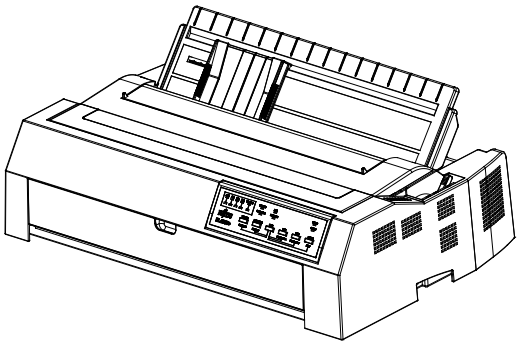
FUJITSU DL4850+

طابعة مصفوفة نقطية

دليل المستخدم



FUJITSU

ملاحظة مهمة للمستخدمين

اقرأ دليل الاستخدام بالكامل بعناية قبل استخدام هذا المنتج .

قد يؤدي الاستخدام غير الصحيح للمنتج إلى إصابة أو إلحاق ضرر بالمستخدمين أو المارة أو الممتلكات .

بينما سعت **FUJITSU ISOTEC** لضمان دقة جميع المعلومات الواردة في هذا الدليل، فإن **FUJITSU ISOTEC** لا تتحمل أي مسؤولية تجاه أي طرف عن أي ضرر ناتج عن أي خطأ أو إغفال في هذا الدليل أو تحديثاته أو ملاحقه، سواء كان ذلك الخطأ أو الإغفال ناتجًا عن إهمال أو حادث أو أي سبب آخر .

بالإضافة إلى ذلك، لا تتحمل **FUJITSU ISOTEC** أي مسؤولية فيما يتعلق بتطبيق أو استخدام أي منتج أو نظام وفقًا للوصف أو التعليمات الواردة هنا، بما في ذلك أي مسؤولية عن الأضرار العرضية أو التبعية الناشئة عن ذلك .

FUJITSU ISOTECتخلي مسؤوليتها عن جميع الضمانات المتعلقة بالمعلومات الواردة هنا، سواء كانت صريحة أو ضمنية أو قانونية .

تحتفظ **FUJITSU ISOTEC** بالحق في إجراء تغييرات على أي من المنتجات المذكورة هنا دون إشعار مسبق ودون أي التزام.

استخدام هذا المنتج في المواقف عالية الخطورة

تم تصميم هذا المنتج وتطويره وتصنيعه على النحو المنصوص عليه للاستخدام العام ، بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر ، الاستخدام المكتبي العام ، والاستخدام الشخصي ، والاستخدام المنزلي ، والاستخدام الصناعي العادي ، ولكن لم يتم تصميمه وتطويره وتصنيعه على النحو المتوخى للاستخدام المصاحب للمخاطر أو الأخطار المميتة التي ، ما لم يتم تأمين السلامة العالية للغاية ، يمكن أن تؤدي مباشرة إلى الوفاة والإصابة الشخصية ، ما لم يتم تأمين سلامة عالية للغاية ، الأضرار المادية الجسيمة أو الخسائر الأخرى (المشار إليها فيما يلي ب "الاستخدام المطلوب للسلامة العالية")، بما في ذلك على سبيل المثال لا الحصر، التحكم في التفاعل النووي في المنشأة النووية، والتحكم في طيران الطائرات، ومراقبة الحركة الجوية، ومراقبة النقل الجماعي، ونظام دعم الحياة الطبية، والتحكم في إطلاق القذائف في نظام الأسلحة. لا يجوز لك استخدام هذا المنتج دون تأمين السلامة الكافية المطلوبة للاستخدام المطلوب بأمان عال. إذا كنت ترغب في استخدام هذا المنتج للاستخدام المطلوب بأمان عال ، فيرجى استشارة مندوبي المبيعات المسؤولين لدينا قبل هذا الاستخدام.

مراقبة الصادرات

يحتوي هذا الدليل على تقنية تخضع لقانون العملات الأجنبية والتجارة الخارجية في اليابان. لا ينبغي تصدير هذا الدليل أو نقله إلى دول أجنبية بأي طريقة من أو طريقة ، أو إصداره لأي شخص آخر غير المقيمين في اليابان قبل الحصول على ترخيص معمول به من حكومتك أو السلطات المحلية و / أو وزارة الاقتصاد والتجارة والصناعة اليابانية وفقا للقانون المذكور أعلاه.

لجنة الاتصالات الفيدرالية
بيان تداخل الترددات الراديوية
لمستخدمي الولايات المتحدة

ملاحظة: تم اختبار هذا الجهاز ووجد أنه يتوافق مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ، وفقا للجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية. تم تصميم هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخل الضار عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية. يولد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويستخدمها ويمكن أن يشع ، وإذا لم يتم تركيبه واستخدامه وفقا للتعليمات ، فقد يتسبب في حدوث تداخل ضار في الاتصالات اللاسلكية. من المحتمل أن يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخل ضار وفي هذه الحالة سيطلب من المستخدم تصحيح التداخل على نفقته الخاصة.

تحذير لجنة الاتصالات الفيدرالية: قد تؤدي التغييرات أو التعديلات التي لم تتم الموافقة عليها صراحة من قبل الطرف المسؤول عن الامتثال إلى إبطال سلطة المستخدم في تشغيل الجهاز.

ملاحظة

1 .تم إجراء اختبار هذه المعدات على رقم الطراز M33335E.
2 .يحظر استخدام كبل واجهة غير محمي غير محمي مع الجهاز المشار إليه.
يجب ألا يتجاوز طول كابل الواجهة المتوازية 3 أمتار (10 أقدام). يجب أن يكون طول كبل الواجهة التسلسلية الاختياري 15 مترا (50 قدما) أو أقل. يجب أن يكون طول كابل LAN 20 مترا (66 قدما) أو أقل. يجب أن يكون طول كابل USB 5 أمتار (16.5 قدما) أو أقل.
3 .يجب أن يكون طول سلك الطاقة 2.4 متر (7.8 قدم) أو أقل.

Für den Anwender in Deutschland

Das Gerät ist nicht für die Benutzung im unmittelbaren Gesichtsfeld am Bildschirmarbeitsplatz vorgesehen.
Um störende Reflexionen am Bildschirmarbeitsplatz zu vermeiden, darf dieses Produkt nicht im unmittelbaren Gesichtsfeld platziert werden.

Maschinenlärminformations-Verordnung 3- جي بي إس جي في.
der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB (A) oder weniger gemäß EN ISO 7779

إشعار للمستخدمين الأوروبيين

هذا منتج من الفئة أ. في بيئة منزلية قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تداخل لاسلكي وفي هذه الحالة قد يطلب من المستخدم اتخاذ تدابير مناسبة.

لايجوز تنقيح محتويات هذا الدليل دون إشعار مسبق ودون التزام بإدراج التغييرات والتحسينات في الوحدات التي تم شحنها بالفعل.

وقد بذل كل جهد ممكن لضمان أن تكون المعلومات الواردة هنا كاملة ودقيقة وقت النشر؛ ومع ذلك ، لا يمكن تحميل Fujitsu Isotec Limited المسؤولية عن الأخطاء والسهو.

KA02110-Y890-02AR ديسمبر 2024

© 2024 Fujitsu Isotec Limited

كل الحقوق محفوظة. لا يجوز إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو ترجمته أو تخزينه في قاعدة بيانات أو نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو بأي وسيلة إلكترونية أو ميكانيكية أو تصوير أو تسجيل أو غير ذلك دون إذن كتابي مسبق من شركة Fujitsu Isotec Limited.

العلامات التجاريه الاعتراف

FUJITSU هي علامة تجارية مسجلة و Fujitsu Creative Faces هي علامة تجارية لشركة Fujitsu Limited. Centronics هي علامة تجارية لشركة Centronics Data Computer Corporation. IBM PC و IBM Proprinter XL24E هما علامتان تجاريتان لشركة International Business Machines Corporation. ESC / P2 هي علامة تجارية لشركة Seiko Epson Corporation. Microsoft هي علامة تجارية مسجلة وWindows هي علامات تجارية لشركة Microsoft Corporation.

قد تكون أسماء المنتجات الأخرى المذكورة في هذا الدليل أيضا علامات تجارية لشركاتها.

حول هذا الدليل

***شكرا لك على شراء طابعة المصفوفة النقطية* +FUJITSU DL4850.** يمكنك أن تتوقع سنوات من الخدمة الموثوقة مع القليل جدا من الصيانة. يشرح هذا الدليل كيفية استخدام الطابعة بشكل كامل. إنه مكتوب لكل من مستخدمي الطابعة الجدد وذوي الخبرة.

يصف هذا الدليل كيفية تثبيت خيارات الطابعة والطابعة وإعدادها واستخدامها. كما يشرح كيفية الحفاظ على الطابعة في حالة عمل جيدة وماذا تفعل في حالة حدوث خطأ ما. يتم توفير إجراءات مفصلة للمستخدمين لأول مرة. يمكن للمستخدمين ذوي الخبرة تخطي بعض التفاصيل ، باستخدام جدول المحتويات ومقدمات الفصول لتحديد المعلومات.

يحتوي هذا الدليل على عدة فصول ومسرد وفهرس. الفصل أ: يسرد الإمدادات والوثائق والمعلومات الإضافية المتاحة من الوكيل أو ممثل فوجيتسو المعتمد. مكاتب فوجيتسو مدرجة في نهاية الدليل.

نماذج الطابعة والخيار

يغطي هذا الدليل اسم النوع +DL4850 (الموديل: M33335E) ،
طابعة مكونة من 136 عمودا.
تعد الواجهة التسلسلية RS-232C خيارا للمصنع. تعد واجهة LAN أيضا خيارا للمصنع.
يجب تحديد هذه عند شراء الطابعة.

+DL4850 (الموديل: M33335E)
- المواصفات الأساسية
  - خط الطباعة بمعدل 10 نقاط في البوصة: 136 عمودا (+DL4850)
  - CPI: أحرف في البوصة
- الواجهة: Centronics متوازية + USB
  - خيار المصنع بالتوازي ،
  - Centronics متوازية + RS-232C + USB تسلسلي
  - Centronics متوازية + USB + LAN
  - Centronics متوازي + RS-232C + USB تسلسلي + LAN
- مزود الطاقة: AC100V-240V

التنظيم

تم تنظيم هذا الدليل على النحو التالي:

يقدم الفصل 1 ، دليل التفريغ ، الموقع الجيد لطابعة المكان ، وتفريغ الطابعة ، ومكونات الطابعة ، وشرح الرموز على الطابعة.

يقدم الفصل 2 ، إعداد الطابعة ، إجراءات خطوة بخطوة لإعداد الطابعة للاستخدام الفوري ويحدد الأجزاء الرئيسية للطابعة. إذا كانت هذه هي الطابعة الأولى ، فيجب عليك قراءة الفصل بأكمله قبل محاولة استخدام الطابعة.

يشرح الفصل 3، دليل تركيب الورق، كيفية تحميل الورق واستخدامه مع الطابعة.

يغطي الفصل 4 ، تشغيل لوحة التحكم ، عمليات الطباعة الأساسية. يصف هذا الفصل العمليات اليومية من لوحة تحكم الطابعة، مثل تحميل الورق وتحديد ميزات الطباعة، بالتفصيل.

يصف الفصل 5، تغييرات إعدادات الطابعة، كيفية تغيير الإعدادات الاختيارية للطابعة، مثل ميزات الطباعة وخيارات الأجهزة وأعلى النماذج. تؤثر معظم الإعدادات فقط على ميزات الطباعة مثل نمط الطباعة وتنسيق الصفحة. لاحظ أن بعض الإعدادات تؤثر بشكل مباشر على توافق الأجهزة والبرامج.
يصف الفصل 6 ، الطباعة ، عمليات الطباعة اليومية.

يشرح الفصل 7 ، الصيانة ، إجراءات الصيانة الأساسية لهذه الطابعة.

يصف الفصل 8 ، استكشاف الأخطاء وإصلاحها ، تقنيات حل المشكلات.
قبل الاتصال بالوكيل للحصول على المساعدة ، تحقق من قائمة المشكلات والحلول المقدمة في هذا الفصل.

في نهاية هذا الدليل ، ستجد عدة فصول ، مسرد للمصطلحات.
يعطي الفصل أ أرقام الطلبات لمستلزمات الطابعة.
توفر الفصول الأخرى معلومات فنية إضافية حول الطابعة.

رموز التحذير

يتم استخدام رموز رسومية مختلفة في هذا الدليل. إنها بمثابة علامات لمساعدة مستخدمي هذا المنتج على استخدام المنتج بأمان وبشكل صحيح بالإضافة إلى منع الضرر والإصابة الشخصية للمستخدمين أو المارة. توضح الجداول التالية كل رمز وتشرحه. تأكد من فهمك لمعنى كل رمز قبل قراءة الدليل.

⚠ أنذر	⚠ تحذير
يشير التحذير إلى أن الإصابة الشخصية أو تلف الممتلكات قد ينتج إذا لم تتبع الإجراء بشكل صحيح	يشير التحذير إلى أن الوفاة أو الإصابة الشخصية الخطيرة قد تنتج إذا لم تتبع الإجراء بشكل صحيح

أمثلة وتفسيرات للرموز الرسومية	
تحذير: صدمة كهربائية	△ يشير إلى عنصر تحذير أو تحذير. في حد ذاتها ، تشير الصورة الموجودة في هذا الرمز إلى معنى التحذير أو التحذير (المثال الموجود على اليسار هو تحذير من حدوث صدمة كهربائية محتملة).
لا تفكك	⃠ يشير إلى أن الانفجار محظور. يشير هذا إلى وجود خطر الإصابة الشخصية ، مثل الصدمة الكهربائية ، عن طريق تفكيك الجهاز.
سداد	● يشير إلى الاتجاه الذي يجب مراعاته. توضح الصورة الموجودة في هذا الرمز الاتجاه (يوضح المثال الموجود على اليسار الاتجاه الذي يتم فيه فصل قابس الطاقة عن مأخذ التيار الكهربائي).
تحذير: ساخن	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى خطر الإصابة من جسم ساخن.
تحذير: قابل للاشتعال	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى خطر نشوب حريق.
لا تلمس	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى خطر الإصابة من لمس جزء من المعدات.
الإجراءات العامة المحظورة	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب له إلى إجراء محظور عام.
تحذير عام	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى تحذير عام.
تحذير: الأجزاء المتحركة	يشير هذا الرمز والبيان المصاحب إلى خطر دحرجة يديك في الجهاز.
استشر تعليمات الاستخدام	يشير هذا الرمز إلى الاستخدام بالإشارة إلى دليل المالك.

ملاحظات حول السلامة

تحذير

تحذير ⚠

لا تضع وعاءا يحتوي على الماء ، مثل مزهرية ووعاء وزجاج شرب ،
أو جسم معدني على الطابعة أو بالقرب منها.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تضع الطابعة في منطقة رطبة أو متربة ، في منطقة بها أبخرة متفجرة ، في منطقة بها أبخرة متفجرة
مع سوء التهوية أو بالقرب من الحريق.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

استخدم واحدا فقط من أسلاك الطاقة المرفقة مع هذا المنتج لهذا المنتج. لا تستخدم
أي سلك طاقة آخر لهذا المنتج.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تستخدم هذا المنتج في منطقة معرضة لمستوى عال من الرطوبة، مثل الحمام
وغرفة الاستحمام.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

تحذير

عند تركيب الشريط أو إزالته ، قم بإيقاف تشغيل الطابعة والكمبيوتر الشخصي وافصل مقابس الطاقة الخاصة بهما عن المنافذ قبل تنفيذ العمل.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

أنذر

لا تسد الفتحات في الطابعة (على سبيل المثال، فتحات التهوية)

إذا كانت فتحات التهوية مسدودة، تتراكم الحرارة داخل الطابعة، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.

لا تضع جسما ثقيلا على الطابعة. أيضا ، لا تعرض الطابعة للصدمات.

خلاف ذلك ، قد تصبح الطابعة غير متوازنة ، مما يتسبب في سقوطها ، وربما يؤدي إلى إصابة شخصية.

لا تضع الطابعة في منطقة معرضة للاهتزاز القوي أو منطقة غير مستقرة مثل المنحدر.

خلاف ذلك ، قد تسقط الطابعة أو تسقط ، مما قد يؤدي إلى إصابة شخصية.

لا تترك الطابعة في منطقة معرضة لأشعة الشمس المباشرة لفترة طويلة، مثل داخل السيارة تحت أشعة الشمس أو أي منطقة أخرى معرضة لدرجات حرارة مرتفعة.

خلاف ذلك ، يسخن سطح الطابعة ، مما قد يؤدي إلى ذوبان الأغطية أو مما يؤدي إلى تشوهات أخرى ، أو قد يصبح الجزء الداخلي من الطابعة شديد السخونة ، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.

قبل تحريك الطابعة ، تأكد من فصل قابس الطاقة عن مأخذ التوصيل وفصل جميع الكابلات المتصلة من الطابعة.

خلاف ذلك ، قد يتلف سلك الطاقة ، مما قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو حريق ، أو قد تسقط الطابعة أو تسقط ، مما قد يؤدي إلى إصابة شخصية.

قبل توصيل كبل الطابعة أو فصله، تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة والكمبيوتر الشخصي.

قد يؤدي تنفيذ ذلك والعمل ذي الصلة دون انقطاع التيار الكهربائي إلى تعطل الكمبيوتر الشخصي أو الطابعة.

ملاحظات حول الطابعة قيد التشغيل

تحذير

إذا كانت الطابعة تصدر ضوضاء غريبة، مما يشير إلى وجود مشكلة، فتوقف عن تشغيل الطابعة. اطلب من وكيل الطابعات إصلاح المشكلة.

قد يؤدي استمرار تشغيل الطابعة دون إصلاحات إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

لا تستخدم مصدر طاقة يكون جهده غير المشار إليه. أيضا ، يجب عدم توصيل عدد كبير من أسلاك الطاقة المتصلة بمأخذ واحد.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تسكب أي سائل، مثل الماء، على الطابعة.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تتلف أو تقم بتعديل سلك الطاقة.

قد يتلف سلك الطاقة عن طريق وضع جسم ثقيل عليه أو تمديده بشكل مفرط أو ثنيه بالقوة أو لفه أو تسخينه ، وقد يؤدي ذلك إلى حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تستخدم سلك الطاقة في حالة تلفه أو تلف قابس الطاقة أو عدم تركيب القابس بإحكام في مقبس المنفذ.

قد يؤدي استخدام سلك الطاقة في هذه الحالة إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

لا تقم بإدخال سلك الطاقة في مأخذ أو تشغيل الطاقة للطابعة عند إزالة أي من أغطيتها.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

منع إدخال الأجسام الغريبة ، مثل الشظايا المعدنية والمواد القابلة للاشتعال ، أو إسقاطها في أي فتحات في الطابعة (مثل فتحات التهوية).

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تفصل قابس الطاقة عن مأخذ التيار الكهربائي أثناء تشغيل الطاقة إلى الطابعة.

خلاف ذلك ، يصبح القابس مشوها ، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق

لا تقم بإزالة غطاء الطابعة الرئيسي أو غطاء موصلات الكابلات إلا عند الضرورة.
لفحص المكونات الداخلية وإصلاحها، اطلب من وكيل الطابعة القيام بذلك.

تستخدم بعض المكونات الداخلية جهدا عاليا ، وقد يؤدي لمسها إلى حدوث صدمة كهربائية.

لا تقم بتعديل الطابعة بنفسك.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تقم بتوصيل أو فصل قابس الطاقة بأيد مبللة.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية.

تحذير

إذا لوحظت حرارة زائدة أو دخان أو رائحة غريبة أو ضوضاء غريبة قادمة للطابعة أو أي خلل آخر ، فقم بإيقاف تشغيل الطابعة على الفور باستخدام مفتاح الطاقة ، وتأكد من فصل قابس الطاقة عن المنفذ.

بعد ذلك ، بعد التحقق من نهاية الشذوذ (على سبيل المثال ، لا يوجد دخان قادم من الطابعة) ، اطلب من وكيل الطابعة إجراء الإصلاحات. لا تقم بإصلاح الطابعة بنفسك لأن القيام بذلك أمر خطير.

قد يؤدي الاستخدام المستمر للطابعة أثناء تشغيلها بشكل غير طبيعي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

إذا دخل جسم غريب (مثل الماء أو أي سائل آخر أو شظية معدنية) إلى الطابعة، فقم بإيقاف تشغيل الطابعة على الفور باستخدام مفتاح الطاقة، وافصل قابس الطاقة عن مأخذ التيار الكهربائي. بعد ذلك، اتصل بوكيل الطابعات.

قد يؤدي الاستخدام المستمر للطابعة في هذه الحالة إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.
يجب على العملاء الذين يستخدمون الطابعة بالقرب من الأطفال توخي الحذر بشكل خاص فيما يتعلق بهذه النقطة.

في حالة سقوط الطابعة أو تلف الغطاء، قم بإيقاف تشغيل الطابعة باستخدام مفتاح الطاقة، وافصل قابس الطاقة عن مأخذ التيار الكهربائي. بعد ذلك، اتصل بوكيل الطابعات.

قد يؤدي الاستخدام المستمر للطابعة في هذه الحالة إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.

قبل إجراء أعمال التنظيف أو الصيانة أو استكشاف الأخطاء وإصلاحها على الطابعة ، قم بإيقاف تشغيل مفتاح الطاقة ، وتأكد من فصل قابس الطاقة عن المأخذ الكهربائي.

قد يؤدي تنفيذ هذا العمل على الطابعة دون انقطاع التيار الكهربائي إلى حدوث حروق أو صدمة كهربائية.

إذا تراكم الغبار على الأجزاء المعدنية لقابس الطاقة أو بالقرب منها ، فقم بمسح هذا الغبار بقطعة قماش جافة.

قد يؤدي الاستخدام المستمر للطابعة في هذه الحالة إلى نشوب حريق.

لا تسقط الطابعة أو تضربها، مثل ضربها بشيء ما.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك فشل

أنذر ⚠

أدخل قابس الطاقة بالكامل في مأخذ التيار الكهربائي بحيث يتم توصيله بإحكام.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

توخ الحذر لإبعاد الملابس الفضفاضة والشعر وربطات العنق وما إلى ذلك عن فتحات تغذية الورق أو الطرد والجرارات أثناء تشغيل الطابعة.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك إصابة شخصية.

عند فصل قابس الطاقة عن المأخذ ، اسحبه للخارج أثناء الإمساك بالقابس ، وليس السلك.

إذا قمت بسحبه للخارج أثناء الإمساك بالسلك ، فقد يتلف العزل أو قد يتعرض قلب الكابل أو يتلف ، مما قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

لا تقم بتغطية الطابعة أو لفها بقطعة قماش أو أي شيء آخر أثناء تشغيلها.

خلاف ذلك ، تتراكم الحرارة ، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.

لا تستخدم سلك الطاقة مع تجميعه معا.

خلاف ذلك ، تتراكم الحرارة ، مما قد يؤدي إلى نشوب حريق.

إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة، فافصل قابس الطاقة عن مأخذ التيار الكهربائي لأسباب تتعلق بالسلامة.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حدوث صدمة كهربائية أو حريق.

إذا كانت هناك عاصفة رعدية في مكان قريب ، فافصل قابس الطاقة عن المنفذ.

قد يؤدي ترك القابس متصلا بمأخذ التوصيل إلى تلف الطابعة أو تلف آخر في الممتلكات.

⚠ أنذر

يصبح رأس الطباعة والإطارات الداخلية ساخنة للغاية أثناء تشغيل الطابعة ويظلون كذلك بعد ذلك مباشرة. لا تلمس هذه الأجزاء حتى يمر وقت كاف للسماح لها بالتبريد.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حروق أو إصابة شخصية.

لا تلمس فتحات تغذية الورق أو فتحات الإخراج أثناء تشغيل الطابعة.

خلاف ذلك ، قد تكون هناك إصابة شخصية.

لا تلمس موصلات كبل الطابعة أو الجزء المعدني من رأس الطباعة.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك إصابة شخصية أو عطل في الطابعة.

لا تلمس رأس الطباعة أثناء حركته.

خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حروق أو إصابة شخصية.

لاحظ أن الأشكال المستمرة التي يتم تغذيتها في الاتجاه العكسي باستمرار قد تخرج من جرارات التغذية الورقية.

قم بتشغيل الطابعة مع ضبط سمك الورق على سمك الورق المناسب.

نوصي باستخدام خرطوشة شريط أصلية.
يتم تطوير المنتج الأصلي مع المنتج ، ويتم تحسين المواصفات لإظهار أداء المنتج وجودته.

تتراكم ألياف النسيج على المكونات الموجودة داخل الطابعة وأجزاء الأسطوانة ، لذا قم بتنظيف هذه الأجزاء بانتظام.

لا تقم بتدوير مقبض تغذية الشريط في الاتجاه العكسي.

خلاف ذلك ، قد يصبح الشريط محشورا وعالقا.

إذا بدأت الطباعة بشريط متراخ، فقد يتشابك الشريط، أو قد تصبح آلية تغذية الشريط مقفلة.

رأس الطباعة ساخن للغاية مباشرة بعد الطباعة. عند استبدال الشريط، تحقق من أن رأس الطباعة بارد بدرجة كافية قبل ضبط رأس الطباعة على موضع استبدال الشريط.

إذا فتحت الغطاء أثناء تشغيل هذا المنتج، فقد يعلق جسمك في قسم محرك الأقراص. لذلك ، تأكد من إرفاق الغطاء قبل الاستخدام.
تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة قبل فتح الغطاء.

راجع دليل التعليمات والاستخدام.

جدول المحتويات

الفصل 1 دليل التفريغ **1-1**
اختيار موقع جيد 2-1
تفريغ الطابعة 3-1
مكونات الطابعة 6-1
شرح الرموز على الطابعة 8-1
الفصل **2** إعداد الطابعة **1-2**
تثبيت دليل الورق 2-2
تركيب خرطوشة الشريط 3-23
توصيل كابل الواجهة 7-2
توصيل مصدر الطاقة 9-2
تثبيت برنامج تشغيل الطابعة 10-2
الفصل **3** دليل تركيب الورق **1-3**
ضبط ذراع فجوة الطباعة 2-3
باستخدام أوراق مفردة 4-3
استخدام النماذج المستمرة 11-3
اضبط موضع الجرار 12-3
ورق التغذية وتحديد المواقع 29-3
تبديل أنواع الورق 30-3
نصائح حول التعامل مع الورق 32-3
الفصل **4** تشغيل لوحة التحكم **1-4**
مؤشرات LED 3-4
عمليات الطابعة 4-4
عمليات الطابعة (الوضع العادي) 4-4
الفصل **5** تغييرات إعدادات الطابعة **1-5**
إعداد مجموعة IBM 6-5
المحاذاة ثنائية الاتجاه 9-5
تفريغ سداسي 12-5
استعادة المصنع الافتراضي 12-5
DLMENU 12-5
الفصل **6** طبع **1-6**
إزالة الصفحات المطبوعة 4-6
مسح المخزن المؤقت للطباعة 4-6
ضبط موضع الطباعة 5-6
ضبط أو تخصيص موضع التمزيق 6-6
الفصل **7** صيانة **1-7**
تنظيف 2-7
تنظيف الأسطوانة و بكرات الخروج 4-7
استبدل الشريط 5-7
الفصل **8** استكشاف الأخطاء وإصلاحها **1-8**
حل المشكلات 2-8
مشاكل وحلول التعامل مع الورق 3-8

تلميحات لمسح الورقة المحشورة من الطابعة 5-8
مشاكل التشغيل 6-8
أعطال الطابعة 7-8
لفصل A اللوازم والخيارات 1-A
مؤن 1-A
لفصل B مواصفات الطابعة والورق 1-B
المواصفات الوظيفية 3-B
مواصفات الأداء 6-B
مواصفات الورق 8-B
سماكة الورق 10-B
لفصل C مجموعات الأوامر 1-C
أوامر محاكاة قائمة ESC / P2 ..... 2-C
أوامر محاكاة قائمة ESC / P2 ..... 2-C
أوامر قائمة IBM Emulation 7-C
الفصل D معلومات الواجهة 1-D
واجهة USB 2-D
مواصفات 2-D
واجهة متوازية 3-D
الوضع المتوافق 4-D
وضع القضم 6-D
الواجهة التسلسلية 8-D
الخيارات التسلسلية 8-D
أسلاك الكابلات 9-D
البروتوكولات التسلسلية 9-D
واجهة إيثرنت 11-D
محاذاة دبوس الموصل 11-D
بروتوكول إدخال /إخراج إيثرنت 100/10 ..... 12-D
إيثرنت TCP/IP 13-D

1

دليل التفريغ

إذا كانت هذه هي الطابعة الأولى ، فيجب عليك قراءة الفصل بأكمله من قبل محاولة استخدام الطابعة.

في هذا الفصل ، سوف تتعلم كيفية:

- حدد موقعا مناسبا للطابعة
- تفريغ الطابعة
- مكونات الطابعة
- شرح الرموز على الطابعة

اختيار موقع جيد

هذه الطابعة مناسبة لمعظم بيئات الأعمال والمكاتب والمنزل.
للحصول على أعلى أداء من الطابعة، حدد موقعا يفي بالإرشادات التالية:

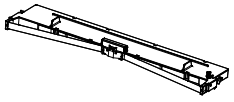
- ضع الطابعة على سطح قوي ومستو.
- ضع الطابعة بالقرب من مأخذ طاقة تيار متردد مؤرض جيدا.
- تأكد من سهولة الوصول إلى الجزء الأمامي والخلفي من الطابعة عن طريق ترك مسافة عدة بوصات حول الطابعة.
  لا تسد فتحات التهوية على جانبي الطابعة وعلى الأمام والخلف.
- لا تضع الطابعة في ضوء الشمس المباشر أو بالقرب من السخانات.
- تأكد من أن الغرفة جيدة التهوية وخالية من الغبار الزائد.
- لا تعرض الطابعة لدرجات الحرارة والرطوبة القصوى.
- استخدم فقط سلك الطاقة المرفق مع الطابعة أو الموصى به من قبل الوكيل.
  لا تستخدم سلك التمديد.
- لا تقم بتوصيل الطابعة بمأخذ طاقة مزود بمعدات صناعية ثقيلة ، مثل المحركات أو الأجهزة ، أو مثل آلات التصوير أو ماكينات صنع القهوة.
  غالبا ما تنبعث هذه المعدات من ضوضاء كهربائية أو تسبب تدهور الطاقة.

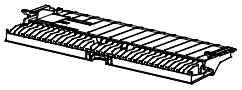
تفريغ الطابعة

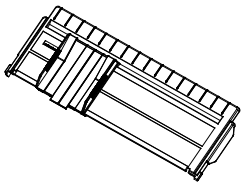
قم بفك ضغط الطابعة على النحو التالي:

1. ضع الطابعة المعبأة على قاعدة صلبة.
2. تأكد من أن الرموز "لأعلى" تشير في الاتجاه الصحيح.
3. افتح العبوة ، ارفع الطابعة من صندوق الورق المقوى وقم بإزالة مواد التغليف المتبقية.
4. افحص الطابعة بحثا عن أي تلف مرئي في النقل والعناصر المفقودة. إذا وجدت أي تلف في النقل أو إذا كانت هناك أي ملحقات مفقودة ، فيرجى الاتصال بالوكيل. يتم تضمين العناصر التالية:

- طابعة - أمام غطاء
- سلك الطاقة - موجه الورق الخلفي
- خرطوشة الشريط - كابل USB
- قرص مدمج - دليل البدء السريع

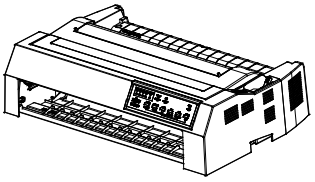

خرطوشة الشريط

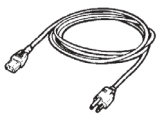

أمام غطاء

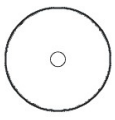

دليل الورق الخلفي

دليل البداية السريعة

كابل USB


طابعة

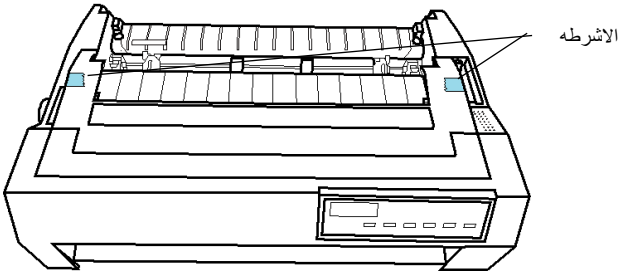

سلك الطاقة


CD-ROM

* استخدام كابل مختلف حسب البلد المختلف.

قم بإزالة مواد التعبئة والتغليف من الطابعة على النحو التالي.

1 . قم بإزالة الأشرطة التي تثبت الغطاء العلوي ولوحة التحكم.



2 . افتح الغطاء العلوي وقم بإزالة حامل تقييد الشحن الذي يثبت حامل رأس الطباعة في مكانه (كما هو موضح أدناه).

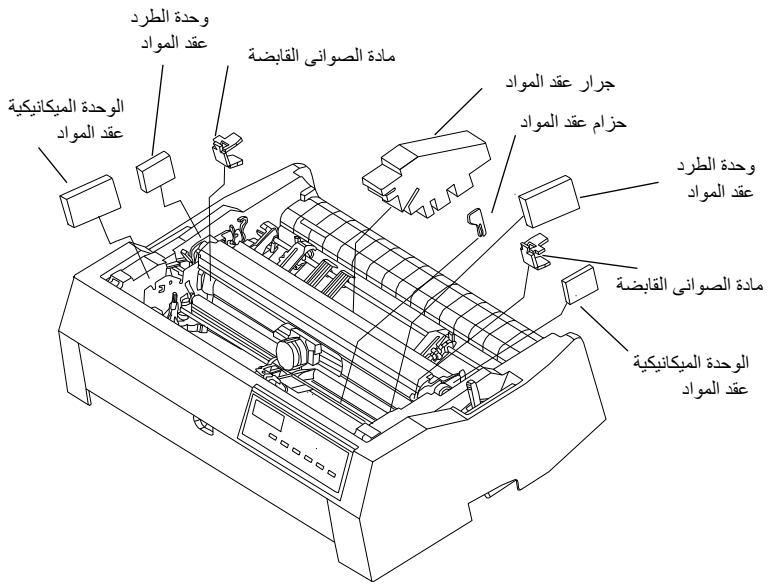
1) جرار عقد المواد

2) مادة الوحدة الميكانيكية (2 قطعة)

3) حزام عقد المواد

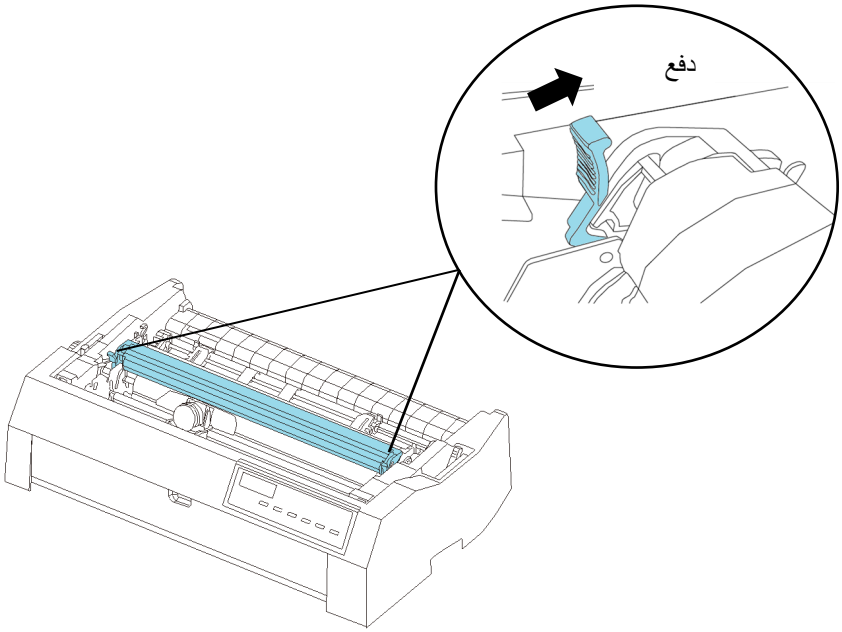
4) مادة تثبيت الصوانى (2 قطعة) *

5) وحدة الطرد مواد القابضة (2 قطعة) *



* يرجى إزالة "وحدة الطرد" قبل إزالة "مادة تثبيت الصوانى الزجاجي" و "مادة عقد وحدة الطرد".

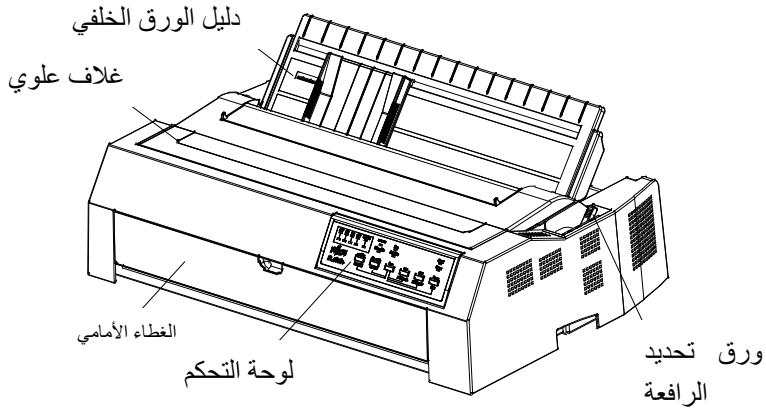
إزالة وحدة الإخراج
ادفع المقابض الموجودة على الجانبين الأيسر والأيمن من "وحدة الطرد" بإصبعك.



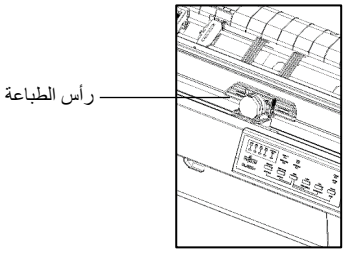
** قم بتخزين كرتون الشحن الأصلي ومواد التعبئة والتغليف للاستخدام في المستقبل. على سبيل المثال، تعتبر العبوة الأصلية مثالية للاستخدام عند نقل الطابعة أو شحنها إلى موقع آخر.

مكونات الطابعة

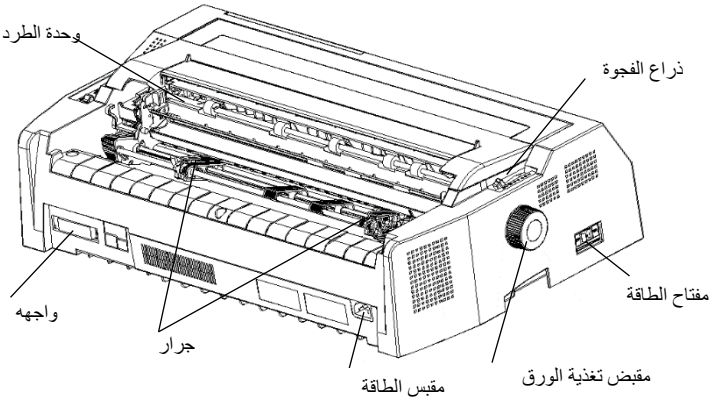
خذ لحظة للتعرف على أجزائه الرئيسية.
بالنظر إلى الطابعة من الجانب الأيمن الأمامي ، يمكنك رؤية أجزاء الطابعة الموضحة في الشكل أدناه.



يوضح الرسم التوضيحي أدناه الغلاف العلوي المفتوح.



بالنظر إلى الطابعة من الخلف مع إزالة دليل الورق الخلفي، يمكنك رؤية الأجزاء التالية من الطابعة:

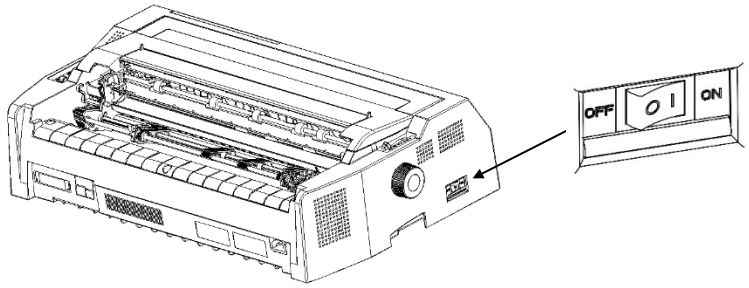


من فضلك لشرح كل جزء ، انظر جدول الصفحة التالية.

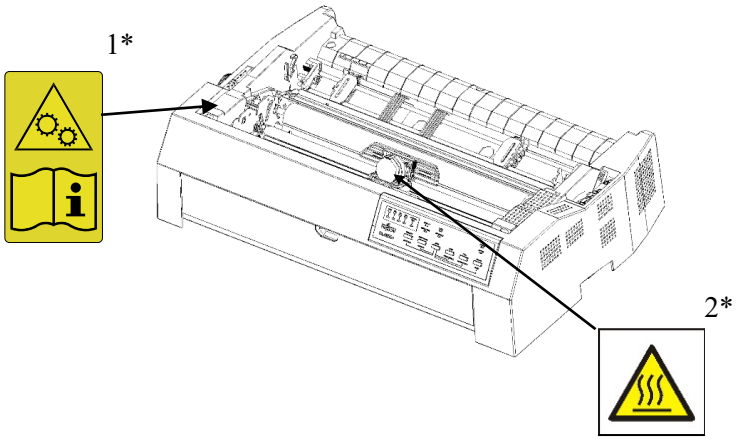
المكون	وظائف الأجزاء
ذراع تحديد الورق	تستخدم هذه الرافعة للتبديل بين النماذج المستمرة والأشكال الفردية.
دليل الورق الخلفي	يضبط موضع الورق الأحادي. يمكن استخدامه أيضا كدليل لدعم الورق.
رأس الطباعة	آلية الطباعة 24 دبوس
الغطاء الأمامي	عندما تفتح الغطاء ، يصبح دليلا للورق الأمامي. يضبط موضع الورق الأحادي. يمكن استخدامه أيضا كدليل لدعم الورق.
الغطاء العلوي	عند تشغيل الطابعة، تأكد من إغلاق غطاء الطابعة للحفاظ على مستوى الضوضاء إلى الحد الأدنى، لضمان أمان المستخدم عند تشغيل الطابعة.
لوحة التحكم	يعرض حالة الطابعة ، لإعداد الطابعة ، كل مفتاح في لوحة التحكم له وظيفة مختلفة ، بالطبع يمكنك أيضا الحصول على العديد من الوظائف الجديدة عن طريق الضغط على مفاتيح مختلفة في نفس الوقت أو إجراء مجموعات مختلفة من المفاتيح.
وحدة الطرد	بثبات يخرج الورق.
ذراع الفجوة	يضبط ذراع فجوة الطباعة وفقا لسمك الورق
كنوب تغذية الورق	التغذية اليدوية أو الوضع الرأسي للورق
مفتاح الطاقة	تشغيل أو إيقاف تشغيل الطابعة
خرطوشة الشريط	تثبيت الشريط في الطابعة
جرار	لتغذية وتعديل الأشكال المستمرة
مقبس الطاقة	يربط سلك الطاقة بالطابعة
واجهه	يربط كبلات الواجهة من المضيف

شرح الرموز على الطابعة

- مفتاح الطاقة
اضغط على " | " لتشغيل الطابعة والجانب "○" لإيقاف تشغيلها.



- رأس الطباعة
يصبح ال [برينت هيد] شديدة الحرارة أثناء طابعة عملية ويبقى هكذا فورفور في مرحلة ما بعد ذلك. لا تلمس هذه الأجزاء حتى يمر وقت كاف للسماح لها بالتبريد.
خلاف ذلك ، قد ينتج عن ذلك حروق أو إصابة شخصية.



* 1 الحذر من الأجزاء المتحركة
لا تفتح الغطاء أثناء تشغيل الطابعة لأنه قد يتسبب في وقوع جسمك في قسم محرك الأقراص. تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة قبل فتح الغطاء.

* 2 الحذر من ارتفاع درجة الحرارة
هناك خطر الإصابة بالحروق. لا تلمس مباشرة بعد العملية.

2

إعداد الطابعة

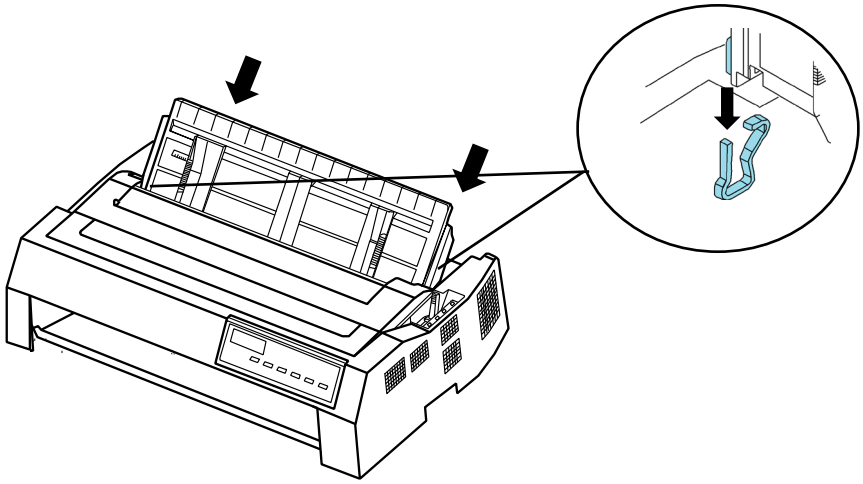
الطابعة الجديدة سهلة التركيب والإعداد.
يخبرك هذا الفصل بكيفية إعداد الطابعة وبدء الطباعة على الفور.

في هذا الفصل ، سوف تتعلم كيفية:

- تركيب دليل الورق
- تثبيت خرطوشة الشريط
- توصيل كابل الواجهة
- توصيل مصدر الطاقة
- تثبيت برنامج تشغيل الطابعة

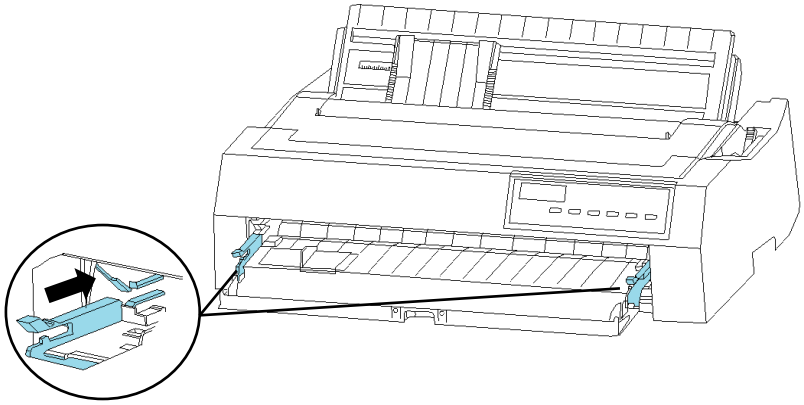
تركيب موجه الورق الخلفي

أدخل نتوءات موجه الورق في أخاديد الطابعة ثم اترك موجه الورق لأسفل ، كما هو موضح في الرسم التوضيحي التالي.

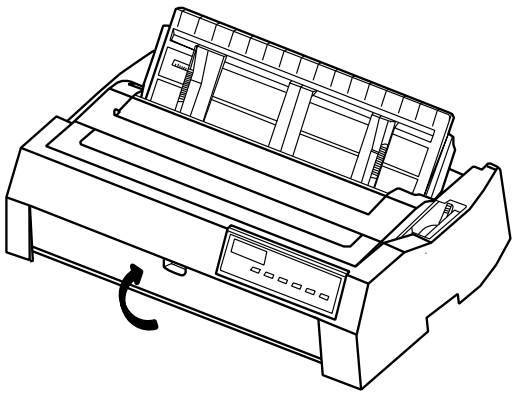


تركيب الغطاء الأمامي

كما هو موضح أدناه ، ادفع جانبي الغطاء الأمامي على طول الفتحة حتى يستقر في مكانه.



ثم أغلق الغطاء الأمامي كما هو موضح أدناه.



تركيب خرطوشة الشريط

تركيب خرطوشة الشريط

< الحذر من ارتفاع درجة الحرارة > يكون رأس الطباعة والإطار المعدني ساخنا أثناء الطباعة أو بعد الطباعة مباشرة. لا تلمسها حتى تبرد.	

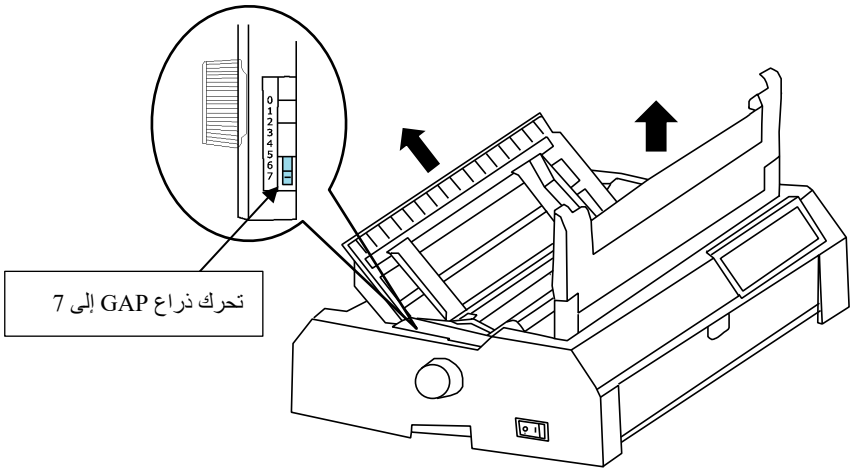
تستخدم الطابعة خرطوشة شريط أسود.

لتركيب خرطوشة الشريط:

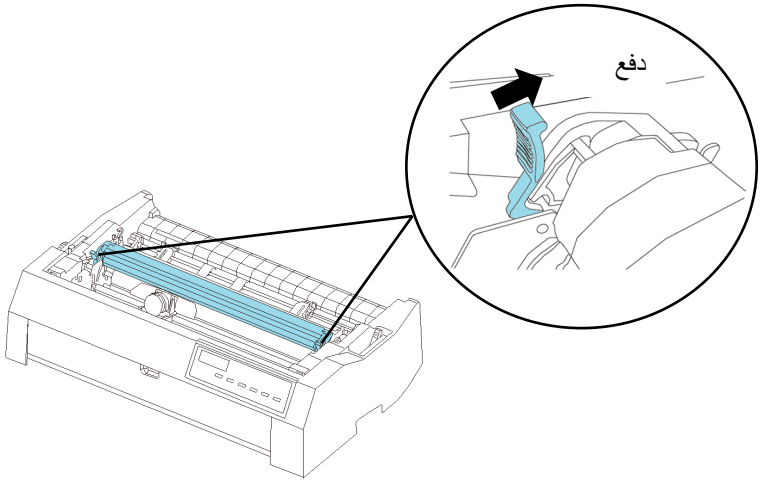
ملاحظه

إذا لمست قاعدة الشريط ، فسوف يلتصق الحبر بيديك ، لذا احرص على عدم لمسه.

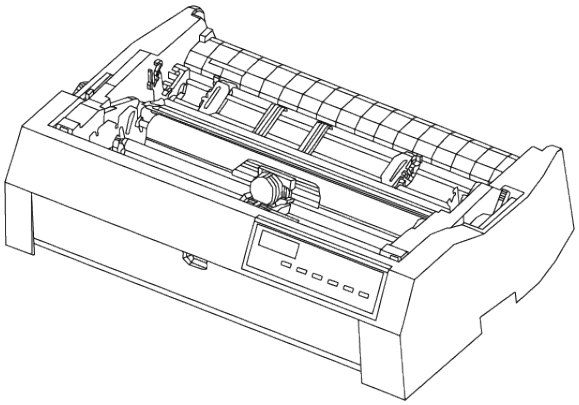
1. قم بإيقاف تشغيل الطابعة. قبل تثبيت خرطوشة الشريط، انقل الفجوة رافعة إلى 7.ثم أخرج الغطاء العلوي ودليل الورق الخلفي.



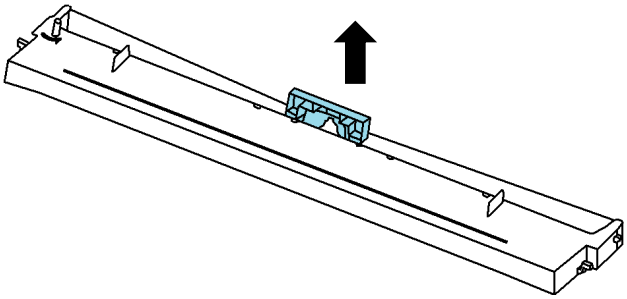
2. إزالة وحدة الإخراج اضغط على الألسنة الموجودة على كل جانب من وحدة الإخراج ثم ارفع الوحدة لأعلى وبعيدا عن الطابعة.



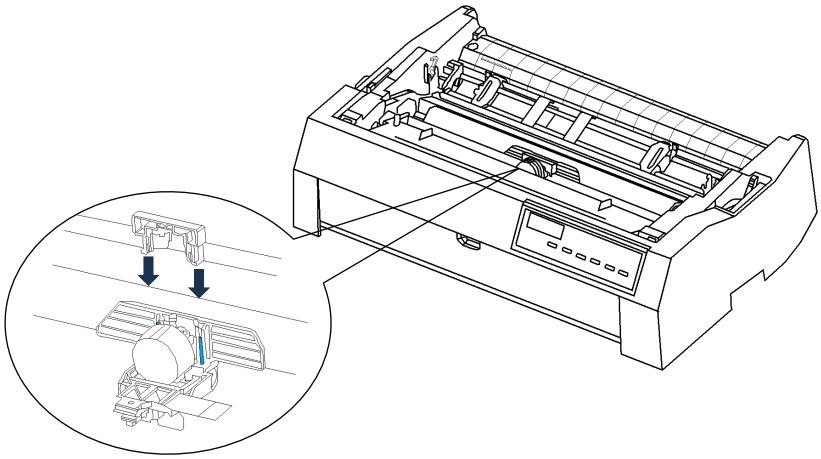
3. حرك رأس الطباعة إلى الموضع الأوسط.



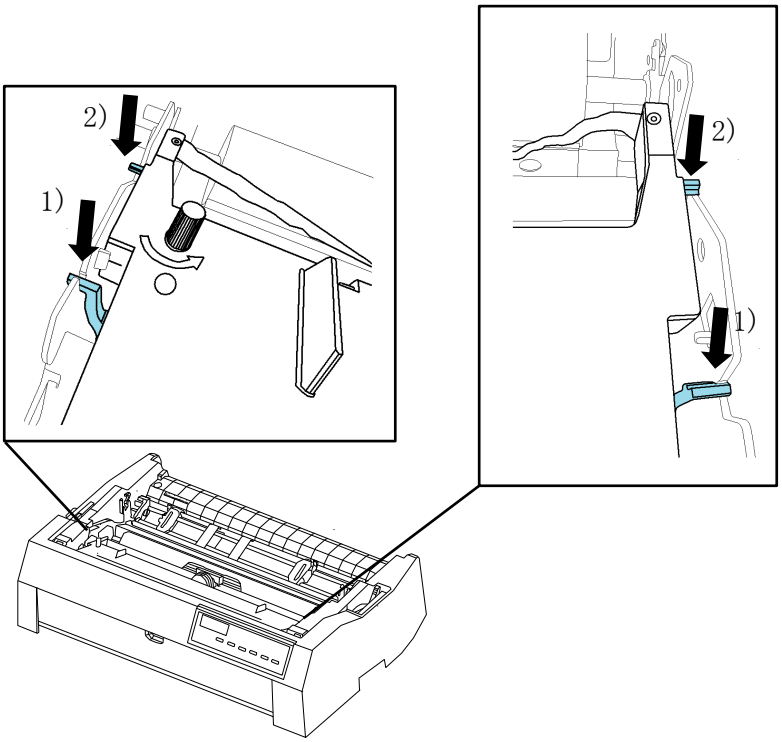
4. افصل دليل الشريط عن خرطوشة الشريط.



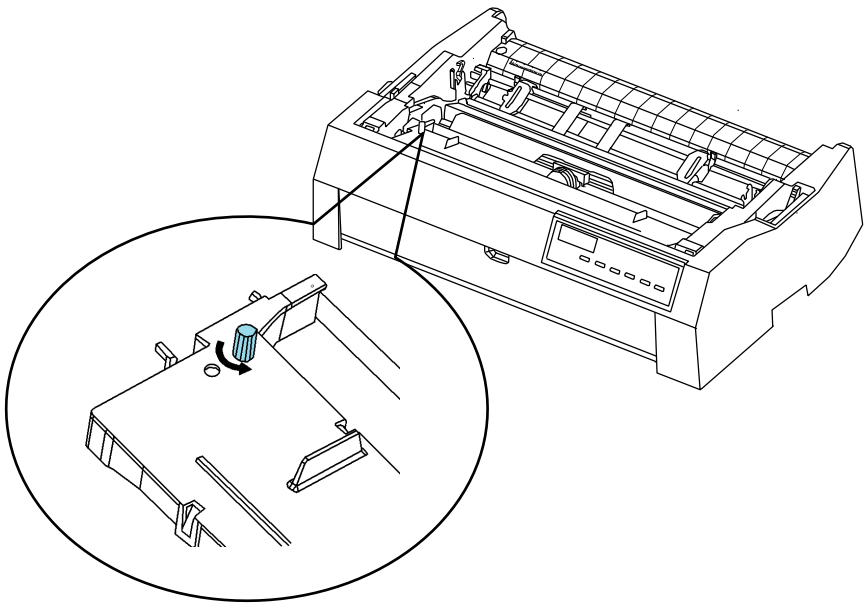
5. ضع دليل الشريط وخرطوشة الشريط كما هو موضح أدناه.
اضغط على موجه الشريط برفق على الطابعة حتى تستقر في مكانها.



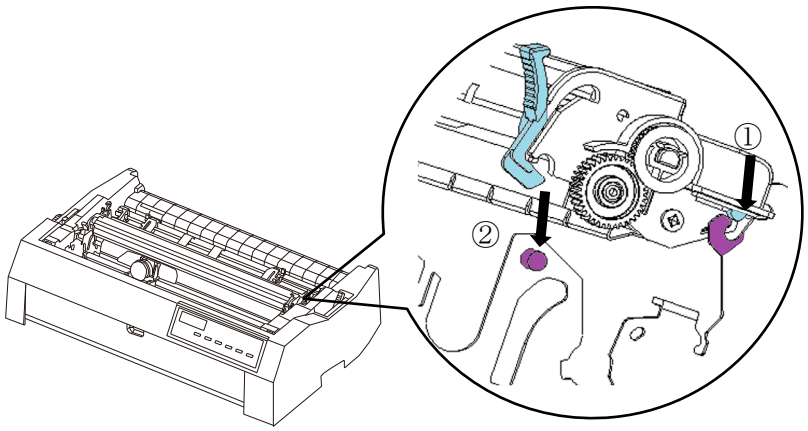
6. ضع دليل الشريط وخرطوشة الشريط كما هو موضح أدناه. ضع النتوءات الخلفية في أخاديد الإطارين الأيمن والأيسر ، ثم اضغط لأسفل على النتوءات الأمامية كما هو موضح أدناه.



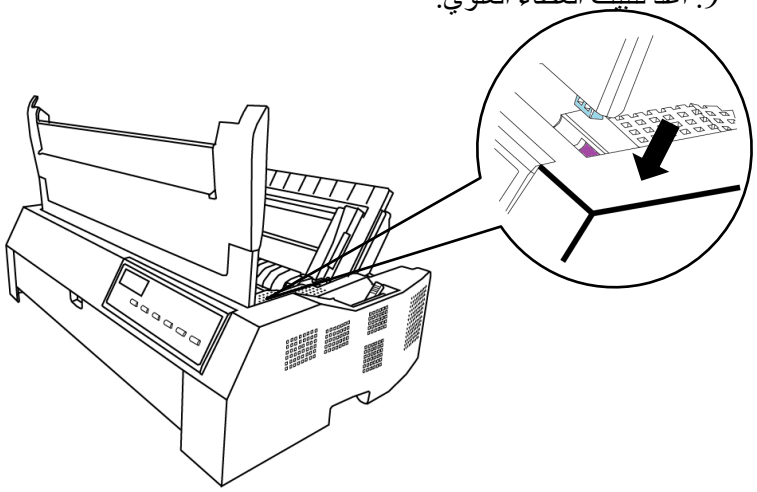
7. أدر مقبض تغذية الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة لشغل أي ركود شريط. تأكد من أن الشريط يتحرك من الاتجاه الأيمن إلى الأيسر عند تحريك رأس الطباعة إلى اليسار واليمين، وعدم التواء أو تجعد الشريط.



8. ضع وحدة الإخراج كما هو موضح أدناه. ثم اضغط برفق حتى ينقر جانبي وحدة الإخراج.



9. أعد تثبيت الغطاء العلوي.



10. بعد تركيب خرطوشة الشريط في الطابعة، اضبط ذراع GAP ليتناسب مع سمك الورق وملف عدد الأوراق التي سيتم استخدامها للحصول على معلومات حول ذراع GAP، راجع القسم المعنون ضبط سمك الورق في الفصل 3.

توصيل كابل الواجهة

تدعم الطابعة أحد خيارات الواجهة التالية:

•واجهة متوازية Centronics + واجهة USB
(فيما يلي متوازي)
• واجهة متوازية + واجهة تسلسلية RS-232C + USB
(فيما يلي RS-232C)
•واجهة متوازية + واجهة USB + LAN
•واجهة متوازية + USB + LAN + ريال سعودي-واجهة 232C

واجهة RS-232C هي خيار المصنع.
واجهة LAN هي أيضا خيار المصنع.
يحتوي موصل الواجهة المتوازية على مشابك سلكية. يحتوي موصل الواجهة التسلسلية على ثقوب. تتوفر الكابلات الخاصة بهذه الواجهات من التجار ومصنعي الكابلات والموردين الآخرين.
للحصول على مواصفات تفصيلية للواجهة، راجع الملحق د.

اختيار كبل واجهة متوازية

بالنسبة للواجهة المتوازية، استخدم كبلا يفي بالمواصفات التالية:

- في نهاية الطابعة، استخدم موصل Centronics محمي من الذكور IEEE1284. لمنع RFI (تداخل ترددات الراديو) ، يجب توصيل غطاء الموصل بواقي الكابل.
- تتطلب معظم أجهزة الكمبيوتر (بما في ذلك أجهزة كمبيوتر IBM) موصل ذكر 25 IEEE1284 سنا متوافقا مع C على جانب الكمبيوتر. ومع ذلك ، تتطلب موصل Centronics. لتحديد نوع الموصل الذي يستخدمه الكمبيوتر، راجع دليل مستخدم الكمبيوتر.
- تأكد من أن طول الكابل لا يتجاوز 3 أمتار (10 أقدام).

اختيار كابل واجهة RS-232C

بالنسبة لواجهة RS-232C، استخدم كبلا يفي بالمواصفات التالية:

- في نهاية الطابعة، يتم استخدام موصل ذكر مكون من 9 سنون.
- لتحديد نوع الموصل الذي يتطلبه جهاز الكمبيوتر الخاص بك ، راجع دليل مستخدم الكمبيوتر الخاص بك أو اسأل الوكيل.
- يمكن أن يصل طول الكابل إلى 15 مترا (50 قدما). هذا النوع من الطول مطلوب في العديد من تكوينات الشبكات والطابعة المشتركة.

اختيار كبل USB

- يجب أن يكون طول كبل USB 5 أمتار (16.5 قدما) أو أقل.

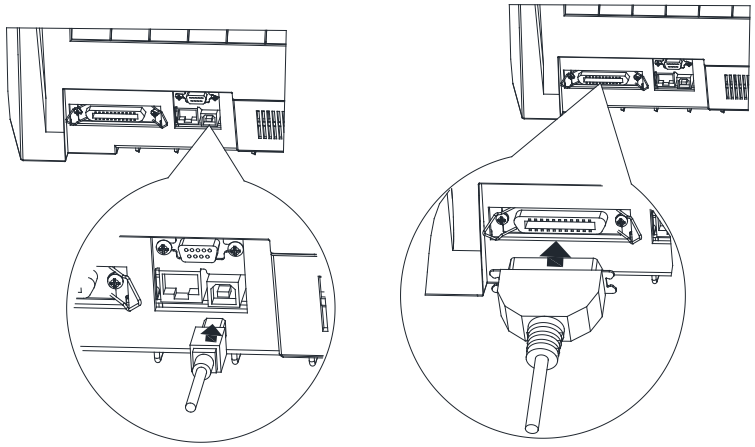
اختيار كبل LAN

- يجب أن يكون طول كابل LAN 20 مترا (66 قدما) أو أقل.
- يجب أن يتوافق كبل LAN، عند استخدامه في بيئات 100BASE-TX، مع الفئة 5 أو أعلى.

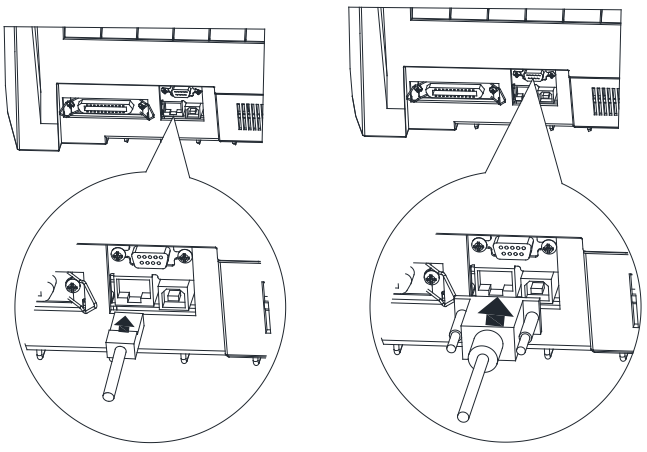
توصيل كابل الواجهة

لتوصيل كابل الواجهة:

1.قم بإيقاف تشغيل كل من الطابعة والكمبيوتر.
2.قم بتوصيل كبل الواجهة بالموصل.
3. لتأمين كبل واجهة متوازية، اقلب مشابك التثبيت الموجودة على الطابعة في الشقوق الموجودة على موصل الكابل. لتأمين كبل واجهة تسلسلية، قم بإحكام ربط البراغي الموجودة في موصل الكابل.
4.قم بتوصيل الطرف الآخر من كبل الواجهة بالكمبيوتر.
اسحب الكابل برفق للتحقق من أنه آمن.



متوازي USB



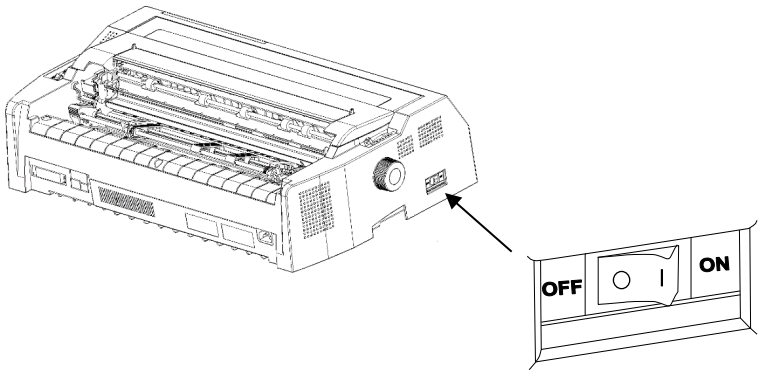
RS-232C (خيار المصنع) LAN (خيار المصنع)

* رسم توضيحي للواجهة المتوازية + واجهة USB + LAN + RS-232C

توصيل مصدر الطاقة

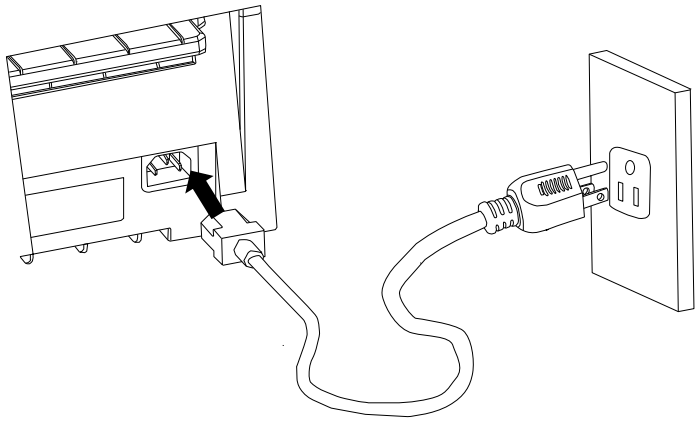
قبل توصيل الطابعة:

- تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة. الجانب المميز " | " على مفتاح الطاقة يجب رفعه.
- تأكد من تأريض مأخذ الطاقة بشكل صحيح.
- تأكد من استخدام سلك الطاقة المرفق مع الطابعة.



لتوصيل سلك الطاقة:

1. قم بتوصيل أحد طرفي سلك الطاقة بالطاقة مقبس في الجزء الخلفي من الطابعة.
2. قم بتوصيل الطرف الآخر من سلك الطاقة بمأخذ الطاقة.



3. تأكد من توصيل سلك الطاقة بإحكام.
4. قم بتشغيل الطاقة بالضغط على الجانب المميز " | " على مفتاح الطاقة. في غضون ثوان قليلة ، سيضيء مؤشر الطاقة على لوحة تحكم الطابعة ، وسيتحرك رأس الطباعة إلى موضعه الرئيسي.

< تحذير > **من أجل سلامتك، قم بالتوصيل باستخدام سلك طاقة مزود بوصلة تأريض ومنفذ مقبس مع وصلة تأريض. خلاف ذلك قد تسبب الصدمة الكهربائية.**	

تثبيت برنامج تشغيل الطابعة

مطلوب برنامج تشغيل طابعة لاستخدام الطابعة في بيئة Windows. يتم توفير برامج تشغيل طابعة خاصة مع طابعة DL4850+.

للحصول على معلومات حول كيفية تثبيت برامج تشغيل الطابعة، راجع "دليل برامج DL4850+" أو Readme.txt برنامج تشغيل الطابعة المراد تثبيته.

- تعمل برامج تشغيل الطابعات هذه مع مضاهاة ESC/P2.
  تأكد من تحديد مضاهاة ESC/P2 لوضع الطابعة.

- برنامج تشغيل الطابعة DL4850+ هو برنامج تشغيل طابعة للطباعة أحادية اللون.

- قد تختلف نتيجة طباعة البيانات الملونة عن معاينة الطباعة أو نتيجة طباعة البيانات أحادية اللون.

دليل برنامج DL4850 +. يمكن فتحه من "قرص إعداد DL4850+ ".

3

دليل تركيب الورق

يمكن للطابعة التعامل مع الأوراق المفردة أو النماذج المستمرة. صفائح مفردة ، وتسمى أيضا الأوراق المقطوعة. تتضمن النماذج المستمرة نماذج متعددة الأجزاء يتم إدخالها في الطابعة باستخدام جرارات النماذج. الطابعة قادرة على طباعة 1 ~ 7 طبقات ورق متعدد الأجزاء. *7P للواجهة الأمامية فقط ودقة الطباعة خارج الضمان.

يشرح هذا الفصل كيفية استخدام الطابعة للورق.

الموضوعات التي يتم تناولها هي:

- ضبط ذراع فجوة الطباعة
- مناولة تغذية الاحتكاك
- مناولة تغذية الجرارات
- وضع الورق بشكل مستمر
- نصائح حول التعامل مع الورق

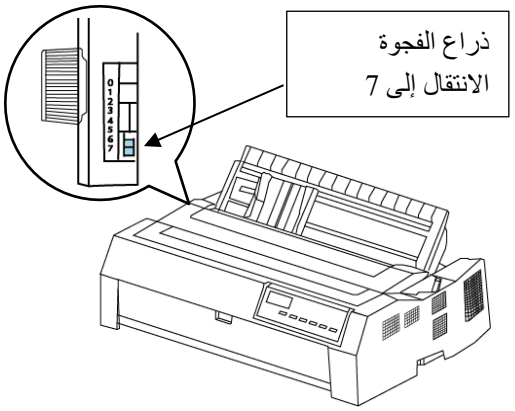
قم بإزالة أي مشبك ورق أو دبابيس. لا تقم بتحميل الورق الذي تم طيها أو تلفها أو تجعدها أو تجعيدها.

ضبط ذراع فجوة الطباعة

يمكن للطابعة التعامل مع الورق بسماكات مختلفة ، بما في ذلك الأشكال متعددة الأجزاء التي تصل إلى سبعة أجزاء (أصلية بالإضافة إلى ست نسخ). للحصول على تفاصيل حول مواصفات سمك الورق، انظر الملحق ب.

يسمح لك ذراع GAP ، الموجود في الجزء العلوي الأيسر من منتصف الطابعة ، بضبط سماكة الورق المختلفة. تأكد من ضبط ذراع GAP كلما قمت بتغيير عدد النسخ التي تتم طباعتها. قد يؤدي استخدام فجوة الطباعة الخاطئة إلى تلف رأس الطباعة أو انحشار الورق.

يحتوي ذراع GAP على ثمانية إعدادات: من 0 إلى 7. استخدم الجدول 3.2 لتحديد الإعداد المناسب لورقتك. ثم حرك ذراع GAP إلى الموضع المناسب.



اعداد *2	وزن الريم (كجم) * 1	عدد النسخ (بما في ذلك الأصل)
1	45,55,70	ورقة واحدة
2	34,43,55,70	2 رقائق
3	34,43,55,70	3 رقائق
4	34,43,55,70	4 رقائق
5	34,43,55	5 رقائق
6	34,43,55	6 رقائق
7	34	7 طبقات تغيير الشريط

*1 وزن الرزمة يعني وزن 1000 ورقة من الورق بالحجم الكامل

(788 × 1091) (كجم).

*2 قم بتغيير الإعداد لأعلى أو لأسفل لتحسين الطباعة. حدد 7 عند استبدال شريط أو إزالة انحشار الورق.

ملاحظه

إذا كانت نتيجة الطباعة متسخة ، أو لم يتغذى الشريط بشكل صحيح ، أو كان الورق محشورا ، فارفع الرافعة خطوة واحدة.

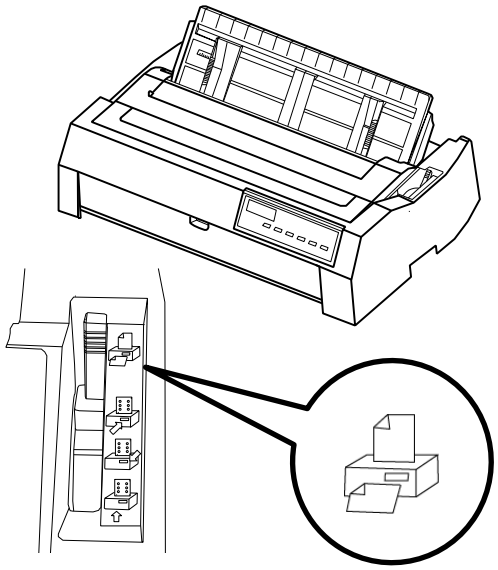
باستخدام أوراق مفردة

يصف هذا القسم كيفية تحميل الأوراق المفردة (الأوراق المقطوعة).
الحد الأقصى لعرض الورقة المقطوعة في هذا النوع من الطابعات هو 420 مم (16.5 بوصة).

ملاحظه
استخدم "الخلف من الأعلى للخارج" في الوضع التلقائي و "الأمام من الأعلى للخارج" في الوضع اليدوي. قد تحدث الطباعة القطرية وفقا لمواصفات الورق.

الخلف في الأعلى

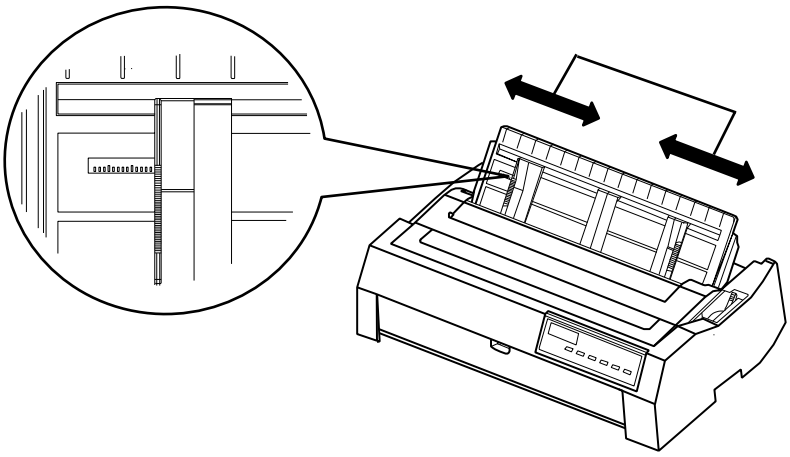
1 . اختر مسار الورق المقطوع بواسطة ذراع تحديد المسار واضبط موجه الورق الخلفي لأعلى.



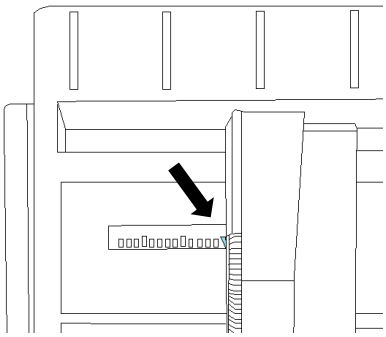
عرض مكبر موضع ذراع الاختيار

2 . قم بتشغيل الطابعة ، يضيء مؤشر الطاقة الموجود على لوحة التشغيل.

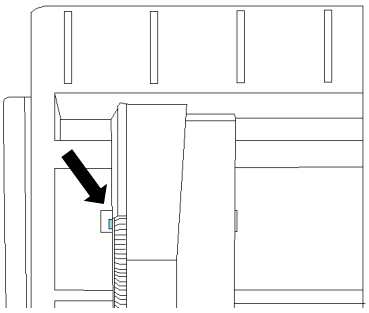
3 . أسفل دليل الورق الأيسر ، يحتوي دليل الورق على مقياس متدرج بوحدات 0.1 بوصة. عند ضبط دليل الورق الأيسر على "▽"، يكون الهامش الأيسر 5.08 مم.يجب أن يكون الهامش الأيسر أعرض من 5.08 مم (0.2 بوصة).



موضع موجه الورق الأيسر (الحد الأدنى للهامش الأيسر 5.08 مم)



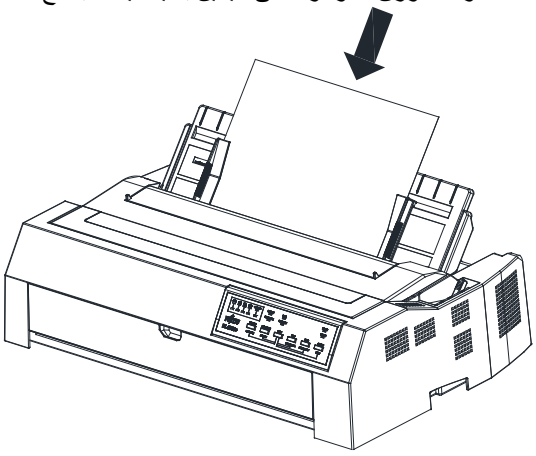
موضع موجه الورق الأيسر (الحد الأقصى للهامش الأيسر (38 مم))



ملاحظه

لا تحرك الدليل إلى اليسار من الحد الأقصى لموضع الهامش الأيسر، وإلا فقد يتسبب انحشار الورق.

4 . أدخل ورقة في حامل الورق المقطوع. أدخل الورق حتى يتوقف بإحكام. اضبط موجه الورق الموجود على اليمين بحيث يتناسب مع السطح الزجاجي مسبقا.



ملاحظه

عند الطباعة على ورقة ذات طول قصير أو سعة تحميل صغيرة، قم بتحميل الورق واحدا تلو الآخر عن طريق الضغط عليه على فتحة التغذية. إذا لم يكن الجهاز قادرا على تغذية الورق تلقائيا، فاضبط مصدر الورق يدويا.

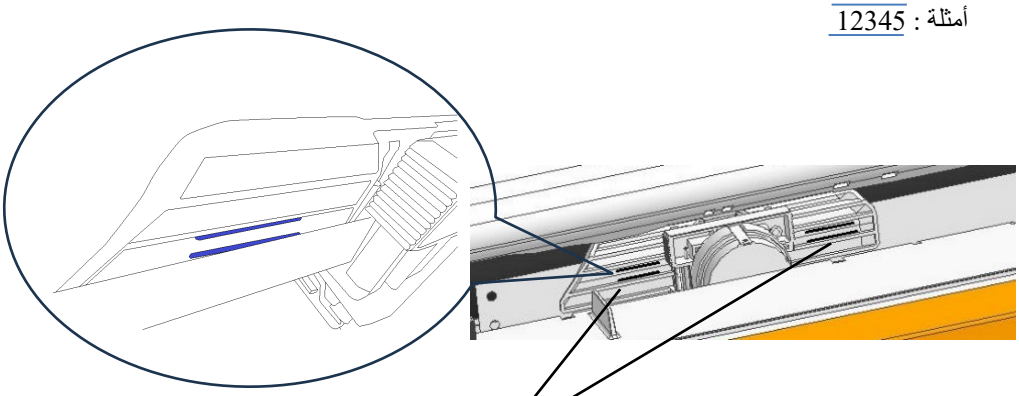
5 . إذا تعذر تغذية الورق تلقائيا، فاضبط الوضع على الوضع اليدوي، وقم بتحميل الورق، ثم استخدم الزر تحميل لتغذية الورق. ومع ذلك ، قد لا يتم تحميل الورق

المناسب حسب نوع الورق. في هذه الحالة، اضبط موضع تحميل الورق باستخدام مقبض تغذية الورق أو لوحة التشغيل. بعد تأكيد موضع التحميل ، اضغط على زر الاتصال بالإنترنت.

ملاحظه

عند تأكيد موضع LOAD ، يكون سطران على دليل البطاقة مفيدين كهدف. إذا لم يكن هناك أي تغذية أسطر قبل إرسال رمز الأحرف، فستتم طباعة الأحرف على السطر الموجود بين مقياسين على دليل البطاقة.

أمثلة : 12345



تهدف إلى موضع الطباعة.

6 . قم بتنفيذ اختبار الطباعة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء التعديلات التالية حسب الضرورة:

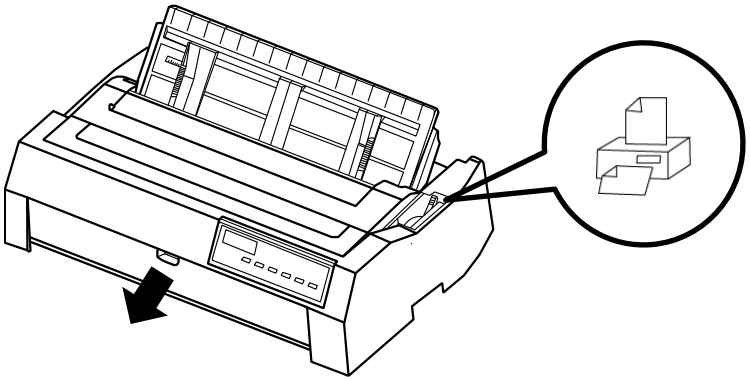
- المحاذاة الأفقية. أعد ضبط موجهات الورق إذا لزم الأمر.
- إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش. استخدم البرنامج أو وضع إعداد الطابعة (انظر الفصل 5).

من الأمام إلى الأعلى

ملاحظه

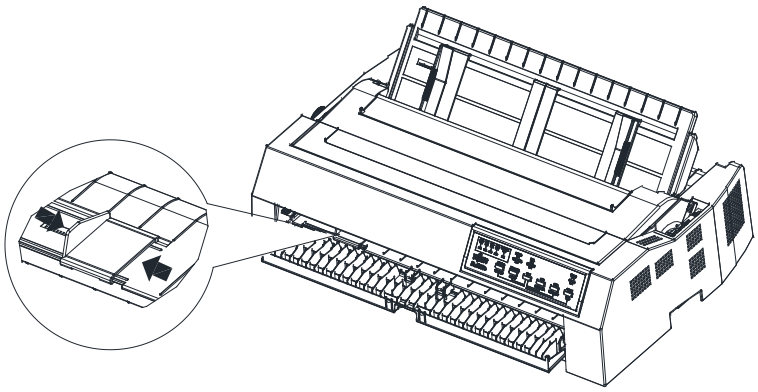
نوصي باستخدام مسار خلفي من الأعلى يسهل التنقل فيه. المسار الأمامي في الأعلى للخارج أقل دقة من المسار الخلفي في المسار العلوي. قم بتغذية الورق باستخدام مقبض تغذية الورق.

1 . اختر الورقة المقطوعة باستخدام ذراع تحديد المسار ، وافتح الغطاء الأمامي . إذا فتحت الغطاء الأمامي ، فهناك دليل ورقي للجبهة.

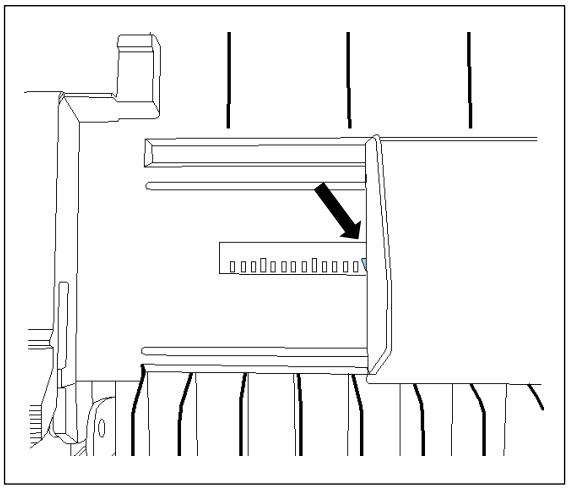


2 . قم بتشغيل الطابعة ، يضيء مؤشر الطاقة الموجود على لوحة التشغيل.

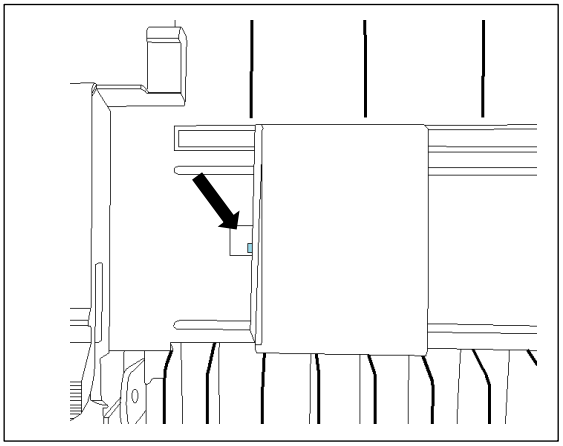
3 . يوجد أسفل دليل الورق الأيسر في الجزء الخلفي من الغلاف مقياس بزيادات قدرها 0.1. عند ضبط دليل الورق الأيسر على "▽"، يكون الهامش الأيسر 5.08 مم.يجب أن يكون الهامش الأيسر أعرض من 5.08 مم (0.2 بوصة).



موضع موجه الورق (الهامش الأيسر (5.08 مم))



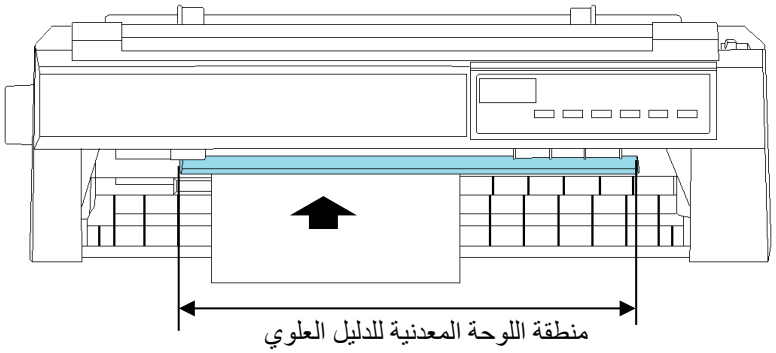
موضع موجه الورق (الحد الأقصى للهامش الأيسر (38 مم))



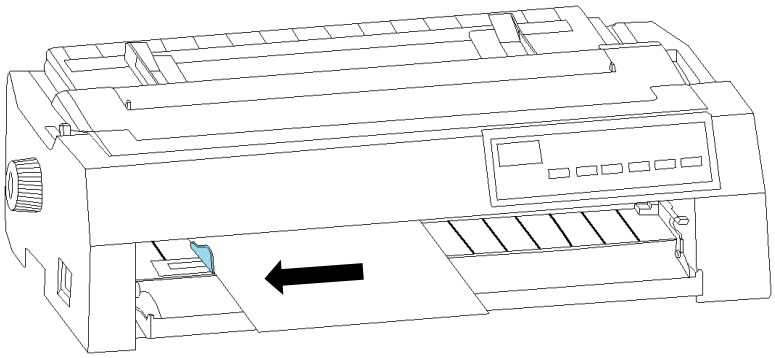
ملاحظه

يتم حماية الدليل بسدادة عند تجاوز الحد الأقصى للهامش الأيسر ، ولكن القوة المفرطة المطبقة على السدادة قد تلحق الضرر بالدليل.

3 . أولا ، قم بتعيين الورق في نطاق لوحة التوجيه المعدنية العلوية.

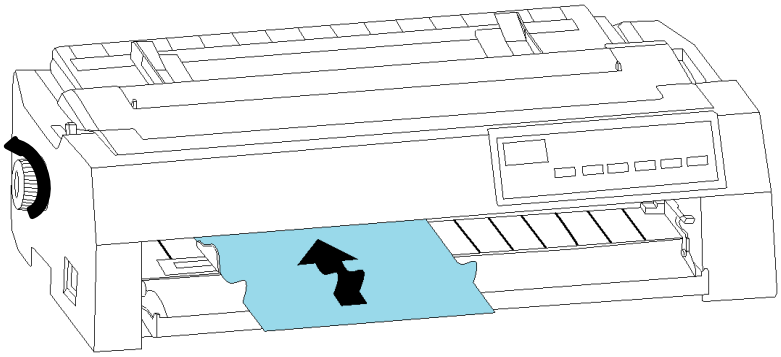


بعد ذلك ، قم بمحاذاة الورقة على طول الدليل الأيسر بحيث تكون في الزاوية اليمنى.



ادفع الورقة في اتجاه السهم. اضغط على الورقة على الطاولة بيدك وادفعها بالكامل للداخل. أخيرا ، أثناء تدوير مقبض تغذية الورق ، ادفع الورق للداخل حتى تقوم الأسطوانة بلف الورق. قم بتدوير مقبض تغذية الورق لتغذية الورق في موضع التحميل.

* إذا تم تحميل الورق ذو الطول القصير بزاوية، فحاول مرة أخرى من الخطوة 3. إذا كان بإمكانك الإمساك بالورق يدويا من مصدر الورق، فقم بتمرير الورق يدويا لتصحيح الانحراف.

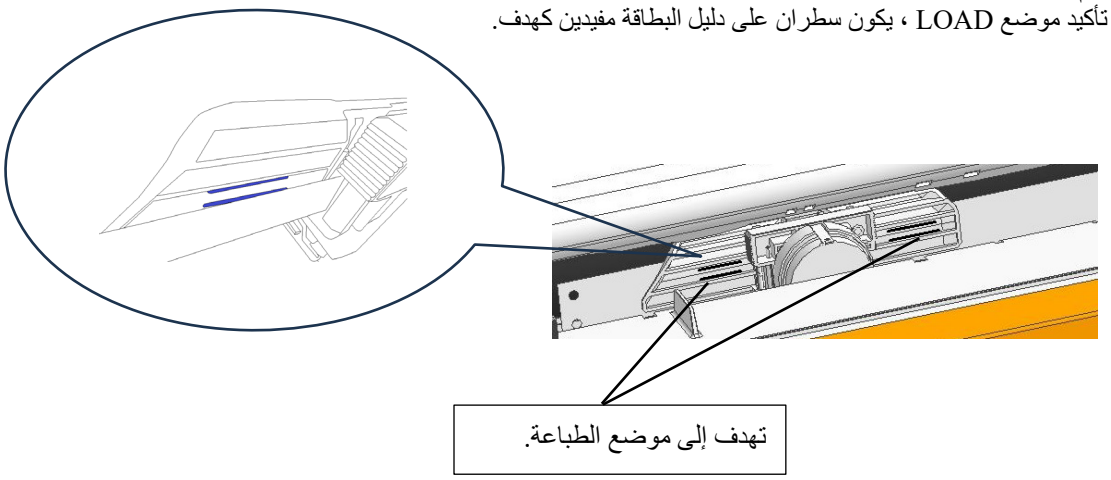


4 . بعد تغذية الورق، اضبط موضع التحميل باستخدام لوحة التشغيل. بعد تأكيد موضع التحميل ، اضغط على زر ONLINE.

ملاحظه

إذا كان الورق يتم تغذيته بواسطة مقبض تغذية الورق ، وبعد ذلك مباشرة دقة تغذية الخط في بعض الأحيان ليست جيدة. لذلك ، يوصى بالضبط بواسطة لوحة المشغل إذا تم استخدام مقبض تغذية الورق.

عند تأكيد موضع LOAD ، يكون سطران على دليل البطاقة مفيدين كهدف.



5 . قم بتنفيذ اختبار الطباعة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء التعديلات التالية حسب الضرورة:

- المحاذاة الأفقية. أعد ضبط موجهات الورق إذا لزم الأمر.
- إعداد أعلى الشكل (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش (انظر الفصل 5).

إخراج الأوراق المفردة

يتم إخراج كل ورقة تلقائيا عند الوصول إلى نهاية الصفحة المطبوعة. لإخراج الأوراق يدويا، استخدم أيا من الطرق التالية:

- اضغط على زر LOAD لإخراج الورقة الفردية.
- اضغط مع الاستمرار على زر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج أمام.
- أدر مقبض تغذية الورق عكس اتجاه عقارب الساعة.

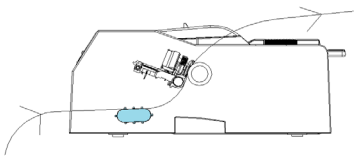
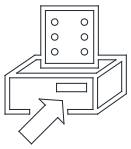
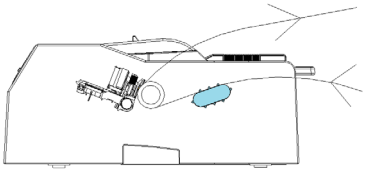
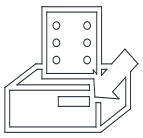
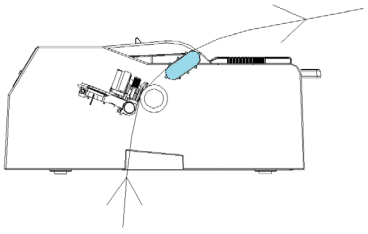
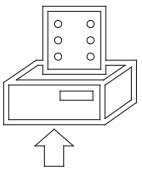
استخدام النماذج المستمرة

يعتبر ورق النماذج المستمر ، المطوي عند الثقوب الأفقية ، مثاليا لطباعة المسودات الخام والملفات الطويلة والزلات للمهام الروتينية المختلفة. يتم تغذية الورق في الطابعة باستخدام جرارات النماذج.
تسمح لك الطابعة بتحميل الورق المستمر عبر الاتجاهات الأمامية والخلفية والسفلية.

يمكنك استخدام الورق المستمر بعرض يصل إلى 406 مم (16 بوصة).
عند استخدام الورق المستمر، يجب ضبط الجرار على أحد المواضع التالية: الأمامي أو جرار الدفع الخلفي أو جرار السحب. تأكد من توجيه ذراع تحديد مسار الورق إلى العلامة بنفس موضع الجرار. لمزيد من المعلومات، يرجى الاطلاع على قسم "تحديد مسار الورق".

موضع الجرار ومسار الورق

توفر الطابعة العديد من مسارات الورق للورق المستمر. اضبط ذراع تحديد المسار قبل تحميل الورق المتصل.

مسار الورق للورق المستمر	موقع ذراع اختيار المسار	موقف الجرار
		**جرار الدفع الأمامي**
		**جرار الدفع الخلفي**
		**جرار سحب سفلي**

اضبط موضع الجرار

موضع الجرار الافتراضي للمصنع هو "جرار الدفع الخلفي".
عند استخدام "جرار الدفع الخلفي" ، استخدمه كما هو.

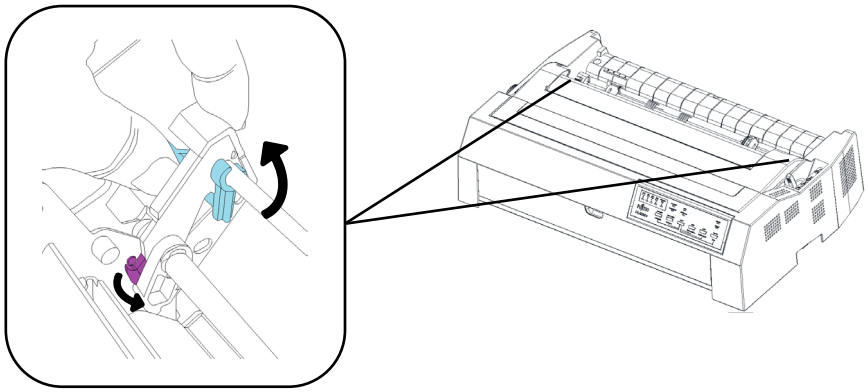
يصف هذا القسم الإزالة والتركيب عند تغيير موضع الجرار.

تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة قبل إزالة الجرار عند تغيير تغذية الورق.

قم بإلغاء تثبيت الجرار من موضع جرار الدفع الخلفي

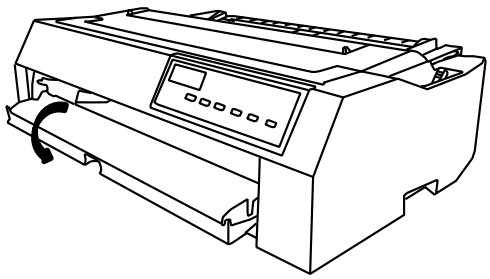
1. قم بإزالة موجه الورق الخلفي .

2. اضغط على ألسنة القفل (الرافعات الزرقاء) على جانبي الجرار وقم بتدوير الجرار نحوك لإزالته من الطابعة.

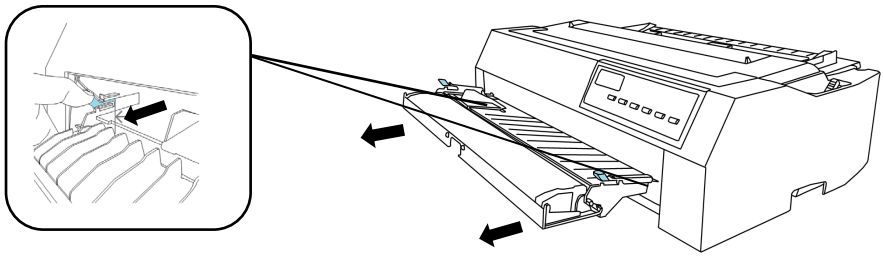


قم بإلغاء تثبيت جرار الدفع الأمامي

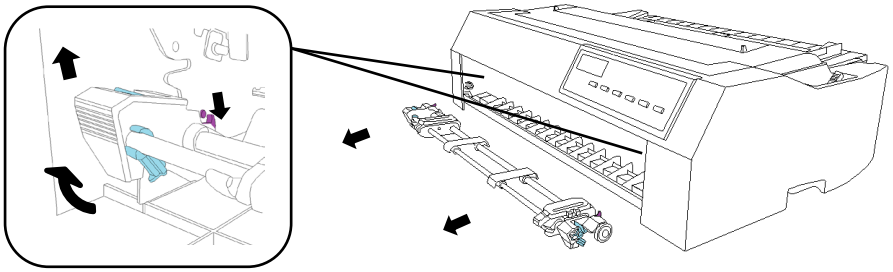
1 . افتح الغطاء الأمامي.



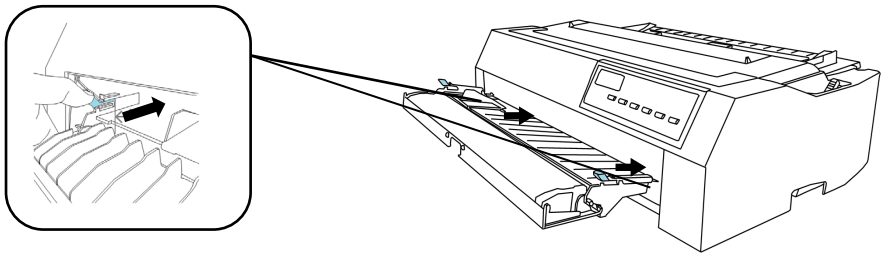
2 . أمسك المقابض الموجودة على جانبي موجهات الورق واسحب الغطاء الأمامي للخارج في الاتجاه المشار إليه بالسهم.



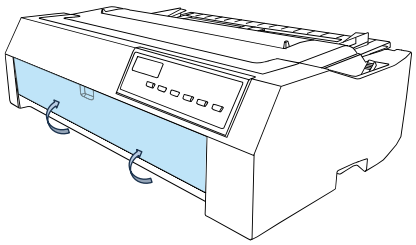
3 . اضغط على ألسنة القفل (الأذرع الزرقاء) على كلا الجانبين وقم بتدوير الناقل في اتجاه السهم لإزالته من الطابعة.



4. ادفع جانبي الغطاء الأمامي على طول الفتحة حتى يستقر في مكانه.

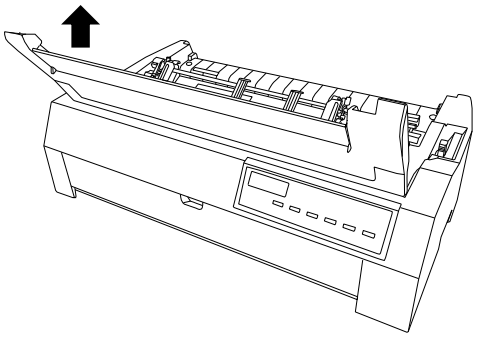


5. أغلق الغطاء الأمامي.

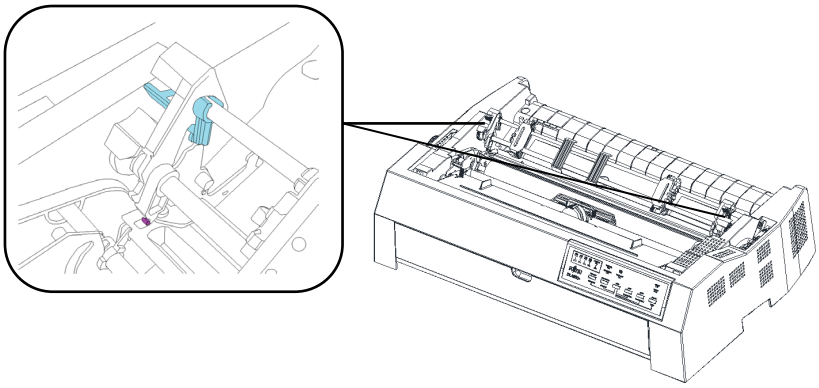


قم بإلغاء تثبيت الجرار من موضع جرار السحب السفلي

1 . قم بإزالة الغطاء العلوي.



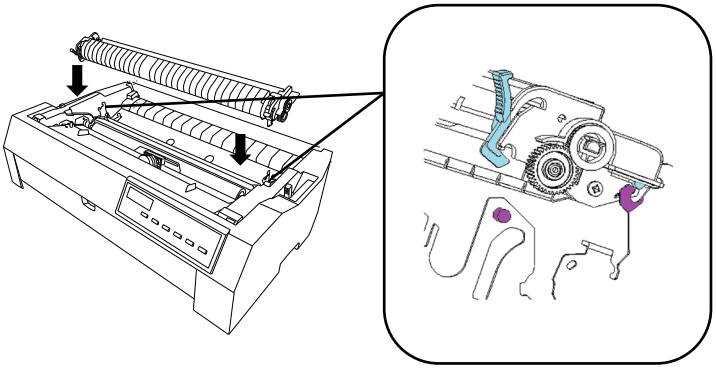
2 . اضغط على كلتا علامتي القفل (الأذرع الزرقاء) على الجرار، وقم بإمالة الجرار للأمام، وارفعه من الطابعة.



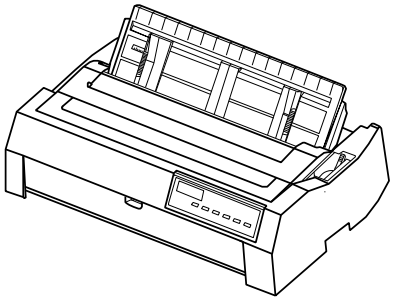
ملاحظه

عند إزالة الجرار ، قد تتعطل أوتاد الجرار في بعض الأحيان. لذا ، قم بتشغيله بقوة لطيفة. خلاف ذلك ، قد يتم كسر الجرار.

3 . قم بتركيب وحدة الإخراج. ضع النتوءات على الجزء الخلفي من جانبي وحدة الطرد على الصفائح المعدنية ، وقم بإمالة وحدة الطرد للأمام لتثبيتها على النتوءات الموجودة على الصفائح المعدنية للمقبض.

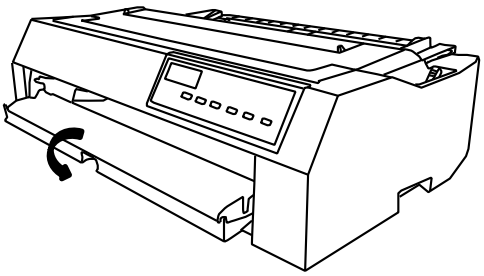


4 . أغلق الغطاء العلوي وقم بتثبيت موجه الورق الخلفي.

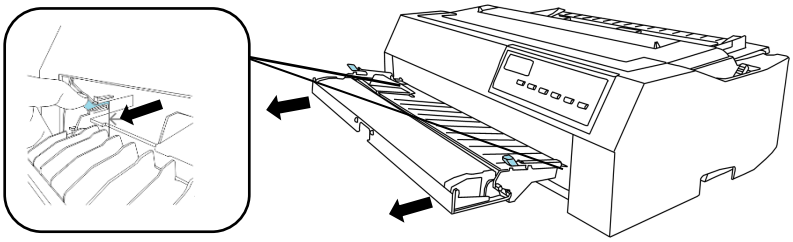


قم بتثبيت الجرار في موضع جرار الدفع الأمامي

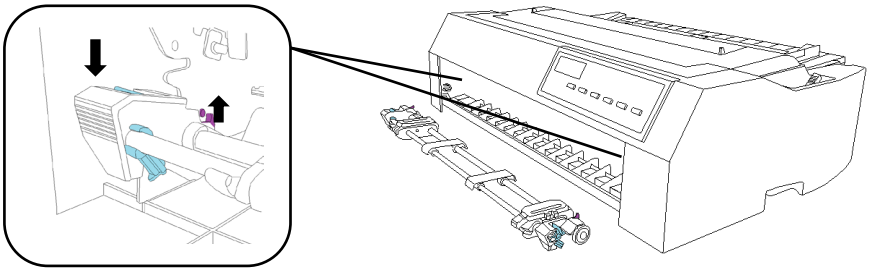
1 . تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة. افتح الغطاء الأمامي.



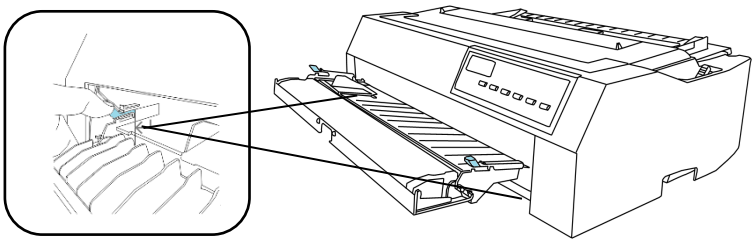
2 . قم بإزالة الغطاء الأمامي عن طريق إمساك المقابض الموجودة على جانبي موجه الورق.



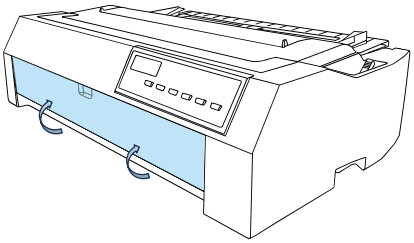
3 . يتم إصلاحه عن طريق خفض الجرار عن طريق محاذاة جزء المخلب (الأرجواني) للجرار مع الإسقاط (الأرجواني) للصفائح المعدنية.



4 . ادفع جانبي الغطاء الأمامي على طول الفتحة حتى يستقر في مكانه.

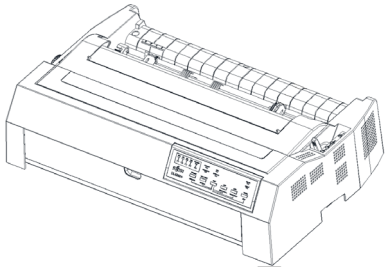


5 . أغلق الغطاء الأمامي.

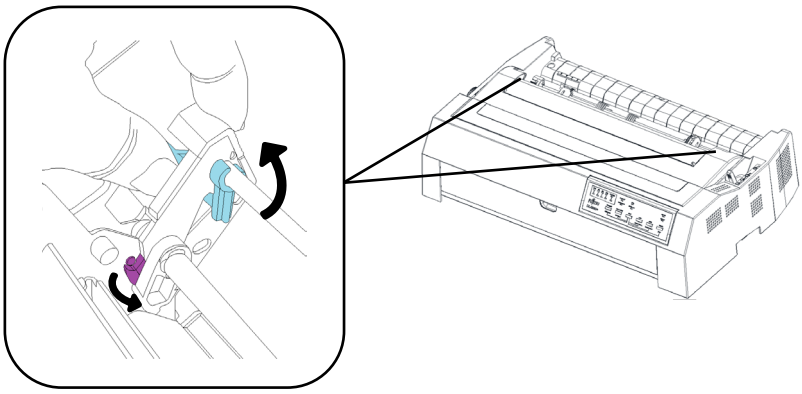


قم بتثبيت الجرار في موضع جرار الدفع الخلفي

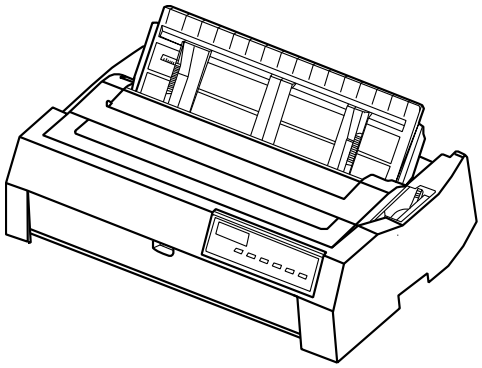
1 . تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإزالة موجه الورق الخلفي.



2 . يتم إصلاحه عن طريق خفض الجرار عن طريق محاذاة جزء المخلب (الأرجواني) للجرار مع الإسقاط (الأرجواني) للصفائح المعدنية.

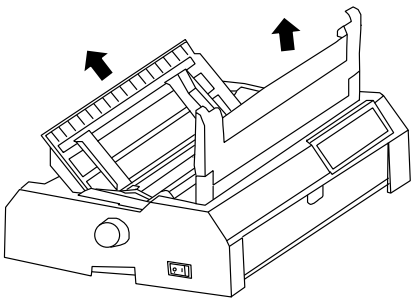


3 . قم بتثبيت دليل الورق الخلفي.

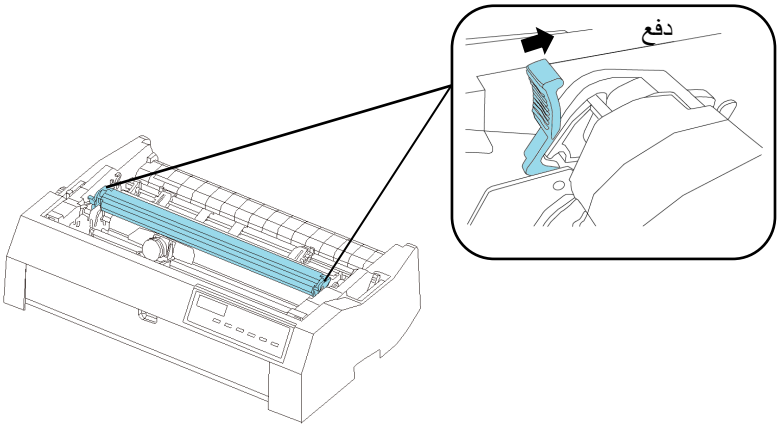


قم بتثبيت جرار السحب السفلي

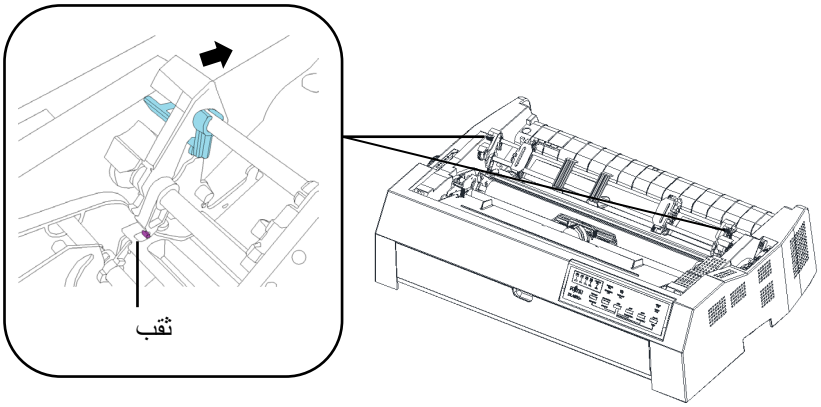
1 . تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة. قم بإزالة الغطاء العلوي وموجه الورق الخلفي.



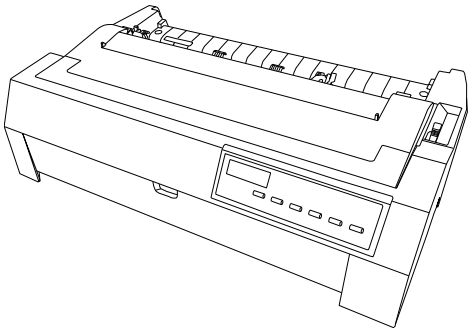
2 . قم بإزالة وحدة الإخراج ، واضغط على الألسنة الموجودة على كل جانب من وحدة الإخراج ، ثم ارفع الوحدة لأعلى وبعيدا عن الطابعة. احتفظ بوحدة الطرد في مكان آمن.



3 . أدخل المخالب (الأرجواني) على جانبي الجرار في الفتحات الموجودة في الصفائح المعدنية ، وقم بإصلاح الجرار عن طريق إمالته للخلف.



4 . أغلق الغطاء العلوي .



تلاحظ

عند استخدام جرار السحب السفلي ، لا يتم استخدام "دليل الورق الخلفي" و "وحدة الطرد" ، لذا يرجى تخزينهما بعناية.

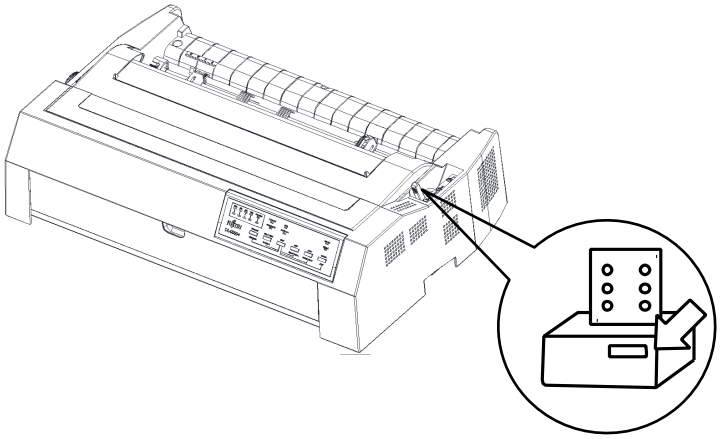
تحميل النماذج المستمرة

يشرح هذا القسم كيفية استخدام النماذج المستمرة. تدفع وحدة الجرار أو تسحب الأشكال المستمرة.

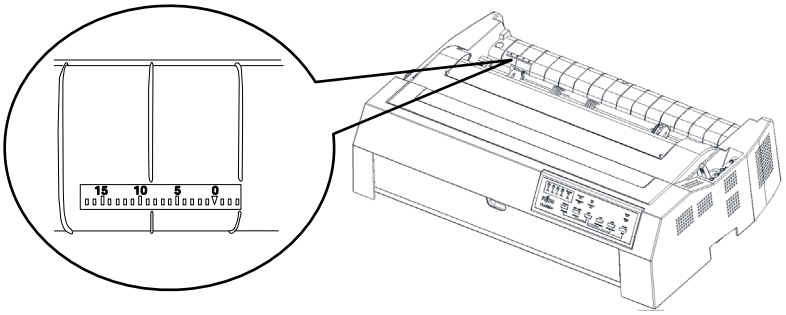
قم بتحميل الورق المستمر من ناقل الدفع الخلفي

1 . تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وقم بإزالة موجه الورق الخلفي.

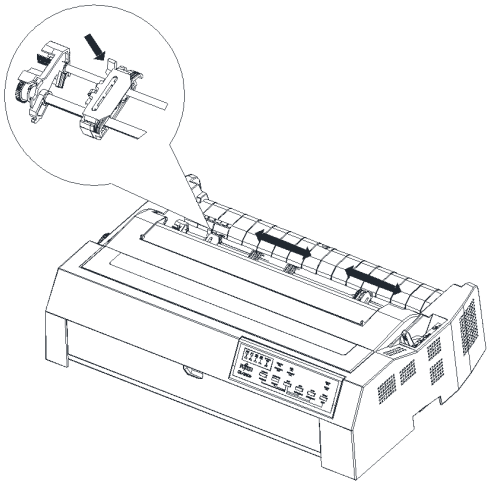
2 . اضبط ذراع محدد مسار الورق على موضع ناقل الدفع الخلفي.



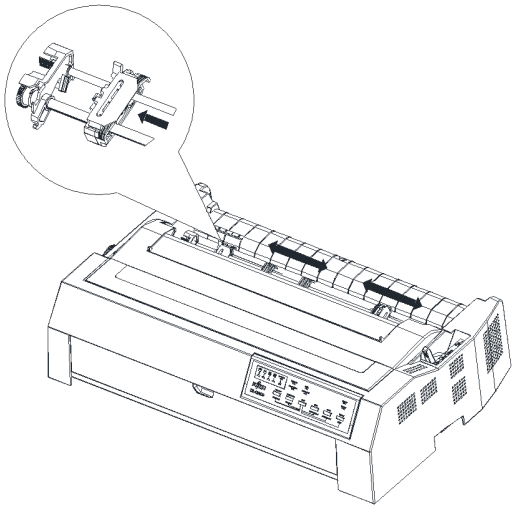
3 . أسفل العجلة المسننة اليسرى ، يحتوي الغطاء السفلي على مقياس متدرج بوحدات 0.1 بوصة. الحد الأدنى للهامش الأيسر على الورق هو 5.08 مم (0.2 بوصة) عند موضع المقياس "0".



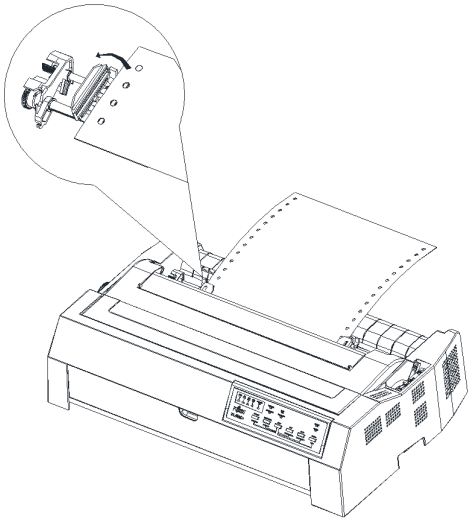
4 . اسحب علامة تبويب الجرار اليسرى وفك قفل العجلة المسننة.



5 . حرك العجلة المسننة اليسرى إلى أعلى من المقياس تقريبا. اضبط موضع العجلة المسننة بحيث تلبي الحافة اليسرى للورقة موضع المقياس المناسب. ثم قفل ضرس الأيسر.



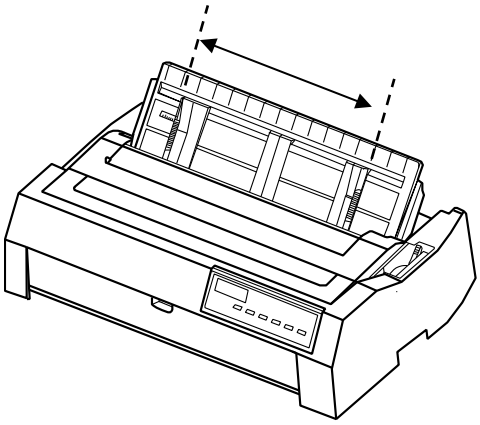
6 . اسحب علامة تبويب الجرار اليمنى وفك قفل العجلة المسننة. تأكد من أن حافة الورق المستمر مستقيمة ونظيفة. افتح غطاء العجلة المسننة وقم بتركيب فتحة الورق المستمر على دبوس الجرار (حرك أسنان العجلة المسننة اليمنى وفقا لعرض الورق). أغلق غطاء العجلة المسننة.



ملاحظه

حرك أسنان العجلة المسننة اليمنى بشد خفيف ، بعد تحرير التوتر ، قم بقفل أسنان العجلة المسننة اليمنى. إذا تم قفل العجلة المسننة الصحيحة أثناء التوتر ، فقد يتلف ثقب العجلة المسننة

7 . عند تحميل الورق المستمر من ناقل الدفع الخلفي، تأكد من إرفاق موجهات الورق الخلفية لأنها قد تتسبب في القبض على الورق المطبوع. أيضا ، اضبط موضع موجهات الورق اليمنى واليسرى لتتناسب مع حجم ورق الطباعة لمنع نقل الورق.



8. قم بتشغيل الطابعة. اضغط على زر LOAD لتنفيذ التحميل.

إزالة الورق المستمر من ناقل الدفع الخلفي

1 . اضغط على زر "Tear Off" لتغذية الورق في وضع التمزق قبل إزالة الورق المتواصل.

2 . قم بتمزيق الورق المطبوع المستمر.

3 . اضغط على زر LOAD لتغذية الورق المستمر مرة أخرى إلى موضع الجرار. قد يتسبب تغذية الورق المستمر للخلف لأكثر من صفحتين في تلف الورق.

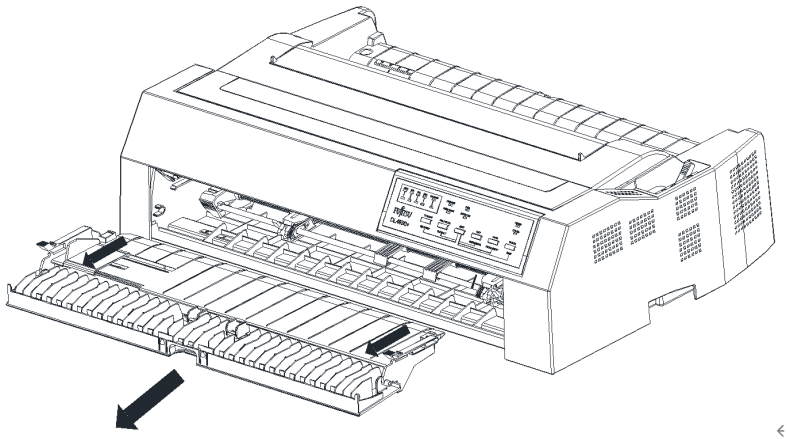
4 . قص الورق المطبوع قبل إخراج الورق المتواصل. إذا قمت بإجراء هذه العملية دون قص الورق المطبوع ، فقد يصبح ملطخا.

ملاحظه

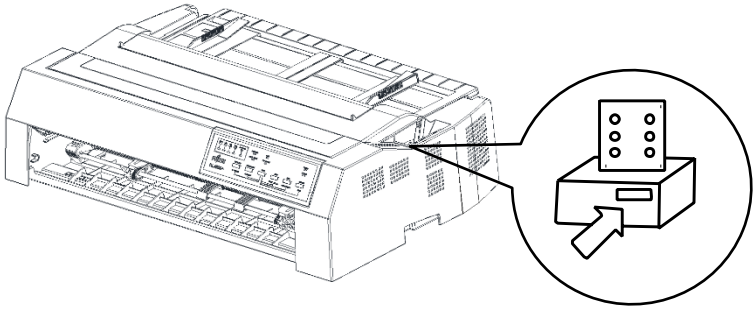
إذا لم يكن موضع تمزق الورق المستمر محاذاة مع حافة الطابعة القابلة للكسر ، فاستخدم وظيفة الضبط الدقيق لضبطه.

قم بتحميل الورق المستمر باستخدام ناقل الدفع الأمامي

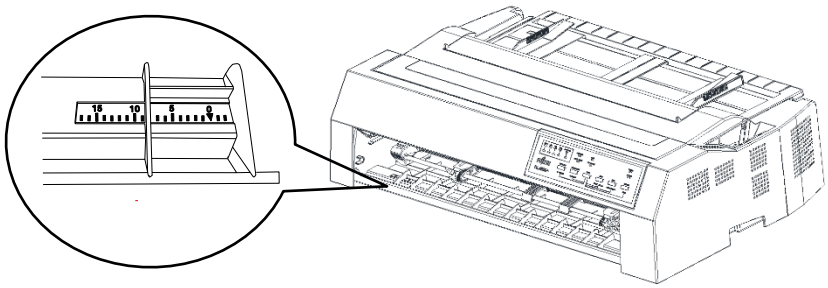
1 . تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة. افتح غطاء موقع تحميل الورق الأمامي وقم بإزالة الغطاء الأمامي.



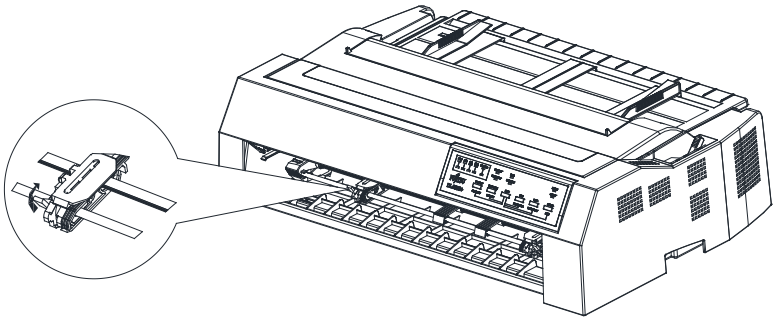
2 . تأكد من أن الجرار في فتحة التثبيت الأمامية وضبط ذراع تحديد مسار الورق على موضع ناقل الدفع الأمامي.



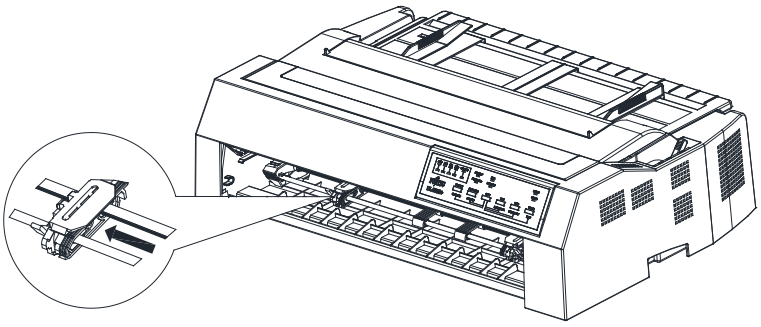
3 . أسفل العجلة المسننة اليسرى ، يحتوي الغطاء السفلي على مقياس متدرج بوحدات 0.1 بوصة. الحد الأدنى للهامش الأيسر على الورق هو 5.08 مم (0.2 بوصة) عند موضع المقياس "0".



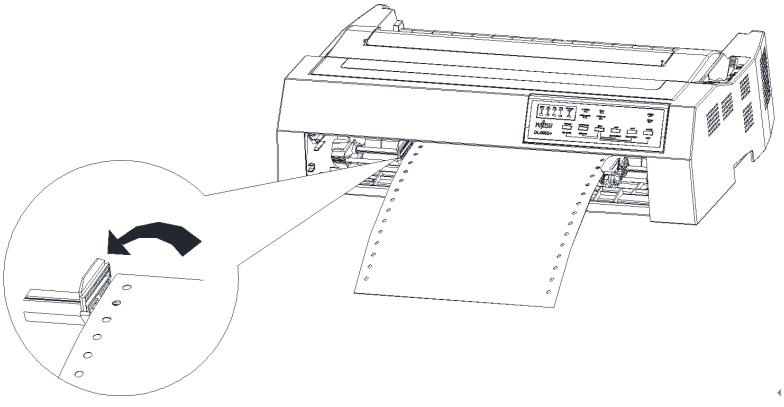
4 . اسحب علامة تبويب الجرار اليسرى وفك قفل العجلة المسننة.



5 . حرك العجلة المسننة اليسرى إلى أعلى من المقياس تقريبا. اضبط موضع العجلة المسننة بحيث تلبي الحافة اليسرى للورقة موضع المقياس المناسب. ثم قفل ضرس الأيسر.

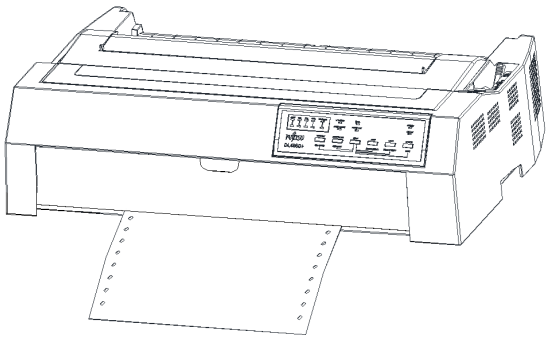


6 . اسحب علامة تبويب الجرار اليمنى وفك قفل العجلة المسننة. تأكد من أن حافة الورق المستمر مستقيمة ونظيفة. افتح غطاء العجلة المسننة وقم بتركيب فتحة الورق المستمر على دبوس الجرار (حرك أسنان العجلة المسننة اليمنى وفقا لعرض الورق). أغلق غطاء العجلة المسننة.



7 . حرك أسنان العجلة المسننة اليمنى بشد خفيف ، بعد تحرير التوتر ، قم بقفل أسنان العجلة المسننة اليمنى. إذا تم قفل أسنان العجلة المسننة الصحيحة أثناء التوتر ، فقد يتلف ثقب العجلة المسننة.

8 . اضبط الغطاء الأمامي وأغلق الغطاء الأمامي.



9 . قم بتشغيل الطابعة. ثم اضغط على زر LOAD لتنفيذ تحميل الورق.

قم بإزالة الورق المستمر من ناقل الدفع الأمامي

1 . اضغط على زر Split-off لتغذية الورق إلى وضع التمزق.

2 . قم بتمزيق الورق المطبوع المستمر.

3 . اضغط على زر "تحميل" مرة أخرى للعودة إلى أعلى موضع النموذج. قد يؤدي تغذية الورق المستمر للخلف لأكثر من صفحتين في وقت واحد إلى تلف الورق.

4 . قص الورق المطبوع قبل إخراج الورق المتواصل. إذا قمت بإجراء هذه العملية دون قص الورق المطبوع ، فقد يصبح ملطخا.

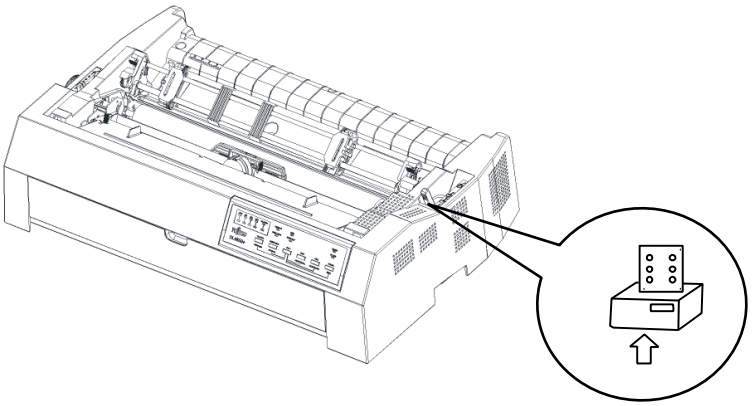
تلاحظ

إذا لم يكن موضع تمزق الورق المستمر محاذاة مع حافة الطابعة القابلة للكسر ، فاستخدم وظيفة الضبط الدقيق لضبطه.

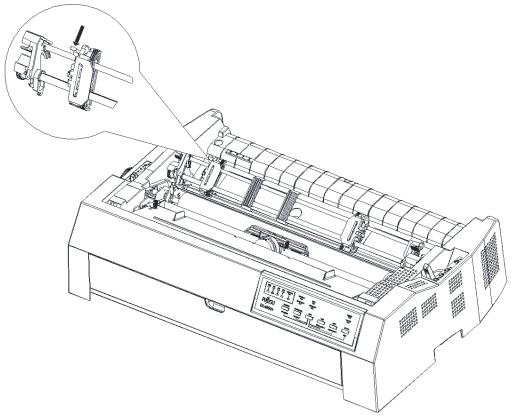
تحميل الورق المستمر باستخدام جرار السحب السفلي

1 . تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإزالة الغطاء العلوي وموجه الورق الخلفي ووحدة الإخراج.

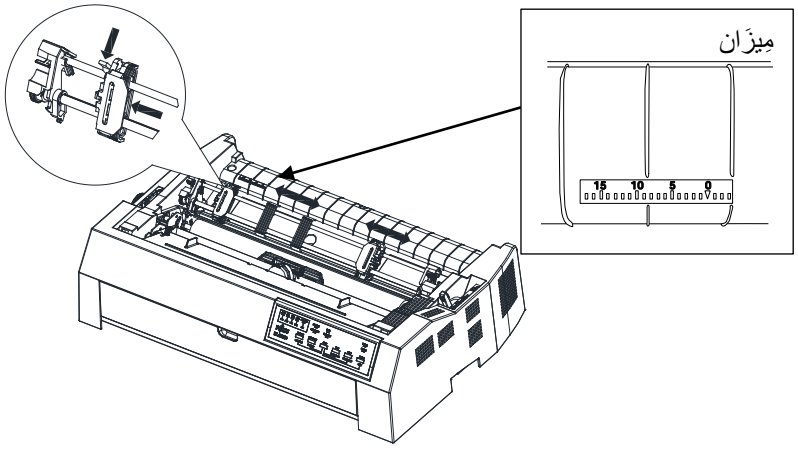
2 . تأكد من ضبط جرار السحب في الموضع الصحيح ، وأن ذراع اختيار المسار في وضع جرار السحب السفلي أيضا.



3 . قم بفك العجلة المسننة عن طريق سحب ألسنة القفل للأمام ، كما هو موضح أدناه.



4 . حرك العجلة المسننة اليسرى إلى نفس موضع المقياس تقريبا. حرك العجلة المسننة اليمنى لتتناسب مع عرض الورق المتصل، ولكن لا تغلقه. حرك دعامة الورق إلى مركز كلا العجلة المسننة.

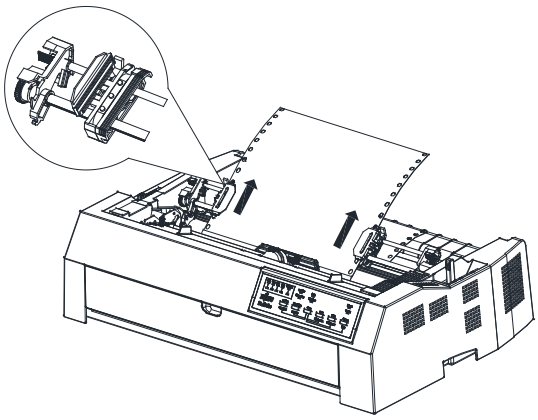


5 . تأكد من أن حافة الورق المستمر نظيفة ومستقيمة. أدخل الورق في الفتحة السفلية، وأدر مقبض تغذية الورق لتغذية الورق. أدر مقبض تغذية الورق لتغذية الورق في العجلة المسننة.

ملاحظه

عند تحميل الورق من الفتحة السفلية، تأكد من استخدام حامل طابعة بفتحة كبيرة بما يكفي لتغذية الورق من خلاله دون عوائق.

6 . افتح غطاء العجلة المسننة ليناسب فتحات الورق المستمر مع دبابيس الجرارات. أغلق غطاء العجلة المسننة.



7 . اضبط موضع العجلة المسننة بحيث تفي الحافة اليسرى للورق بموضع المقياس المناسب. ثم قفل ضرس الأيسر.

8 . حرك العجلة المسننة اليمنى لإحكام ربط الورق المستمر برفق، ثم قم بقفله.

9 . قم بتشغيل الطابعة.

10 .اضبط موضع النموذج العلوي باستخدام مقبض تغذية الورق ثم اضبطه بدقة بواسطة لوحة التشغيل.
(في حالة الضبط بواسطة مقبض تغذية الورق فقط ، فإن درجة السطر الأول غير دقيقة)

ملاحظه
لا تستخدم زر Tear Off and LOAD عند استخدام جرار السحب السفلي.

قم بإزالة الورق المستمر من جرار السحب السفلي

1 . قم بتمزيق الورق المستمر على طول الثقب.

2 . أخرج الورق المستمر للأمام بالضغط على الزر "LF/FF".

ضبط وضع TEAR OFF

عند استخدام الزر TEAR OFF لدفع الورق لقصه، قد لا يتطابق موضع قص الورق وموضع التثقيب. في مثل هذه الحالات ، اضبط مواقعهم باستخدام الإجراء التالي.

1 . اضغط على الزر TEAR OFF لدفع الورق إلى موضع القص.

2 . أثناء الضغط باستمرار على زر SHIFT ، اضبط موضع القطع باستخدام زر LF / FF أو زر LOAD.
- زر LF/FF: يؤدي الضغط على هذا الزر مرة واحدة إلى زيادة كمية تغذية الورق بمقدار 180/2 بوصة.
- زر LOAD: يؤدي الضغط على هذا الزر مرة واحدة إلى تقليل كمية تغذية الورق بمقدار 180/2 بوصة.
- نطاق الضبط زائد أو ناقص 180/60 بوصة. عندما يتم تجاوزه ، يصدر صوت إنذار.

3 . عند ضبط موضع القطع ، حرر الزر SHIFT. يتم تخزين كمية تغذية الورق في نهاية الضبط كمقدار سيتم تغذية الورق به عند الضغط على الزر TEAR OFF.

تمزيق المطبوعات المتواصلة

تحتوي طابعتك على "حافة تمزيق" خاصة تسمح لك بتمزيق الصفحات المطبوعة دون إهدار الورق. توجد حافة التمزق على وحدة الطرد.

لتمزيق المطبوعات المتواصلة باستخدام حافة التمزق:

1 . اضغط على زر TEAR OFF. يتقدم الثقب السفلي للصفحة الأخيرة إلى حافة التمزق. إذا قمت بتحديد TEAR OFF: AUTO باستخدام الوظيفة Basic في وضع الإعداد، فسيتقدم الورق تلقائيا إلى حافة القطع في نهاية كل مهمة (أو عندما تقوم الطابعة بطباعة جميع البيانات المستلمة).

ملاحظه

إذا لم يتم وضع الثقب السفلي للورق عند حافة التمزق، فقد لا يتم تحديد طول الورق بشكل صحيح في البرنامج أو في وضع إعداد الطابعة. تأكد من تحديد طول الورق بشكل صحيح. للحصول على معلومات حول تحديد طول الصفحة باستخدام وضع الإعداد، راجع الفصل 5.

2 . قم بتمزيق الورق عند الثقب.

3 . اضغط على أي زر لسحب النماذج مرة أخرى إلى أعلى النموذج.

ورق التغذية وتحديد المواقع

تغذية الخط / تغذية النموذج

استخدم وظيفة تغذية الخطوط/تغذية النماذج لتحريك الورق للأمام. تكون هذه الوظيفة صالحة عندما تكون الطابعة متصلة بالإنترنت أو غير متصلة بالإنترنت. يؤدي الضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF إلى تغذية ورقة واحدة أو صفحة واحدة من الورق. هذه الوظيفة تسمى وظيفة FF. يؤدي الضغط على الزر LF/FF مرة واحدة إلى تقدم الورقة سطرا واحدا (لا تضغط على الزر لأكثر من ثلاث ثوان). تسمى هذه الوظيفة دالة LL ، وقيمة التغذية هذه هي تأثيرات فقط حتى حركة FF التالية.

لا تسمح لك الطابعة بتنفيذ موجزات النماذج أو الأسطر "العكسية" من لوحة التحكم. لتغذية الورق للخلف، قم بتدوير مقبض تغذية الورق يدويا. تذكر أن قيمة الخلاصة هذه تبقى أيضا بعد حركة FF.

تغذية صغيرة

استخدم وظيفة التغذية الدقيقة لضبط موضع الورق. هذه الوظيفة صالحة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالإنترنت. اضغط على الزرين SHIFT وLF/FF في وقت واحد لتغذية الورق بمقدار دقيق للأمام. اضغط على الزرين SHIFT وLOAD في وقت واحد لتغذية الورق بشكل دقيق للخلف.

تذكر أن قيمة الخلاصة هذه تبقى أيضا بعد حركة FF.

ضبط موضع التحميل

استخدم أيضا وظيفة التغذية الدقيقة لضبط موضع تحميل الورق. عند استخدام هذه الوظيفة مباشرة بعد الضغط على زر LOAD ، يتم الاحتفاظ بها كموضع الحمل المتغير.

تبديل أنواع الورق

التبديل بين الورق المستمر والورق الفردي

إذا كان لديك أكثر من نوع واحد من الوظائف ، فغالبا ما يكون من الضروري التبديل بين النماذج المستمرة والأوراق الفردية. يشرح هذا القسم كيفية التبديل بين أنواع الورق. ليس من الضروري إزالة ورق النماذج المستمرة من الطابعة عندما يكون الجرار في المسار الأمامي أو الخلفي.

التبديل إلى أوراق مفردة

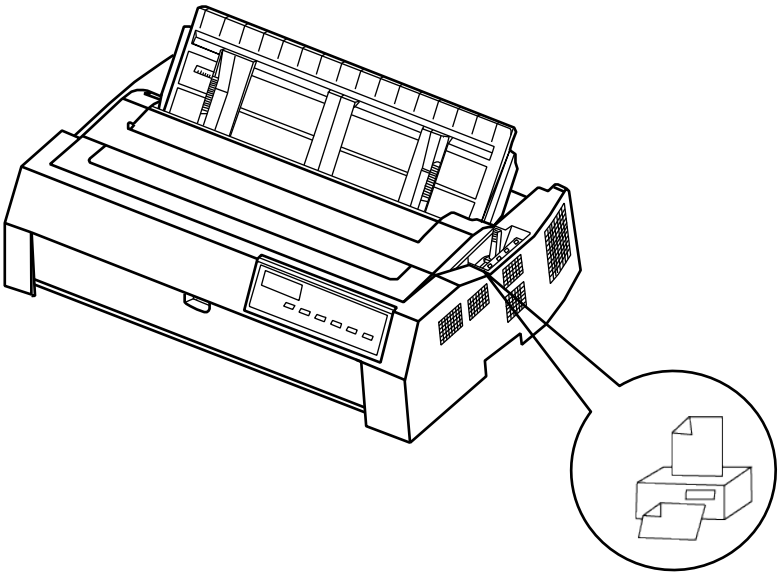
للتبديل من الورق المستمر إلى الأوراق المفردة، اتبع الخطوات التالية:

1 . إذا كان هناك أي أوراق مطبوعة في الطابعة ، فاضغط على زر "Tear Off" لتغذية الورق في وضع التمزق. ثم قم بتمزيق الورقة.

2 . اضغط على الزر "LOAD" لتحميل الورق المستمر للخلف إلى وضع الاستعداد. يتحول مؤشر PAPER OUT إلى اللون الأحمر. لا يزال الورق المستمر في الجرار ، لكنه لا يشغل مسار الورق.

ملاحظه
إذا قمت بإجراء هذه العملية أثناء وجود صفحات مطبوعة، فقد تحدث لطخات.

3 . ضع ذراع تحديد مسار الورق على مسار الأوراق المقطوعة.



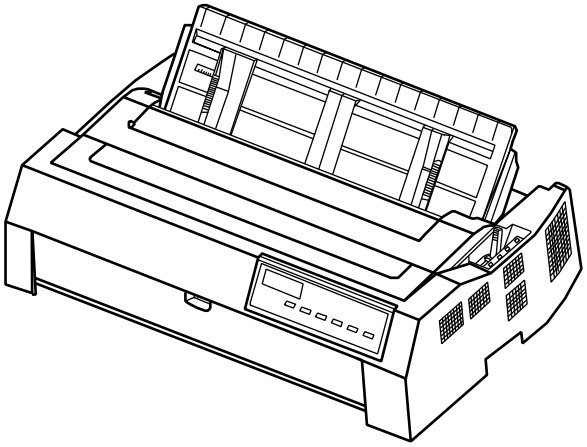
4 . قم بتحميل الأوراق المقطوعة من المسار الأمامي أو العلوي، كما هو موضح في هذا الفصل. أنت الآن جاهز للطباعة باستخدام أوراق واحدة.

التبديل إلى الورق المستمر

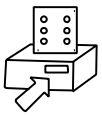
من السهل التبديل إلى الورق المستمر.

1 . إذا كانت هناك ورقة مقطوعة في الطابعة ، فاضغط على زر "تحميل" لإخراج الورقة المقطوعة.

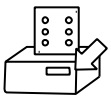
2 . حرك ذراع تحديد مسار الورق إلى المسار المطلوب (أمامي أو خلفي أو سفلي في).



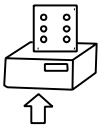
• ذراع تحديد مسار الورق ذراع تحديد



جرار الدفع الأمامي



جرار الدفع الخلفي



جرار سحب سفلي

3 . قم بتحميل الورق المستمر باستخدام جرار الدفع الأمامي أو الخلفي وجرار السحب السفلي. قم بتحميل الورق المستمر باستخدام الزر "LOAD" قبل الطباعة.
أنت الآن جاهز للطباعة باستخدام ورق النماذج المستمر.

نصائح حول التعامل مع الورق

نصائح عامة

•استخدم ورقا عالي الجودة. لا تستخدم الورق المجعد أو المجعد عند الحواف.
•لا تستخدم الورق مع الدبابيس أو الأجزاء المعدنية.
•لا تستخدم الورق ذو الاختلافات غير المتوقعة في السماكة، مثل الورق ذو الطبقات الجزئية متعددة الورق والورق المكشوف بالطباعة المنقوشة.
•قم بتخزين الورق في بيئة نظيفة وجافة.

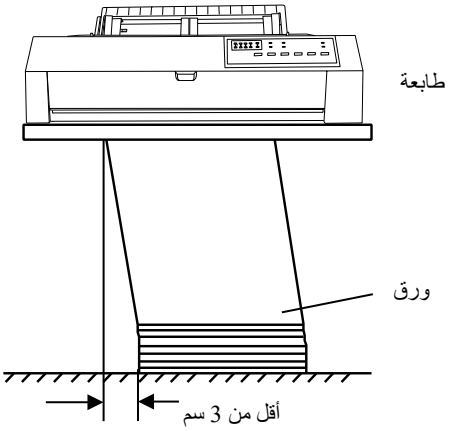
نماذج متعددة الأجزاء

•عند استخدام ورق النماذج المستمر مع جرارات الدفع الأمامية والخلفية وإخراج الورق إلى الخلف، استخدم موجه الورق الخلفي في وضع رأسي.

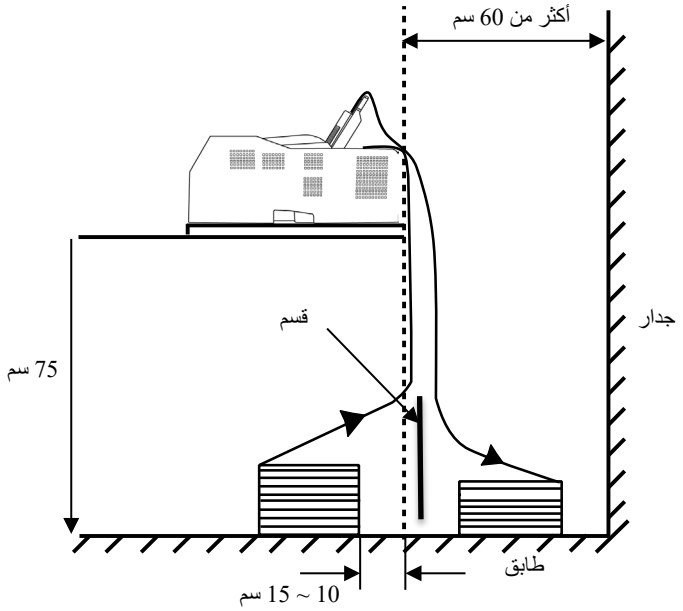
وضع الورق بشكل مستمر

1 . ضع الطابعة على قاعدة صلبة. الحد الأدنى للارتفاع المناسب للقاعدة الصلبة هو 75 سم.

2 . وضع اليسار واليمين: يجب أن يكون اتجاه الورق المستمر موازيا لوحدة تغذية الورق. يجب أن يكون التسامح أقل من 3 سم.



3 . تحديد المواقع الأمامية والخلفية: يجب أن تكون المسافة بين الجزء الخلفي من الطابعة والجدار أكثر من 60 سم. لتجنب انحشار الورق ، يجب أن تكون المسافة بين الورق المستمر وحافة المكتب 10 ~ 15 سم.
يوصى بوضع القسم لتجنب انحشار الورق.



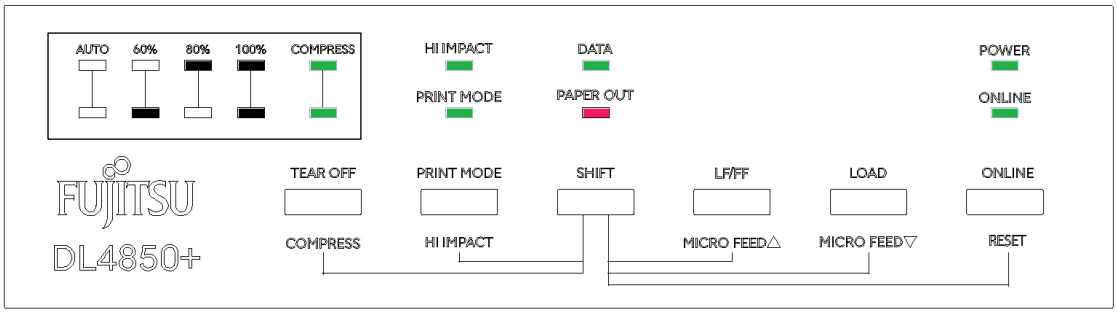
(احتياطي)

4

تشغيل لوحة التحكم

يصف هذا الفصل عمليات الطباعة اليومية التالية:

- مؤشرات LED
- تشغيل اللوحة



تتضمن لوحة التحكم قسمين: المؤشرات والأزرار. تشير المؤشرات إلى الحالة الحالية للطابعة، وتستخدم الأزرار للتحكم في حالة الطابعة.

اهتمام

قد يضيء مؤشر LED أحيانا عند دوران مقبض تغذية الورق أو تحريك الناقل ، حتى عند إيقاف تشغيل الطاقة. لا تقم بفصل كابل الواجهة أو توصيله عندما يكون مؤشر LED مضاء.

مؤشرات LED

هناك 8 مصابيح LED. يتم وصف معنى كل LED أدناه الصفحات.

1 . "الطاقة" LED:

-يضيء عند تشغيل الطاقة.

2 . LED "عبر الإنترنت":

-يضيء عند الاتصال بالإنترنت أو ينطفئ عند عدم الاتصال بالإنترنت.

3 . مؤشر "البيانات":

-يضيء أثناء تلقي البيانات.

4 . "ورقة خارجة" LED:

-يضيء عندما لا يكون هناك ورق.

5 . "مرحبا إمباكت" بقيادة :

-يشير إلى إعداد وضع النسخ العالي.

الوضع العاديغير مضاءة:

وضع النسخ العالي 1:مضاءه

وضع النسخ العالي 2:وامض

6 . "وضع الطباعة" LED:

-يشير إلى إعداد وضع الطباعة.

LQغير مضاءة:

سي كيو:مضاءه

دي كيويومض 1 مرة (○●●●○●●●○●●●○ • • •)

إتش دي كيويومض 2 مرات (○●○●○●●●○●○ • • •)

SHDQيومض 3 مرات (○●○●○●●●○●○●○ • • •)

*○: مضاءة، ● إيقاف

7 . "ضغط" LED:

-يشير إلى إعداد وضع الضغط الأفقي. (المصباح لأعلى - المصباح لأسفل)

100%إيقاف - إيقاف التشغيل:

80%إيقاف - تشغيل:

60%تشغيل - إيقاف التشغيل:

تلقائيتشغيل - تشغيل:

عمليات الطابعة

عمليات الطابعة (الوضع العادي)

√ يمكن إجراء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة.:

- : لا يمكن إجراء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة. غير متاح :

عملية	الرد المطلوب	دون اتصال	عبر الإنترنت
مسح المخزن المؤقت للطباعة	اضغط مع الاستمرار على SHIFT و RESET حتى تصدر الطابعة ثلاث أصوات تنبيه قصيرة.	√	√
إخراج الأوراق المفردة	اضغط على LOAD.	√	√
الدخول إلى الوضع العادي	قم بتشغيل الطابعة. (اضغط | على مفتاح الطاقة.)	غير متاح	غير متاح
خلاصة النموذج (إلى الأمام)	اضغط على LOAD.	√	√
تغذية الخط (إلى الأمام)	اضغط على LF / FF في الداخل قريبا.	√	√
تحميل الورق	اضغط على LOAD.	√	√
تغذية دقيقة (للخلف)	اضغط على SHIFT وLOAD.	√	√
تغذية دقيقة (إلى الأمام)	اضغط على SHIFT وLF/FF.	√	√
ضع الطابعة في وضع عدم الاتصال	اضغط على ONLINE.	—	√
ضع الطابعة على الإنترنت	اضغط على ONLINE.	√	—
بدء / إيقاف / استئناف الطباعة	البدء: إرسال أمر الطباعة. إيقاف/استئناف: اضغط على ONLINE.	√	√
طباعة الاختبار الذاتي	البدء: إيقاف تشغيل الطابعة. اضغط على SHIFT+PRINT MODE أثناء تشغيل الطابعة. إيقاف مؤقت / اضغط على ONLINE. خروج: قم بإيقاف تشغيل الطابعة.	غير متاح	غير متاح
تمزيق النماذج (النماذج المستمرة فقط)	اضغط على TEAR OFF. قم بتمزيق النماذج، ثم اضغط على TEAR OFF لسحب النماذج.	√	√
تفريغ الورق لوضع الركن (النماذج المستمرة فقط)	اضغط على LOAD.	√	√
تبديل وضع الطباعة	اضغط على PRINT MODE. التبديل بين LQ-CQ-DQ-HDQ-SHDQ	√	√
ضغط	اضغط على SHIFT+ TEAR OFF. مفتاح معدل الضغط بين 100٪ -80٪ -60٪ تلقائي	√	√
مرحبا تأثير	اضغط على SHIFT+ PRINT MODE. مفتاح Hi Impact بين الوضع العادي 1-الوضع 2	√	√

5

تغييرات إعدادات الطابعة

من أجل تلبية متطلبات الطباعة المحددة، قد يتم تغيير تكوينات الطابعة.
تحتوي قائمة إعدادات الطابعة على 4 قوائم فرعية:
إعداد المجموعة الأساسية ، إعداد مجموعة ESC / P2 ، إعداد مجموعة IBM ، إعداد مجموعة الشبكة.

يصف هذا الفصل العمليات التالية:

•إعداد المجموعة الأساسية ؛
•إعداد مجموعة ESC / P2 ؛
•تعيين إعداد IBM ؛
•إعداد مجموعة الشبكة.

ملاحظة: العنصر المائل الغامق هو الإعداد التلقائي.

يصف هذا الفصل العمليات التالية:
- إعداد المجموعة الأساسية
- إعداد مجموعة ESC / P2
- إعداد مجموعة IBM
- إعداد إعدادات الشبكة
- محاذاة ثنائية الاتجاه
- تفريغ سداسي
- استعادة المصنع الافتراضي
- الاختبار الذاتي
- DLMENU

إعداد المجموعة الأساسية

مجموعة أساسية	إعدادات صالحة	دالة
واجهه	***AUTO***, LPT, USB, COM, LAN	تلقائي: يمكن للطابعة اكتشاف نوع إشارة الإدخال وتنشيط المنفذ المختلف تلقائيا.
مضاهاه	***ESC/P2,*** IBM	لتحديد محاكاة الطابعة. يجب أن يكون هذا هو نفسه برنامج تشغيل الطابعة المضيف.
معدل الباود	2400,4800,***9600,*** 19200,38400,57600,115200	تختار هذه المعلمة معدل إرسال الواجهات التسلسلية RS232C.
بت البيانات	***8***,9	8: عدد كل بت هو 8. 9: عدد كل بت 9.
إيقاف البتات	***1***,2	1: نقل بايت البيانات تستخدم بت توقف واحد. 2: نقل بايت البيانات تستخدم بتتي توقف.
تماثل	***لا شيء***, فردي, زوجي	لا شيء: لا يوجد فحص فردي زوجي file:///D:/æœ‰é□. فردي: يستخدم الإرسال ثنائي الاتجاه التكافؤ الفردي. حتى: يستخدم ناقل الحركة ثنائي الاتجاه التحقق المتساوي.
بروتوكول	***DTR / DSR*** , ***Xon/Xoff***	الأجهزة: التحكم في تدفق المنفذ التسلسلي RS232Cهو DTR / DSR. Xoff / Xon: RS232Cالتحكم في تدفق المنفذ التسلسلي هو برنامج.
مخزن مؤقت	لا شيء, ***كبير***	لا شيء: لا يوجد مخزن مؤقت كبير: عازلة كبيرة
PrintDir	***عادي***, فورس ون واي, فورس تووي	عادي: يتم تحديد اتجاه الطباعة من خلال البحث المنطقي أو مواقف الطابعة الأخرى. ForceTwoWay: تتم طباعة الرسومات والنصوص في كلا الاتجاهين ، مما يؤدي إلى سرعة طباعة أسرع. ForceOneWay: تتم طباعة الرسومات والنصوص من اليسار إلى اليمين ، مما يؤدي إلى دقة أعلى.
تحديد السرعة	***Cmd****أولا* , اللوحة الأولى	CmdFirst: ***يتم تحديد أولوية سرعة الطباعة بواسطة الأمر.*** ***اللوحة الأولى: يتم تحديد أولوية سرعة الطباعة بواسطة لوحة التحكم.***
وضع الطباعة	***LQ,***CQ,DQ,HDQ,SHDQ	LQ: الطباعة في وضع جودة الحروف CQ: الطباعة بجودة المراسلات DQ: الطباعة في وضع جودة المسودة HDQ: الطباعة في وضع جودة المسودة عالية السرعة SHDQ: :P في وضع جودة المسودة فائقة السرعة
ضغط	***100%,***80%,60%,AUTO	100٪: غير مضغوط 80٪: ضغط إلى 80٪ 60٪: ضغط إلى 60٪ تلقائي: ضغط تلقائي

مجموعة أساسية	إعدادات صالحة	دالة
مرحبا تأثير	***عادي***, الوضع 1, الوضع2	عادي: سرعة الطباعة أسرع مما يتسبب في سخونة الرأس بسهولة وقوة التأثير أضعف. الوضع 1: الطباعة بقوة التأثير الثقيل الوضع 2: الطباعة مزدوجة الضربة بقوة التأثير الشديد في الوضع 1 والوضع 2: يتم تقليل سرعة الطباعة، مما يؤدي إلى أداء حراري أفضل وقدرة نسخ.
طباعة هادئة	نعم,***لا***	نعم: اطبع في وضع هادئ لا:الطباعة في الوضع العادي
إصلاح الدبوس	***لا شيء*** , إبرة 1-12, إبرة 13-24, إبرة 3,1, ... 23, إبرة 2.4 ... 24, إبرة 1 إبرة 2 ....إبرة 24	تعويض المسامير المكسورة لا شيء: لا تعويض إبرة 1-12: توجد إبر مكسورة في المواضع 1-12 ، ويمكن استخدام الموضع 13-24 لتعويض الطباعة إبرة 13-24: هنا إبر مكسورة في مواضع 13-24 ، يمكن استخدام المواضع 1-12 لتعويض الطباعة إبرة 1،3 ... 23: في حالة كسر الإبر في المواضع ذات الأرقام الفردية ، استخدم الإبر ذات الأرقام الزوجية لتعويض الطباعة. في حالة الإبر المكسورة في المواضع ذات الأرقام الزوجية ، استخدم الإبر ذات الأرقام الفردية لتعويض الطباعة. إبرة 2،4 ... 24: إبرة 1،2،3 ....: يحدد رقم الدبوس المكسور / البالي.
الخط	***روماني***, Sanserif, ساعي, برستيج, سيناريو, OCRB، OCRA, مسودة	يحدد الخط.
صفحة التعليمات البرمجية	***PC437***,Italy,PC850PC860,PC863, PC865,PC858,PC864	اختيارات صفحة التعليمات البرمجية
InteCharSet	***الولايات المتحدة الأمريكية***, فرنسا, ألمانيا, المملكة المتحدة, الدنمارك 1, السويد, إيطاليا, إسبانيا 1, اليابان, النرويج, الدنمارك 2, إسبانيا 2, اللاتينية, الكورية, أيرلندا, القانونية	اختيارات مجموعة الأحرف الدولية
بابلينلوك	نعم,***لا***	نعم: قفل طول الورق لا:فتح طول الورق
LFRepeat	***نعم***, لا	دمج تغذية الورق نعم:تمكين لا:تعطيل
معرف الجهاز	None، USB+LPT ، ***USB***، LPT	لا شيء: يعطل معرف جهاز USB وLPT. USB + LPT: تمكين معرف USB و LPT USB: تمكين معرف USB فقط LPT: تمكين معرف LPT فقط
الهامش الأيمن	***0/60***، 5/60، 10/60، 15/60، 20/60، 25/60، 30/60، 35/60، 40/60، 45/60، 50/60، 55/60، 60/60	حدد الهامش الأيمن بالبوصة
الهامش الأيسر	***0/60***، 1/60، 2/60، 3/61، 4/61، 5/61، 6/62، ...، 60/60	حدد الهامش الأيسر بالبوصة
FCut-Top-org	***1.8/6***، 2/6، 3/6، ...، 66/6	يحدد الفصل بالبوصة من الحافة العلوية لورقة واحدة إلى سطر الطباعة الأول (فتحة

مجموعة أساسية	إعدادات صالحة	دالة
		الورق الأمامية).
FCut-Top-fin	***0/180***، 1/180، 2/180، 3/180، 4/180، 5/180، ...، 29/180	قيمة التعويض المضافة إلى السطح الفردي (فتحة الورق الأمامية).
RCut-Top-org	***1.8/6***، 2/6، 3/6، ...، 66/6	يحدد الفصل بالبوصة من الحافة العلوية لورقة واحدة إلى سطر الطباعة الأول (فتحة الورق الخلفية).
RCut-Top-fin	***0/180***، 1/180، 2/180، 3/180، 4/180، 5/180، ...، 29/180	قيمة التعويض المضافة إلى السطح الفردي (فتحة الورق الخلفية).
FCont-Top-org	***1.8/6***، 2/6، 3/6، ...، 66/6	يحدد الفصل بالبوصة من الحافة العلوية لطي المروحة إلى خط الطباعة الأول (فتحة الورق الأمامية).
FCont-Top-fin	***0/180***، 1/180، 2/180، 3/180، 4/180، 5/180، ...، 29/180	قيمة التعويض المضافة إلى الجزء العلوي المطوي (فتحة الورق الأمامية)
RCont-Top-org	***1.8/6***، 2/6، 3/6، ...، 66/6	يحدد الفصل بالبوصة من الحافة العلوية لطي المروحة إلى خط الطباعة الأول.
RCont- ***أعلى زعنفة***	***0/180***، 1/180، 2/180، 3/180، 4/180، 5/180، ...، 29/180	قيمة التعويض المضافة إلى الجزء العلوي المطوي (فتحة الورق الخلفية)
FCut-Lf-Adj	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط للورق الفردي (فتحة الورق الأمامي). (تصحيح انحراف تغذية الخط عندما يكون تغذية الخط تقريبا 10 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
FCut-Lf-Adj-M	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط لورق نسخ واحد خال من الكربون. (فتحة الورق الأمامية) (تصحيح انحراف تغذية الخط عندما يكون تغذية الخط تقريبا 10 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
RCut-Lf-Adj	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	قم بتعيين كمية تصحيح تغذية البند للورق الفردي. (فتحة الورق الخلفية) (تصحيح انحراف تغذية الخط عندما يكون تغذية الخط تقريبا 10 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
RCut-Lf-Adj-M	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط لورق نسخ واحد خال من الكربون. (فتحة الورق الخلفية) (تصحيح انحراف تغذية الخط عندما يكون تغذية الخط تقريبا 10 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
FCont-Lf-Adj	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط للورق المتصل. (فتحة الورق الأمامية) (قم بتصحيح انحراف تغذية الخط عندما تكون تغذية الخط حوالي 30 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
FCont-Lf-Adj-M	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط لورق نسخ واحد خال من الكربون. (فتحة الورق الخلفية) (قم بتصحيح انحراف تغذية الخط عندما تكون تغذية الخط حوالي 30 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
RCont-Lf-Adj	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***،	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط للورق المتصل. (فتحة الورق الخلفية)

مجموعة أساسية	إعدادات صالحة	دالة
	7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	(قم بتصحيح انحراف تغذية الخط عندما تكون تغذية الخط حوالي 30 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
RCont-Lf-Adj-M	-21/360، -14/360، -7/360، ***0/360***، 7/360، 14/360، 21/360، GRAPHIC	اضبط كمية تصحيح تغذية الخط لورق نسخ واحد خال من الكربون. (فتحة الورق الخلفية) (قم بتصحيح انحراف تغذية الخط عندما تكون تغذية الخط حوالي 30 بوصة. إذا انحرف موضع الطباعة في الاتجاه الصعودي، فقم بتصحيحه في الاتجاه +.)
تمزق	***يدوي***, تلقائي	تلقائي: يتسبب الأمر Form Feed من المضيف في قيام الطابعة بدفع الورق إلى وضع التقطيع. تستأنف الطباعة على TOF في الصفحة التالية. يدوي: بعد الانتهاء من مهمة الطباعة، اضغط على مفتاح لوحة لدفع الورق إلى وضع التمزق.
تمزق - أدج	-60/60,-58/60…-2/60,***0***,2/60,4/60…58/60,60/60	قيمة التعويض المضافة إلى موضع Tearoff للورق الفردي.
تمزق - Adj-M	-60/60,-58/60…-2/60,***0***,2/60,4/60…58/60,60/60	قيمة التعويض المضافة إلى موضع Tearoff لورق نسخ واحد خال من الكربون
وضع التجميع	نعم,***لا***	ما إذا كان رأس الطباعة في المنتصف بعد كل سطر من الطباعة نعم: يتم نقل رأس الطابعة إلى المركز بعد كل سطر من الطباعة لا: لا يتم نقل رأس الدبتر لتوسيط كل سطر من الطباعة
FCutLoad	***يدوي***, تلقائي - 1 ثانية, تلقائي - 2 ثانية, تلقائي - 3 ثوان	يدوي: التشغيل القياسي لورقة Cur (الأمامية). راجع الفصل 3 تلقائي: سيتم تغذية الورقة المقطوعة بعد ضبط الوقت (أمامي).
RCutLoad	يدوي, تلقائي - 1 ثانية, ***تلقائي - 2 ثانية***, تلقائي - 3 ثوان	يدوي: التشغيل القياسي لورقة Cur (خلفية). راجع الفصل 3 تلقائي: سيتم تغذية الورقة المقطوعة بعد ضبط الوقت (الخلفي).
العلاقات العامة التلقائية	نعم,***لا***	قم بتعيين ما إذا كنت تريد بدء الطباعة تلقائيا عند انقطاع استقبال البيانات لمدة 0.5 ثانية بينما تظل البيانات غير المطبوعة في المخزن المؤقت في الطابعة. نعم: تمكين الطباعة التلقائية. لا: تعطيل الطباعة التلقائية.
كاريدج بوس	***الوضع 1***, الوضع 2	يضبط موضع توقف الناقل عند نقل الورق. الوضع 1: الرقم 42.5 الوضع 2: الرقم 15

إعداد مجموعة ESC / P2

إعداد ESC P/2	*إعدادات صالحة*	*دالة*
Pitch	***10CPI***، 12CPI، 15CPI، 17CPI، 20CPI، Ratio	يتحكم في إعداد الأحرف لكل بوصة.

عرض	***136***,110,106,80	حدد عرض الطباعة الحد الأقصى لعرض الطباعة هو 136 عمودا
صفحةLen	***11 بوصة***, 4/11 بوصة, 3 بوصة, 3.5 بوصة, 3/11 بوصة, 4 بوصة, 2/11 بوصة, 6 بوصة, 7 بوصة, 7.25 بوصة, 8 بوصة, 8.5 بوصة, 10.5 بوصة, 6/70 بوصة, 12 بوصة, 14 بوصة, 17 بوصة	لضبط طول الصفحة بالبوصة
مساحة الخط	8/1 بوصة, ***6/1 بوصة***, 5/1 بوصة	حدد مساحة السطر
LF***التلقائي***	نعم,***لا***	نعم: CR + LF = CR ؛ لا: CR = CR
السيارات CR	***نعم***, لا	نعم: LF + CR = LF ؛ لا: LF = LF
قطع البيانات	نعم,***لا***	نعم: إذا تجاوزت بيانات الطباعة عرض الطباعة، فقم بقص الجزء الزائد لا: إذا تجاوزت بيانات الطباعة عرض الطباعة، التالتفاف الجزء الزائد تلقائيا إلى السطر التالي
نمط الصفر	شرطة مائلة, ***لا مائلة***	0: صفر بدون قطع 0. Ø: صفر مخفض Ø. يحدد ما إذا كان سيتم طباعة الرقم أم لا صفر مع شرطة مائلة. هذا مفيد ل تمييز الحرف الكبير "O" من الرقم "0"
صفة	***لا شيء***, ،جريئة, مزدوجة	لا شيء: طباعة عادية بالخط العريضة: طباعة ضربة ذات تأثير ثقيل مزدوج: الطباعة ذات الضربة المزدوجة

إعداد مجموعة IBM

إعداد IBM	***إعدادات صالحة***	***دالة***
Pitch	***10CPI***, 12CPI, 15CPI	يتحكم في إعداد الأحرف لكل بوصة.
عرض	***136***, 110, 106, 80	حدد عرض الطباعة الحد الأقصى لعرض الطباعة هو 136 عمودا
Page Len	***11 بوصة***, 4/11 بوصة, 3 بوصة, 3.5 بوصة, 3/11 بوصة, 4 بوصة, 2/11 بوصة, 6 بوصة, 7 بوصة, 7.25 بوصة, 8 بوصة, 8.5 بوصة, 10.5 بوصة, 6/70 بوصة, 12 بوصة, 14 بوصة, 17 بوصة	لضبط طول الصفحة بالبوصة
مساحة الخط	8/1 بوصة, ***6/1 بوصة***, 5/1 بوصة	حدد مساحة السطر
Auto LF	نعم,***لا***	نعم: LF = LF + CR ؛ لا: LF = LF
Auto CR	***نعم***, لا	نعم: CR = CR + LF ؛ لا: CR = CR
قطع البيانات	نعم,***لا***	نعم: إذا تجاوزت بيانات الطباعة عرض الطباعة، فقم بقص الجزء الزائد

		لا: إذا تجاوزت بيانات الطباعة عرض الطباعة، التالتفاف الجزء الزائد تلقائيا إلى السطر التالي
نمط الصفر	شرطة مائلة, ***لا مائلة***	0: صفر بدون قطع 0. Ø: صفر مخفض Ø. يحدد ما إذا كان سيتم طباعة الرقم أم لا صفر مع شرطة مائلة. هذا مفيد ل تمييز الحرف الكبير "O" من الرقم "0"
صفة	***لا شيء***, جريئة, مزدوجة	لا شيء: طباعة عادية بالخط العريضة: طباعة ضربة ذات تأثير ثقيل مزدوج: الطباعة ذات الضربة المزدوجة
AGM	نعم,***لا***	نعم: لتمكين الأمر صورة الرسومية. لا: تعطيل أمر الصورة الرسومية.

إعداد إعدادات الشبكة

إعداد NetWork	إعدادات صالحة	دالة
DHCP	تعطيل, **تمكين**	تشغيل أو إيقاف تشغيل DHCP ، يشير التعطيل إلى إيقاف التشغيل ، التمكين يشير إلى التشغيل
بروتوكول الإنترنت Addr	***0.0.0.0***	عنوان IP للطابعة ، يمكن تغيير عنوان IP إذا لزم الأمر
قناع الشبكة الفرعية	***255.255.255.0***	قناع الشبكة الفرعية
عباره	***0.0.0.0***	البوابة الافتراضية
وظيفة IPv6	***تعطيل***, تمكين	تعطيل أو تمكين دعم IPv6
عنوان IPv6	***X: X: X: XXXX: :FE80 XXXX: XXXX: XXXX***	عنوان IPv6

المحاذاة ثنائية الاتجاه

عند ظهور الشبكات الرأسية المتذبذبة في التقارير الجدولية، يجب عليك ضبط ملف المحاذاة ثنائية الاتجاه. إجراءات ضبط المحاذاة ثنائية الاتجاه عبر شبكات الخط المجاورة:

1 . قم بإيقاف تشغيل الطابعة ، بعد تحميل الورق ، اضغط باستمرار على مفتاح [LOAD] + [LF / FF] + [SHIFT] أثناء تشغيل الطابعة ثم حرر المفتاح عندما يبدأ رأس الطباعة في الحركة. تدخل الطابعة في وضع ضبط المحاذاة ثنائية الاتجاه.

ملاحظه

هناك وضعان لضبط المحاذاة ثنائية الاتجاه: "ورق واحد" و "ورق متعدد الاتجاهات". كل وضع له سبع سرعات. يتم ضبط وضع ضبط المحاذاة ثنائية الاتجاه لكل سرعة. الوضع الأول هو وضع ضبط LQ "الورق الواحد".

2 . تتم طباعة حالة الضبط لكل سرعة.
تتم طباعة المعلومات التالية.
- السرعة أثناء الضبط
- قيمة الضبط
- الخط العمودي (3 صفوف)

إذا كانت الخطوط الرأسية متوقفة عن التشغيل، فأنت بحاجة إلى تعديلها.

3 . إذا كان السطر الثاني متوقفا عن اليسار، فاضغط على [LF/FF] + [SHIFT].
يتم تقليل قيمة التعديل بمقدار 1.
إذا كان السطر الثاني متوقفا عن العمل إلى اليمين، فاضغط على [SHIFT] + [LOAD]. يتم زيادة قيمة التعديل بمقدار 1.
في كل مرة تضغط فيها على الزر، تتم طباعة حالة الضبط.

4 . كرر الخطوتين 2 و 3 حتى لا تنحرف الخطوط الرأسية.

5 . اضغط على [PRINT MODE] لضبط الوضع التالي.
اتبع نفس الإجراء لضبط السرعة بسرعات أخرى.

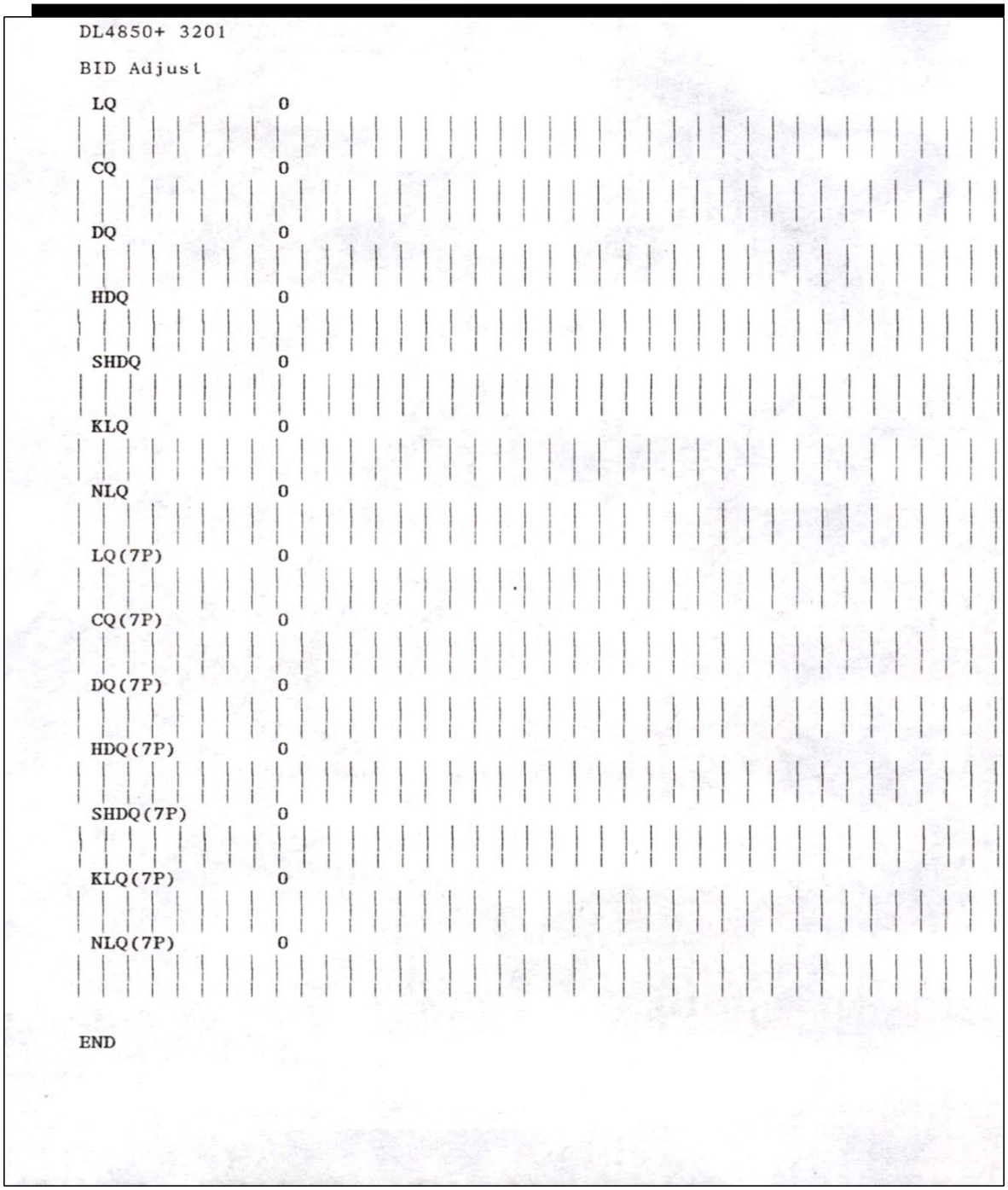
6 . اضغط على [PRINT MODE]+[SHIFT] للتبديل بين وضع ضبط "الورق الفردي" ووضع ضبط "الورق المتعدد".الورق Multiayer" ستطبع (7P) بجوار السرعة.
إجراء ضبط السرعة وتغييرها هو نفسه كما هو الحال في وضع "الورق الفردي".

7 . اضغط على [عبر الإنترنت] للخروج من وضع ضبط المحاذاة ثنائية الاتجاه.

تلاحظ

1 . يعد ضبط الورق الفردي والورق المتعدد منفصلا ولا يؤثر على بعضهما البعض ، مما يضمن أن الضبط متوافق مع التطبيق.

2 . لجعل الطابعة تحقق تأثير الطباعة المطلوب ، يوصى بضبط جميع العناصر إلى أفضل حالة طباعة عند إجراء اختبار ثنائي الاتجاه وتصحيح طولي ، بدلا من ضبط واحد أو اثنين.


DL4850+ 3201
BID Adjust
LQ 0
CQ 0
DQ 0
HDQ 0
SHDQ 0
KLQ 0
NLQ 0
LQ(7P) 0
CQ(7P) 0
DQ(7P) 0
HDQ(7P) 0
SHDQ(7P) 0
KLQ(7P) 0
NLQ(7P) 0
END

تفريغ سداسي

إجراءات تفريغ سداسي

اضغط مع الاستمرار على المفتاح [LOAD] + [LF/FF] أثناء تشغيل الطابعة، ثم حرر المفتاح عندما يبدأ رأس الطباعة في الحركة.

يصدر صوت تنبيه مرة واحدة للإشارة إلى الدخول في وضع التفريغ السداسي:
يطبع البيانات من المضيف في تمثيل سداسي عشري.
يؤدي الضغط على [عبر الإنترنت] إلى تعليق الطباعة.
عند انتهاء التفريغ السداسي عشري ، يؤدي الضغط على [ONLINE] إلى فرض طباعة السطر الأخير من البيانات ، حيث أن أي رمز تحكم في إنهاء السطر من المضيف ليس له وظيفة.
قم بإيقاف تشغيل الطاقة لإنهاء تفريغ السداسية.

استعادة المصنع الافتراضي

إجراءات استعادة إعدادات المصنع الافتراضية:

اضغط باستمرار على مفتاح [ONLINE] + [SHIFT] أثناء تشغيل الزر

ثم حرر المفتاح عندما يبدأ رأس الطباعة في الحركة. تصدر الطابعة صفيرا وإعادة تعيينها للإشارة إلى الاستعادة الناجحة.

الاختبار الذاتي

اضغط مع الاستمرار على المفتاح [SHIFT] + [PRINTMODE] أثناء تشغيل الطابعة ثم حرر المفتاح عندما يبدأ رأس الطباعة في الحركة.
يطبع إعدادات الطابعة ونمط الاختبار الذاتي ، ويظهر على أنه الصورة التالية.

DLMENU

يمكنك تغيير إعدادات الطابعة باستخدام DLMenu المضمن في القرص المضغوط. لا يمكن استخدام DLMenu إلا مع واجهة USB. راجع "دليل برنامج +DL4850" للحصول على إرشادات التثبيت والاستخدام.

6

طبع

يصف هذا الفصل عمليات الطباعة اليومية التالية

وترد تعليمات تحميل الورق في الفصل 3.

يصف هذا الفصل العمليات التالية:

- تحديد ميزات الطباعة
- بدء او إيقاف الطباعة
- إزالة الصفحات المطبوعة
- مسح المخزن المؤقت للطباعة
- ضبط موضع الطباعة.
حالة وضع التحميل ليست جيدة.
حالة الملعب التراكمي ليست جيدة.
- ضبط او تخصيص موضع التمزيق.

تلاحظ

عند الطباعة بإعداد عالي التحمل (نسبة أسود صلب أو أسود مرتفع)، قد يحدث تلوث بالحبر.

تحديد ميزات الطباعة

تحدد ميزات الطباعة التي تحددها كيف ستبدو الصفحات المطبوعة. تتضمن ميزات الطباعة ما يلي:

جودة الطباعة
الخطوط
درجة الصوت (الأحرف لكل بوصة أفقية)
طول الصفحة وعرضها
تباعد الأسطر (الخطوط لكل بوصة رأسية)

لتحديد ميزات الطباعة، يمكنك استخدام البرامج التجارية أو لوحة تحكم الطابعة. تعتمد الطريقة التي تستخدمها على إمكانيات برنامجك. إذا كان برنامجك يحتوي على معظم الميزات التي تحتاجها ، فقد نادرا ما تضطر إلى استخدام لوحة التحكم. *في الواقع ، غالبا ما يتجاوز برنامجك إعدادات الطابعة.*

إذا كان البرنامج الخاص بك يحتوي على خيارات محدودة، فيمكنك استخدام DL MENU لتحديد ميزات الطباعة. في بعض الأحيان ، تمكنك قائمة DL من تحديد الميزات غير المتوفرة من خلال برنامجك. على سبيل المثال، يمكنك تحديد الخطوط التي تم تنزيلها غير المدعومة من قبل البرنامج.

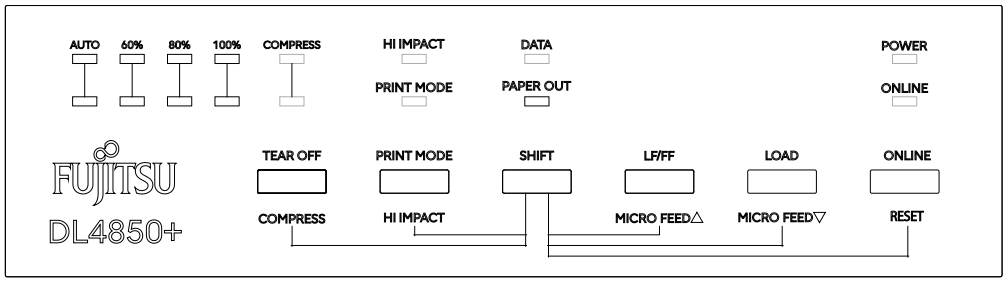
استخدام البرامج التجارية

تقدم العديد من حزم البرامج التجارية مجموعة متنوعة من ميزات الطباعة، بما في ذلك بعض الميزات التي لا تدعمها هذه الطابعة. على سبيل المثال، غالبا ما يوفر البرنامج نطاقا أوسع من أحجام الخطوط أكثر مما يمكن للطابعة استيعابه. يسمح لك البرنامج أيضا بتحديد خطوط متعددة على الصفحة. لتحديد الميزات التي يدعمها البرنامج وكيفية تحديدها، راجع وثائق البرنامج.

استخدام لوحة التحكم

تتضمن لوحة التحكم قسمين: المؤشرات والأزرار. تشير المؤشرات إلى الحالة الحالية للطابعة، وتستخدم الأزرار للتحكم في حالة الطابعة.

حول لوحة التحكم، راجع الفصل 4 "تشغيل لوحة التحكم."



بدء الطباعة أو إيقافها

بدء الطباعة

قبل البدء في الطباعة، تأكد من تحميل الورق. تحقق أيضا من ضبط ذراع GAP على الموضع المناسب (من 1 إلى 7).

لبدء الطباعة، اضغط على الزر ONLINE لوضع الطابعة على الإنترنت. ثم ابدأ تشغيل البرنامج.

إيقاف الطباعة

لإيقاف الطباعة على الفور، اضغط على الزر ONLINE لوضع الطابعة في وضع عدم الاتصال. يمكنك أيضا استخدام البرنامج الخاص بك لإيقاف الطباعة ، ولكن سيكون هناك تأخير طفيف قبل توقف الطباعة. يتم تخزين أي بيانات يتم إرسالها إلى مخزن الطباعة ولكن لم تتم طباعتها بعد حتى تستأنف الطباعة. يتم فقدان البيانات الموجودة في مخزن الطباعة إذا قمت بإيقاف تشغيل الطابعة.

لاستئناف الطباعة، اضغط على الزر ONLINE مرة أخرى. لإلغاء الطباعة، استخدم أوامر الإلغاء التي يوفرها البرنامج أو الكمبيوتر. لمسح المخزن المؤقت للطباعة، ضع الطابعة في وضع عدم الاتصال واضغط على الزرين SHIFT وONLINE. ستفقد أي بيانات تم إرسالها إلى مخزن الطباعة قبل إلغاء الطباعة.

الاستئناف من الورقة

عادة عندما تكتشف الطابعة نهاية الورق، تكون بيانات طباعة الصفحة الأخيرة قد انتهت بالفعل . حتى تتمكن من استئناف الطباعة ، ما عليك سوى تنفيذ تحميل الورق التالي.

إذا ظلت بيانات طباعة الصفحات الأخيرة مخزن مؤقت للطابعة، تنفيذ بعض الأحرف أو بعض أوامر تغذية الأسطر بعد تحميل ورق جديد، وفي هذه الحالة سيتم إهدار صفحة واحدة من الورق. ولكن من الصفحة التالية ، تتم إعادة تشغيل الطباعة بشكل صحيح.

إزالة الصفحات المطبوعة

يصف هذا القسم أفضل الطرق لإزالة الأوراق المفردة أو ورق النماذج المستمرة بعد الطباعة.

إزالة الأوراق المفردة

عند الطباعة باستخدام البرنامج، تقوم الطابعة تلقائيا بإخراج كل ورقة عند الوصول إلى نهاية الصفحة المطبوعة. لإخراج الأوراق يدويا، استخدم إحدى الطرق التالية:

- اضغط على الزر LOAD لإخراج الورقة المفردة.
- اضغط مع الاستمرار على زر LF / FF لتنفيذ موجز النموذج ،

أو

- أدر مقبض تغذية الورق عكس اتجاه عقارب الساعة.

إزالة الأشكال المستمرة

لتجنب إهدار الورق ، استخدم وظيفة تمزيق الطابعة لإزالة ورق النماذج المستمرة. اضغط على زر TEAR OFF لدفع الثقب إلى حافة التمزق. قم بتمزيق الورق، ثم اضغط على أي زر لسحب الورق مرة أخرى إلى الموضع العلوي من النموذج. انظر الفصل 3 للحصول على إرشادات أكثر تفصيلا.

مسح المخزن المؤقت للطباعة

ضع الطابعة في وضع عدم الاتصال. اضغط على الزرين SHIFT وONLINE في وقت واحد لمسح جميع البيانات من المخزن المؤقت للطباعة. تكون هذه الطريقة مفيدة عند إلغاء عملية طباعة وعدم الرغبة في متابعة طباعة البيانات المرسلة بالفعل إلى الطابعة.

ضبط موضع الطباعة

يصف هذا القسم طرق ضبط موضع الطباعة.

تعديل موضع التحميل

في حالة وجود قيمة الإزاحة كبيرة (أكثر من سطر واحد) ، يجب عليك التحقق من قيمة الإعداد.
راجع الإعداد الأساسي في الصفحة 5-3
Top-org هو إعداد تقريبي للهامش الأعلى.
الزعنفة العلوية هي إعداد جيد للهامش العلوي.

يمكنك أيضا ضبط قيمة الزعنفة العلوية حسب لوحة التشغيل. الإجراء على النحو التالي.

1.تأكد من تشغيل الطابعة.
2.قم بتحميل الورق المستمر أو الورقة المقطوعة (استخدم الزر LOAD لتحميل الورقة المقطوعة).
3.اضغط مع الاستمرار على زر SHIFT أثناء الضغط على زر LF / FF لضبط الموضع للأمام.
4.اضغط مع الاستمرار على زر Shift أثناء الضغط على زر LOAD لضبط الموضع للخلف.

يتم حفظ موضع التحميل المعدل حديثا تلقائيا وستقوم الطابعة دائما بتغذية الورق إلى هذا الموضع الجديد.

ملاحظه
في حالة الورقة المقطوعة، تكون هذه الطريقة التي تستخدم لوحة التشغيل غير صالحة عند وضع التحميل يدويا وهذا هو الإعداد الافتراضي. يجب عليك استخدام DL MENU لضبط موضع التحميل التلقائي للورقة المقطوعة أو تغيير إعداد FCutLoad أو RCutLoad.

هناك حد (الحد الأقصى 180/29 بوصة والحد الأدنى 180/0 بوصة) لموضع التحميل. إذا تجاوزت الحد أثناء الضبط، فإن الطابعة تصدر صوتا وتوقف الضبط.

أثناء الضبط، إذا كانت القيمة المعدلة تفي بقيمة المصنع الافتراضية، تصدر الطابعة صوتا وتتوقف للحظة. أسس التعديل الخاص بك على القيمة الافتراضية للمصنع.

تعديل موضع الطباعة (درجة الصوت التراكمية)

في حالة موضع الطباعة ليس جيدا ، لكن موضع التحميل جيد. يمكنك تحديد إعداد قيمة العرض التراكمي.
راجع الإعداد الأساسي في الصفحة 5-4
Lf-adj هي قيمة لجمع الملعب التراكمي.
ملاحظه
درجة الصوت التراكمية للورقة المقطوعة يزيد بشكل متناسب ، الملعب التراكمي للأشكال المستمرة مشبع في بضع صفحات.

ضبط أو تخصيص موضع التمزيق

يصف هذا القسم طرق ضبط موضع التمزق.

تعديل وضع التمزق

إذا كان موضع التمزق لا يتماشى مع حافة التمزق ، فاتبع الخطوات أدناه لإجراء التعديل.

1.تأكد من ضبط الورقة على وضع التمزق.
2.اضغط مع الاستمرار على زر Shift أثناء الضغط على زر LF / FF لضبط الموضع للأمام.
3.اضغط مع الاستمرار على زر Shift أثناء الضغط على زر LOAD لضبط الموضع للخلف.
4.قم بتمزيق الورق المطبوع المستمر.
5.عندما تستأنف الطابعة الطباعة، ستقوم بتغذية الورق المستمر إلى موضع التحميل تلقائيا قبل الطباعة.

يتم حفظ وضع التمزق الذي تم تعيينه حديثا تلقائيا.

ملاحظه

هناك حد (الحد الأقصى -60/60 بوصة والحد الأدنى 60/60 بوصة) لوضع التمزق.
إذا تجاوزت الحد أثناء الضبط، فإن الطابعة تصدر صوتا وتتوقف عن الضبط.
أثناء الضبط، إذا كانت القيمة المعدلة تفي بقيمة المصنع الافتراضية، تصدر الطابعة صوتا وتتوقف للحظة. يرجى بناء التعديل على قيمة المصنع الافتراضية.
يمكن أيضا تحديد قيمة الضبط هذه بواسطة DLMENU.
راجع الإعداد الأساسي في الصفحة 5-5

7

صيانة

تتطلب طابعتك القليل جدا من العناية. عرضيه
تنظيف واستبدال خرطوشة الشريط
هي كل ما هو مطلوب.

يوصى بالتنظيف كل 6 أشهر تقريبا أو 300 ساعة من التشغيل ، أيهما أقرب.

تزييت الطابعة ليس ضروريا عادة.

إذا لم يتحرك حامل رأس الطباعة بسلاسة ذهابا وإيابا، فقم بتنظيف الطابعة بالطريقة الموضحة في هذا الفصل. إذا استمرت المشكلة ، فاتصل بالوكيل لتحديد ما إذا كان التشحيم ضروريا أم لا.

يساعد الهيكل والغطاء العلوي للطابعة على حمايتها من الغبار والأوساخ والملوثات الأخرى. ومع ذلك ، ينتج الورق جزيئات صغيرة تتراكم داخل الطابعة. يشرح هذا القسم كيفية تنظيف الطابعة وتفريغها بالمكنسة الكهربائية وكيفية تنظيف بكرات الكفالة الورقية.

من الأسهل تنظيف الطابعة عندما يكون الغطاء مفتوحا.

يصف هذا الفصل المحتوى التالي:

- تنظيف
- تنظيف السطح الزجاجي (بكرة الورق)
- استبدل الشريط

تنظيف **تنظيف الطابعة وتفريغها بالمكنسة الكهربائية**

< تحذير > **لتجنب أي احتمال للإصابة، قبل تنظيف الطابعة، قم بإيقاف تشغيل كل من الطابعة والكمبيوتر، وافصل الطابعة.**	

< الحذر > الساخنة **يكون رأس الطباعة والإطار المعدني ساخنا أثناء الطباعة أو بعدها مباشرة طبع. لا تلمسها حتى تبرد.**	

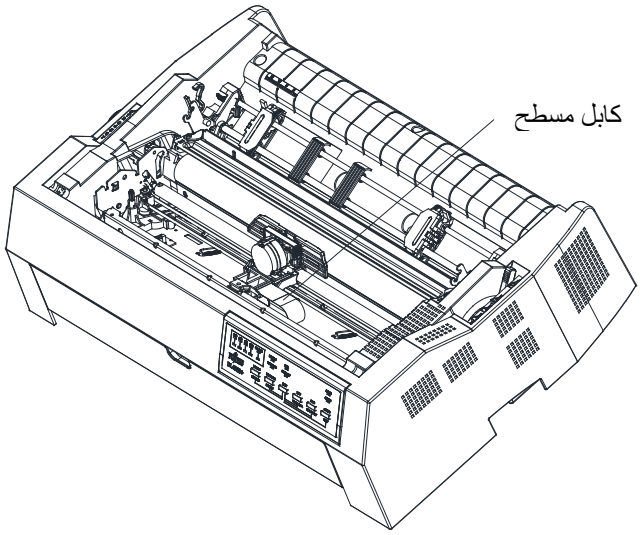
استخدم الإجراء التالي لتنظيف الطابعة وتفريغها بالمكنسة الكهربائية كما هو مطلوب:

1 . قم بإزالة أي ورق من الطابعة. تأكد من انقطاع التيار الكهربائي، ثم افصل سلك طاقة الطابعة.
2 . باستخدام فرشاة مفرغة ناعمة ، قم بتفريغ الجزء الخارجي من الطابعة. تأكد من تنظيف فتحات التهوية بالمكنسة الكهربائية في الأمام والجوانب اليسرى والسفلية من الطابعة. قم أيضا بتفريغ دليل الورق الأمامي والخلفي.
3 . استخدم قطعة قماش ناعمة ومبللة لمسح الجزء الخارجي من الطابعة، بما في ذلك الغطاء. يمكن استخدام منظف معتدل.

أنذر

لا تستخدم المذيبات أو الكيروسين أو مواد التنظيف الكاشطة التي قد تلحق الضرر بالطابعة.

4 . قم بإزالة الغطاء العلوي ووحدة الإخراج الخاصة بالطابعة وإزالة خرطوشة الشريط. ارجع إلى الصفحة 7-5 للحصول على إرشادات حول إزالة خرطوشة الشريط. باستخدام فرشاة مفرغة ناعمة ، قم بتنظيف السطح الزجاجي برفق وعربة رأس الطباعة والمناطق المحيطة بها. يمكنك بسهولة تحريك رأس الطباعة إلى اليسار أو اليمين عند انقطاع التيار الكهربائي. احرص على عدم الضغط بشدة على الكبل المسطح الذي يمتد من حامل رأس الطباعة.



5 . ارفع وحدة الإخراج. قم بالمكنسة الكهربائية للبكرات وفتحة إدخال الورق والمناطق المحيطة بها.

6 . أعد تركيب خرطوشة الشريط ووحدة الطرد والغطاء العلوي.

7 . ارفع موجه الورق الخلفي. فراغ النماذج الجرارات والمناطق المحيطة.

8 . قم بإزالة الغطاء الأمامي. فراغ النماذج الجرارات والمناطق المحيطة.

تنظيف الأسطوانة و بكرات الخروج

نظف السطح الزجاجي والبكرات مرة واحدة في الشهر لإزالة الحبر الزائد. استخدم منظفا معتدلا حسب الاقتضاء.

1. ضع كمية صغيرة من منظف الأسطوانة على قطعة قماش ناعمة. تجنب الانسكاب داخل الطابعة.

أنذر

لا تستخدم الكحول لتنظيف اللوح الزجاجي. قد يتسبب الكحول في تصلب المطاط.

2. ضع قطعة القماش على السطح الزجاجي وقم بتدوير الورق يدويا مقبض التغذية.

3. لتجفيف السطح الزجاجي ، ضع قطعة قماش جافة على السطح الزجاجي وقم بتدوير الورق يدويا مقبض التغذية.

4. امسح البكرات برفق باستخدام قطعة القماش المبللة بمنظف الأسطوانة. جفف البكرات بقطعة قماش جافة.

استبدل الشريط

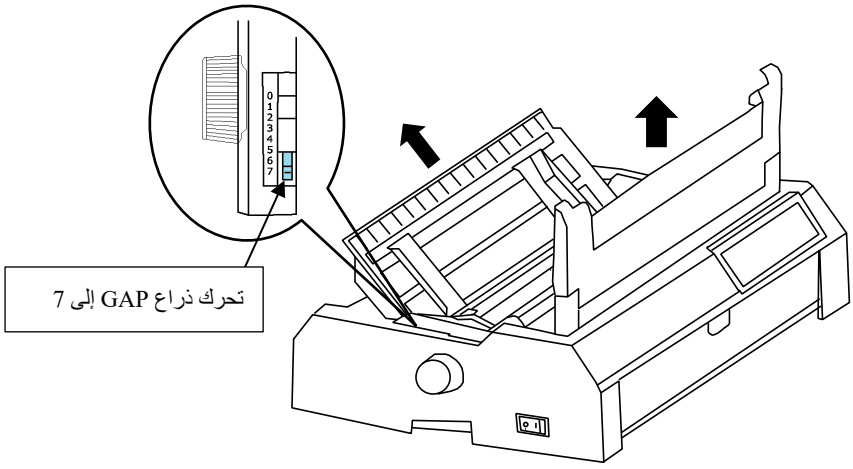
< الحذر > الساخنة **يكون رأس الطباعة والإطار المعدني ساخنا أثناء الطباعة أو بعدها مباشرة طبع. لا تلمسها حتى تبرد.**	

لاستبدال خرطوشة الشريط:

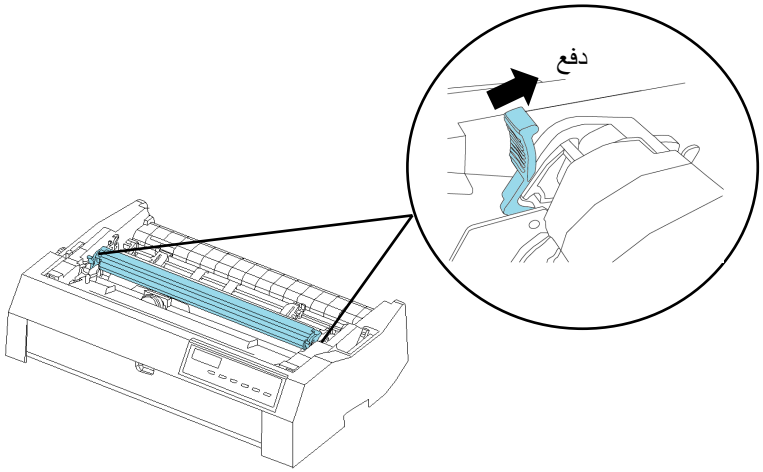
ملاحظه

إذا لمست قاعدة الشريط ، فسوف يلتصق الحبر بيديك ، لذا احرص على عدم لمسه.

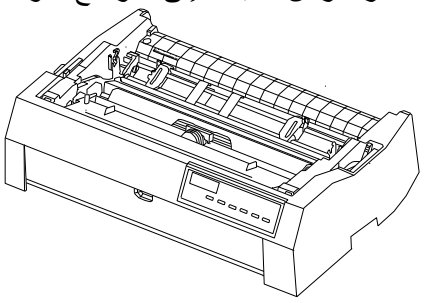
1 . قم بإيقاف تشغيل الطابعة. قبل تثبيت خرطوشة الشريط، حرك ذراع GAP إلى 7. ثم أخرج الغطاء العلوي ودليل الورق الخلفي.



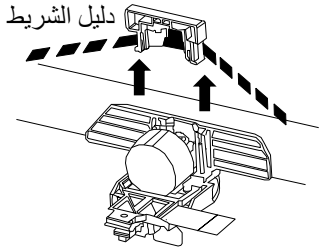
2 . قم بإزالة وحدة الإخراج ، واضغط على الألسنة الموجودة على كل جانب من وحدة الإخراج ، ثم ارفع الوحدة لأعلى وبعيدا عن الطابعة.



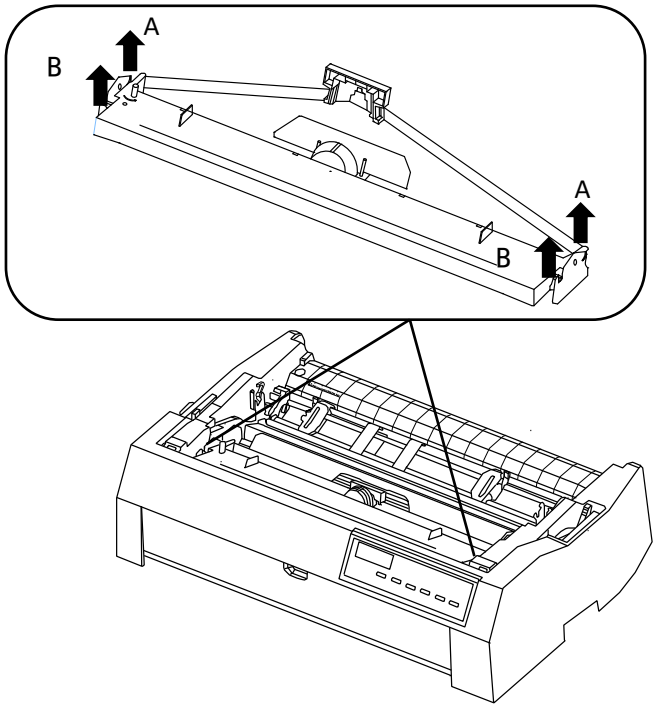
3 . حرك رأس الطباعة إلى الموضع الأوسط.



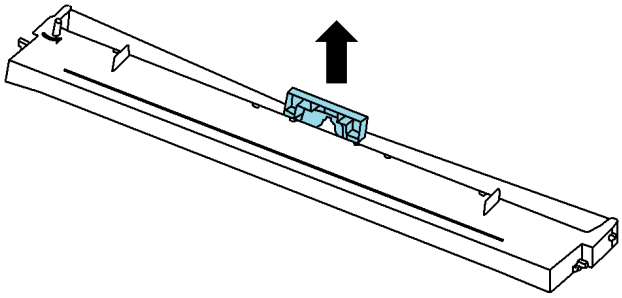
4 . قم بإزالة دليل الشريط.



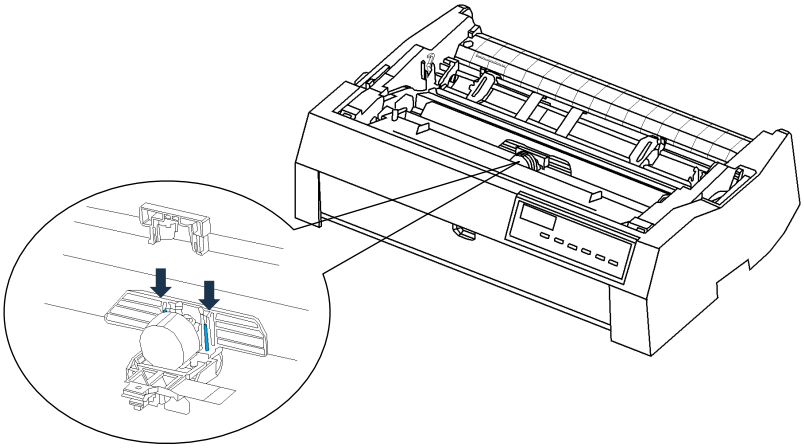
5 . لإزالة خرطوشة الشريط، ارفع موجه الشريط من الخرطوشة وارفع الخرطوشة بعناية خارج الطابعة. أولا ، ارفع جانب رأس الطباعة من كاسيت الشريط وقم بإزالة دبابيس التثبيت "A" (كلا جانبي خرطوشة الشريط). ثم ارفع كاسيت الشريط بالكامل لأعلى وقم بإزالة دبابيس التثبيت "B" (على كل جانب من خرطوشة الشريط).



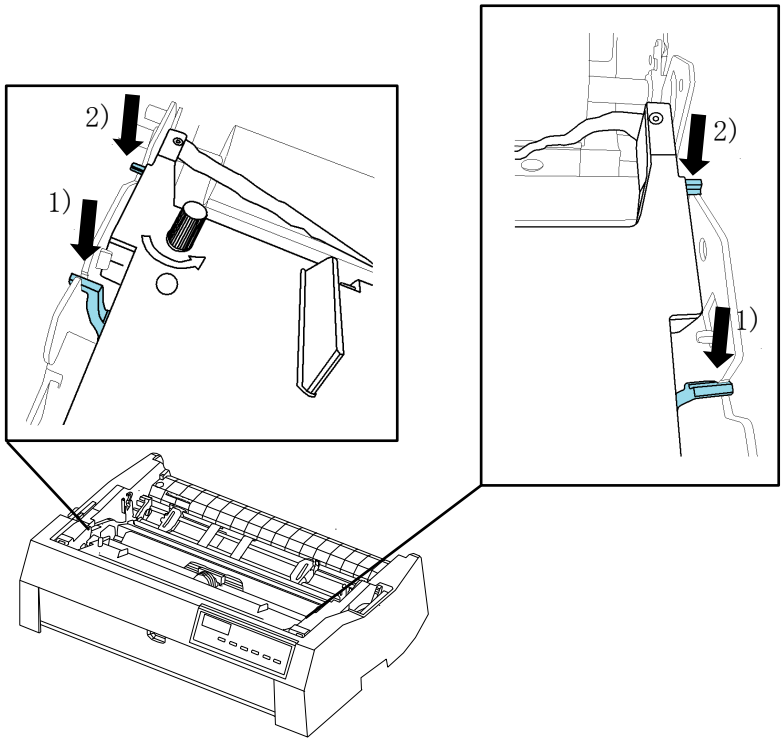
6 . افصل دليل الشريط عن خرطوشة الشريط.



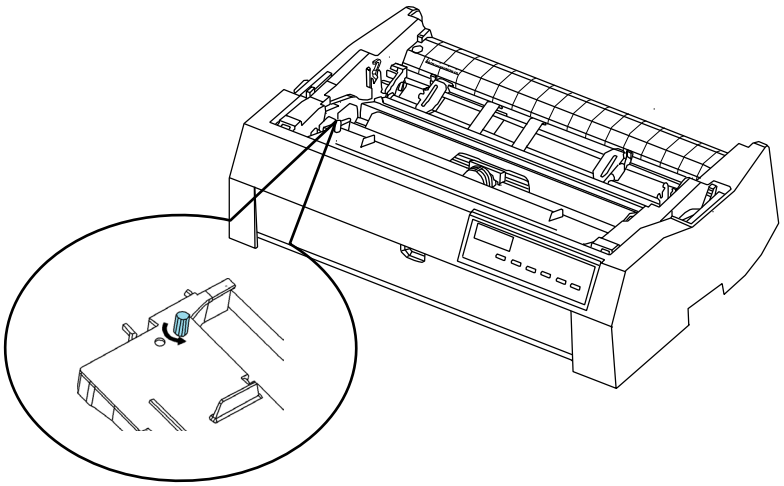
7 . ضع دليل الشريط وخرطوشة الشريط كما هو موضح أدناه. اضغط على موجه الشريط برفق على الطابعة حتى تستقر في مكانها.



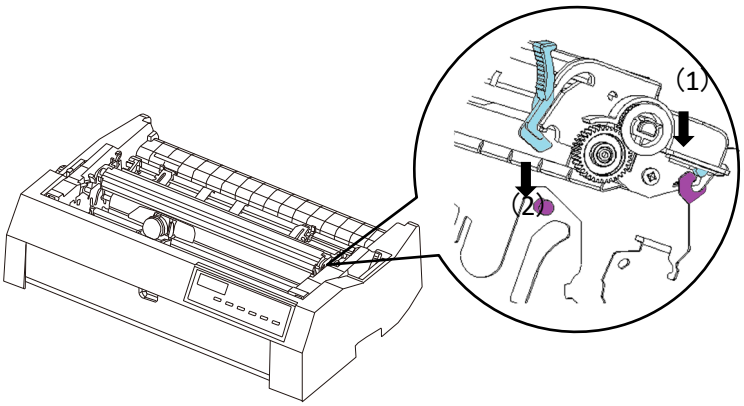
8 . ضع دليل الشريط وخرطوشة الشريط كما هو موضح أدناه. ضع النتوءات الخلفية في أخاديد الإطارين الأيمن والأيسر ، ثم اضغط لأسفل على النتوءات الأمامية كما هو موضح أدناه.



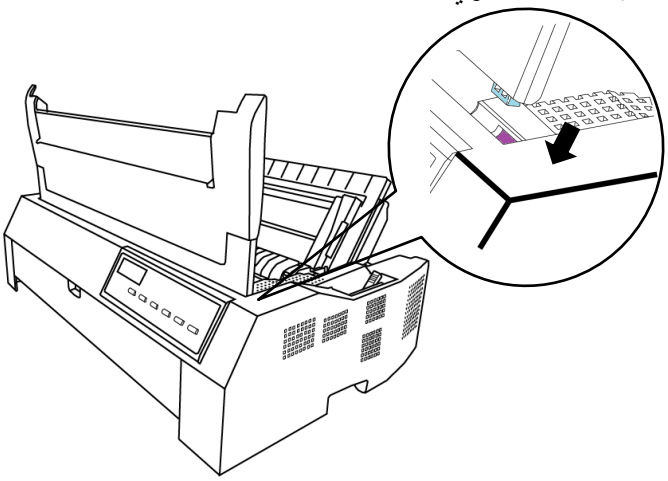
9 . أدر مقبض تغذية الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة لشغل أي ركود شريط. تأكد من أن الشريط يتحرك من الاتجاه الأيمن إلى الأيسر عند تحريك رأس الطباعة إلى اليسار واليمين، وعدم التواء أو تجعد الشريط.



10. ضع وحدة الطرد كما هو موضح أدناه. ثم اضغط برفق حتى ينقر جانبي وحدة الإخراج.



11. أعد تثبيت الغطاء العلوي.



12. بعد تركيب خرطوشة الشريط في الطابعة، اضبط ذراع GAP ليتناسب مع سمك الورق وعدد بعد تركيب خرطوشة الشريط في الطابعة، اضبط ذراع GAP ليتناسب مع سمك الورق وعدد الأوراق المراد استخدامها.
للحصول على معلومات حول ذراع GAP، راجع القسم المعنون ضبط سمك الورق في الفصل 3.

ملاحظه

يوصى باستخدام خرطوشة شريط فوجيتسو. لا تستخدم أشرطة أخرى ، فقد تحدث مشاكل في التشغيل أو تلف رأس الطباعة.

(احتياطي)

8

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

تتميز طابعتك بموثوقية كبيرة، ولكن قد تحدث مشكلات عرضية. يمكنك حل العديد من هذه المشكلات بنفسك باستخدام هذا الفصل.

إذا واجهت مشكلات لا يمكنك حلها ، فاتصل بالوكيل للحصول على المساعدة.

يتم تنظيم هذا الفصل على النحو التالي:

- مشاكل جودة الطباعة
- مشاكل في التعامل مع الورق
- مشاكل التشغيل
- أعطال الطابعة

حل المشكلات

مشاكل جودة الطباعة

غالبا ما تحدث جودة الطباعة الرديئة أو مشكلات الطباعة الأخرى بسبب إعداد الطابعة غير الصحيح أو إعدادات البرامج غير الصحيحة. عادة ما يشير الانخفاض التدريجي في جودة الطباعة إلى الشريط البالي. يحدد الجدول 8.1 مشاكل جودة الطباعة الشائعة ويقترح الحلول.

الجدول 8.1 مشاكل جودة الطباعة وحلولها

مشكلة	حل
الطباعة خفيفة جدا أو مظلمة جدا.	تأكد من أن خرطوشة الشريط مثبتة بشكل صحيح وأن الشريط يتغذى بسلاسة. تأكد من ضبط ذراع GAP لسمك الورق. انظر الجدول 3-2 في الفصل 3.
تظهر البقع أو اللطخات على الصفحة.	تحقق من تآكل الشريط. استبدل الشريط إذا لزم الأمر. تأكد من ضبط ذراع GAP لسمك الورق. انظر الجدول 3-2 في الفصل 3. تحقق مما إذا كان طرف رأس الطباعة متسخا. نظف الرأس بقطعة قماش ناعمة إذا لزم الأمر.
الصفحة فارغة.	تأكد من تركيب خرطوشة الشريط بشكل صحيح.
الطباعة غير منتظمة أو تتم طباعة الأحرف الخاطئة. تتم طباعة العديد من أحرف "؟"	تأكد من توصيل كبل الواجهة بإحكام بكل من الطابعة والكمبيوتر. تأكد من أن مضاهاة الطابعة المحددة في البرنامج هي نفس المحاكاة المحددة على الطابعة. راجع قسم اختيار مضاهاة في الفصل 5. إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية RS-232C، فتأكد من أن الإعدادات التسلسلية التي يتطلبها البرنامج أو الكمبيوتر هي نفس الإعدادات الموجودة على الطابعة.

مشاكل وحلول التعامل مع الورق

يصف الجدول 8.2 مشاكل التعامل مع الورق الشائعة ويقترح الحلول. انظر الفصل 3 للاطلاع على الإجراءات التفصيلية بشأن تحميل الورق واستخدامه.

الجدول 8.2 مشاكل وحلول التعامل مع الورق

مشكلة	حل
لا يمكن تحميل الورق أو تغذيته.	تأكد من ضبط ذراع تحديد مسار الورق صحيح. حرك الرافعة للخلف للأوراق الفردية وللأمام لمدة 3 أنواع من مسار النماذج المستمرة. تأكد من أن الورق يغطي مستشعر الورق. تأكد من إغلاق حامل الورق ووضع جرارات النماذج بشكل صحيح لتتناسب مع عرض الورق. تأكد من أن الطابعة لا تكتشف الورق بعد إخراج الورق المحمل يدويا. إذا اكتشفت الطابعة الورق على الرغم من أنه قد تم إخراجه بالفعل، فاضغط على الزر LOAD واطلب من الطابعة إجراء عملية إخراج الورق، ثم قم بتحميل الورق مرة أخرى.
انحشار الورق أثناء التحميل.	حرك ذراع GAP إلى الموضع 7. قم بإيقاف تشغيل الطابعة وإزالة الورق المحشور. قم بإزالة أي عوائق من مسار الورق. تأكد من ضبط ذراع GAP لسمك الورق. انظر الجدول 3-2 في الفصل 3. تأكد من أن الورق غير مطوي أو مجعد أو ممزق. أعد تحميل الورق.

مشكلة	حل
انحشار الورق أثناء الطباعة.	حرك ذراع GAP إلى الموضع 7. قم بإيقاف تشغيل الطابعة وإزالة الورق المحشور. قم بإزالة أي عوائق من مسار الورق. تأكد من ضبط ذراع GAP لسمك الورق. انظر الجدول 3-2 في الفصل 3. بالنسبة للنماذج المستمرة، تأكد من وضع مكدسات الورق الواردة والصادرة بشكل صحيح. يجب أن يتغذى الورق بشكل مستقيم. أعد تحميل الورق.
ينزلق الورق من جرارات النماذج أو الثقوب المثقبة لتمزق الورق أثناء الطباعة.	تأكد من وضع جرارات النماذج بشكل صحيح لعرض الورق وأن الثقوب المثقبة للورق تتناسب مباشرة مع أسنان العجلة المسننة للجرار.

تلميحات لمسح الورقة المحشورة من الطابعة

إذا كانت ورقة محشورة بين رأس الطباعة والسطح الزجاجي ولا يمكن إزالتها، فقم بمسحها على النحو التالي:

1. قم بإيقاف تشغيل الطابعة وافصل سلك الطاقة عن الوعاء.

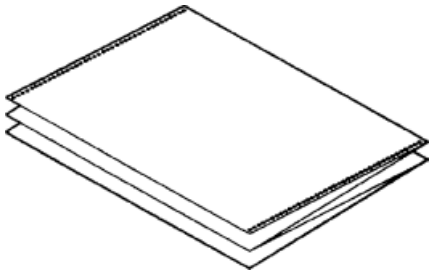
2. قم بإزالة الغطاء العلوي ووحدة الإخراج الخاصة بالطابعة.

3. حرك ذراع GAP إلى الموضع 7.

4. حرك رأس الطباعة بحيث يمكنك إزالة الورقة المحشورة بسهولة ومسح الورقة.

ملاحظه
رأس الطباعة ساخن مباشرة بعد الطباعة. حركه بعد التأكد من أن يبرد.

إذا لم تتمكن من مسح الورقة المحشورة بالإجراء أعلاه ، فقم بتعيين ورق النماذج المستمرة أربعة أضعاف على جرارات النماذج وقم بتدوير مقبض تغذية الورق لتغذية الورق إلى الأمام. يتم دفع الورق المحشور للخارج. قبل التشغيل ، تأكد من وضع رأس الطباعة في منتصف الورق المحشور.



مشاكل التشغيل

في حالة حدوث أي من الأخطاء المدرجة في الجدول 8.3، يضيء مؤشر PAPER OUT LED، ويصدر صوت تنبيه، وتصبح الطابعة غير متصلة بالإنترنت.

في مثل هذه الحالات، يمكن استخدام الأزرار الموجودة على لوحة التحكم بنفس الطريقة التي تستخدم بها الطابعة في حالة عدم الاتصال.

الجدول 8.3 مشاكل التشغيل

طريقة الاسترداد	وصف الخطأ	اسم الخطأ
أدخل الورق وقم بتحميله في درج الورق	تم الكشف عن نهاية الورق.	خطأ في نهاية الورق (PE)
• إخراج النماذج أو الأوراق. اضغط على زر الاتصال بالإنترنت لتحويل الطابعة إلى الإنترنت	لا يتم اكتشاف نهاية الورق حتى بعد إخراج كمية كبيرة من النماذج المستمرة أو الأوراق المقطوعة	خطأ في إخراج الانحشار
قم بتبديل ذراع مفتاح النموذج المستمر / الورق المقطوع مرة أخرى إلى موضعه الأصلي.	في حالة تحميل النموذج المستمر ، يتم تبديل ذراع تبديل النموذج المستمر / الورق المقطوع إلى وضع قطع الورقة.	شكل مستمر / قطع ورقة مفتاح خطأ ذراع
قم بإزالة الورق المحمل.	في حالة تحميل الألواح المقطوعة ، يتم تحويل ذراع تبديل النموذج المستمر / الورقة المقطوعة إلى وضع النموذج المستمر.	

أعطال الطابعة

لا يمكن للمستخدم بشكل عام حل مشكلة تتعلق بأجهزة طابعة معيبة. عند اكتشاف خطأ فادح ، ستقوم الطابعة بما يلي:

•توقف عن الطباعة.
•تضيء جميع مؤشرات LED أو تومض (انظر الجدول 8.4 لنوع الخطأ).
إذا تعذر حل المشكلة، فاتصل بالوكيل أو شريك الخدمة

لا يتم عرض أي حالة خطأ في حالة حدوث أي من هذه الأخطاء.

قم بإيقاف تشغيل الطابعة وإعادة تشغيلها، ثم أعد تشغيل نفس المهمة للتحقق مما إذا كان الخطأ عابرا. إذا تكرر الخطأ، فاتصل بالوكيل.

الجدول 8.4 مؤشرات الخطأ على مصابيح LED

خطأ	حالات LED
	<وميض>
خطأ في رأس الطباعة	مرحبا تأثير
خطأ CR	بيانات
خطأ الجهد العالي	ضغط (أقل)
خطأ في كتابة FLASH	وضع الطباعة
خطأ UART	ضغط (أعلى) + HI IMPACT
خطأ في قراءة FLASH	البيانات + HI IMPACT
خطأ في مكتبة الخطوط	البيانات + الضغط (أقل)
إيقاف الخطأ	ضغط (أقل) + وضع الطباعة

وظائف التشخيص

وظائف تشخيص الطابعة هي صفحة الاختبار الذاتي ووضع التفريغ السداسي وضبط محاذاة الطباعة.

- صفحة الاختبار الذاتي: تخبرك ما إذا كانت أجهزة الطابعة تعمل بشكل صحيح أم لا. إذا كانت أجهزة الطابعة تعمل، فمن المحتمل أن تكون أي مشكلات تواجهها ناتجة عن إعدادات طابعة غير صحيحة أو إعدادات البرامج غير الصحيحة أو الواجهة أو الكمبيوتر.
- وضع تفريغ سداسي: يسمح لك بتحديد ما إذا كان الكمبيوتر يرسل الأوامر الصحيحة إلى الطابعة، وما إذا كانت الطابعة تنفذ الأوامر بشكل صحيح أم لا. هذه الوظيفة مفيدة للمبرمجين أو غيرهم ممن يفهمون كيفية تفسير المقالب السداسية عشرية.
- ضبط محاذاة الطباعة: يسمح لك بالتحقق من محاذاة طباعة الخط الرأسي للطابعة وتصحيحها إذا لزم الأمر.

وللحصول على تفاصيل حول استخدام هذه الوظائف، يرجى الرجوع إلى الفصول 5.

الحصول على المساعدة

إذا لم تتمكن من تصحيح مشكلة باستخدام هذا الفصل ، فاتصل بالوكيل للحصول على المساعدة. كن مستعدا لتقديم المعلومات التالية:

- رقم طراز الطابعة والرقم التسلسلي وتاريخ التصنيع. ابحث عن هذه المعلومات على ملصق التصنيف في الجزء الخلفي من الطابعة.
- وصف المشكلة
- نوع الواجهة التي تستخدمها
- أسماء حزم البرامج الخاصة بك
- قائمة بالإعدادات الافتراضية للطابعة. لطباعة الإعدادات الافتراضية

A

اللوازم والخيارات

يسرد هذا الفصل المستلزمات والخيارات المتاحة للطابعة.

اتصل بالوكيل للحصول على معلومات حول طلب أي من هذه العناصر.

مؤن

رقم الطلب	مؤن
KA02110-0201	خرطوشة الشريط شريط أسود

(احتياطي)

B

مواصفات الطابعة والورق

يقدم هذا الفصل المواصفات المادية والوظيفية والأداء للطابعة.
كما أنه يعطي مواصفات ورقية مفصلة.

المواصفات المادية

ارتفاع:		173 مم
عرض:		628 مم
عمق :		398 مم
ثقل	تقريبا	12 كجم
متطلبات طاقة التيار المتردد		100 إلى 240 فولت ±10٪؛ 50-60 هرتز
تيار الإدخال		2.2 أ
استهلاك الطاقة		متوسط 140 فولت أمبير بحد أقصى 255 فولت أمبير
توليد الحرارة		متوسط 251.2 كيلوجول/ساعة
واجهه		Centronics متوازية و USB
		Centronics متوازية و USB و RS-232C التسلسلية
		Centronics متوازية و USB و LAN
		Centronics متوازية و USB و RS-232C تسلسلية وشبكة LAN
حجم المخزن المؤقت للبيانات		Centronics متوازية +USB ، 1 ميجا بايت
		RS-232C تسلسلي وLAN ، 150 كيلو بايت
تحميل المخزن المؤقت		الحد الأقصى 150 ألف بايت
بيئة الاستخدام		من 5 إلى 38 درجة مئوية (41 إلى 100 درجة فهرنهايت)
		رطوبة نسبية من 30٪ إلى 80٪ (بدون تكاثف)
		درجة حرارة المصباح الرطب ، أقل من 29 درجة مئوية (84 درجة فهرنهايت)

بيئة التخزين	-15 إلى 60 درجة مئوية (-4 إلى 140 درجة فهرنهايت) رطوبة نسبية من 10٪ إلى 95٪ (بدون تكاثف)
ضوضاء صوتية	متوسط 58 ديسيبل عند الطباعة بجودة letter ISO 7779 (وضع المارة الأمامي)

المواصفات الوظيفية

طريقة الطباعة مصفوفة نقطة تأثير برأس 0.2 مم ، 24 سلكا

اتجاه الطباعة البحث عن المنطق ثنائي الاتجاه أو البحث أحادي الاتجاه

خلية الأحرف أفقي × رأسي

LQ (10 نقطة لكل بوصة): 36 × 24 نقطة

CQ (10 نقطة في البوصة): 18 × 24 نقطة

DQ (10 نقطة لكل بوصة): 12 × 24 نقطة

HDQ (10 نقطة في البوصة): 8 × 24 نقطة

SHDQ (10 نقطة في البوصة): 6 × 24 نقطة

مناولة الورق

معيار: أسطوانة تغذية الاحتكاك (صفائح مقطوعة)
من الخلف إلى الأعلى للخارج ، من الأمام إلى الأعلى للخارج (من الأمام إلى الأعلى خارج الضمان)
جرارات الدفع (التغذية الخلفية أو الأمامية للأشكال المستمرة)
سحب الجرارات (التغذية السفلية للأشكال المستمرة)
تحميل الورق بواسطة زر LOAD
تقدم الثقوب إلى حافة التمزيق بواسطة زر TEAR OFF
مواقف النماذج المستمرة عند استخدام الأوراق المقطوعة

نوع الورق من 1 إلى 7 أجزاء ورق مستمر لاصق جانبيا
من 1 إلى 5 أجزاء من صفحات مقطوعة من الأعلى

حجم الورق

لا تزال عرض: 102-406 ملم (4-16 بوصة)
طول: 102 مم (4 بوصات) أو أكثر

قطع الأوراق عرض: 102-420 ملم (4-16.5 بوصة)
طول: 76-420 ملم (2.9-16.5 بوصة)

سمك الورق 0.38 مم (أمامية فقط) طباعة مضمونة حتى 0.32 مم

طول الورق

بواسطة البرنامج قابلة للبرمجة بزيادات سطر واحد أو بوصة في جميع المحاكاة

بواسطة لوحة التحكم يعتمد على المحاكاة. الافتراضي هو 11 بوصة لجميع المحاكاة.

عدد النسخ

ما يصل إلى 7 ، بما في ذلك الأصل (7P للجرار الأمامي وجرار السحب فقط)

مجموعات الأوامر (المحاكاة)

المقيمين إبسون ESC / P2

IBM Proprinter XL24E

مجموعات الأحرف

ESC / P2:
- مجموعة الأحرف المائلة
- مجموعات أحرف الرسومات 1 و 2
- مجموعات الأحرف (الصفحات 437 و850 و860 و863 و865 و858 و864)
  مجموع 24 مجموعة أحرف وطنية

OKI الباركود ESC DLE I

الخطوط ثمانية خطوط متوفرة

روماني ، سانسريف ، ساعي ، برستيج ، سيناريو ، OCR-A ، OCR-B ، مسودة

المقيمين متاح من البائعين المستقلين

تحميل

1 أو 2 أو 3 أو 4 أو 5 أو 6 أو 7 أو 8 أسطر في البوصة. قابلة للبرمجة بزيادات 360/1 بوصة أو زيادات مختلفة لرسومات الصور. (ESC / P2)

تباعد الأسطر

2.5 أو 3 أو 5 أو 6 أو 10 أو 12 أو 15 أو 17.1 أو 18 أو 20 نقطة في البوصة أو التباعد المتناسب.

قابلة للبرمجة بزيادات 360/1 بوصة أو زيادات مختلفة لرسومات الصور.

الأحرف لكل سطر

10 cpi 12 cpi: 15 cpi: 17.1 cpi: 18 cpi: 20 cpi:	136 cpl 163 cpl 204 cpl 231 cpl 244 cpl 272 cpl
	cpi: characters per inch cpl: characters per line

سرعة الطباعة

LQ: CPS 120

CQ: CPS 240

DQ: CPS 360

HDQ: CPS 480

SHDQ: CPS 600

CPS: أحرف في الثانية

سرعة تغذية الخط 68 مللي ثانية لكل سطر بمعدل 6 أسطر في البوصة

سرعة تغذية النموذج 3.6 بوصة في الثانية

حياة الشريط ما يصل إلى 17 مليون حرف

سلامة الشهادة :

نموذج	شهاده	لائحة	بلد
M33335E	UL	UL 62368-1	الولايات المتحدة الأمريكية
	CSA	CSA C22.2 No. 62368-1	كندا
	GS	EN 62368-1	أوروبا

لائحة EMI:

نموذج	شهاده	لائحة	بلد
M33335E	FCC	CFR 47 لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC) الجزء 15 الجزء الفرعي ب الفئة أ	الولايات المتحدة الأمريكية
	IC	ICES-003 الفئة أ	كندا
	CE-EMC	EN 55032 الفئة أ	أوروبا *1

*1 هذا منتج من الفئة أ. في بيئة منزلية قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تداخل لاسلكي وفي هذه الحالة قد يطلب من المستخدم اتخاذ تدابير مناسبة.

تنظيم الطاقة:

نموذج	شهاده	لائحة	بلد
M33335E	Energy star	معدات التصوير V3.2	

إدارة المواد الضارة

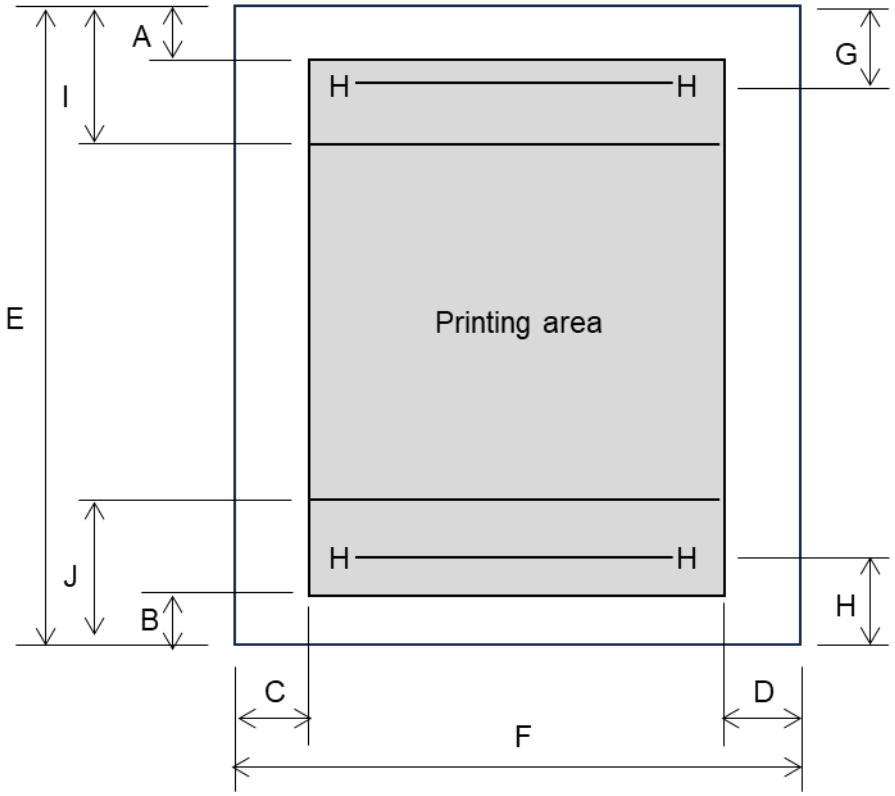
نموذج	لائحة	بلد
M33335E	REACH: اللائحة (EC) رقم 2006/1907	أوروبا

منطقة الطباعة *مواصفات الورق*

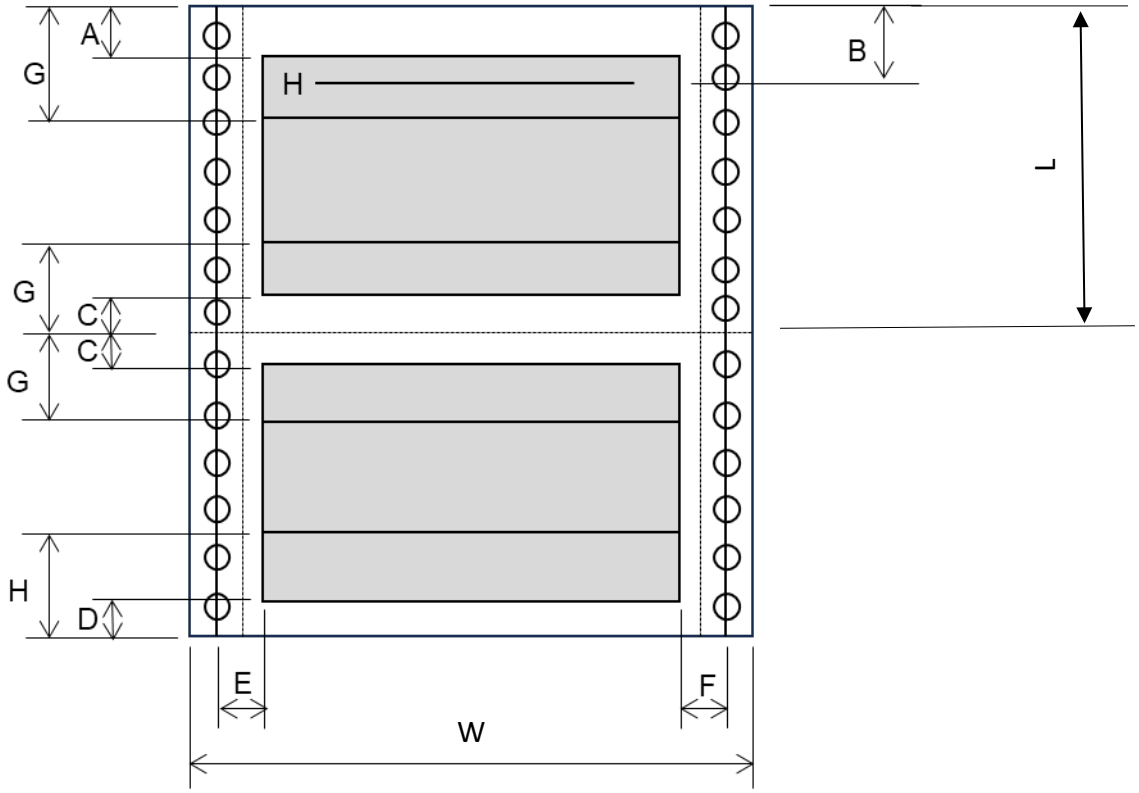
يوضح هذا القسم منطقة الطباعة الموصى بها للأوراق الفردية والنماذج المستمرة.

تغذية الورق بالاحتكاك (ورق واحد)

منطقة الطباعة



نقاط	عنوان	البعد
A	الهامش العلوي	4.2 مم (0.17 بوصة) أو أكثر
B	الهامش السفلي	4.2 مم (0.17 بوصة) أو أكثر
C	الهامش الأيسر	5.08 ~ 38 مم (0.2 ~ 1.5 بوصة)
D	الهامش الأيمن	5.08 مم (0.2 بوصة) أو أكثر
E	طول الصفحة	76 ~ 420 مم (3.0 ~ 16.54 بوصة)
F	عرض الورق	120 ~ 420 مم (4.72 ~ 16.54 بوصة)
G	موضع الطباعة العلوي	5.9 مم (0.23 بوصة) أو أكثر
H	موضع الطباعة السفلي	5.9 مم (0.23 بوصة) أو أكثر
I	دقة تغذية الخط غير مضمونة المنطقة	25.4 ملم (1 بوصة)
J	دقة تغذية الخط غير مضمونة المنطقة	25.4 ملم (1 بوصة)



نقاط	عنوان	البعد
A	الهامش العلوي	4.2 مم (0.17 بوصة) أو أكثر
B	موضع الطباعة العلوي	5.9 مم (0.23 بوصة) أو أكثر
C	الهامش العلوي والسفلي	4.2 مم (0.17 بوصة) أو أكثر
D	الهامش السفلي	8.5 مم (0.33 بوصة) أو أكثر
E	الهامش الأيسر	5.08 ~ 32 مم (0.2 ~ 1.26 بوصة)
F	الهامش الأيمن	5.08 مم (0.2 بوصة) أو أكثر
G	دقة تغذية الخط غير مضمونة المنطقة	25.4 ملم (1 بوصة)
H	دقة تغذية الخط غير مضمونة المنطقة	جرار السحب: 25.4 مم (1 بوصة) من الأمام: 125 ملم (4.92 بوصة) الخلفية: 120 مم (4.72 بوصة)
W	عرض الورق	102 – 406 ملم (4 ~ 16 بوصة)
L	طول الصفحة	102 ملم (4 بوصات) أو أكثر

سماكة الورق

يتم تحديد سمك الورق من خلال وزن الورق إما بالجرام لكل متر مربع (جم / م 2) أو بالرطل لكل سند (رطل / سند). يوضح الجدول التالي سماكة الورق المسموح بها للورق المكون من جزء واحد أو لكل ورقة من الورق متعدد الأجزاء. يجب ألا يتجاوز السماكة الإجمالية 0.32 مم (0.013 بوصة).

يمكن فقط للجزء الأمامي من تغذية الورق حتى 0.38 مم. (الدقة مضمونة حتى 0.32 مم.)

قد يختلف وزن الورق الخالي من الكربون أو الورق المدعوم بالكربون ، اعتمادا على الشركة المصنعة للورق. عند استخدام ورق بسماكة حدية ، اختبر الورق قبل تشغيل الوظيفة.

C

مجموعات الأوامر

يصف هذا الفصل أوامر الطابعة ولها
البارامترات.

تحتوي هذه الطابعة على مجموعتي أوامر مقيمتين:

- قائمة أوامر محاكاة ESC / P2
- قائمة أوامر IBM Emulation

قائمة أوامر محاكاة ESC / P2

أمر	دالة
	التحكم في وضع الطباعة
ESC G	الطباعة المزدوجة (العريضة) on
ESC H	الطباعة المزدوجة (الجريئة) off
ESC E	التأكيد على الطباعة (الظل) on
ESC E	التأكيد على الطباعة (الظل) off
ESC 4	الطباعة المائلة on
ESC 5	الطباعة المائلة off
(*n*) ESC q	حدد نمط الشخصية
	عادي *n* = 0:
	المبينه :1
	مظلله :2
	محدد ومظلل :3
SO أو ESC SO	تشغيل أحرف مزدوجة العرض ذات سطر واحد
DC4	إيقاف تشغيل الأحرف ذات العرض المزدوج من سطر واحد
(*n*) ESC W	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف ذات العرض المزدوج
	(تشغيل: *n* = 1 ، إيقاف التشغيل: *n* = 0)
(*n*) ESC w	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة الارتفاع
	(تشغيل: *n* = 1 ، إيقاف التشغيل: *n* = 0)
SI أو ESC SI	الأحرف المكثفة على
DC2	إيقاف تشغيل الأحرف المكثفة
(*n*) ESC S	الطباعة المكتوبة أو المرتفعة على
	(النص السفلي: *n* = 1 ، مرتفع: *n* = 0)
ESC T	طباعة منخفضة ومرتفعة
(*n*) - ESC	تشغيل / إيقاف تشغيل تسطير
	(تشغيل: *n* = 1 ، إيقاف التشغيل: *n* = 0)
ESC (- (*n1*) (*n2*)	حدد السطر
(*3*d (*2*d) (*1d*)	*1n* = 3 ، *2n* = 0 ، *1d* = 1
	تجاهل الأمر *d2 = 0*
	تسطير *:1*
	الضربة من خلال *:2*
	التجاوز *:3*
	إلغاء تحديد الخط *d3* = 0 أو 4:
	خط واحد *:1*
	خط مزدوج 2 أو 3:
	خط أحادي النقطة *:5*
(*n*) !ESC	حدد نمط الطباعة
	يتيح لك هذا الأمر الجمع بين أنماط الطباعة المختلفة. قيمة n هي مجموع قيم الأنماط التي تريد دمجها.
	Pica pitch *n* = 0:
	Elite pitch :1
	التباعد النسبي :2
	مكثف :4
	ظل :8
	جريء :16
	عرض مزدوج :32
	مائل :64
	تسطير :128

أمر	دالة
	التحكم الأفقي
SP	فضاء
BS	المساحة الخلفية
CR	Carriage return
ESC M	Set elite pitch
ESC P	Set pica pitch
ESC g	حدد 15 CPI
ESC p (*n*)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة نسبيا (تشغيل: 1 = *n* ، إيقاف التشغيل: 0 = *n*)
ESC SP (n)	اضبط المساحة بين الأحرف على n/120 بوصة (للمسودة) أو n/180 بوصة (للحرف والتناسب) (0 ≤ 127 ≥ *n*)
ESC (U (*n1*) (*d*) (*2n*)	حدد درجة الحرف (حدد الوحدة o الملعب) 1 = *1n* ، 0 = *2n* د = 10 إلى 19: 3600/10 بوصة = 360/1 بوصة د = 20 إلى 29: 3600/20 بوصة = 180/1 بوصة د = 30 إلى 39: 3600/30 بوصة = 120/1 بوصة د = 40 إلى 49: 3600/40 بوصة = 90/1 بوصة د = 50 إلى 59: 3600/50 بوصة = 72/1 بوصة د = 60 إلى 69: 3600/60 بوصة = 60/1 بوصة
	التحكم الرأسي
LF	تغذية الخط
	تغذية النموذج FF
(*n*) ESC J	الورق المتقدم n/180 بوصة (1 ≤ 255 ≤ *n*)
ESC 0	اضبط تباعد الأسطر على 8/1 بوصة
(*n*) ESC 3	اضبط تباعد الأسطر على n/180 بوصة (0 ≤ 255 ≤ *n*)
(*n*) ESC A	اضبط تباعد الأسطر على n/60 بوصة (0 ≤ 127 ≥ *n*)
ESC 2	اضبط تباعد الأسطر على 6/1 بوصة
(n) + ESC	اضبط تباعد الأسطر على n/360 بوصة (0 ≤ 255 ≤ *n*)
	جدوله
HT	تنفيذ علامة التبويب الأفقية
ESC D	تعيين علامات التبويب الأفقية
(*n*1) ... (*n*k) NUL	قيم *n1* إلى *nk* في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الحرف الحالي) التي سيتم تعيين علامات التبويب عندها .(1 ≤ *ن* ≤ 255) (1 ≤ *ك* ≤ 32)
ESC $ (*n1*) (*n2*)	حرك موضع الطباعة (1*)n/60 بوصة إلى اليمين من الهامش الأيسر (n = *n1* + *n2* x 256)
ESC \ (*n1*) (*n2*)	انقل موضع الطباعة [(*1)]n/120 بوصة (للمسودة) أو [(*1)]n/180 بوصة (للحرف) إلى اليسار أو اليمين من الموضع الحالي (n = *n1* + *n2* x 256)
فاتو	تنفيذ علامة التبويب العمودية

*1هذه الإشارة هي الإعداد الافتراضي ، ولكن يمكن تغييرها بواسطة الأمر ESC (U مسبقا.

أمر	دالة
ESC B (n_1) ... (n_k) NUL	تعيين علامات التبويب الرأسية قيم *n1 إلى* n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII للخطوط (عند تباعد الأسطر الحالي) في أي علامات تبويب سيتم تعيينها. (1 ≤ ن ≤ 255) (1 ≤ ك ≤ 16)
ESC (V (n_1) (n_2) (d_1) (d_2)	الانتقال إلى خط النقطة [*1] (*d1* + d2 x 256) / 360 بوصة *2n* = 0 ، *1n* = 2 *(127 ≥ 2d ≥ 0) (255 ≥ 1d ≥ 0)*
ESC (v (n_1) (n_2) (d_1) (d_2)	الحركة النسبية الرأسية بمقدار [*1] (*d1* + *d2* x 256)/360 بوصة *2n* = 0 ، *1n* = 2 (127 ≥ *2d* ≥ 0) (255 ≥ *1d* ≥ 0)
ESC B (n_1) ...	العمق 2 × 256 + 1d ≥ 32768–
	تنسيق الصفحة
ESC Q (n)	تعيين الهامش الأيمن إلى العمود n (255 ≥ *n* ≥ 1)
ESC *l* (n)	تعيين الهامش الأيسر إلى العمود n (255 ≥ n≥ 0)
ESC (c (n_1) (n_2) (t_1) (t_2) (b_1) (b_2)	تعيين الهوامش العلوية والسفلية من أعلى الصفحة *2n* = 4 ، *1n* = 0 • الهامش الأعلى = (256 x *2 t + 1 t*) / 360[(1*)] بوصة (0 ≤ *t* ≤ 255) (0 ≤ *2 t* ≤ 127) • الهامش السفلي = (256 x *2 b + 1 b*) / 360[(1*)] بوصة (0 ≤ *1 b* ≤ 255) (0 ≤ *2 b* ≤ 127)
ESC N (n)	تعيين تخطي الثقب ب n خطوط (127 ≥ *n* ≥ 1)
ESC O	تخطي ثقب
ESC C (n)	تعيين طول الصفحة إلى n سطر (*n* ≤ 127 ≥ 1)
ESC C NUL (n)	تعيين طول الصفحة إلى n بوصة (*n* ≤ 22 ≥ 1)
ESC (C (n_1) (n_2) (d_1) (d_2)	اضبط طول الصفحة على [*1] (*d1* + *d2* x 256)/360 بوصة *ن2* = 0 ، *ن1* = 2 (127 ≥ *د2* ≥ 0) (255 ≥ *د1* ≥ 0)

*1هذه الإشارة هي الإعداد الافتراضي ، ولكن يمكن تغييرها بواسطة الأمر ESC (U مسبقا.

أمر	دالة
	التحكم في مجموعة الأحرف
ESC 7	حدد مجموعة الأحرف 1
ESC 6	حدد مجموعة الأحرف 2
ESC t (*n*)	حدد جدول مجموعة الأحرف
	n = 0: Italics character set
	1: Graphics character set
	2: Downloaded character set
	3: Graphics character set
ESC R (*n*)	حدد مجموعة الأحرف الدولية
	n = 0: USA
	1: France
	2: Germany
	3: United Kingdom
	4: Denmark 1
	5: Sweden
	6: Italy
	7: Spanish 1
	8: Japan
	9: Norway
	10: Denmark 2
	11: Spanish 2
	12: Latin America
	13: Korea
	64: Legal
CAN	مسح المخزن المؤقت للإدخال
DEL	حذف حرف
ESC >	فرض البت الأكثر أهمية على 1
ESC =	فرض البت الأكثر أهمية على 0
ESC #	إلغاء التحكم في البت الأكثر أهمية

أمر	دالة
	اختيار الخط وتنزيله
ESC % (*n*)	حدد الخط
	n = 0: Resident character set
	1: Downloaded character set
ESC x (*n*)	حدد جودة الخطاب أو المسودة
	n = 0: DQ
	1: LQ
	2: CQ
	3: HDQ
	4: SHDQ
	حدد نمط النوع
	n = 0: Roman
	1: Sanserif
	2: Courier
	3: Prestige
	4: Script
	5: OCR-B
	6: OCR-A
	7: Roman
	8: Roman
	9: Roman
ESC : NUL (*n*) (*s*)	نسخ مجموعة الأحرف المقيمة إلى منطقة التنزيل
ESC & NUL (n_1) (n_2) (d_0) (d_1) (d_2) (*data*)	إنشاء خط التنزيل
	رسومات صورة بت
ESC * (*m*) (*n*1) (*n*2) (*data*)	نوع الرسومات m الرسومات
ESC ? (*s*) (*n*)	تعريف وضع صورة البت
ESC K (n_1) (n_2) (*data*)	رسومات أحادية الكثافة
ESC L (n_1) (n_2) (*data*)	رسومات مزدوجة الكثافة
ESC Y (n_1) (n_2) (data)	رسومات مزدوجة الكثافة عالية السرعة
ESC Z (n_1) (n_2) (*data*)	رسومات رباعية الكثافة
	متنوعه
BEL	دق الجرس
ESC U (*n*)	تشغيل / إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف التشغيل: $n = 0$)
ESC @	تهيئة الطابعة

أمر	دالة
	التحكم في وضع الطباعة
ESC G	الطباعة المزدوجة (العريضة) on
ESC H	الطباعة المزدوجة (الجريئة)off
ESC E	التأكيد على الطباعة (الظل) on
ESC F	التأكيد على الطباعة (الظل) off
SO or ESC SO	تشغيل أحرف مزدوجة العرض ذات سطر واحد
DC4	إيقاف تشغيل الأحرف ذات العرض المزدوج من سطر واحد
ESC W (*n*)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف ذات العرض المزدوج (تشغيل: *n = 1* ، *إيقاف التشغيل: n = 0*)
ESC [@ (n_1) (n_2)	أحرف مزدوجة الارتفاع/مزدوجة العرض n1 = 4 ، n2 = 0 ، m1 = 0 ، m2 = 0 *يتحكم M3* في ارتفاع الأحرف وتباعد الأسطر:

m_3	Height	Spacing
0	Unchanged	Unchanged
1	Normal	Unchanged
2	Double	Unchanged
16	Unchanged	Single
17	Normal	Single
18	Double	Single
32	Unchanged	Double
33	Normal	Double
34	Double	Double

يتحكم M4 في عرض الأحرف:

m_4	Width
0	Unchanged
1	Normal
2	Double

SI or ESC SI	الأحرف المكثفة on
DC2	Condensed and elite characters off
ESC S (*n*)	Subscript or superscript printing on (النص السفلي: *n* = 1 ، مرتفع: *n* = 0)
ESC T	طباعة منخفضة ومرتفعة
ESC - (*n*)	تشغيل / إيقاف تشغيل تسطير (تشغيل: *n* = 1 ، إيقاف: *n* = 0)
ESC _ (*n*)	تشغيل/إيقاف تشغيل التراكب (تشغيل: *n* = 1، إيقاف: *n* = 0)
ESC [d (n_1) (n_2) (*c*)	حدد وضع الطباعة
	التحكم الأفقي
SP	فضاء
BS	المساحة الخلفية
CR	Carriage return
ESC :	Elite characters on
ESC P (*n*)	تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة نسبيا (تشغيل: *n* = 1 ، إيقاف التشغيل: *n* = 0)

أمر	دالة
	التحكم الرأسي
LF	تغذية الخط
FF	نموذج الخلاصة
ESC J (*n*)	الورق المتقدم رقم 216 بوصة ($1 \geq 255 \geq n$)
ESC 0	تعيين تباعد الأسطر إلى 8/1 أسطر
ESC 1	اضبط تباعد الأسطر على 72/7 بوصة
ESC 3 (*n*)	اضبط تباعد الأسطر على n/216 بوصة ($0 \geq ن \geq 255$)
ESC A (*n*)	تباعد الأسطر المحدد مسبقا إلى 72 / n بوصة ($1 \geq ن \geq 255$)
ESC 2	اضبط تباعد الأسطر على 6/1 بوصة أو إلى القيمة المعينة مسبقا بواسطة أمر تباعد الأسطر ESC A (*n*)
ESC [\ (*m1*) (*m2*)	تغيير قاعدة تباعد أسطر الرسومات إلى
(t_1) ... (t_4)	216/1 أو 180/1 بوصة (ل ESC J و ESC 3) $م1 = 4$ ، $م2 = 0$ $t1 \leq 255, 0 \leq t2 \leq 255, t3 = 0 \geq 0$ $ر4 = 180$ أو 216
	جدوله
HT	تنفيذ علامة التبويب الأفقية
ESC D (n_1) ...	تعيين علامات التبويب الأفقية
(n_k) NUL	قيم *n1* إلى *nk* في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الحرف الحالي) التي سيتم تعيين علامات التبويب عنها. ($1 \geq ن \geq 255$) ($1 \geq ك \geq 28$)
ESC D NUL	مسح جميع علامات التبويب الأفقية
ESC d (n_1) (n_2)	حرك موضع الطباعة إلى اليمين بمقدار n/120 بوصة ($n = n1 + n2 \times 256$) ($0 \geq n1$ ، $n2 \leq 255$)
VT	تنفيذ علامة التبويب العمودية
ESC B (n_1)...	تعيين علامات التبويب الرأسية
(n_k) NUL	قيم *n1* إلى *nk* في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) التي سيتم تعيين علامات التبويب عنها. ($1 \geq ن \geq 255$) ($1 \geq ك \geq 64$)
ESC B NUL	مسح جميع علامات التبويب الرأسية
ESC R	إعادة تعيين علامات التبويب إلى القيم الافتراضية
	تنسيق الصفحة
ESC X (*n*) (*m*)	تعيين الهامش الأيسر عند العمود n والهامش الأيمن عند العمود m (0 $\geq n, m \leq 255$)
ESC N (*n*)	تعيين تخطي الثقب ب n خطوط ($1 \geq ن \geq 255$)
ESC O	تخطي ثقب
ESC C (*n*)	تعيين طول الصفحة إلى n سطر ($1 \geq n \leq 255$)
ESC C NUL (*n*)	تعيين طول الصفحة إلى n بوصة ($1 \geq n \leq 22$)
ESC 4	تعيين أعلى النموذج

أمر	دالة
	التحكم في مجموعة الأحرف
ESC 7	حدد مجموعة الأحرف 1
ESC 6	حدد مجموعة الأحرف 2
ESC \ (n_1) (n_2) (*chars.*)	طباعة 256 × *n1* + *n2* حرفا من مجموعة الأحرف الشاملة (*الأحرف* : رموز الأحرف المراد طباعتها ، 0 ≤ *الأحرف* ≤ 255)
ESC ^ (*char.*)	طباعة حرف من مجموعة جميع الأحرف (*الحرف*: رمز الحرف المراد طباعته، 0 ≤ *الأحرف* ≤ 255)
ESC [T (n_1) (n_2) 0 0 (c_1) (c_2)	حدد جدول صفحة التعليمات البرمجية n (n = *n1* + *n2* x 256) (*n1* ، *n2* ≤ 255 ≥ 0)

C_1	C_2	Code page ID
0	0	Ignore command
1	181	Code page 437
3	82	Code page 850
3	92	Code page 860
3	95	Code page 863
3	97	Code page 865

ESC [I (n_1) (n_2) (c_1) (c_2)	حدد تباعد الخط والأحرف
CAN	مسح المخزن المؤقت للإدخال
ESC Q #	قم بإلغاء تحديد الطابعة (تجاهل الإدخال)
	تحميل
ESC I (*n*)	حدد الخط المقيم أو الذي تم تنزيله Ex. *n* = 0: Resident Draft 2: Resident Courier 4: Downloaded Draft 6: Downloaded Courier
ESC = (n_1) (n_2) ID (m_1) (m_2) (*data*)	إنشاء خط التنزيل

أمر	دالة
	رسومات صورة بت
ESC K (*n1*) (*n2*) (*بيانات*)	رسومات أحادية الكثافة
ESC L (*n1*) (*n2*) (*بيانات*)	رسومات مزدوجة الكثافة
ESC Y (*n1*) (*n2*) (*بيانات*)	رسومات مزدوجة الكثافة عالية السرعة
ESC Z (*n1*) (*n2*) (*بيانات*)	رسومات رباعية الكثافة
ESC [g (*n1*) (*n2*) (*m*) (*data*)	رسومات عالية الدقة
ESC * (*m*) (*1c*) (*2c*) (*بيانات*)	حدد وضع الرسومات
	متنوعه
بلجيكا	دق الجرس
ESC U (*n*)	تشغيل / إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف التشغيل: $n = 0$)
ESC 5 (*n*)	إضافة إرجاع حرف إلى جميع موجزات البند (تشغيل: $n = 1$ ، إيقاف التشغيل: $n = 0$)
ESC ي	الطابعة غير متصلة بالإنترنت
ESC [K (*n1*) (*n2*)	تهيئة الطابعة

D

معلومات الواجهة

يمكن لهذه الطابعة الاتصال بجهاز كمبيوتر من خلال واجهة متوازية Centronics أو واجهة تسلسلية RS-232C أو واجهة USB أو واجهة LAN. يمكنك تحديد وضع تحديد الواجهة بحيث تستخدم الطابعة الواجهة أو يمكنها تحديد الواجهة التي تستمد منها البيانات لأول مرة تلقائيا.

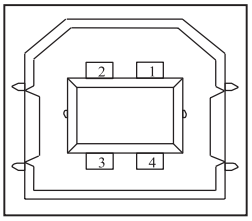
يوفر هذا الفصل المعلومات التي قد تحتاجها لتوصيل كبلات الواجهة الخاصة بك أو لبرمجة الاتصالات من كمبيوتر إلى طابعة. لا يحتاج معظم المستخدمين إلى المعلومات الواردة في هذا الفصل. لتوصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر الخاص بك ببساطة، اتبع الإرشادات الواردة في الفصل 2

واجهة USB

كابل

تدعم هذه الطابعة مواصفات USB 2.0 كاملة السرعة. للاتصال بالمضيف، استخدم كبلات INF متوافقة مع USB 2.0 (5 أمتار (196 بوصة) أو أقصر). (استخدم الكابلات المحمية.)

محاذاة دبوس الموصل



رقم	إشارة اسم	دالة
1	VBUS	مزود الطاقة
2	D-	نقل البيانات
3	D+	نقل البيانات
4	GND	أرضية الإشارة
درع	درع	

- تحديد الموصل

جانب الطابعة وعاء من النوع B (أنثى)منفذ المنبع

جانب الكابل قابس من النوع B (ذكر)

مواصفات

- المواصفات الأساسية متوافق مع واجهة USB

ملاحظه

لا يضمن جميع العمليات على المضيفين.

- التحكم في الطاقة جهاز الطاقة الذاتية

- وضع الإرسال السرعة الكاملة (الحد الأقصى 12 ميجابت في الثانية + 0.25٪)

واجهة متوازية

يمكن أن تعمل هذه الواجهة المتوازية في الوضعين التاليين:

- الوضع أحادي الاتجاه (القناة الأمامية) أو الوضع التقليدي: تدعم هذه الطابعة واجهة Centronics التقليدية.

- الوضع ثنائي الاتجاه (القناة الأمامية/الخلفية) أو وضع القضم (القناة الأمامية/الخلفية): تدعم هذه الطابعة الاتصال ثنائي الاتجاه لكل وضع قضم وفقا لمعيار IEEE 1284.

يجب أن يكون موصل الكبل الموجود على جانب الطابعة كبلا محميا متوافقا مع معيار IEEE 1284.

يتم إعطاء تعيينات دبوس الموصل في الجداول التالية حسب الأوضاع. في الجداول:

- يشير "الإدخال" إلى إشارة من الكمبيوتر إلى الطابعة.

- يشير "الإخراج" إلى إشارة من الطابعة إلى الكمبيوتر.

- تمثل خطوط الإرجاع المحددة في العمود الثاني أزواجا ملتوية ، مع جانب واحد متصل بأرضية الإشارة.

- مستويات الإشارة القياسية هي 0.0 إلى +0.4 فولت (منخفض) ، و +2.4 إلى +5.0 فولت (عالية).

الوضع المتوافق

وصف	اتجاه	اسم الإشارة	رقم دبوس الإرجاع	رقم التعريف الشخصي.
هذه الإشارة عبارة عن نبضة قوية لقراءة البيانات (البيانات من 1 إلى 8). تقرأ الطابعة البيانات عندما تكون هذه الإشارة منخفضة. يجب أن يكون عرض النبضة 1 ميكرو ثانية أو أكثر عند طرف الاستقبال.	الادخال	ستروب البيانات (DSTB)	19	1
البيانات 8 (الدبوس 9) هي البت الأكثر أهمية. ومع ذلك ، لا يتم استخدام هذا الدبوس في اتصالات ASCII 7 بت. يجب أن ترتفع الإشارات المنطقية 1 بمقدار 1 ميكرو ثانية على الأقل قبل الحافة الهابطة لإشارة Data Strobe ويجب أن تظل مرتفعة لمدة لا تقل عن 1 ميكرو ثانية بعد الحافة الصاعدة.	الادخال	البيانات من 1 إلى 8	27--20	9–2
تشير إشارة النبض هذه إلى أن الطابعة قد تلقت البيانات وأنها جاهزة لقبول المجموعة التالية من البيانات. يتم إرسال هذه الإشارة أيضا عند تبديل الطابعة من وضع عدم الاتصال إلى الاتصال بالإنترنت.	الناتج	اعترف (ACK)	28	10
لا يمكن استقبال البيانات عندما تكون هذه الإشارة عالية. تكون هذه الإشارة عالية أثناء إدخال البيانات أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالإنترنت أو عندما يكون المخزن المؤقت ممتلئا أو عند حدوث خطأ.	الناتج	مشغول	29	11
تكون هذه الإشارة عالية عند نفاد ورق الطابعة.	الناتج	ورق فارغ (PE)	30	12

وصف	اتجاه	اسم الإشارة	رقم دبوس الإرجاع	رقم التعريف الشخصي.
تكون هذه الإشارة عالية عندما تكون الطابعة متصلة بالإنترنت.	الناتج	اختار (SLCT9	–	13
غير مستخدم	الادخال	التغذية التلقائية XT	–	14
لا يوجد اتصال	–	–	–	15
مستوى الأرض المنطقي (0 فولت)	–	أرضية الإشارة	–	16
الخط الأرضي لهيكل الطابعة. FG و SG متصلان.	–	أرض الإطار	–	17
غير مستخدم	الناتج	+5 فولت	–	18
خطوط عودة زوج ملتوية	–	أرضية الإشارة	–	30–19
إذا كانت هذه الإشارة منخفضة لأكثر من 50 ميكرو ثانية، إعادة ضبط الطابعة إلى الحالة الأولية ووضعها على الإنترنت.	الادخال	الإدخال برايم (INPRM)	–	31
تكون هذه الإشارة منخفضة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالإنترنت أو الورق خارج الورق أو عند وجود خطأ في الطابعة.	الناتج	خطأ	–	32
مستوى الأرض المنطقي (0 فولت)	–	أرضية الإشارة	–	33
لا يوجد اتصال	–	–	–	34
تم سحبها حتى +5 فولت من خلال مقاوم 1 كيلومتر	الناتج	VR 5+	–	35
غير مستخدم	الادخال	SLCT-IN	–	36

وضع القضم

أرقام الدبوس من 2 إلى 9 ، ومن 15 إلى 31 ، ومن 33 إلى 35 هي نفس الوضع التقليدي.

وصف	اتجاه	اسم الإشارة	رقم دبوس الإرجاع	رقم التعريف الشخصي.
يتم ضبط هذه الإشارة على مستوى عال عندما يطلب المضيف مرحلة نقل البيانات العكسي (وضع القضم).	الادخال	ساعة المضيف	19	1
مرحلة نقل البيانات العكسية: ترتفع هذه الإشارة عند إنشاء البيانات التي يتم إرسالها إلى المضيف. مرحلة الخمول العكسي: يتم ضبط هذه الإشارة على مستوى منخفض ثم ترتفع لمقاطعة المضيف ، مما يشير إلى توفر البيانات.	الناتج	ساعة الطابعة	28	10
مرحلة نقل البيانات العكسية: بت البيانات 3، بت البيانات 7، ثم المسار الأمامي (المضيف إلى الطابعة) حالة الانشغال	الناتج	الطابعة مشغولة	29	11
مرحلة نقل البيانات العكسية: بت البيانات 2 ، ثم بت البيانات 6 مرحلة الخمول العكسي: يتم ضبط هذه الإشارة على أنها عالية حتى يطلب المضيف البيانات ، وبعد ذلك ، يتبع إشارة البيانات المتاحة .	الناتج	Ack Data Req	30	12
مرحلة نقل البيانات العكسية: بت البيانات 1 ، ثم بت البيانات 5	الناتج	العلم X	–	13

وصف	اتجاه	اسم الإشارة	رقم دبوس الإرجاع	رقم التعريف الشخصي.
مرحلة نقل البيانات العكسية: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض عندما يتمكن المضيف من تلقي البيانات ، وترتفع عندما يتلقى المضيف البيانات. بعد النقل العكسي للبيانات، تدخل الواجهة مرحلة الخمول العكسي عندما تنخفض إشارة Host Busy (انخفض) ولا تحتوي الطابعة على بيانات. مرحلة الخمول العكسي: ترتفع هذه الإشارة عندما تنخفض إشارة ساعة الطابعة بحيث تدخل الواجهة مرة أخرى في مرحلة نقل البيانات العكسي. إذا ارتفعت مع انخفاض الإشارة النشطة 1284 ، إحباط مرحلة الخمول 1284 وتعود الواجهة إلى وضع التوافق.	الادخال	المضيف مشغول	–	14
مرحلة نقل البيانات العكسية: يتم ضبط هذه الإشارة على مستوى منخفض عندما تكون الطابعة جاهزة لإرسال البيانات إلى المضيف. أثناء نقل البيانات ، يتم استخدامه كبت بيانات 0 (LSB) ، ثم بت البيانات 4. مرحلة الخمول العكسي: تستخدم هذه الإشارة للإشارة إلى توفر البيانات.	الناتج	البيانات المتاحة	–	32
ترتفع هذه الإشارة لتتسبب في دخول الطابعة في مرحلة نقل البيانات العكسي (وضع القضم).	الادخال	1284 أكتيف	–	36

الواجهة التسلسلية

RS-232C هي الواجهة التسلسلية القياسية للمعدات الطرفية للبيانات. يجب أن يكون موصل الكبل موصل أنثى DB-9P في كلا الطرفين. واجهة DB9 هي نسخة مبسطة من واجهة DB25 ، والتي تحتوي على 9 دبابيس فقط. تشمل المسامير الرئيسية المستخدمة بيانات الإرسال (TXD) وبيانات الاستقبال (RXD) وأرضية الإشارة (GND). يشار إلى واجهة DB9 عادة باسم واجهة RS-232. إنه جزء من معيار بروتوكول الاتصال الذي تم تطويره في الأصل بشكل مشترك من قبل تحالف الصناعات الإلكترونية (EIA) وجمعية صناعة الاتصالات (TIA). يعد DB9 أكثر ملاءمة لسيناريوهات التطبيق التي تبسط المعدات وتقلل التكاليف. تدعم العديد من الأجهزة واجهة DB9 أو يمكن تحويلها لاستخدام واجهة DB9 ، وبالتالي تحسين توافق الجهاز وقابلية التشغيل البيني.

يوضح الجدول التالي تعيينات الدبوس التي يشيع استخدامها من قبل معظم أجهزة الكمبيوتر. في الجدول:

- يشير "الإدخال" إلى إشارة من الكمبيوتر إلى الطابعة.
- يشير "الإخراج" إلى إشارة من الطابعة إلى الكمبيوتر.
- سوية الإشارة لحالة العلامة (منطقية 1) هي -3 فولت أو أقل. بالنسبة للحالة الفضائية (المنطقية 0) ، فهي +3 فولت أو أعلى.

رقم التعريف الشخصي.	اسم الإشارة	الانحراف	وصف
1	–	–	عدم الاتصال
2	RD	الادخال	البيانات المستلمة. يحمل هذا الدبوس المعلومات من الكمبيوتر إلى الطابعة.
3	TD	الناتج	البيانات المرسلة. يحمل هذا الدبوس المعلومات من الطابعة إلى الكمبيوتر.
4	DTR	الناتج	محطة البيانات جاهزة. يتم إرسال المسافات عند تشغيل الطابعة وتكون جاهزة لاستقبال البيانات أو نقلها.
5	SG	–	أرضية الإشارة (العودة المشتركة)
6	DSR	الادخال	مجموعة البيانات جاهزة. يتم إرسال المسافات عندما يكون الكمبيوتر قيد التشغيل ويكون جاهزا لاستقبال البيانات أو نقلها
7	DTR	الناتج	مثل 4 دبابيس.
8	–	–	عدم الاتصال
9	–	–	عدم الاتصال

الخيارات التسلسلية

يجب أن تتطابق الخيارات التسلسلية للكمبيوتر والطابعة. استخدم لوحة تحكم الطابعة أو نظام تشغيل الكمبيوتر أو البرنامج لتغيير الخيارات المحددة على أنها "قابلة للتحديد".

وضع الإرسال: غير متزامن أو مزدوج الاتجاه بالكامل أو نصف مزدوج الإتجاه (قابل للتحديد)

سرعة: 2400 أو 4800 أو 9600 أو 19200 أو 38400 أو 57600 أو 115200 باود (قابل للتحديد)

بتات البيانات: 8 أو 9 بت (قابلة للتحديد)

بت التكافؤ: فردي أو زوجي أو لا شيء (قابل للتحديد)

بت البدء: 1 بت

إيقاف بت: 1 أو 2 بت (قابل للتحديد)

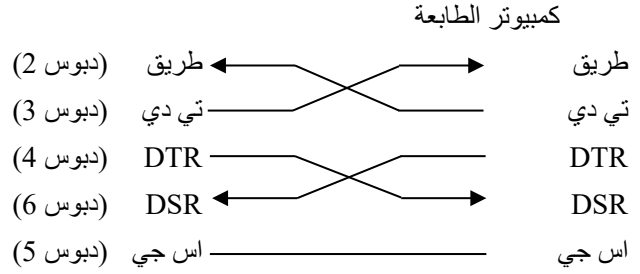
بروتوكول: XON/XOFF، DTR (جاهز لمحطة البيانات) (قابل للتحديد)

حجم المخزن المؤقت: 150 ألف بايت

أسلاك الكابلات

تسمح هذه الطابعة بنوعين من التحكم في الاتصال التسلسلي: يدعم DSR ومعطل DSR. يتم تحديد نوع التحكم المطلوب حسب متطلبات الكمبيوتر. يؤثر نوع التحكم أيضا على طريقة توصيل كبل الواجهة. لتحديد ما إذا كنت بحاجة إلى التحكم في DSR أو التحكم المعطل ب DSR، استخدم وظيفة HARDWARE للطابعة (انظر الفصل 5).

يوفر التحكم المعطل DSR كابلات وتواصلا أبسط من التحكم الذي يدعم DSR. يمكن استخدام التحكم المعطل DSR للتفاعل مع كمبيوتر IBM ومعظم أجهزة الكمبيوتر الأخرى. مع التحكم المعطل DSR ، تعتبر إشارات التحكم في الإدخال DSR عالية دائما ، بغض النظر عن حالاتها الفعلية. لذلك ، لا يلزم توصيل سلكي لهذه المسامير. يوضح الشكل التالي الأسلاك المطلوبة للاتصال بجهاز كمبيوتر IBM.



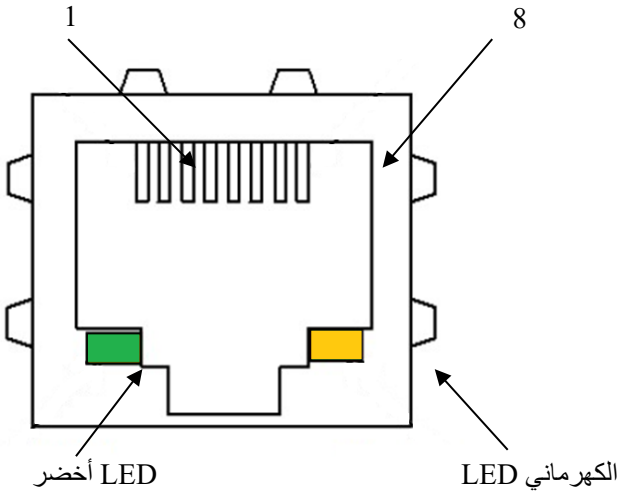
البروتوكولات التسلسلية

البروتوكول عبارة عن مجموعة من التعليمات التي تتحكم في طريقة نقل البيانات بين الأجهزة مثل الكمبيوتر والطابعة. يضمن البروتوكول عدم إرسال الكمبيوتر للمعلومات إلى الطابعة بشكل أسرع من معالجة المعلومات. من خلال إخبار الكمبيوتر عندما يمكن للطابعة تلقي البيانات ، يمنع البروتوكول المخزن المؤقت للطابعة من التجاوز.

توفر هذه الطابعة خيارا من بين أربعة بروتوكولات مختلفة للاتصال بمجموعة متنوعة من أجهزة الكمبيوتر: XON/XOFF وDTR. إذا كانت وثائق الكمبيوتر الخاصة بك لا توصي ببروتوكول معين ، فجرب DTR. يصف الجدول التالي البروتوكولات الثلاثة.

وصف	بروتوكول
عندما تكون الطابعة جاهزة لتلقي البيانات، فإنها ترسل رمز XON (سداسي عشري 11). عندما يتبقى أقل من 255 بايت من المساحة في المخزن المؤقت (أو عند وضع الطابعة في وضع عدم الاتصال)، ترسل الطابعة رمز XOFF (سداسي عشري 13). (عند تكوين المخزن المؤقت للإدخال ل 256 بايت، يتم تقليل حد المخزن المؤقت من 255 بايت إلى 63 بايت.) يجب أن يتوقف الكمبيوتر عن إرسال البيانات في حدود 255 (63) حرفا من تلقي رمز XOFF، وإلا فقد تفقد المعلومات. في حالة نفاد الورق، ترسل الطابعة رمز NAK (سداسي عشري 15).	XON / XOFF
DTR هو بروتوكول أجهزة؛ أي أن إشارة DTR على دبوس كبل الواجهة 4 تستخدم للتحكم في تدفق البيانات بدلا من نقل رمز الحرف. عندما تكون الطابعة جاهزة لتلقي البيانات، يكون الدبوس 4 مرتفعا. عندما يتبقى أقل من 255 (63) بايت من المساحة في المخزن المؤقت (أو عند وضع الطابعة في وضع عدم الاتصال)، يكون الدبوس 4 منخفضا. يجب أن يتوقف الكمبيوتر عن إرسال البيانات في حدود 255 (63) حرفا من انخفاض DTR ، وإلا فقد تفقد المعلومات.	DTR

محاذاة دبوس الموصل



الصمام الأخضر: الرابط / ACK
العنبر الصمام: 100 ميجابت في الثانية

رقم	اسم خط الإشارة	DIR	دالة
1	TXO+	NIC-HUB	نقل البيانات +
2	TXO-	NIC-HUB	نقل البيانات -
3	RXI+	HUB-NIC	تلقي البيانات +
4	–	–	–
5	–	–	–
6	RXI-	HUB-NIC	تلقي البيانات -
7	–	–	–
8	–	–	–

ملاحظة :
LED الأخضر: مؤشر LED قيد التشغيل ، يشير إلى أن الرابط متصل.
LED كهرماني: يومض LED ، يشير إلى تبديل البيانات.

بروتوكول إدخال / إخراج إيثرنت 100/10

تتيح واجهة Ethernet للطابعة الاتصال بالشبكات المحلية. سماته هي:

الاجهزه	شبكة LAN/إيثرنت: RJ45 وإيثرنت 100BASE-TX بسرعة 100 ميجابت في الثانية (IEEE802.3u)، 10BASE-T بسرعة 10 ميجابت في الثانية (IEEE802.3)
البروتوكولات المدعومة	TCP / IP
اعداد	DLMENU * للحصول على إرشادات حول كيفية استخدام DLMENU، يرجى الرجوع إلى "دليل برنامج DL4850+".

إيثرنت TCP/IP

عند استخدام الطابعة في شبكة محلية مزودة بتوصيلات إيثرنت وبروتوكول TCP/IP، يجب عليك تعيين معلومات العنوان.

لا يمكن توفير معلومات العنوان الخاصة بمنفذ Ethernet إلا من قبل مسؤول الشبكة، الذي لديه الحقوق اللازمة لتثبيت الطابعات على الشبكة و/أو إجراء أي تغييرات.

إذا كنت ترغب في ضبط منفذ Ethernet ، فأنت بحاجة إلى استخدام USB لتوصيل DLMENU.

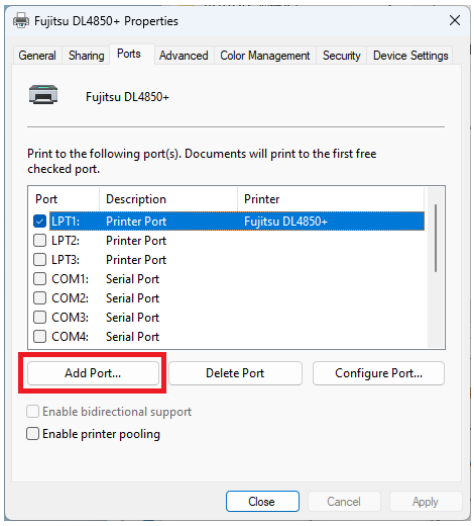
استخدام واجهة Ethernet

1 . قم بتثبيت لوحة واجهة Ethernet في الطابعة. قم بتوصيل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كابل الشبكة. قم بتشغيل الطابعة لتوصيل DLMENU. تظهر واجهة المستخدم على النحو التالي.

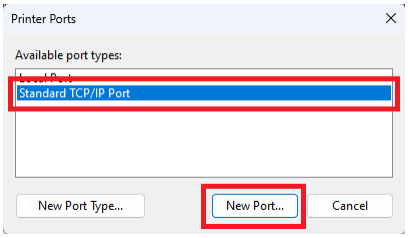
2 . قم بتشغيل DLMenu وقم بتغيير إعدادات الشبكة.

البارامترات	دالة
DHCP	تعطيل أو تمكين DHCP.
عنوان IP	يمكن تغيير عنوان IP الخاص بالطابعة عند الحاجة.
البوابة الافتراضية	البوابة الافتراضية
قناع الشبكة الفرعية	قناع الشبكة الفرعية
وظيفة IPv6	تعطيل IPv6 أو تمكينه.

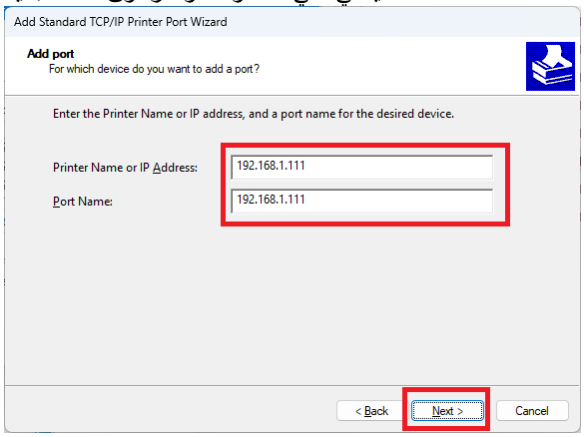
3 . قم بتعيين عنوان IP للطابعة ليكون نفس الجزء الصافي مثل عنوان IP للكمبيوتر الشخصي في الخطوة قطع قائمة DL بعد إعداد معلمات Ethernet. تتم إعادة تشغيل الطابعة تلقائيا.
اتبع الإرشادات التالية لإضافة منفذ الطباعة في برنامج التشغيل.



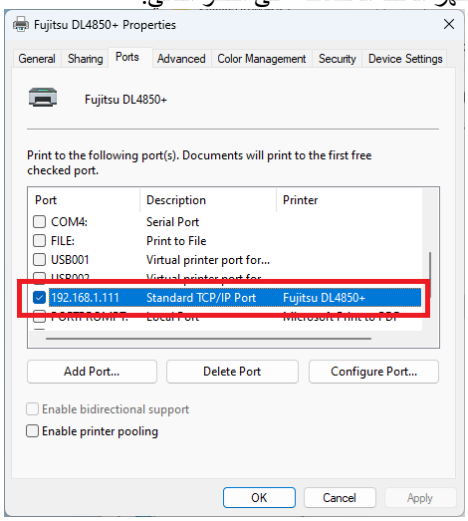
4 . انقر فوق "إضافة منفذ ..." في الخطوة 3. ستظهر النافذة أدناه.



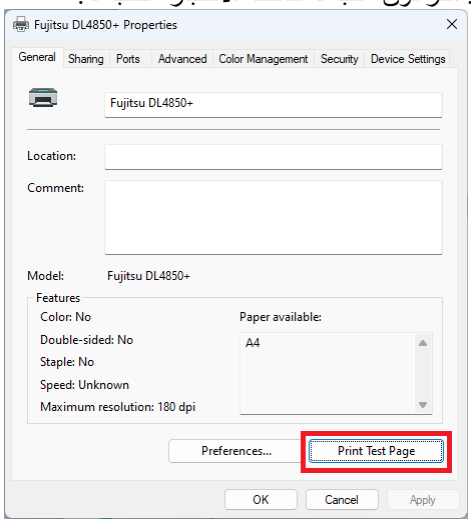
5 . حدد "TCP / Port القياسي" في الخطوة 4 وانقر فوق "منفذ جديد ...". ستظهر النافذة أدناه.



6 . اكتب عنوان IP الخاص بالطابعة في الخطوة 5 وانقر فوق "التالي".
يظهر المنفذ المضاف على النحو التالي.



7 . انقر فوق "طباعة صفحة الاختبار" للطباعة.



ملاحظه:

عندما يكون DHCP قيد التشغيل، يجب توصيل كبلين للشبكة بالموجه. أحدهما متصل بجهاز الكمبيوتر بينما الآخر متصل بالطابعة. أدخل واجهة الموجه من خلال متصفح IE لعرض عنوان IP المخصص للطابعة ، ثم كرر الخطوات المذكورة أعلاه 3 ~ 6 لإضافة منفذ IP للطابعة إلى منفذ محرك الأقراص. أرسل البيانات للطباعة عند الانتهاء.

KA02110-Y890-02AR