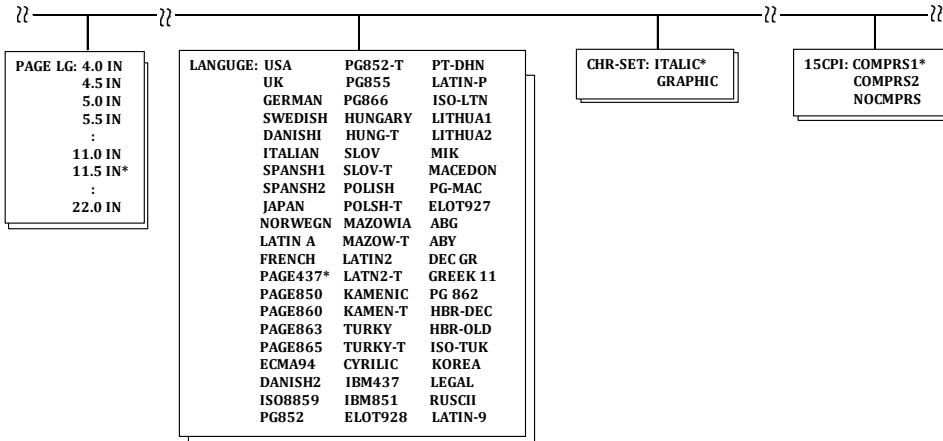
- يتم توفير العنصر AGM:



الاختلافات في المضاهاة Epson ESC/P2 Emulation

في المضاهاة Epson ESC/P2، تختلف MENU1 و MENU2 عن المضاهاة DPL24C PLUS من النواحي التالية:

- عناصر LF-CODE غير معروفة.
- الخيارات التالية مختلفة:



توضح الأقسام السابقة وضع الإعداد مع عدم الاتصال بالشبكة. ويقدم هذا القسم وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة. يمكن تجنب المهمة الشاقة المتمثلة في إعداد ميزات الطابعة واحدة تلو الأخرى من لوحة التحكم وطباعة الخيارات المنشودة على الورق والتحقق منها باستخدام وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة. في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، يتم إعداد ميزات الطابعة عن طريق الكمبيوتر بدلاً من لوحة تحكم الطابعة.

ضع الطابعة في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، وذلك بإحدى الطريقتين التاليتين:

- أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها أثناء الضغط على الزر TEAR OFF. اضغط مع الاستمرار على الزر حتى تطلق الطابعة صافرة.
- قم بإصدار أمر الطابعة ESC e ONLINE. هذا الأمر صالح في أي مضاهاة.

أرسل بيانات الإعداد من الكمبيوتر بأي من الطرق الثلاث التالية:

- أدخل بيانات الإعداد مباشرة من لوحة مفاتيح الكمبيوتر قبل بدء مهمتك. مع MS-DOS، اضغط باستمرار على المفتاح Ctrl وكتب P. البيانات التي يتم إدخالها من لوحة المفاتيح يتم إرسالها مباشرة إلى الطابعة. عند اكتمال إدخال البيانات، اضغط باستمرار على المفتاح Ctrl مرة أخرى وكتب P. هذه الطريقة مفيدة عندما تدعو الحاجة إلى تغيير عدد قليل من الإعدادات فقط.
- استخدم أحد برامج التحرير لإعداد ملف بيانات إعداد ثم أرسل الملف إلى الطابعة باستخدام أمر قبل بدء مهمتك. مع MS-DOS، استخدم الأمر COPY. هذه الطريقة مفيدة عند استخدام الإعدادات بشكل متكرر.
- قم بتنصيب برنامج يتيح الإدخال التفاعلي لبيانات الإعداد على الشاشة. هذه الطريقة هي الأكثر فائدة من بين الثلاث. هذه الطابعة مرفق بها قرص مضغوط يحتوي على هذا البرنامج المسمى DLMENU. قم بتنفيذ "setup.exe" في مجلد الأدوات المساعدة بالقرص المضغوط لتنصيبه.

للخروج من وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، أرسل EXIT كآخر بيانات الإعداد.

للتعرف على تفاصيل حول بيانات الإعداد وتنسيقها، ارجع إلى دليل المبرمج لكل مضاهاة.

6

الصيانة

طابعتك لا تتطلب سوى القليل جداً من العناية. وكل المطلوب هو تنظيف خرطوشة الشريط واستبدالها من حين لآخر.

في العادة لا يلزم تزييت الطابعة.


إذا كانت عربة رأس الطابعة لا تتحرك ذهاباً وإياباً بسلاسة، فقم بتنظيف الطابعة على النحو الموضح في هذا الفصل. إذا استمرت المشكلة، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه لتقرير ما إذا كان التزليق قد يكون ضرورياً.

يساعد الغطاء الأمامي والمكدس الخلفي ومنضدة ورق الطابعة على الحماية من الغبار والأوساخ والملوثات الأخرى. لكن الورق يُنتج جسيمات صغيرة تتراكم داخل الطابعة. ويوضح هذا القسم كيفية تنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية وكيفية تنظيف أسطوانة الطابعة.

تنظيف الطابعة يكون أسهل عند إزالة الغطاء الأمامي والمكدس الخلفي.

تنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية

التنظيف

	<p>تحذير</p> <p>لتجنب أي احتمال للإصابة، قبل تنظيف الطابعة، أوقف تشغيل الطاقة إلى كل من الطابعة والكمبيوتر، وافصل قابس الطابعة.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

استخدم الإجراء التالي لتنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية حسب الاقتضاء:

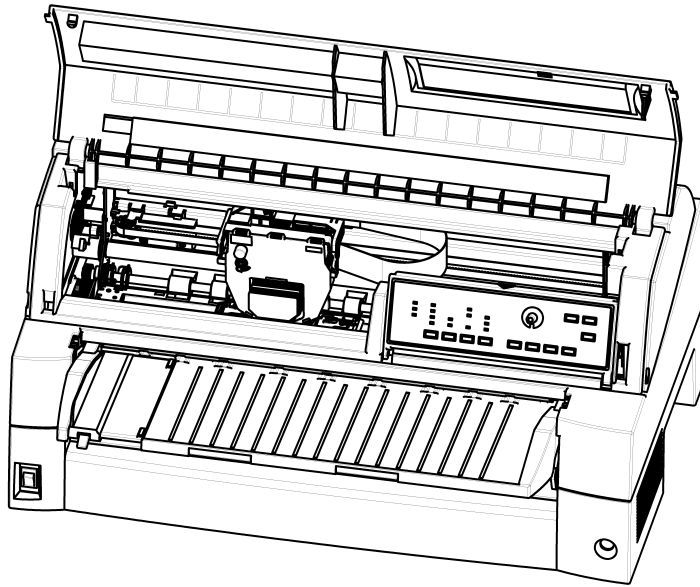
1. قم بإزالة أي ورق من الطابعة. تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة، ثم افصل سلك طاقة الطابعة.
 2. قم بتنظيف الجزء الخارجي من الطابعة باستخدام فرشاة مكنسة كهربائية ناعمة.
- احرص على استخدام المكنسة الكهربائية لتنظيف فتحات التهوية في المقدمة والجوانب اليسرى وأسفل الطابعة. استخدم أيضاً المكنسة الكهربائية لتنظيف منضدة الورق والمكدس الخلفي ووحدة تغذية الورق المقصوص.

3. استخدم قطعة قماش ناعمة رطبة لمسح الجزء الخارجي من الطابعة، بما في ذلك الغطاء ومنضدة الورق والمكدس الخلفي. يمكن استخدام منظف متوسط الشدة.

تنبيه

لا تستخدم المذيبات أو الكيروسين أو مواد التنظيف الكاشطة التي قد تلحق ضررًا بالطابعة.

4. افتح غطاء الطابعة الأمامي وقم بإزالة خرطوشة الشريط. باستخدام فرشاة مكنسة كهربائية ناعمة، توجّ الرفق في تنظيف أسطوانة الطابعة، وعربة رأس الطابعة، والمناطق المحيطة. يمكنك بسهولة تحريك رأس الطابعة يسارًا أو يمينًا عندما تكون الطاقة مفصولة. احرص على عدم الضغط بشدة على كابل الشريط المسطح الممتد من عربة رأس الطابعة.



الطابعة من الداخل

5. أعد تثبيت خرطوشة الشريط. أغلق الغطاء الأمامي.
6. ارفع منضدة الورق والمكدس الخلفي. استخدم المكنسة الكهربائية لتنظيف جرارات النماذج والمناطق المحيطة بها.

تنظيف أسطوانة الطباعة

قم بتنظيف أسطوانة الطباعة مرة واحدة شهرياً لإزالة الحبر الزائد. استخدم منظف أسطوانة الطباعة الموصى به من قبل المورّد الذي تتعامل معه، وتابع على النحو التالي:

1. ضع كمية صغيرة من منظف أسطوانة الطباعة على قطعة قماش ناعمة. تجنب سكب مادة تنظيف أسطوانة الطباعة داخل الطباعة.

تنبيه

لا تستخدم الكحول لتنظيف أسطوانة الطباعة. فقد يتسبب الكحول في تبيّس المطاط.

2. ضع قطعة القماش على أسطوانة الطباعة.
3. لتجفيف أسطوانة الطباعة، ضع قطعة قماش جافة على أسطوانة الطباعة.

استبدال الشريط

هناك طريقتان لاستبدال الشريط. يمكنك تثبيت خرطوشة شريط جديدة في الطابعة أو إعادة ملء خرطوشة الشريط القديمة بشريط جديد من علبة أشرطة بديلة. ويورد الملحق (أ) أرقام أوامر شراء خراطيش الأشرطة وعلب الأشرطة البديلة. الإجراء التالي خاص بخراطيش الأشرطة. بالنسبة لعلب الأشرطة البديلة، ارجع إلى التعليمات المرفقة بالعلبة البديلة.


لاستبدال خرطوشة الشريط:

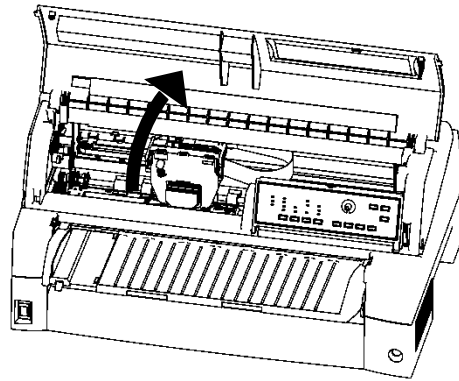
1. أوقف تشغيل الطابعة.

ملاحظة:

في حالة إيقاف تشغيل الطاقة أثناء الطابعة أو بعدها مباشرة، فقم بتشغيلها مرة أخرى. تحقق من أن رأس الطابعة انتقل إلى موضع استبدال الشريط، ثم أوقف تشغيل الطاقة مرة أخرى.

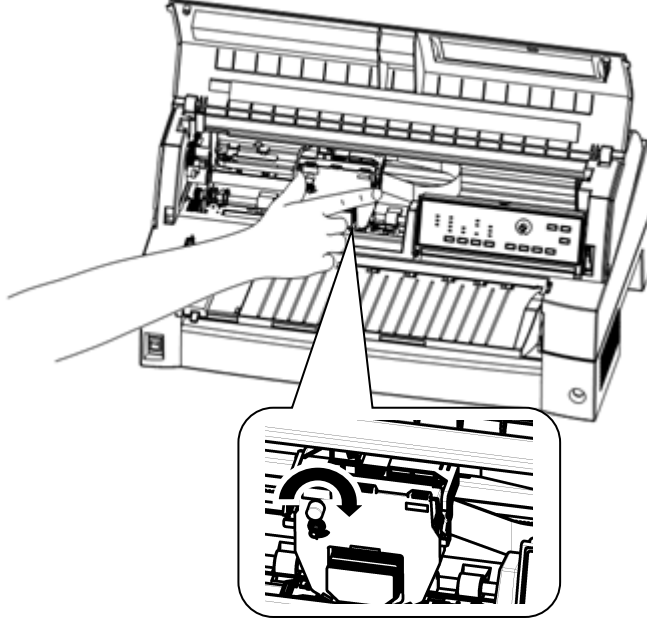
2. افتح الغطاء الأمامي للطابعة. لتسهيل التركيب، قم بتحريك عربة رأس الطابعة إلى موضع مناسب لاستبدال خرطوشة الشريط (مبين بعلامة المثلث التي في مقدمة الغطاء العلوي).

<p>تنبيه <ساخن></p> <p>ترتفع درجة حرارة رأس الطابعة والإطار المعدني أثناء الطابعة أو الفترة التالية للطباعة مباشرة. فلا تلمسهما حتى يبردان.</p>	 <p>(ساخن)</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------



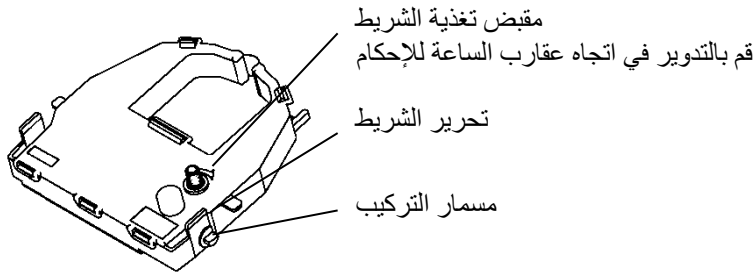
إعداد الطابعة لتثبيت خرطوشة الشريط

3. لإزالة خرطوشة الشريط، اضغط على أذرع تحرير الشريط على جانبي الخرطوشة وارفع الخرطوشة بحرص خارج الطابعة.



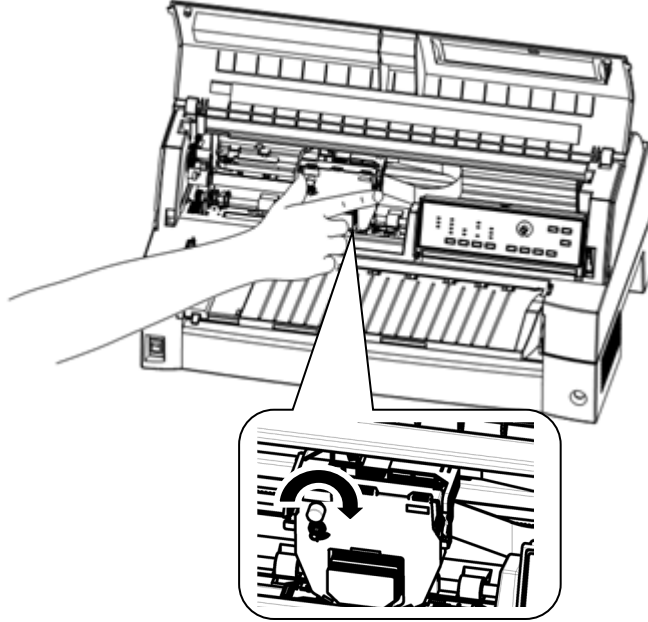
إزالة خرطوشة الشريط

4. قم بإزالة خرطوشة الشريط الجديدة من عبوتها. اضغط على جوانب لساني تحرير الشريط. سيستقر اللسانان في الخرطوشة وستتم تشبيق آلية تغذية الشريط.
قم بتدوير مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة للتأكد من تغذيته بشكل صحيح.



تحضير خرطوشة الشريط الجديدة

5. ضع مسماري التركيب على ركائز دعم الشريط لخرطوشة الرأس. (يوجد مسمارا التركيب على جوانب أذرع تحرير الشريط). أدخل الشريط بحيث يقع الشريط بين مقدمة رأس الطباعة ودليل توجيه الطباعة البلاستيكي.

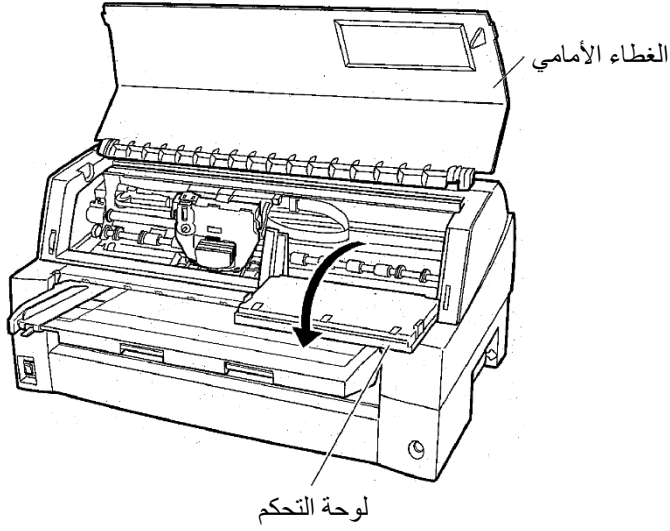


تثبيت خرطوشة الشريط الجديدة

6. اضغط على أذرع تحرير الشريط حتى تستقر مسامير التركيب في الفتحات التي في ركائز دعم الشريط. اسحب الخرطوشة برفق للتحقق من أن المسمارين متموضعان بإحكام في الفتحات.
7. قم بتدوير مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة لإحكام شد الشريط.
8. أغلق الغطاء الأمامي للطابعة.

فتح وإغلاق لوحة التحكم

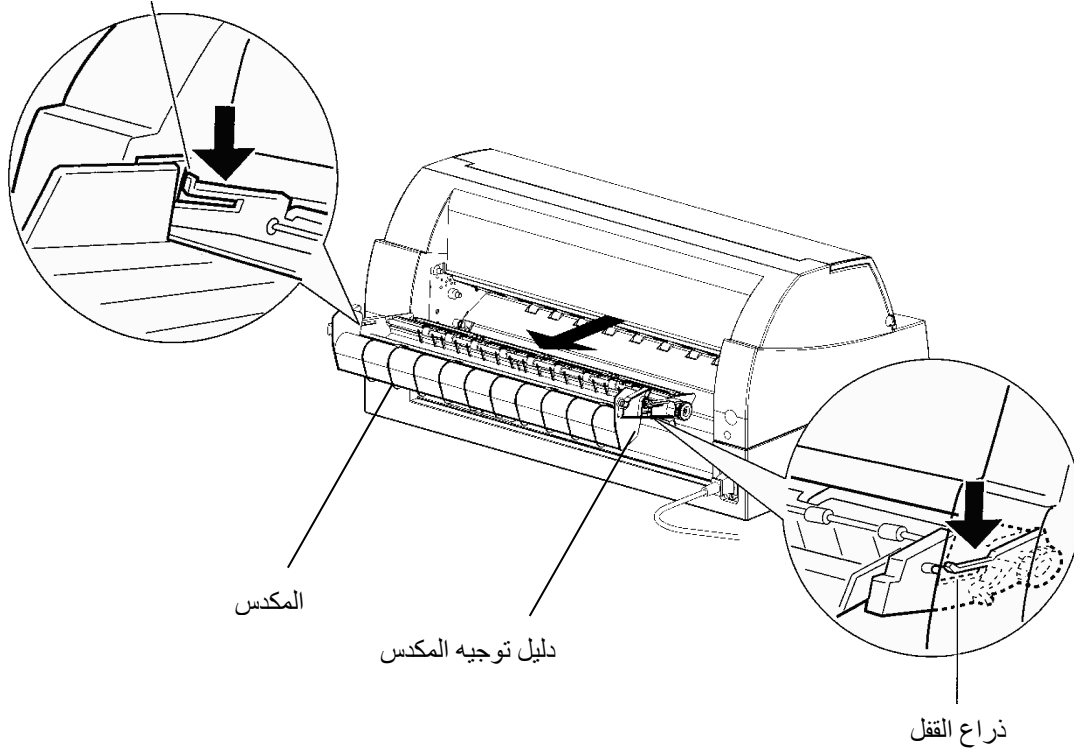
يمكن سحب لوحة التحكم الخاصة بهذه الطابعة لأسفل باتجاه المقدمة عند الضرورة، كما هو الحال عندما يلزم إزالة الورق المحشور.



يمكن إزالة وحدة المكبس بهذه الطابعة في حالة انحسار الورق في الوحدة. أثناء الضغط على أذرع قفل دليل توجيه المكبس، اسحب المكبس من المؤخرة.

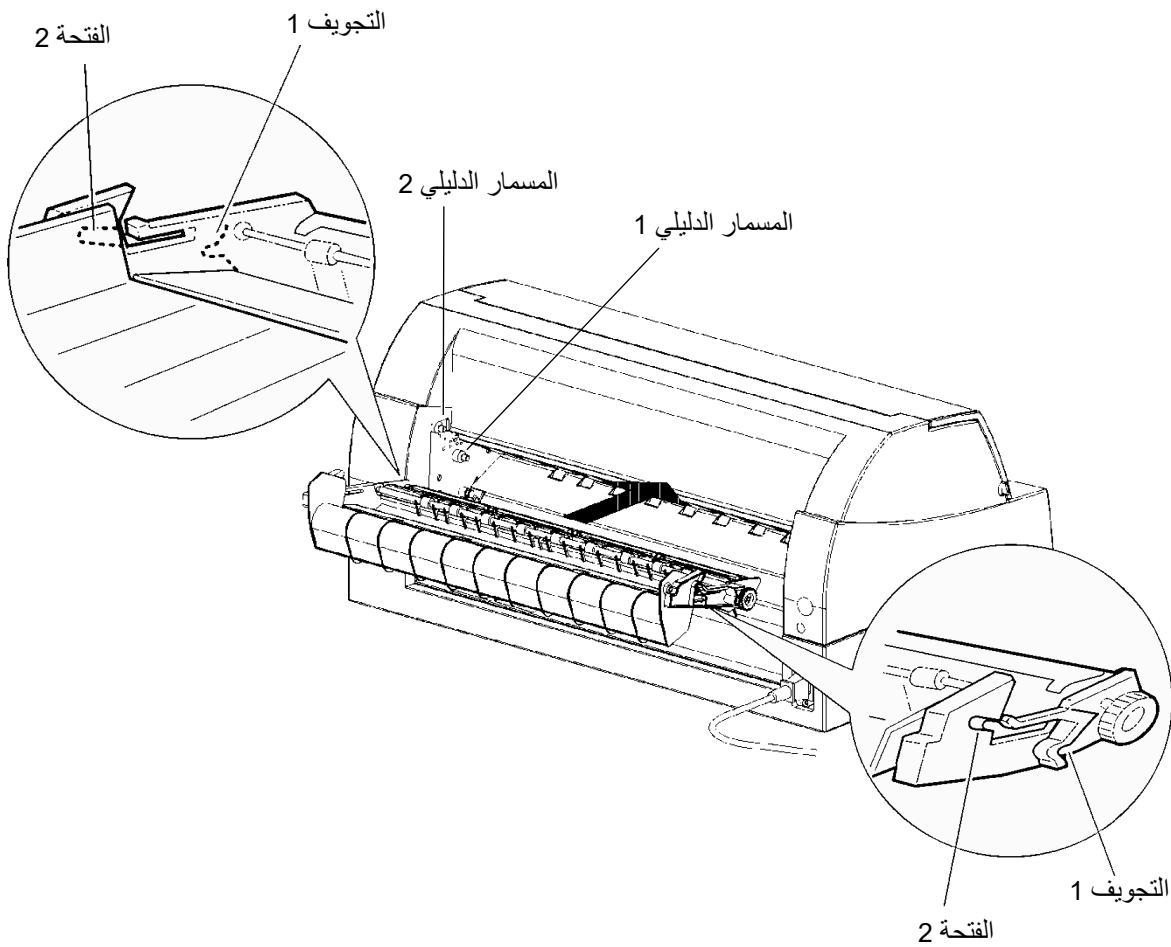
إزالة وحدة المكبس

ذراع القفل



تركيب وحدة المكبس

ضع التجويف 1 فوق المسمار الدليلي 1 على الجانبين الأيمن والأيسر لوحدة المكبس.
بعدئذ ادفع وحدة المكبس إلى الداخل حتى يتم تثبيت المسمار الدليلي 2 في الفتحة 2.



7

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

طابعتك اعتمادية للغاية، لكنها قد تواجه مشكلات عرضية. ويمكنك حل الكثير من هذه المشكلات بنفسك، مستعينًا بهذا الفصل.

فإذا واجهت مشكلات لا تستطيع حلها، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه للحصول على المساعدة.

تم تنظيم هذا الفصل على النحو التالي:

- حل المشكلات
- الوظائف التشخيصية
- الحصول على المساعدة

توضح الجداول الواردة في هذا القسم مشكلات الطابعة الشائعة وحلولها. وننظر في الأنواع التالية من المشكلات:

- مشكلات جودة الطباعة
- مشكلات مناولة الورق
- مشكلات التشغيل
- حالات فشل الطابعة

مشكلات جودة الطباعة

غالبًا ما تكون جودة الطباعة المتدنية أو مشكلات الطباعة الأخرى ناتجة عن إعداد الطباعة بشكل غير صحيح أو إعدادات البرمجيات بشكل غير صحيح. يشير التراجع التدريجي في جودة الطباعة عادةً إلى بلى الشريط. يبين الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة الشائعة ويقترح حلولها.

حل المشكلات

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها

المشكلة	الحل
الطباعة باهتة للغاية أو داكنة للغاية.	تأكد من تركيب خرطوشة الشريط بشكل سليم ومن تغذية الشريط بسلاسة. تحقق من حيث اهتراء الشريط. استبدل الشريط عند اللزوم.
	تحقق من اختلاف سماكة الوسيط. إذا اكتشفت وظيفة الضبط التلقائي اختلافاً في مستوى الوسيط، فإنها لا تعمل بشكل سليم. وفي هذه الحالة، يجب عليك ضبط سماكة الورق يدوياً. انظر "ضبط سماكة الورق" في الفصل 3.
	إذا قمت بضبط سماكة الورق يدوياً، فقم بإجراء الضبط على النحو التالي. إذا كانت الطباعة باهتة للغاية، فقم بتقليل الإعداد. إذا كانت الطباعة داكنة، فقم بزيادة الإعداد. ملاحظة تقبل الطباعة قيمة سماكة الورق من برنامج تشغيل الطباعة أو برنامج التطبيق. في هذه الحالة، تحقق من إعداد برنامج تشغيل الطباعة أو برنامج التطبيق على الكمبيوتر المضيف. ثم قم بضبط القيمة بالطريقة أعلاه.
ظهور بقع أو لطخات على الصفحة.	تحقق من حيث اهتراء الشريط. استبدل الشريط عند اللزوم. تحقق مما إذا كان رأس الطباعة متسخاً أم لا. قم بتنظيف الرأس بقطعة قماش ناعمة إذا لزم الأمر.
الصفحة فارغة.	تأكد من تركيب خرطوشة الشريط بشكل سليم.

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
الطباعة متقطعة أو طباعة أحرف غير صحيحة. طباعة حرف "؟" واحد أو أكثر.	تأكد من توصيل كابل الواجهة بإحكام بكل من الطباعة والكمبيوتر. تأكد من أن مضاهاة الطباعة التي تم تحديدها في البرمجيات مطابقة للمضاهاة التي تم تحديدها في الطباعة. انظر القسم تحديد مضاهاة في الفصل 2. إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية RS-232C، فتأكد من أن الإعدادات التسلسلية التي تتطلبها برمجياتك أو الكمبيوتر هي نفس الإعدادات على الطباعة. انظر القسم عناصر وخيارات الأجهزة في الفصل 5.
أحرف مفقودة عند الطرف الأيسر أو الأيمن.	إذا كانت المنطقة المفقودة على بعد حوالي 10 مم (3 مم) من الحافة اليسرى واليمنى للنماذج المتواصلة (ورقة مفردة)، فإن التحكم في اكتشاف تجاوز المنطقة يعمل بشكل سليم. في هذه الحالة، تأكد من ضبط مقاس الورق وموضع الورق والهوامش اليمنى واليسرى بشكل سليم. انظر القسم عناصر وخيارات التكوين في الفصل 5. ملاحظة قد تتسبب منطقة الألوان الداكنة المطبوعة مسبقاً، وشكل قطع الزاوية، وانحراف الورق، في خطأ في عدم الاكتشاف بشكل صحيح. من فضلك لا تستخدم وسيطاً كهذا. إذا اضطررت لاستخدام وسيط كهذا تماماً، فيمكنك تعطيل اكتشاف تجاوز المنطقة باستخدام وضع الإعداد. لكن مخاطرة انكسار رأس الطباعة تزداد.
	تحديد مقاس الورق بشكل غير صحيح لبرنامج تشغيل الطباعة يتسبب في فقدان منطقة الجانب الأيمن (يقوم برنامج تشغيل الطباعة تحديداً بتقسيم الصفحة حسب إعداد مقاس الورق وتأجيل الصفحة اليمنى المقسمة). فيرجى التحقق من إعداد مقاس الورق.

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
الطباعة غير محاذاة عمودياً (غير مستوية).	استخدم الوظيفة V-ALMNT بالطباعة للتحقق من محاذاة الطباعة العمودية. إذا لزم الأمر، اضبط محاذاة الطباعة. انظر القسم استخدام الوظائف التشخيصية في الفصل 5.
	الضبط الأصغر فيما يخص سماكة الورق يتسبب في اختلال المحاذاة العمودية أيضاً. يرجى الرجوع إلى "الطباعة باهتة للغاية أو داكنة للغاية".
الهامش العلوي خاطئ.	الهامش العلوي هو مجموع إعداد أعلى النموذج والهامش العلوي المحدد بواسطة البرمجيات وإعداد TOP-MRG بالطباعة. تابع كما يلي: <ul style="list-style-type: none"> تأكد من صحة إعداد أعلى النموذج. قيمة المصنع الافتراضية هي 25.4 مم (1 بوصة). انظر القسم تغيير أعلى النموذج في الفصل 5. تحقق من الهامش العلوي المحدد بواسطة البرمجيات. ارجع إلى وثائق برمجياتك. تحقق من إعداد TOP-MRG بالطباعة. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 في الفصل 5.
الأسطر مزدوجة التباعد بدلاً من كونها أحادية التباعد.	تحقق من إعداد تباعد الأسطر في برمجياتك. قم بتغيير الإعداد CR-CODE في وضع إعداد الطباعة إلى CR ONLY. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 في الفصل 5.
الطباعة تقوم بالطباعة فوق نفس السطر.	قم بتغيير الإعداد CR-CODE في وضع إعداد الطباعة إلى CR & LF. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 في الفصل 5.

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
سطر الطباعة التالي يبدأ من حيث انتهى السطر السابق بدلاً من الهامش الأيسر.	قم بتغيير الإعداد LF-CODE في وضع إعداد الطباعة إلى LF & CR. انظر القسم عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 في الفصل 5.
أعلى النموذج في النماذج المتواصلة ينزاح تدريجياً.	التغاير في أعلى النموذج مشتبَع في بعض الصفحات وتكون الإزاحة حوالي 1 مم أو أقل. وفي هذه الحالة، يتم إعداد قيمة الضبط في وضع الإعداد. انظر عناصر وخيارات ADJUST وابحث عن <FCNTADJ> أو <RCNTADJ>.
	التغاير في أعلى النموذج غير مشتبَع. وفي هذه الحالة، يكون إعداد طول الصفحة غير صحيح. تأكد من أن إعداد طول الصفحة يساوي طول الصفحة الفعلي تمامًا. بشكل عام، يكون طول صفحة النموذج المتواصل بمضاعفات 0.5 بوصة. على أي حال، لا تقم بتعيين طول صفحة النماذج المتواصلة باستخدام وحدات على هيئة مم.

مشكلات مناولة الورق

يبين الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق الشائعة ويقترح حلولها. انظر الفصل 3 للتعرف على الإجراءات التفصيلية بشأن تحميل الورق واستخدامه.

الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق وحلولها

المشكلة	الحل
تعدّر تحميل الورق أو تغذيته.	<p>تأكد من أن لمبة بيان مسار الورق (الجرار الأمامي، الجرار الخلفي، الورق المقصوص) تضيء بشكل صحيح.</p> <p>اضغط على الزر PAPER PATH لتحديد مسار الورق.</p> <p>تأكد من أن الورق يغطي مستشعر نفاد الورق، بمعنى أن حافة الورق اليسرى تكون في حدود 52 مم للورق المفرد أو 41 مم للنماذج المتواصلة من الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة. (هذه المشكلة لا يمكن أن تحدث إذا استخدمت وحدة جرار النماذج أو أدخلت ورقة واحدة حافظتها اليسرى متماسكة مع دليل توجيه الورق الأيسر).</p> <p>تأكد من تركيب وحدة الجرار بشكل صحيح، وأن ترس عمود الجرار يقوم بتعشيق ترس عمود أسطوانة الطباعة.</p> <p>إذا كنت تستخدم وحدة تغذية ورق مقصوص، فتأكد من ضبط ذراع الحاوية على الوضع "CLOSED" (مغلق). (توجد ذراع الحاوية على الجانب الأيسر من وحدة التغذية).</p> <p>إذا كنت تستخدم وحدة تغذية ورق مقصوص، فتأكد من أن وحدة التغذية مثبتة بإحكام في الطباعة وأن الكابل موصل بشكل صحيح.</p>
الورق الذي تم تحميله يدويًا يتم إخراجه دون طباعة	<p>إذا كنت تستخدم خاصية اكتشاف انحراف الورق (خيار)، فاضبط دليل توجيه الورق الموجود على منضدة الورق حسب موضع بدء الطباعة وقم بتحريك الورقة بشكل صحيح على امتداد دليل التوجيه.</p>

الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
انحسار الورق أثناء التحميل.	أوقف تشغيل الطابعة وقم بإزالة الورق المحشور. قم بإزالة أي عوائق من مسار الورق. إذا كنت تستخدم وحدة تغذية ورق مقصوص، فتأكد من ضبط ذراع الحاوية على الوضع "CLOSED" (مغلق). (توجد ذراع الحاوية على الجانب الأيسر من وحدة التغذية). تأكد من خلو الورق من الانطواء أو التجعد أو التمزق. أعد تحميل الورق. تأكد من أن منضدة الورق في الوضع العادي. اضبط منضدة الورق على الوضع العادي.
انحسار الورق أثناء الطباعة.	أوقف تشغيل الطابعة وقم بإزالة الورق المحشور. قم بإزالة أي عوائق من مسار الورق. بالنسبة للنماذج المتواصلة، تأكد من وضع مكذسات الورق الوارد والصادر بشكل صحيح. ينبغي تغذية الورق مباشرة. تأكد من أن منضدة الورق في الوضع العادي. اضبط منضدة الورق على الوضع العادي. إذا كنت تستخدم وحدة تغذية ورق مقصوص، فتأكد من ضبط ذراع الحاوية على الوضع "CLOSED" (مغلق). (توجد ذراع الحاوية على الجانب الأيسر من وحدة التغذية). أعد تحميل الورق.
الورق ينزلق من على جرارات النماذج أو الفتحات المثقبة لقطع الورق أثناء الطباعة.	تأكد من تموضع جرارات النماذج بشكل صحيح بالنسبة لعرض الورق الذي تستخدمه، وأن فتحات الورق المثقبة تتطابق مباشرة مع عجلات الجرار المسننة.

مشكلات التشغيل

يبين الجدول 3.7 مشكلات التشغيل الشائعة ويقترح حلولها. إذا تعذر عليك حل مشكلة بعينها، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه.

الجدول 3.7 مشكلات التشغيل وحلولها

المشكلة	الحل
الطاقة لا تعمل.	تأكد من أن العلامة "I" الموجودة على مفتاح تشغيل الطابعة مضغوطة. تأكد من توصيل سلك الطاقة بإحكام بكل من الطابعة ومقيس الطاقة. تأكد من أن مقيس الطاقة يعمل. أوقف تشغيل الطاقة. انتظر 100 ثانية ثم قم بتشغيل الطابعة مرة أخرى. إذا كانت الطابعة ما زالت لا تصلها طاقة، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه.
الطابعة على وضع التشغيل لكنها لا تطبع.	تأكد من أن الطابعة متصلة بالشبكة. تأكد من توصيل كابل الواجهة بإحكام بكل من الطابعة والكمبيوتر. إذا كانت لمبة البيان PAPER OUT الحمراء مضيئة، فقم بتحميل الورق. قم بتشغيل الاختبار الذاتي للطابعة (انظر الفصل 5). إذا تم تنفيذ الاختبار الذاتي بشكل عادي، فإن المشكلة تكون ناتجة عن: الواجهة أو الكمبيوتر أو عدم صحة إعدادات الطابعة أو عدم صحة إعدادات البرمجيات. تأكد من أن مضاهاة الطابعة التي تم تحديدها في البرمجيات مطابقة للمضاهاة التي تم تحديدها في الطابعة. انظر القسم تحديد مضاهاة في الفصل 2. تأكد من أن الغطاء الأمامي مغلق تمامًا. إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية RS-232C، فتأكد من أن الإعدادات التسلسلية التي تتطلبها برمجياتك أو الكمبيوتر هي نفس الإعدادات على الطابعة. انظر القسم عناصر وخيارات الأجهزة في الفصل 5.
وحدة تغذية الورق المقصوص لا تعمل.	تأكد من أن وحدة تغذية الورق المقصوص مثبتة بإحكام في الطابعة. تأكد من توصيل الكابل بشكل صحيح.
لمبة البيان FRONT DIR تومض.	قم بإزالة الورق المطبوع من منضدة الورق.

حالات فشل الطابعة

لا يستطيع المستخدم بشكل عام حل مشكلة تتعلق بوجود عيب في أجهزة الطابعة. عند اكتشاف خطأ فادح، فإن الطابعة ستفعل الآتي:

- أوقف الطابعة
- إطلاق صافرة أربع مرات
- إطفاء لمبة البيان ONLINE

تقوم لوحة التحكم بعرض الإنذارات. يمكن مطالعة معاني الإنذارات في الجدول التالي.

وظيفة عرض الإنذارات (LED)

تشتمل هذه الطابعة على وظيفة للتمييز بين الإنذارات باستخدام وميض اللمبات الفردية على لوحة التحكم.

من خلال مزيج اللمبات الواضحة في حالة وجود إنذار، يمكن تحديد معنى الإنذار كما هو موضح في الجدول التالي.

اسم الإنذار	المبة												
	ONLINE	MENU2	MENU1	CUT SHEET	TRACTOR R	TRACTOR F	HI IMPACT	AUTO GAP	HI SPEED	QUIET	FRONT DIR	REMOVE PAPER	PAPER OUT
إنذار LRES						⊙						⊙	⊙
إنذار مشكلة في المساحة					⊙							⊙	⊙
إنذار المروحة				⊙								⊙	⊙
إنذار تفقد الحريق موتور SP			⊙									⊙	⊙
إنذار HCPP (تبديل الورق المقصوص أو ورق النماذج المتواصلة)					⊙					⊙		⊙	⊙
إنذار تفقد الحريق موتور LF				⊙						⊙		⊙	⊙
إنذار الحمل الزائد						⊙				⊙		⊙	⊙
إنذار الفولطية المنخفضة					⊙					⊙		⊙	⊙
إنذار تفقد الحريق رأس الطباعة				⊙						⊙		⊙	⊙
إنذار الفولطية الزائدة			⊙							⊙		⊙	⊙
إنذار فجوة APTC						⊙		⊙				⊙	⊙
إنذار مستشعر الموضع الأصلي APTC					⊙			⊙				⊙	⊙
إنذار ROM/RAM						⊙	⊙					⊙	⊙

⊙: وميض

فارغ: انطفاء

وظيفة عرض التنبيه (LCD)

تحتوي هذه الطابعة على وظيفة للتمييز بين أجهزة الإنذار باستخدام وميض مصباح الرسائل وشاشة LCD الموجودة على لوحة التحكم.

اسم الإنذار	Message Lamp	LCD	شرط الحدوث
إنذار LRES	⊙	FATAL! LRES ALARM	تعدّر اكتشاف LRES أثناء تشغيل المساحة الأولى.
إنذار مشكلة في المساحة	⊙	FATAL! SPACE ALARM	مستشعر LRES لا يستطيع اكتشاف لوحة الواقي بشكل طبيعي.
إنذار المروحة	⊙	FATAL! FAN ALARM	مروحة التبريد لا تدور.
إنذار تفقد الحريق موتور SP	⊙	FATAL! SPM ALARM	تم اكتشاف تيار مرتفع بشكل غير طبيعي في مجموعة إدارة الموتور.
إنذار HCPP (تبديل الورق المقصوص أو ورق النماذج المتواصلة)	⊙	FATAL! HCPP ALARM	تعدّر التبديل بين الورق المقصوص وورق النماذج المتواصلة.
إنذار تفقد الحريق موتور LF	⊙	FATAL! LFM ALARM	تم اكتشاف تيار مرتفع بشكل غير طبيعي في مجموعة إدارة الموتور.
إنذار الحمل الزائد	⊙	FATAL! OVERLOAD ALARM	حدث حمل زائد أثناء الطباعة، وتم إجراء طباعة بالتمريرة الثانية. لكن لم تتم استعادة فولطية مصدر الطاقة.
إنذار الفولطية المنخفضة	⊙	FATAL! LOW VOLT ALARM	فولطية مصدر الطاقة انخفضت عن المستوى المحدد عند عدم وجود طباعة قيد التنفيذ.
إنذار تفقد الحريق رأس الطباعة	⊙	FATAL! HEAD ALARM	تم اكتشاف تشغيل لمدة طويلة بشكل غير طبيعي لمجموعة إدارة رأس الطباعة.
إنذار الفولطية الزائدة	⊙	FATAL! HIGH VOLT ALARM	تم اكتشاف فولطية زائدة في مصدر الطاقة.
إنذار فجوة APTC	⊙	FATAL! APTC GAP ALARM	أثناء تشغيل الميزة APTC، تم اكتشاف الورق فوراً بدء حركة الاقتراب، أو لم يتم اكتشاف أي ورق.
إنذار مستشعر الموضع الأصلي APTC	⊙	FATAL! APTC HPS ALARM	أثناء تشغيل الميزة APTC، لم يتم اكتشاف موضع مرجعي.
إنذار ROM/RAM	⊙	FATAL! ROM/RAM ALARM	حدث خطأ في المجموع الاختباري أو خطأ في القراءة/الكتابة، أو لم يتم تركيب CG-ROM.

⊙: وميض

فارغ: انطفاء

الاستجابات لحدوث الإنذارات

ينبغي أن تكون استجابتك الأولى لكل إنذار كما هو موضح في الجدول التالي.

المشكلة	الحل
إنذار LRES	قم بإزالة أي غبار ورقي، والذي ربما يكون تسبب في مشكلات في تشغيل العربية.
إنذار مشكلة في المساحة	ينبغي تنفيذ نفس الحل كما هو مذكور أعلاه. تحقق من ضبط سماكة الورق. استخدام إعداد أصغر يتسبب في مشكلة في التباعد.
إنذار المروحة	قم بإزالة أي غبار تهوية بالقرب من موتور المروحة.
إنذار فجوة APTC	تحقق من سماكة الورق (من 0.04 إلى 0.65 مم). تحقق مما إذا كان الورق بسماكة مختلف أو مما إذا كان الورق يحتوي على فتحات أرشفة.

فيما يخص المشكلات غير المذكورة أعلاه، اطلب من موزع الطابعات الذي تتعامل معه القيام بإصلاحات.

الوظائف التشخيصية

الوظائف التشخيصية للطابعة هي: SELF-TST و HEX-DUMP و V-ALMNT.

- SELF-TST يخبرك بما إذا كانت أجهزة الطابعة تعمل بشكل صحيح أم لا. إذا كانت أجهزة الطابعة تعمل جيدًا، فأي مشكلات تواجهها تكون على الأرجح ناتجة عن عدم صحة إعدادات الطابعة أو عدم صحة إعدادات البرمجيات أو الواجهة أو الكمبيوتر.
- تسمح لك الوظيفة HEX-DUMP بتقرير ما إذا كان الكمبيوتر يرسل الأوامر الصحيحة إلى الطابعة أم لا، وما إذا كانت الطابعة تنفذ الأوامر بشكل صحيح أم لا. وهذه الوظيفة مفيدة للمبرمجين أو غيرهم ممن يفهمون كيفية تفسير عمليات التفريغ السداسية العشرية.
- V-ALMNT يسمح لك بفحص محاذاة الطباعة العمودية للطابعة وتصحيحها إذا لزم الأمر.

للتعرف على تفاصيل حول استخدام هذه الوظائف، والتي تتوفر جميعها في وضع إعداد الطابعة، انظر القسم استخدام الوظائف التشخيصية في الفصل 5.

إذا لم تتمكن من تصحيح إحدى المشكلات مستعينًا بهذا الفصل، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه للحصول على المساعدة. تأهب لتقديم المعلومات التالية:

- رقم طراز الطابعة والرقم التسلسلي وتاريخ التصنيع. ابحث عن هذه المعلومات في ملصق التصنيف في ظهر الطابعة.
- وصف المشكلة
- نوع الواجهة التي تستخدمها
- أسماء حزم برمجياتك
- قائمة الإعدادات الافتراضية للطابعة. لطباعة الإعدادات الافتراضية، انظر القسم طباعة قائمة بالخيارات المحددة في الفصل 5.

الحصول على المساعدة

8

تثبيت الخيارات

يسمح لك تثبيت الخيارات بتوسيع قدرات طابعتك.
الخيارات المتاحة للطابعة ما يلي:


- بطاقة LAN
- وحدة تغذية الورق المقصوص
- وحدة جرار
- المكبس الكبير
- منضدة ورق صغيرة
- غطاء عازل للصوت

بطاقة LAN خيار قابل للتثبيت بواسطة المستخدم، لكن لا يمكن تثبيتها إلا في طابعة من طراز مزود بواجهة متوازية وواجهة USB. للحصول على معلومات حول عملية التثبيت، ارجع إلى الدليل المرفق ببطاقة LAN.

يمكن شراء الخيارات من الوكيل الذي تتعامل معه. نورد أرقام أوامر الشراء للخيارات في الملحق (أ).

يوضح هذا القسم كيفية تركيب بطاقة LAN.

تركيب بطاقة LAN

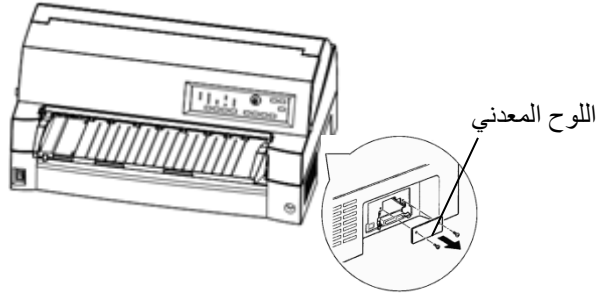
<p>تحذير (مخاطر التعرض لصدمة كهربائية)</p> <p>قبل تركيب بطاقة LAN أو إزالتها، قم بإيقاف تشغيل مفاتيح الطاقة بالكمبيوتر الشخصي والطابعة وإزالة قابس الطاقة من المقبس. وإلا فقد تتعرض لصدمة كهربائية.</p>	
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

1. إيقاف تشغيل الطاقة.

تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على الجانب "o"، وتأكد من فصل قابس الطاقة من المقبس.

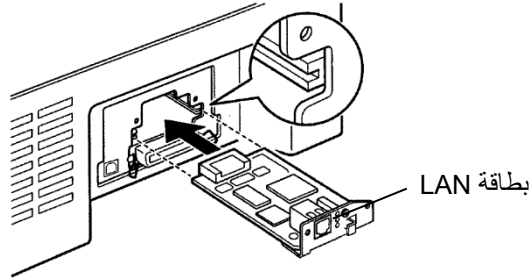
2. إزالة اللوح المعدني

قم بفك البرغيين واللوح المعدني على المنفذ المتوازي.
احتفظ باللوح المعدني مفكوكاً.



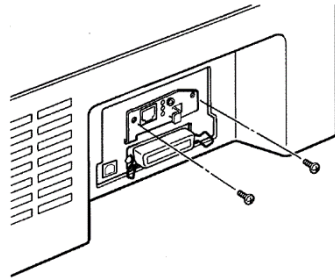
3. إدخال بطاقة LAN

أدخل بطاقة LAN على امتداد كلا جانبي السكة الدليلية ببطء.
تأكد من إدخال بطاقة LAN بالكامل في الفتحة.



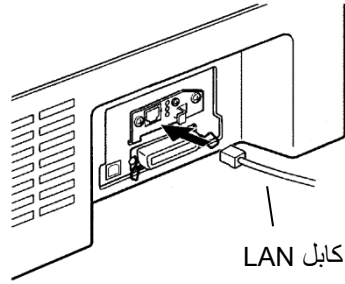
4. إحكام ربط بطاقة LAN

أحكام ربط بطاقة LAN بالبرغيين اللذين قمت بفكهما في الخطوة 2.



5. توصيل كابل LAN

بعد إحكام ربط بطاقة LAN، قم بتوصيل كابل LAN أولاً، ثم قابس الطاقة. يرجى الرجوع إلى الدليل المرفق ببطاقة LAN للتعرف على إعداد بطاقة LAN.



يوضح هذا الفصل ما تفعله بعد تركيب وحدة تغذية الورق المقصوص.

تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص

<p>تحذير (مخاطر التعرض لصدمة كهربائية)</p> <p>قبل تركيب وحدة تغذية الورق المقصوص أو إزالتها، قم بإيقاف تشغيل مفاتيح الطاقة بالكمبيوتر الشخصي والطابعة وإزالة قابس الطاقة من المقبس. وإلا فقد تتعرض لصدمة كهربائية.</p>	
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

تسمح لك وحدة تغذية الورق المقصوص (SF940) بتغذية الأوراق المفردة تلقائياً. ويمكن تركيبها في مقدمة أو مؤخرة الطابعة.

عند تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص في مقدمة الطابعة، قم بإزالة الجرار.

عند تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص في مؤخرة الطابعة، فلا بد من استبدال المكبس واستخدام مكبس كبير (انظر "تثبيت المكبس الكبير" في الصفحة 8-12).

بالنسبة لكل من المقدمة والمؤخرة، يمكن لوحدة تغذية الورق المقصوص مناولة وسائط متعددة الأجزاء بحد أقصى 5 طبقات.

عند تركيب وحدتي تغذية ورق مقصوص أمامية وخلفية، تقوم الطابعة بتخصيص الحاوية الأولى لوحدة التغذية الأمامية. ويمكنك تغيير هذا التخصيص باستخدام وضع الإعداد.

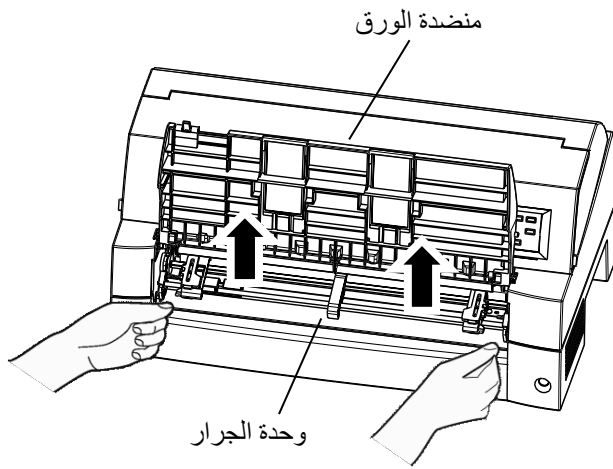
التثبيت على الجانب الأمامي للطابعة

1. إيقاف تشغيل طاقة الطابعة.

تأكد من ضبط مفتاح طاقة الطابعة على الجانب O.

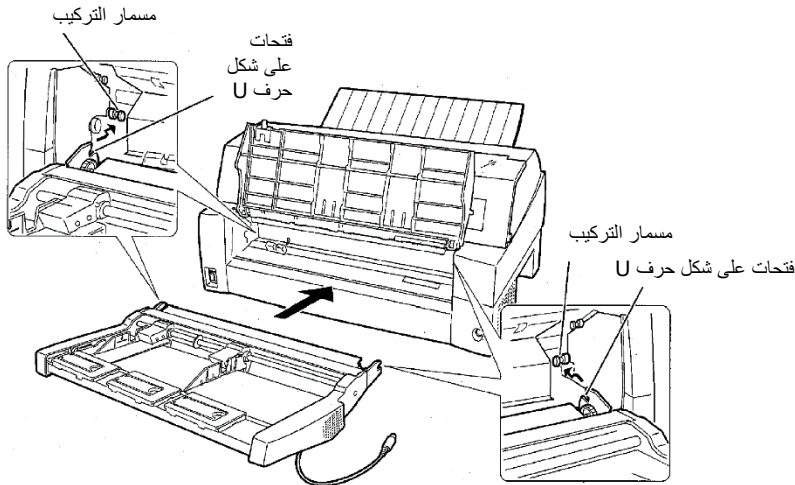
2. إزالة وحدة الجرار

ارفع منضدة الورق وقم بإزالة وحدة الجرار. (للتعرف على تفاصيل حول تركيب وإزالة وحدة الجرار، انظر "تحديد موضع وحدة الجرار" في الصفحة 2-11).



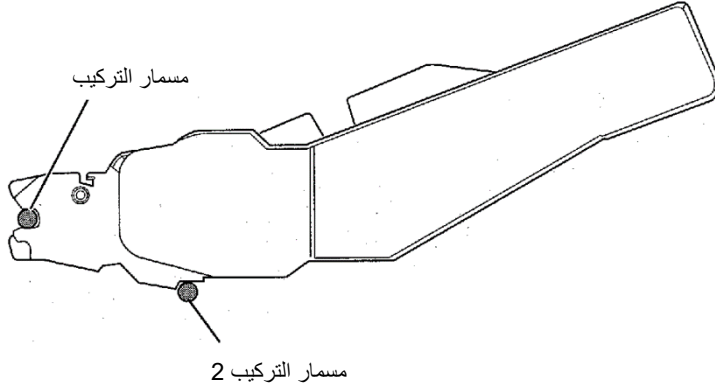
3. تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص

اضبط الفتحات التي على شكل حرف U على جانبي وحدة تغذية الورق المقصوص على مسامير التركيب داخل الطابعة وقم بإنزال وحدة تغذية الورق المقصوص ببطء.



تثبيت الخيارات

تأكد من أن إطار وحدة تغذية الورق المقصوص مركب بشكل صحيح على مسمار التركيب 2.

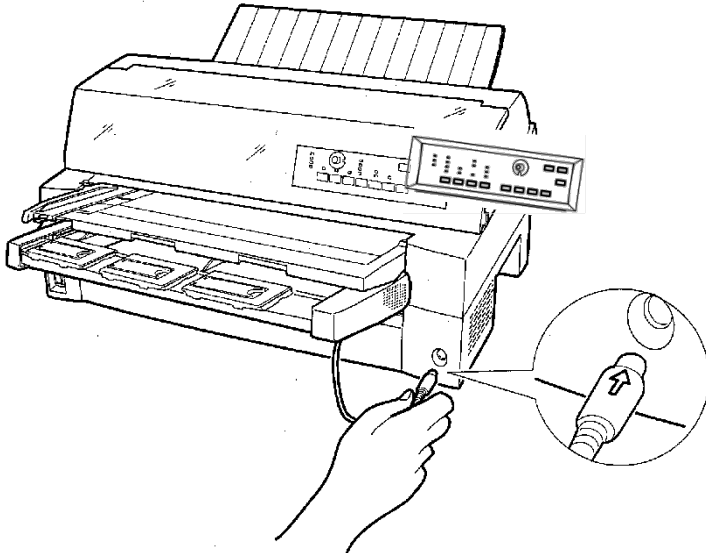


4. استبدال منضدة الورق

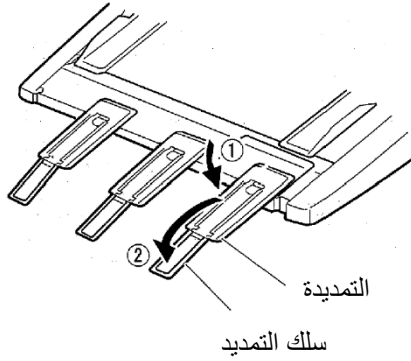
احرص على استبدال منضدة الورق. (انظر "مناولة منضدة الورق" في الصفحة 2-6).
إذا تم ضبط منضدة الورق بشكل غير صحيح، فقد يحدث انحسار للورق.

5. توصيل الكابل

قم بتوصيل كابل وحدة تغذية الورق المقصوص في الموصل الموجود على مقدمة يمين الطابعة. أدخل الكابل بحيث تكون علامة السهم بالموصل لأعلى.



6. ايسط التمديدة وسلك التمديد بالترتيب من (1) إلى (2) حسب مقاس الورق المراد استخدامه.



التثبيت على الجانب الخلفي للطابعة

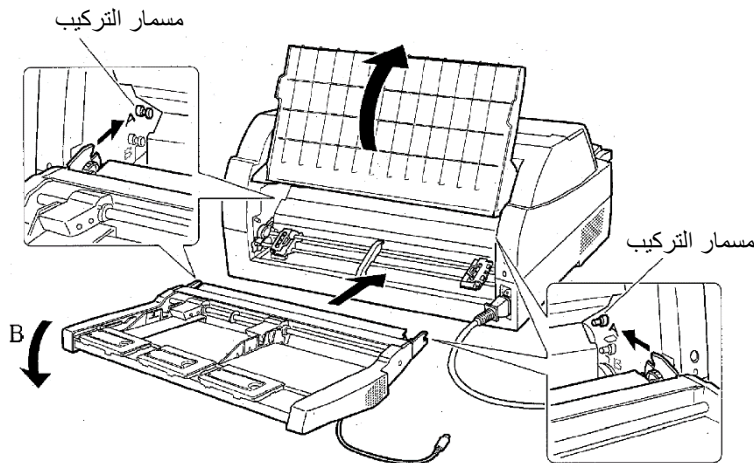
قبل تركيب وحدة تغذية الورق المقصوص، أوقف تشغيل الطابعة.

1. إيقاف تشغيل طاقة الطابعة.

تأكد من ضبط مفتاح طاقة الطابعة على الجانب O.

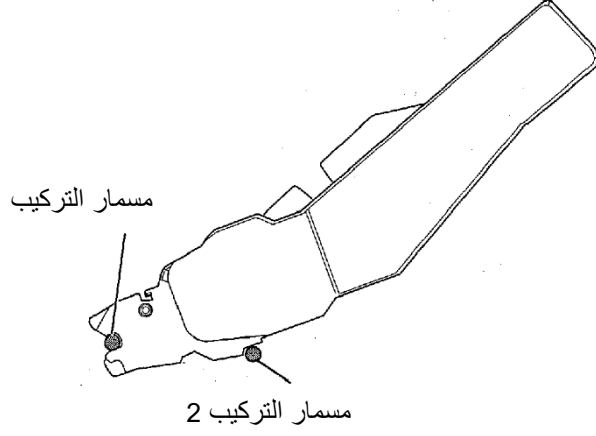
2. تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص

افتح المكبس الخلفي. أمسك كلا جانبي وحدة تغذية الورق المقصوص واضبط الفتحات التي على شكل حرف U على جانبي وحدة تغذية الورق المقصوص على مسامير التركيب داخل الطابعة. (اضبط الفتحات التي تحمل الحرف A بوحدة تغذية الورق المقصوص على الفتحات الموجودة على جانب الطابعة). بعدئذ قم بإنزال وحدة تغذية الورق المقصوص كما لو أنها تدور في اتجاه السهم B، وذلك باستخدام مسامير التركيب كنقاط دعم.

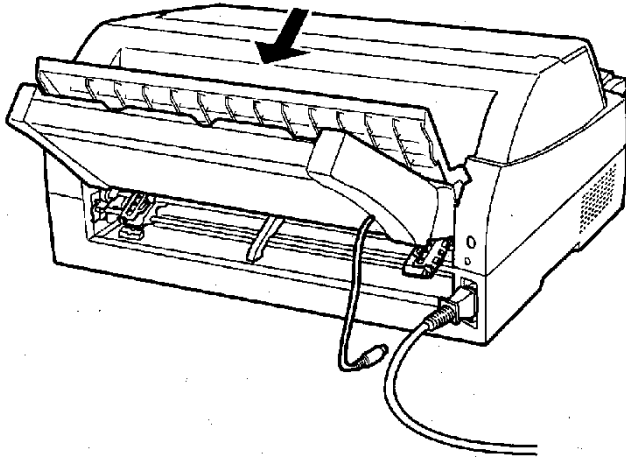


تثبيت الخيارات

تأكد من أن إطار وحدة تغذية الورق المقصوص مركب بشكل صحيح على مسمار التركيب 2.

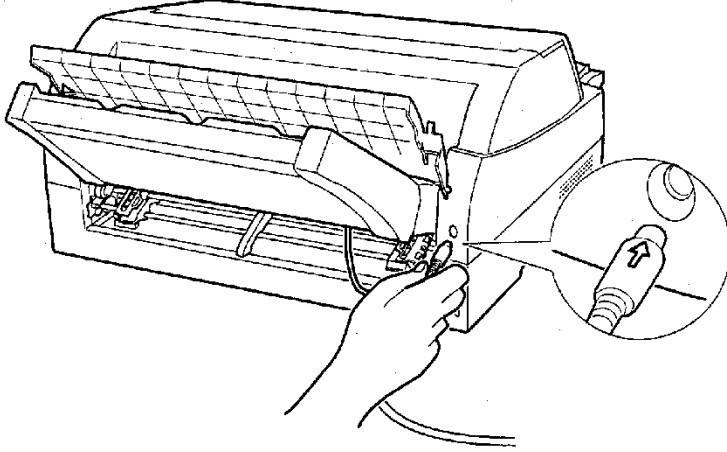


3. أغلق المكبس الخلفي.

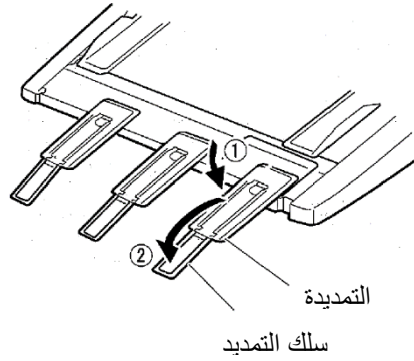


4. توصيل الكابل

قم بتوصيل كابل وحدة تغذية الورق المقصوص في الموصل الموجود على مؤخرة يمين الطابعة. أدخل الكابل بحيث تكون علامة السهم بالموصل لأعلى.




5. أبسط التمديدية وسلك التمديد بالترتيب من (1) إلى (2) حسب مقاس الورق المراد استخدامه

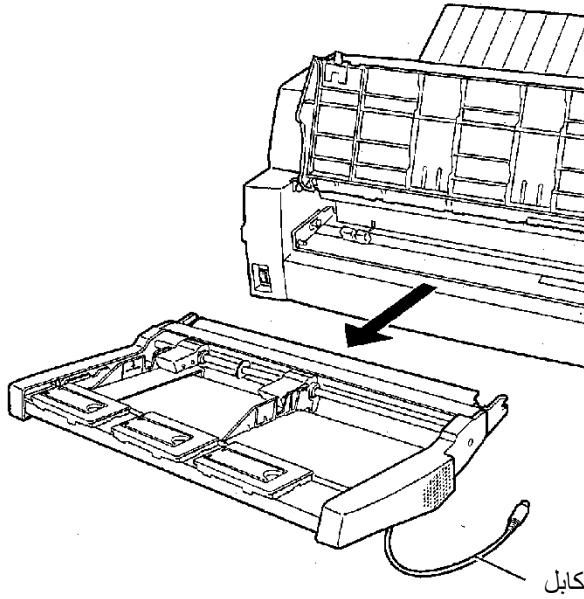


إزالة وحدة تغذية الورق المقصوص

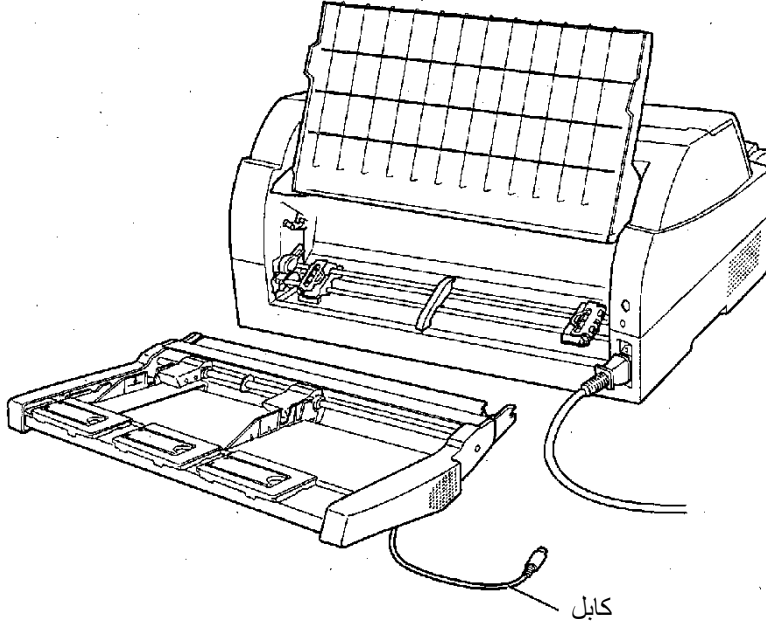
قبل إزالة وحدة تغذية الورق المقصوص، افصل الكابل.

<p>تحذير (مخاطر التعرض لصدمة كهربائية)</p> <p>قبل تركيب وحدة تغذية الورق المقصوص أو إزالتها، قم بإيقاف تشغيل مفاتيح الطاقة بالكمبيوتر الشخصي والطابعة وإزالة قابس الطاقة من المقبس. وإلا فقد تتعرض لصدمة كهربائية.</p>	
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------

عند تركيبها على الجانب الأمامي للطابعة



عند تركيبها على الجانب الخلفي للطابعة



يتم توريد وحدة جزار كتجهيزة قياسية مثبتة في مقدمة الطابعة.

ويمكن أيضاً تثبيت هذه الوحدة في مؤخرة الطابعة من أجل التغذية الخلفية للنماذج المتواصلة.

للتعرف على تفاصيل حول إزالة وتركيب وحدة الجرار، انظر "تركيب وإزالة وحدة الجرار" في الصفحة 2-10.

تثبيت وحدة الجرار

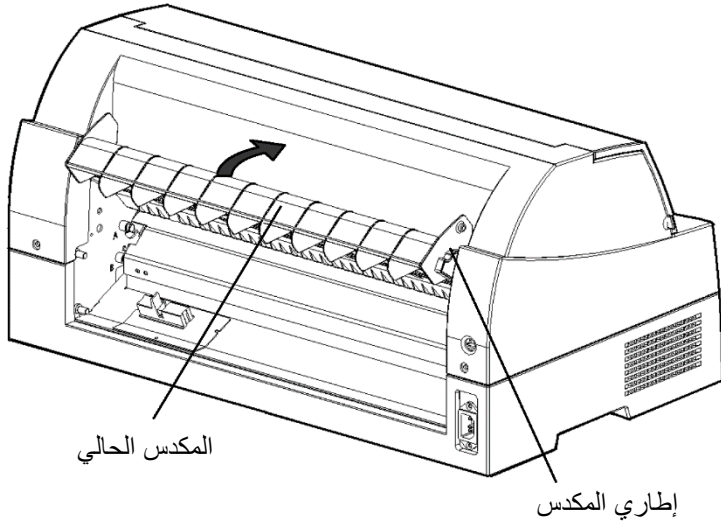
تثبيت المكبس الكبير

لتكديس الأوراق المقصوصة بشكل مستمر أو إخراج الأوراق المقصوصة الطويلة إلى الخلف، قم بتركيب المكبس الكبير.

كذلك أيضًا إذا تم تركيب وحدة تغذية أوراق مقصوصة في المؤخرة، فيجب استبدال المكبس واستخدام المكبس الكبير حتى إذا لم تكن هناك حاجة إلى تكديس الأوراق المقصوصة بشكل مستمر.

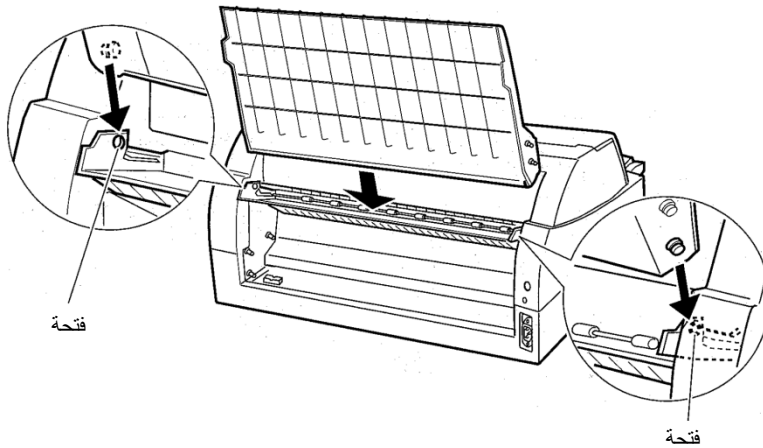
إزالة المكبس الحالي

1. ارفع المكبس الحالي في الاتجاه المشار إليه بالسهم.
2. بينما المكبس في الحالة الموضحة في الخطوة 1، ادفع إطار المكبس الأيمن والأيسر لفصلهما عن النتوءات الموجودة في لوح المكبس.



تركيب المكبس الخلفي

في مؤخرة الطابعة، ادفع النتوءات الموجودة على جانبي المكبس الخلفي في الفتحات الموجودة داخل دليل توجيه المكبس الخلفي كما هو موضح في الشكل التالي.

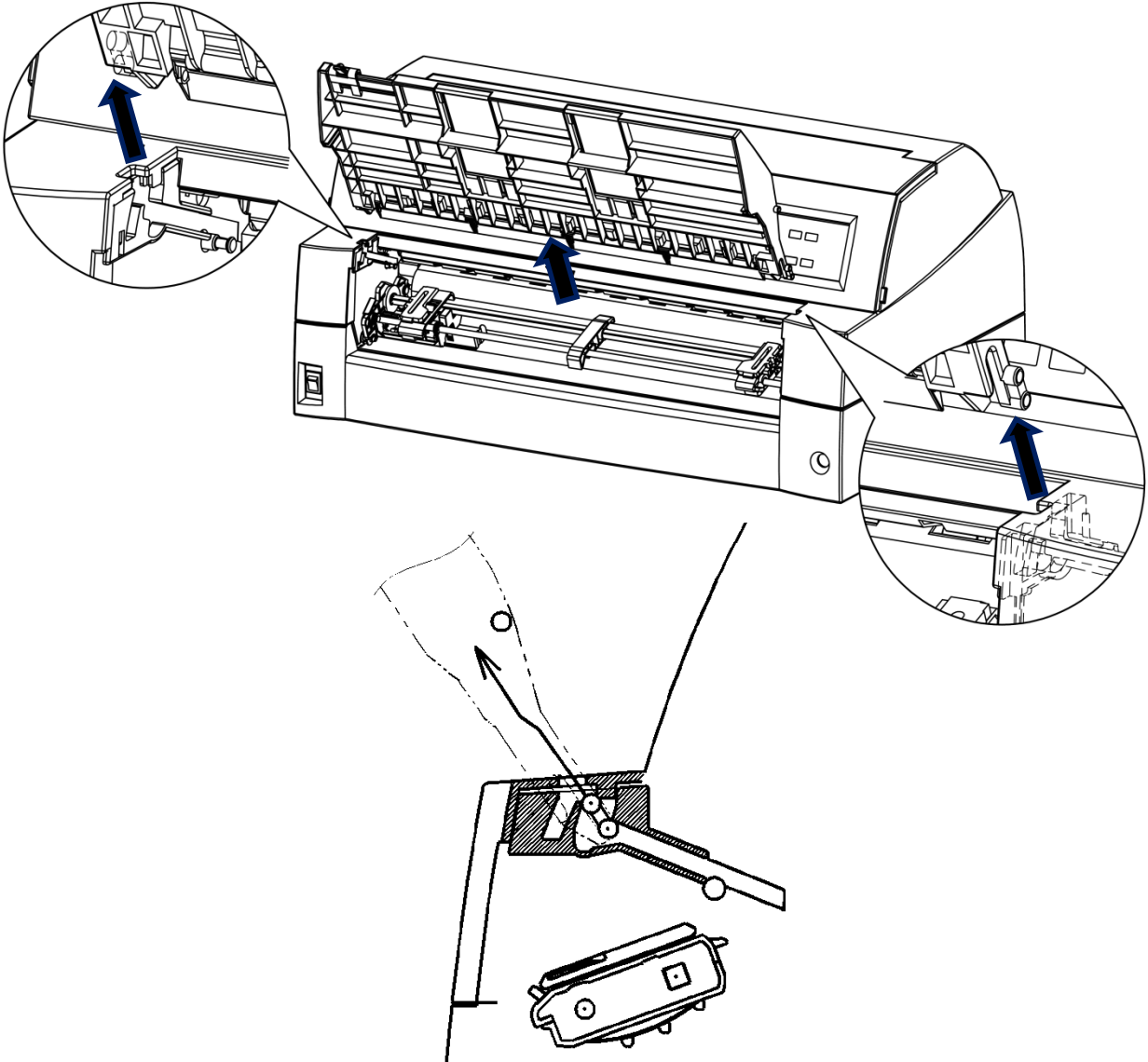


تثبيت منضدة الورق الصغيرة

يرجى تثبيتها عند استخدام ورق مقصوص قصير فقط.

فك منضدة الورق الحالية

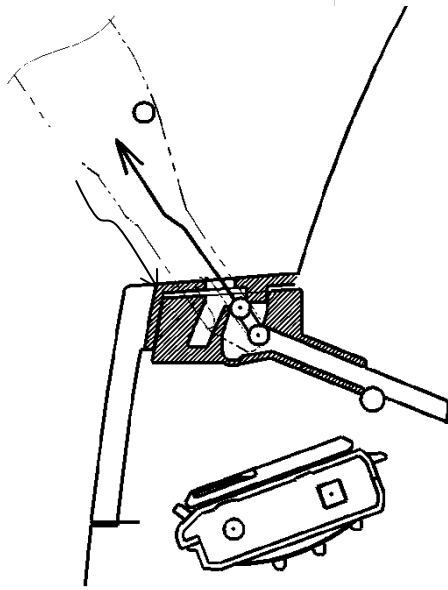
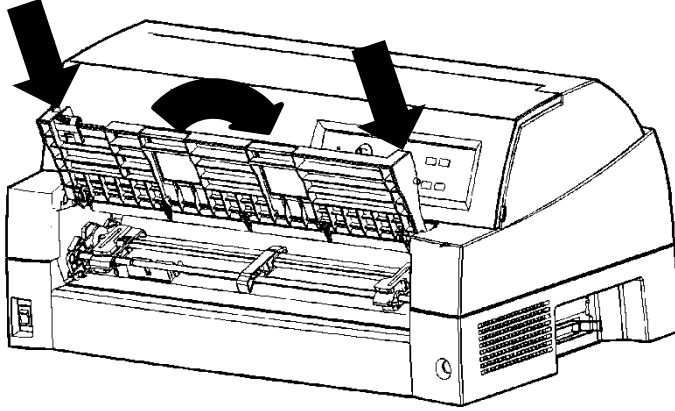
بعد فتح منضدة الورق وضبطها في وضع مائل، قم بفك منضدة الورق بسحبها لفصل النتوءات اليمنى واليسرى على طرفي منضدة الورق عن التجايف الموجودة في الغطاء.



تثبيت منضدة الورق الصغيرة

أدخل وادفع النتوءات اليسرى واليمنى على طرفي منضدة الورق في التجايف الموجودة في الغطاء كما هو موضح في الشكل التالي. اضبط منضدة الورق على الوضع العادي. (انظر "مناولة منضدة الورق" في الفصل 2).

يمكن فتح أو غلق منضدة الورق بنفس الطريقة مع منضدة الورق الحالية المفكوكة.



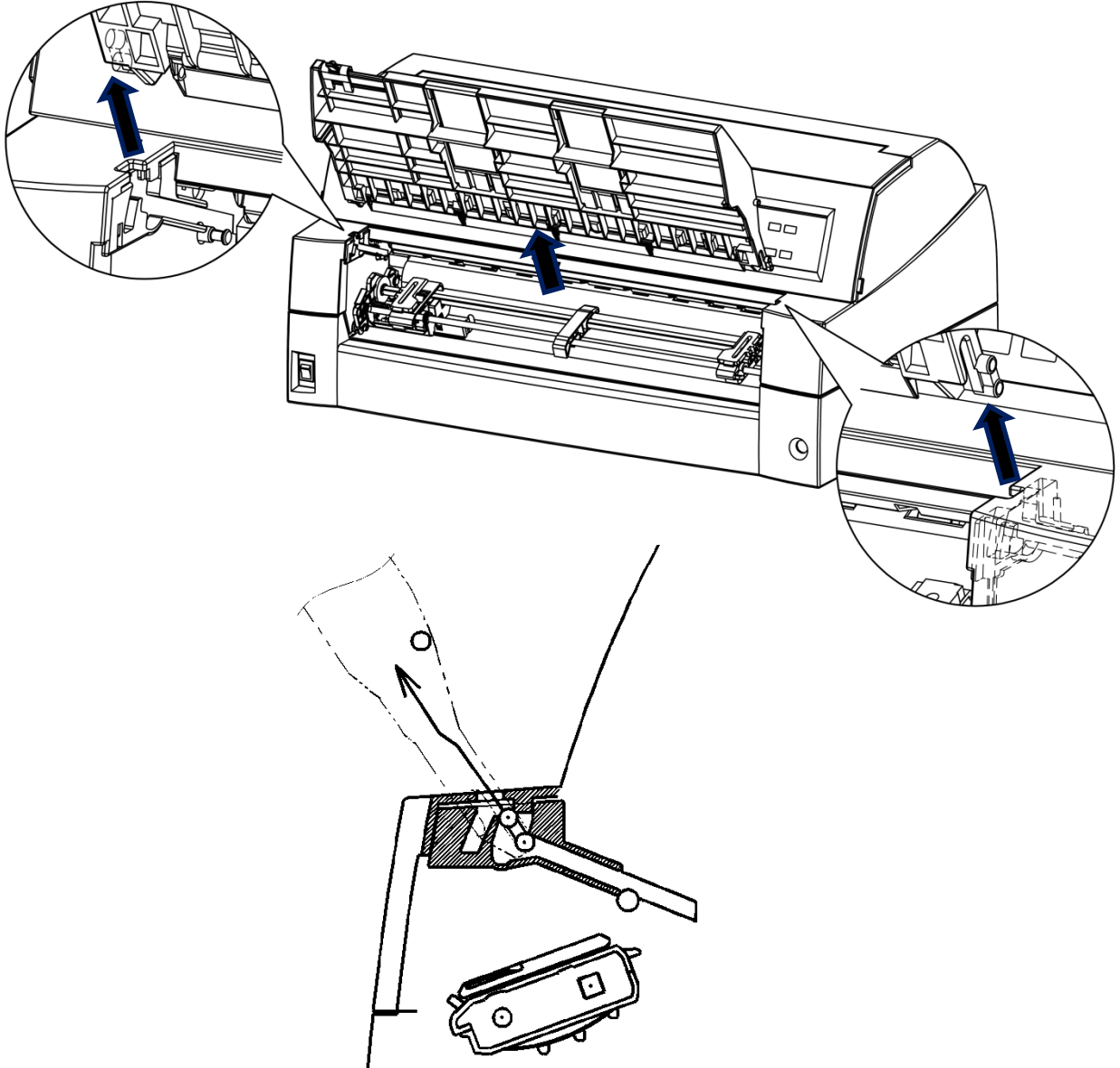
تأكد من إدخال النتوءات بالكامل كما في الشكل الأيسر.

يمكن تقليل الضوضاء الصوتية بتركيب غطاء عازل للصوت.
لكن لا يمكن استخدام الورق المقصوص ووحدة تغذية الورق المقصوص.

تثبيت الغطاء العازل للصوت

فك منضدة الورق الحالية

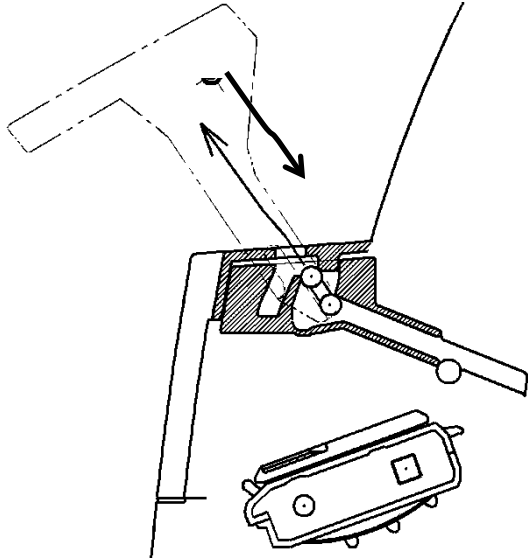
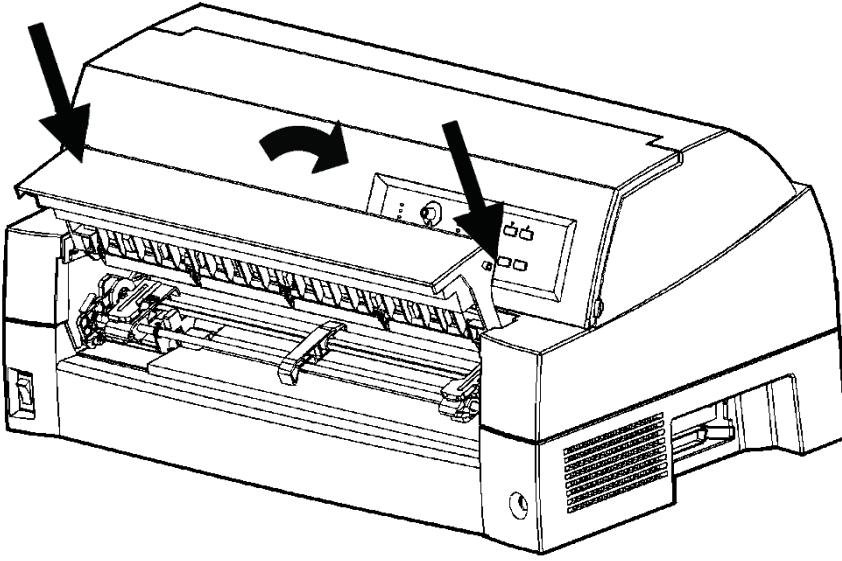
بعد فتح منضدة الورق وضبطها في وضع مائل، قم بفك منضدة الورق بسحبها لفصل النتوءات اليمنى واليسرى على طرفي منضدة الورق عن التجاوبف الموجودة في الغطاء.



تثبيت الغطاء العازل للصوت

أدخل وادفع النتوءات اليسرى واليمنى على طرفي منضدة الورق في التجايف الموجودة في الغطاء كما هو موضح في الشكل التالي. اضبط منضدة الورق على الوضع العادي. (انظر "مناولة منضدة الورق" في الفصل 2).

يمكن فتح أو غلق منضدة الورق بنفس الطريقة مع منضدة الورق الحالية المفكوكة.



تأكد من إدخال النتوءات بالكامل كما في الشكل الأيسر.

المستلزمات والخيارات

يسرد هذا الملحق المستلزمات والخيارات المتاحة للطابعة.

اتصل بالموزع الذي تتعامل معه للحصول على معلومات حول طلب أي من هذه العناصر.

المستلزمات

رقم أمر الشراء	المستلزمات
KA02086-C802	خرطيش الأشرطة الشريط الأسود
KA02086-C872	علبة الأشرطة البديلة الشريط الأسود

الخيارات

الوصف	رقم أمر الشراء	الخيارات
قابل للتثبيت فقط في طابعة من طراز مزود بواجهة متوازية وواجهة USB.	KA02086-C130	بطاقة LAN
	KA02027-D750	وحدة تغذية الورق المقصوص (SF940)
	KA02038-E650	وحدة الجرار
	KA02086-D160	المكدس الكبير
	KA02086-D170	منضدة الورق الصغيرة
	KA02086-D190	الغطاء العازل للصوت

ب

مواصفات الطباعة والورق

يورد هذا الملحق المواصفات المادية والوظيفية والأدائية للطباعة.
كما يورد أيضًا مواصفات الورق المفصلة.

المواصفات المادية

الأبعاد

الارتفاع: 290 مم (11.4 بوصة)

العرض: 600 مم (23.6 بوصة)

العمق: 350 مم (13.8 بوصة)

الوزن:

18.5 كجم (40.8 رطل)

متطلبات الطاقة (تيار متردد)

M33334A : 100 إلى 120 فولت ± 10%؛ 60/50 هرتز

M33334B : 220 إلى 240 فولت ± 10%؛ 60/50 هرتز

استهلاك الطاقة

المتوسط 120 واط
الحد الأقصى 225 واط
وضع الاستعداد 1 واط

توليد الحرارة

المتوسط 420 كيلوجول/ساعة

الواجهة

- واجهة متوازية Centronics وواجهة تسلسلية RS-232C
- واجهة متوازية Centronics وواجهة USB وواجهة LAN (خيار).

حجم المخزن المؤقت للبيانات

0 أو 256 أو 2 كيلوبايت أو 8 كيلوبايت أو 24 كيلوبايت
أو 32 كيلوبايت أو 96 كيلوبايت أو 128 كيلوبايت

المخزن المؤقت للتزليل

بحد أقصى 128 كيلوبايت
(128 كيلوبايت مطروحًا منه حجم المخزن المؤقت للبيانات)

بيئة التشغيل

5 إلى 38°م (41 إلى 100°ف)
30% إلى 80% رطوبة نسبية (دون تكاثف)
درجة حرارة البصيلة الرطبة، أقل من 29°م (84°ف)

بيئة التخزين

-15 إلى 60°م (-4 إلى 140°ف)
10% إلى 95% رطوبة نسبية (دون تكاثف)

الضوضاء الصوتية

الطراز القياسي: متوسط 59 ديسيبل (A)
تنبيت الغطاء العازل للصوت: متوسط 55 ديسيبل (A)
ISO 7779 (موضع الواقف بالقرب - الأمام)

المواصفات الوظيفية

مصفوفة نقاط طرُقِيَّة برأس 0.2 مم، 24 سلك	طريقة الطباعة
البحث المنطقي ثنائي الاتجاه أو البحث أحادي الاتجاه	اتجاه الطباعة
أفقي × عمودي	خلية الأحرف
24 × 36 نقطة	الخطاب (10 أحرف في البوصة):
24 × 30 نقطة	الخطاب (12 أحرف في البوصة):
24 × 18 نقطة	تقرير:
24 × 12 نقطة	مسودة:
24 × 9 نقطة	مسودة عالية السرعة:

مناولة الورق

معياري: أسطوانة تغذية بالاحتكاك (أوراق مقصوصة)
جرار ثنائي الاتجاه قابل للتحويل في المقدمة أو المؤخرة
تحميل الورق باستخدام الزر LOAD
تقديم التنقيب إلى حافة القطع باستخدام الزر TEAR OFF
الإيقاف المؤقت للنماذج المتواصلة عند استخدام الأوراق المقصوصة

اختياري: وحدة تغذية الورق المقصوص
وحدة الجرار

نوع الورق
1 إلى 5 نسخ لوحدة تغذية الورق المقصوص
1 إلى 8 نسخ للجرار ومنضدة الورق

مقاس الورق

مستمر العرض: 420-102 مم (4-16.5 بوصة)

الطول: 102 مم (4 بوصة) أو أكثر

الورق المقصوص (منضدة الورق) العرض: 420-55 مم (2.16-16.5 بوصة)

الطول: 420-70 مم (2.76-16.5 بوصة)

(وحدة تغذية الورق المقصوص)

العرض: 420-100 مم (4-16.5 بوصة)

الطول: 420-70 مم لوحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية (16.5-2.76 بوصة)

420-100 مم لوحدة تغذية الورق المقصوص الأمامية (16.5-4 بوصة)

ملاحظة:

لاستخدام أوراق مقصوصة يزيد طولها عن 297 مم، يلزم وجود المكبس الكبير الاختياري. للتعرف على التفاصيل انظر الفصل 3.

سماكة الورق	ما يصل إلى 0.57 مم (0.022 بوصة)
طول الورق	قابل للبرمجة بمقدار سطر واحد أو زيادات بالبوصة في جميع عمليات المضاهاة
عن طريق البرمجيات	اعتمادًا على المضاهاة. الإعداد الافتراضي هو 11 بوصة لجميع عمليات المضاهاة.
عن طريق لوحة التحكم	3 أو 3.5 أو 4 أو 5 أو 5.5 أو 6 أو 7 أو 8 أو 8.5 أو 11 أو 11.6 أو 12 أو 14 أو 18 بوصة
	DPL24C+/XL24E
	4، 4.5، 5، 5.5، ...، 11، 11.5، ...، 22 بوصة
	ESC/P2
عدد النسخ	ما يصل إلى 5 بما فيها الأصل (الوضع العادي) ما يصل إلى 8 بما فيها الأصل (الوضع HI IMPACT)
رزمة الورق	100 ورقة (مقاس A4، 1p، 55 كغم/م ²) قد تنقص رزمة الأوراق المقصوفة، اعتمادًا على مختلف ظروف الورق كالجودة ومدى التمدد وبيئة التخزين).
الورق المقصوف	
مجموعات الأوامر (عمليات المضاهاة)	Fujitsu DPL24C PLUS IBM Proprinter XL24E Epson ESC/P2
مقيمة	
مجموعات الأحرف	
	• :DPL24C+/XL24E مجموعات الأحرف IBM PC رقم 1 و 2 (صفحات الأكواد 437)
	• مجموعات الأحرف IBM PS/2 (صفحات الأكواد) ومجموعات الأحرف الوطنية الأخرى (57 + 2 لغة إجمالاً)
	• مجموعات الأحرف Fujitsu (691 حرفاً)
	• :ESC/P2 مجموعة الأحرف المائلة مجموعات الأحرف الرسومية 1 و 2
	• مجموعات الأحرف IBM PS/2 (صفحات الأكواد) ومجموعات الأحرف الوطنية الأخرى (61 + 2 لغة إجمالاً)

الخطوط

تسعة عشر خطأ متوفرًا	المقيمة
OCR-A 10 و OCR-B 10 و Pica 10 و Courier 10 و Boldface PS و Prestige Elite 12 و Correspondence و المضغوط و المسودة و المسودة عالية السرعة.	صورة نقطية:
Courier و Timeless و Nimbus Sans، وكل منها بنمط عادي و غامق و مائل	قابلة للتوسعة:
متوفر لدى بائعين مستقلين	التي يتم تنزيلها
1 أو 2 أو 3 أو 4 أو 5 أو 6 أو 7 أو 8 أسطر في البوصة.	تباعد الأسطر
قابلة للبرمجة بزيادات 1/360 بوصة أو بزيادات متنوعة لرسومات الصور.	
2.5 أو 3 أو 5 أو 6 أو 10 أو 12 أو 15 أو 17.1 أو 18 أو 20 حرف في البوصة أو تباعد متناسب.	مقياس الأحرف
قابلة للبرمجة بزيادات 1/360 بوصة أو بزيادات متنوعة لرسومات الصور.	

الأحرف في السطر

10 أحرف في البوصة:	136 حرف في السطر
12 أحرف في البوصة:	163 حرف في السطر
15 أحرف في البوصة:	204 حرف في السطر
17.1 أحرف في البوصة:	232 حرف في السطر
18 أحرف في البوصة:	244 حرف في السطر
20 أحرف في البوصة:	272 حرف في السطر
	حرف في البوصة: cpi
	حرف في السطر: cpl

مواصفات الأداء

سرعة الطباعة	10 حرف في البوصة 12 حرف في البوصة
الخطابات:	120 حرف في الثانية 144 حرف في الثانية
تقرير:	240 حرف في الثانية 288 حرف في الثانية
المراسلات:	240 حرف في الثانية 288 حرف في الثانية
مسودة:	505 حرف في الثانية 606 حرف في الثانية (الوضع 1)
	360 حرف في الثانية 432 حرف في الثانية (الوضع 2)
مسودة عالية السرعة:	505 حرف في الثانية 606 حرف في الثانية
المسودات الفائقة عالية السرعة	600 حرف في الثانية 720 حرف في الثانية
	cpi: حرف في البوصة
	cps: حرف في الثانية
سرعة تغذية السطر	60 مللي ثانية في السطر عند 6 أسطر في البوصة
سرعة تغذية النموذج	6 بوصة في الثانية
العمر الافتراضي للشريط	7.5 ملايين حرف
المصادقة	* الحياة هي عدد مقروء من الشخصيات.
الأمان:	يختلف حسب بيئة استخدام العميل.

البلد	اللائحة التنظيمية	الطرز
الولايات المتحدة	UL60950-1 الولايات المتحدة (للطرز 100 فولط إلى 120 فولط)	M33334A
كندا	هيئة المعايير الكندية C22.2 رقم 60950-1 (للطرز 100 فولط إلى 120 فولط)	
تايوان	CNS14336 (للطرز 100 فولط إلى 120 فولط)	
أوروبا	EN 60950-1 (للطرز 220 فولط إلى 240 فولط)	M33334B
آسيا	BSMI(CNS14336) (للطرز 220 فولط إلى 240 فولط)	

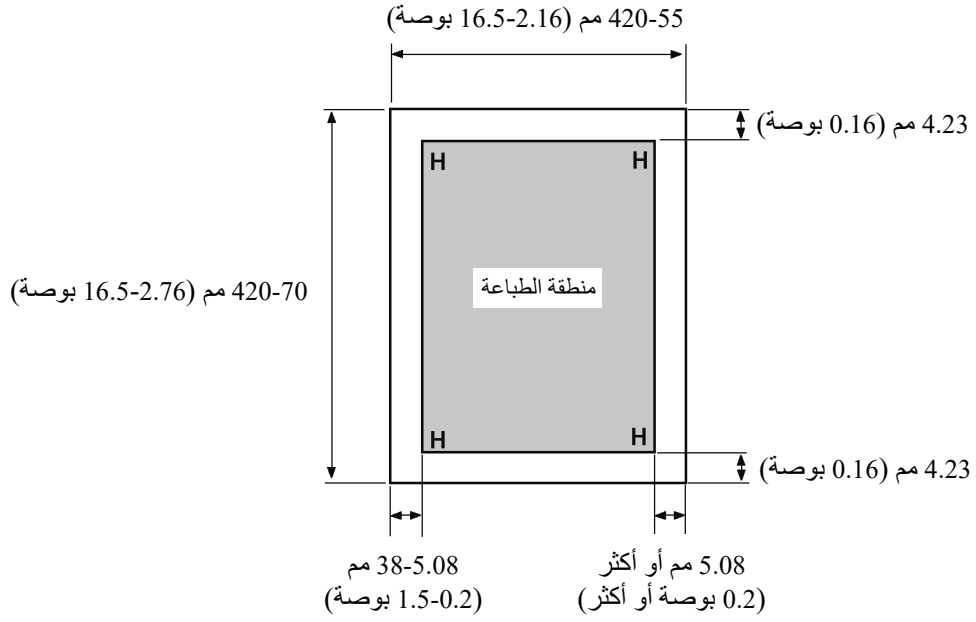
تنظيم التداخل الكهرومغناطيسي:

البلد	اللائحة التنظيمية	الطرز
الولايات المتحدة	مدونة اللوائح التنظيمية الفيدرالية العنوان 47 لجنة الاتصالات الفيدرالية، الجزء 15، الجزء الفرعي (ب)، الفئة (ب)	M33334A
كندا	ICES-003 الفئة (ب)	
تايوان	CNS 13438 الفئة (ب)	
أوروبا	EN 55022 الفئة (ب)	M33334B
أستراليا ونيوزيلندا	AS/NZS CISPR22 الفئة (ب)	

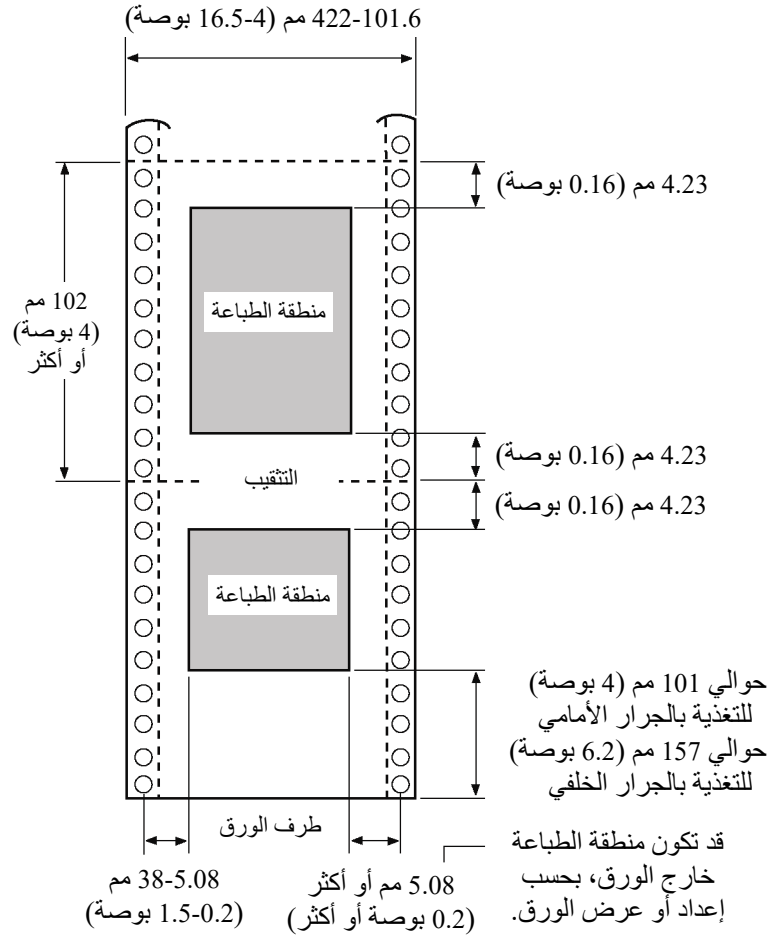
منطقة الطباعة

مواصفات الورق

يوضح هذا القسم منطقة الطباعة الموصى بها للورق المفرد والنماذج المتواصلة.



منطقة الطباعة للأوراق المفردة



منطقة الطباعة للنماذج المتواصلة

سماكة الورق

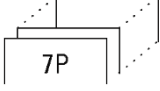
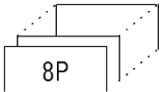

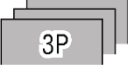
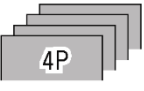

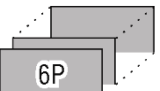
يتم بيان سماكة الورق حسب وزن الورق إما بالغرام في المتر المربع (غم/م²) أو بالرطل لكل bond (رطل/bond). يوضح الجدول التالي سماكة الورق المسموح به فيما يخص الورق أحادي الجزء أو لكل ورقة متعددة الأجزاء. يجب ألا يتجاوز السمك الإجمالي 0.57 مم (0.022 بوصة).

قد يختلف وزن الورق الخالي من الكربون أو الورق بظهر كربوني، اعتماداً على الشركة الصانعة للورق. عند استخدام ورق بسماكة حديّة، اختبر الورق قبل تنفيذ المهمة.

نوع الورق	عدد الأجزاء	السماكة
أحادي الجزء	مفرد	81-47 غم/م ² (40-70 كغم أو 12-22 رطلاً)
خال من الكربون	أعلى	64-40 غم/م ² (34-55 كغم أو 11-17 رطلاً)
	أسفل	81-40 غم/م ² (34-70 كغم أو 11-22 رطلاً)
2P	أعلى	50-40 غم/م ² (34-43 كغم أو 11-13 رطلاً)
	منتصف	50-40 غم/م ² (34-43 كغم أو 11-13 رطلاً)
	أسفل	81-40 غم/م ² (34-70 كغم أو 11-22 رطلاً)
3P	أعلى	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	منتصف (3p-2)	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	أسفل	81-40 غم/م ² (34-70 كغم أو 11-22 رطلاً)
4P	أعلى	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	منتصف (4p-2)	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	أسفل	64-40 غم/م ² (34-55 كغم أو 11-17 رطلاً)
5P	أعلى	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	منتصف (5p-2)	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	أسفل	64-40 غم/م ² (34-55 كغم أو 11-17 رطلاً)
6P	أعلى	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	منتصف (6p-2)	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	أسفل	64-40 غم/م ² (34-55 كغم أو 11-17 رطلاً)

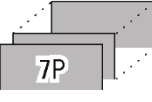
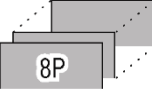
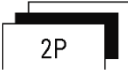
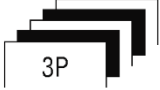
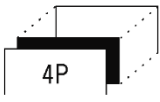
كغم: وزن الورق بالكيلوغرام لعدد 1000 ورقة 788 × 1091 مم (1.16 غم/م²)

رطل: وزن الورق بالرطل لعدد 500 ورقة 17 × 22 بوصة (3.76 جم/م²)

السماكة	عدد الأجزاء	نوع الورق
40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً)	أعلى منتصف (6p-2) أسفل	خال من الكربون 
40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً)	أعلى منتصف (7p-2) أسفل	
لا تستخدمه في البيئات عالية الرطوبة.		يظهر كربوني
64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً) 81-40 غم/م ² (70-34 كغم أو 22-11 رطلاً)	أعلى أسفل	
52-40 غم/م ² (45-34 كغم أو 14-11 رطلاً) 52-40 غم/م ² (45-34 كغم أو 14-11 رطلاً) 81-40 غم/م ² (70-34 كغم أو 22-11 رطلاً)	أعلى منتصف أسفل	
40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 81-40 غم/م ² (70-34 كغم أو 22-11 رطلاً)	أعلى منتصف (3p-2) أسفل	
40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً)	أعلى منتصف (4p-2) أسفل	
40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً) 64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً)	أعلى منتصف (5p-2) أسفل	

كغم: وزن الورق بالكيلوغرام لعدد 1000 ورقة 1091 × 788 مم (1.16 غم/م²)

رطل: وزن الورق بالرطل لعدد 500 ورقة 17 × 22 بوصة (3.76 جم/م²)

نوع الورق	عدد الأجزاء	السماعة
لا تستخدمه في البيئات عالية الرطوبة.		
يظهر كربوني 	أعلى	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	منتصف (6p-2)	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	أسفل	64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً)
	أعلى	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	منتصف (7p-2)	40 غم/م ² (34 كغم أو 11 رطلاً)
	أسفل	64-40 غم/م ² (55-34 كغم أو 17-11 رطلاً)
تجنب استخدام أوراق مفردة متداخلة مع ورق كربوني بيبي.		
بورق كربوني بيبي 	أعلى	52-35 غم/م ² (45-30 كغم أو 14-9 رطلاً) تُحتسب ورقة واحدة
	أسفل	81-35 غم/م ² (70-30 كغم أو 22-9 رطلاً)
	أعلى	46-35 غم/م ² (40-30 كغم أو 12-9 رطلاً) تُحتسب ورقة واحدة
	كربون	46-35 غم/م ² (40-30 كغم أو 12-9 رطلاً)
	منتصف	46-35 غم/م ² (40-30 كغم أو 12-9 رطلاً) تُحتسب ورقة واحدة
	كربون	46-35 غم/م ² (40-30 كغم أو 12-9 رطلاً)
	أعلى	64-35 غم/م ² (55-30 كغم أو 17-9 رطلاً) تُحتسب ورقة واحدة
	كربون	64-35 غم/م ² (55-30 كغم أو 17-9 رطلاً)
	منتصف (3,5P)	46-35 غم/م ² (40-30 كغم أو 12-9 رطلاً) تُحتسب ورقة واحدة
	كربون (4,6P)	46-35 غم/م ² (40-30 كغم أو 12-9 رطلاً)
أسفل	64-35 غم/م ² (55-30 كغم أو 17-9 رطلاً)	

كغم: وزن الورق بالكيلو غرام لعدد 1000 ورقة 1091 × 788 مم (1.16 غم/م²)
 رطل: وزن الورق بالرطل لعدد 500 ورقة 17 × 22 بوصة (3.76 جم/م²)



مجموعات الأوامر

يوضح هذا الملحق أوامر الطابعة ومعلوماتها.

تشتمل هذه الطابعة على ثلاث مجموعات أوامر مقيمة:

- Fujitsu DPL24C PLUS (مجموعة أوامر أصلية للطابعات Fujitsu من السلسلة DL)
- IBM Proprinter XL24E
- Epson ESC/P2

تتوفر أدلة منفصلة للمبرمجين لعمليات المضاهاة هذه. انظر الملحق (أ) للتعرف على معلومات حول أوامر الشراء.

حدد نفس المضاهاة على الطابعة وفي برمجياتك. إذا كانت مضاهاة برمجياتك تتضمن DPL24C PLUS، فحدد DPL24C PLUS للحصول على الأداء الأمثل.

FUJITSU DPL24C
PLUS

يوضح هذا القسم أوامر الطابعة لمجموعة الأوامر DPL24C PLUS وهي مجموعة الأوامر الأصلية لهذه الطابعة.

الأمر	الوظيفة
	التحكم في وضع الطابعة
ESC G	تشغيل الطابعة (الغامقة) بالضرب المزدوج
ESC H	إيقاف تشغيل الطابعة (الغامقة) بالضرب المزدوج
ESC E	تشغيل الطابعة (الظلية) البارزة
ESC F	إيقاف تشغيل الطابعة (الظلية) البارزة
ESC 4	تشغيل الطابعة المائلة
ESC 5	إيقاف تشغيل الطابعة المائلة
ESC e S (n ₁) (n ₂)	تحديد نمط الأحرف والتصفية
	0 = n ₁ : عادي
	1: تخطي
	2: مظلل
	3: تخطي ومظلل
	4: تخطي رقيق
	5: مظلل رقيق
	6: تخطي ومظلل رقيق
	0 = n ₂ : شفاف
	1: مصفوفة نقاط خفيفة
	2: مصفوفة نقاط ثقيلة
	3: أشرطة عمودية
	4: أشرطة أفقية
	5: شطرات مائلة
	6: شطرات مائلة عكسية
	7: شبكية
SO أو ESC SO	تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر
DC 4	إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر
ESC W (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض
	(تشغيل: n = 1، إيقاف: n = 0)

الأمر	الوظيفة
ESC V (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة الارتفاع (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$) هذا الأمر لا يقوم بتسوية تباعد الأسطر.
ESC u (n) (h ₁) (h ₂) (v ₁) (v ₂)	الطباعة متعددة العرض والارتفاع $n = 0$: لم تتم تسويته 1: مضاعفة مقياس الأحرف 2: مضاعفة تباعد الأسطر 3: مضاعفة مقياس الأحرف وتباعد الأسطر h ₁ : خانة عشرات المضاعف الأفقي h ₂ : خانة أحاد المضاعف الأفقي v ₁ : خانة عشرات المضاعف العمودي v ₂ : خانة أحاد المضاعف العمودي $(0 \leq h_1 h_2 \text{ or } v_1 v_2 \leq 11)$
SI أو ESC SI	تشغيل الأحرف المكثفة
DC2	إيقاف تشغيل الأحرف المكثفة
ESC S (n)	تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة (منخفض: $n = 1$ ، مرتفع: $n = 0$)
ESC T	إيقاف تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة
ESC e U (n)	تحديد نوع التسطير $n = 0$: سطر أحادي 1: سطر أحادي غامق 2: سطر أحادي غامق للغاية 3: سطر مزدوج 4: سطر مزدوج غامق 5: سطر مزدوج غامق للغاية
ESC- (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل التسطير (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$)
ESC e o (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الخط الفوقي (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$)

الأمر	الوظيفة
ESC ! (n)	تحديد نمط الطباعة يسمح لك هذا الأمر بالجمع بين أنماط طباعة مختلفة. قيمة n هي مجموع قيم الأنماط التي تريد الجمع بينها. 0 =n : مقياس الخط Pica 1 : مقياس الخط Elite 4 : مكثف 8 : ظل 16 : غامق 32 : العرض المزدوج 64 : متناسب
ESC e I (n)	تحديد نوع تراكب الصور يسمح لك هذا الأمر بتراكب نمط على الأحرف. 1 =n : مصفوفة نقاط خفيفة 2 : مصفوفة نقاط ثقيلة 3 : أشرطة عمودية 4 : أشرطة أفقية 5 : شربات مائلة 6 : شربات مائلة عكسية 7 : شبكية
ESC e L (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل طباعة تراكب الصورة (تشغيل: 1=n ، إيقاف: 0=n)
SP	التحكم الأفقي
BS	المساحة
CR	مسافة للخلف
ESC M	رجوع إلى أول السطر
ESC P	مقياس الخط Elite (12 حرف في البوصة)
ESC p (n)	مقياس الخط Pica (10 أحرف في البوصة)
ESC US (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة تناسبياً (تشغيل: 1=n ، إيقاف: 0=n)
ESC h (n)	تعيين مقياس الأحرف على (n-1)/120 بوصة (1 ≤ n ≤ 127)
	تعيين مقياس الأحرف على n/180 بوصة (0 ≤ n ≤ 255)

الأمر	الوظيفة
ESC DC1 (n)	تعيين إزاحة الأحرف على n/120 بوصة تم الإلغاء بواسطة CR أو ESC x. ($0 \leq n \leq 63$) ($64 \leq n \leq 127$)
ESC e H (n ₁) (n ₂) (n ₃)	تعيين مقياس الأحرف على n/360 بوصة ($0 \leq n_1 n_2 n_3 \leq 999$) n ₁ و n ₂ و n ₃ هي خانات المئات والعشرات والأحاد.
LF	التحكم العمودي تغذية السطر
LF ESC	تغذية السطر العكسية
FF	تغذية النموذج
ESC J (n)	تقديم الورق n/180 بوصة ($0 \leq n \leq 255$)
ESC j (n)	عكس الورق n/180 بوصة ($0 \leq n \leq 255$)
ESC e J (n ₁) (n ₂) (n ₃)	تقديم الورق n/360 بوصة ($0 \leq n_1 n_2 n_3 \leq 999$) n ₁ و n ₂ و n ₃ هي خانات المئات والعشرات والأحاد.
ESC e j (n ₁) (n ₂) (n ₃)	عكس الورق n/360 بوصة ($0 \leq n_1 n_2 n_3 \leq 999$) n ₁ و n ₂ و n ₃ هي خانات المئات والعشرات والأحاد.
ESC 0	تعيين تباعد الأسطر على 1/8 بوصة (8 أسطر في البوصة)
ESC 3 (n)	تعيين تباعد الأسطر على n/180 بوصة ($0 \leq n \leq 255$)
ESC 1	تعيين تباعد الأسطر على 7/60 بوصة
ESC A (n)	تعيين تباعد الأسطر على n/60 بوصة ($0 \leq n \leq 127$)
ESC 2	تعيين تباعد الأسطر على 1/6 بوصة (6 أسطر في البوصة) أو على القيمة المعينة باستخدام الأمر ESC A. أمر تباعد الأسطر المعين مسبقاً هو ESC A (n).
ESC e V (n ₁) (n ₂) (n ₃)	تعيين تباعد الأسطر على n/360 بوصة ($0 \leq n_1 n_2 n_3 \leq 999$) n ₁ و n ₂ و n ₃ هي خانات المئات والعشرات والأحاد.
FS 3 (n)	تعيين تباعد الأسطر على n/360 بوصة ($1 \leq n \leq 255$)

الأمر	الوظيفة
	الجدولة
HT	تنفيذ علامة الجدولة الأفقية
ESC D (n ₁) ... (n _k)	تعيين علامات الجدولة الأفقية
NUL	قيم n ₁ إلى n _k في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الأحرف الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها.
	$(1 \leq n \leq 255) (1 \leq k \leq 255)$
ESC HT (n)	التحرك لطباعة العمود n ($1 \leq n \leq 255$)
ESC \$ (n ₁) (n ₂)	تحريك العمود النقطي n/360 بوصة
	$(n = n_1 + n_2 \times 256)$
	القيمة أدناه هي للطابعات 136 عمود.
	$(0 \leq n_1 \leq 255) (0 \leq n_2 \leq 19)$
	$(0 \leq n_2 \times 256 + n_1 \leq 4895)$
ESC e R (s)	الحركة النسبية الأفقية بمقدار n/360 بوصة
(n ₁) (n ₂) (n ₃)	$(-999 \leq n_1 n_2 n_3 \leq +999)$
	n ₁ و n ₂ و n ₃ هي خانات المئات والعشرات والأحاد.
	s هي علامة زائد أو ناقص (+ أو -).
VT	تنفيذ علامة الجدولة العمودية
ESC B (n ₁) ... (n _k)	تعيين علامات الجدولة العمودية
NUL	قيم n ₁ إلى n _k في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها.
	$(1 \leq n \leq 255) (1 \leq k \leq 64)$
ESC VT (n)	التحرك إلى السطر n ($1 \leq n \leq 255$)
	تنسيق الصفحة
ESC Q (n)	تعيين الهامش الأيمن ($0 \leq n \leq 255$)
ESC I (n)	تعيين الهامش الأيسر ($0 \leq n \leq 255$)
ESC N (n)	تعيين تخطي التنقيب بمقدار n أسطر
	$(1 \leq n \leq 127)$
ESC O	إيقاف تشغيل تخطي التنقيب
ESC C (n) or	تعيين طول الصفحة على n أسطر
ESC FF (n)	$(1 \leq n \leq 127)$

الأمر	الوظيفة
ESC C NUL (n) or ESC e C NUL (n) or ESC FF NUL (n) ESC e f (n ₁) (n ₂)	تعيين طول الصفحة على n بوصة (1 ≤ n ≤ 22) تعيين طول الصفحة على n/360 بوصة (n = n ₁ × 256 + n ₂) (0 ≤ n ₁ n ₂ ≤ 255) (1 ≤ n ₁ ≤ 256 + n ₂ ≤ 7920)
ESC 7	التحكم في مجموعة الأحرف تحديد مجموعة الأحرف 1
ESC 6	يورد الملحق (هـ) مجموعات الأحرف تحديد مجموعة الأحرف 2
ESC R (n)	يورد الملحق (هـ) مجموعات الأحرف. تحديد مجموعة أحرف دولية n = 0: الولايات المتحدة الأمريكية 1: فرنسا 2: ألمانيا 3: المملكة المتحدة 4: الدنمارك/1/النرويج 5: السويد/فنلندا 6: إيطاليا 7: إسبانيا 8: الدنمارك 2
CAN	مسح المخزن المؤقت للطباعة
DC1	تحديد الطابعة
DC3	إلغاء تحديد الطابعة (تجاهل المُدخلات)
ESC >	فرض البت الأكثر أهمية على 1
ESC =	فرض البت الأكثر أهمية على 0
ESC #	إلغاء التحكم في البت الأكثر أهمية

الأمر	الوظيفة															
ESC e C (n)	تحديد جدول الأكواد $n = 0$: صفحة الأكواد 437 1: صفحة الأكواد 850 2: صفحة الأكواد 860 3: صفحة الأكواد 863 4: صفحة الأكواد 865 5: ISO 8859-1/ECMA 94															
ESC e E (n ₁) (n ₂) (n ₃)	تحديد الحرف الموسع برقم الحرف $(0 \leq n_1 n_2 n_3 \leq 664)$ n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والأحاد.															
ESC m ESC c ESC x	معالجة الكلمات تشغيل محاذاة الأسطر مركزية الطباعة تلقائياً إعادة تعيين ميزات معالجة الكلمات															
ESC % (m) (n)	تحديد الخط وتنزيله تحديد الخط m مع تعيين المصدر والنمط بواسطة n • m (وحدات البت 0 و 1: تحديد جهاز الخط)	تحديد الخط	بت 0	بت 1	الخط المقيم	0	0	خط تم تنزيله	1	0	الخط المقيم	0	1			
تحديد الخط	بت 0	بت 1														
الخط المقيم	0	0														
خط تم تنزيله	1	0														
الخط المقيم	0	1														
	<table border="1" data-bbox="571 1438 1046 1749"> <thead> <tr> <th>جودة الطباعة</th> <th>بت 2</th> <th>بت 3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>الجودة الأصلية للخط</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>جودة الخطابات (360 نقطة في البوصة)</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>جودة المراسلات (180 نقطة في البوصة)</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>جودة المسودة (120 نقطة في البوصة)</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	جودة الطباعة	بت 2	بت 3	الجودة الأصلية للخط	0	0	جودة الخطابات (360 نقطة في البوصة)	1	0	جودة المراسلات (180 نقطة في البوصة)	0	1	جودة المسودة (120 نقطة في البوصة)	1	1
جودة الطباعة	بت 2	بت 3														
الجودة الأصلية للخط	0	0														
جودة الخطابات (360 نقطة في البوصة)	1	0														
جودة المراسلات (180 نقطة في البوصة)	0	1														
جودة المسودة (120 نقطة في البوصة)	1	1														

الأمر	الوظيفة																											
	<p>• n (بت 0 إلى 2: مواصفات رقم الخط)</p> <p>(1) الخطوط المقيمة</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>m (bit 1, 0) = 1, 0</th> <th>m (bit 1, 0) = 0, 0</th> <th>n</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>OCR-B</td> <td>Courier 10</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>OCR-A</td> <td>Prestige elite 12</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td></td> <td>مسودة</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td></td> <td>مضغوط</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Boldface PS</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Pica 10</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>المراسلات</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td></td> <td>مسودة عالية السرعة</td> <td>7</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2) خطوط تم تنزيلها</p> <p>0 = n : خط تم تنزيله 0</p> <p>1 : خط تم تنزيله 1</p> <p>تحديد جودة الطباعة (سمات الخط)</p> <p>0 = n : الخطابات (180 × 360 نقطة في البوصة)</p> <p>1 : المراسلات (180 × 180 نقطة في البوصة)</p> <p>2 : المسودة (180 × 120 نقطة في البوصة)</p> <p>3 : المسودة عالية السرعة</p> <p>(180 × 90 نقطة في البوصة)</p> <p>4 : المسودة الفائقة عالية السرعة</p> <p>(180 × 72 نقطة في البوصة)</p> <p>تحديد وضع التباعد (سمات الخط)</p> <p>0 = n : خط المقياس الثابت</p> <p>1 : خط التباعد المتناسب</p> <p>تحديد مقياس الأحرف (n/360 بوصة، سمات الخط)</p> <p>(0 ≤ n₁ ≤ 255) (1 ≤ n₂ ≤ 255)</p> <p>(n = n₁ × 256 + n₂)</p> <p>36 = E_x.n : مقياس الخط</p> <p>30 : مقياس الخط</p> <p>24 : مقياس الخط</p> <p>21 : مقياس الخط</p> <p>التكثيف/التكبير عمودياً (سمات الخط)</p> <p>1 = n : منقذ</p> <p>0 : غير منقذ</p> <p>تحديد حجم النقطة (n/1200 بوصة، سمات الخط)</p> <p>(0 ≤ n₁ ≤ 255) (0 ≤ n₂ ≤ 255)</p> <p>(n = n₁ × 256 + n₂)</p> <p>166 = E_x.n : 10 نقطة</p>	m (bit 1, 0) = 1, 0	m (bit 1, 0) = 0, 0	n	OCR-B	Courier 10	0	OCR-A	Prestige elite 12	1		مسودة	2		مضغوط	3		Boldface PS	4		Pica 10	5		المراسلات	6		مسودة عالية السرعة	7
m (bit 1, 0) = 1, 0	m (bit 1, 0) = 0, 0	n																										
OCR-B	Courier 10	0																										
OCR-A	Prestige elite 12	1																										
	مسودة	2																										
	مضغوط	3																										
	Boldface PS	4																										
	Pica 10	5																										
	المراسلات	6																										
	مسودة عالية السرعة	7																										
ESC e q (n)																												
ESC e s (n)																												
ESC e p (n ₁) (n ₂)																												
ESC e A (n)																												
ESC e v (n ₁) (n ₂)																												

الأمير	الوظيفة
ESC e i (n)	تحديد نمط الأحرف (سمات الخط) 0 = n : رأسي 1 : مائل
ESC e w (n)	تحديد وزن الضغطة (سمات الخط) 7-:249 = n (محجوز) 5-:251 (محجوز) 3-:253 (خفيف) 0:0 (متوسط) 3:3 (غامق) 5:5 (أسود) 7:7 (أسود للغاية)
ESC e t (n)	تحديد المحرف (سمات الخط) Pica:1 = n Courier:3 (صورة نقطية) Nimbus Sans:4 Timeless:5 Gothic:6 Prestige:8 Boldface:23 OCR-A:130 OCR-B:131 Courier:134 (قابل للتوسعة)
ESC e F (n)	تحديد الخط حسب المعرف (سمات الخط)

محرّف	نقطة	مقياس الخطوط	تباعد	الجودة	n
Courier (bitmap)	12 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	1
Prestige	10 نقطة	12 cpi	ثابت	جودة الخطابات	2
Boldface	12 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	3
Pica	12 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	4
OCR-A	12 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	9
OCR-B	10 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	10
Courier (bitmap)	12 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	32
Gothic	12 نقطة	12 cpi	ثابت	جودة الخطابات	34
Timeless	11 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	128
Timeless Italic	10 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	129
Timeless Bold	10 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	130
Nimbus Sans®	10 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	132
Nimbus Sans® Italic	10 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	133
Nimbus Sans® Bold	10 نقطة	-	PS	جودة الخطابات	134
Courier (scalable)	10 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	140
Courier Bold (scalable)	10 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	141
Courier Italic (scalable)	10 نقطة	10 cpi	ثابت	جودة الخطابات	142

الأمر	الوظيفة													
ESC : NUL (m) (n)	<p>نسخ الخط المقيم إلى منطقة التنزيل</p> <p>Courier 10:0 = m</p> <p>Prestige Elite 12:1</p> <p>2: مسودة</p> <p>3: مضغوط</p> <p>Boldface PS:4</p> <p>Pica 10:5</p> <p>Correspondence:6</p> <p>7: مسودة عالية السرعة</p> <p>0 = n : خط تم تنزيله 0</p> <p>1 : خط تم تنزيله 1</p> <p>إشياء خط تم تنزيله</p> <p>• m (وحدات البت 4 و 5: تحديد جودة الأحرف المراد تسجيلها)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>تحديد جودة الخط</th> <th>بت 4</th> <th>بت 5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>الخطابات (360 نقطة في البوصة)</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>المراسلات (180 نقطة في البوصة)</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>المسودة (120 نقطة في البوصة)</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>• m (البت 0: تحديد رقم الخط الخارجي المراد تسجيله)</p>	تحديد جودة الخط	بت 4	بت 5	الخطابات (360 نقطة في البوصة)	1	0	المراسلات (180 نقطة في البوصة)	1	1	المسودة (120 نقطة في البوصة)			
تحديد جودة الخط	بت 4	بت 5												
الخطابات (360 نقطة في البوصة)	1	0												
المراسلات (180 نقطة في البوصة)	1	1												
المسودة (120 نقطة في البوصة)														
ESC & (m) (Cs) (Ce) (data)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>ملاحظات</th> <th>تحديد رقم الخط</th> <th>Bit 0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 0 تلقائيًا.</td> <td>خط تم تنزيله 0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 1 تلقائيًا.</td> <td>خط تم تنزيله 1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <p>• m (بت 1، 2، 3، 6، 7) غير مستخدم (لا تهتم)</p> <p>• Cs (تنزيل حرف البدء، الكود ASCII)</p> <p>• Ce (تنزيل حرف الختام، الكود ASCII)</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>عشري</td> <td>$00 \leq Cs, Ce < 255$</td> </tr> <tr> <td>سداسي عشري</td> <td>$00 \leq Cs, Ce \leq FF$</td> </tr> </tbody> </table> <p>تدبير احتياطي: $Ce \geq Cs$</p> <p>• البيانات (أكثر من بايت واحد من البيانات التي تحتوي على بيانات الصورة النقطية) (محجوز)</p>	ملاحظات	تحديد رقم الخط	Bit 0	عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 0 تلقائيًا.	خط تم تنزيله 0	0	عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 1 تلقائيًا.	خط تم تنزيله 1	1	عشري	$00 \leq Cs, Ce < 255$	سداسي عشري	$00 \leq Cs, Ce \leq FF$
ملاحظات	تحديد رقم الخط	Bit 0												
عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 0 تلقائيًا.	خط تم تنزيله 0	0												
عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 1 تلقائيًا.	خط تم تنزيله 1	1												
عشري	$00 \leq Cs, Ce < 255$													
سداسي عشري	$00 \leq Cs, Ce \leq FF$													
ESC e D (data);														

الأمر	الوظيفة
ESC * (m) (n ₁) (n ₂) (data)	رسومات صورة البت نوع الرسومات رسومات m
ESC e b (m) (n ₁) (n ₂) (data) or ESC e B (m) (n ₁) (n ₂) (data)	نوع الرسومات رسومات m
ESC K (n ₁) (n ₂) (data)	رسومات أحادية الكثافة
ESC L (n ₁) (n ₂) (data)	رسومات مزدوجة الكثافة
ESC Y (n ₁) (n ₂) (data)	رسومات عالية السرعة مزدوجة الكثافة
ESC Z (n ₁) (n ₂) (data)	رسومات رباعية الكثافة
FS Z (n ₁) (n ₂) (data)	رسومات 24 إبرة 360 نقطة في البوصة
ESC EM 1	التحكم في وحدة تغذية الورق المقصوص تغذية ورقة من الحاوية 1
ESC EM 2	تغذية ورقة من الحاوية 2
ESC EM E	تغذية ورقة من الحاوية 3
ESC EM R	إخراج صفحة من الطابعة
// 1 //	تحديد الحاوية 1 للصفحات التالية
// 2 //	تحديد الحاوية 2 للصفحات التالية
// E //	تحديد الحاوية 3 للصفحات التالية
ESC @	تهيئة الطابعة إعادة تعيين الطابعة
ESC CR P	إعادة تعيين الطابعة
ESC SUB I	تهيئة الطابعة

الوظيفة	الأمر		
طباعة كود شريطي طباعة الأكواد الشريطية	ESC DC4 (b) R (c) (w) (h) (a) (ch ₁) ... (ch _n)		
b: العدد الإجمالي للمعاملات :R (ثابت) c: نوع الكود الشريطي			
ASCII	عشري	سداسي عشري	النوع
1	49	31	Codabar (nw-7)
2	50	32	EAN 13
3	51	33	EAN 8
4	52	34	الكود 3 من 9
5	53	35	صناعي 2 من 5
6	54	36	متداخل 2 من 5
7	55	37	مصفوفة 2 من 5
8	56	38	POSTNET
9	57	39	الكود الشريطي Intelligent Mail
A	65	41	UPC من النوع A
B	66	42	Code 128
E	69	45	UPC من النوع E
a	97	61	UPC من النوع A مع طباعة رقم الفحص
<p>w: عرض الشريط الضيق على هيئة 1/1440 بوصة الوحدات h: ارتفاع الكود الشريطي a: تعريف أحرف الفحص وأحرف OCR ch₁ ... ch_n: أحرف الكود الشريطي</p> <p>ملاحظة عند تحديد EAN13 أو UPC النوع E أو UPC النوع A أو UPC النوع A مع طباعة رقم الفحص باعتباره نوع الكود الشريطي، فإن طباعة الكود الشريطي من اليسار (من النقطة الأولى) ستؤدي إلى إغفال حرف علامة ينبغي طباعته في يسار أسفله أو يسار منتصفه. لذا فعند طباعة هذه الأنواع من الكود الشريطي، اترك مسافتين أو أكثر مفتوحتين من اليسار. انظر الصفحة التالية للتعرف على تفاصيل أمر الكود الشريطي.</p>			

التحكم في طباعة الكود الشريطي

ESC + DC4 + b + R + c + w + h + a + ch1 ... + chn : ASCII
 1B + 14 + b + 52 + c + w + h + a + ch1 ... + chn : سداسي عشري
 27 + 20 + b + 82 + c + w + h + a + ch1 ... + chn : عشري

(1) الوظيفة

(أ) إعطاء تعليمات طباعة الأكواد الشريطية وفقاً للمواصفات المختلفة لهذا الأمر.

(2) نطاق صالح من المعلمات

(أ) **b** (تحديد عدد وحدات البايت) = العدد الفعلي للبيانات + 6(ب) **R** (ثابت)

R : ASCII

82 : سداسي عشري

52 : عشري

(ج) **C** (يحدد نوع الكود الشريطي المراد طباعته. لا تتم الطباعة إذا تم تحديد أي قيمة بخلاف ما يلي).

نوع الكود الشريطي	C		
	سداسي عشري	عشري	ASCII
Codabar (nw-7)	31	49	1
EAN 13	32	50	2
EAN 8	33	51	3
الكود 3 من 9	34	52	4
صناعي 2 من 5	35	53	5
متداخل 2 من 5	36	54	6
مصفوفة 2 من 5	37	55	7
POSTNET	38	56	8
الكود الشريطي Intelligent Mail	39	57	9
UPC من النوع A	41	65	A
CODE 128	42	66	B
UPC من النوع E	45	69	E
UPC من النوع A مع حرف فحص	61	97	a

(د) w (تحديد عرض الشريط الضيق للكوود الشريطي المراد طباعته بوحدات قدرها 1/1440).
 تحديد "القيمة المنطقية" المراد طباعتها (بوحدات قدرها 1/1440).
 الطباعة الفعلية: تقوم الطابعة بالطباعة بالعرض الموضح في الجدول التالي بوحدات قدرها 1/180 بوصة.

عرض الشريط الضيق	w
2 نقطة (2/180 بوصة)	1 ~ 19
3 نقطة (3/180 بوصة)	20 ~ 27
4 نقطة (4/180 بوصة)	28 ~

يتم تجاهل هذه المعلمة بواسطة الكوود الشريطي POSTNET و Intelligent Mail.

(هـ) h (تحديد ارتفاع الكوود الشريطي المراد طباعته بوحدات قدرها 1/1440 مع أخذ عرض الشريط الضيق كمرجع).

ارتفاع الكوود الشريطي \cong (المعلمة w) \times (المعلمة h)
 [بوحدات قدرها 1/1440]
 ارتفاع الكوود الشريطي ≤ 11 بوصة

الطباعة الفعلية: تتم الطباعة باستخدام القيم الأولية التالية إذا كان ارتفاع الكوود الشريطي أقل من أو يساوي 24 نقطة باعتبار أن نقطة واحدة تساوي 1/180 بوصة من وحدة طباعة الطابعة.

القيم التالية هي الارتفاعات القياسية لمعايير الكوود الشريطي المعني. أدخل القيمة بحيث يكون الارتفاع $\geq 23/180$ إذا كان المعيار صحيحاً.

غير ذلك	EAN 8	EAN 13/ UPC-A, E/ Code128	عرض الشريط الضيق
108 نقطة (864/1440)	130 نقطة (1040/1040)	162 نقطة (1296/1440)	2 نقطة (16/1440)
135 نقطة (1080/1440)	187 نقطة (1496/1040)	234 نقطة (1872/1440)	3 نقطة (24/1440)
162 نقطة (1296/1440)	249 نقطة (1992/1040)	312 نقطة (2496/1440)	4 نقطة (32/1440)

الأرقام الموجودة بين قوسين () هي قيم تم تحويلها إلى وحدات قدرها 1/1440.

يتم تجاهل هذه المعلمة بواسطة الكوود الشريطي POSTNET و Intelligent Mail.

(و) a (بت 2~0: المواصفات المتعلقة بأحرف الفحص وأحرف OCR).

البت	محتوى المواصفات	القيمة	محتوى الإعداد
0	حرف الفحص المواصفات الإضافية * 1	0	مضاف
		1	غير مضاف
1	مواصفات طباعة أحرف OCR (OCR-B يعتبر المعيار)	0	مطبوع
		1	غير مطبوع
2	موضع طباعة EAN، الحرف العلامة UPC	0	على يسار الكود الشريطي
		1	على يسار أسفل الكود الشريطي

يتم تجاهل هذه المعلمة بواسطة الكود الشريطي POSTNET و Intelligent Mail.

*1: تصبح المواصفات غير صالحة للأكواد الشريطية التالية:
الكود الشريطي Codabar ... يتم دائمًا تعيين الكود غير الإضافي.
EAN, UPC ... يتم دائمًا تعيين الكود الإضافي.

(ز) (ch1) ... (chn)

نورد فيما يلي البيانات ومجموعة الأحرف القابلة للطباعة.

عدد البيانات	مجموعة الأحرف القابلة للاستخدام	نوع الكود الشريطي
$1 \leq n \leq 64$ يشمل البدء والتوقف	الأرقام: 0 ~ 9 الرموز: +, -, /, \$ بدء، توقف: A,a,B,b,C,c,D,d, T,t,N,n,*,E,e	الكود الشريطي Codabar
ثابت عند $n=12$	الأرقام: 0 ~ 9	EAN 13
ثابت عند $n=7$	الأرقام: 0 ~ 9	EAN 8
حرف الفحص كود إضافي $1 \leq n \leq 63$	الأرقام: 0 ~ 9 الحروف الهجائية: A ~ Z الرموز: +,-, \$,%SPACE بدء، توقف: *	الكود 3 من 9
حرف الفحص كود غير إضافي $1 \leq n \leq 64$	الأرقام: 0 ~ 9	صناعي 2 من 5
	الأرقام: 0 ~ 9	متداخل 2 من 5
	الأرقام: 0 ~ 9	مصنوفة 2 من 5
ثابت عند $n=11$	الأرقام: 0 ~ 9	UPC من النوع A
ثابت عند $n=11$	الأرقام: 0 ~ 9	UPC من النوع A مع حرف فحص
$n=7$ أو $n=11$	الأرقام: 0 ~ 9	UPC من النوع E
حرف الفحص كود إضافي $1 \leq n \leq 63$ حرف الفحص كود غير إضافي $1 \leq n \leq 64$ مجموعة الأكواد C: $2n$	الكود ASCII كود البدء: A, B, C مجموعة الأكواد C: 0 ~ 9	Code 128
$n=5$ أو $n=6$ أو $n=9$ أو 11	الأرقام: 0 ~ 9	POSTNET
$n=20$ أو $n=25$ أو $n=29$ أو 31	الأرقام: 0 ~ 9	الكود الشريطي Intelligent Mail

الأمر	الوظيفة
	التحكم في خيار الطباعة
// F //	تحديد التغذية بالاحتكاك
// T //	تحديد التغذية بالجرار الخلفي
// M //	تحديد التغذية بالجرار الأمامي
// S //	تحديد تغذية الورق المقصوص
ESC e T (n)	التحكم في مسار الورق المحكوم بواسطة المضيف
	الاحتكاك: "F" = n
	"T": الجرار الخلفي
	"M": الجرار الأمامي
ESC e P (n ₁) (n ₂) (n ₃) (n ₄)	التحكم التلقائي في سماكة الورق
	متنوع
BEL	دق الجرس
ESC 9	تمكين مستشعر نفاد الورق
ESC 8	تجاهل مستشعر نفاد الورق
ESC i (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل وضع الآلة الكاتبة
	(تشغيل: 1=n، إيقاف: 0=n)
ESC <	تحريك رأس الطباعة إلى الموضع الأصلي
ESC U (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه
	(تشغيل: 1=n، إيقاف: 0=n)
ESC e r (n)	تحديد تعريف أكواد CR
	فقط CR = CR:0 = n
	CR = CR + LF:1
ESC e l (n)	تحديد تعريف الكود LF
	فقط LF = LF:0 = n
	LF = LF + CR:1
ESC e ONLINE (data)	الدخول إلى وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
ESC e h (n ₁) (n ₂)	تحريك رأس الطباعة (الوحدة: 1/180 بوصة)
	(0 < n ₁ < 255) (0 < n ₂ < 255)

إعدادات المصنع الافتراضية

يوضح الجدول التالي أوامر الطابعة المستخدمة للتحكم في خيارات العناصر التي يمكن تحديدها في وضع إعداد الطابعة. تم تجاهل معلمات الأمر

العنصر	الخيارات القابلة للتحديد في وضع الإعداد	الأمر
المضاهاة	<u>DPL24C+</u> , XL24E, ESC/P2	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
الخط	<u>COUR 10</u> , PRSTG 12, COMPRSD, BOLD FCE, PICA 10, CORRESP, COUR-N, COUR-B, COUR-I, TIMLS-N, TIMLS-B, TIMLS-I, N.SAN-N, N.SAN-B, N.SAN-I, OCR-B, OCR-A, DOWNLD 0, DOWNLD 1	ESC e t ESC e F ESC %
الجودة	<u>LETTER</u> , REPORT, DRAFT, HI-DRFT , SH-DRFT	ESC e q
مقياس الخطوط	2.5, 3, 5, 6, <u>10</u> , 12, 15, 17, 18, 20 CPI or PROP SP	ESC e p ESC e H ESC h ESC US ESC M ESC P ESC p ESC i ESC e s
مساحة السطر	1, 2, 3, 4, 5, <u>6</u> , 7, 8, LPI	ESC e V ESC 0 ESC 1 ESC 2 ESC 3 ESC A
عرض الحرف	<u>NORMAL</u> , 2 TIMES, 4 TIMES	ESC W SO or ESC SO (DC4) ESC u ESC !
ارتفاع الحرف	<u>NORMAL</u> , 2 TIMES, 4 TIMES	ESC V ESC u

التسطير: إعداد المصنع الافتراضي

(): إلغاء الأمر

العنصر	الخيارات القابلة للتحديد في وضع الإعداد	الأمر
السمات	<u>NONE</u> , ITALICS, CONDNSD, SHADOW, BOLD	ESC 4 (ESC 5) SI or ESC SI (DC2) ESC E (ESC F) ESC G (ESC H) ESC e i ESC !
طول الصفحة	3.0, 3.5, 4.0, 5.0, 5.5, 6.0, 7.0, 8.0, 8.5, <u>11.0</u> , 11.6, 12.0, 14.0, 18.0 IN	ESC C NUL ESC e C NUL ESC FF NUL ESC C ESC e C ESC FF
الطرف الأيسر	<u>1</u> , 2, 3, ... , 41 COLM	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
الهامش العلوي	<u>1</u> , 2, 3, ... , 10 LINE	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
اللغة	USA, UK, GERMAN, FRENCH, ITALIAN, SPANISH, SWEDISH, FINNISH, DANISH1, DANISH2, NORWEGN, <u>PAGE437</u> , PAGE850, PAGE860, PAGE863, PAGE865 ISO8859, ECMA94	ESC R ESC e C
	PG852, PG852-T, PG855, PG866, HUNGARY, HUNG-T, SOLV, SOLV-T, POLISH, POLSH-T, MAZOWIA, MAZOW-T, LATIN7, LATIN2, LATN2-T, KAMENIC, KAMEN-T, TURKY, TURKY-T, CYRILIC, IBM437, IBM851, EL0T928, PG-DHN, LATIN-P, ISO-LTN, LITHUA1, LITHUA2, MIK, MACEDON, ABG, ABY, PG-MAC, EL0T927, DEC-GR, GREEK 11, PG862, HBR-OLD, HBR-DEC, ISO-TUK, RUSCII, LATIN-9 , WCP1250, WCP1251, WCP1252	لا يمكن التحكم فيه بواسطة الأوامر لكن يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة

التسطير: إعداد المصنع الافتراضي

(): إلغاء الأمر

العنصر	الخيارات القابلة للتحديد في وضع الإعداد	الأمر
مجموعة الأحرف	SET 1, <u>SET2</u>	ESC7 ESC6
تخطي التتقيب	SKIP, <u>NO-SKIP</u>	ESC N (ESC O)
عرض الورق	8.0 IN, 11.0 IN, 11.4 IN, <u>13.6IN</u> , (8.0 IN is default for 80-column printer, and 13.6 IN is default for 136-column printer)	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
خط الصفر	<u>NO-SLSH</u> , SLASH	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
DC3	<u>ENABLE</u> , DISABLE	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
الكود CR	<u>CR-ONLY</u> , CR & LF	ESC e r
الكود LF	LF-ONLY, <u>LF & CR</u>	ESC e l
لتفاف النهاية اليمنى	<u>WRAP</u> , OVR-PRT	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
نفاد الورق	<u>CNTO</u> NLY, DETECT, IGNORE	ESC 9 (ESC 8)
اتجاه الطباعة	<u>BI-DIR</u> , UNI-DIR	ESC U
وضع الطباعة	<u>NORMAL</u> , HISPEED , QUIET	ESC e X ESC e O
الطرز العالي	<u>DISABLE</u> , ENABLE	ESC e z

التسطير: إعداد المصنع الافتراضي

(): إلغاء الأمر

يوضح هذا القسم أوامر الطابعة للمضاهاة IBM Proprinter XL24E. تشير العلامات النجمية في العمود "الوظيفة" إلى الأوامر الموسعة التي لا تدعمها الطابعة الأصلية.

الأمر	الوظيفة																														
	التحكم في وضع الطابعة																														
ESC G	تشغيل الطابعة (الغامقة) بالضرب المزدوج																														
ESC H	إيقاف تشغيل الطابعة (الغامقة) بالضرب المزدوج																														
ESC E	تشغيل الطابعة (الظلية) البارزة																														
ESC F	إيقاف تشغيل الطابعة (الظلية) البارزة																														
SO أو ESC SO	تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر																														
DC4	إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر																														
ESC W (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$)																														
ESC [@ (n ₁)(n ₂) (m ₁) ... (m ₄)	الأحرف مزدوجة الارتفاع/مزدوجة العرض $n_1 = 4, n_2 = 0, m_1 = 0, m_2 = 0$ m_3 يتحكم في ارتفاع الأحرف وتباعد الأسطر:																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>تباعد</th> <th>الارتفاع</th> <th>m₃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>دون تغيير</td> <td>دون تغيير</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>دون تغيير</td> <td>عادي</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>دون تغيير</td> <td>مزدوج</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>مفرد</td> <td>دون تغيير</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>مفرد</td> <td>عادي</td> <td>17</td> </tr> <tr> <td>مفرد</td> <td>مزدوج</td> <td>18</td> </tr> <tr> <td>مزدوج</td> <td>دون تغيير</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>مزدوج</td> <td>عادي</td> <td>33</td> </tr> <tr> <td>مزدوج</td> <td>مزدوج</td> <td>34</td> </tr> </tbody> </table>	تباعد	الارتفاع	m ₃	دون تغيير	دون تغيير	0	دون تغيير	عادي	1	دون تغيير	مزدوج	2	مفرد	دون تغيير	16	مفرد	عادي	17	مفرد	مزدوج	18	مزدوج	دون تغيير	32	مزدوج	عادي	33	مزدوج	مزدوج	34
تباعد	الارتفاع	m ₃																													
دون تغيير	دون تغيير	0																													
دون تغيير	عادي	1																													
دون تغيير	مزدوج	2																													
مفرد	دون تغيير	16																													
مفرد	عادي	17																													
مفرد	مزدوج	18																													
مزدوج	دون تغيير	32																													
مزدوج	عادي	33																													
مزدوج	مزدوج	34																													
	m_4 يتحكم في عرض الحرف:																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>الارتفاع</th> <th>m₃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>دون تغيير</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>عادي</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>مزدوج</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	الارتفاع	m ₃	دون تغيير	0	عادي	1	مزدوج	2																						
الارتفاع	m ₃																														
دون تغيير	0																														
عادي	1																														
مزدوج	2																														

الأمر	الوظيفة
ESC SI أو SI DC2 ESC S (n) ESC T ESC - (n) ESC_(n)	تشغيل الأحرف المكثفة إيقاف تشغيل أحرف Condensed و elite تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة (منخفض: $n = 1$ ، مرتفع: $n = 0$) إيقاف تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة تشغيل/إيقاف تشغيل التسطير (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$) تشغيل/إيقاف تشغيل الخط الفوقي (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$)
SP BS CR ESC: ESC P (n)	التحكم الأفقي المساحة مسافة للخلف رجوع إلى أول السطر تشغيل أحرف Elite تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة تناسبياً (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف: $n = 0$)
LF FF ESC J (n) ESC J (n) ESC 0 ESC 1 ESC 3 (n) ESC 3 (n) ESC A (n) ESC A (n) ESC 2	التحكم العمودي تغذية السطر تغذية النموذج تقديم الورق $n/216$ بوصة ($1 \leq n \leq 255$) تقديم الورق $n/180$ بوصة (في الوضع AG) ($1 \leq n \leq 255$) تعيين تباعد الأسطر على $1/8$ سطر تعيين تباعد الأسطر على $7/72$ بوصة تعيين تباعد الأسطر على $n/216$ بوصة ($0 \leq n \leq 255$) تعيين تباعد الأسطر على $n/180$ بوصة (في الوضع AG) ($0 \leq n \leq 255$) تعيين تباعد الأسطر مسبقاً على $n/72$ بوصة ($1 \leq n \leq 255$) تعيين تباعد الأسطر مسبقاً على $n/60$ بوصة (في الوضع AG) ($1 \leq n \leq 255$) تعيين تباعد الأسطر على $1/6$ بوصة أو على القيمة التي تم تعيينها مسبقاً بواسطة أمر تباعد الأسطر ESC A (n)

الأمر	الوظيفة
ESC [\ (m ₁) (m ₂) (t ₁) ... (t ₄)	تغيير قاعدة تباعد أسطر الرسومات إلى 1/216 أو 1/180 بوصة (فيما يخص ESC J و ESC 3) $m_1 = 4, m_2 = 0$ $0 \leq t_1 \leq 255, 0 \leq t_2 \leq 255, t_3 = 0$ $216 \text{ أو } 180 = t_4$
HT ESC D (n ₁)... (n _k) NUL	الجدولة تنفيذ علامة الجدولة الأفقية تعيين علامات الجدولة الأفقية قيم n ₁ إلى n _k في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الأحرف الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \leq n \leq 255) (1 \leq k \leq 28)$
ESC D NUL ESC d (n ₁)(n ₂)	مسح كل علامات الجدولة الأفقية تحريك موضع الطباعة إلى اليمين بمقدار n/120 بوصة $(0 \leq n_1, n_2 \leq 255) (n = n_1 + n_2 \times 256)$
VT ESC B (n ₁)... (n _k) NUL	تنفيذ علامة الجدولة العمودية تعيين علامات الجدولة العمودية قيم n ₁ إلى n _k في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \leq n \leq 255) (1 \leq k \leq 64)$
ESC B NUL ESC R	مسح كل علامات الجدولة العمودية إعادة تعيين علامات الجدولة إلى القيم الافتراضية
ESC X (n) (m) ESC N (n) ESC O ESC C (n) ESC C NUL (n) ESC 4	تنسيق الصفحة تعيين الهامش الأيسر في العمود n والهامش الأيمن في العمود m $(0 \leq n, m \leq 255)$ تعيين تخطي التنقيب بمقدار n أسطر $(1 \leq n \leq 255)$ إيقاف تشغيل تخطي التنقيب تعيين طول الصفحة على n سطر $(1 \leq n \leq 255)$ تعيين طول الصفحة على n بوصة $(1 \leq n \leq 22)$ تعيين أعلى النموذج

الأمر	الوظيفة																					
	التحكم في مجموعة الأحرف																					
ESC 7	تحديد مجموعة الأحرف 1																					
ESC 6	تحديد مجموعة الأحرف 2																					
ESC \ (n ₁)(n ₂) (chars.)	طباعة 256 × n ₁ + n ₂ حرفاً من مجموعة الأحرف الكاملة (الأحرف: أكواد الأحرف المراد طباعتها، (0 ≤ chars. ≤ 255																					
ESC ^ (char.)	طباعة حرف من مجموعة الأحرف الكاملة (الحرف: كود حرف مراد طباعته، (0 ≤ chars. ≤ 255																					
ESC [T (n ₁)(n ₂) 0 0 (c ₁)(c ₂)	تحديد جدول صفحة الأكواد n (0 ≤ n ₁ , n ₂ ≤ 255) (n = n ₁ + n ₂ × 256)																					
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>صفحة الأكواد ID</th> <th>c₂</th> <th>c₁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تجاهل الأمر</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>صفحة الأكواد 437</td> <td>181</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>صفحة الأكواد 850</td> <td>82</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>صفحة الأكواد 860</td> <td>92</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>صفحة الأكواد 863</td> <td>95</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>صفحة الأكواد 865</td> <td>97</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	صفحة الأكواد ID	c ₂	c ₁	تجاهل الأمر	0	0	صفحة الأكواد 437	181	1	صفحة الأكواد 850	82	3	صفحة الأكواد 860	92	3	صفحة الأكواد 863	95	3	صفحة الأكواد 865	97	3
صفحة الأكواد ID	c ₂	c ₁																				
تجاهل الأمر	0	0																				
صفحة الأكواد 437	181	1																				
صفحة الأكواد 850	82	3																				
صفحة الأكواد 860	92	3																				
صفحة الأكواد 863	95	3																				
صفحة الأكواد 865	97	3																				
CAN	مسح المخزن المؤقت للمُدخلات																					
DC1	تحديد الطابعة																					
ESC Q #	إلغاء تحديد الطابعة (تجاهل المُدخلات)																					

الأمر	الوظيفة
ESC I (n) ESC = (n ₁) (n ₂) ID (m ₁) (m ₂) (data)	جارى التنزيل تحديد خط مقيم أو تم تنزيله Ex.n = 0: مسودة مقيم 2: Courier مقيم 4: مسودة تم تنزيله 6: Courier تم تنزيله إنشاء خط تم تنزيله
ESC K (n ₁)(n ₂) (data) ESC L (n ₁)(n ₂) (data) ESC Y (n ₁)(n ₂) (data) ESC Z (n ₁)(n ₂) (data) ESC [g (n ₁)(n ₂) (m) (data) ESC * (m) (c ₁) (c ₂) (data)	رسومات صورة البيت رسومات أحادية الكثافة رسومات مزدوجة الكثافة رسومات عالية السرعة مزدوجة الكثافة رسومات رباعية الكثافة رسومات عالية الدقة تحديد وضع الرسومات (في الوضع AG فقط)
ESC EM 1 ESC EM 2 ESC EM E ESC EM R // 1 // // 2 // // E // // C //	التحكم في وحدة تغذية الورق المقصوص تغذية ورقة من الحاوية 1 تغذية ورقة من الحاوية 2 تغذية ورقة من الحاوية 3 إخراج صفحة من الطابعة تحديد الحاوية 1 للصفحات التالية تحديد الحاوية 2 للصفحات التالية تحديد الحاوية 3 للصفحات التالية تغيير الحاويات في الصفحة التالية
// F // // T // // M // // S // ESC e T (n) ESC e P (n ₁) (n ₂) (n ₃) (n ₄)	التحكم في خيار الطباعة تحديد التغذية بالاحتكاك تحديد التغذية بالجرار الخلفي تحديد التغذية بالجرار الأمامي تحديد تغذية الورق المقصوص التحكم في مسار الورق المحكوم بواسطة المضيف "F" = n : الاحتكاك "T" : الجرار الخلفي "M" : الجرار الأمامي التحكم التلقائي في سماكة الورق

الأمر	الوظيفة
BEL ESC U (n) ESC 5 (n) ESC j ESC e ONLINE (data) ESC [K (n ₁)(n ₂) (i) (ID) (p ₁)(p ₂)	متنوع دق الجرس تشغيل/إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه (تشغيل: 1 = n ، إيقاف: 0 = n) إضافة رجوع إلى أول السطر إلى جميع عمليات تغذية السطر (تشغيل: 1 = n ، إيقاف: 0 = n) الطباعة غير متصلة بالشبكة الدخول إلى وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة تحديد الإعدادات الافتراضية
ESC DC4 (b) R (c) (w) (h) (a) (ch ₁) ... (ch _n)	طباعة كود شريطي طباعة الأكواد الشريطية b: العدد الإجمالي للمعلومات R: (ثابت) c: نوع الكود الشريطي w: عرض الشريط الضيق على هيئة 1/1440 بوصة الوحدات h: ارتفاع الكود الشريطي a: تعريف أحرف الفحص وأحرف OCR ch ₁ ... ch _n : أحرف الكود الشريطي ملاحظة يرجى الرجوع إلى مواصفات الأمر DPL24CPLUS للتعرف على التفاصيل.

يوضح هذا القسم أوامر الطباعة للمضاهاة Epson ESC/P2.

الأمر	الوظيفة
	التحكم في وضع الطباعة
ESC G	تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج
ESC H	إيقاف تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج
ESC E	تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة
ESC F	إيقاف تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة
ESC 4	تشغيل الطباعة المائلة
ESC 5	إيقاف تشغيل الطباعة المائلة
ESC q (n)	تحديد نمط الأحرف 0 = n: عادي 1: تخطيطي 2: مظلل 3: تخطيطي ومظلل
SO أو ESC SO	تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر
DC4	إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر
ESC W (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض (تشغيل: 1 = n، إيقاف: 0 = n)
ESC w (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة الارتفاع (تشغيل: 1 = n، إيقاف: 0 = n)
SI or ESC SI	تشغيل الأحرف المكثفة
DC2	إيقاف تشغيل الأحرف المكثفة
ESC S (n)	تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة (منخفض: 1 = n، مرتفع: 0 = n)
ESC T	إيقاف تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة
ESC - (n)	تشغيل/إيقاف تشغيل التسطير (تشغيل: 1 = n، إيقاف: 0 = n)

الأمر	الوظيفة
ESC (- (n ₁)(n ₂) (d ₁) (d ₂) (d ₃)	تحديد السطر 1 = d ₁ ، 0 = n ₂ ، 3 = n ₁ 0 = d ₂ : تجاهل الأمر 1: تسطير 2: خط متوسط 3: الشرطة الفوقية 0 = d ₃ أو 4: إلغاء تحديد السطر 1: سطر أحادي 2 أو 3: سطر مزدوج 5: سطر أحادي منقط 6 أو 7: سطر مزدوج منقط
ESC ! (n)	تحديد نمط الطباعة يسمح لك هذا الأمر بالجمع بين أنماط طباعة مختلفة. قيمة n هي مجموع قيم الأنماط التي تريد الجمع بينها. 0 = n: مقياس الخط Pica 1: مقياس الخط Elite 2: التباعد المتناسب 4: مكثف 8: ظل 16: غامق 32: العرض المزدوج 64: مائل 128: تسطير
SP BS CR ESC M ESC P ESC g ESC p (n) ESC SP (n)	التحكم الأفقي المساحة مسافة للخلف رجوع إلى أول السطر تعيين مقياس الخط Elite تعيين مقياس الخط Pica تعيين 15 حرف في البوصة تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة تناسبياً (تشغيل: n = 1، إيقاف: n = 0) تعيين المسافة بين الأحرف على n/120 بوصة (المسودة) أو n/180 بوصة (للخطابات والمتناسب) (0 ≤ n ≤ 127)

الأمر	الوظيفة
ESC c (n ₁)(n ₂)	تعيين مقياس الأحرف على $360/(n_1 + n_2 \times 256)$ بوصة ($0 \leq n_1 \leq 255$) ($0 \leq n_2 \leq 4$)
ESC (U (n ₁)(n ₂) (d)	تحديد مقياس الأحرف (تحديد وحدة مقياس الأحرف) $0 = n_2, 1 = n_1$ 10 = d إلى 19: 10/3600 بوصة = 1/360 بوصة 20 = d إلى 29: 20/3600 بوصة = 1/180 بوصة 30 = d إلى 39: 30/3600 بوصة = 1/120 بوصة 40 = d إلى 49: 40/3600 بوصة = 1/90 بوصة 50 = d إلى 59: 50/3600 بوصة = 1/72 بوصة 60 = d إلى 69: 60/3600 بوصة = 1/60 بوصة
LF	التحكم العمودي
FF	تغذية السطر
ESC J (n)	تغذية النموذج
ESC 0	تقديم الورق n/180 بوصة ($1 \leq n \leq 255$)
ESC 3 (n)	تعيين تباعد الأسطر على 1/8 بوصة
ESC A (n)	تعيين تباعد الأسطر على n/180 بوصة ($0 \leq n \leq 255$)
ESC 2	تعيين تباعد الأسطر على n/60 بوصة ($0 \leq n \leq 127$)
ESC + (n)	تعيين تباعد الأسطر على 1/6 بوصة
	تعيين تباعد الأسطر على n/360 بوصة ($0 \leq n \leq 255$)
HT	الجدولة
ESC D	تنفيذ علامة الجدولة الأفقية
(n ₁)... (n _k) NUL	تعيين علامات الجدولة الأفقية قيم n ₁ إلى n _k في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الأحرف الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \leq n \leq 255)$ ($1 \leq k \leq 32$)
ESC \$ (n ₁)(n ₂)	تحريك موضع الطباعة n/120 بوصة (للمسودة) ^(*) أو n/180 بوصة (للخطابات) ^(*) يميناً من الهامش الأيسر ($n = n_1 + n_2 \times 256$)
ESC \ (n ₁)(n ₂)	تحريك موضع الطباعة n/120 ^(*) بوصة (للمسودة) أو n/180 ^(*) بوصة (للخطابات) يساراً أو يميناً من الموضع الحالي $(n = n_1 + n_2 \times 256)$
VT	تنفيذ علامة الجدولة العمودية

الأمر	الوظيفة
ESC B (n ₁)... (n _k) NUL	تعيين علامات الجدولة العمودية قيم n ₁ إلى n _k في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \leq n \leq 255) (1 \leq k \leq 16)$
ESC (V (n ₁) (n ₂) (d ₁) (d ₂)	التحريك إلى السطر المنقّط $360/(d_1 + d_2 \times 256)$ بوصة ^(*) $n_1 = 2, n_2 = 0$ $(0 \leq d_1 \leq 255) (0 \leq d_2 \leq 127)$
ESC (v (n ₁) (n ₂) (d ₁) (d ₂)	التحريك النسبي العمودي بمقدار $360/(d_1 + d_2 \times 256)$ بوصة ^(*) $n_1 = 2, n_2 = 0$ $(0 \leq d_1 \leq 255) (0 \leq d_2 \leq 127)$ $-32768 \leq d_1 + d_2 \times 256 \leq 32768$
ESC Q (n)	تنسيق الصفحة تعيين الهامش الأيمن إلى العمود n $(1 \leq n \leq 255)$
ESC I (n)	تعيين الهامش الأيسر إلى العمود n $(0 \leq n \leq 255)$
ESC (c (n ₁) (n ₂) (t ₁) (t ₂) (b ₁) (b ₂)	تعيين الهوامش العلوية والسفلية من أعلى الصفحة $n_1 = 4, n_2 = 0$ • الهامش العلوي = $360/(t_1 + t_2 \times 256)$ بوصة ^(*) $(0 \leq t_1 \leq 255) (0 \leq t_2 \leq 127)$ • الهامش السفلي = $360/(b_1 + b_2 \times 256)$ بوصة ^(*) $(0 \leq b_1 \leq 255)$ $(0 \leq b_2 \leq 127)$
ESC N (n)	تعيين تخطي التثقيب بمقدار n أسطر $(1 \leq n \leq 127)$
ESC O	إيقاف تشغيل تخطي التثقيب
ESC C (n)	تعيين طول الصفحة على n سطر $(1 \leq n \leq 127)$
ESC C NUL (n)	تعيين طول الصفحة على n بوصة $(1 \leq n \leq 22)$
ESC (C (n ₁) (n ₂) (d ₁) (d ₂)	تعيين طول الصفحة على $(d_1 + d_2 \times 256)$ 360 بوصة ^(*) $n_1 = 2, n_2 = 0$ $(0 \leq d_1 \leq 255) (0 \leq d_2 \leq 127)$

* تعتمد القيمة على مقياس الأحرف الذي يتم تعيينه بواسطة الأمر ESC (U).
الافتراضي هو 1/360 بوصة.

الأمر	الوظيفة
	التحكم في مجموعة الأحرف
ESC 7	تحديد مجموعة الأحرف 1
ESC 6	تحديد مجموعة الأحرف 2
ESC t (n)	تحديد جدول مجموعات الأحرف
	0 = n: مجموعة الأحرف المائلة
	1: مجموعة أحرف الرسومات
	2: مجموعة أحرف تم تنزيلها
	3: مجموعة أحرف الرسومات
ESC R (n)	تحديد مجموعة أحرف دولية
	0 = n: الولايات المتحدة الأمريكية
	1: فرنسا
	2: ألمانيا
	3: المملكة المتحدة
	4: الدنمارك 1
	5: السويد
	6: إيطاليا
	7: الإسبانية 1
	8: اليابان
	9: النرويج
	10: الدنمارك 2
	11: الإسبانية 2
	12: أمريكا اللاتينية
	13: كوريا
	64: قانوني

الأمر	الوظيفة
ESC (t (n ₁) (n ₂) (d ₁) (d ₂) (d ₃)	تخصيص مجموعة أحرف إلى مجموعة الأحرف النشطة رقم 0 إلى 3 $n_1 = 3, n_2 = 0$ 0 = d ₁ : مجموعة الأحرف النشطة رقم 0 1: مجموعة الأحرف النشطة رقم 1 2: مجموعة الأحرف النشطة رقم 2 3: مجموعة الأحرف النشطة رقم 3 0 = d ₂ : مائل PC 437:1 (الولايات المتحدة الأمريكية) PC 850:3 (متعدد اللغات) PC 860:7 (البرتغال) PC 863:8 (كندا-الفرنسية) PC 865:9 (النرويج) 0 = d ₃
ESC (^ (n ₁)(n ₂) (character codes)	طباعة 256 حرفًا من مجموعة الأحرف الكاملة $(0 \leq n_1 \leq 255) (0 \leq n_2 \leq 127)$ $(0 \leq n_1 + n_2 \times 256 \leq 255)$ (0 أكواد الأحرف ≤ 254)
CAN	مسح المخزن المؤقت للمُدخلات
DEL	حذف حرف
ESC >	فرض البت الأكثر أهمية على 1
ESC =	فرض البت الأكثر أهمية على 0
ESC #	إلغاء التحكم في البت الأكثر أهمية
ESC % (n)	تحديد الخط وتنزيله تحديد الخط 0 = n: مجموعة الأحرف المقيمة 1: مجموعة أحرف تم تنزيلها
ESC x (n)	تحديد جودة الخطابات أو المسودة 0 = n: المسودة 1: الخطابات

الأمر	الوظيفة
ESC k (n)	<p>تحديد شكل الحرف الطباعي</p> <ul style="list-style-type: none"> ● خط الصورة النقطية: Courier:0 = n Courier:1 Courier:2 Prestige:3 Courier:4 OCR-B:5 OCR-A:6 Courier:7 Courier:8 Courier:9 ● خط قابل للتوسعة: Timeless:0 = n Nimbus Sans[®]:1 Courier:2 Timeless:3 Timeless:4 Timeless:5 Timeless:6 Timeless:7 Timeless:8 Timeless:9
ESC X m (n ₁)(n ₂)	<p>تعيين وضع الخط القابل للتوسعة</p> <ul style="list-style-type: none"> ● m تعيين مقياس الأحرف. 0 = m: المحافظة على مقياس الأحرف السابق 1: تعيين وضع المساحة المتناسبة m ≥ 5: تحديد مقياس الأحرف (بوصة m/360) (تعيين وضع المساحة المتناسبة) ● n₁ و n₂ تعيين حجم نقطة الخط. حجم النقطة = 0.5 × (n₁ + n₂ × 256) (0 ≤ n₁ ≤ 255) (0 ≤ n₂ ≤ 127)
ESC : NUL(n)(s) ESC & NUL (n ₁)(n ₂) (d ₀) (d ₁) (d ₂) (data)	<p>نسخ مجموعة الأحرف المقيمة إلى منطقة التنزيل إنشاء خط تم تنزيله</p>

الأمر	الوظيفة
ESC * (m) (n ₁)(n ₂) (data) ESC ? (s) (n) ESC K (n ₁)(n ₂) (data) ESC L (n ₁)(n ₂) (data) ESC Y (n ₁)(n ₂) (data) ESC Z (n ₁)(n ₂) (data) ESC (G (n ₁)(n ₂) (d) ESC . (c)(v) (h) (m) (n ₁)(n ₂) (data)	رسومات صورة البت نوع الرسومات رسومات m تعريف وضع صورة البت رسومات أحادية الكثافة رسومات مزدوجة الكثافة رسومات عالية السرعة مزدوجة الكثافة رسومات رباعية الكثافة تحديد رسومات الصور النقطية $0 = n_2, 1 = n_1$ $d = 1$: وضع رسومات الصور النقطية طباعة صورة الرسومات النقطية
ESC EM 1 ESC EM 2 ESC EM E ESC EM R // 1 // // 2 // // E // // C //	التحكم في وحدة تغذية الورق المقصوص تغذية ورقة من الحاوية 1 تغذية ورقة من الحاوية 2 تغذية ورقة من الحاوية 3 إخراج صفحة من الطباعة تحديد الحاوية 1 للصفحات التالية تحديد الحاوية 2 للصفحات التالية تحديد الحاوية 3 للصفحات التالية تغيير الحاويات في الصفحة التالية
// F // // T // // M // // S // ESC e T (n) ESC e P (n ₁) (n ₂) (n ₃) (n ₄)	التحكم في خيار الطباعة تحديد التغذية بالاحتكاك تحديد التغذية بالجرار الخلفي تحديد التغذية بالجرار الأمامي تحديد تغذية الورق المقصوص التحكم في مسار الورق المحكوم بواسطة المضيف "F" = n : الاحتكاك (وحدة تغذية الورق المقصوص) "C" : الاحتكاك (منضدة الورق) "T" : الجرار الخلفي "M" : الجرار الأمامي التحكم التلقائي في سماكة الورق

الأمر	الوظيفة
BEL ESC < ESC U (n) ESC @ ESC e ONLINE (data)	متنوع دق الجرس تحريك رأس الطباعة إلى الموضع الأصلي تشغيل/إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه (تشغيل: 1 =n، إيقاف: 0 =n) تهيئة الطباعة الدخول إلى وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
ESC DC4 (b) R (c) (w) (h) (a) (ch ₁) ... (ch _n)	طباعة كود شريطي طباعة الأكواد الشريطية b: العدد الإجمالي للمعلومات R: (ثابت) c: نوع الكود الشريطي w: عرض الشريط الضيق على هيئة 1/1440 بوصة الوحدات h: ارتفاع الكود الشريطي a: تعريف أحرف الفحص وأحرف OCR ch ₁ ... ch _n : أحرف الكود الشريطي ملاحظة يرجى الرجوع إلى مواصفات الأمر DPL24CPLUS للتعرف على التفاصيل.

معلومات الواجهة

تستطيع هذه الطابعة التواصل مع جهاز كمبيوتر من خلال واجهة Centronics متوازية أو واجهة تسلسلية RS-232C أو واجهة USB أو واجهة LAN. ويمكنك تحديد وضع تحديد الواجهة بحيث تستخدم الطابعة واجهة بعينها أو يمكنها تلقائياً تحديد الواجهة التي تستقبل منها البيانات أولاً.

ويورد هذا الملحق المعلومات التي قد تحتاج إليها لتوصيل كابلات الواجهة التي تستخدمها أو لبرمجة الاتصالات من الكمبيوتر إلى الطابعة. معظم المستخدمين لا يحتاجون إلى المعلومات الواردة في هذا الملحق. لتوصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر الخاص بك، اتبع التعليمات الواردة في الفصل 2.

هذه الواجهة المتوازية يمكنها العمل في الوضعين التاليين:

الواجهة المتوازية

- الوضع أحادي الاتجاه (القناة الأمامية) أو الوضع التقليدي: تدعم هذه الطابعة واجهة Centronics التقليدية.
- الوضع ثنائي الاتجاه (القناة الأمامية/العكسية) أو الوضع Nibble: تدعم هذه الطابعة الاتصال ثنائي الاتجاه في الوضع Nibble وفقاً للمعيار IEEE 1284.

يجب أن يكون موصل الكابل الموجود على جانب الطابعة محمياً، Amphenol DDK 57FE-30360 أو ما يعادله.

نوضح في الجداول التالية تعيينات سنون الموصل حسب الأوضاع. في الجداول:

- "المُدخلات" تشير إلى الإشارة الواردة من الكمبيوتر إلى الطابعة.
- "المُخرجات" تشير إلى الإشارة الواردة من الطابعة إلى الكمبيوتر.
- خطوط الرجوع المحددة في العمود الثاني تمثل أزواجاً مجدولة، مع جانب متصل بأرضي الإشارة.
- مستويات الإشارة القياسية هي 0.0 إلى +0.4 فولت (منخفض) و +2.4 إلى +5.0 فولت (مرتفع).

الوضع المتوافق

رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
1	19	<u>Data Strobe</u> (DSTB)	مُدخلات	هذه الإشارة هي نبضة إرجاع لقراءة البيانات (البيانات 1 إلى 8). تقرأ الطابعة البيانات عندما تكون هذه الإشارة منخفضة. يجب أن يكون عرض النبضة 1 μ s أو أكثر عند الطرف المستقبل.
2-9	20-27	Data 1 to 8	مُدخلات	البيانات 8 (سن 9) هي البت الأكثر أهمية، لكن لا يتم استخدام هذا السن في اتصالات ASCII 7 بت. الإشارات المنطقية 1 يجب أن ترتفع على الأقل 1 μ s قبل حافة سقوط إشارة إرجاع البيانات ويجب أن تظل مرتفعة بقيمة 1 μ s على الأقل بعد الحافة الصاعدة.
10	28	<u>Acknowledge</u> (ACK)	مُخرجات	تشير إشارة النض هذه إلى أن الطابعة استقبلت البيانات وهي جاهزة لقبول المجموعة التالية من البيانات. يتم إرسال هذه الإشارة أيضًا عند تبديل الطابعة من عدم الاتصال بالشبكة إلى الاتصال بالشبكة.
11	29	Busy	مُخرجات	لا يمكن استقبال البيانات عندما تكون هذه الإشارة مرتفعة. تكون هذه الإشارة مرتفعة أثناء إدخال البيانات، أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة، أو عندما يكون المخزن المؤقت ممتلئًا، أو عند حدوث خطأ.
12	30	Paper Empty (PE)	مُخرجات	تكون هذه الإشارة مرتفعة عندما ينفد الورق من الطابعة.

معلومات الواجهة

رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
13	-	Select (SLCT)	مُخرجات	تكون هذه الإشارة مرتفعة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة.
14	-	<u>Auto Feed</u> XT	مُدخلات	غير مستخدم
15	-	-	-	لا يوجد توصيل
16	-	Signal Ground	-	المستوى الأرضي المنطقي (0 فولط)
17	-	Frame Ground	-	الخط الأرضي لشاسيه الطابعة. FG و SG موصلان.
18	-	+5 V	مُخرجات	مصدر +5 فولط (حتى 300 مللي أمبير)
19-30	-	Signal Ground	-	خطوط رجوع من أزواج مجدولة
31	-	<u>Input Prime</u> (INPRM)	-	إذا كانت هذه الإشارة منخفضة بقيمة (INPRM) تزيد على 50 μ s، يعاد تعيين الطابعة إلى الحالة الأولية ويتم ضبطها على الاتصال بالشبكة.
32	-	<u>Fault</u>	مُخرجات	تكون هذه الإشارة منخفضة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة، أو نفاد الورق، أو عندما يكون هناك خطأ في الطابعة.
33	-	Signal Ground	-	المستوى الأرضي المنطقي (0 فولط)
34	-	-	-	لا يوجد توصيل
35	-	+5 VR	مُخرجات	يتم السحب حتى +5 فولط من خلال المقاوم 3.3 كيلو Ω
36	-	<u>SLCT-IN</u>	مُدخلات	غير مستخدم

الوضع Nibble

السنون أرقام 2 إلى 9، و 15 إلى 31، و 33 إلى 35 هي نفسها كما في الوضع التقليدي.

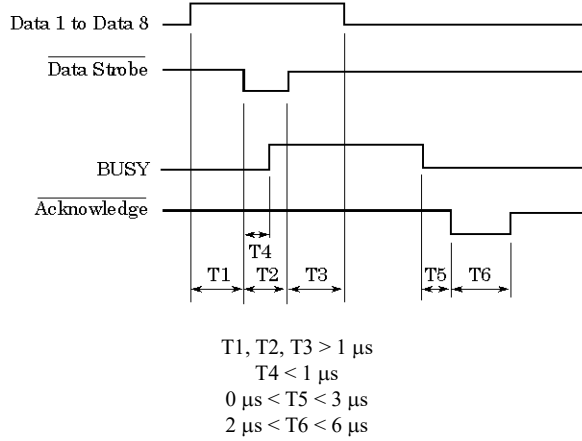
رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
1	19	Host Clock	مُدخلات	يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى مرتفع عندما يطلب المضيف طور نقل البيانات العكسي (الوضع Nibble).
10	28	Printer Clock	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: ترتفع هذه الإشارة عند تأكيد البيانات التي سيتم إرسالها إلى المضيف. طور الخمول العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض ثم ترتفع لمقاطعة المضيف، مما يشير إلى توفر البيانات.
11	29	Printer Busy	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: بت البيانات 3، بت البيانات 7، ثم المسار الأمامي (المضيف إلى الطابعة) حالة مشغولة
12	30	Ack Data Req	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: بت البيانات 2، ثم بت البيانات 6 طور الخمول العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى مرتفع حتى يطلب المضيف البيانات، وبعد ذلك تلي إشارة البيانات متوفرة.
13	-	X Flag	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: بت البيانات 1، ثم بت البيانات 5

معلومات الواجهة

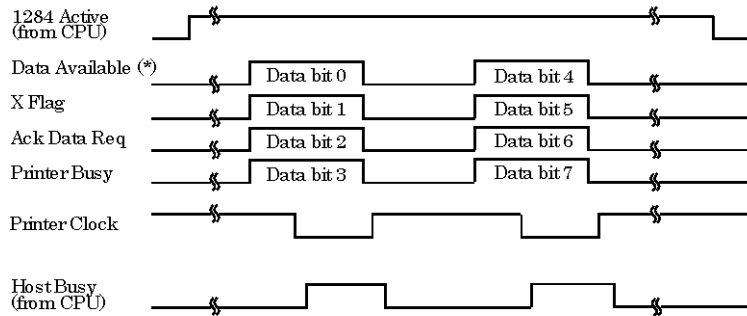
رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
14	-	Host Busy	مُدخلات	<p>طور نقل البيانات العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض عندما يستطيع المضيف استقبال البيانات، وترتفع عندما يكون المضيف استقبل البيانات. بعد نقل عكسي للبيانات، تدخل الواجهة طور الخمول العكسي عندما تنخفض إشارة المضيف مشغول والطابعة ليست لديها بيانات.</p> <p>طور الخمول العكسي: ترتفع هذه الإشارة عندما تنخفض إشارة ساعة الطابعة بحيث تدخل الواجهة مرة أخرى إلى طور نقل البيانات العكسي. إذا ارتفعت مع انخفاض الإشارة 1284 نشطة، يتم إحباط طور الخمول 1284 وتعود الواجهة إلى وضع التوافق.</p>
32	-	$\overline{\text{Data Available}}$	مُخرجات	<p>طور نقل البيانات العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض عندما تكون الطابعة جاهزة لإرسال البيانات إلى المضيف. أثناء نقل البيانات، يتم استخدامها على هيئة بت البيانات 0 (LSB)، ثم بت البيانات 4.</p> <p>طور الخمول العكسي: تُستخدم هذه الإشارة للدلالة على أن البيانات متوفرة.</p>
36	-	1284 Active	مُدخلات	<p>ترتفع هذه الإشارة لتتسبب في دخول الطابعة إلى طور نقل البيانات العكسي (الوضع Nibble).</p>

توقيت نقل البيانات

في الوضع أحادي الاتجاه (واجهة Centronics التقليدية)، تضمن هذه الطابعة البيانات المستلمة عندما يكون لإشارات البيانات وإرجاع البيانات من الكمبيوتر التوقيت التالي فيما يتعلق بإشارات مشغول والإقرار من الطابعة.



في الوضع ثنائي الاتجاه (الوضع Nibble)، يمكن لهذه الطابعة إرسال البيانات إلى الكمبيوتر. يتم إرسال البيانات في وحدات من أربع بتات (Nibble) باستخدام أربعة خطوط إشارة مخرجات كمسارات بيانات. ما يلي يوضح واحد من البيانات المرسل أثناء طور نقل البيانات العكسي في الوضع Nibble.



* Data Available is assigned for the cable.

RS-232C هي الواجهة التسلسلية القياسية لأجهزة المحطات الطرفية للبيانات. يجب أن يكون موصل الكابل على جانب الطابعة موصل ذكر D-Sub Cannon أو Cinch DB-25P أو ما يعادله مما يتوافق مع معايير EIA.

يوضح الجدول التالي تعيينات السنون المستخدمة بشكل شائع بواسطة معظم أجهزة الكمبيوتر. في الجدول:

- "المُدخلات" تشير إلى الإشارة الواردة من الكمبيوتر إلى الطابعة.
- "المُخرجات" تشير إلى الإشارة الواردة من الطابعة إلى الكمبيوتر.
- مستوى الإشارة لحالة العلامة (منطقي 1) هو -3 فولط أو أقل؛ لحالة الفضاء (منطقي 0) هو +3 فولط أو أعلى.

رقم السن	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
1	FG	-	أرضي الهيكل
2	TD	مُخرجات	ينقل هذا السن المعلومات من الطابعة إلى الكمبيوتر.
3	RD	مُدخلات	البيانات المستقبلية. ينقل هذا السن المعلومات من الكمبيوتر إلى الطابعة.
4	RTS	مُخرجات	طلب الإرسال. يتم إرسال المسافات عندما تكون الطابعة جاهزة لإرسال البيانات.
5	CTS	مُدخلات	جاهز للإرسال. يتم إرسال المسافات عندما يكون الكمبيوتر جاهزاً لاستقبال البيانات.
6	DSR	مُدخلات	مجموعة البيانات جاهزة. يتم إرسال المسافات عندما يكون الكمبيوتر قيد التشغيل ويكون جاهزاً لاستقبال البيانات أو إرسالها.
7	SG	-	أرضي الإشارة (رجوع مشترك)
8	CD	مُدخلات	اكتشاف الناقل. يتم إرسال المسافات عندما يسمح الكمبيوتر للطابعة باستقبال البيانات.
11	RC	مُخرجات	القناة العكسية. تُستخدم هذه الإشارة بدلاً من إشارة DTR في بروتوكول RC. يتم إرسال المسافات عندما تكون الطابعة جاهزة لاستقبال البيانات أو إرسالها.
20	DTR	مُخرجات	جاهزية المحطة الطرفية للبيانات. يتم إرسال المسافات عندما تكون الطابعة قيد التشغيل وتكون جاهزة لاستقبال البيانات أو إرسالها.

الخيارات التسلسلية

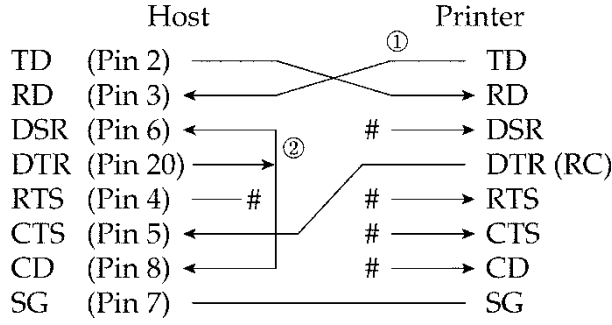
يجب أن تتطابق الخيارات التسلسلية للكمبيوتر والطابعة. استخدم لوحة تحكم الطابعة أو نظام تشغيل الكمبيوتر أو برمجياتك لتغيير الخيارات المعينة على أنها "قابلة للتحديد".

وضع الإرسال:	غير متزامن أو مزدوج بالكامل أو نصف مزدوج (قابل للتحديد)
السرعة:	150 أو 300 أو 600 أو 1200 أو 2400 أو 4800 أو 9600 أو 19200 باود (قابل للتحديد)
بت البيانات:	7 أو 8 بت (قابل للتحديد)
بت التكافؤ:	فردى أو زوجي أو علامة أو مسافة أو لا شيء (قابل للتحديد)
بت البدء:	1 بت
بت التوقف:	1 أو 2 بت (قابل للتحديد)
البروتوكول:	XON/XOFF (DC1/DC3), DTR (جاهزية المحطة الطرفية للبيانات) أو RC (القناة العكسية) (قابل للتحديد)
حجم المخزن المؤقت:	256 أو 2 كيلوبايت أو 8 كيلوبايت أو 24 كيلوبايت أو 32 كيلوبايت أو 96 كيلوبايت أو 128 كيلوبايت (قابل للتحديد)

توصيل أسلاك الكابلات

تسمح هذه الطابعة بنوعين من التحكم في الاتصال التسلسلي: مع تمكين DSR ومع تعطيل DSR. يتم تحديد نوع التحكم المطلوب حسب متطلبات جهاز الكمبيوتر الخاص بك. يؤثر نوع التحكم أيضًا على طريقة توصيل كابل الواجهة. لتحديد ما إذا كنت بحاجة إلى تحكم مع تمكين DSR أو تحكم مع تعطيل DSR، استخدم الوظيفة HARDWRE بالطابعة (انظر الفصل 5).

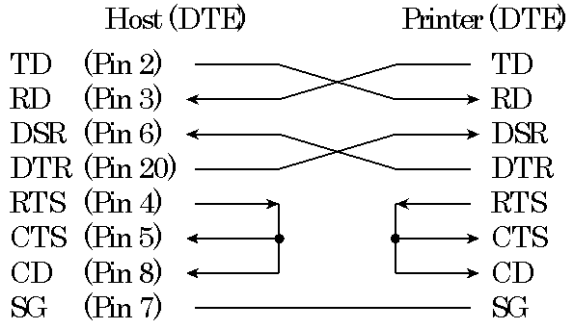
يوفر التحكم مع تعطيل DSR توصيلات كابلات واتصالات أبسط من التحكم مع تمكين DSR. يمكن استخدام التحكم مع تعطيل DSR للربط بجهاز كمبيوتر IBM ومعظم أجهزة الكمبيوتر الشخصية الأخرى. في حالة التحكم مع تعطيل DSR، تعتبر إشارات التحكم في المُدخلات DSR و CTS و CD دائمًا مرتفعة، بصرف النظر عن حالتها الفعلية. لذا لا يلزم توصيل أسلاك لهذه السنون. يوضح الشكل التالي الأسلاك المطلوبة للاتصال بجهاز كمبيوتر IBM.



تشير # إلى سلك مفتوح.

يُتيح التحكم مع تمكين DSR الاتصال باستخدام واجهة RS-232C. تكون إشارات التحكم في المُدخلات CTS و DSR على وضع التمكين، ويتم تجاهل CD. يجب أن تكون DSR مرتفعة عندما تستقبل الطابعة البيانات. إذا كانت الطابعة لديها بيانات سيتم إرسالها إلى الكمبيوتر، فإن الطابعة ترسل البيانات عندما يكون DSR و CTS كلاهما مرتفعين.

عند استخدام التحكم مع تمكين DSR، استخدم كابل مباشر للتوصيل في جهاز DCE (جهاز اتصالات بيانات). استخدم كابلاً بلا مودم للتوصيل في جهاز DTE (جهاز المحطة الطرفية للبيانات)، كما هو موضح أدناه.



البروتوكولات التسلسلية

البروتوكول هو مجموعة من التعليمات التي تتحكم في طريقة إرسال البيانات بين الأجهزة كالمبيوتر والطابعة. يضمن البروتوكول ألا يرسل الكمبيوتر معلومات إلى الطابعة بشكل أسرع مما يمكن معه معالجة هذه المعلومات. من خلال إخبار الكمبيوتر متى يمكن للطابعة استقبال البيانات، يحول البروتوكول دون تجاوز المخزن المؤقت للطابعة.

توفر هذه الطابعة مجموعة من أربعة بروتوكولات مختلفة للتوصيل في مجموعة متنوعة من أجهزة الكمبيوتر: XON/XOFF, DTR, and RC. إذا كانت وثائق الكمبيوتر لا توصي ببروتوكول معين، فلتجرب DTR. ويوضح الجدول التالي البروتوكولات الثلاثة.

البروتوكول	الوصف
XON/XOFF (DC1/DC3)	عندما تكون الطابعة جاهزة لاستقبال البيانات، فإنها ترسل الكود XON (DC1) (سداسي عشري 11). عند يتبقى أقل من 255 بايت من المساحة في المخزن المؤقت (أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة)، ترسل الطابعة الكود XOFF (DC3) (سداسي عشري 13). (عند تكوين المخزن المؤقت للمدخلات من أجل 256 بايت، يتم تقليل حد المخزن المؤقت من 255 بايت إلى 63 بايت). يجب أن يتوقف الكمبيوتر عن إرسال البيانات في حدود 255 (63) حرفاً من استقبال الكود XOFF، وإلا فقد تضيع المعلومات. إذا نفذ الورق، ترسل الطابعة الكود NAK (سداسي عشري 15).
DTR	DTR عبارة عن بروتوكول أجهزة، بمعنى أن إشارة DTR في كابل الواجهة السن 20 تُستخدم للتحكم في تدفق البيانات بدلاً من إرسال كود الأحرف. عندما تكون الطابعة جاهزة لاستقبال البيانات، يكون السن 20 مرتفعاً. عند يتبقى أقل من 255 بايت من المساحة في المخزن المؤقت (أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة)، يكون السن 20 منخفضاً. يجب أن يتوقف الكمبيوتر عن إرسال البيانات في حدود 255 (63) حرفاً من انخفاض DTR، وإلا فقد تضيع المعلومات.
RC	البروتوكول RC هو نفسه البروتوكول DTR، فيما عدا أنه يتم استخدام إشارة القناة العكسية (السن 11) بدلاً من إشارة جاهزية المحطة الطرفية للبيانات (سن 20).

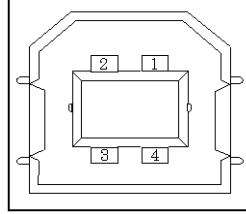
واجهة USB

كابل

تدعم هذه الطابعة مواصفات USB 2.0 كاملة السرعة. للاتصال بالمضيف، استخدم كابلات INF متوافقة مع USB 2.0 (5 أمتار (196 بوصة) أو أقصر). (استخدم كابلات مغطاة.)

محاذاة سنون الموصل

الوظيفة	اسم خط الإشارة	الرقم
وحدة الإمداد بالطاقة	VBUS	1
نقل البيانات	D-	2
نقل البيانات	D+	3
أرضي الإشارة	GND	4
	واقى	غلاف



- مواصفات الموصل
جانبا الطابعة

جانبا الكابل

مقبس من النوع B (أنثى)
منفذ توصيل
قابس من النوع B (ذكر)

المواصفات

- المواصفات الأساسية
واجهة USB متوافقة
ملاحظة

لا يضمن جميع العمليات على المضيفين.

- التحكم في الطاقة
جهاز ذاتي الطاقة

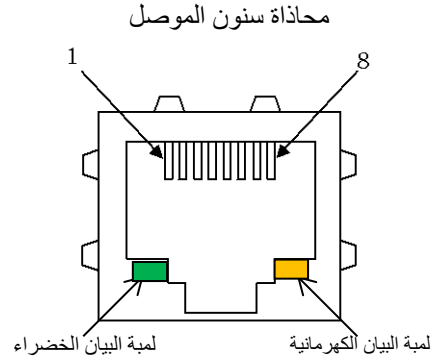
- وضع الإرسال
السرعة الكاملة (بحد أقصى 12 ميغابت في الثانية و+0.25%)

كابيل

واجهة LAN

تدعم هذه الطابعة الكابلات 10Base-T و 100Base-TX.

الوظيفة	DIR	اسم خط الإشارة	الرقم
إرسال البيانات +	NIC-HUB	TXO+	1
إرسال البيانات -	NIC-HUB	TXO-	2
استقبال البيانات +	HUB-NIC	RXI+	3
-	-	-	4
-	-	-	5
استقبال البيانات -	HUB-NIC	RXI-	6
-	-	-	7
-	-	-	8



لمبة البيان الخضراء: 100Mbps
لمبة البيان الكهرمانية: الربط/النشاط

المواصفات

- مواصفات إيثرنت

معياري:

IEEE802.3 10BASE-T,

IEEE802.3u 100BASE-TX

100Mbps/10Mbps

السرعة:

مفاوضات تلقائية

كامل/نصف

مزدوج:

مفاوضات تلقائية

مفاوضات تلقائية

:MDI/MID-X

- مواصفات بروتوكول الإنترنت

طبقة الربط:

ARP

طبقة الإنترنت:

IPv4, ICMPv4

طبقة النقل:

TCP, UDP

طبقة التطبيقات:

#9100 RAW, LPD, FTP,

HTTP, SNMP, DHCP

ملاحظة

لا يضمن جميع العمليات على المضيفين.

مجموعات الأحرف

نورد فيما يلي مجموعتي الأحرف 1 و 2 من صفحة الأكواد 437، المتوفرة في مجموعة الأوامر DPL24C PLUS والمضاهة IBM Proprinter XL24E. تختلف الأحرف المحاطة بإطارات فيما يخص المجموعتين 1 و 2.

مجموعات الأحرف 1 و 2 (المضاهة DPL24C PLUS و IBM XL24E)

صفحة الأكواد 437 هي لمجموعة أحرف الولايات المتحدة الأمريكية.

صفحة الأكواد 437 مجموعة الأحرف 1

LNH	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL DLE SP	0	@	P	~	p	NUL DLE	á	í	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á
1	SOH DC1 !	1	A	Q	a	q	SOH DC1	í	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á
2	STX DC2 "	2	B	R	b	r	STX DC2	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
3	ETX DC3 #	3	C	S	c	s	ETX DC3	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á	á
4	EOF DCA \$	4	D	T	d	t	EOF DCA	ñ	ñ	á	á	á	á	á	á	á
5	ENQ NAK %	5	E	U	e	u	ENQ NAK	ñ	ñ	á	á	á	á	á	á	á
6	ACK SYN &	6	F	V	f	v	ACK SYN	á	á	á	á	á	á	á	á	á
7	BEL ETB '	7	G	W	g	w	BEL ETB	á	á	á	á	á	á	á	á	á
8	BS CAN (8	H	X	h	x	BS CAN	á	á	á	á	á	á	á	á	á
9	HT EM)	9	I	Y	i	y	HT EM	á	á	á	á	á	á	á	á	á
A	LF SUB *	:	J	Z	j	z	LF SUB	á	á	á	á	á	á	á	á	á
B	VT ESC +	;	K	[k	{	VT ESC	á	á	á	á	á	á	á	á	á
C	FF FS ,	<	L	\	l		FF FS	á	á	á	á	á	á	á	á	á
D	CR GS -	=	M]	m	}	CR GS	á	á	á	á	á	á	á	á	á
E	SO RS .	>	N	^	n	~	SO RS	á	á	á	á	á	á	á	á	á
F	SI US /	?	O	_	o	DEL	SI US	á	á	á	á	á	á	á	á	á

صفحة الأكواد 437 مجموعة الأحرف 2

LNH	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL DLE SP	0	@	P	~	p	Ç É	á	í	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á
1	SOH DC1 !	1	A	Q	a	q	ü æ	í	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á
2	STX DC2 "	2	B	R	b	r	é ê	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
3	♦ DC3 #	3	C	S	c	s	á à	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á	á
4	♦ DC4 \$	4	D	T	d	t	á à	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
5	♦ %	5	E	U	e	u	á à	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
6	♦ SYN &	6	F	V	f	v	á à	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
7	BEL ETB '	7	G	W	g	w	ç è	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á	á
8	BS CAN (8	H	X	h	x	é ê	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
9	HT EM)	9	I	Y	i	y	é ê	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
A	LF SUB *	:	J	Z	j	z	è ù	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
B	VT ESC +	;	K	[k	{	í î	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
C	FF FS ,	<	L	\	l		í î	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
D	CR GS -	=	M]	m	}	í î	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
E	SO RS .	>	N	^	n	~	í î	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á
F	SI US /	?	O	_	o	DEL	í î	ó	ú	ñ	ñ	á	á	á	á	á

نوضح فيما يلي مجموعات الأحرف المتوفرة في المضاهاة Epson ESC/P2. تختلف الأحرف في الأكواد 128 إلى 255 (سداسي عشري 80 إلى FF).

**مجموعات الأحرف
المائلة والرسومات
(المضاهاة ESC/P2)**

مجموعة الأحرف المائلة

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP
1	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !
2	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "
3	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #
4	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$
5	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %
6	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &
7	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '
8	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (
9	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)
A	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *
B	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;
C	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <
D	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =
E	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >
F	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?

مجموعة أحرف الرسومات 1

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP	0 @ P	~ p	NUL DLE SP
1	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !	1 A Q	a q	SOH DC1 !
2	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "	2 B R	b r	STX DC2 "
3	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #	3 C S	c s	ETX DC3 #
4	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$	4 D T	d t	EOT DC4 \$
5	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %	5 E U	e u	ENQ NAK %
6	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &	6 F V	f v	ACK SYN &
7	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '	7 G W	g w	BEL ETB '
8	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (8 H X	h x	BS CAN (
9	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)	9 I Y	i y	HT EM)
A	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *	: J Z	j z	LF SUB *
B	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;	K [k {	VT ESC + ;
C	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <	L \	l	FF FS , <
D	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =	M]	m }	CR GS - =
E	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >	N ^	n ~	SO RS . >
F	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?	O _	o DEL	SI US / ?

مجموعة أحرف الرسومات 2

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL DLE SP	0	@	P	~	p	ç	é	á	í	ñ	l	h	α	≡	
1	SCH DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	ó	↑	↑	β	±	
2	STX DC2	"	2	B	R	b	r	é	æ	ó	ú	↑	↑	Γ	π	ζ
3	ETX DC3	#	3	C	S	c	s	á	ó	ú	ñ	↑	↑	Σ	σ	ς
4	BTX DC4	\$	4	D	T	d	t	á	ó	ñ	ñ	↑	↑	Σ	σ	ς
5	ENQ \$	%	5	E	U	e	u	á	ó	ñ	ñ	↑	↑	σ	σ	ς
6	ACK SYN	&	6	F	V	f	v	á	ó	ñ	ñ	↑	↑	μ	τ	+
7	BEL ETB	'	7	G	W	g	w	ç	ù	à	á	↑	↑	τ	φ	•
8	BS CAN	(8	H	X	h	x	è	ý	ç	ç	↑	↑	φ	•	•
9	HT EM)	9	I	Y	i	y	è	ö	ç	ç	↑	↑	θ	•	•
A	LF SUB	*	:	J	Z	j	z	è	ü	ç	ç	↑	↑	Ω	•	•
B	VT ESC	+	;	K	[k	{	í	í	ç	ç	↑	↑	∞	•	•
C	FF FS	,	<	L	\	l		í	í	ç	ç	↑	↑	∞	•	•
D	CR GS	-	=	M]	m	}	í	í	ç	ç	↑	↑	∞	•	•
E	SO RS	.	>	N	^	n	~	À	À	ç	ç	↑	↑	∞	•	•
F	SI US	/	?	O	_	o	DEL	À	f	ç	ç	↑	↑	∞	•	•

مجموعات الأحرف الوطنية (جميع عمليات المضاهاة)

فيما يلي 52 مجموعة أحرف وطنية متاحة لجميع عمليات مضاهاة هذه الطابعة. تدعم مجموعات الأحرف هذه أحرفًا وأكوادًا مختلفة خاصة باللغات المختلفة. لاحظ أن هذه الجداول هي للخط المقيم Courier 10، وأن بعض مجموعات الأحرف الوطنية لا يشتمل على بعض الأحرف والأكواد التي يعتمد استخدامها على الخطوط المقيمة. للتعرف على التفاصيل، انظر الجدول في نهاية هذا الملحق.

عند استخدام مجموعات الأحرف التالية مع المضاهاة Epson ESC/P2، فإن طباعة أحرف الكود FFh غير مدعومة.
ECMA94, ISO8859, ISO-LTN, ISO-TUK, CYRILIC, LATIN-9

(السويدية) SWEDISH

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	`	p	Ç	É	á	·	·	·	·	·	·	·
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	·	·	·	·	·	·
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	·	·	·	·	·	·
3	♥	#	3	C	S	c	s	à	ö	ú	·	·	·	·	·	·
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ä	ø	ñ	·	·	·	·	·	·
5	♣	%	5	E	U	e	u	å	ö	Ñ	·	·	·	·	·	·
6	♠	&	6	F	V	f	v	ä	ù	ä	·	·	·	·	·	·
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
8		(8	H	X	h	x	ê	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	·	·	·	·	·	·	·
A		*	:	J	Z	j	z	ë	ö	·	·	·	·	·	·	·
B		+	;	K	I	k	i	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
C		,	<	L	Ö	l	ö	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
D		-	=	M	l	m	l	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
E		.	>	N	~	n	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
F		/	?	O	—	o	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·

(الإنجليزية البريطانية) UK

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	·	·	·	·	·	·
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	·	·	·	·	·	·
3	♥	#	3	C	S	c	s	à	ö	ú	·	·	·	·	·	·
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ä	ø	ñ	·	·	·	·	·	·
5	♣	%	5	E	U	e	u	å	ö	Ñ	·	·	·	·	·	·
6	♠	&	6	F	V	f	v	ä	ù	ä	·	·	·	·	·	·
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
8		(8	H	X	h	x	ê	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	·	·	·	·	·	·	·
A		*	:	J	Z	j	z	ë	ö	·	·	·	·	·	·	·
B		+	;	K	Ä	k	ä	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
C		,	<	L	Ö	l	ö	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
D		-	=	M	A	m	ä	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
E		.	>	N	Ü	n	ü	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
F		/	?	O	—	o	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·

ISO8859/ECMA94 (ISO 8859-1/ECMA94)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	·	·	·	·	·	·
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	·	·	·	·	·	·
3	♥	#	3	C	S	c	s	à	ö	ú	·	·	·	·	·	·
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ä	ø	ñ	·	·	·	·	·	·
5	♣	%	5	E	U	e	u	å	ö	Ñ	·	·	·	·	·	·
6	♠	&	6	F	V	f	v	ä	ù	ä	·	·	·	·	·	·
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
8		(8	H	X	h	x	ê	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	·	·	·	·	·	·	·
A		*	:	J	Z	j	z	ë	ö	·	·	·	·	·	·	·
B		+	;	K	Ä	k	ä	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
C		,	<	L	Ö	l	ö	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
D		-	=	M	l	m	l	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
E		.	>	N	~	n	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
F		/	?	O	—	o	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·

(الألمانية) GERMAN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	·	·	·	·	·	·
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	·	·	·	·	·	·
3	♥	#	3	C	S	c	s	à	ö	ú	·	·	·	·	·	·
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ä	ø	ñ	·	·	·	·	·	·
5	♣	%	5	E	U	e	u	å	ö	Ñ	·	·	·	·	·	·
6	♠	&	6	F	V	f	v	ä	ù	ä	·	·	·	·	·	·
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
8		(8	H	X	h	x	ê	ÿ	·	·	·	·	·	·	·
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	·	·	·	·	·	·	·
A		*	:	J	Z	j	z	ë	ö	·	·	·	·	·	·	·
B		+	;	K	Ä	k	ä	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
C		,	<	L	Ö	l	ö	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
D		-	=	M	l	m	l	ÿ	·	·	·	·	·	·	·	·
E		.	>	N	~	n	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·
F		/	?	O	—	o	·	·	·	·	·	·	·	·	·	·

(صفحة الأكواد 852) PAGE852/PG852-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	<	=	>	/?
2		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E
3		@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^
4		~	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
5		o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	}	~
6		Ç	ü	é	à	â	ä	å	ö	ù	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
7		É	é	á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
8		Á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
9		Á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
A		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
B		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
C		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
D		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
E		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
F		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï

(صفحة الأكواد 437/USA) PAGE437/USA

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	<	=	>	/?
2		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E
3		@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^
4		~	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
5		o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	}	~
6		Ç	ü	é	à	â	ä	å	ö	ù	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
7		É	é	á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
8		Á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
9		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
A		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
B		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
C		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
D		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
E		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
F		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î

(صفحة الأكواد 855) PAGE855

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	<	=	>	/?
2		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E
3		@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^
4		~	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
5		o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	}	~
6		Ç	ü	é	à	â	ä	å	ö	ù	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
7		É	é	á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
8		Á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
9		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
A		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
B		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
C		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
D		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
E		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
F		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î

(صفحة الأكواد 850 (متعدد اللغات)) PAGE850

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	<	=	>	/?
2		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E
3		@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^
4		~	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n
5		o	p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{	}	~
6		Ç	ü	é	à	â	ä	å	ö	ù	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
7		É	é	á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
8		Á	í	ó	ú	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ	ñ
9		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
A		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
B		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
C		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
D		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î
E		Á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î	ï
F		À	á	â	ã	ä	å	æ	ç	è	é	ê	ë	ì	í	î

PAGE865 (صفحة الأكواد 865 (النوردية))

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
3		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
4		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
5		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
6		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
7		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
8		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
9		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
A		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
B		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
C		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
D		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
E		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
F		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>

PAGE860 (صفحة الأكواد 860 (البرتغال))

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
3		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
4		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
5		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
6		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
7		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
8		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
9		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
A		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
B		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
C		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
D		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
E		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
F		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>

PAGE866 (صفحة الأكواد 866 (السيريلية))

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
3		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
4		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
5		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
6		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
7		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
8		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
9		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
A		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
B		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
C		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
D		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
E		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
F		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>

PAGE863 (صفحة الأكواد 863 (كندا-الفرنسية))

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
3		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
4		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
5		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
6		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
7		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
8		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
9		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
A		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
B		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
C		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
D		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
E		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>
F		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	,	<	=	>

(البولندية) POLISH/POLSH-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	;	<	=	>
2		0	@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]
3	♥	1	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
4	♦	2	B	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~
5	♣	3	C	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~	•
6	♠	4	D	T	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~
7		5	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•
8		6	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•
9		7	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•
A		8	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•
B		9	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•	•
C			;	<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•
D			<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E			>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F		/	?	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

(المجرية) HUNGARY/HUNG-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	;	<	=	>
2		0	@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]
3	♥	1	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
4	♦	2	B	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~
5	♣	3	C	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~	•
6	♠	4	D	T	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~
7		5	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•
8		6	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•
9		7	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•
A		8	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•
B		9	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•	•
C			;	<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•
D			<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E			>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F		/	?	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

(المازوفية) MAZOWIA/MAZOW-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	;	<	=	>
2		0	@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]
3	♥	1	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
4	♦	2	B	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~
5	♣	3	C	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~	•
6	♠	4	D	T	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~
7		5	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•
8		6	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•
9		7	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•
A		8	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•
B		9	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•	•
C			;	<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•
D			<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E			>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F		/	?	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

(السلوفينية) SLOV/SLOV-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	+	;	<	=	>
2		0	@	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]
3	♥	1	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
4	♦	2	B	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~
5	♣	3	C	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[]	^	~	•
6	♠	4	D	T	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~
7		5	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•
8		6	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•
9		7	G	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•
A		8	H	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•
B		9	I	J	K	L	M	N	O	~	•	•	•	•	•	•
C			;	<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•
D			<	=	>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E			>	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F		/	?	~	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

(التركية) TURKY/TURKY-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	~	p	Ç	É	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	1	A	Q	a	q	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
2		"	2	B	R	b	r	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
3	♥	#	3	C	S	c	s	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
5	♣	%	5	E	U	e	u	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
6	♠	&	6	F	V	f	v	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
7		'	7	G	W	g	w	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
8		(8	H	X	h	x	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
9)	9	I	Y	i	y	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
A		*	A	J	Z	j	z	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
B		+	B	K		k		ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
C		,	C	L	\	l	\	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
D		-	D	M]	m]	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
E		=	E	N	^	n	^	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
F		>	F	O	~	o	~	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
		/		?	O	_	o	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı

(اللاتينية) LATIN2/LATN2-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	~	p	Ç	É	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	1	A	Q	a	q	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
2		"	2	B	R	b	r	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
3	♥	#	3	C	S	c	s	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
5	♣	%	5	E	U	e	u	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
6	♠	&	6	F	V	f	v	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
7		'	7	G	W	g	w	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
8		(8	H	X	h	x	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
9)	9	I	Y	i	y	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
A		*	A	J	Z	j	z	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
B		+	B	K		k		ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
C		,	C	L	\	l	\	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
D		-	D	M]	m]	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
E		=	E	N	^	n	^	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
F		>	F	O	~	o	~	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
		/		?	O	_	o	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı

(السيريلية) CYRILIC

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	~	p	Ç	É	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	1	A	Q	a	q	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
2		"	2	B	R	b	r	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
3	♥	#	3	C	S	c	s	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
4	♦	\$	4	D	T	d	t	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
5	♣	%	5	E	U	e	u	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
6	♠	&	6	F	V	f	v	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
7		'	7	G	W	g	w	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
8		(8	H	X	h	x	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
9)	9	I	Y	i	y	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
A		*	A	J	Z	j	z	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
B		+	B	K		k		ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
C		,	C	L	\	l	\	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
D		-	D	M]	m]	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
E		=	E	N	^	n	^	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
F		>	F	O	~	o	~	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı
		/		?	O	_	o	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı	ı

(كامينسكي) KAMENIC/KAMEN-T

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	~	p				А	Р	а	р	Ѡ	ѡ
1		!	1	A	Q	a	q				Б	Р	б	р	Ѣ	ѣ
2		"	2	B	R	b	r				В	Р	в	р	Ѥ	ѥ
3	♥	#	3	C	S	c	s				Г	Р	г	р	Ѧ	ѧ
4	♦	\$	4	D	T	d	t				Д	Р	д	р	Ѩ	ѩ
5	♣	%	5	E	U	e	u				С	Е	с	е	Ѭ	ѭ
6	♠	&	6	F	V	f	v				Х	Ц	х	ц	Ѯ	ѯ
7		'	7	G	W	g	w				І	З	і	з	Ѱ	ѱ
8		(8	H	X	h	x				Ј	Ш	ј	ш	Ѳ	ѳ
9)	9	I	Y	i	y				Ь	Щ	ь	щ	Ѵ	ѵ
A		*	A	J	Z	j	z				Ъ	К	ъ	к	Ѷ	ѷ
B		+	B	K		k					Ъ	Л	ь	л	Ѹ	ѹ
C		,	C	L	\	l	\				Ѳ	М	ѳ	м	Ѻ	ѻ
D		-	D	M]	m]				Ѵ	Н	Ѷ	н	Ѽ	ѽ
E		=	E	N	^	n	^				Ѹ	О	Ѷ	о	Ѿ	ѿ
F		>	F	O	~	o	~				Ц	П	Ѹ	п	Ѽ	ѽ
		/		?	O	_	o				Ц	П	Ѹ	п	Ѽ	ѽ

ELOT928 (ELOT 928)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
1	!	1	A	Q	~	a	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
2	"	2	B	R	~	b	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
3	#	3	C	S	~	c	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
4	\$	4	D	T	~	d	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
5	%	5	E	U	~	e	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
6	&	6	F	V	~	f	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
7	'	7	G	W	~	g	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
8	(8	H	X	~	h	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
9)	9	I	Y	~	i	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
A	*	:	J	Z	~	j	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
B	+	;	K	[~	k	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
C	,	<	L	\	~	l	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
D	-	=	M]	~	m	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
E	.	>	N	^	~	n	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
F	/	?	O	_	~	o	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı

IBM437 (IBM 437)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p										
1	!	1	A	Q	~	a										
2	"	2	B	R	~	b										
3	#	3	C	S	~	c										
4	\$	4	D	T	~	d										
5	%	5	E	U	~	e										
6	&	6	F	V	~	f										
7	'	7	G	W	~	g										
8	(8	H	X	~	h										
9)	9	I	Y	~	i										
A	*	:	J	Z	~	j										
B	+	;	K	[~	k										
C	,	<	L	\	~	l										
D	-	=	M]	~	m										
E	.	>	N	^	~	n										
F	/	?	O	_	~	o										

(صفحة الأكواد DHN) PG-DHN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
1	!	1	A	Q	~	a	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
2	"	2	B	R	~	b	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
3	#	3	C	S	~	c	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
4	\$	4	D	T	~	d	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
5	%	5	E	U	~	e	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
6	&	6	F	V	~	f	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
7	'	7	G	W	~	g	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
8	(8	H	X	~	h	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
9)	9	I	Y	~	i	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
A	*	:	J	Z	~	j	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
B	+	;	K	[~	k	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
C	,	<	L	\	~	l	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
D	-	=	M]	~	m	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
E	.	>	N	^	~	n	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
F	/	?	O	_	~	o	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı

IBM851 (IBM 851)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
1	!	1	A	Q	~	a	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
2	"	2	B	R	~	b	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
3	#	3	C	S	~	c	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
4	\$	4	D	T	~	d	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
5	%	5	E	U	~	e	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
6	&	6	F	V	~	f	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
7	'	7	G	W	~	g	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
8	(8	H	X	~	h	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
9)	9	I	Y	~	i	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
A	*	:	J	Z	~	j	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
B	+	;	K	[~	k	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
C	,	<	L	\	~	l	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
D	-	=	M]	~	m	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
E	.	>	N	^	~	n	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı
F	/	?	O	_	~	o	ç	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı

(الليتوانية 1) LITHUA1

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					@	P	`	p	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
3	♥															
4	♦															
5	♣															
6	♠															
7																
8																
9																
A																
B																
C																
D																
E																
F																

(اللاتينية البولندية) LATIN-P

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					@	P	`	p	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
3	♥															
4	♦															
5	♣															
6	♠															
7																
8																
9																
A																
B																
C																
D																
E																
F																

(الليتوانية 2) LITHUA2

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					@	P	`	p	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
3	♥															
4	♦															
5	♣															
6	♠															
7																
8																
9																
A																
B																
C																
D																
E																
F																

(ISO اللاتينية) ISO-LTN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					@	P	`	p	ç	é	á	ı	ı	ı	ı	ı
1		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
2		!	"	#	\$	%	&	'	()	*	:	;	<	=	>
3	♥															
4	♦															
5	♣															
6	♠															
7																
8																
9																
A																
B																
C																
D																
E																
F																

PG-MAC

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	^	p	р	А	Ъ	Ѓ	џ	л	а	ь	
1		!	1	A	Q	a	q	р	Б	О	Ѓ	џ	л	б	о	
2		"	2	B	R	b	r	р	В	П	Ѓ	џ	л	в	п	
3	♥	#	3	C	S	c	s	р	Г	Р	Ѓ	џ	л	г	р	
4	♦	\$	4	D	T	d	t	р	Д	С	Ѓ	џ	л	д	с	
5	♣	%	5	E	U	e	u	р	Е	Т	Ѓ	џ	л	е	т	
6	♠	&	6	F	V	f	v	р	Ж	У	Ѓ	џ	л	ж	у	
7	♣	'	7	G	W	g	w	р	Х	Ф	Ѓ	џ	л	х	ф	
8		(8	H	X	h	x	р	Ц	У	Ѓ	џ	л	ц	у	
9)	9	I	Y	i	y	р	Ч	И	Ѓ	џ	л	ч	и	
A		*	A	J	Z	j	z	р	Ш	Ј	Ѓ	џ	л	ш	ј	
B		+	B	K	[k	[р	Щ	Ј	Ѓ	џ	л	щ	ј	
C		,	C	L	\	l	\	р	Ъ	Ѓ	џ	л	ъ	џ		
D		<	D	M]	m]	р	џ	Ѓ	џ	л	џ	џ		
E		=	E	N	^	n	^	р	џ	Ѓ	џ	л	џ	џ		
F		.	F	O	~	o	~	р	џ	Ѓ	џ	л	џ	џ		
		/			_		_	р	џ	Ѓ	џ	л	џ	џ		

(المقدونية) MACEDON

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1		!	1	A	Ѓ	А	Ј	П	Ж	Б	Р	а	л	р	џ	
2		"	2	B	Р	Ѓ	В	Г	Ѓ	В	С	б	л	с	џ	
3	♥	#	3	C	Ц	С	ц	с	т	в	Г	г	л	т	џ	
4	♦	\$	4	D	Д	Т	д	т	у	Д	Ф	д	л	у	џ	
5	♣	%	5	E	Е	У	е	у	в	Е	Х	е	л	в	џ	
6	♠	&	6	F	Ф	В	ф	в	њ	Ж	Ц	ж	л	њ	џ	
7	♣	'	7	G	Г	Х	г	х	и	И	Ш	и	л	и	џ	
8		(8	H	Х	Ц	х	ц	и	И	Щ	и	л	и	џ	
9)	9	I	И	С	и	с	з	Ш	К	л	л	џ		
A		*	A	J	Ј	З	ј	з	ш	К	Л	л	л	џ		
B		+	B	K	Ш	К	ш	к	л	М	Ѓ	л	л	џ		
C		,	C	L	Ѓ	л	л	л	ч	М	Н	н	н	џ		
D		<	D	M	Н	ч	ч	ч	н	Н	О	о	о	џ		
E		=	E	N	О	ч	ч	ч	н	О	П	п	п	џ		
F		.	F													
		/														

ELOT 927

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	^	p	р	Α	β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
1		!	1	A	Q	a	q	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
2		"	2	B	R	b	r	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
3	♥	#	3	C	S	c	s	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
4	♦	\$	4	D	T	d	t	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
5	♣	%	5	E	U	e	u	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
6	♠	&	6	F	V	f	v	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
7	♣	'	7	G	W	g	w	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
8		(8	H	X	h	x	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
9)	9	I	Y	i	y	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
A		*	A	J	Z	j	z	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
B		+	B	K	[k	[р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
C		,	C	L	\	l	\	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
D		<	D	M]	m]	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
E		=	E	N	^	n	^	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
F		.	F	O	~	o	~	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
		/			_		_	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ

MIK

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				@	P	^	p	р	Α	β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
1		!	1	A	Q	a	q	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
2		"	2	B	R	b	r	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
3	♥	#	3	C	S	c	s	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
4	♦	\$	4	D	T	d	t	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
5	♣	%	5	E	U	e	u	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
6	♠	&	6	F	V	f	v	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
7	♣	'	7	G	W	g	w	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
8		(8	H	X	h	x	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
9)	9	I	Y	i	y	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
A		*	A	J	Z	j	z	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
B		+	B	K	[k	[р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
C		,	C	L	\	l	\	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
D		<	D	M]	m]	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
E		=	E	N	^	n	^	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
F		.	F	O	~	o	~	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ
		/			_		_	р	Α	Β	Γ	Δ	Ε	Ζ	Η	Θ

DEC GR

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	Π	Α	Ρ	Λ	...	Λ	Τ	ω	≡	
1		!	1	A	Q	˘	Α	Β	Σ	κ	...	Λ	Τ	ά	±	
2		"	2	B	R	Β	Β	Γ	Τ	λ	...	Λ	Τ	έ	≥	
3	♥		#	C	S	Γ	Σ	Δ	Υ	μ	...	Λ	Τ	ή	κ	
4	♦		\$	D	T	Δ	Τ	Ε	Φ	v	...	Λ	Τ	ί	ζ	
5	♣		%	E	U	Ε	Υ	Φ	Χ	ξ	...	Λ	Τ	ί	ς	
6			&	F	V	Φ	Ψ	Θ	Ω	ο	...	Λ	Τ	ó	÷	
7			'	G	W	Θ	Ψ	Θ	Α	π	...	Λ	Τ	ó	°	
8			(H	X	Ψ	Θ	Α	β	ρ	...	Λ	Τ	ó	•	
9)	I	Y	Ψ	Θ	Α	β	σ	...	Λ	Τ	ó	•	
A			*	J	Z	Ψ	Θ	Α	β	ς	...	Λ	Τ	ó	•	
B			+	K	[Λ	Μ	Ν	Ε	τ	...	Λ	Τ	ó	•	
C			,	L]	Μ	Ν	Ε	ζ	υ	...	Λ	Τ	ó	•	
D			-	M	^	Ν	Ε	ζ	η	φ	...	Λ	Τ	ó	•	
E			.	N	~	Ο	Π			χ	...	Λ	Τ	ó	•	
F			/	O	_					ψ	...	Λ	Τ	ó	•	

ABG

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	α	Β	Ρ	Λ	...	Λ	Τ	ü	≡	
1		!	1	A	Q	a	α	Β	Σ	κ	...	Λ	Τ	ü	±	
2		"	2	B	R	b	β	Γ	Τ	λ	...	Λ	Τ	ü	≥	
3	♥		#	C	S	c	γ	Δ	Υ	μ	...	Λ	Τ	ü	κ	
4	♦		\$	D	T	d	δ	Ε	Φ	v	...	Λ	Τ	ü	ζ	
5	♣		%	E	U	e	ε	Φ	Χ	ξ	...	Λ	Τ	ü	ς	
6			&	F	V	f	φ	Ψ	Θ	ο	...	Λ	Τ	ü	÷	
7			'	G	W	g	γ	Ψ	Θ	α	...	Λ	Τ	ü	°	
8			(H	X	h	η	Ψ	Θ	β	...	Λ	Τ	ü	•	
9)	I	Y	i	ι	Ψ	Θ	ρ	...	Λ	Τ	ü	•	
A			*	J	Z	j	ι	Ψ	Θ	ς	...	Λ	Τ	ü	•	
B			+	K	[k	κ	Λ	Μ	Ν	...	Λ	Τ	ü	•	
C			,	L]	l	λ	Μ	Ν	Ε	...	Λ	Τ	ü	•	
D			-	M	^	m	μ	Ν	Ε	ζ	...	Λ	Τ	ü	•	
E			.	N	~	n	ν	Ο	Π		...	Λ	Τ	ü	•	
F			/	O	_	o	ο	Π			...	Λ	Τ	ü	•	

HBR-OLD

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	Π	Α	Ρ	Λ	...	Λ	Τ	ο	≡	
1		!	1	A	Q	˘	Α	Β	Σ	κ	...	Λ	Τ	ο	±	
2		"	2	B	R	Β	Β	Γ	Τ	λ	...	Λ	Τ	ο	≥	
3	♥		#	C	S	Γ	Σ	Δ	Υ	μ	...	Λ	Τ	ο	κ	
4	♦		\$	D	T	Δ	Τ	Ε	Φ	v	...	Λ	Τ	ο	ζ	
5	♣		%	E	U	Ε	Υ	Φ	Χ	ξ	...	Λ	Τ	ο	ς	
6			&	F	V	Φ	Ψ	Θ	Ω	ο	...	Λ	Τ	ο	÷	
7			'	G	W	Γ	Ψ	Θ	Α	π	...	Λ	Τ	ο	°	
8			(H	X	Ψ	Θ	Α	β	ρ	...	Λ	Τ	ο	•	
9)	I	Y	Ψ	Θ	Α	β	σ	...	Λ	Τ	ο	•	
A			*	J	Z	Ψ	Θ	Α	β	ς	...	Λ	Τ	ο	•	
B			+	K	[Λ	Μ	Ν	Ε	τ	...	Λ	Τ	ο	•	
C			,	L]	Μ	Ν	Ε	ζ	υ	...	Λ	Τ	ο	•	
D			-	M	^	Ν	Ε	ζ	η	φ	...	Λ	Τ	ο	•	
E			.	N	~	Ο	Π			χ	...	Λ	Τ	ο	•	
F			/	O	_					ψ	...	Λ	Τ	ο	•	

ABY

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	α	Β	Ρ	Λ	...	Λ	Τ	α	≡	
1		!	1	A	Q	a	α	Β	Σ	κ	...	Λ	Τ	α	±	
2		"	2	B	R	b	β	Γ	Τ	λ	...	Λ	Τ	α	≥	
3	♥		#	C	S	c	γ	Δ	Υ	μ	...	Λ	Τ	α	κ	
4	♦		\$	D	T	d	δ	Ε	Φ	v	...	Λ	Τ	α	ζ	
5	♣		%	E	U	e	ε	Φ	Χ	ξ	...	Λ	Τ	α	ς	
6			&	F	V	f	φ	Ψ	Θ	ο	...	Λ	Τ	α	÷	
7			'	G	W	g	γ	Ψ	Θ	α	...	Λ	Τ	α	°	
8			(H	X	h	η	Ψ	Θ	β	...	Λ	Τ	α	•	
9)	I	Y	i	ι	Ψ	Θ	ρ	...	Λ	Τ	α	•	
A			*	J	Z	j	ι	Ψ	Θ	ς	...	Λ	Τ	α	•	
B			+	K	[k	κ	Λ	Μ	Ν	...	Λ	Τ	α	•	
C			,	L]	l	λ	Μ	Ν	Ε	...	Λ	Τ	α	•	
D			-	M	^	m	μ	Ν	Ε	ζ	...	Λ	Τ	α	•	
E			.	N	~	n	ν	Ο	Π		...	Λ	Τ	α	•	
F			/	O	_	o	ο	Π			...	Λ	Τ	α	•	

GREEK 11

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	p	α	±							
1		!	1	A	Q	â	ç	β	⊥							
2		"	2	B	R	ä	ê	γ	⊥							
3	♥	#	3	C	S	å	ë	δ	⊥							
4	♦	\$	4	D	T	æ	î	ε	⊥							
5	♣	%	5	E	U	ä	ï	ζ	⊥							
6	♠	&	6	F	V	å	ï	η	⊥							
7		'	7	G	W	æ	ô	θ	⊥							
8		(8	H	X	ç	õ	ι	⊥							
9)	9	I	Y	ê	ö	κ	⊥							
A		*		J	Z	è	ø	λ	⊥							
B		+		K	[é	ù	μ	⊥							
C		,	<	L	\	ê	ú	ν	⊥							
D		-	=	M]	ë	û	ξ	⊥							
E		.	>	N	^	ï	ü	ο	⊥							
F		/	?	O	_	ö	ý	π	⊥							

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	^	p	Α	±							
1		!	1	A	Q	â	ç	Β	⊥							
2		"	2	B	R	ä	ê	Γ	⊥							
3	♥	#	3	C	S	å	ë	Δ	⊥							
4	♦	\$	4	D	T	æ	î	Ε	⊥							
5	♣	%	5	E	U	ä	ï	Θ	⊥							
6	♠	&	6	F	V	å	ï	Ω	⊥							
7		'	7	G	W	æ	ô	⊥	⊥							
8		(8	H	X	ç	õ	⊥	⊥							
9)	9	I	Y	ê	ö	⊥	⊥							
A		*		J	Z	è	ø	⊥	⊥							
B		+		K	[é	ù	⊥	⊥							
C		,	<	L	\	ê	ú	⊥	⊥							
D		-	=	M]	ë	û	⊥	⊥							
E		.	>	N	^	ï	ü	⊥	⊥							
F		/	?	O	_	ö	ý	⊥	⊥							

ISO-TUK

HBR-DEC

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	p	ε	±							
1		!	1	A	Q	â	ç	α	⊥							
2		"	2	B	R	ä	ê	β	⊥							
3	♥	#	3	C	S	å	ë	γ	⊥							
4	♦	\$	4	D	T	æ	î	δ	⊥							
5	♣	%	5	E	U	ä	ï	ε	⊥							
6	♠	&	6	F	V	å	ï	ζ	⊥							
7		'	7	G	W	æ	ô	η	⊥							
8		(8	H	X	ç	õ	θ	⊥							
9)	9	I	Y	ê	ö	ι	⊥							
A		*		J	Z	è	ø	κ	⊥							
B		+		K	[é	ù	λ	⊥							
C		,	<	L	\	ê	ú	μ	⊥							
D		-	=	M]	ë	û	ν	⊥							
E		.	>	N	^	ï	ü	ξ	⊥							
F		/	?	O	_	ö	ý	ο	⊥							

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	p	α	±							
1		!	1	A	Q	â	ç	β	⊥							
2		"	2	B	R	ä	ê	γ	⊥							
3	♥	#	3	C	S	å	ë	δ	⊥							
4	♦	\$	4	D	T	æ	î	ε	⊥							
5	♣	%	5	E	U	ä	ï	ζ	⊥							
6	♠	&	6	F	V	å	ï	η	⊥							
7		'	7	G	W	æ	ô	θ	⊥							
8		(8	H	X	ç	õ	ι	⊥							
9)	9	I	Y	ê	ö	κ	⊥							
A		*		J	Z	è	ø	λ	⊥							
B		+		K	[é	ù	μ	⊥							
C		,	<	L	\	ê	ú	ν	⊥							
D		-	=	M]	ë	û	ξ	⊥							
E		.	>	N	^	ï	ü	ο	⊥							
F		/	?	O	_	ö	ý	π	⊥							

LATIN-9

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p	А	Р	а	Б	б	Ц	ц	Ч	ч	Ш
1		!	1	A	Q	Q	а	В	С	в	Г	Г	Г	Г	Г	Г
2		"	2	B	R	R	b	Т	У	т	У	У	У	У	У	У
3	♥	#	3	C	S	S	c	Г	Ф	г	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф	Ф
4	♦	\$	4	D	T	T	d	Д	Х	д	Х	Х	Х	Х	Х	Х
5	♣	%	5	E	U	U	e	Е	Ц	е	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц	Ц
6	♠	&	6	F	V	V	f	Ж	Ш	ж	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш	Ш
7		'	7	G	W	W	g	З	Щ	з	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
8		(8	H	X	X	h	И	Щ	и	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
9)	9	I	Y	Y	i	Й	Щ	й	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
A		*	:	J	Z	Z	j	Ъ	Щ	ъ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
B		+	;	K	I	I	k	Л	Щ	л	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
C		,	<	L	I	I	l	М	Щ	м	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
D		-	=	M	J	J	m	Н	Щ	н	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
E		.	>	N	O	O	n	О	Щ	о	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ
F		/	?	O	_	_	o	П	Щ	п	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ	Щ

RUSCII

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p					°	À	Ð	à	ä	ö
1		!	1	A	Q	Q	а				±	Å	Ñ	á	ñ	
2		"	2	B	R	R	b				ç	Â	Ò	â	ò	
3	♥	#	3	C	S	S	c				€	Ë	Ó	ë	ó	
4	♦	\$	4	D	T	T	d				¥	Ä	Ô	ä	ô	
5	♣	%	5	E	U	U	e				µ	Å	Õ	å	õ	
6	♠	&	6	F	V	V	f				§	Æ	Ö	æ	ö	
7		'	7	G	W	W	g				§	Ç	×	ç	÷	
8		(8	H	X	X	h				§	Š	ž	š	ž	
9)	9	I	Y	Y	i				©	Š	ž	š	ž	
A		*	:	J	Z	Z	j				«	»	«	»	«	»
B		+	;	K	I	I	k				«	»	«	»	«	»
C		,	<	L	I	I	l				«	»	«	»	«	»
D		-	=	M	J	J	m				«	»	«	»	«	»
E		.	>	N	O	O	n				«	»	«	»	«	»
F		/	?	O	_	_	o				«	»	«	»	«	»

WCP1250 (Windows - 1250)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p	€	°	Ř	Đ	ř	đ				
1		!	1	A	Q	Q	а	±	Á	Ñ	á	ñ				
2		"	2	B	R	R	b	~	Â	Ń	â	ń				
3	♥	#	3	C	S	S	c	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
4	♦	\$	4	D	T	T	d	ł	Ā	Ń	ā	ń				
5	♣	%	5	E	U	U	e	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
6	♠	&	6	F	V	V	f	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
7		'	7	G	W	W	g	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
8		(8	H	X	X	h	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
9)	9	I	Y	Y	i	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
A		*	:	J	Z	Z	j	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
B		+	;	K	I	I	k	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
C		,	<	L	I	I	l	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
D		-	=	M	J	J	m	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
E		.	>	N	O	O	n	Ł	Ā	Ń	ā	ń				
F		/	?	O	_	_	o	Ł	Ā	Ń	ā	ń				

WCP1251 (Windows - 1251)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	p	Ѓ	ђ	°	А	Р	а	р			
1		!	1	A	Q	Q	а	±	Б	С	б	с				
2		"	2	B	R	R	b	~	В	Т	в	т				
3	♥	#	3	C	S	S	c	Ѓ	Ѓ	Г	У	г	у			
4	♦	\$	4	D	T	T	d	„	„	Д	Ф	д	ф			
5	♣	%	5	E	U	U	e	„	„	Е	Х	е	х			
6	♠	&	6	F	V	V	f	„	„	Ж	Ц	ж	ц			
7		'	7	G	W	W	g	„	„	З	Ч	з	ч			
8		(8	H	X	X	h	„	„	И	Ш	и	ш			
9)	9	I	Y	Y	i	„	„	Й	Щ	й	щ			
A		*	:	J	Z	Z	j	„	„	К	Ъ	к	ъ			
B		+	;	K	I	I	k	„	„	Л	Ь	л	ь			
C		,	<	L	I	I	l	„	„	М	Э	м	э			
D		-	=	M	J	J	m	„	„	Н	Ю	н	ю			
E		.	>	N	O	O	n	„	„	О	Я	о	я			
F		/	?	O	_	_	o	„	„	П	Я	п	я			

WCP1252 (Windows – 1252)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F	
0					0	@	P	~	p	€		°	À	Ð	à	ø	
1		!	1	A	Q	a	q	,	'	í	±	²	³	À	Ñ	á	ñ
2		"	2	B	R	b	r	,	'	ç	³	²	³	À	Ò	â	ò
3	♥	#	3	C	S	c	s	t	f	£	£	£	£	À	Ó	ã	ó
4	♦	\$	4	D	T	d	t	"	"	¤	¤	¤	¤	À	Ô	ä	ô
5	♣	§	5	E	U	e	u	¥	¥	¥	¥	À	Õ	å	õ
6	♠	&	6	F	V	f	v	†	-	¦	¦	¦	¦	À	Ö	æ	ö
7		'	7	G	W	g	w	x	~	§	§	§	§	À	×	ç	÷
8		(8	H	X	h	x	~	~	§	§	§	§	À	Ø	ø	ø
9)	9	I	Y	i	y	~	~	§	§	§	§	À	Ù	é	ù
A		*	:	J	Z	j	z	{	<	§	§	§	§	À	Ú	ê	ú
B		+	;	K	[k	[{	<	§	§	§	§	À	Û	ë	û
C		,	<	L	\	l				§	§	§	§	À	Ü	ì	ü
D		-	=	M]	m	}	}	>	§	§	§	§	À	Ý	í	ý
E		.	>	N	^	n	~	~	~	§	§	§	§	À	Þ	í	þ
F		/	?	O	_	o				§	§	§	§	À	ß	í	ÿ

مجموعات الأحرف التالية تختلف عن مجموعات أحرف صفحة الأكواد 437 (الولايات المتحدة الأمريكية)، المتوفرة في مجموعة الأوامر DPL24C PLUS والمضاهاة IBM Proprinter XL24E.

**مجموعات الأحرف
الوطنية (المضاهاة)
DPL24C PLUS
(AND IBM XL24E)**

(الإيطالية) ITALIAN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					0	à	P	~	p	ç	é	á	ì		±	³
1		!	1	A	Q	a	q	,	'	ç	é	á	ì		±	³
2		"	2	B	R	b	r	,	'	ç	é	á	ì		±	³
3	♥	#	3	C	S	c	s	t	f	£	£	£	£	À	Ó	ã
4	♦	\$	4	D	T	d	t	"	"	¤	¤	¤	¤	À	Ô	ä
5	♣	§	5	E	U	e	u	¥	¥	¥	¥	À	Õ	å
6	♠	&	6	F	V	f	v	†	-	¦	¦	¦	¦	À	Ö	æ
7		'	7	G	W	g	w	x	~	§	§	§	§	À	×	ç
8		(8	H	X	h	x	~	~	§	§	§	§	À	Ø	ø
9)	9	I	Y	i	y	~	~	§	§	§	§	À	Ù	é
A		*	:	J	Z	j	z	{	<	§	§	§	§	À	Ú	ê
B		+	;	K	[k	[{	<	§	§	§	§	À	Û	ë
C		,	<	L	\	l				§	§	§	§	À	Ü	ì
D		-	=	M]	m	}	}	>	§	§	§	§	À	Ý	í
E		.	>	N	^	n	~	~	~	§	§	§	§	À	Þ	í
F		/	?	O	_	o				§	§	§	§	À	ß	í

(الفرنسية) FRENCH

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					0	à	P	~	p	ç	é	á	ì		±	³
1		!	1	A	Q	a	q	,	'	ç	é	á	ì		±	³
2		"	2	B	R	b	r	,	'	ç	é	á	ì		±	³
3	♥	#	3	C	S	c	s	t	f	£	£	£	£	À	Ó	ã
4	♦	\$	4	D	T	d	t	"	"	¤	¤	¤	¤	À	Ô	ä
5	♣	§	5	E	U	e	u	¥	¥	¥	¥	À	Õ	å
6	♠	&	6	F	V	f	v	†	-	¦	¦	¦	¦	À	Ö	æ
7		'	7	G	W	g	w	x	~	§	§	§	§	À	×	ç
8		(8	H	X	h	x	~	~	§	§	§	§	À	Ø	ø
9)	9	I	Y	i	y	~	~	§	§	§	§	À	Ù	é
A		*	:	J	Z	j	z	{	<	§	§	§	§	À	Ú	ê
B		+	;	K	[k	[{	<	§	§	§	§	À	Û	ë
C		,	<	L	\	l				§	§	§	§	À	Ü	ì
D		-	=	M]	m	}	}	>	§	§	§	§	À	Ý	í
E		.	>	N	^	n	~	~	~	§	§	§	§	À	Þ	í
F		/	?	O	_	o				§	§	§	§	À	ß	í

(الفنلندية) FINNISH

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	S	P	Q	R	s	t	ç	é	á	í	õ	ú	ñ
1	!	"	1	A	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö
2			2	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö	å
3	♥		3	C	S	T	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
4	♦	S	4	D	E	F	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
5	♣		5	E	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
6			6	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å	ä
7			7	G	H	X	h	i	j	k	l	m	n	o	ä	ö
8			8	H	X	Y	y	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
9			9	I	J	Z	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
A	*	:		J	K	L	k	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö
B	+	;		K	L	M	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å
C		<		L	M	N	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
D	-	=		M	N	O	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
E	.	>		N	O		o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å
F	/	?		O			o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å

(الإسبانية) SPANISH

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	E	P	Q	R	s	t	ç	é	á	í	ó	ú	ñ
1	!	"	1	A	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö
2			2	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö	å
3	♥		3	C	S	T	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
4	♦	S	4	D	E	F	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
5	♣		5	E	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
6			6	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å	ä
7			7	G	H	X	h	i	j	k	l	m	n	o	ä	ö
8			8	H	X	Y	y	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
9			9	I	J	Z	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
A	*	:		J	K	L	k	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö
B	+	;		K	L	M	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å
C		<		L	M	N	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
D	-	=		M	N	O	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
E	.	>		N	O		o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å
F	/	?		O			o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å

(الدانمركية 2) DANISH2

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	E	P	Q	R	s	t	ç	é	á	í	ó	ú	ñ
1	!	"	1	A	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö
2			2	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö	å
3	♥		3	C	S	T	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
4	♦	S	4	D	E	F	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
5	♣		5	E	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
6			6	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å	ä
7			7	G	H	X	h	i	j	k	l	m	n	o	ä	ö
8			8	H	X	Y	y	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
9			9	I	J	Z	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
A	*	:		J	K	L	k	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö
B	+	;		K	L	M	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å
C		<		L	M	N	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
D	-	=		M	N	O	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
E	.	>		N	O		o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å
F	/	?		O			o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å

(الدانمركية 1/النرويجية) DANISH1/NORWEGN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	Q	R	s	t	ç	é	á	í	ó	ú	ñ
1	!	"	1	A	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö
2			2	B	R	a	b	c	d	e	ä	ö	å	ä	ö	å
3	♥		3	C	S	T	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l
4	♦	S	4	D	E	F	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
5	♣		5	E	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å
6			6	F	V	f	v	w	x	y	z	õ	ä	ö	å	ä
7			7	G	H	X	h	i	j	k	l	m	n	o	ä	ö
8			8	H	X	Y	y	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
9			9	I	J	Z	z	õ	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
A	*	:		J	K	L	k	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö
B	+	;		K	L	M	l	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å
C		<		L	M	N	m	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä
D	-	=		M	N	O	n	o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö
E	.	>		N	O		o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å
F	/	?		O			o	ä	ö	å	ä	ö	å	ä	ö	å

مجموعات الأحرف التالية تختلف عن مجموعات أحرف الرسومات المتوفرة في
المضاهاة Epson ESC/P2.

مجموعات الأحرف
الوطنية (المضاهاة)
(ESC/P2)

(الإسبانية 1) SPANISH1

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	p	Ç	È	Á	:	L	±	α	≡	
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	:	±	β	Γ	±	
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	:	±	Γ	Σ	±	
3		#	3	C	S	c	s	á	Ö	ú	:	±	π	Σ	±	
4		\$	4	D	T	d	t	â	ö	ñ	:	±	ε	σ	±	
5		%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	:	±	o	μ	±	
6		&	6	F	V	f	v	â	ô	ã	:	±	μ	τ	±	
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	ç	:	±	τ	θ	±	
8		(8	H	X	h	x	ç	ÿ	ç	:	±	θ	°	±	
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	ç	:	±	°	°	±	
A		*	A	J	Z	j	z	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
B		+	B	K	Ø	k	ø	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
C		,	C	L	M	l	m	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
D		-	D	M	N	m	n	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
E		.	E	N	O	n	o	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
F		/	F	O	_	o	_	è	ü	ç	:	±	°	°	±	

(الدانمركية 1) DANISH1

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					0	@	P	`	p	Ç	È	Á	:	L	±	α
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	:	±	β	Γ	±	
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	:	±	Γ	Σ	±	
3		#	3	C	S	c	s	á	Ö	ú	:	±	π	Σ	±	
4		\$	4	D	T	d	t	â	ö	ñ	:	±	ε	σ	±	
5		%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	:	±	o	μ	±	
6		&	6	F	V	f	v	â	ô	ã	:	±	μ	τ	±	
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	ç	:	±	τ	θ	±	
8		(8	H	X	h	x	ç	ÿ	ç	:	±	θ	°	±	
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	ç	:	±	°	°	±	
A		*	A	J	Z	j	z	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
B		+	B	K	l	k	l	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
C		,	C	L	N	l	n	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
D		-	D	M	ç	m	ç	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
E		.	E	N	ç	n	ç	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
F		/	F	O	_	o	_	è	ü	ç	:	±	°	°	±	

(الإسبانية 2) SPANISH2

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0			0	@	P	`	p	Ç	È	Á	:	L	±	α	≡	
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	:	±	β	Γ	±	
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	:	±	Γ	Σ	±	
3		#	3	C	S	c	s	á	Ö	ú	:	±	π	Σ	±	
4		\$	4	D	T	d	t	â	ö	ñ	:	±	ε	σ	±	
5		%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	:	±	o	μ	±	
6		&	6	F	V	f	v	â	ô	ã	:	±	μ	τ	±	
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	ç	:	±	τ	θ	±	
8		(8	H	X	h	x	ç	ÿ	ç	:	±	θ	°	±	
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	ç	:	±	°	°	±	
A		*	A	J	Z	j	z	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
B		+	B	K	Ø	k	ø	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
C		,	C	L	M	l	m	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
D		-	D	M	N	m	n	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
E		.	E	N	O	n	o	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
F		/	F	O	_	o	_	è	ü	ç	:	±	°	°	±	

(الإيطالية) ITALIAN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0					0	@	P	`	p	Ç	È	Á	:	L	±	α
1		!	1	A	Q	a	q	ú	æ	í	:	±	β	Γ	±	
2		"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	:	±	Γ	Σ	±	
3		#	3	C	S	c	s	á	Ö	ú	:	±	π	Σ	±	
4		\$	4	D	T	d	t	â	ö	ñ	:	±	ε	σ	±	
5		%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	:	±	o	μ	±	
6		&	6	F	V	f	v	â	ô	ã	:	±	μ	τ	±	
7		'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	ç	:	±	τ	θ	±	
8		(8	H	X	h	x	ç	ÿ	ç	:	±	θ	°	±	
9)	9	I	Y	i	y	è	ö	ç	:	±	°	°	±	
A		*	A	J	Z	j	z	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
B		+	B	K	l	k	l	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
C		,	C	L	N	l	n	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
D		-	D	M	ç	m	ç	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
E		.	E	N	ç	n	ç	è	ü	ç	:	±	°	°	±	
F		/	F	O	_	o	_	è	ü	ç	:	±	°	°	±	

(الأمريكية اللاتينية) LATIN A

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0																
1	!	@	~	P	Ç	É	á	:	:	:	L	μ	α	β	±	≡
2	"	1	2	B	R	q	r	é	æ	í	ó	:	:	:	T	Γ
3	#	3	C	S	c	d	s	t	á	ò	ú	ñ	:	:	π	Σ
4	\$	4	D	T	U	e	u	à	à	ò	à	ñ	:	:	σ	∫
5	§	5	E	V	f	v	á	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+
6	%	6	F	V	f	v	v	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+
7	&	7	G	W	g	w	x	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*
8	'	8	H	X	h	x	y	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*
9	(9	I	Y	i	y	z	è	è	ò	ç	:	:	θ	•	
A	*	:	J	Z	j	z	è	è	ò	ç	:	:	Ω	•	•	•
B	+	;	K	L	k	l	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√
C	<	>	L	M	l	m	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√
D	,	=	M	N	∅	∅	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√
E	.	>	N	∅	∅	n	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√
F	/	?	O	∅	∅	o	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√

(اليابانية) JAPAN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F				
0																				
1	!	0	1	Á	P	Q	á	á	á	á	:	:	:	L	μ	α	β	±	≡	
2	"	1	2	B	R	q	r	é	æ	í	ó	:	:	:	T	Γ	∑	∑	∑	∑
3	#	3	C	S	c	d	s	t	á	ò	ú	ñ	:	:	π	Σ	∫	∫	∫	∫
4	\$	4	D	T	U	e	u	à	à	ò	à	ñ	:	:	σ	∫	∫	∫	∫	∫
5	§	5	E	V	f	v	á	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+	+	+	+	+
6	%	6	F	V	f	v	v	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+	+	+	+	+
7	&	7	G	W	g	w	x	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*	*	*	*	*
8	'	8	H	X	h	x	y	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*	*	*	*	*
9	(9	I	Y	i	y	z	è	è	ò	ç	:	:	θ	•	•	•	•	•	•
A	*	:	J	Z	j	z	è	è	ò	ç	:	:	Ω	•	•	•	•	•	•	•
B	+	;	K	L	k	l	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
C	<	>	L	M	l	m	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
D	,	=	M	N	∅	∅	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
E	.	>	N	∅	∅	n	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
F	/	?	O	∅	∅	o	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√

(الفرنسية) FRENCH

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F				
0																				
1	!	0	1	Á	P	Ç	É	á	:	:	:	L	μ	α	β	±	≡			
2	"	1	2	B	R	q	r	é	æ	í	ó	:	:	:	T	Γ	∑	∑	∑	∑
3	#	3	C	S	c	d	s	t	á	ò	ú	ñ	:	:	π	Σ	∫	∫	∫	∫
4	\$	4	D	T	U	e	u	à	à	ò	à	ñ	:	:	σ	∫	∫	∫	∫	∫
5	§	5	E	V	f	v	á	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+	+	+	+	+
6	%	6	F	V	f	v	v	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+	+	+	+	+
7	&	7	G	W	g	w	x	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*	*	*	*	*
8	'	8	H	X	h	x	y	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*	*	*	*	*
9	(9	I	Y	i	y	z	è	è	ò	ç	:	:	θ	•	•	•	•	•	•
A	*	:	J	Z	j	z	è	è	ò	ç	:	:	Ω	•	•	•	•	•	•	•
B	+	;	K	L	k	l	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
C	<	>	L	M	l	m	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
D	,	=	M	N	∅	∅	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
E	.	>	N	∅	∅	n	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
F	/	?	O	∅	∅	o	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√

(النرويجية) NORWEGN

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F				
0																				
1	!	0	1	Á	P	Q	á	á	á	á	:	:	:	L	μ	α	β	±	≡	
2	"	1	2	B	R	q	r	é	æ	í	ó	:	:	:	T	Γ	∑	∑	∑	∑
3	#	3	C	S	c	d	s	t	á	ò	ú	ñ	:	:	π	Σ	∫	∫	∫	∫
4	\$	4	D	T	U	e	u	à	à	ò	à	ñ	:	:	σ	∫	∫	∫	∫	∫
5	§	5	E	V	f	v	á	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+	+	+	+	+
6	%	6	F	V	f	v	v	á	á	ó	á	á	:	:	μ	+	+	+	+	+
7	&	7	G	W	g	w	x	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*	*	*	*	*
8	'	8	H	X	h	x	y	ç	è	ù	ò	ç	:	:	τ	*	*	*	*	*
9	(9	I	Y	i	y	z	è	è	ò	ç	:	:	θ	•	•	•	•	•	•
A	*	:	J	Z	j	z	è	è	ò	ç	:	:	Ω	•	•	•	•	•	•	•
B	+	;	K	L	k	l	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
C	<	>	L	M	l	m	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
D	,	=	M	N	∅	∅	i	í	í	í	í	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
E	.	>	N	∅	∅	n	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√
F	/	?	O	∅	∅	o	∅	∅	∅	∅	∅	:	:	∞	∞	√	√	√	√	√

KOREA

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	É	P	é	p	Ç	É	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í
1		1	A	Q	a	q	ú	æ	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
2		2	B	R	b	r	é	æ	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
3		3	C	S	c	s	á	á	á	á	á	á	á	á	á	á
4		4	D	T	d	t	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
5	\$	5	E	U	e	u	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
6	%	6	F	V	f	v	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
7	&	7	G	W	g	w	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç
8	'	8	H	X	h	x	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
9	(9	I	Y	i	y	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
A	*	A	J	Z	j	z	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
B	+	B	K	Æ	k	æ	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
C	;	C	L	Ø	l	ø	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
D	<	D	M	À	m	à	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
E	=	E	N	Ü	n	ü	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
F	>	F	O	—	o	—	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
F	/	F	O	—	o	—	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è

(النرويجية) DANISH2

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	@	P	~	Ç	É	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
1		1	A	Q	a	q	ú	æ	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
2	!	2	B	R	b	r	é	æ	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
3	"	3	C	S	c	s	á	á	á	á	á	á	á	á	á	á
4	#	4	D	T	d	t	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
5	\$	5	E	U	e	u	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
6	%	6	F	V	f	v	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
7	&	7	G	W	g	w	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç
8	'	8	H	X	h	x	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
9	(9	I	Y	i	y	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
A	*	A	J	Z	j	z	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
B	+	B	K	l	k	l	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
C	;	C	L	w	l	w	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
D	<	D	M	n	m	n	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
E	=	E	N	^	n	^	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
F	>	F	O	—	o	—	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
F	/	F	O	—	o	—	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è

LEGAL

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0		0	\$	P	~	Ç	É	á	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
1		1	A	Q	a	q	ú	æ	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
2	!	2	B	R	b	r	é	æ	í	ó	ú	ñ	Ñ	á	í	ó
3	"	3	C	S	c	s	á	á	á	á	á	á	á	á	á	á
4	#	4	D	T	d	t	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
5	\$	5	E	U	e	u	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
6	%	6	F	V	f	v	à	à	à	à	à	à	à	à	à	à
7	&	7	G	W	g	w	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç	ç
8	'	8	H	X	h	x	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
9	(9	I	Y	i	y	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
A	*	A	J	Z	j	z	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
B	+	B	K	°	k	°	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
C	;	C	L	'	l	'	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
D	<	D	M	"	m	"	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
E	=	E	N	¶	n	¶	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
F	>	F	O	—	o	—	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è
F	/	F	O	—	o	—	è	è	è	è	è	è	è	è	è	è

في جميع عمليات المضاهاة، تدعم هذه الطابعة 52 مجموعة أحرف وطنية للأحرف والأكواد الخاصة باللغات المختلفة. لكن بعض مجموعات الأحرف الوطنية لا تحتوي على بعض الأحرف والأكواد وقد لا تكون قابلة للاستخدام، وذلك اعتمادًا على الخطوط المقيمة. توضح الجداول التالية أي الخطوط المقيمة مدعوم فيما يخص كل مجموعة أحرف وطنية:

مجموعات الأحرف الوطنية والخطوط المقيمة المدعومة (جميع عمليات المضاهاة)

OCR-A OCR-B Correspondence Nimbus Sans ** Timeless ** Courier scalable ** Pica 10 Bold PS Draft Compress Elite 12 Courier 10	الخط المقيم	
	الاسم في قائمة الإعداد	مجموعة الأحرف الوطنية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	USA	الولايات المتحدة الأمريكية *
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	UK	المملكة المتحدة
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	GERMAN	الألمانية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	SWEDISH	السويدية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	ISO8859	ISO 8859-1
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	ECMA94	ECMA94
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE437	صفحة الأكواد *437
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE850	صفحة الأكواد 850
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE852	صفحة الأكواد 852
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE852-T	الكود تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE855	صفحة الأكواد 855
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE860	صفحة الأكواد 860
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE863	صفحة الأكواد 863
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE865	صفحة الأكواد 865
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PAGE866	صفحة الأكواد 866

(يتبع في الصفحة التالية)

* الولايات المتحدة الأمريكية هي نفسها صفحة الأكواد 437.

** يتوفر الرأسي والمائل والغامق

√ : مدعوم

OCR-A OCR-B Correspondence Nimbus Sans ** Timeless ** Courier scalable ** Pica 10 Bold PS Draft Compress Elite 12 Courier 10	الخط المقيم	
	الاسم في قائمة الإعداد	مجموعة الأحرف الوطنية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	HUNGARY	المجرية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	HUNG-T	المجرية تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	SLOV	السلوفينية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	SLOV-T	السلوفينية تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	POLISH	البولندية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	POLISH-T	البولندية تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	MAZOWIA	المازوفية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	MAZOW-T	المازوفية تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	LATIN2	اللاتينية 2
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	LATIN2-T	اللاتينية 2 تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	KAMENIC	كامينيسكي
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	KAMEN-T	كامينيسكي تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	TURKY	التركية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	TURKY-T	التركية تمريرتان
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	CYRILIC	السيريلية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	IBM437	IBM 437
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	IBM851	IBM 851
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	ELOT928	ELOT 928
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	PG-DHN	صفحة الأكواد DHN
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	LATIN-P	البولندية اللاتينية
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √	ISO-LTN	ISO Latin

(يتبع في الصفحة التالية)

** يتوفر الرأسي والمائل والغامق
√ : مدعوم

مجموعات الأحرف

OCR-A OCR-B Correspondence Nimbus Sans ** Timeless ** Courier scalable ** Pica 10 Bold PS Draft Compress Elite 12 Courier 10	الخط المقيم	
	الاسم في قائمة الإعداد	مجموعة الأحرف الوطنية
√ √ √	LITHUA1	الليتوانية 1
√ √ √	LITHUA2	الليتوانية 2
√ √ √	MIK	MIK
√ √ √	MACEDON	المقدونية
√ √ √	ABG	ABG
√ √ √	ABY	ABY
√ √ √	DEC GR	اليونانية DEC
√ √ √	ELOT 927	ELOT 927
√ √ √	GREEK 11	GREEK 11
√ √ √	PG 862	صفحة الأكواد 862
√ √ √	HBR-DEC	العبرية DEC
√ √ √	HBR-OLD	العبرية القديمة
√ √ √	PG-MAC	صفحة الأكواد MAC
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √	ISO-TUK	التركية ISO
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √	RUSCII	RUSCII
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √	LATIN-9	ISO8859-15
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √	WCP1250	Windows صفحة الأكواد 1250
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √	WCP1251	Windows صفحة الأكواد 1251
√ √ √ √ √ √ √ √ √ √	WCP1252	Windows صفحة الأكواد 1252

** يتوفر الرأسي والمائل والغامق
√ : مدعوم



الخطوط المقيمة

يقدم هذا الملحق عينات طباعية لخطوط الطابعة المقيمة التسعة عشر.

COURIER 10	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
PRESTIGE ELITE 12	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
DRAFT 12	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
COMPRESSED	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
PICA 10	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
CORRESPONDENCE 10	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
HIGH-SPEED DRAFT 12	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
BOLDFACE PS	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
OCR-B 10	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
OCR-A 10	The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

COURIER (SCALABLE)

- Normal The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
- Bold** **The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.**
- Italic* *The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.*

NIMBUS SANS ®
(SCALABLE)

- Normal The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
- Bold** **The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.**
- Italic* *The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.*

TIMELESS (SCALABLE)

- Normal The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.
- Bold** **The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.**
- Italic* *The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.*

الفهرس الأبجدي

خ

خرطوشة الشريط م.س-2، 8-2، 1-6، أ-1
الخط 16-5، 6-4

ر

رأس الطباعة 6-6
رقم أمر الشراء أ-1

ص

الصفحة 28-2، 19-2
الصيانة 1-6

ط

الطاقة م.س-2، 17-2، 8-7، ب-1
طباعة أحادية الاتجاه 32-5، ب-2
الطباعة ثنائية الاتجاه 69-5، 32-5

ظ

الظرف 25-3

ع

عدد النسخ 3-3، 9-3
العرض 19-5، ب-1، ب-2
علبة الأشربة البديلة أ-1
عمليات الضبط
أعلى النموذج 32-5، 22-5، 12-3
سماكة الورق 9-3
موضع بدء الطباعة الأيسر 41-5
الهامش الأيسر 21-5، 18-3، 13-3، 11-3

ق

القائمة م.س-3، 3-27، 4-5، 5-5
القطع م.س-2، 3-3، 3-22

أ

الاتصال بالشبكة م.س-2، 3-3، 50-5
الاختبار الذاتي 18-2، 5-5، 65-5
اختبار الطباعة
الاتصال بالشبكة 29-2
عدم الاتصال بالشبكة 18-2
الإخراج م.س-2، 15-3
إزاحة الأحرف العمودية 69-5
إزالة الصفحات المطبوعة 5-4
استبدال خرطوشة الشريط 4-6
استئناف الطباعة م.س-3، 4-3
الاقتراضي 62-5، 11-5

ب

البرمجيات 3-4
برنامج تشغيل الطباعة 29-2

ت

تباعد الأسطر 42-5، 21-5، ب-4
التحميل 17-3، 12-3، 11-3
التحميل م.س-2، 3-3
التزليق 1-6
تغذية السطر م.س-2، 3-3، 24-3، ب-5
تغذية ورق
تغذية السطر م.س-2، 3-3، 24-3
تغذية النموذج م.س-2، 3-3، 24-3
تفريغ العبوة 3-2
التنزيل ب-1، 4-ج، 8-ج
التنظيف 1-6

ج

الجرس 32-5
الجودة 18-5، 1-7

ح

الحرف 19-5، 18-5، هـ-1

واجهة LAN 12-د، 34-5، 23-2
واجهة USB 11-د، 34-5، 23-2
الواجهة التسلسلية 7-د، 29-2، 22-2
الواجهة 1-د، 34-5، 22-2
الورق متعدد الأجزاء 8-ب
الورق المفرد
الإخراج 15-3
الأوراق المفردة 6-ب
التحميل 11-3
وضع الإعداد 1-5
الوظائف التشخيصية 12-7، 65-5
الوظيفة V-ALMNT 69-5
الوظيفة 5-5

A

ATTRIB 20-5

B

Boldface 1-و، 9-4، 1-1

C

Centronics 1-د، 34-5، 22-2

D

DPL24C PLUS 16-5

E

Epson ESC/P2 72-5، 16-5، 24-2

H

HEX-DUMP 12-7، 65-5، 5-5

I

IBM Proprinter XL24E 72-5، 16-5، 24-2

L

LF/FF 3-3، 2-م.س.

R

RS-232C 31-5

ك

الكابلات

الواجهة التسلسلية 34-5، 31-5، 14-5، 22-2
الواجهة المتوازية 34-5، 22-2
LAN 3-8، 23-2
USB 11-د، 34-5، 23-2

ل

اللائحة 11-5، 5-5
لوحة التحكم 7-6، 1-4، 2-3، 14-2، 1-م.س.

م

المخزن المؤقت 1-ب، 33-5، 1-4، 3-م.س.
المرجعية السريعة 1-م.س.
مسار الورق 3-5، 3-3، 2-م.س.
المستلزمات 1-أ
المسودة 2-ب، 17-5
المضاهاة 15-5، 24-2
المقدار 53-5
الملصق 25-3
منطقة الطباعة 6-ب
المواصفات 1-ب

ن

نفاد الورق 10-7، 8-7، 31-5، 3-4
النماذج المتواصلة
إلغاء التحميل 22-3
التحميل 20-3، 17-3
التوضيح 16-3
القطع 22-3
النمط الإيضاحي 20-2

هـ

الهامش العلوي 22-5
الهامش 37-5

و

وحدة تغذية الورق المقصوص

التثبيت 1-أ، 3-8، 7-3
التحميل 13-3



KA02086-Y890-06AR