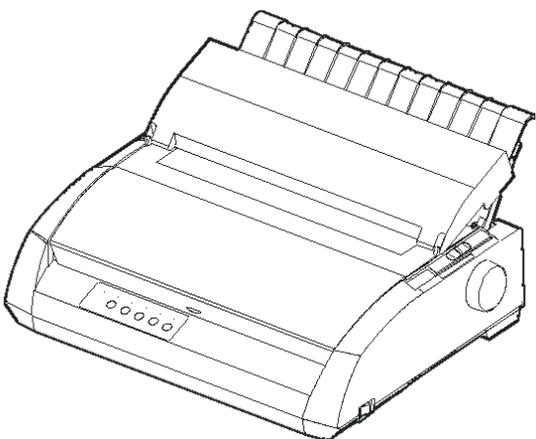
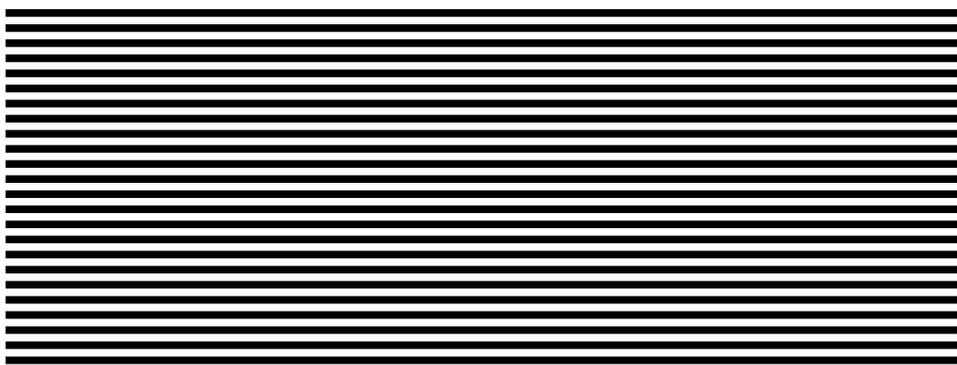


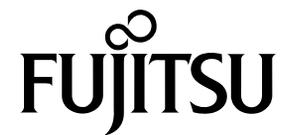
FUJITSU

USER'S MANUAL



24-needle dot matrix printers

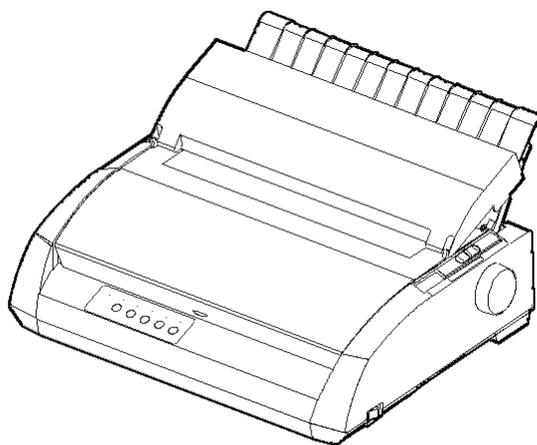
FUJITSU **DI 5750 + / 5850 +**



FUJITSU DL3750+/3850+

MATRICNI ŠTAMPAC

UPUTSTVO ZA KORISNIKE



VAŽNO UPUTSTVO KORISNICIMA

PROCITAJTE PAŽLJIVO CEO PRIRUCNIK PRE UPOTREBE OVOG PROIZVODA. NEPRAVILNA UPOTREBA PROIZVODA MOŽE IZAZVATI POVREDE KORISNIKA ILI POSMATRACA I OŠTECENJA IMOVINE.

Iako se FUJITSU ISOTEC trudio da obezbedi ispravnost svih informacija u ovom priručniku, FUJITSU ISOTEC ne preuzima odgovornost ni za jednu stranu za bilo koju štetu izazvanu greškom ili nedostatkom podataka u ovom priručniku, njegovim dodacima i proširenjima, bilo da takve greške ili nedostaci postoje zbog nepažnje, slučajnosti ili bilo kog drugog razloga. Dodatno, FUJITSU ISOTEC s poštovanjem ne preuzima odgovornost za korišćenje bilo kog proizvoda ili sistema prema opisima ili uputstvima sadržanim unutar priručnika; uključujući i odgovornost za slučajnu ili posledicnu štetu koja tako nastane. FUJITSU ISOTEC SE ODRICE SVIH GARANCIJA U VEZI INFORMACIJA OVDE SADRŽANIH, BILO IZRAŽENIH, NAGLAŠENIH, ILI STATUTNIH.

FUJITSU ISOTEC zadržava pravo na promene bilo kog od proizvoda opisanih u ovom priručniku bez naknadnog obaveštenja i bez obaveza.

Korišćenje ovog proizvoda u situacijama visokog rizika

Ovaj proizvod je dizajniran i proizveden za upotrebu u standardnim radnjama kao što su kancelarijski poslovi, licna upotreba, upotreba u domaćinstvu, i opšta upotreba u industriji. Ovaj proizvod nije namenjen za specijalnu upotrebu (kontrola nuklearnih reaktora u zdanjima za atomsku energiju, aeronautiku i svemirskih sistema, kontrolu vazdušnog saobraćaja, kontrolu operacija u sistemima za masovni saobraćaj, medicinskim spravama za održavanje života, ili kontrolisanje ispaljivanja projektila u vojnim ustanovama) gde postoje posebni sigurnosni zahtevi, gde nisu garantovani podesni nivoi bezbednosti, ili gde bi kvar ili greška u korišćenju ugrozila život ili izazvala fizicku povredu (naknadno pominjano kao upotrebu "visokog rizika"). Kupci koji razmatraju upotrebu ovog proizvoda za operacije visokog rizika moraju imati sigurnosne mere obezbeđenja pripremljene pre upotrebe. Šta više, od njih se zahteva da konsultuju naseg predstavnika za prodaju pre preuzimanja radi specijalne upotrebe.

**Следеће напомене за САД кориснике
важе само за 100-120V модел**

**Комисија за Федералне Комunikације
Изјава о Интерференцији Радио Фреквенција
за Кориснике Сједињених Држава**

ВАЖНО: Ова опрема је тестирана и оцењено је да одговара ограничењима дигиталне справе Класе В, сагласно са Делом 15В Правилника FCC. Ова ограничења су осмишљена да би обезбеђивала реалну заштиту од штетних интерференција у стамбеним инсталацијама. Ова опрема генерише, користи, и може да емитује енергију радио фреквенције и ако се не инсталира и не користи сагласно са инструкцијама, може изазвати штетно ометање радио комуникација. Ипак, не постоји гаранција да се ометање неће догодити у појединачном случају инсталације. Ако ова опрема изазива штетно ометање радио или телевизијског пријема, што се може одредити укључивањем и искључивањем опреме, корисник је охрабрен да покуша да исправи сметњу на један или више следећих начина:

- Ротирајте или промените позицију антене пријемника.
- Повећајте растојање између опреме и пријемника.
- Повеžite опрему на утичницу која није повезана са оним на коју је повезан пријемник.
- Консултујте дилера или радио/ТВ техничара са искуством за помоћ.

FCC упозорење: Промене или модификације које нису изричито одobreне од стране одговорне за контролу исправности могу укинати дозволу кориснику за оперисање овом опремом.

ВАЖНО

1. Тестирање ове опреме је обављено на моделу број М33331А или М33333А.
2. Употреба неизолираног интерфејс кабла са наведеном опремом је забрањено. Дужина паралелног интерфејс кабла мора бити 3 метра (10 стопа) или мања. Дужина опционог серијског интерфејс кабла мора бити 15 метара (50 стопа) или мања. Дужина LAN кабла мора бити 100 метара (330 стопа) или мања.
3. Дужина кабла за напајање мора бити 2 метра (6.6 стопа) или мања.

Обавештење за кориснике у Европи

Ово је класа А производа. У домаћем окружењу овај производ може да проузрокује радио сметње у ком случају може бити потребно да корисник предузме адекватне мере.

Sadržaj ovog priručnika može biti reviziran bez prethodnog obaveštenja i beš obaveza zvaničnih promena i poboljšanja u vec isporucene jedinice.

Uložen je veliki trud da bi se osiguralo da su informacije koje se ovde nalaze kompletne i tacne u vreme izdavanja; Ipak, Fujitsu Isotec Limited ne može biti odgovoran za greške i nedostatke.

Specifikacije modela štampaca razlikuju se prema štamparskom stupcu (80 ili 136) i prema ulaznoj voltaži napajanja strujom (100-120 ili 220-240 V).

C147-E047-07RS Може 2023

© 2004-2023 FUJITSU ISOTEC LIMITED.

Štampano u Japanu. Sva prava zadržana. Nijedan deo ovog priručnika ne može biti reprodukovan ili prevođen, sadržan u bazi podataka ili u sistemu za spasavanje podataka, ili prenošen, u svakoj formi ili svakim sredstvima, elektronskim, mehanickim, fotokopiranjem, snimanjem ili na drugi naèin, bez prethodne pismene dozvole Fujitsu Isotec Limited.

OBJAVA O ZAŠTITNOM ZNAKU

FUJITSU je registrovani zaštitni znak i Fujitsu Creative Faces je zaštitni znak Fujitsu Limited. Centronics je zaštitni znak Centronics Data Computer Korporacije. IBM PC i IBM Proprinter XL24E su zaštitni znaci International Business Machines Korporacije. ESC/P2 je zaštitni znak Seiko Epson Korporacije. Microsoft je registrovani zaštitni znak a MS-DOS i Windows su zaštitni znaci Microsoft Korporacije. Nimbus Sans je registrovani zaštitni znak URW Unternehmensberatung Karow Rubow Weber GmbH, iz Hamburga.

Ostali nazivi proizvoda pomenutih ovom priručniku takođe mogu biti zaštitni znaci njihovih poštovanih kompanija.

O OVOM PRIRUCNIKU

Hvala vam što ste kupili Fujitsu DL3750+/3850+ matricni štampac. Očekujte godine pouzdanog rada uz veoma malo održavanja. Ovo uputstvo objašnjava kako da iskoristite pune kapacitete vašeg štampaca. Napisano je i za početnike kao i za korisnike štampaca sa iskustvom.

Ovaj priručnik objašnjava kako da instalirate, podesite i koristite vaš štampac i njegove dodatke. On takođe objašnjava kako da održavate štampac dobrom operativnom stanju i šta da uradite ukoliko nešto nije u redu. Za korisnike početnike obezbeđene su Detaljne procedure. Korisnici sa iskustvom mogu da preskoce neke detalje, koristeći sadržaj i naslove poglavlja kako bi locirali informaciju.

Ovaj priručnik sadrži nekoliko dodataka i indeks. Dodatak A je lista dodatne opreme i dodatne dokumentacije i informacije koja je dostupna kod vašeg dilera ili autorizovanog predstavnika Fujitsu. Predstavništva Fujitsu se nalaze na listi na kraju ovog priručnika.

MODELI ŠTAMPACA I OPCIJE

Ovo uputstvo za upotrebu pokriva model DL3750+, 80-kolumnski štampac i model DL3850+, 136-kolumnski štampac. Svaki model ima 100-120 V or 220-240 V napajanje. Serijski interfejs je fabrička opcija. LAN kartica, opcija za dogradnju, može biti instalirana samo na modelima štampaca sa Centronics paralelnim +USB interfejsom. To morate naglasiti kada kupujete štampac.

DL3750+/3850+

—	Osnovne specifikacije
	Linija štampe od 10 cpi:80 kolumnska (DL3750+)
	136 kolumnska (DL3850+)
—	Interfejs: Centronics paralelni
	Centronics paralelni + RS-232C
	Centronics paralelni + USB + LAN (LAN:opciono)
—	Alternativne specifikacije
	Napajanje: 100-120 V ili 220-240 V
—	Fabricke opcije
	RS-232C serijski interfejs (samo za Centronics paralelni model. mora biti instaliran od strane terenskog inženjera.)
—	Korisnička opcija dogradnje
	LAN kartica

cpi: karaktera po incu

ORGANIZACIJA

Ovo Uputstvo za Korisnike je organizovano na sledeci nacin:

Kratak Pregled sumira svakodnevne operacije štampaca. Kada se više upoznate sa radom štampaca, koristite ovo poglavlje kao podsetnik.

Poglavlje 1, Uvod, opisuje štampac i identifikuje glavne osobine i opcije koje povećavaju mogućnosti štampača.

Poglavlje 2, Podešavanje, sadrži korak-po-korak procedure za podešavanje štampaca za upotrebu i opisuje glavne delove štampaca. Ako je ovo vaš prvi štampac, potrebno je da pročitate celo poglavlje pre nego što probate da koristite štampac.

Poglavlje 3, Rukovanje papirom, objašnjava kako da postavljate i koristite papir sa vašim štampačem.

Poglavlje 4, Štampanje, pokriva osnovne operacije štampanja. Ovo poglavlje opisuje svakodnevne operacije sa kontrolne table štampaca, kao što je ubacivanje papira i detaljan odabir karakteristika štampe. Kada se više upoznate sa radom štampaca, koristite **Kratak Pregled** na početku priručnika po potrebi kao podsetnik.

Poglavlje 5, Rad u modu za podešavanje, objašnjava kako podešavati opcije štampaca, kao što su karakteristike štampe, hardverske opcije i početak dokumenta. Većina podešavanja samo uticu na osobine štampe kao što su stil štampe i format stranice. Obratite pažnju da određeni izbori direktno uticu na kompatibilnost hardvera i programa. Koristite ovo poglavlje po uputstvu iz Poglavlja 2 ili po potrebi.

Poglavlje 6, Održavanje, sadrži osnovne procedure za održavanje ovog štampaca.

Poglavlje 7, Problemi, sadrži tehnike za rešavanje problema. Pre nego što pozovete svog prodavca za pomoc, pročitajte listu problema i rešenja sadržanu u ovom poglavlju.

Chapter 8, Instaliranje dodataka, opisuje dodatke koje je moguće nabaviti za ovaj štampac i objašnjava kako ih instalirati.

KONVENCIJE

Na kraju ovog priručnika, naci ćete dva dodatka i indeks. Dodatak A sadrži brojeve za narucivanje dopuna, dodatnih delova za štampac i publikacija. Dodatak B sadrži dodatne tehnicke podatke o štampacu.

Posebni podaci, kao što su upozorenja i važna uputstva su oznacena na sledećinacin:

UPOZORENJE

UPOZORENJE znaèi da može doæi do fizicke povrede ako ne pratite proceduru ispravno.

PAŽNJA

PAŽNJA znaèi da može doæi do oštećenje štampaca ako ne pratite proceduru ispravno.

VAŽNO

VAŽNO sadrži uputstva ili sugestije koje bi vam pomogle da proceduru izvedete ispravno. Dodaci VAŽNO su posebno korisni za pocetnike.

Za Korisnike Sa Iskustvom:

Ako ste upoznati sa ovim štampacem ili sa matricnim štampacima uopšte, ovi podaci ce vam pomoci da efektnije koristite ovaj priručnik.

SADRŽAJ

Kratak Pregled	KP-1
----------------------	------

POGLAVLJE1 UVOD

Karakteristike	1-1
Dodatni Delovi	1-2

POGLAVLJE2 PODEŠAVANJE

Odaberite Pogodno Mesto	2-1
Raspakivanje Štampaca	2-3
Provera Dodatnih Delova i Dopuna	2-5
Sastavljanje Štampaca	2-6
Nameštanje Stalka za Pojedinažne Papire	2-6
Nameštanje Kertridža sa Ribon Trakom	2-7
Upoznavanje sa Vašim Štampacem	2-10
Povezivanje Kabla za Napajanje	2-11
Testiranje Štampaca (Nepovezanog s Racunarom)	2-13
Postavljanje Papira za Samostalni Test	2-13
Štampanje Samostalnog Testa	2-14
Povezivanje Štampaca sa Vašim Racunarom	2-19
Izbor Paralelnog Interfejs Kabla	2-19
Izbor Serijskog Interfejs Kabla	2-19
Izbor USB Kabla	2-20
Izbor LAN Kabla	2-20
Povezivanje Interfejs Kabla	2-20
Izbor Emulacije	2-23
Štampanje Test-stranice(Povezan sa Racunarom)	2-26
Instaliranje Upravljackog Programa za Štampac	2-29

POGLAVLJE3 RUKOVANJE PAPIROM

Izbor Papira	3-1
Pregled Operacija sa Papirom	3-2
Podešavanje prema Debljini Papira	3-4
Upotreba pojedinačnih listova papira	3-5
Postavljanje Pojedinačnog Lista Papira	3-5
Podešavanje Leve Margine	3-6
Izbacivanje pojedinačnih Listova Papira	3-8

UPOTREBA BESKONACNOG PAPIRA	3–8
Pozicioniranje papira	3–9
Stavljanje Beskonacnog (Perforiranog) Papira	3–10
Podešavanje Leve Margine	3–11
Podešavanje TEAR OFF pozicije	3–13
Izvlačenje Beskonacnog Papira	3–14
Instaliranje Traktora za Uvlacenje Papira	3–14
Cepanje Beskonacnog Papira	3–15
Pomeranje i Pozicioniranje Papira	3–16
Pomeranje za Jedan Red/Pomeranje Cele Strane	3–16
Mikro Pomeranje	3–16
Podešavanje Pozicije za Uvlacenje	3–16
Promena vrste papira	3–17
Preblazak na Pojedinacne Listove Papira	3–17
Saveti o Rukovanju Papirom	3–18
Prelazak na Beskonacni Papir	3–18
Opšti Saveti	3–18
Višeslojni Papir	3–18
Koverte	3–19
Nalepnice	3–19

POGLAVLJE4 ŠTAMPANJE

Izbor Karakteristika Štampe	4–1
Upotreba Komercijalnih Programa	4–2
Upotreba kontrolne table	4–2
Izbor MENU1 ili MENU2	4–3
Startovanje ili Zaustavljanje Štampanja	4–5
Startovanje Štampanja	4–5
Zaustavljanje Štampanja	4–5
Nastavljanje Posle Nestanka Papira	4–5
Štampanje Preostalih Redova na Stranici	4–6
Nastavljanje Štampanja Posle Dodavanja Papira	4–6
Nastavljanje Posle Upozorenja Area Over	4–7
Uklanjanje Odštampanih Stranica	4–8
Uklanjanje Pojedinacnih Stranica	4–8
Uklanjanje Beskonacnog Papira	4–8
Pražnjenje Memorije Štampaca	4–8

POGLAVLJE5 RAD U MODU ZA PODEŠAVANJE

Kako da Koristite ovo Poglavlje	5-1
Ulazak u Mod za Podešavanje	5-2
Pregled Moda za Podešavanje	5-4
Primer Moda za Podešavanje	5-6
Važne tacke	5-9
Štampanje Spiska Odabranih Opcija	5-10
Odlučivanje Koje Opcije Menjati	5-12
Menjanje MENU1 i MENU2 Opcija	5-14
Procedura	5-27
Resetovanje MENU1 i MENU2	5-28
Menjanje Hardverskih Opcija	5-29
Procedura	5-34
Menjanje Opcija za Podešavanje Pozicije Štampanja	5-35
Procedura	5-39
Menjanje Opcija Konfiguracije	5-40
Procedura	5-47
Izlalak i snimanje	5-48
Procedura	5-48
Resetovanje Osnovnih Opcija	5-49
Resetovanje Osnovnih Opcija pri ukljucivanju	5-49
Resetovanje Fabrickih Osnovnih Opcija	5-49
Resetovanje Fabrickih Osnovnih Opcija u MENU1 i MENU2	5-49
Upotreba Dijagnostickih Funkcija	5-50
Štampanje Samostalnog Testa	5-51
Procedura	5-51
Štampanje Hex Dump-ova	5-52
Procedura	5-53
Provera Vertikalnog Poravnanja Štampe(V-ALMNT)	5-55
Procedura	5-55
Podaci o Modu za Podešavanje	5-57
DPL24C Plus Organizovanje	5-58
Razlike u IBM Proprinter XL24E Emulaciji	5-60
Razlike u Epson ESC/P2 Emulaciji	5-61
Online Mod za Podešavanje(Povezan sa Racunarom)	5-62

POGLAVLJE6 ODRŽAVANJE

Cišćenje	6-1
Cišćenje i Usisavanje Štampaca	6-1
Cišćenje Valjka i Izlaznih točkova	6-3
Zamena Ribon Trake	6-3
Zamena Glave Štampaca	6-7

POGLAVLJE7 PROBLEMI

Rešavanje Problema	7-1
Problemi sa Kvalitetom Štampe	7-1
Problemi sa Rukovanjem Papirom	7-4
Saveti za Uklanjanje Zaglavljelog Papira iz Štampaca .	7-6
Problemi sa Korišćenjem	7-7
Kvarovi Štampaca	7-9
Dijagnostičke Funkcije	7-10
Dobijanje Pomoći	7-10

POGLAVLJE8 INSTALIRANJE DELOVA 8-1

DODATAK A DOPUNE I DODACI

Dopune	A-1
Dodaci	A-1

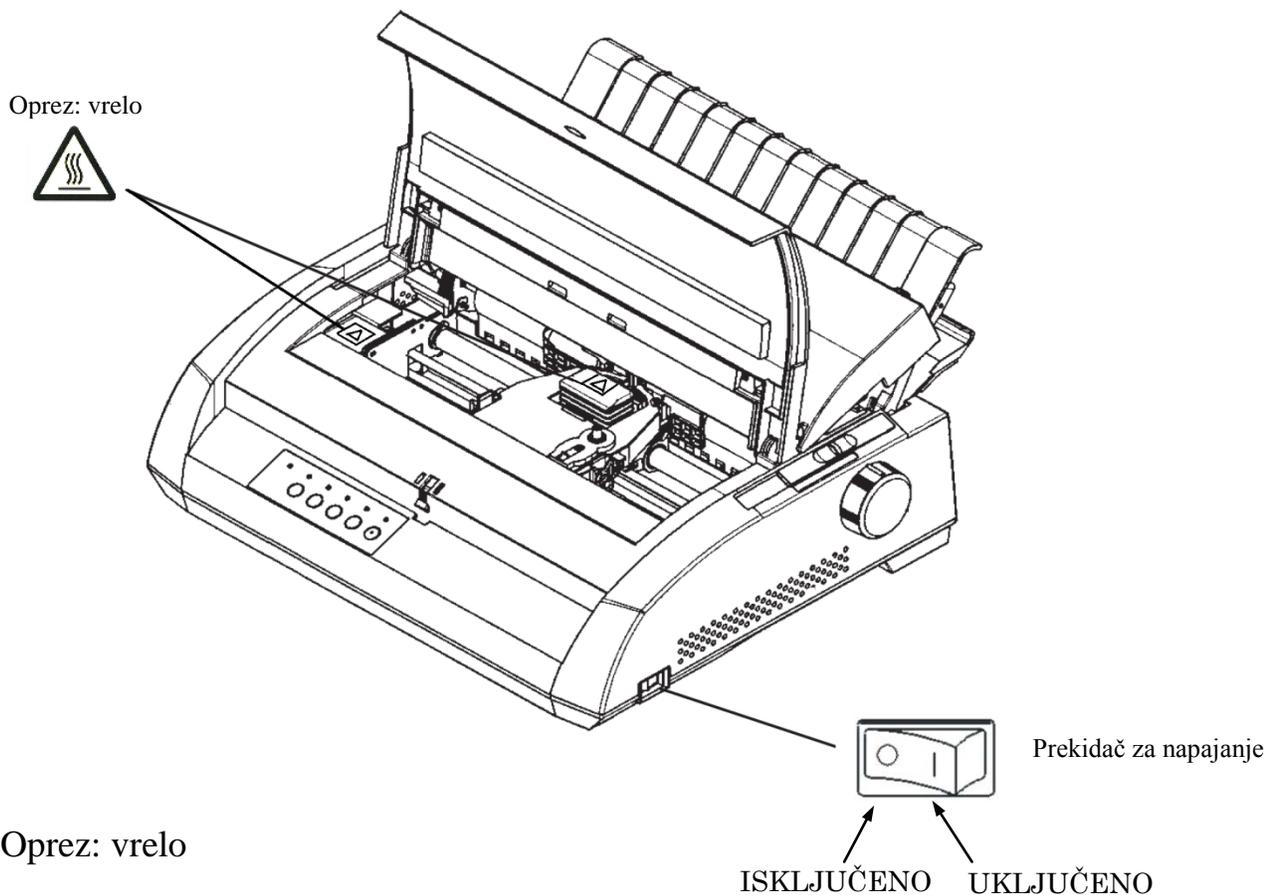
DODATAK B SPECIFIKACIJE ŠTAMPACA I PAPIRA

Fizičke Specifikacije	B-1
Funkcijske Specifikacije	B-2
Operativne Specifikacije	B-4
Specifikacije Papira	B-6
Oblast Štampanja	B-6
Debljina Papira	B-8

INDEKS IN-1



Objašnjenja simbola na štampaču



Oprez: vrelo

Ovaj simbol naznačuje rizik od povrede usled korišćenja vrellog objekta.

Ne dodirujte delove sa ovim simbolom dok ne prođe dovoljno vremena za njihovo hlađenje.
U suprotnom, može da dođe do opekotina ili telesne povrede.

Prekidač za napajanje

Prekidač za napajanje ima dva simbola. "o" znači ISKLJUČENO, "I" znači UKLJUČENO.

Ako previše toplote, dim, čudan miris ili čudna buka dolazi iz štampača ili ako se primeti bilo kakva druga neregularnost, odmah isključite napajanje štampača koristeći prekidač za napajanje i postarajte se da isključite utikač za napajanje iz utičnice.

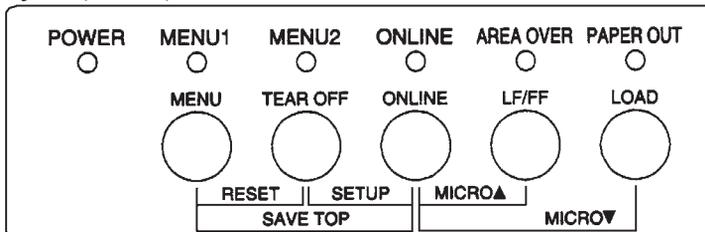
Ako strano telo (npr. voda ili druga tečnost, metalna krhotina) uđe u štampač, odmah isključite napajanje štampača koristeći prekidač za napajanje i isključite utikač za napajanje iz utičnice. Zatim se obratite vašem prodavcu štampača.

KRATAK PREGLED

Kratak Pregled je pisan za korisnike sa iskustvom — korisnike koji poznaju način rada štampaca, ali koji možda povremeno treba da se podsete. *On sadrži samo normalni mod (ne i mod za podešavanje) štampaca.*

Za detalje o Modu za Podešavanje štampaca, vidite Poglavlje 5.

Upotreba u normalnom modu obuhvata svakodnevne operacije, kao što je rukovanje papirom i izbor fonta (vrste slova). Kada se ukljuci, štampac se nalazi u normalnom modu. Da biste ušli u Mod za Podešavanje, pritisnite TEAR OFF i ONLINE dugmad istovremeno dok ONLINE pokazivac iskljucen (ne svetli).



Kontrolna Tabla

Tabela na sledecoj stranici sadrži spisak operacija u normalnom modu u uslovima kada je štampac povezan sa racunarom i kada nije povezan i objašnjava šta je potrebno da korisnik uradi. Operacije su poređane po abecedi.

Operacije Štampaca (Normalni Mod)

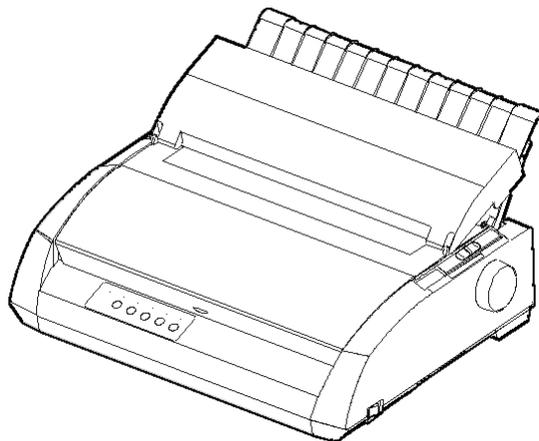
- √ : Operacija može biti izvršena kada je štampaè u ovom modu.
 — : Operacija ne može biti izvršena kada je Štampac u ovom modu..
 N/A : Operacija nije primenljiva.

Operacija	Online	Offline	Potrebno je uraditi
Brisanje memorije štampaca	—	√	Pritisnite MENU i TEAR OFF.
Izbacivanje pojedinaènih papira	√	√	Pritisnite LF/FF.
Ulazak u normalan mod	N/A	N/A	Ukljuèite štampac(Pritisnite prekidaè na ON)
Ulazak u mod za podešavanje	—	√	Pritisnite TEAR OFF i ONLINE.
Izlazak u normalan mod	—	√	Pritisnite ONLINE, a onda TEAR OFF ili MENU.
Pomeranje cele strane (unapred)	√	√	Pritisnite i držite LF/FF dok radnja ne pocne
Pomeranje za jedan red (unapred)	√	√	Pritisnite LF/FF u vremenu do tri sekunde.
Uvlacenje papira	√	√	Pritisnite LOAD.
Mikro pomeranje (unazad)	—	√	Pritisnite ONLINE i LOAD.
Mikro pomeranje (unapred)	—	√	Pritisnite ONLINE i LF/FF.
Prekinite vezu sa racunarom	√	—	Pritisnite ONLINE.
Ukljuèite vezu sa racunarom	—	√	Pritisnite ONLINE.
Vratite osnovne opcije štampaca	√	√	Iskljuèite, pa ukljucite štampac.
Nastavite štampanje posle zamene papira.	—	√	Pritisnite ONLINE.
Snimite podešene pozicije za uvlacenje papira	—	√	Pritisnite ONLINE i MENU.
Izaberite MENU1 ili MENU2	—	√	Pritisnite MENU.
Start/Prekid/Nastavak štampanja	√	√	Start: Dajte komandu za štampanje. Prekid/nastavak: Pritisnite ONLINE.
Štampanje samostalnog testa	√	√	Start: Iskljucite štampac. Pritisnite LF/FF dok ukljucujete štampac. Pauza/nastavak: Pritisnite TEAR OFF . Izlaz: Pritisnite ONLINE.
Cepanje stranica (samo beskonaèni(perforirani)papir)	√	√	Pritisnite TEAR OFF. Otcepite stranice, potom pritisnite bilo koje dugme da biste uvukli papir.
Uklanjanje papira da bi se namestila pozicija (samo beskonacni (perforirani) papir)	√	√	PRITISNITE LOAD.

UVOD

Cestitamo Vam na kupovini ovog štampaca. Ovaj štampac je kompaktan štampac sa više funkcija koji nudi maksimalnu kompatibilnost sa današnjim programskim paketima i personalnim racunarima.

24-iglicna glava štampača obezbeđuje oštru, jasnu štampu za firme i kancelarijska i kućna okruženja. Ovaj štampac je takođe veoma lako instalirati i koristiti.



Matricni štampac

KARAKTERISTIKE

Sledeće tačke sadrže najvažnije karakteristike i dodatke štampaca.

- **Kompatibilnost sa programima.** Ovaj štampac, koji prvenstveno radi sa Fujitsu DPL24C PLUS grupom komandi, je kompatibilan sa IBM Proprinter XL24E grupom komandi i sa Epson ESC/P2 grupom komandi.
- **Različite grupe karaktera.** Kao osnovne grupe karaktera, IBM PC grupe karaktera 1 i 2 su dostupne Fujitsu DPL24C PLUS grupi komandi i sa IBM Proprinter XL24E emulacijom, dok su grupa *italic* karaktera i grupe grafičkih karaktera 1 i 2 dostupne za Epson ESC/P2 emulaciju. Od nacionalnih grupa karaktera, dostupno je ukupno 57 ili 61 nacionalnih grupa karaktera (zavisno od emulacije), uključujući IBM PS/2 grupe karaktera.

- **Više različitih fontova.** Štampac poseduje devetnaest stalnih fontova: Deset *bit-map* fontova -- Courier 10, Pica 10, Prestige Elite 12, Boldface PS, OCR-B 10, OCR-A 10, Correspondence, Compressed, Draft i High-speed Draft i devet konturnih(*outline*)fontova -- Timeless, Nimbus Sans i Courier, svaki kao uspravan(*upright*), kurziv(*italic*) i mastan(*bold*).
- **Štampanje velikom brzinom.** Pri 10 cpi(karaktera po incu), brzina štampe varira od 113 cps(karaktera u sekundi) za *letter* (pismo) kvalitet 400 cps (80-kolumnski štampac) ili 448cps (136-kolumnski štampac) za *draft* (pregled) kvalitet.
- **Velika memorija za štampanje.** Ukupno 128 Kilobita je dostupno za skladištenje podataka za unos is snimanje fontova. Velika memorija za unos podataka Vam omogućava da pošaljete dokumente štampacu i brzo se vratite radu u vašoj aplikaciji. Velika memorija za snimanje vam omogućava upotrebu posebnih fontova.
- **80-kolumnska ili 136-kolumnska linija štampe.** 80-kolumnski štampaci su najpodesniji za štampanje u pejsažnom modu koristeći papir *letter* formata ili *A4* formata. 136-kolumnski štampaci su najpodesniji za štampanje u pejsažnom modu koristeći koristeći *legal* ili *standard-size* kompjuterske formate.
- **Jednostavna promena tipova papira.** Mogućnost "parkiranja" (zaključavanja) beskonacnog papira čini jednostavnom promenu između beskonacnog papira i pojedinačnih listova.
- **Automatsko podešavanje za cepanje papira.** Beskonacni (perforirani) papir se automatski pomera do pozicije za cepanje po završetku svakog štampanja.
- **Nema održavanja.** Štampac jedino zahteva periodično čišćenje i zamenu kertridža sa ribon trakom.

DODACI

LAN kartica je dostupna kao opcija za nadogradnju štampaca. Kao funkcija koju korisnik može sam instalirati, LAN kartica može biti instalirana samo u modele štampaca sa Centronics paralelnim + USB interfejsom. Za detalje pogledajte Poglavlje 8.

PODEŠAVANJE

Vaš novi štampac je lako instalirati i podesiti. Ovo poglavlje Vam govori kako da podesite štampac i odmah pocnete sa štampanjem. Ako je ovo vaš prvi štampac, potrebno je da pročitate celo poglavlje pre nego što pocnete da koristite štampac.

U ovom poglavlju, naucicete kako da:

- Raspakujete, sastavite štampac i odaberete dobro mesto za njega.
- Razlikujete glavne delove štampaca.
- Povežete kabl za napajanje i interfejs kabl.
- Testirate štampaè pre nego što ga povežete s racunarom.
- Odaberete emulaciju i odštampate test stranicu koristeći vaš program
- Instalirate upravljački program (driver) štampaca

Ako imate problem tokom podešavanja štampaca, pogledajte deo Rešavanje Problema u Poglavlju 7. Ako problem i dalje postoji, obratite se vašem prodavcu.

ODABERITE POGODNO MESTO

Ovaj štampac je pogodan za većinu firmi i kancelarijskih ili kućnih okruženja. Da biste od štampaca dobili najbolje rezultate, odaberite mesto koje odgovara sledecim uputstvima:

- √ Postavite štampac na cvrstu i ravnu površinu.
- √ Postavite štampac blizu AC utikaca za struju sa dobrim uzemljenjem.
- √ Osigurajte lak pristup prednjoj i zadnjoj strani štampaca ostavljajući dovoljno prostora oko štampaca. Nemojte blokirati otvore za ventilaciju na mprednjoj, levoj i desnoj strani štampaca.
- √ Nemojte postavljati štampac na direktno osuncano mesto ili pored grejalica.
- √ Uverite se da je prostorija dobro provetrena i da u njoj nema puno prašine.

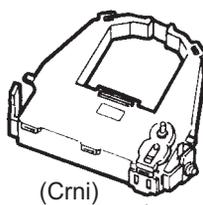
- √ Nemojte izlagati štampac velikim temperaturama i vlažnosti.
- √ Koristite isključivo kabl za napajanje koji ste dobili uz štampac ili onaj koji je preporučen od strane vašeg prodavca. Nemojte koristiti produžni kabl.
- √ Nemojte uključivati štampac u utikac za struju koji se deli sa teškom industrijskom opremom, kao što su motori, ili mašinama kao što su kopir-mašine ili aparati za kafu. Takvi aparati često emituju električne smetnje koje izazivaju smanjenje jačine struje.

RASPAKIVANJE ŠTAMPACA

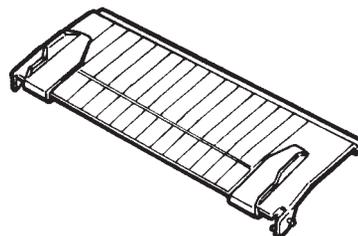
Raspakujte štampac na sledeci način:

1. Otvorite kutiju i izvadite štampac i njegove komponente. Proverite da li imate sve delove pokazane na slici. Obratite pažnju da se kabl za napajanje razlikuje zavisno od modela štampaca (100-120 ili 220-240 V).

Kertridž sa ribonom



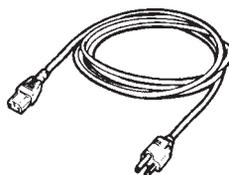
Stalac za pojedinačne papire



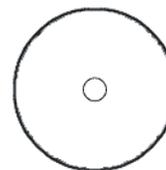
Štampac



Kabl za napajanje

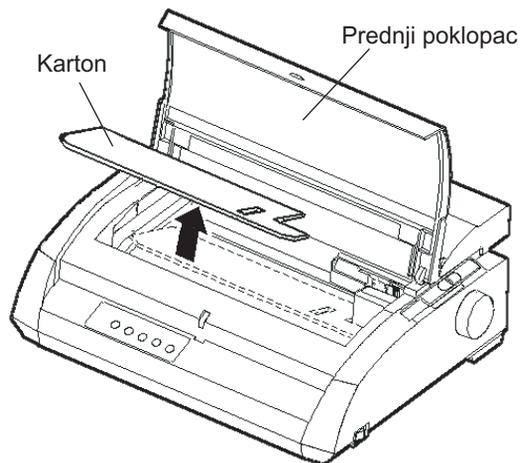


Instalacioni disk



Provera dobijene opreme

2. Pažljivo pregledajte svaki deo zbog eventualnih oštećenja. Obavestite svog prodavca ili transportera ako postoji problem.
3. Postavite štampac tamo gde nameravate da ga koristite.
4. Uklonite trake koje obezbeđuju prednji poklopac, poklopac izlaza za papir, kao i poklopac sa zadnje strane. Otvorite prednji poklopac ai uklonite karton za zaštitu tokom isporuke koji drži na mestu nosac.



Uklanjanje kartona za zaštitu tokom isporuke

5. Sacuvajte originalni zaštitni karton i ostale materijale za pakovanje za buducu upotrebu. Na primer, originalno pakovanje je idealno kada premeštate ili šaljete vaš štampač na drugu lokaciju.

VAŽNO

Interfejs kabl se ne nalazi uz štampac. On se mora posebno kupiti. Povezivanje interfejs kabla je opisano kasnije u ovom Poglavlju.

Provera dopuna i delova

Sledeće dopune i delovi, ako su narucene, se dopremaju odvojeno:

- LAN kartica (instaliranje moguće od strane korisnika)
- Dodatni monohromatski(jednobojni)kertridž sa ribonom

Serijski interfejs RS-232C je fabrička opcija. Mora biti instaliran od strane terenskog inženjera. U slučaju da ste narucili štampac sa interfejsom, ploča je već ugrađena u štampac.

Proverite da ste dobili sve komponente koje ste narucili.

Onda kada ste sigurni da je sve tu, spremni ste da sastavite štampac.

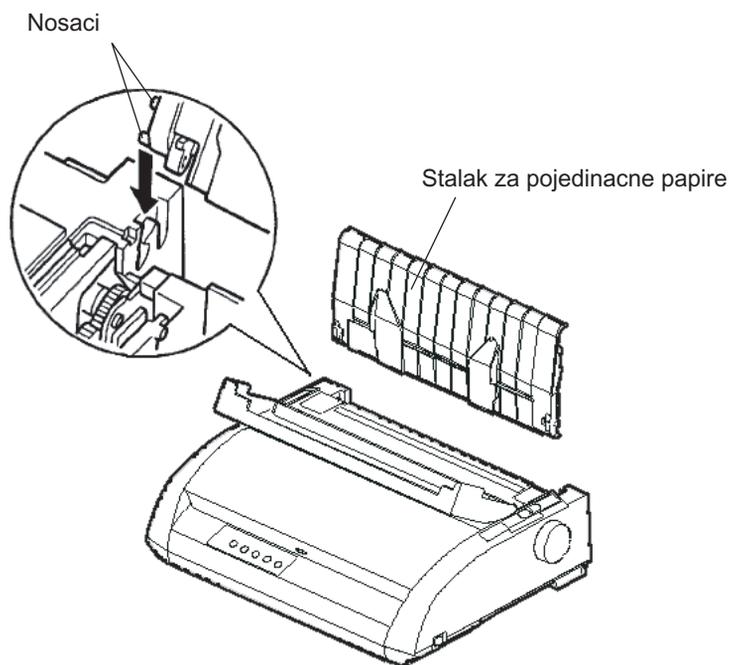
SASTAVLJANJE ŠTAMPACA

Ovaj deo objašnjava kako da namestite stalak za pojedinačne papire i kertridž sa ribonom.

Nameštanje stalka za pojedinačne papire

Stalak za pojedinačne papire omogućava lako uvlačenje kako pojedinačnih listova, tako i beskonačnog (perforiranog) papira. Postavite stalak za pojedinačne papire po sledećem uputstvu:

1. Posmatrajuci sledeću sliku, nađite dva udubljenja sa žljebovima na gornjoj strani Vašeg štampaca, iza gornjeg poklopca. Obratite pažnju da svako udubljenje ima prednji žljeb i zadnji žljeb.
2. Pronađite dve noseće igle sa svake strane stalka za pojedinačne papire.



Nameštanje stalka za pojedinačne papire

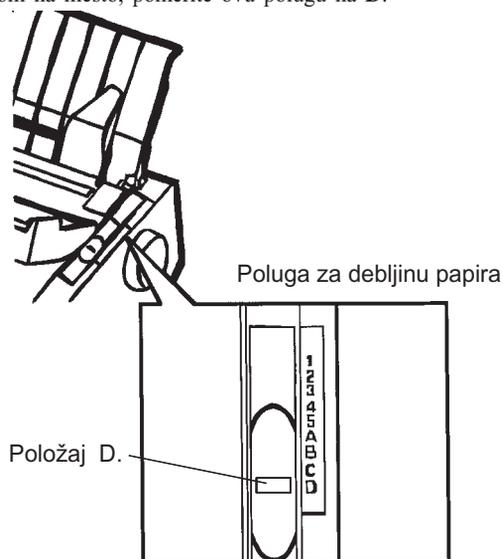
3. Držite stalak za pojedinačne papire pod uglom iznad štampaca. Pomerite nosace u duge, prednje žljebove u udubljenjima. To je *gornji* položaj stalka, koji se upotrebljava za štampanje pojedinačnih listova papira.

Da biste rotirali stalak za papir u njegov *donji* položaj, uhvatite ga sa obe strane i dižite ga dok dva gornja nosaca izađu iz prednjih žljebova. Okrenite stalak za pojedinačne papire unazad do pozicije u kojoj će dva prednja nosaca ući u zadnje žljebove.

Nameštanje kertridža sa ribon trakom

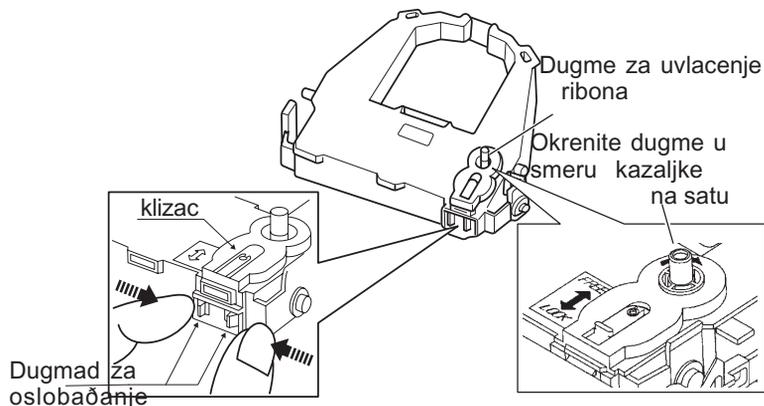
Ovaj štampac koristi kertridž sa crnim ribonom. Da biste namestili kertridž sa ribonom:

1. Isključite štampac. Otvorite prednji poklopac štampaca. Zbog lakšeg nameštanja, pomerite nosac glave štampača na poziciju gde se ne nalazi ispred rolera.
2. Poluga za podešavanje debljine papira, koja se nalazi sa desne strane štampaca, ima devet položaja. Pre nego što postavite kertridž sa ribonom na mesto, pomerite ovu polugu na **D**.



Priprema za nameštanje ribona

- Po proceduri prikazanoj na slici, oslobodite klizac sa pozicije LOCK i okrenite dugme za uvlačenje ribona u smeru okretanja kazaljke na satu da se zategne ribon ako se olabavio. Pritisnite sivu dugmad za oslobađanje ribona sa strane kertridža da se otključaju, i pomerite klizac sa pozicije LOCK na poziciju FREE.

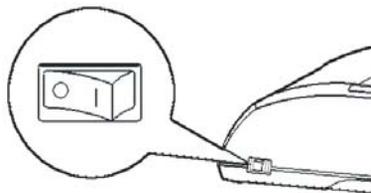


Pripremanje kertridža sa ribonom

PAŽNJA

Ne okrecite dugme za uvlačenje ribona suprotno od smeru okretanja kazaljke na satu.

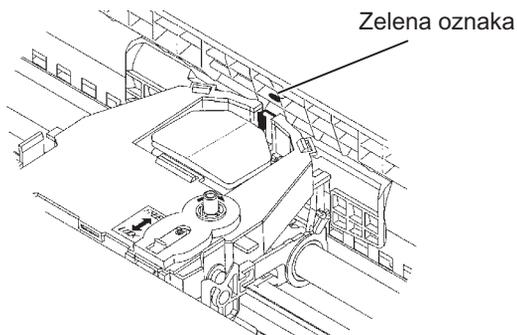
- Proverite na prekidaču da li je štampac isključen.
(Uverite se da je pritisnut znak u obliku kruga na prekidaču za napajanje)



Nameštanje kertridža sa ribonom

- Pomerite polugu za debljinu papira na **D** poziciju.
- Otvorite prednji poklopac.

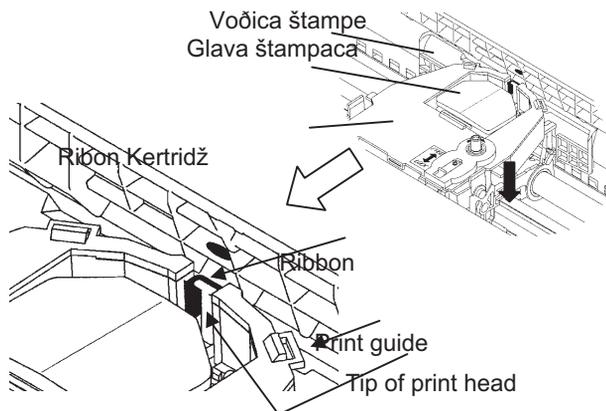
7. Poravnajte glavu štampaca na poziciju sa zelenom oznakom (zeleno tačka) na poklopcu za izlaz papira.



UPOZORENJE

Izbegavajte dodirivanje glave štampaca tokom upotrebe ili neposredno posle upotrebe štampaca, jer to može izazvati opekotine. Sacekajte da se glava štampaca ohladi pre nego što je dodirnete.

8. Uvucite ribon između glave štampaca i vođice za štampu, potom nežno pritisnite kertridž sa ribonom uz štampac dok ne legne u pravi položaj. (Proverite da li je dugme za uvlačenje ribona okrenuto na gore.)



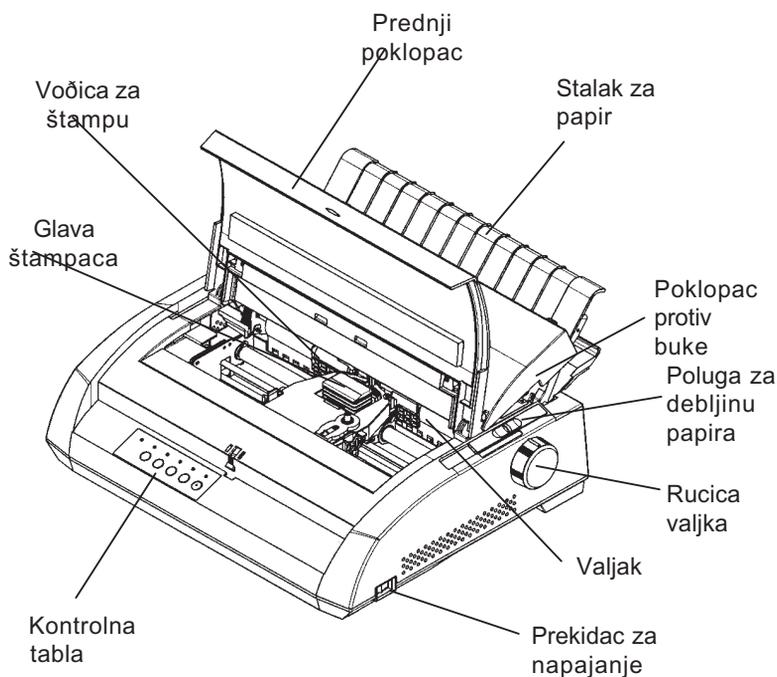
9. Okrenite dugme za uvlačenje ribona u smeru okretanja kazaljke na satu da se zategne ribon ako se olabavio.
10. Pošto je kertridž sa ribonom postavljen u štampac, podesite polugu za debljinu papira tako da odgovara debljini papira i broju listova papira koji će se koristiti.

Za detalje o polugi za debljinu papira, vidite deo pod naslovom **Podešavanje prema debljini papira** u Poglavlju 3.

UPOZNAVANJE SA VAŠIM ŠTAMPACEM

Sada, kada je vaš štampac sastavljen, trenutak je da se upoznate sa njegovim glavnim delovima.

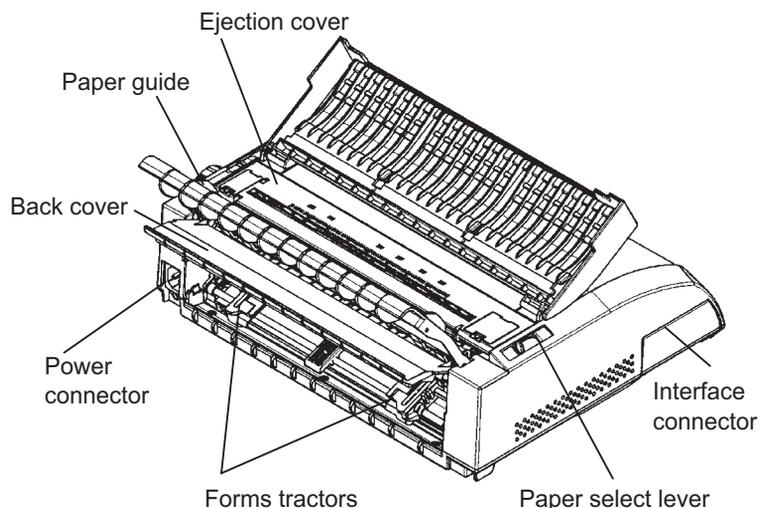
Posmatrajuci štampac sa prednje desne strane, možete videti delove štampaca prikazane na sledećoj slici.



Komponente štampaca (prednja i desna strana)

Kontrolna tabla štampaca ima dugmad i pokazivace koji se koriste da se ubacuje i uvlači papir (pogledajte Poglavlje 3) i biraju karakteristike štampe (pogledajte Poglavlje 4). Kontrolna tabla vam takođe daje mogućnost da izmenite promenljive parametre štampaca (Pogledajte Poglavlje 5).

Posmatrajuci štampac sa zadnje strane sa uklonjenim stalkom za papir i zadnjim poklopcem, možete videti sledece delove printera:



Komponente štampaca (zadnja strana)

POVEZIVANJE KABLA ZA NAPAJANJE

Pre nego što ukljucite štampac:

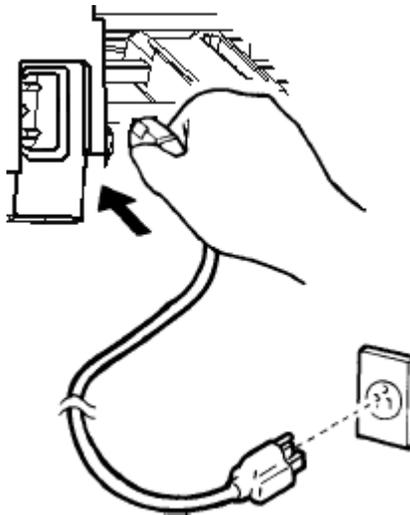
- √ Uverite se da je štampac iskljucen na prekidaču. Strana prekidača oznacena sa “1” treba da bude podignuta.
- √ Proverite da li je utikac za struju propisno uzemljen.
- √ Važno je da koristite kabl za napajanje koji ste dobili uz štampac. Ovaj kabl je dizajniran tako da minimizuje mešanje radio frekvencija.

УПОЗОРЕЊЕ

Повежите помоћу кабла за напајање са прикључком за уземљење и утичнице са прикључком за уземљење.

Da biste uključili kabl za napajanje:

1. Uključite jedan kraj kabla za napajanje u konektor za napajanje na zadnjoj strani štampaca.
2. Uključite drugi kraj kabla za napajanje u uticnicu za struju.



Povezivanje kabla za napajanje

3. Uverite se da je kabl za napajanje ispravno povezan.
4. Uključite štampac tako pritiskom na stranu obeleženu sa "1" na prekidaču za napajanje. Za par sekundi, POWER (Uključeno) pokazivac na kontrolnoj tabli štampaca æe zastvetleti, glava štampaca æe se pomeriti u svoj pocetni položaj,a ONLINE (povezan sa racunarom) pokazivac æe svetleti (zeleno).

VAŽNO

Ako nisu ubaceni papiri, štampac može da proizvede zvuk a PAPER OUT (nema papira) pokazivac može zasvetleti a ONLINE pokazivac nece svetleti u slucaju da je poluga za odabir papira pomerena unazad u poziciju za beskonacni papir. Pomerite polugu za odabir papira unapred na položaj za pojedinačne listove (po opisu iz narednog dela prirucnika). PAPER OUT pokazivac æe se iskljuciti.Ovo stanje je rezultat fabrickih osnovnih podešavanja i ne predstavlja problem.

TESTIRANJE ŠTAMPACA (NEPOVEZANOG SA RACUNAROM)

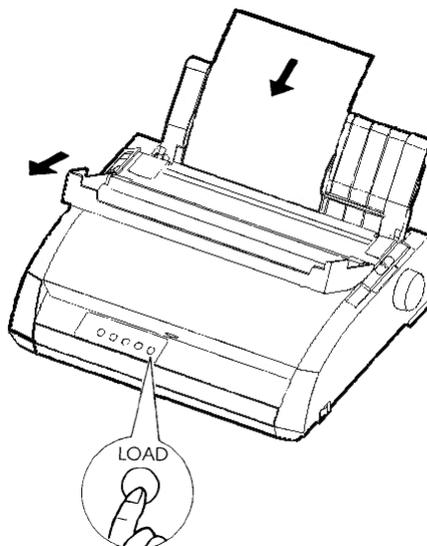
Sada ubacite papir i aktivirajte samostalni test štampaca. Samostalni test proverava performanse štampaca i kvalitet štampe pre povezivanja štampaca sa racunarom. Upotrebite ili pojedinačni ili beskonacni(perforirani) papir (pogledajte Poglavlje 3). Ovaj deo opisuje proceduru samostalnog testa koristeći pojedinačne papire.

Stavljanje papira za samostalni test

Da biste odštampli samostalni test, koristite papir širi od 215.9 mm (8.5 inča) i pomerite levu vođicu za papir da biste izbegli do kraja na desno da biste izbegli gutanje(spajanje) test nizova. *Standard letter(pismo)* ili papir formata *A4* se mogu iskoristiti *po dužini* (portret).

Pre stavljanja papira, proverite da li je štampac uključen. Potom nastavite po sledecem uputstvu:

1. Proverite da li je poluga za debljinu papira (koja se nalazi na gornjoj desnoj strani štampaca) u položaju 1. Proverite da li je poluga za izbor papira (koja se nalazi na gornjoj levoj strani štampaca) pomerena unapred, kao na sledecoj slici.



Ubacivanje lista papira

2. Podignite stalak za pojedinačne papire. Pomerite vođicu za papir na do kraja na desnu stranu. Stavite list papira na stalak za pojedinačne papire. *Letter* ili *A4* formati papira, postavljeni po dužini (portret) neće dovesti do gutanja (spajanja) sadržaja koji se štampa.

Podesite desnu vođicu štampe tako da papir leži ravno na stalku za papire.

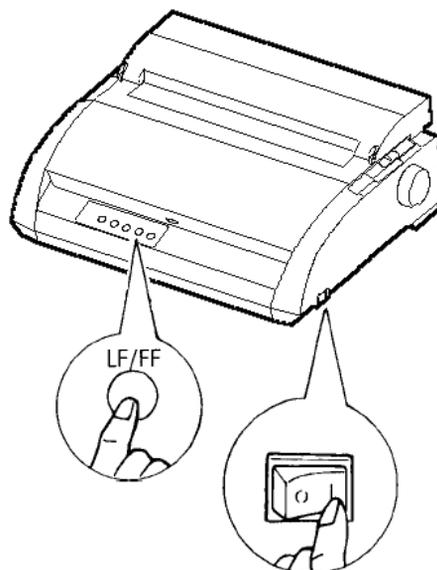
3. Pomerajte papir duž stalka za pojedinačne listove sve dok njegova donja ivica ne dodirne valjak. Potom pritisnite dugme LOAD. Papir će se pomeriti u položaj na početku dokumenta.

Štampanje samostalnog testa

Štampac ima u sebe ugrađen program za samostalno testiranje. Samostalni test štampa firminu verziju, nazive stalnih emulacija štampanja, i sve karaktere koji su dostupni u emulacijama. Samostalni test štampa 80 karaktera u jednom redu.

Da biste odštampani test stranicu, proverite da li ste stavili list papira u štampac. Potom nastavite na sledeći način:

1. Isključite štampac.
2. Istovremeno pritiskajući dugme LF/FF, ponovo uključite štampac. Držite dugme LF/FF pritisnuto dok štampac ne zapišti. Štampanje samostalnog testa će započeti.



Pocetak samostalnog testa

3. Dozvolite da se štampanje nastavi tokom 12 ili više redova ponavljajući se. Da biste zaustavili štampanje, pritisnite dugme TEAR OFF. Rucno okrenite ručicu valjka u smeru kazaljke na satu da biste uklonili test stranicu.

VAŽNO

Nemojte pokušavati da upotrebite LF/FF (pomeranje za jedan red/ pomeranje cele strane) dugme da biste izvadili papir. U modu samostalnog testa, LF/FF ne može se koristiti za pomeranje papira unapred.

4. Proučite test stranicu. Trebalo bi da izgleda kao primer na sledecoj stranici ovog prirucnika.

Uverite se da je štampa ujednacena id da nema blelih, tamnih ili razmazanih područja. Ako je kvalitet štampe dobar, pređite na tacku 5. U suprotnom, pokušajte da problem rešite na sledeći način:

- Proverite da li je ribon traka ispravno nameštena.
- Proverite da li je poluga za debljinu papira u položaju 1.

- Ubacite nov list papira u stalak za pojedinačne papire. Ručno okrenite rucicu valjka da uvucete papir dok gornja ivica strane ne prođe pored točkova za papir.
- Pritisnite dugme TEAR OFF da biste ponovo poceli štampanje. Ako je kvalitet štampe i dalje loš, isključite Vaš štampac i obratite se vašem prodavcu za pomoć.

```
BUTTON      ACTION
<ONLINE>    Exit to normal mode
<LF/FF >   Return to <<FUNCTION>> mode
<TEAROFF>  Pause/resume printing

1. Software specification
    KA02008-J101 (01A) 024601

2. Emulations
    DPL24C+ --- FUJITSU DPL24C PLUS      Ver. 2.02
    IBMXL24E --- IBM Proprinter XL24E    Ver. 1.02
    ESC/P-2 --- EPSON ESC/P-2          Ver. 1.02

3. Repeat printing
LOG ; 00 00 00 00 00 00 00

01 00 00 00 00 04 05 00 00 10 00 00 00 11 01 00 00 00 00
00 00 00 00 00 01 00 00 00 00 04 05 00 00 10 00 00 00 11
01 00 00 00 00 00 00 00 00 00 10 00 30 30 60 00 00 00 01
00 01 00 0A 0A 33 43 00 10 10 11 00 00 01 00 00 11 00 00
16 16 11 00 00 00 00 00 12 00 00 00 00 00 00 01 F5 00
F9 FE FB 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 F8
00 00 00 00 00 00 00 47 62 00 00

!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàóç¸¸¸i«»
qrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàóç¸¸¸i«»
ΓπΣουτθΩδøθενεζεζς|j|=•.√²≡!#"$$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNPQRS
TUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàóç¸¸¸i«»
αβΓπΣουτθΩδøθενεζεζς|j|=•.√²≡!#"$$%&'()*+,-./0123456
789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàó
ç¸¸¸i«»
αβΓπΣουτθΩδøθενεζεζς|j|=•.√²≡!#"$$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHI
JKLMNPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàóç¸¸¸i«»
αβΓπΣουτθΩδøθενεζεζς|j|=•.√²≡!#"$$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKL
MNPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàóç¸¸¸i«»
αβΓπΣουτθΩδøθενεζεζς|j|=•.√²≡!#"$$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
LMNPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~`áíóúñÑàóç¸¸¸i«»
αβΓπΣουτθΩδøθενεζεζς|j|=•.√²≡!#"$$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNPQRSTUVWXYZ[\]^_`ab
```

Primer Test stranice

- 5. Da biste izašli iz moda za samostalni test, pritisnite dugme ONLINE. Štampac æ ponovo biti u vezi sa racunarom.

VAŽNO

Štampac takođe može da odštampa i poseban “demonstracioni niz” koji ilustruje neke od mogućnosti štampace. Da biste odštamali demonstracioni niz:

1. Stavite list papira formata *letter* ili *A4*.
2. Isključite štampac .
3. Istovremeno pritiskajući dugme TEAR OFF, ponovo uključite štampac. Štampac će početi da štampa demonstracioni niz.
4. Demonstracioni niz prestaje sa štampom posle jedne strane. Da biste pauzirali ili nastavili demonstraciju tokom štampanja stranice, pritisnite dugme ONLINE.
5. Da biste izašli iz demonstracionog moda, isključite štampac.

Printing technology: 24 wire dot matrix, Logic seeking
 Resolution: Letter quality - 360 X 180 dots/inch
 Draft quality - 120 X 180 dots/inch
 High speed draft - 90 X 180 dots/inch
 Standard command set: Fujitsu DPL24C PLUS Version 2.01
 Resident emulations: Epson ESC/P2, IBM Proprinter XL24E
 Character sets: IBM PC char.sets 1 and 2
 IBM PS/2 char.sets (Codepage 437,850,851,
 852,855,860,863,865,866)
 ISO8859-1/ECMA 94
 National character sets (USA,UK,German,
 French,Italian,Spanish,Swedish,Finnish,
 Norwegian,Danish 1 and 2,Hungarian 1 and 2,
 Slovenia 1 and 2,Mazowia 1 and 2,PG-DHN,
 Polish 1 and 2,Latin2 1 and 2,Latin P,
 ISO-Latin,Kamenicky 1 and 2,Turkish 1 and 2,
 ELOT927,ELOT928,Cyrillic,Lithuanian 1 and 2,
 Mik,Macedonian,PG-MAC,ABG,ABY,DEC GR,Greek11,
 HBR-DEC,HBR-OLD,ISO-Turkish,Korean and Legal)
 691 characters per font
 Print functions: See below.

Fonts - <Bitmap> Courier 10, Pica 10, Prestige 12, Boldface PS
 Compression 17, Correspondence 10, Draft 12, HI-Draft 12
 OCR-B 10, OCR-A 10
 <Scalable> Courier scalable Upright/Italic/Bold
 Timeless PS Upright/Italic/Bold
 Nimbus Sans PS Upright/Italic/Bold

Bold printing **Shadow printing** *Italic printing* Underline
 Condensed ^{superscript} subscript

Double width **Double height** **Double W & H**

(The following functions are for the DPL24C PLUS only)

Underline TYPE 1 TYPE 2 TYPE 3 TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Overline

Bar code print: Codabar,EAN8,EAN13, EAN example:
 Code 3 of 9,
 Industrial 2 of 5,
 Interleaved 2 of 5,
 Matrix 2 of 5,
 UPC type A,Code 128



Scalable font + Screened outline:

SCALABLE

Demonstracioni niz

POVEZIVANJE ŠTAMPACA SA VAŠIM RACUNAROM

Vaš štampač podržava jedan od sledećih interfejsa:

- Samo Centronics paralelni interfejs
- Centronics paralelni interfejs +RS-232Cserijski interfejs
- Centronics paralelni interfejs +USB (+LAN) interfejs

Serijski interfejs RS-232 je fabrička opcija is za model sa Centronics paralelnim interfejsom. Instalacija serijskog dodatka obezbeđuje dve mogućnosti povezivanja, dozvoljavajući konekciju bilo kog od dva interfejsa, ali onemogućavajući rad oba interfejsa istovremeno.

Paralelni interfejs konektor ima metalne osigurace. Serijski interfejs ima navrtnje. Kablove za ove interfejse možete nabaviti kod prodavaca, proizvođača kablova i drugih dobavljača.

LAN karticu može ugraditi sam korisnik. Za detalje, pogledajte Poglavlje 8 ili pogledajte uputstvo koje dobijate uz LAN karticu.

Izbor Paralelnog Interfejs Kablova

Za paralelni interfejs, koristite kabl koji ne odstupa od sledećih specifikacija:

- √ Na strani koja se uključuje u štampac, koristite izolovani muški Centronics konektor, kao što je Amphenol DDK 57FE-30360 ili njegov ekvivalent. Da biste sprečili mešanje radio frekvencija, konektor mora biti povezan sa izolacijom kablova.
- √ Na strani koja se uključuje u racunar, većina računara (uključujući IBM PC) zahteva muški DB-25P konektor. Neki računari koriste Centronics konektor. Da biste utvrdili koji tip konektora vaš racunar koristi, pogledajte uputstvo za korišćenje vašeg računara.
- √ Uverite se da dužina kablova ne prelazi 3 metra (10 stopa).

Izbor Serijskog Interfejs Kablova

Za serijski interfejs, koristite kabl koji ne odstupa od sledećih specifikacija:

- √ Na strani koja se uključuje u štampac, koristite 25-pinski muški konektor, kao što je Cannon DB-25P ili njegov ekvivalent.
- √ Da biste utvrdili koji tip konektora vaš racunar koristi, pogledajte uputstvo za korišćenje vašeg računara ili se obratite vašem prodavcu.
- √ Dužina kablova može biti do 15 metara (50 stopa). Ova dužina se zahteva kod mnogih mrežnih konfiguracija i konfiguracija koje dele štampač.

Izbor USB kabela

- √ Kada se koristi USB interfejs za povezivanje sa racunarom domacinom, paralelni interfejs i serijski interdejs (fabricka opcija) ne mogu biti istovremeno povezani.
- √ USB interfejs ne garantuje sve konekcije sa aparatima koji podrzavaju USB.

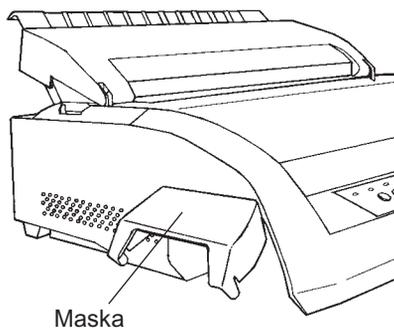
Izbor LAN kabela

- √ Kada je ukljucen LAN kabl, paralelni i USB kablovi se ne mogu koristiti.
- √ LAN kabl, kada se koristi u 100BASE-TX okruzenjima, mora odgovarati kategoriji 5 ili višoj.

Povezivanje interfejs kabl

Da biste povezali interfejs kabl:

1. Iskljucite i štampanac i racunar.
2. Povucite masku sa leve strane štampanca do kraja na gore..



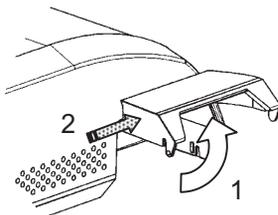
Otvaranje maske

VAŽNO

Uklanjanje i Postavljanje Maske

U slučaju kada upotreba maske nije potrebna, uklonite je na sledeci način:

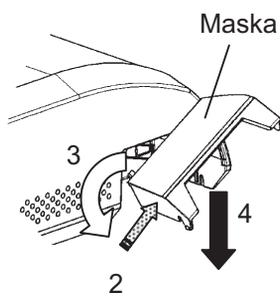
Uklanjanje maske



1. Otvorite masku

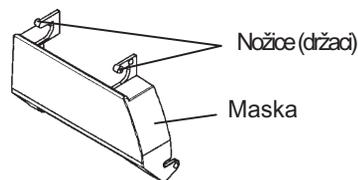
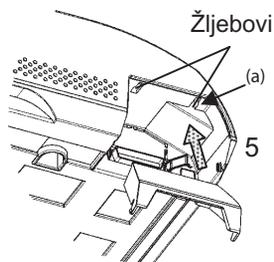
2. Nežno gurnite zadnju stranu maske prema licu štampaca.

3. Dok držite masku u položaju opisanom u koraku 2, roknite je na način opisan na slici levo da biste je uklonili



4. Uklonite masku

Postavljanje maske



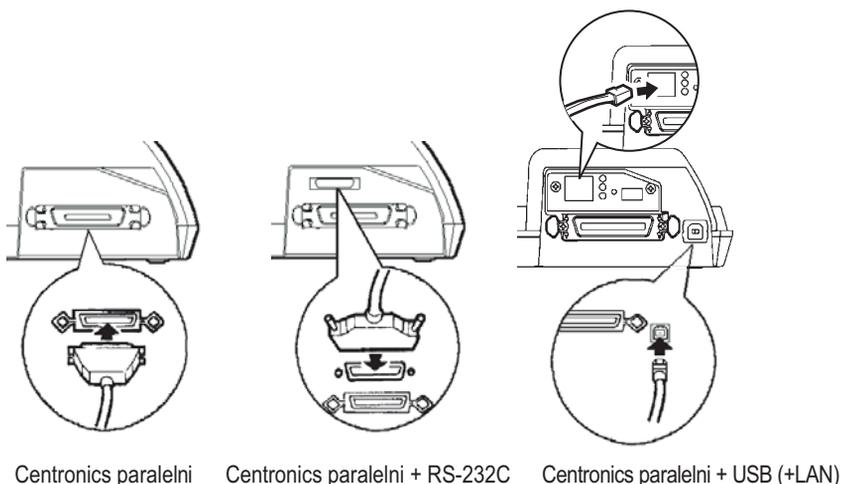
5. Zadrmajte masku i nameštite nožice maske tu žljebove za postavljanje, pocevši sa žljebom sa strane (a) kao na slici levo. Redosled kojim se nožice maske nameštaju u žljebove je suprotan od onog kada uklanjate masku.

PAŽNJA

Nemojte koristiti preveliku silu kada gurate leđa maske prema štampacu. U tom slučaju bi se mogli oštetiti držaci maske.

Da biste ponovo namestili masku, nakrivite masku i uvucite jedan od njenih držaca (nožica) u odgovarajucu rupu na štampacu, potom uvucite i drugi držac u drugu rupu. Kada ste namestili oba držaca, spuštajte i gurajte masku ka njenoj originalnoj poziciji.

3. Povežite interfejs kabl sa konektorom. Nemojte istovremeno povezivati više od jednog tipa interfejs kabla sa štampacem.



Centronics paralelni

Centronics paralelni + RS-232C

Centronics paralelni + USB (+LAN)

Povezivanje interfejs kabla

VAŽNO

LAN interfejs može dodatno ugraditi sam korisnik.

Kada instalirate LAN karticu, uklonite dva navrtnja koji obezbeđuju poklopac i potom uklonite poklopac. Potom namestite LAN karticu i ponovo zakacite poklopac sa dva navrtnja koje ste prethodno uklonili. Za detalje, pogledajte Uputstvo koje ste dobili uz LAN karticu.

4. Da biste obezbedili paralelni interfejs kabl zakačite žicane osigurace, koji se nalaze na štampacu, za žljebove konektora na kablu. Da biste obezbedili serijski interfejs kabl, zategnite navrtnje konektora na kablu.
5. Uključite drugi kraj interfejs kabla u Vaš racunar. Nežno povucite kabl da proverite da li je obezbeđen.
6. Zatvorite masku.

IZBOR EMULACIJE

Pre nego što pocnete da štampate pomocu Vaših programa, utvrdite da li je ispravna emulacija odabrana na vašem štampacu. Ovaj deo opisuje dostupne emulacije i njihovo biranje.

Za korisnike sa iskustvom:

Na štampaču je fabrički odabrana Fujitsu DPL24C PLUS emulacija. Ako je ova emulacija prihvatljiva, možete preskociti ovaj tekst.

Emulacija je grupa komandi koju vaš program koristi da bi komunicirao sa štampacem. Postoje mnoge razlicite emulacije za štampače. Svaka emulacija ima jedinstvene karakteristike i mogucnosti. Ovaj štampac ima tri ugrađene emulacije:

- Fujitsu DPL24C PLUS (za Fujitsu DL-seriju štampaca)
- IBM Proprinter XL24E
- Epson ESC/P2

Ugrađene emulacije su smeštene u trajnoj memoriji štampaca.

Evo nekoliko tacaka koje vam mogu pomoći u izboru emulacije:

- √ Utvrdite koje emulacije vaš program podržava. (Pogledajte u dokumentaciji programa.) S obzirom na to da vecina programa podržava ovaj štampac, probajte prvo sa osnovnom fabričkom emulacijom. (DPL24C PLUS emulacija je fabrički podešena.) Probajte ovu emulaciju i u slucaju da niste sigurni koju emulaciju da odaberete. Pogledajte Poglavlje 5 za detaljne podatke o tome kako vaš štampac komunicira sa vašim programom.
- √ Ako upotrebljavate više od jednog programskog paketa, utvrdite koja emulacija je podržana od programa koji najredovnije koristite. Odaberite tu emulaciju.
- √ Ukoliko vaš program podržava više od jedne emulacije, izaberite DPL24C PLUS emulaciju ako je moguće. Ova emulacija ima najveće mogućnosti.
- √ U slucaju da želite da koristite emulaciju koju ne podržava vaš program, obratite se proizvođaču Vašeg programa ili prodavcu štampaca i pitajte ih da li je podrška dostupna. Možda ćete dobiti upravljački program koji se ne isporučuje u originalnom programskom paketu.

Za izbor emulacije, pratite sledeću proceduru:

1. Uključite štampac i ubacite list papira.

Za promenu pojedinačnog parametra štampaca, kao što je emulacija, koristite jednu stranicu papira. Za izmenu više parametara štampaca kao što je opisano u Poglavlju 5, morate staviti beskonacni papir. Pogledajte Poglavlje 3 za uputstva o stavljanju papira u štampac.

2. Uđite u mod za podešavanje.

Pritisnite dugme ONLINE da biste prekinuli vezu štampaca s računarnom. Potom, pritisnite dugme TEAR OFF i dugme ONLINE.

Dok štampac ulazi u mod za podešavanje(nepovezan sa računarnom), on štampa sledeće podatke:

```

*** OFFLINE SETUP MODE ***

- Red cursor indicates the option to be selected.
- The selected option is underlined.
- "SAVE&END" function must be selected to exit setup mode.
- Following list shows how buttons function in setup mode:

BUTTON | ACTION on <<FUNCTION>> menu | ACTION on <ITEM> menu
-----|-----|-----
ONLINE |Reprint <<FUNCTION>> menu |Select option & return to <<FUNCTION>> menu
MENU   |Select function           |Select option & print next item
TEAROFF|Select function           |Select option & print previous item
LOAD   |Move cursor to the right  |Move cursor right to the next option
LF/FF  |Move cursor to the left  |Move cursor left to the previous option
    
```

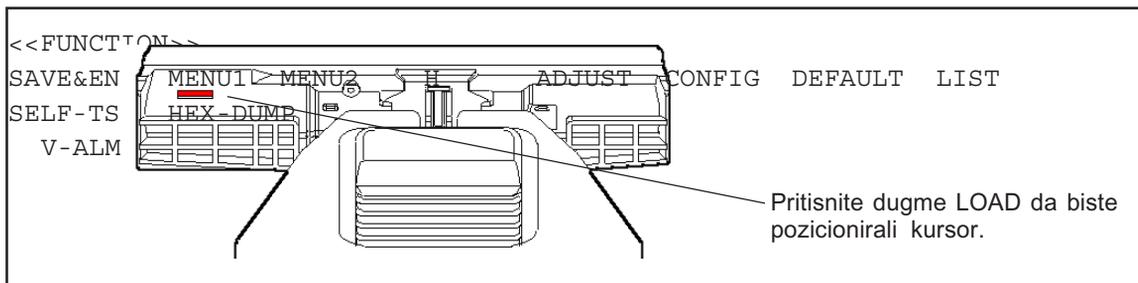
<<FUNCTION>> meni
 Funkcija
 Crveni kursor na vođici štampe

Initial printout in setup mode

Pogledajte da li je <<FUNCTION>>(funkcijski) meni odštampan na dnu stranice.

3. Odaberite funkciju MENU1.

Nađite crveni kursor na plasticnoj vođici štampe. Na početku, kursor treba da stoji ispod SAVE & END na početku <<FUNCTION>> menija. Pritisnite dugme LOAD više puta da biste doveli crveni kursor ispod MENU1, :



Pritisnite dugme MENU da bi odabrali MENU1 i odštampali <EMULATE> (emuliraj) opcije:



Trenutno izabrana emulacija je podvucena kratkom linijom. Na slici koju vidite gore, odabrana je Fujitsu DPL24C PLUS emulacija.

4. Izaberite emulaciju.

Pritisnite dugme LOAD više puta da biste doveli crveni kursor ispod željene emulacije. Pritisnite dugme MENU da biste izabrali emulaciju i odštampali sledeći podatak iz MENU1 .

5. Izađite iz MENU1.

Pritisnite dugme ONLINE da biste izašli iz MENU1 funkcije i ponovo odštampali <<FUNCTION>> (funkcijski) meni.

6. Izlazak iz moda za podešavanje i snimanje emulacije.

Da biste izašli iz moda za podešavanje i sacuvali novu emulaciju, proverite da li se crveni kursor nalazi ispod SAVE & END. Potom pritisnite dugme MENU.Štampac bira SAVE & END i ponovo uspostavlja vezu sa racunarom.

Za promenu ostalih parametara štampaca pomocu moda za podešavanje, pogledajte Poglavlje 5.

ŠTAMPANJE TEST- STRANICE (KADA JE ŠTAMPAC POVEZAN SA RACUNAROM)

Jednom kada samostalni testo potvrdi da štampac funkcioniše ispravno, pokušajte da odštampate nešto upotrebljavajući jedan od vaših programskih paketa. Ova vežba ce potvrditi da je štampac ispravno povezan sa vašim racunarom.

Ako koristite paralelni interfejs, štampac obicno automatski štampa ispravne karaktere. Međutim, možda ce biti potrebno da podesite položaj stranice ili druge osobine štampe pomocu programa koji koristite ili mod za podešavanje štampaca. Ako koristite serijski interfejs, štampac možda neće odštampati sve, ili ce prikazati puno “?” karaktera. U tom slucaju se serijski parametri štampaca ne poklapaju sa onima na vašem racunaru ili programu. Pre nego što promenite neki parametar, pomocu dole prikazane procedure pokušajte da odštampate fabrički odabrane parametre štampaca.

Testirajte komunikaciju štampaca sa racunarom na sledeci način:

1. Stavite list papira u štampac.
2. Proverite da li je štampac ONLINE (povezan sa racunarom). Ako ONLINE pokazivac nije zelen, pritisnite ONLINE dugme.
3. Pokušajte da štampate pomocu vašeg tekst-procesora, programskog jezika ili drugih programa.

4. Koristite menije iz vašeg programa za podešavanje štampaca ili štampacev mod za podešavanje (opisano u Poglavlju 5) da biste napravili potrebne izmene u postavci stranice ili drugih parametara štampe.

Ako štampac ne štampa neke karaktere ili štampa pogrešne, postupite na ovaj način:

- Proverite da li je interfejs kabl propisno povezan.
- Proverite da li je emulacija štampaca koja je izabrana u vašem programu ista kao i ona izabrana na štampacu.
- Ako koristite serijski interfejs, proverite da li su parametri za serijski interfejs na štampacu isti kao i oni na racunaru. Fabricki odabrani parametri štampaca su *8 data bits, no parity, 1 stop bit, 9600 baud*, i *XON/XOFF protocol*.

Možete menjati serijske parametre i na štampacu i na racunaru. Da biste promenili parametre na štampacu, pogledajte Poglavlje 5. Da biste promenili parametre na racunaru, upotrebite menije iz vašeg programa ili komande operativnog sistema vašeg racunara. Sledeci primer koristi MS-DOS operativni sistem:

**Upotreba MS-DOS za određivanje parametara Serijskog
Interfejsa**

Za IBM PC ili kompatibilan sistem, koristite sledeće MS-DOS
MODE komande da podesite serijske parametre racunara da se
poklapaju sa fabrickim parametrima štampaca:

```
MODE COM1:9600,N,8,1,P  
MODE LPT1:=COM1
```

Da biste aktivirali ove parametre svaki put kad uključite racunar,
upišite MODE komandu u vaš AUTOEXEC.BAT fajl. Proverite da li
se fajl MODE.COM nalazi u root (osnovnom) direktorijumu.

Ako štampac i dalje ne radi, obratite se vašem prodavcu ili nekome
ko ima iskustava u radu sa komunikacijama sa serijskim interfejsom.

- Ako se dogodi greška tokom štampanja u Windows-u, ponovno
štampanje strane će proizvesti deformisane odštampane karaktere.
Da biste izbegli ovaj problem, resetujte štampac sa kontrolne table,
ili ga isključite, a onda ponovo odštamajte stranicu.

Upravo ste završili podešavanje i testiranje štampaca. Za upoznavanje sa
svakodnevnim operacijama sa štampacem, kao što je stavljanje papira, izborni
karakteristika štampe i štampanje, pogledajte Poglavlja 3 i 4.

INSTALIRANJE UPRAVLJACKOG PROGRAMA ŠTAMPACA

Za korišæenje štampaca u Windows okruženju, potreban je upravljacki program (driver) za štampac. Posebni upravljački programi štampača se isporučuju sa štampačem DL3750+/DL3850+.

Za podatke o tome kako da instalirate upravljacki program(driver) štampaca, pogledajte Readme.txt fajl upravljackog programa koji cete instalirati.

- Ovi upravljacki programi štampaca rade sa DLP24C+ emulacijom. Uverite se da ste izabrali DLP24C+ emulaciju za mod štampaca.
- DL3750+/3850+upravljacki program štampaca je upravljacki program za monohromatsko (jednobojno) štampanje.

Rezultat štampanja podataka u boji može izgledati drugacije nego u pregledu štampe ili u monohromatskoj štampi.

RUKOVANJE PAPIROM

Ovo poglavlje opisuje kako Vaš štampac koristi papir.
Obuhvata:

- Izbor papira
 - Pregled operacija sa papirom
 - Podešavanje prema debljini papira
 - Upotreba pojedinačnih listova papira
 - Upotreba beskonacnog papira
 - Pomeranje i pozicioniranje papira
 - Promena vrste papira

Saveti za rukovanje papirom se nalaze na kraju ovog poglavlja. Pogledajte taj deo ako koristite višeslojni papir, kovertu ili nalepnice.

IZBOR PAPIRA

Štampac može raditi i sa pojedinačnim i sa beskonacnim papirom. Pojedinačni listovi, takođe zvani i iseceni listovi, uključuju i kovertu i višeslojne papire koji nisu na beskonacnom papiru. Beskonacni papir uključuje nalepnice i višeslojni papir, koji se uvlači u štampac pomoću traktora za papir.

Za najbolje rezultate, koristite papir koji odgovara dole napisanim specifikacijama. (Pogledajte Dodatak B za detaljne specifikacije.) Ako niste sigurni da li je određeni papir odgovarajući, isprobajte papir ili se obratite prodavcu.

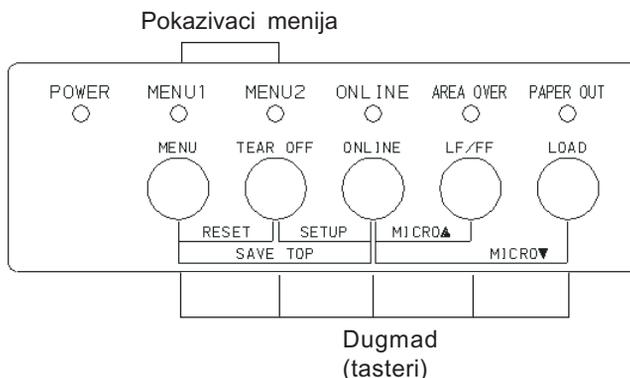
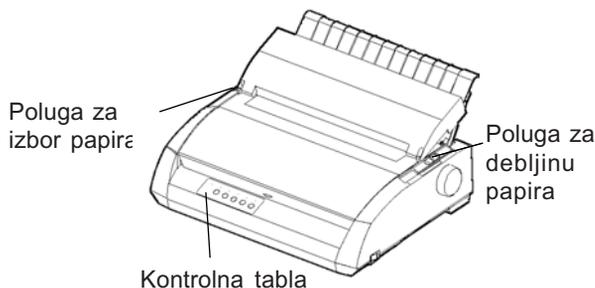
Dužina	80 column	Pojedinačni listovi: 76 do 364 mm (3 do 14.3 inča) Beskonacni papir: 102 mm (4 inča) ili duži
	136 column	Pojedinačni listovi: 76 do 420 mm (3 do 16.5 inča) Beskonacni papir: 102 mm (4 inča) ili duži
Širina	80 column	Pojedinačni listovi: 102 do 267 mm (4 do 10.5 inča) Beskonacni papir: 102 do 267 mm (4 do 10.5 inča)
	136 column	Pojedinačni listovi: 102 do 420 mm (4 do 16.5 inča) Beskonacni papir: 102 do 420 mm (4 do 16.5 inča)
Debljina		0.35 mm (0.014 inča) maksimalna ukupna debljina.
Broj kopija		Od 1 do 5 kopija, računajući i original. Za papir sa karbonskim slojem, karbon se računa kao kopija

PREGLED OPERACIJA SA PAPIROM

Sledeće poluge i dugmad se koriste tokom rukovanja papirom:

- Poluge za izbor papira na gornjem levom kraju štampaca
- Poluga za debljinu papira na gornjem desnom kraju štampaca
- LF/FF, TEAR OFF, LOAD i MENU dugmad na kontrolnoj tabli (Drgu funkcija je omogućena kada se svako dugme pritisne u kombinaciji sa ONLINE dugmetom.)

Sledeća slika pokazuje gde se nalazi svaka poluga ili dugme:



Poluge i dugmad (tasteri) štampaca

Tabela 3.1 sumira upotrebu poluga i dugmadi u rukovanju papirom. Više detaljnih podataka je sadržano kasnije u ovom poglavlju.

VAŽNO

Za stavljanje ili pomeranje papira, štampač mora biti:

- Povezan sa racunarom ali da ne prima podatke ili ih ne štampa
- Nepovezan sa racunarom i da nije u modu za podešavanje

Za mikro pomeranje papira, koje se postiže upotrebom ONLINE dugmeta, štampac mora biti:

- Nepovezan sa racunarom i da nije u modu za podešavanje.

Tabela 3.1 Poluge i dugmad koja se koriste za rukovanje papirom

Poluga/Dugme	Svrha	Radnja
LF/FF	Pomeranje strane Pomeranje linije Mikro pomeranje unapred	Pritisnite i držite LF/FF da pomerite stranicu. Beskonacni papir se pomera za jednu stranu Pojedinačni papir se izbacuje . Pritisnite LF/FF u vremenu od 3 sekunde da pomerite papir za jedan red unapred. Pritisnite LF/FF i ONLINE za uvlačenje papira unapred za 1/180 inca.
TEAR OFF	Pomerite papir u položaj za cepanje	Pritisnite TEAR OFF da pomerite perforaciju papira do ivice za cepanje. Otcepite papir a potom pritisnite bilo koje dugme da uvucete nastavak beskonacnog papira.
LOAD	Uvlačenje/ izbacivanje Mikro pomeranje unazad	Pritisnite LOAD da uvucete papir ili da pomerite papir na poziciju za parkiranje Pritisnite LOAD i ONLINE da pomerite list unazad za 1/180 inca.
MENU	Snimite podešenu tacku uvlačenja	Pritisnite MENU i ONLINE da biste trajno memorisali tačku uvlačenja podešenu mikro pomeranjem
Poluga za izbor papira *	Izbor putanje papira	Pomerite polugu za izbor papira unapred za pojedinačne listove(stalak za pojedinačne p.). Pomerite polugu za izbor papira unazad za beskonacni(perforirani) papir.
Poluga za debljinu papira	Podešavanje debljine papira ili broja kopija	Odaberite broj koji odgovara broju kopija (uključujući i original). Menjajte parametar na gore ili dole(racunajući i A do D) da optimizujete štampanje. Izaberite D kada menjate ribon ili uklanjate zaglavljani papir.

* Sledeće ilustracije su ugravirane na poklopcu.



: Beskonacni (perforirani) papir



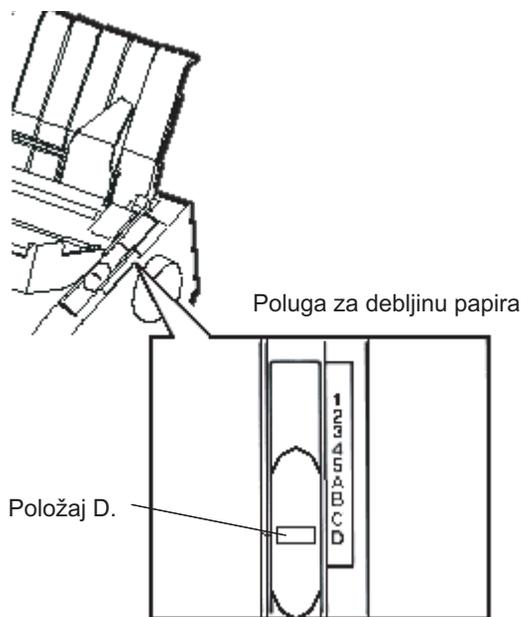
: Pojedinačni listovi papira

PODEŠAVANJE PREMA DEBLJINI PAPIRA

Štampac može upotrebljavati papir različitih debljina, uključujući i višedelni papir koji ima do pet delova(original plus kopije). Za detalje o specifikacijama debljine papira, pogledajte Dodatak B.

Poluga za debljinu papira, koja se nalazi na gornjem levom kraju štampaca, dozvoljava vam da podešavate štampac prema različitim debljinama papira. Proverite da li ste podesili polugu za debljinu papira svaki put kada menjate broj kopija koje se štampaju.

Poluga za debljinu papira ima devet položaja: Od 1 do 5 i od A do D. Koristeci Tabelu 3.2 utvrdite odgovarajuæi položaj za vaš papir,a onda pomerite polugu za debljinu papira u taj položaj.



Nameštanje poluge za debljinu papira

Tabela 3.2 Položaji poluge za debljinu papira

Broj kopija (uključujući i original) *1	Položaj *2
1 kopija	1
2 kopije	2
3 kopije	3
4 kopije	4
5 kopija	5
Zamena ribona	D

*1 Za karbonski postavljen papir, karbon se računa kao jedna kopija.

*2 Menjajte položaje na gore i dole (uključujući **A** do **D**) da optimizujete štampanje. Izaberite **D** kada menjate ribon traku ili vadite papir koji se zaglavio. Za nalepnice i koverta, radite po principu uci-na-greškama da biste utvrdili zadovoljavajući položaj.

VAŽNO

Ako je štampa neuredna, ribon se ne uvlači dobro ili se papir zaglavljuje, pomerite položaj naviše za jedan stepen.

UPOTREBA POJEDINACNIH LISTOVA PAPIRA

Ovaj deo opisuje kako da stavite papir u stalak za pojedinačne listove. Stalac za pojedinačne listove omogućava da se papir ručno stavlja u štampac, list po list.

Postavljanje pojedinačnog lista papira

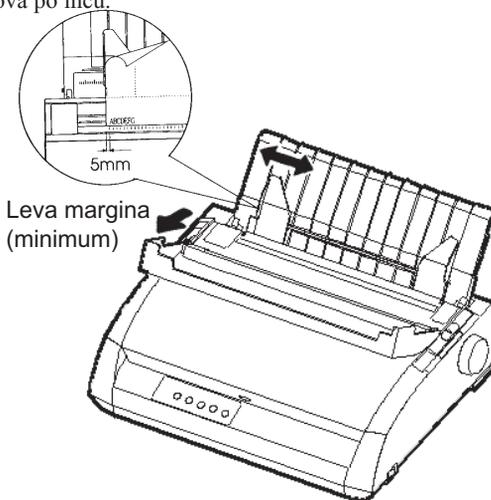
Da biste postavili papir u stalak za pojedinačne listove:

1. Proverite da li je štampac uključen. Proverite da li su beskonacni papiri koji se uvlače sa zadnje strane dovedeni u zaključanu ("parking") poziciju. (Za detalje, pogledajte deo **Izvlačenje beskonacnog papira** kasnije u ovom poglavlju.)

2. Ako je potrebno ponovo podesite polugu za debljinu papira. (Pogledajte deo **Podešavanje prema debljini papira** u prethodnom delu ovog poglavlja.)
3. Pomerite polugu za izbor papira. (Ova poluga se nalazi na gornjoj levoj strani štampaća.)
4. Podignite stalak za pojedinačne listove. Namestite levu vođicu za papir. Obratite pažnju da je vođica ima ograničen prostor za kretanje.

Podešavanje leve margine

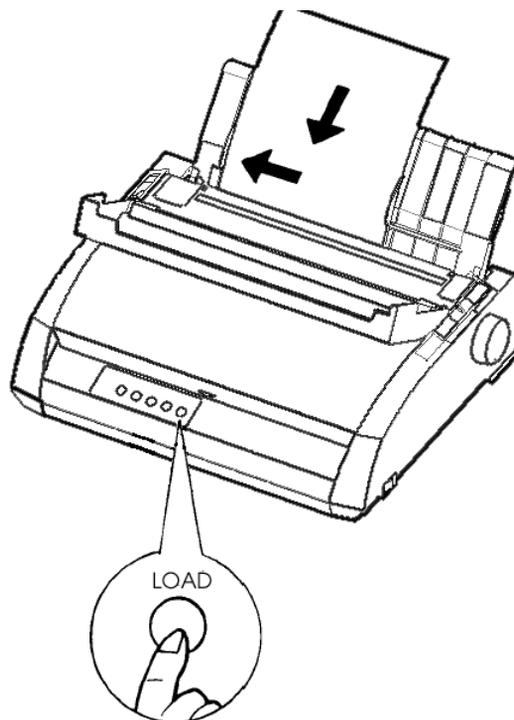
Ispod leve vođice za papir, stalak za pojedinačne listove ima mernu skalu sa stepenima od 0.1 inča. Kada je leva vođica za papir u krajnjem desnom položaju, leva margina iznosi približno 5 mm (0.2 inča). Da bi olakšali poravnavanje lista papira, koristite i dva lenjira (skala u incima) koji se nalaze na poklopcu za štampacem poklopcu za vađenje papira. Stepeni na lenjiru su za 10 znakova po incu.



Priprema za postavljanje lista papira

5. Stavite jedan list papira u stalak za pojedinačne listove. Proverite da li se donja ivica para potpuno naslanja na valjak. Podesite desnu vođicu za papir.

6. Pritisnite dugme LOAD . Papir će se pomeriti u poziciju za štampanje na početku dokumenta. Pozicija na početku dokumenta je prvi red u kome je moguće započeti štampanje. Za fino podešavanje pozicije papira istovremeno pritisnite ONLINE dugme i LF/FF dugme ili dugme LOAD. Papir će se pomerati unapred ili unazad za 1/180 inča.



Postavljanje lista papira

7. Dovedite štampac u vezu sa racunarom(ONLINE). Odštampajte test stranicu i proverite njene margine. Napravite sledece promene, po potrebi:
 - Vodoravno poravnanje. Podesite vođice za papir ako je potrebno.
 - Položaj na početku dokumenta (pogledajte Poglavlje 5).
 - Podešavanje margine. Upotrebite Vaš program ili mod za podešavanje štampaca (Poglavlje 5).

Izbacivanje pojedinaènog lista papira

Ako štampate pomocu programa, svaki list se automatski izbacuje kada dođe do kraja odštampane stranice. Za rucno vađenje listova papira, radite po jednom od sledecih metoda:

- Pritisnite i držite dugme LF/FF da biste zapoceli pomeranje cele stranice.
- Okrenite rucicu valjka u smeru kazaljke na satu.

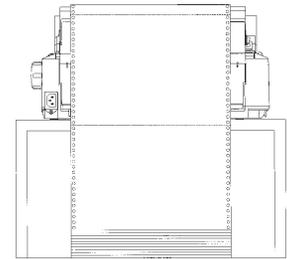
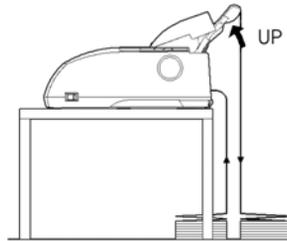
UPOTREBA BESKONACNOG PAPIRA

Beskonacni papir, ispresavijan prema vodoravnoj perforaciji, je idealan za štampanje grubih skica i dugih dokumenata. Papir se uvlači u štampac pomocu traktora za uvlačenje papira. Mehanizam sa traktorima za papir sa zadnje strane štampaca gura papir uz zadnju stranu valjka. To se zove uvlačenje guranjem pomocu traktora.

Pozicioniranje papira

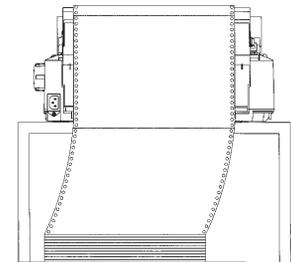
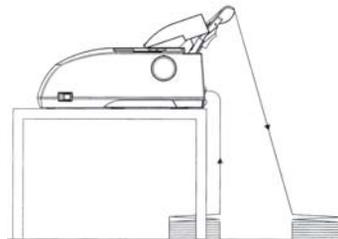
Postavite paket beskonacnog papira direktno ispod zadnjeg dela štampaca.
Kada je papir uvucen u štampac, putanja papira treba da izgleda ovako:

Dobar položaj



Uvlacenje kroz zadnji ulaz

Pogrešan položaj



Pozicioniranje beskonacnog papira

Stavljanje beskonacnog(perforiranog) papira

Ovaj deo objašnjava kako da koristite beskonacni (perforirani) papir. Traktor uvlaci beskonacni papir ka valjku.

Da biste stavili beskonacni (perforirani) papir u štampac:

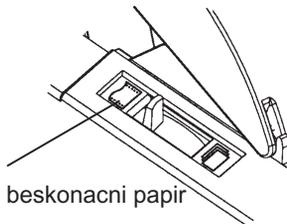
1. Uverite se da je štampac uključen. Uklonite pojedinačne listove papira iz štampaca, ako ih ima.
2. Ako je potrebno, ponovo podesite polugu za debljinu papira u odgovarajući položaj za beskonacni papir. (Pogledajte **Podešavanje prema debljini papira** u prethodnom delu ovog poglavlja.)

Broj kopija	Položaj
1	1 do 2
2 do 3	2 do 3
4	3 do 4
5	4 do 5



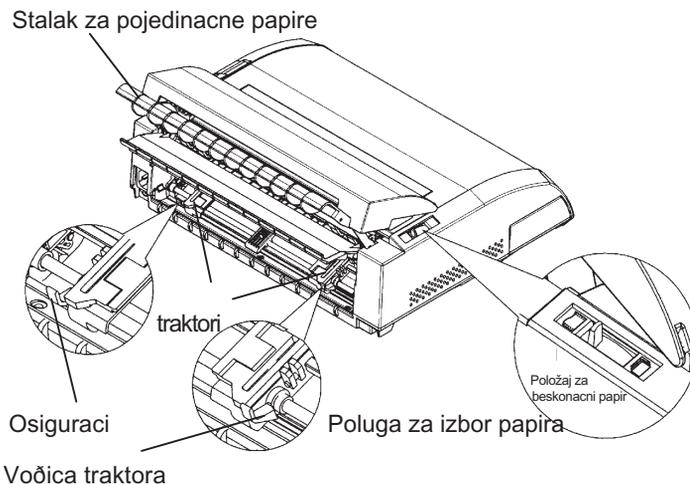
Podešavanje poluge za debljinu papira

3. Pomerite polugu za izbor papira ka zadnjoj strani štampaca.



Priprema za uvlacenje beskonacnog papira

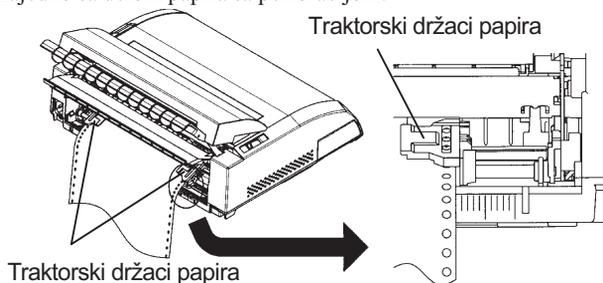
4. Oslobodite osigurace za zakljucavanje traktora povlaccu ih na gore. Otvorite traktorske držace papira. Pogledajte sledecu sliku.
5. Namestite desni traktor (posmatrajuæi sa zadnje strane štampaca). Pritisnite desni osigurac na dole da bi ste zakljucali traktor. Centrirajte podršku za papire u sredini.



Podešavanje položaja traktora

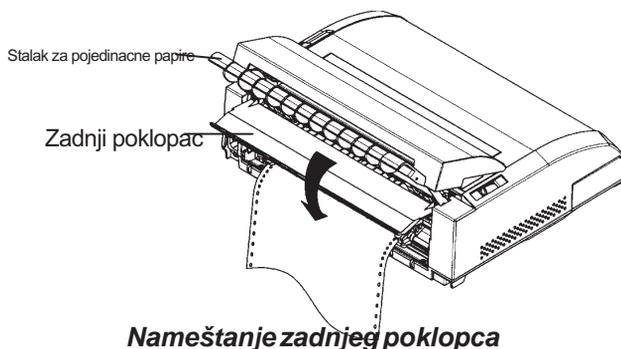
Podešavanje leve margine

Ispod desnog traktora, gledajući sa zadnje strane štampaca, nalazi se vođica traktora, kratki lenjir obeležen incima sa skalom od 10 znakova po incu. Pomocu lenjira lakše podesite poziciju traktora. Kada je ivica papira nameštena na krajnju levu liniju, leva margina je približno 12mm (0.5 inca) zajedno sa delom papira sa perforacijom.



Podešavanje leve margine

6. Postavite rupe za uvlačenje papira na levi i desni nosac traktora. Podesite levi traktor (posmatrajuci sa zadnje strane štampaca) prema širini papira. Zatvorite osigurace.
7. Povucite levi traktor (posmatrajuci sa zadnje strane štampaca) da biste zategli papir. Gurnite levi osigurac na dole da biste zaključali traktor na ispravnom mestu.
8. Snažno povucite zadnji poklopac i skinite ga sa stalka za pojedinačne papire (u smeru oznacenom strelicom) i namestite ga u donju poziciju.



9. Postavite stalak za pojedinačne papire. Za nameštanje, vidite deo **Nameštanje stalka za pojedinačne papire** u Poglavlju 2.
10. Pritisnite dugme LOAD da bi uvukli papir do položaja na početku dokumenta. Početak dokumenta je prva linija na kojoj je moguće započeti štampanje.
11. Pritisnite dugme ONLINE za vezu štampaca sa računarom. Odštampajte test stranicu i proverite margine. Podesite sledeće parametre, ako je potrebno:
 - Vodoravno poravnanje. Pomerite traktore za papir ako je potrebno.
 - Položaj na početku dokumenta (pogledajte Poglavlje 5).
 - Podešavanje margina. Upotrebite vaš program ili mod za podešavanje štampaca (pogledajte Poglavlje 5).

Ako mesto za cepanje papira i perforacija papira nisu na dobrom mestu, podesite ih na sledeći način.

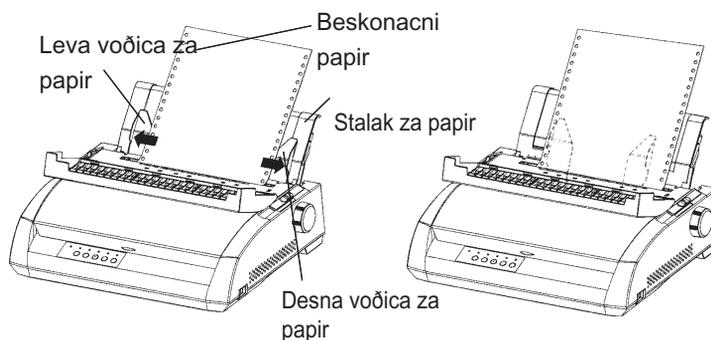
VAŽNO

Kada upotrebljavate beskonacni papir, uverite se da ivice leve i desne vođice za papir ne dodiruju papir.

Pomerite obe vođice za papir uz ivicu sa obe strane.

Ispravno

Neprihvatljivo



Podešavanje TEAR OFF pozicije (pozicije za cepanje)

Tokom upotrebe dugmeta TEAR OFF da se pomeri papir u položaj za cepanje, pozicija za cepanje papira i perforacija se možda neće poklapati. U takvim slučajevima, podesite njihove pozicije prema sledecoj proceduri.

Procedura za podešavanje :

1. Pomocu TEAR OFF tastera pomerite papir na poziciju za cepanje. (držite pritisnut taster TEAR OFF.)
2. Dok držite pritisnut TEAR OFF taster, podesite poziciju za cepanje pomocu tastera LF/FF ili LOAD.
 - LF/FF taster: Jednim pritiskom na ovaj taster papir se pomera unapred za 1/180 inca.
 - LOAD taster: Jednim pritiskom ovog tastera papir se pomera unazad za 1/180 inca.
 - Raspon podešavanja je unapred ili unazad 63/180 inca (približno 9 mm). Kada je prekoracen, alarm ce se oglasiti.
3. Pošto ste podesili poziciju za cepanje papira, pustite TEAR OFF dugme. Pozicija koju ste podesili ostaje memorisana kao podatak koliko æe papir biti uvucen kada se pritisne dugme TEAR OFF.

Izvlacenje baskonacnog papira

Da biste izvadili bekonacni papir:

1. Proverite da li se poluga za izbor papira nalazi u zadnjem položaju.
2. Pritisnite dugme LOAD. Beskonacni papir se pomera u zaključanu ("parking") poziciju. Ako papir nije pomeren dovoljno odjednom, nastavite da pritiskate LOAD dok se papir ne parkira (zaključa).

VAŽNO

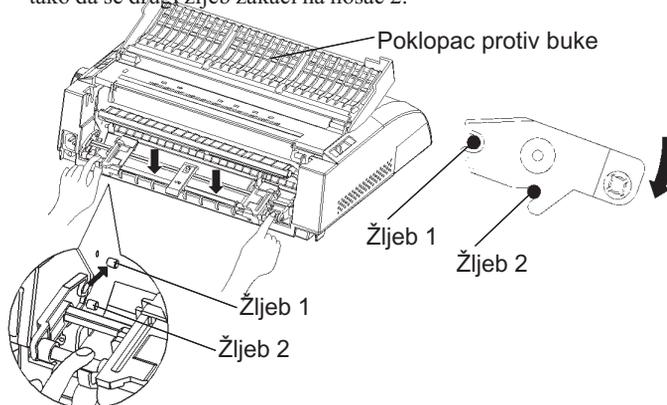
Štampac može pomerati beskonacni papir najviše u pomacima od 55.8 cm (22 inča) odjednom.

3. Da biste uklonili papir, podignite traktorske osigurace papira i izvadite papir.

Instaliranje traktora za uvlačenje papira

Instalirajte traktor prateći sledeću proceduru, u slučaju da se dogodi da se odvoji od nosaca.

1. Isključite štampac.
2. Uklonite stalak za pojedinačne papire i otvorite poklopac protiv buke.
3. Zakacite žleb traktora na nosac 1, a onda zarotirajte traktor naniže tako da se drugi žleb zakaci na nosac 2.



Cepanje beskonacnog papira

Vaš štampac ima specijalnu “ivicu za cepanje” koja Vam omogućava da cepate odštampane stranice bez oštećenja papira. Ivica za cepanje se nalazi na poklopcu za izlaz papira.

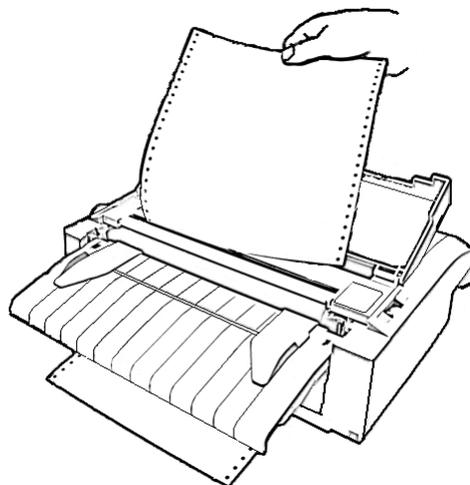
Da biste otcepili stranu beskonacnog papira pomocu ivice za cepanje:

1. Pritisnite dugme TEAR OFF. Donja perforacija poslednje strane ce se pomeriti do ivice za cepanje. Ako ste naznacili TEAR OFF: AUTO pomocu CONFIG funkcije u modu za podešavanje, papir se automatski pomera do ivice za cepanje na kraju svakog odštampanog dokumenta (ili na kraju štampanja svih podataka koje je primio)

VAŽNO

Ako se donja perforacija Vašeg papira ne nalazi pored ivice za cepanje, dužina papira možda nije tacno definisana u vašem programu ili modu za podešavanje štampaca. Proverite da li je dužina papira ispravno definisana. Za podatke o definisanju dužine strane pomocu moda za podešavanje štampaca, pogledajte Poglavlje 5.

2. Otcepите papir na perforaciji.



Cepanje beskonaènog (perforiranog) papira

3. Pritisnite bilo koje dugme da biste ponovo pomerili papir u poziciju na pocetku dokumenta.

POMERANJE I POZICIONIRANJE PAPIRA

Pomeranje za jedan red / Pomeranje cele strane

Koristite Pomeranje za jedan red / cele strane za pomeranje papira unapred. Ova funkcija je validna i kada je printer povezan sa racunarom i kada nije. Pritiskom i držanjem dugmeta LF/FF papir se uvlači za dužinu jednog lista. Kratkim pritiskom na dugme LF/FF, pomera papir za jednu liniju (nemojte držati dugme pritisnuto duže od tri sekunde).

Štampac nema mogućnost da ispuni naredbu pomeranja za jedan red / celu stranu "unazad" pomoću kontrolne table. Za pomeranje papira unazad, ručno okrenite rucicu valjka. Zapamtite da će tako položaj na početku dokumenta biti pomeren sa svog originalnog mesta.

Mikro pomeranje

Upotrebite funkciju mikro pomeranja da biste fino podesili poziciju papira. Ova funkcija je važeca kada štampac nije u vezi sa racunarom(OFFLINE). Istovremeno pritisnite tastere ONLINE i LF/FF za mikro pomeranje papira unapred. Pritisnite istovremeno tastere ONLINE i LOAD za mikro pomeranje papira unazad.

Imajte u vidu da će se originalna pozicija na početku dokumenta poremetiti.

Podešavanje pozicije za uvlačenje

Funkciju za mikro pomeranje takođe možete upotrebiti da podesite poziciju za uvlačenje papira. Ova funkcija je važeca kad štampac nije u vezi sa racunarom (OFFLINE). U slučaju da upotrebite ovu funkciju neposredno po pritiskanju tastera LOAD, podešena pozicija će se trajno memorisati kao nova pozicija za uvlačenje, dok ne isključite štampac. Pritiskom tastera ONLINE i MENU istovremeno, trajno se memoriše nova pozicija za uvlačenje papira. Pozicije za uvlačenje papira se odvojeno memorišu za pojedinačne listove i beskonacni papir.

PROMENA VRSTE PAPIRA

U slučaju da imate više od jednog posla za štampanje, često je neophodno prelaziti sa beskonacni na pojedinačni papir i obrnuto. Ovaj deo objašnjava kako da pređete s jedne vrste papira na drugu. Nije neophodno da uklanjate beskonacni papir iz štampaca.

Prelazak na pojedinačne listove papira

Za prelazak sa beskonacnog (perforiranog) papira na pojedinačne listove:

1. Otcepite već odštampane stranice.
2. Pomerite beskonacni papir u položaj za zaključavanje pritiskom na dugme LOAD. Pokazivač PAPER OUT(nema papira) će zasvetleti crveno.

PAŽNJA

Ako ne pomerite ispravno beskonacni papir, doći će do zaglavljivanja papira.

3. Pomerite unapred polugu za izbor papira u položaj za pojedinačne listove papira.
4. Namestite stalak za pojedinačne listove. (Za detalje pogledajte deo **Postavljanje pojedinačnih listova papira.**) Ako upotrebljavate stalak za pojedinačne listove pritisnite dugme LOAD da biste pomerili papir u položaj na početku dokumenta.

Sve je spremno da pocnete štampanje koristeći pojedinačne papire.

Prelazak na beskonacni papir

Za prelazak sa pojedinačnih listova papira na beskonacni papir:

1. Ako je uvučen list papira, uklonite ga okrećući ruku valjka ili dužim pritiskom na taster LF/FF.

PAŽNJA

Ako papir nije uklonjen, može doći do zaglavljivanja papira.

2. Pomerite polugu za izbor papira unazad, na poziciju za beskonacni papir.
3. Pritisnite taster LOAD. Beskonacni papir će se pomeriti u položaj na početku dokumenta.

Sada je sve spremno za štampanje na beskonacnom papiru.

SAVETI O UKOVANJU PAPIROM

Opšti saveti

- Upotrebljavajte papir visokog kvaliteta. Nemojte koristiti papir koji je nagnužen ili savijen po ivicama.
- Nemojte upotrebljavati papire sa spojnicama ili metalnim delovima.
- Nemojte koristiti papir sa nepredvidljivim varijacijama u debljini, kao što je papir koji samo delom ima više slojeva, papir sa reljefnom štampom, i nalepnice sa nezaštićenom lepljivom stranom.
- Papir čuvajte u čistom i suvom prostoru.

Višeslojni papir

- Izbegavajte upotrebu pojedinačnih listova papira sa karbonskim međuslojem ako je moguće. Štampa tako ima osobinu da bude pomerena na donjem listu.
- Da biste obezbedili lakše uvlačenje spojenih višeslojnih listova papira, podignite stalak za pojedinačne listove da bi se papir oslanjao na njega.

Koverta

Kada štampate na kovertama, upotrebljavajte stalak za pojedinačne listove ili ulaz za ručno uvlačenje papira. Obratite pažnju na sledeće:

- Podesite polugu za debljinu papira tako da najbolje odgovara debljini koverta.
- Kada stavljate koverta, proverite da su krilca koverta okrenuta na gore. Inace se koverta mogu zaglaviti u štampaču.

Nalepnice

- Pažljivo pogledajte uslove rada kada se koriste nalepnice. Nalepnice su osetljive na temperaturu i vlagu.
- Koristite jedino nalepnice koje se nalaze na beskonacnim listovima osnovama. Nemojte štampati nalepnice koje se nalaze na pojedinačnom listu-osnovi. Nalepnice koje se nalaze na pojedinačnom listu-osnovi teže da skliznu sa njega i štampanje postaje pogrešno.
- Podesite polugu za debljinu papira tako da najbolje odgovara debljini nalepnica.
- Nemojte pomerati nalepnice uz nazad pomoću dugmeta LOAD sa kontrolne table. Može doći do zaglavljivanja.
- Nemojte koristiti funkciju štampaca za cepanje kada štampate nalepnice. Ako se nalepnice povlače, osnova se može odlepiti i nalepnice se mogu zaglaviti u štampacu.
- Nemojte ostavljati nalepnice uvučene u štampac. Ako se nalepnice uviju oko valjka, može doći do zaglavljivanja po nastavku štampe.
- Testirajte štampanje nalepnica pre početka štampanja nekog posla. Ako dođe do zaglavljivanja, podesite polugu za debljinu papira u položaj za veću debljinu. Ako i dalje postoji problem sa zaglavljivanjem, probajte drugaciju vrstu nalepnica.

ŠTAMPANJE

Ovo poglavlje opisuje svakodnevne operacije prilikom štampanja:

- Izbor karakteristika štampe
- Startovanje, zaustavljanje ili nastavak štampanja
- Uklanjanje odštampanih stranica
- Pražnjenje memorije štampanja

Instrukcije za postavljanje papira se nalaze u Poglavlju 3.

IZBOR KARAKTERISTIKA ŠTAMPE

Karakteristike štampe koje izaberete odlucuju kako ce Vaše odštampane stranice izgledati. Karakteristike štampe ukljucuju sledece:

- Kvalitet štampe
- Fontovi
- Gustina štampe (cpi - broj karaktera po horizontalnom incu)
- Dužina i širina stranice
- Razmak između redova (broj redova po vertikalnom incu)

Za izbor karakteristika štampe, možete koristiti ili komercijalne programe ili kontrolnu tablu štampanja. Metod koji koristite zavisi od mogucnosti vašeg programa. Ako vaš program ima vecinu funkcija koje su vam potrebne, kontrolnu tablu možete koristiti retko, ako je potrebno. *U stvari, vaš program cesto sam menja parametre štampanja.*

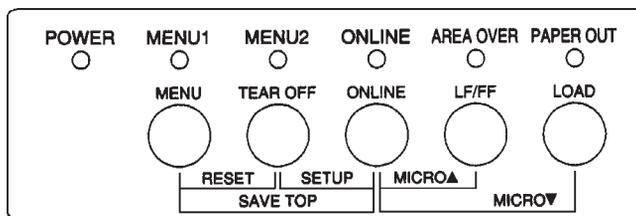
Ako vaš program ima ogranicene mogucnosti, možete koristiti kontrolnu tablu štampanja za izbor karakteristika štampe. Nekada vam kontrolna tabla omogucava da izaberete karakteristike koje nisu dostupne u programu koji koristite. Na primer, možete izabrati dodatno snimljene fontove u štampanju, koje inace vaš program ne podržava.

Upotreba komercijalnih programa

Mnogi komercijalni programski paketi nude lepezu karakteristika štampe, uključujući i neke karakteristike koje ovaj štampac ne podržava. Na primer, program često nudi veći izbor veličina fontova nego što štampac može da koristi. Program vam takođe dozvoljava da koristite više fontova na istoj stranici. Da biste utvrdili koje karakteristike štampe Vaš program podržava i kako da ih izaberete, pogledajte dokumentaciju Vašeg programa.

Upotreba kontrolne table

Pritiskom na dugme MENU direktno odaberite jedan od dva menija.



Kontrolna tabla štampaca

Dugme MENU bira MENU1 ili MENU2, koji vam omogućavaju da odredite različite grupe opcija pre rada. Neke od karakteristika štampe su emulacija, kvalitet štampe, gustina karaktera i razmak između redova.

Kada uključite štampac, pokazivač MENU 1 je osvetljen; to znači da su sve karakteristike štampe određene u MENU1 odabrane. Svakako, lako možete se možete prebaciti u MENU2 pre štampe. Takođe možete odabrati i neki drugi trajno snimljeni font osim onih koji su odabrani u MENU1 i MENU2.

VAŽNO

Za lako podsećanje, držite blizu štampaca spisak trenutno odabranih opcija u MENU 1 i MENU 2. Da biste odštampali spisak sadašnjih opcija, pogledajte deo Štampanje Spiska Odabranih Opcija u Poglavlju 5. Možete iskoristiti prostor ostavljen u Tabeli 4.1 da zabeležite svoje parametre.

Izbor MENU1 ili MENU2

Kada uključite štampac, izabran je MENU1. Da biste se prebacili u MENU2 ili nazad u MENU1, nastavite na sledeći način:

1. Pritisnite dugme ONLINE da prekinete vezu štampaca sa racunalom.
2. Više puta pritisnite dugme MENU. Svetleći pokazivac (1 ili 2) pokazuje koji je meni odabran. Kada se promeni izbor menija, font odabran u izabranom meniju postaje važeci (font, gustina štampe i kvalitet).

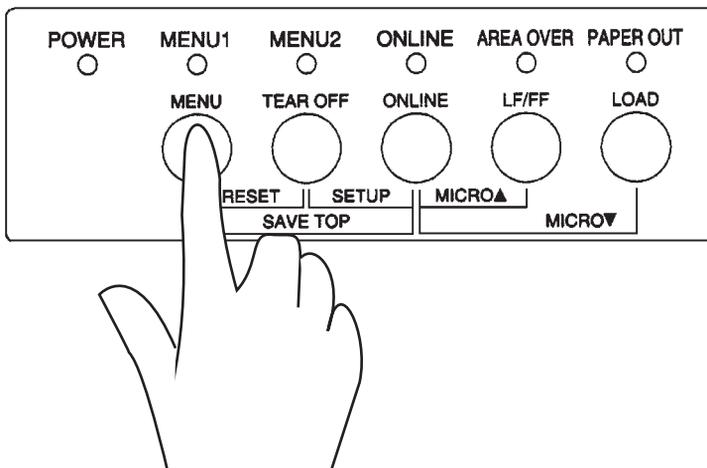


Tabela 4.1 parametri menija MENU1 i MENU2

Parametri(Izabrane karakteristike / opcije)	Osnovni parametri <i>Za lako podsecanje, oznacite (√) ili zabeležite vaše osnovne parametre u donjem prostoru.</i>	
	MENU1	MENU2
Karakteristika štampe		
Emulacija Fujitsu DPL24C PLUS IBM Proprinter XL24E Epson ESC/P2		
Font Courier 10 Prestige Elite 12 Compressed 17 Boldface PS Pica 10 Correspondence OCR-B 10 OCR-A 10 Courier Normal 10 (konturni) Courier Bold 10 (konturni) Courier Italic 10 (konturni) Nimbus Sans Normal PS (konturni) Nimbus Sans Bold PS (konturni) Nimbus Sans Italic PS (konturni) Timeless Normal PS (konturni) Timeless Bold PS (konturni) Timeless Italic PS (konturni) Downloaded font 0 (snimljeni) Downloaded font 1(snimljeni)		
Kvalitet štampe Letter (pismo) Report (izveštaj) Draft (pregled) High-speed draft (brza štampa)		
Gustina štampe 2.5, 3, 5, 6, 10, 12 15, 17, 18 ili 20 cpi Proporcionalan razmak		
Ostale karakteristike i opcije:		

STARTOVANJE ILI ZAUSTAVLJANJE ŠTAMPANJA

3. Pritisnite dugme ONLINE za vezu štampaca sa racunarom. Sve je spremno za štampanje koristeći odabrani meni.

Startovanje štampanja

Pre nego što poènete da štamplate, proverite da li ste stavili papir u štampac. Takođe proverite da li je poluga za debljinu papira nameštena u odgovarajući položaj (1 do D).

Da biste započeli štampanje, pritisnite dugme ONLINE za vezu štampaca sa racunarom. Potom startujte vaš program.

Zaustavljanje štampanja

Za hitno prekidanje štampanja, pritisnite dugme ONLINE za prekid veze štampaca sa racunarom. Takođe možete prekinuti štampanje i pomocu vašeg programa, ali ce postojati malo kašnjenje pre nego što se štampanje zaustavi. Podaci koji su već poslani u memoriju štampaca ostaju memorisani dok ne nastavite štampanje. Podaci u memoriji štampaca se gube kada se iskljuci štampac.

Za nastavak štampanja, pritisnite ponovo dugme ONLINE . Za poništavanje komande štampanja, iskoristite komande za poništavanje(cancel) iz vašeg programa ili racunara. Za pražnjenje memorije štampaèa, prekinite vezu štampaèa sa racunarom(OFFLINE) i pritisnite MENU i TEAR OFF tastere. Podaci koji su već poslani u memoriju štampaca pre nego što ste poništili štampanje, bice izgubljeni.

Nastavljanje posle nestanka papira

Štampac može da “oseti” kada nestaje papira. Zavisno od toga kako je PPR-OUT (nema papira) podešen u modu za podešavanje, štampac ce:

- Zaustaviti štampu i crveno zasvetleti pokazivac PAPER OUT, ili
- nastaviti štampanje dok ne ostane podataka u memoriji.

Pogledajte Poglavlje 5 za detalje o podešavanju PPR-OUT. Fabricki podešena opcija je da se štampanje zaustavi ako nema više beskonacnog papira a da nastavi štampanje ako doše do kraja pojedinacnog lista papira.

Za nastavak posle nestanka papira, postupite po nekom od sledećih uputstava:

Štampanje preostalih redova na stranici

Ovaj metod je pogodan za nastavak štampanja u statusu kada nema papira.

1. Pritisnite dugme ONLINE. Štampac uspostavlja vezu sa racunarom, štampa ili pomera jedan red,a pokazivac PAPER OUT(nema papira) ponovo zasvetli.
2. Ponavljajte ovaj postupak dok se ne odštampa cela stranica. Međutim razmaci između redova mogu biti nejednaki.

PAŽNJA

Kada upotrebljavate stalak za pojedinačne papire ili kada štamptate preostale redove, pazite da ne štamptate po valjku. Štampanje po valjku može oštetiti i valjak i glavu štampača

Nastavljanje štampanja posle dodavanja papira

1. Postavite papir na traktore za uvlačenje papira ili na stalak za pojedinačne listove papira.
2. Da biste uvukli prvi list papira, pritisnite dugme LOAD. PAPER OUT(nema papira)pokazivac ce se isključiti.
3. Pritisnite dugme ONLINE za vezu štampaca sa racunarom. Štampac ce nastaviti štampanje.

VAŽNO

Kod upotrebe beskonacnog papira, stranica na kojoj je prekinuto štampanje i na kojoj se nastavlja može biti nepravilno odštampana. U ovom slušaju, sačekajte da se završi štampanje celog dokumenta. Potom ponovo odštamajte neispravne stranice.

Nastavljanje posle upozorenja Area Over

Štampac prepoznaje levu i desnu ivicu papira i pamti njihove pozicije kada se uvuce papir. Ako vaš program želi da odštampa podatke izvan ivica, štampac će ignorisati te podatke ali se štampanje neće zaustaviti. Međutim, zasvetleće pokazivac AREA OVER (izvan ivica) da Vam skrene pažnju na gubitak podataka.

Pokazivac AREA OVER radi kada je AREACNT (kontrola prostora za štampu) podešena na ENABLE (aktivno) u modu za podešavanje. Pogledajte Poglavlje 5 za podatke o podešavanju AREACNT. Fabricki odabrana opcija je da štampac ne prepoznaje ivice papira. Ako je papir tamnije boje ili obojem štampom, štampac možda neće moci dobro da prepozna njegove ivice. U tom slučaju deaktivirajte senzor.

Za nastavak štampanja kada svetli pokazivac AREA OVER :

1. Prekinite rad Vašeg programa i pritisnite dugme ONLINE da biste prekinuli vezu štampaca sa računom (offline).
2. Podesite horizontalnu poziciju papira ili ponovo podesite marginu u meniju za podešavanje štampaca ili u Vašem programu.
3. Pritisnite dugme ONLINE za vezu štampaca sa računom. Ponovo startujte program na stranici koja sadrži izgubljene podatke.

UKLANJANJE ODŠTAMPANIH STRANICA

Ovaj deo opisuje najbolje nacine za uklanjanje pojedinačnih listova papira ili beskonacnog papira po završetku štampanja.

Uklanjanje pojedinačnih stranica

Kada štamplete pomoću programa, štampac automatski izbacuje svaki list papira kada dođe do kraja štampanja stranice. Za ručno izvlačenje papira, koristite jedan od sledećih metoda:

- Pritisnite i držite dugme LF/FF za komandu pomeranja cele stranice, ili
- Okrenite rucicu valjka u smeru kazaljke na satu.

Uklanjanje bakonacnog papira

Da biste izbegli gužvanje papira, upotrebljavajte mogućnost štampaca za cepanje da biste uklonili beskonacni papir. Pritisnite dugme TEAR OFF (cepanje) da bi se perforacija dovela na poziciju za cepanje papira. Otcepite papir i potom pritisnite bilo koje dugme da biste doveli papir u poziciju na početku dokumenta. Pogledajte Poglavlje 3 za detaljnija uputstva.

PRAŽNENJE MEMORIJE ŠTAMPACA

Prekinite vezu štampaca sa računarom (offline). Pritisnite istovremeno tastere MENU i TEAR OFF da biste ispraznili sve podatke iz memorije štampaca. Ovaj metod je koristan ako ste poništili operaciju štampanja i ne želite da nastavite štampanje podataka koji su već poslani u memoriju štampaca.

Ovaj metod ne menja i ne briše parametre iz menija MENU1 i MENU2, pozicije za uvlačenje papira, kao ni dodatno snimljene fontove.

RAD U MODU ZA PODEŠAVANJE

Vaš štampac ima dva moda: normalni mod i mod za podešavanje. *Normalni mod se upotrebljava za svakodnevne operacije tokom štampanja i opisan je u Poglavljima 3 i 4.*

Mod za podešavanje služi za dve stvari. On vam omogućava:

- Da odaberete opcione parametre štampaca
- Pomoc u dijagnostici problema sa štampacem

Ove funkcije moda za podešavanje se mogu koristiti ili kada štampac nije u vezi sa racunarom, pomocu kontrolne table štampaca (podešavanje štampaca nepovezanog sa racunarom), ili daljinski, pomocu programa za podešavanje iz vašeg racunarskog sistema ili programa (podešavanje štampaca povezanog sa racunarom). Prvenstveno, ovo poglavlje objašnjava kako da koristite mod za podešavanje kada štampac nije u vezi sa racunarom). Mod za podešavanje štampaca povezanog sa racunarom, koji je kratko opisan na kraju ovog poglavlja, validne u svim emulacijama. Za detalje, pogledajte programerske priručnike.

Opcioni parametri ovog štampaca su emulacija, fontovi, gustina štampe, dužina stranice, opcije serijskog interfejsa i parametri za položaj na početku dokumenta. Kada snimate (sacuvate) parametre u trajnu memoriju štampaca, oni postaju novi osnovni parametri ili opcije. Ove osnovne opcije su aktivne kad god uključite štampac. Na primer, ako sacuvate DPL24C PLUS kao osnovnu emulaciju, DPL24C PLUS se aktivira kada uključite štampac.

KAKO DA KORISTITE OVO POGLAVLJE

Dijagnostičke funkcije štampaca su SELF-TST, HEX-DUMP i V-ALMNT. Ove funkcije su od pomoci kada postoje problemi u radu štampaca, što je opisano u Poglavlju 7.

Delovi ovog poglavlja su poređani po logickom redosledu. *Ako ste pocetnik, obavezno procitajte prvo sledece delove:*

- Ulazak u mod za podešavanje
- Pregled moda za podešavanje

Sledeći delovi će vas bolje upoznati sa načinom rada moda za podešavanje. Kada jednom razumete osnove, upotrebite naredne delove da odaberete opcije štampaca koje su kompatibilne sa hardverom Vašeg kompjuterskog sistema kao i parametrima programa:

- Štampanje spiska odabranih opcija
- Odlučivanje koje opcije menjati
- Menjanje MENU1 i MENU2 opcija
- Menjanje hardverskih opcija
- Menjanje opcija za podešavanje pozicije štampanja
- Menjanje opcija konfiguracije
- Izlazak i snimanje

Da biste resetovali osnovne funkcije štampaca (fabričke opcije pri uključivanju štampaca), pogledajte deo **Resetovanje osnovnih opcija** kasnije u ovom poglavlju.

Za podatke o upotrebi SELF-TST, HEX-DUMP i V-ALMNT funkcija, pogledajte deo **Upotreba dijagnostičkih funkcija** kasnije u ovom poglavlju..

Za korisnike sa iskustvom:

Jednom kada ste upoznati sa modom za podešavanje, možda ćete želeći da koristite listu na kraju ovog poglavlja za lako podsećanje. Lista sadrži sve funkcije za podešavanje štampaca, stavke i opcije.

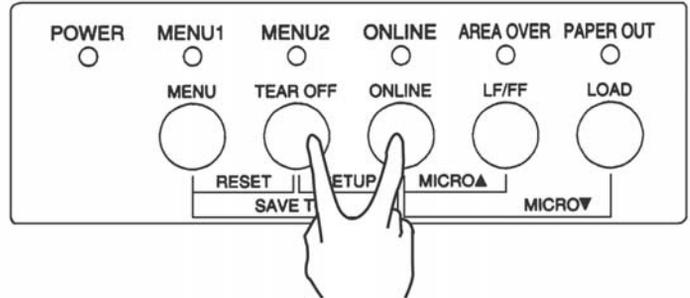
ULAZAK U MOD ZA PODEŠAVANJE

Pre ulaska u mod za podešavanje, uvucite beskonacni papir u štampac kako je opisano u Poglavlju 3. Može biti potrebno više listova papira da biste napravili promene u modu za podešavanje.

Za ulazak u mod za podešavanje, pratite sledeće korake:

1. Budite sigurni da je postavljen beskonacni papir u štampac i da je poluga pomerena u unazad.
2. Pritisnite dugme ONLINE za prekid veze štampaca i racunara.

3. Pritisnite istovremeno dugmad TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne napravi pištenci zvuk.



Ulazak u mod za podešavanje

Ako ne čujete zvuk, ili čujete alarmni zvuk (zapišti četiri puta), niste u modu za podešavanje. Prekinite vezu štampaca sa racunarom i probajte ponovo.

4. Kada štampač nepovezan sa racunarom ulazi u mod za podešavanje, on štampa sledeće informacije.

```

*** OFFLINE SETUP MODE ***

- Red cursor indicates the option to be selected.
- The selected option is underlined.
- "SAVE&END" function must be selected to exit setup mode.
- Following list shows how buttons function in setup mode:

BUTTON | ACTION on <<FUNCTION>> menu | ACTION on <ITEM> menu
-----|-----|-----
ONLINE | Reprint <<FUNCTION>> menu | Select option & return to <<FUNCTION>> menu
MENU   | Select function | Select option & print next item
TEAROFF| Select function | Select option & print previous item
LOAD   | Move cursor to the right | Move cursor right to the next option
LF/FF  | Move cursor to the left | Move cursor left to the previous option
    
```

<<FUNCTION>> funkcijski meni
 Funkcija
 Crveni kursor na vođici štampe

Setup Mode

Pocetno odštampani sadržaj u modu za podešavanje

Pocetno odštampani sadržaj se sastoji od zaglavlja, help (pomoc) menija i <<FUNCTION>>funkcijskog menija. Zaglavlje pokazuje da je štampac u modu za podešavanje i da nije povezan sa racunarom. Help meni daje kratko uputstvo za upotebu moda za podešavanje. <<FUNCTION>> finkcijski meni daje spisak svih funkcija dostupnih u modu za podešavanje. Obratite pažnju da je crveni kursor na plasticnoj vođici na pocetku pozicioniran ispod SAVE & END funkcije.

U mod za podešavanje se takođe može uci tako što iskljucite štampac, pa ga ponovo ukljucite držeci istovremeno pritisnute tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne napravi zvuk.

PREGLED MODA ZA PODEŠAVANJE

Kada ulazite u mod za podešavanje, štampa se sledeci <<FUNCTION>> funkcijski meni:

<<FUNCTION>>									
SAVE&END	MENU1	MENU2	HARDWRE	ADJUST	CONFIG	DEFAULT	LIST	SELF-TST	
HEX-DUMP									
V-ALMNT									

Table 5.1 Ispisuje svrha svake funkcije.

Tabela 5.1 Funkcije moda za podešavanje

Tip	Funkcija	Svrha
Izborna funkcija	SAVE & END	Izlazi iz moda za podešavanje i snima sve napravljene tokom rada u modu za podešavanje.
	MENU1 i MENU2	Dodeljuje karakteristike štampe u MENU1 i MENU2 preko kontrolne table štampaca.
	HARDWRE	Menja hardverske opcije štampaca.
	ADJUST	Menja opcije za podešavanje pozicije štampe.
	CONFIG	Menja konfiguracijske opcije.

Tabela 5.1 Funkcije moda za podešavanje (nastavak)

Tip	Funkcija	Svrha
Izborna Podfunkcija	DEFAULT	Resetuje fabricke opcije menija MENU1 i MENU2.
	LIST	Štampa spisak svih trenutno izabranih opcija.
Funkcija za samostalnu dijagnozu	SELF-TST	Startuje samostalni test.
	HEX-DUMP	Štampa hex dump-ove.
	V-ALMNT	Proverava i ispravlja vertikalno poravnanje štampe.

Da biste izabrali funkciju iz <<FUNCTION>>funkcijskog menija:

- Više puta pritisnite taster LOAD ili taster LF/FF da biste doveli kursor na plasticnoj vođici štampe ispod funkcije koja vam je potrebna. Taster LOAD pomera kursor na sledecu opciju a taster LF/FF pomera kursor na prethodnu opciju.
- Pritisnite taster TEAR OFF ili taster MENU za izbor funkcije. Ako funkcija ima stavke i opcije, štampac ce odštampati prvu stavku i njene opcije. Funkcije MENU1, MENU2, HARDWRE, ADJUST i CONFIG sadrže stavke koje imaju opcije koje možete odabrati. Ostale funkcije nemaju ni stavke ni opcije.

Prve tri stavke iz MENU1 i njihove opcije su prikazane ispod. Stavke se nalaze između ovakvih zagrada <>.

<EMULATE>	<u>DPL24C+</u>	XL24E	ESC/P2						
									
<u>COUR 10</u>	PRSTG12	COMPRSD	BOLDFCE	PICA 10	CORRESP	OCR-B	OCR-A	COUR-	
N	COUR-B								
COUR-I	N.SAN-N	N.SAN-B	N.SAN-I	TIMLS-N	TIMLS-B	TIMLS-I	DOWNLD0		
DOWNLD1									
<QUALITY>	<u>LETTER</u>	REPORT	DRAFT	HI-DRAFT					

Da biste odabrali opciju iz menija <item> (stavka):

1. Više puta pritisnite taster LOAD ili taster LF/FF da dovedete crveni kursor na plastičnoj vođici štampe ispod željene opcije.
2. Pritisnite taster MENU da izaberete opciju. Štampac će odštampati sledeću stavku i njene opcije. Možete da pritisnete MENU da izaberete opciju. Onda će štampac odštampati i ranije stavke i opcije.
3. Kada ste izabrali željene opcije, pritisnite taster ONLINE za ponovno štampanje <FUNCTION>> menija.

Za svaku stavku, kratkom crtom podvučena opcija je trenutno podešena kao osnovna (opcija koja je trenutno sacuvana u trajnoj memoriji štampaca). U prethodnom primeru, osnovne opcije su Fujitsu DPL24C PLUS emulacija, Courier 10 font i letter (pismo) kvalitet štampe.

Grafikon na sledećoj stranici pokazuje kako izabrati opcije poput emulacije, fonta i kvaliteta štampe i kako upotrebljavati funkcije koje nemaju dodatne opcije.

Primer moda za podešavanje

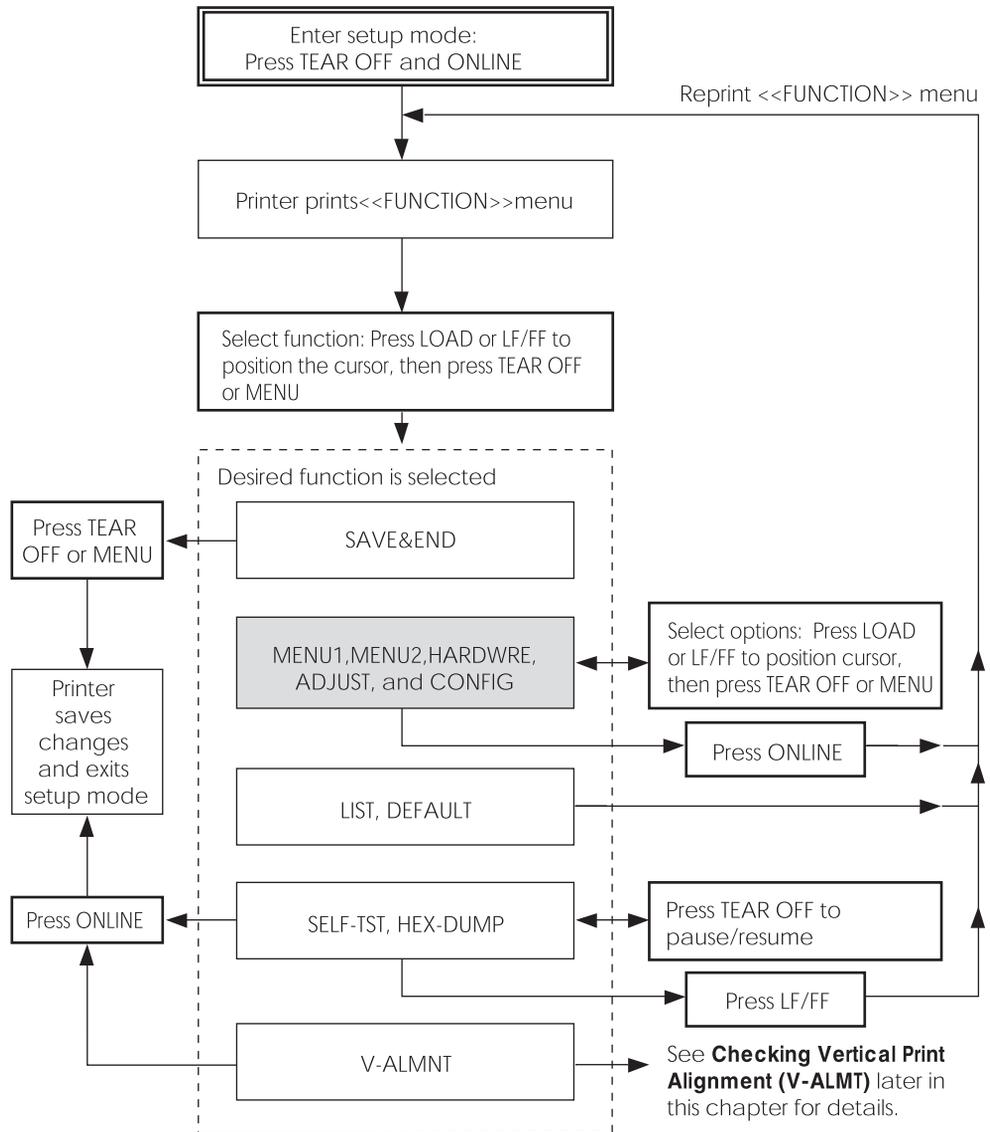
Da biste se bolje upoznali sa modom za podešavanje, probajte da ponovite sledeći primer. Ovaj primer objašnjava kako da promenite font i broj karaktera po incu u MENU2 u font Prestige Elite 12 i 12 cpi.

1. **Ubacite beskonacni papir .**
2. **Uđite u mod za podešavanje.**

Istovremeno pritisnite dugmad TEAR OFF i ONLINE dok se štampaè ne oglasi pištanjem.

3. **Izaberite funkciju MENU2.**

Sašekajte da štampac završi sa štampanjem pa pritisnite dugme LOAD ili dugme LF/FF dva puta da biste crveni kursor sa vođice za štampu doveli ispod MENU2. Pritisnite TEAR OFF dugme ili dugme MENU da izaberete MENU2 funkciju i odštampate <EMULATE> (emuliraj) stavku i njene opcije.



■ : Functions having items and options

Pregled moda za podešavanje

4. Izaberite postojeću emulaciju.

S obzirom da ne želite da menjate emulaciju, pritisnite dugme MENU da biste izabrali postojeću emulaciju i odštampate sledeću stavku, i njene opcije.

5. Promenite font u Prestige Elite 12.

Pritisnite dugme LOAD ili dugme LF/FF jednom da dovedete kursor ispod PRSTG12. Pritisnite dugme MENU da izaberete PRSTG12 i odštampate sledeću stavku, <QUALITY>(kvalitet), i njene opcije.

6. Izaberite postojeći kvalitet štampe.

S obzirom da ne želite da menjate kvalitet štampe, pritisnite dugme MENU da izaberete trenutni kvalitet štampe i odštampate sledeću stavku, <PITCH>(gustina štampe, cpi) i njene opcije.

7. Promenite gustinu štampe na 12 cpi i izađite iz MENU2 funkcije.

Pritisnite dugme LOAD ili dugme LF/FF jednom da dovedete kursor ispod 12 CPI. S obzirom na to da ne želite da napravite druge promene u MENU2, pritisnite dugme ONLINE da izaberete 12 CPI i izađite iz MENU2. <<FUNCTION>> meni ce se ponovo odštampati.

8. Izađite iz moda za podešavanje, snimajući novi font i gustinu štampe.

Pošto se kursor nalazi ispod SAVE & END, pritisnite dugme MENU ili TEAR OFF dugme da biste odabrali SAVE & END. Štampac ce memorisati Prestige Elite 12 i 12 cpi kao nove osnovne parametre pri uključivanju štampaca u MENU2. Štampac ce onda izaci iz moda za podešavanje i obnoviti vezu sa racunarom(online). Ovi parametri ostaju aktivni dok ih ne izmenite.

Važne tacke

- Stavite beskonacni papir u štampac *pre ulaska u mod za podešavanje*. U modu za podešavanje, dugme LF/FF ne može biti upotrebjeno za uvlačenje papira. Da biste podesili poziciju linije papira u modu za podešavanje, upotrebite rucicu valjka.
- Svaki put kada uđete u mod za podešavanje, kratki help (pomocni) meniji će biti odštampani na vrhu stranice. Help meniji će takođe biti odštampani kada izaberete SELF-TST, HEX-DUMP ili V-ALMNT funkcije. Upotrebite help menije za brz pregled dok ste u modu za podešavanje.
- Kada štamptate stavke i opcije za svaku funkciju, možete štamptati samo svaku stavku pojedinačno. Međutim, možete se kretati napred-nazad po spisku stavki. Da preskocite stavku (i odštamptate sledeću stavku), pritisnite dugme MENU. Da se vratite unazad i odštamptate prethodnu stavku, pritisnite dugme TEAR OFF.
- Dok ste u <<FUNCTION>>funkcijskom meniju ili dok birate funkciju koja sadrži stavke i opcije koje je moguće izabrati, pritisnite dugme ONLINE da biste ponovo odštamptali <<FUNCTION>>funkcijski meni.
- Kratka linija ispod prva dva slova opcije znaci da je to trenutna izabrana opcija kao osnovna. Na primer, 12 CPI znaci da je 12 karaktera po incu gustina štampe koja je podešena. Za promenu osnovne opcije, izaberite i snimite novu podešenu gustinu.
- Dok ste u modu za podešavanje, možete koristiti LIST funkciju da odštamptate spisak trenutno izabranih opcija (pogledajte sledeći deo poglavlja za detalje).
- Da biste izašli iz moda za podešavanje i trajno sačuvali promene, izaberite bilo koju od SAVE & END funkcija. Za detalje, pogledajte deo **Izlazak i snimanje** kasnije u ovom poglavlju. Da biste izašli iz moda za podešavanje bez snimanja promena, samo isključite štampac. Vaši prethodno podešeni osnovni parametri će biti aktivni kada ponovo uključite štampac.

ŠTAMPANJE SPISKA ODABRANIH OPCIJA

Funkcija LIST štampa spisak svih trenutno izabranih opcija štampaca. Ova funkcija je korisna za proveru parametara štampaca odmah po ulasku u mod za podešavanje ili pred izlazak iz njega. Da biste odštampali spisak opcija, uvucite beskonacni papir u štampac i nastavite ovako:

1. Uđite u mod za podešavanje.

Prekinite vezu štampaca sa računarnom(offline). Istovremeno držite pritisnute tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sacekajte da štampac završi sa štampanjem i proverite da li je sledeci <<FUNCTION>> funkcijski meni odštampan:

```

<<FUNCTION>>
  SAVE&END  MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST
HEX-DUMP
  V-ALMNT
    
```

2. Izaberite LIST funkciju.

Pritiskajte tastere LOAD ili LF/FF da dovedete crveni kursor ispod LIST. Potom pritisnite taster TEAR OFF ili MENU da izaberete LIST funkciju. Štampac ce poceti da štampa spisak trenutno izabranih opcija. Unapred odabrani fabrički parametri su prikazani na sledecoj stranici. Kada se završi štampanje spiska opcija, štampac ce ponovo odštampati <<FUNCTION>> funkcijski meni.

VAŽNO

Da biste uklonili odštampani materijal, okrecite rucicu valjka dok papir ne dođe u položaj u kome se može otcepiti na perforaciji. U modu za podešavanje ne možete koristiti štampacevu opciju opciju za cepanje (TEAR OFF dugme).

3. Uradite jednu od sledecih stvari:

- Izaberite drugu funkciju, ili
- Izađite , prethodno sacuvavši promene koje ste napravili.

Za detalje o drugim funkcijama, pogledajte druge delove ovog poglavlja. Da biste izašli iz moda za podešavanje štampaca i sacuvali Vaše promene, proverite da li se kursor nalazi ispod SAVE & END, a potom pritisnite taster MENU ili taster TEAR OFF.

*** Setup Parameters ***

<< Menu 1 settings >>

Func.	Item	Option
MENU1	EMULATE	DPL24C+
MENU1	FONT	COUR 10
MENU1	QUALITY	LETTER
MENU1	PITCH	10 CPI
MENU1	LINE SP	6 LPI
MENU1	CHAR-W	NORMAL
MENU1	CHAR-H	NORMAL
MENU1	ATTRIB	NONE
MENU1	PAGE LG	11.0 IN
MENU1	LFT-END	1 COLME
MENU1	TOP-MRGE	1 LINE
MENU1	LANGUGET	PAGE 437
MENU1	CHR-SET	NO-SKIP
MENU1	PRF-SET	NO-SKIP
MENU1	WIDTH	13.6 IN
MENU1	ZEROFNT	NO-SLASH
MENU1	DC3-CODE	ENABLE
MENU1	CR-CODE	ONLY CR
MENU1	LFT-CODE	LFT & CR
MENU1	RIGHT-ND	WRAP
MENU1	==END==	

<< Menu 2 settings >>

Func.	Item	Option
MENU2	EMULATE	DPL24C+
MENU2	FONT	COUR 10
MENU2	QUALITY	LETTER
MENU2	PITCH	10 CPI
MENU2	LINE SP	6 LPI
MENU2	CHAR-W	NORMAL
MENU2	CHAR-H	NORMAL
MENU2	ATTRIB	NONE
MENU2	PAGE LG	11.0 IN
MENU2	LFT-END	1 COLME
MENU2	TOP-MRGE	1 LINE
MENU2	LANGUGET	PAGE 437
MENU2	CHR-SET	NO-SKIP
MENU2	PRF-SET	NO-SKIP
MENU2	WIDTH	13.6 IN
MENU2	ZEROFNT	NO-SLASH
MENU2	DC3-CODE	ENABLE
MENU2	CR-CODE	ONLY CR
MENU2	LFT-CODE	LFT & CR
MENU2	RIGHT-ND	WRAP
MENU2	==END==	

(*2)

<< Hardware settings >>

Func.	Item	Option
HARDWR	PPR-OUT	DETECT
HARDWR	PRT-DIR	BI-DIR
HARDWR	BUZZER	ON
HARDWR	WORD-LG	8 BIT
HARDWR	BUFFER	8KBYTE
HARDWR	INTRFC	AUTO-2S
HARDWR	==END==	

<< Adjust settings >>

Func.	Item	Option
ADJUST	CNT-ORG	1.8/6IN
ADJUST	CNT-FINE	0./180
ADJUST	CUT-ORG	1.8/6IN
ADJUST	CUT-FINE	0./180
ADJUST	CNT-LFT	0./90
ADJUST	CUT-LFT	0./90
ADJUST	CNT-ADJ	0./360
ADJUST	CUT-ADJ	0./360
ADJUST	CNT-ADJL	0./360
ADJUST	CUT-ADJL	0./360
ADJUST	==END==	

(*2)

<< Config settings >>

Func.	Item	Option
CONFIG	TEAROFF	MANUAL
CONFIG	TEARPOS	VISIBLE
CONFIG	CUTLOAD	AUTO
CONFIG	LOADTIM	1.0 SEC
CONFIG	DECODE	DIRECT
CONFIG	AREACNT	DISABLE
CONFIG	ON-LOAD	ONLINE
CONFIG	LOCK	NONE
CONFIG	//S//	DISABLE
CONFIG	CONT-PE	EDGE
CONFIG	GATHER	DISABLE
CONFIG	CUT-CTL	SPEED
CONFIG	SKIP-PR	ENABLE
CONFIG	STATUS	DISABLE
CONFIG	BANDCTL	DISABLE
CONFIG	TOF-CTL	DRIVER
CONFIG	AUTO-PR	DISABLE
CONFIG	==END==	

(*1)

*1 LOADTIM se štampa posle ove linije kada je AUTO opcija izabrana za CUTLOAD.

*2 Oni se štampaju samo za DL3850+ štampač.

osnovni fabrički parametri odštampani pomocu funkcije LIST

ODLUCIVANJE KOJE OPCIJE MENJATI

Prethodna strana sadrži štampani prikaz osnovnih fabričkih parametara štampaca. U ovom prikazu, opcije su svrstane prema funkcijskim grupama.

- Menu 1 parametri (MENU1 funkcija)
- Menu 2 parametri (MENU2 funkcija)
- Hardverske opcije-parametri (HARDWARE funkcija)
- Opcije podešavanja pozicije štampanja (ADJUST funkcija)
- Konfiguracijske opcije- parametri (CONFIG funkcija)

Nejčešće upotrebljavane opcije samo menjaju karakteristike štampe, kao što su stil slova, format stranice. Međutim, neke opcije moraju ispravno biti odabrane da bi štampac ispravno radio sa vašim hardverom (racunarom ili komponentama) ili programima. Za svaku funkciju Tabela 5.2 sadrži stavke čije opcije moraju ispravno biti izabrane zbog kompatibilnosti sistema i štampaca.

Tabela 5.2 Potrebne opcije

Funkcija	Stavka	Opcija
MENU1	EMULATE	<p><i>emulacija izabrana na štampacu mora biti ista kao i emulacija izabrana u vašem programu. Ako ste izabrali emulaciju kada ste podešavali štampac (Poglavlje 2), nije potrebno da menjate EMULATE opciju sem ako želite da odredite neku drugu emulaciju. Emulacija određena u MENU1 je osnovna i aktivna kada uključite štampac.</i></p> <p>Pogledajte deo Menjanje MENU1 i MENU2 opcija kasnije u ovom poglavlju.</p>
MENU2	Nijedna	<p><i>Ako koristite MENU2, emulacija izabrana za MENU 2 mora biti ista kao i emulacija izabrana u vašem programu..</i></p> <p>Pogledajte deo Menjanje MENU1 i MENU2 opcija kasnije u ovom poglavlju.</p>

Tabela 5.2 Potrebne opcije (nastavak)

Funkcija	Stavka	Opcija
HARDWRE	FORMAT BAUD-RT PROTOCL DSR DUPLEX CTS CD	<p><i>Ako imate serijski interfejs, opcije za serijski interfejs koje su izabrane na štampacu moraju biti iste kao i parametri koje koristite upotrebljavajući Vaš program ili operativni sistem Vašeg računara. Ako parametri nisu isti, štampac neće štampati ili će štampati zabrljane i nepovezane znake.</i></p> <p>Pogledajte deo Menjanje hardverskih opcija kasnije u ovom poglavlju.</p>
ADJUST	Nijedna	<p>Ako ne koristite program da biste odredili gornju marginu stranice, iskoristite već postojeći osnovni položaj na početku dokumenta iz Vašeg štampaca, 1 inč (25.4 mm) od gornje ivice papira paper. Ako koristite program da odredite gornju marginu stranice, promenite postojeći osnovni izbor na 1/6 inča (4.2 mm).</p> <p>Pogledajte deo Menjanje opcija za podešavanje pozicije štampanja kasnije u ovom poglavlju.</p>
CONFIG	Nijedna	<p>Ako upotrebljavate papir koji je tamno boje ili već tamno obojen štampanjem, možda bi trebalo da isključite funkciju AREA OVER za detektovanje ivica papira.</p> <p>Pogledajte deo Menjanje opcija konfiguracije kasnije u ovom poglavlju.</p>

MENJANJE MENU1 I MENU2 OPCIJA

Funkcije MENU1 i MENU2 vam omogućavaju da menjate parametre štampe određene u MENU1 i MENU2 na kontrolnoj tabli štampaca. U normalnom modu (koji nije za podešavanje), vrlo jednostavno možete praviti promenu izbora menija za štampanje, po opisu iz Poglavlja 4.

MENU1 se aktivira cim ukljucite štampac.

Izaberite istu emulaciju na štampacu koja je izabrana i u Vašem programu. Ako emulacije nisu iste, štampac neće ispravno raditi pod Vašim programom. Ako nameravate da redovno koristite dve različite emulacije, dodelite najčešće upotrebljavanu emulaciju u MENU1. Odredite drugu emulaciju u MENU2. Svi drugi parametri dostupni u MENU1 i MENU2 su izborni. Neke od stavki i opcija će varirati zavisno od emulacije.

Da biste utvrdili koje mogućnosti podržava vaš program, pogledajte programsku dokumentaciju.

Tabela 5.3 opisuje stavke i opcije iz MENU1 i MENU2. Obe funkcije nude iste stavke i opcije. Stavke u Tabeli 5.3 su poređane po redu po kome se štampaju. Nisu sve stavke definisane u svim emulacijama a neke opcije variraju u zavisnosti od emulacije.

Procedura za menjanje opcija iz MENU1 i MENU2 je opisana posle Tabele 5.3.

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis
<EMULATE>	<p><u>DPL24C+</u></p> <p>XL24E ESC/P2</p>	<p>Izaberite istu emulaciju kao i u vašem programu. Pogledajte deo Izbor emulacije u Poglavlju 2 za podatke o izboru emulacije.</p> <p>Štampaci serije Fujitsu DL (DPL24C PLUS grupa komandi)</p> <p>Štampaci IBM Proprinter XL24E i Epson štampaci koji koriste ESC/P2 grupu komandi</p> <p>NOTE: Kada promenite emulaciju sve opcije iz MENU1 ili MENU2 se resetuju na fabricke osnovne opcije za tu emulaciju.</p>
	<p><u>COUR 10</u></p> <p>PRSTG12</p> <p>COMPRSD</p> <p>BOLDFCE</p> <p>PICA 10</p> <p>CORRESP</p> <p>OCR-B</p> <p>OCR-A</p> <p>COUR-N</p> <p>COUR-B</p> <p>COUR-I</p> <p>N.SAN-N</p> <p>N.SAN-B</p> <p>N.SAN-I</p>	<p>Za svaki od sledecih fontova, preporuceni parametri gustine štampe su dati posle naziva fonta. Kada menjate font, budite sigurni da menjate i gustinu štampe, ako je potrebno</p> <p>Courier, 10cpi</p> <p>Prestige Elite, 12cpi</p> <p>Compressed font, 15,17,and 18cpi</p> <p>Boldface, Proportional</p> <p>Pica, 10cpi</p> <p>Correspondence, 10cpi</p> <p>OCR-B, 10cpi</p> <p>OCR-A, 10cpi</p> <p>Courier Normal, 10cpi</p> <p>Courier Bold, 10cpi</p> <p><i>Courier Italic, 10cpi</i></p> <p>Nimbus Sans Normal, Prop.</p> <p>Nimbus Sans Bold, Prop.</p> <p><i>Nimbus Sans Italic, Prop.</i></p>

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvučene opcije su fabričke osnovne opcije.
- Zvezdica označava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis
 (nastavak)	TIMLS-N TIMLS-B TIMLS-I DOWNLD#	Timeless Normal, Prop. Timeless Bold, Prop. <i>Timeless Italic, Prop.</i> Font 0 ili 1 u RAM memoriji štampaca za snimanje.
<QUALITY>	<u>LETTER</u> REPORT DRAFT HI-DRFT	Bira kvalitet štampe koji najčešće odgovara vašim potrebama. Letter (pismo) kvalitet štampe. Ova opcija daje najvišu rezoluciju ali najmanju brzinu štampanja. Ne može se upotrebljavati sa kompresovanim fontovima. Report (izveštaj) kvalitet štampe. Ova opcija daje kvalitet štampe niže rezolucije nego letter kvalitet, ali daje dva puta bržu štampu. Ako šelite samo dvostruku brzinu, nezavisno od fontova, upotrebite correspondence font. Kvalitet correspondence fonta je viši od report kvaliteta štampe. Kvalitet štampe za pregled. Ova opcija daje nižu rezoluciju od report kvaliteta, međutim, brzina je 3.2 puta veća od letter kvaliteta. Brza štampa kvalitet. Ova opcija daje nižu rezoluciju od draft kvaliteta, ali sa 3.5 puta višom brzinom.

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis												
<PITCH>	## CPI	2.5, 3, 5, 6, <u>10</u> , 12, 15, 17, 18, or 20 cpi (karaktera po horizontalnom incu)												
	PROP SP	Proporcionalni razmak (1/12 inc po rastojanju između karaktera)												
<LINE SP>	## LPI	1, 2, 3, 4, 5, <u>6</u> , 7, ili 8 lpi (redova po vertikalnom incu)												
		<table style="border: none;"> <tr> <td style="padding-right: 20px;">6 lpi</td> <td>3 lpi (dvostruki razmak)</td> </tr> <tr> <td>ABCD</td> <td>ABCD</td> </tr> <tr> <td>ABCD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ABCD</td> <td>ABCD</td> </tr> <tr> <td>ABCD</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ABCD</td> <td>ABCD</td> </tr> <tr> <td>ABCD</td> <td></td> </tr> </table>	6 lpi	3 lpi (dvostruki razmak)	ABCD	ABCD	ABCD		ABCD	ABCD	ABCD		ABCD	ABCD
6 lpi	3 lpi (dvostruki razmak)													
ABCD	ABCD													
ABCD														
ABCD	ABCD													
ABCD														
ABCD	ABCD													
ABCD														
<CHAR-W>		Takođe jepromenjena gustina ako je izabrana 2 TIMES ili 4 TIMES.												
	<u>NORMAL</u>	Standardna širina karaktera ABCD												
	2 TIMES	Dvostruka širina karaktera ABCD												
	4 TIMES (*1)	Cetvorostruka širina karaktera ABCD												

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis
<p><CHAR-H></p>		<p>Takođe se menja razmak između redova ako je 2 TIMES ili 4 TIMES izabran.</p>
	<p><u>NORMAL</u></p>	<p>Standardna visina karaktera ABCD abcd</p>
	<p>2 TIMES</p>	<p>Dvostruka visina karaktera ABCD abcd</p>
	<p>4 TIMES (*1)</p>	<p>Cetvorostruka visina karaktera ABCD abcd</p>
<p><ATTRIB></p>		<p>Izaberite attribute da biste dodali naglašene delove Vašim dokumentima. Atributi mogu biti izabrani samo pojedinačno.</p>
	<p><u>NONE</u></p>	<p>Standard characters (no attributes)</p>
	<p>ITALICS</p>	<p><i>Italic printing</i></p>
	<p>CONDNSD (*1)</p>	<p>Condensed printing</p>
	<p>SHADOW</p>	<p>Double printing with a slight horizontal offset</p>
<p>BOLD</p>	<p>Double printing at the same position</p>	

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabričke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

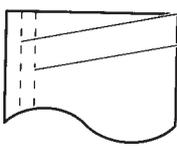
MENU1 i MENU2stavke	Opcije	Opis
<PAGE LG>	## IN	<p>Određuje dužinu strane u incima.</p> <p>Za DPL24C PLUS i IBM XL24E emulacije: 3.0, 3.5, 4.0, 5.0, 5.5, 6.0, 7.0, 8.0, 8.5, <u>11.0</u> (<i>letter</i> format), 11.6 (<i>A4</i> format), 12.0, 14.0, ili 18.0 inca</p> <p>Za Epson ESC/P2 emulaciju: 4.0, 4.5, 5.0, ..., <u>11.0</u>, 11.5, ..., 22.0 inca</p>
<LFT-END>	## COLM	<p>Određuje pocetni stubac za štampanje za promenu leve margine. Štampanje pocinje sa pozicije određene ovim stupcem plus programski određenom levom marginom</p> <p>Column 1, 2, 3, ..., 41</p>  <p>Leva-ivica Programski određena margina</p>

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

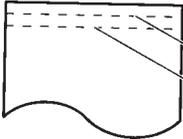
MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis
<TOP-MRG>	<p>## LINE</p>	<p>Određuje broj redova razmaka za gornju marginu. Dobija se prazan prostor koji je <TOP-MRG> parametar minus 1 red.</p> <p>Ukupna velicina Vaše gornje margine je veća od dobijene vrednosti plus sledeća dva <i>parametra</i>: pocetak dokumenta (osnovni = 1 inc) i programski određena gornja margina. Ako koristite program da odredite gornju marginu, iskoristite osnovnu vrednost (1 red) za <TOP-MRG>.</p> <p><u>1</u>, 2, 3,4, 5, 6, 7, 8, 9 ili 10 redova</p>  <p>Pocetak dokumenta Položaj gornje margine</p>

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2stavke	Opcije	Opis
<LANGUGE>		Služi za izbor jezika.
		Dvostruki prelaz znaci da se interpunkcijski ili akcentni znaci štampaju odvojeno od njihovih slova i da se slova štampaju bez zadržske.
		Prvi spisak je uobicajen u svim emulacijama. Opcije specificne za svaku emulaciju u preskocene. Pogledajte kasnije spiskove (*2) i (*3).
	USA	americki engleski (Isti kao kodna stranica 437)
	UK	britanski engleski
	GERMAN	nemacki
	SWEDISH	švedski
	<u>PAGE437</u>	kodna stranica 437
	PAGE850	kodna stranica 850
	PAGE860	kodna stranica 860
	PAGE863	kodna stranica 863
	PAGE865	kodna stranica 865
	ECMA94	ECMA 94
	ISO8859	ISO 8859-1
	PG852	kodna stranica 852
	PG852-T	kodna stranica 852 dvostruki prelaz
	PG855	kodna stranica 855
PG866	kodna stranica 866	
HUNGARY	mađarski	
HUNG-T	mađarski dvostruki prelaz	

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2stavke	Opcije	Opis
<LANGUGE> (nastavak)	SLOV SLOV-T POLISH POLSH-T MAZOWIA MAZOW-T LATIN2 LATIN2-T KAMENIC KAMEN-T TURKY TURKY-T CYRILIC IBM437 IBM851 ELOT928 PG-DHN LATIN-P ISO-LTN LITHUA1 LITHUA2 MIK MACEDON PG-MAC ELOT927 ABG ABY DEC GR HBR-OLD PG862 HBR-DEC GREEK 11 ISO-TUK RUSCII LATIN-9	slovenacki slovenacki dvostruki prelaz poljski poljski dvostruki prelaz mazowian mazowian dvostruki prelaz latinica 2 latinica 2 dvostruki prelaz kamenicki kamenicki dvostruki prelaz turski turski dvostruki prelaz cirlica IBM 437 IBM 851 ELOT 928 kodna stranica DHN Latinica poljski ISO Latinica litvanski 1 litvanski 2 makedonski ISO turski

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2stavke	Opcije	Opis
<LANGUGE> (nastavak)	(*2) FRENCH ITALIAN SPANISH DANISH1 DANISH2 FINNISH NORWEGN	francuski italijanski španski danski I danski II finski norveški
	(*3) DANISH1 ITALIAN SPANSH1 SPANSH2 JAPAN NORWEGN LATIN A FRENCH DANISH2 KOREA LEGAL	danski I italijanski španski I španski II japanski norveški južno americki francuski danski II koreanski zvanicni (legal)

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2stavke	Opcije	Opis
<CHR-SET>	SET 1 <u>SET 2</u>	IBM set karaktera 1 IBM set karaktera 2 Ako se koristi dodatno snimljeni (soft) font, set karaktera za taj font ce preskociti parametre iz <CHR-SET>.
	(*3) <u>ITALIC</u> GRAPHIC	Italic (kurziv) karakteri su dostupni. graficki karakteri (kontrolisane linije) su dostupni.
<PRF-SKP>	SKIP <u>NO-SKIP</u>	Za beskonacni papir, ova opcija određuje da li ce biti preskocen inc oko perforacije. Ako ne koristite program da odredite donju marginu, izaberite SKIP kada koristite deblje, višeslojne papire. Preskace se jedan inc oko perforacije. Perforacija se ne preskace. Štampanje se nastavlja preko donje margine stranice.
<WIDTH> (*5)	<u>13.6 IN</u> 11.4 IN 11.0 IN 8.0 IN	13.6-inca širina stranice 11.4-inca širina stranice 11-inča širina stranice 8-inca širina stranice
<ZEROFNT>	<u>NO-SLSH</u> SLASH	Određuje da li æ se broj nula štampati sa kosom crtom. Ovo je korisno da bi se razlikovalo veliko slovo“O” od broja“0”. Ne važi za neke fontove. 0 Ø

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

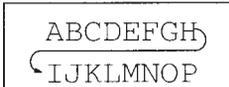
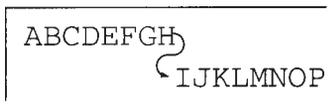
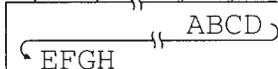
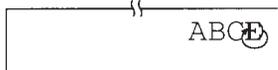
MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis
<DC3-CDE> (*4)	<u>ENABLE</u> DISABLE	Omogucava DC1 i DC3 kodove. Bilo koji podaci primljeni između DC3 i sledeceg DC1 su ignorisani. Onemogucava DC1 i DC3 kodove. Ovi kodovi su ignorisani.
<CR-CODE>	<u>CR ONLY</u> CR & LF	Nema pomeranja za jedan red za svako pomeranje nosaca glave unazad.  Vrši se pomeranje za jedan red pri svakom pomeranju nosaca glave unazad. 
<LF-CODE> (*3).	LF ONLY <u>LF & CR</u>	Nema pomeranja nosaca glave pri pomeranju za jedan red.  Nosac glave se pomera pri pomeranju reda. 

Tabela 5.3 Stavke i opcije iz MENU1 i MENU2(nastavak)

VAŽNO:

- Podvucene opcije su fabricke osnovne opcije.
- Zvezdica oznacava stavke i opcije koje se razlikuju u IBM XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama. Fusnote su se nalaze na kraju cele tabele.

MENU1 i MENU2 stavke	Opcije	Opis
<RGHTEND>	<u>WRAP</u>	Prebacivanje u sledeci red na kraju reda. Uslovljava pomeranje nosaca glave štampaca i pomeranje za jedan red. 
	OVR-PRT	Karakteristi se preštampavaju na kraju reda. 
<==END==>		Oznacava kraj MENU1stavki. Pritisnite taster MENU za štampanje prve stavke, <EMULATE>.Pritisnite taster TEAR OFF za štampanje prethodne stavke, <RGHTEND>.Pritisnite taster ONLINE za ponovnu štampu menija <<FUNCTION>>

*1 Nije dostupna u IBM XL24E emulaciji.

*2 Nije dostupna u Epson ESC/P2 emulaciji.

*3 Dostupna je samo u Epson ESC/P2 emulacijama.

*4 Dostupna je samo u DPL24C+ emulacijama.

*5 Dostupna je samo za 136-kolumnske štampace.

Procedura

Da biste promenili opcije određene u MENU1 i MENU2, proverite da je postavljen beskonacni papir u štampac, a onda nastavite na sledeći način:

1. Uđite u mod za podešavanje.

Prekinite vezu štampaca sa racunalom (offline). Držite istovremeno pritisnuto Pritisnite dugme TEAR OFF i dugme ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sacekajte da štampac završi sa štampanjem. Odštampan je sledeći <<FUNCTION>> funkcijski meni:

```
<<FUNCTION>>
SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWRE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST
HEX-DUMP
V-ALMNT
```

2. Izaberite funkciju MENU1 ili MENU2.

Više puta pritisnite dugme LOAD ili dugme LF/FF da dovedete crveni kursor ili ispod MENU1 ili MENU2 funkcije. Pritisnite dugme TEAR OFF ili dugme MENU da izaberete funkciju i odštamplate sledeće <EMULATE> opcije:

```
<EMULATE>      DPL24C+   XL24E   ESC/P2
```

3. Izaberite emulaciju.

Više puta pritisnite dugme LOAD ili dugme LF/FF da dovedete kursor ispod emulacije koja vam je potrebna. Potom uradite jednu od sledećih tacaka:

- Pritisnite dugme MENU da izaberete emulaciju i odštamplate sledeću stavku iz MENU1 ili MENU2. (Prema Tabeli 5.3, to je stavka).
- Pritisnite dugme TEAR OFF da izaberete emulaciju i odštamplate <==END==> (završetak). Pritisnite TEAR OFF dugme ponovo da odštamplate poslednju stavku iz MENU1 ili MENU2. (Prema Tabeli 5.3, to je stavka <RGHTEND>). Dugme TEAR OFF je pogodno kada su opcije koje želite da promenite blizu kraja liste stavki.

VAŽNO

Svaki put kada izaberete novu emulaciju, sve opcije iz MENU1 ili MENU2 ce se resetovati na fabricke osnovne opcije za tu emulaciju.

4. Ako je neophodno, promenite i druge MENU1 ili MENU2 opcije.

Pritisnite dugme LOAD ili dugme LF/FF da dovedete kursor do opcije koju želite da izaberete. Pritisnite dugme MENU da izaberete Vašu opciju i odštampate sledecu stavku sadržanu u Tabeli 5.3. Pritisnite dugme TEAR OFF da biste izabrali opciju i odštampali prethodnu stavku.

5. Izlazak iz MENU1 ili MENU2.

Pritisnite ONLINE dugme da izađete iz izabrane funkcije i ponovo odštampate <<FUNCTION>> funkcijski meni.

6. Postupite po jednoj od tacaka:

- **Izaberite drugu funkciju, ili**
- **Izađite iz moda za podešavanje, sacuvavši Vaše izmene.**

Za detalje o ostalim funkcijama, pogledajte druge delove ovog poglavlja. Da biste izašli iz moda za podešavanje i sačuvali Vaše izmene, dovedite kursor ispod SAVE & END i onda pritisnite dugme TEAR OFF ili dugme MENU.

Resetovanje MENU1 i MENU2

Da biste resetovali osnovne fabricke opcije MENU1 i MENU2, uđite u DEFAULT(osnovne opcije) funkciju. Za više podataka, pogledajte deo **Resetovanje osnovnih opcija** kasnije u ovom poglavlju. Funkcija DEFAULT ne može resetovati one opcije kojima se upravlja funkcijama HARDWRE, ADJUST i CONFIG.

MENJANJE HARDVERSKIH OPCIJA

Funkcija HARDWRE definiše operativne uslove hardvera (komponenta) štampaca. Ako upotrebljavate opcioni RS-232C serijski interfejs, opcije za serijski interfejs moraju biti ispravno podešene da bi funkcionisale ispravno sa hardverom vašeg sistema.

Tabela 5.4 opisuje HARDWRE stavke i opcije. Stavke su poređane po redu po kome se štampaju. Procedura za menjanje hardverskih opcija je opisana posle Tabele 5.4.

Tabela 5.4 HARDWRE stavke i opcije

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

HARDWRE stavke	opcije	opis
<PPR-OUT>		Određuje kako štampac reaguje kada Vam nestane papira.
	CNTOONLY	Štampac detektuje da nema papira samo pri upotrebi beskonacnog papira. Štampanje se zaustavlja i pokazivac PAPER OUT(nema papira)svetli crveno.
	<u>DETECT</u>	Štampac detektuje da nema papira i pri upotrebi beskonacnog papira kao i za pojedinačne listove papira. Štampanje se zaustavlja i pokazivac PAPER OUT svetli crveno.
	IGNORE	Štampac ignoriše nedostatak papira i kada koristite beskonacni i pojedinačni papir. Štampa se nastavlja sve dok ima podataka. Nema upozorenja PAPER OUT.

Tabela 5.4 HARDWRE stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

HARDWRE stavke	opcije	opis
<BUFFER> (nastavak)		VA•NO: <ul style="list-style-type: none"> • 0BYTE opcija se preporučuje samo za graficke aplikacije. • Ako je 128KB izabrano, štampac ne može snimati dodatne fontove.
<INTRFCE>	PARALEL SERIAL USB <u>AUTO-2S</u> AUTO-4S AUTO-6S AUTO10S AUTO20S	<p>Izaberite tip interfejsa ka racunaru.</p> <p>Centronics paralelni interfejs RS-232C serijski interfejs USB interfejs mod za automatski izbor interfejsa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Oba interfejsa su spremna za komunikaciju. • Odredite tajming zavisno od toga koji je interfejs aktivan. <p>Za prebacivanje interfejsa na dodatni LAN interfejs, ugradite LAN karticu u modu za podešavanje podešenom na "AUTO-XS" ili "AUTOXXS" pod stavkom "INTERFCE," koja je unutar "HARDWRE". Interfejs æ se automatski prebaciti na opcioni LAN interfejs.</p> <p>Za promenu interfejsa u nešto drugo sem opcionog LAN interfejsa, postupite po jednoj od sledecih tacaka:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Da vratite mod za podešavanje u "INTERFCE" koja je unutar "HARDWRE," uklonite LAN karticu. • Da izaberete jedan od trajno ugrađenih interfejsa, podesite PARALEL,USB dok je LAN kartica povezana, a mod za podešavanmje namešten na "INTERFCE" unutar "HARDWRE."
<p>Stavke za serijski ili USB interfejs. Sledece stavke od <FORMAT>do t<DUPLEx> se ne štampaju kada izaberete PARALEL opciju za stavku <INTRFCE> . Proverite da li su opcije koje su izabrane na štampacu iste kao i opcije izabrane pomocu operativnog sistema Vašeg racunara ili Vašeg programa. Pogledajte dokumentaciju koju ste dobili uz racunar ili program.</p>		

Tabela 5.4 HARDWRE stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

HARDWRE stavke	opcije	opis		
<FORMAT>		Broj data bitova	Paritet bitovi	Broj stop bitova
	<u>8NONE 1</u>	8	None	1
	<u>8NONE 2</u>	8	None	2
	<u>8EVEN 1</u>	8	Even	1
	<u>8ODD 1</u>	8	Odd	1
	<u>7EVEN 1</u>	7	Even	1
	<u>7ODD 1</u>	7	Odd	1
	<u>7MARK 1</u>	7	Mark	1
	<u>7SPACE 1</u>	7	Space	1
	<u>7EVEN 2</u>	7	Even	2
	<u>7ODD 2</u>	7	Odd	2
	Data format takođe sadrži i start(pocetni) bit. Oznaka je logicka 1. Razmak je logicka 0.			

Tabela 5.4 HARDWRE stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvcene opcije su osnovne fabricke opcije.

HARDWRE stavke	opcije	opis
<BAUD-RT>	150 300 600 1200 2400 4800 <u>9600</u> 19200	Brzina boda u bps (bita u sekundi). Izaberite istu brzinu boda koju koristi Vaš racunar ili modem.
<PROTOCL>	<u>XON/XOF</u> DTR REV-CHL	Oznacava protokol transmisije podataka. Koriste se kodovi DC1 i DC3. Data Terminal Ready signal se koristi. Signal obrnutog kanala se koristi.
<DSR>	<u>IGNORE</u> DETECT	Štampac ignoriše DSR. Štampac detektuje DSR.
<DUPLX>	<u>FULL</u> HALF	Istovremena transmisija podataka u oba smera. Transmisija podataka u oba smera, ali ne istovremeno.
<CTS>	<u>IGNORE</u> <u>DETECT</u>	Štampac ignoriše CTS. Štampac detektuje CTS.
<CD>	<u>IGNORE</u> DETECT	Štampac ignoriše CD. Štampac detektuje CD.
<==END==>		Oznacava kraj HARDWRE stavki. Pritisnite taster MENU da biste odštampali prvu stavku, koja je <PPR- OUT>. Pritisnite TEAR OFF taster da odštampate prethodnu stavku. Pritisnite taster ONLINE za ponovno štampanje <<FUNCTION>>funkcijskog menija.

Procedura

Da biste promenili hardverske opcije štampaca, uverite se da je uvucen beskonacni papir pa nastavite po sledecem uputstvu:

1. Uđite u mod za podešavanje.

Držite istovremeno pritisnute tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sacekajte da štampac završi sa štampanjem i pogledajte odštampani sledeci <<FUNCTION>> funkcijski meni:

```
<<FUNCTION>>
SAVE&END  MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST
HEX-DUMP
V-ALMNT
```

2. Izaberite HARDWRE funkciju.

Više puta pritisnite taster LOAD ili taster LF/FF da dovedete crveni kursor ispod HARDWRE. Pritisnite taster MENU da izaberete funkciju HARDWRE i odštamplate prvu stavku i njene opcije, kao što je dole prikazano:

```
<PPR-OUT>      CNTONLY  DETECT  IGNORE
```

3. Izaberite opciju za izabranu stavku.

Pritisnite taster LOAD ili taster LF/FF da pomerite kusor na željenu opciju. Pritisnite taster MENU da izaberete opciju i odštamplate sledecu stavku.

VAŽNO

Da biste odštamпали prethodnu stavku, pritisnite taster TEAR OFF.

4. Ponavljajte korak br.3 dok ne izmenite sve potrebne opcije.

5. Izađite iz funkcije HARDWRE.

Pritisnite taster ONLINE da izađete iz funkcije HARDWRE i ponovo odštamplate <<FUNCTION>> funkcijski meni.

6. Uradite jednu od sledećih stvari:

- Izaberite drugu funkciju, ili
- Izađite iz moda za podešavanje, sacuvavši Vaše izmene.

Za detalje o ostalim funkcijama, pogledajte druge delove ovog poglavlja. Da biste izašli iz moda za podešavanje i sačuvali izmene, kursor treba da se nalazi ispod SAVE & END, a onda pritisnite dugme MENU ili dugme TEAR OFF.

MENJANJE OPCIJAZA PODEŠAVANJE POZICIJE ŠTAMPANJA

Kada štampate upotrebljavajući milimetarski papir, često želite da podesite poziciju štampanja tako da ispravno naleže na linije. Funkcija ADJUST (podešavanje) vam omogućava da:

- Odredite položaj na početku dokumenta
- Fino podesite položaj na početku dokumenta
- Fino podesite levu početnu poziciju početka štampe (leva margina)
- Podešavanje prema ukupnoj grešci razmaka između na stranici.

Prve tri stavke su date odvojeno za pojedinačne listove i beskonacni papir. Poslednja stavka je dostupna samo za pojedinačne listove.

Gornja ivica papira je *fizička* gornja ivica stranice. *Logička* gornja ivica papira, kako je 'razume' štampac kada uvlači papir, zove se položaj na početku dokumenta. Na toj poziciji počinje štampanje. Obratite pažnju da štampanje u stvari počinje na poziciji koja se dobija iz sledećih podataka:

- Početak dokumenta, osnovno podešen = 1.8/6 inča (7.6mm)
- Gornja margina određena od strane Vašeg programa
- Štampac TOP-MRG (dimenzija gornje margine), osnovna = 1 red

Tabela 5.5 opisuje ADJUST stavke i opcije. Stavke su poređane po redu po kome se štampaju. Procedura za menjanje položaja na početku dokumenta je opisana posle Tabele 5.5.

Tabela 5.5 ADJUST stavke i opcije

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

ADJUST stavke	opcije	opis
<CNT-ORG>	1/6 IN 1.8/6 IN : 6/6 IN : 66/6 IN	Podešava položaj na početku dokumenta za beskonacni papir u pomacima od 1/6 inča (4.2 mm) od fizickog vrha stranice. Osnovna opcija je preporučljiva ako Vam gornja margina nije programski određena. Podešavanje na 1/6 inča je preporučljivo kada je Vaša gornja margina programski određena.
<CNTFINE>	<u>0/180, ..., 29/180</u>	Fino podešava položaj na početku dokumenta za beskonacni papir. Pomeru početak dokumenta u pomacima od 1/180 inča (0.14 mm).
<CNT-ORG>	1/6 IN <u>1.8/6 IN</u> : 6/6 IN : 66/6 IN	Podešava početak dokumenta za pojedinačne listove papira u pomacima od 1/6 inča (4.2 mm) od fizickog vrha stranice. Osnovna opcija je preporučljiva ako Vam gornja margina nije programski određena. Podešavanje na 1/6 inča je preporučljivo kada je Vaša gornja margina programski određena.
<CUTFINE>	<u>0/180, ..., 29/180</u>	Fino podešava položaj na početku dokumenta na pojedinačnom papiru Pomeru početak dokumenta u pomacima od 1/180 inča (0.14 mm).

Tabela 5.5 ADJUST stavke i opcije(nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

ADJUST stavke	opcije	opis
<CNT-LFT>	-10/90, ..., <u>0/90</u> , ..., 10/90	Fino podešava levu poziciju početka štampe za beskonacni papir. Pomera poziciju levo ili desno u pomacima od 1/90 inča (0.28 mm).
<CUT-LFT>	-10/90, ..., <u>0/90</u> , ..., 10/90	Fino podešava levu poziciju početka štampe za pojedinačne papire. Pomera poziciju levo ili desno u pomacima od 1/90 inča (0.28 mm).
<CUT-ADJ>	-21/360, -14/360, -7/360, <u>0/360</u> , 7/360, 14/360, 21/360, GRAPHIC (*1)	Kompenzuje gustinu razmaka redova bazirajući se na ukupnim greškama u razmaku pri uvlacenju pojedinačnih listova za 10 inča. Smanjuje ili povećava pomake za ukupno 1/360 inča.
<CNT-ADJ>	-28/360, -21/360, -14/360, -7/360, <u>0/360</u> , 7/360, 14/360, 21/360, 28/360, GRAPHIC (*1)	Kompenzuje greške pri uvlacenju papira koje se skupe tokom uvlacenja beskonacnog papira.
<CNTADJL>	-21/360, -14/360, -7/360, <u>0/360</u> , 7/360, 14/360, 21/360, GRAPHIC (*1)	Kompenzuje greške pri uvlacenju papira koje se skupe tokom uvlacenja beskonacnog papira. (Poslednja stranica)

*1: U slučaju kada štampate slike, izbor "GRAPHIC" opcije može da rezultira jasnijim štampanjem slika.

Tabela 5.5 ADJUST stavke i opcije(nastavak)

ADJUST stavke	opcije	opis
<==END==>		Oznacava završetak spiska ADJUST stavki. Pritisnite MENU da biste odštampali prvu stavku <CNT-ORG>. Pritisnite TEAR OFF za štampu poslednje stavke <CUTADJL>.Sa ONLINE ponovo štampate meni <<FUNCTION>>.

Procedura

Pre podešavanja položaja štampanja, potrebno je da pažljivo odredite koliko je podešavanja potrebno za bilo koji papir koji zahteva precizno registrovanje štampanja. Da biste podesili položaj štampanja, proverite da li je uvucen beskonacni papir. Sledeci primer pokazuje kako da podesite položaj na pocetku dokumenta za beskonacne papire.

1. Uđite u mod za podešavanje štampanja.

Držite istovremeno pritisnute tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sacekajte da se štampanje završi pa pogledajte sledeci <<FUNCTION>> meni koji je odštampan:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END  MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST
HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. Izaberite ADJUST funkciju.

Više puta pritiskajte taster LOAD ili taster LF/FF da biste doveli crveni kursor ispod ADJUST Pritisnite taster MENU ili taster TEAR OFF da izaberete ADJUST funkciju i odštamplate sledece <CNT-ORG> opcije:

```
<CNT-ORG>
  1/6IN  1.8/6IN  2/6IN  3/6IN  4/6IN  5/6IN  6/6IN  7/6IN  8/6IN  9/
6IN
  10/6IN  11/6IN  ....
```

3. Izaberite opciju između 1/6IN i 66/6IN.

Pritisnite LOAD ili LF/FF da pomerite kursor na željenu opciju. Pritisnite taster MENU da izaberete opciju i odštamplate <CNTFINE> stavku. Ako je potrebno, sada možete da fino podesite položaj na pocetku stranice. U drugom slucaju, pređite na korak 4.

4. Izađite iz ADJUST funkcije.

Pritisnite taster ONLINE da izađete iz ADJUST funkcije i ponovo odštamplate <<FUNCTION>> meni.

5. Izađite iz moda za podešavanje i sacuvajte parametre položaja na pocetku dokumenta.

Proverite da li se crveni kursor nalazi ispod SAVE & END, potom pritisnite MENU taster ili taster TEAR OFF.

6. Proverite podešenost položaja na pocetku dokumenta.

Stavite papir u štampac i proverite podešenost štampanjem male test stranice pomocu Vašeg programa. Ako je potrebno, ponovite ulazak u mod za podešavanje i fino podesite položaj na pocetku dokumenta menjanjem opcije <CNTFINE>.

MENJANJE OPCIJA KONFIGURACIJE

Funkcija CONFIG definiše osnovnu konfiguraciju štampaca. Da biste bili sigurni da Vaš štampac ispunjava Vaše zahteve, možete podešavati sledeće opcije:

- Položaj za cepanje beskonacnog papira
- Automatsko uvlačenje pojedinačnih listova papira
- Direktno dekodiranje određenih komandi
- Aktiviranje pokazivaca AREA OVER(izvan ivica).

Tabela 5.6 opisuje CONFIG stavke i opcije. Stavke su poređane po redu kojim se i štampaju. Procedura za menjanje konfiguracijskih opcija je opisana posle Tabele 5.6.

Tabela 5.6 CONFIG stavke i opcije

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

CONFIG stavke	opcije	opis
<TEAROFF>	<u>MANUAL</u>	Automatsko ili ručno pomeranje u položaj za cepanje.
	AUTO	Automatsko pomeranje ne radi, a pomeranje u položaj za cepanje se mora izvršiti pomocu tastera TEAR OFF. Automatsko pomeranje u položaj za cepanje radi samo s beskonacnim papirom. Pomeranje u položaj za cepanje se takođe može izvršiti i pomocu tastera TEAR OFF.

Tabela 5.6 CONFIG stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

CONFIG stavke	opcije	opis
<TEARPOS>	<u>VISIBLE</u>	Položaj za cepanje. Izaberite ovu opciju kada Vaš program dovede papir na sledeci pocetak dokumenta posle štampanja preostalih podataka. Štampac æe dovesti papir u položaj za cepanje bez dodatnog uvlacenja kada se prekine unos podataka.
	ALWAYS	Izaberite ovu opciju kada Vaš program prestane sa štampanjem podataka. Štampaæ uvlaçi papir u položaj za cepanje kada se prekine transfer podataka.
<p>VAŽNO: Za obe opcije, pozicioniranje položaja za cepanje neće uspeti ako se parametri stranica ne uklapaju sa stvarnim rastojanjem između perforacija .</p>		
<p>Sledeca stavka <TEAR-EN> se štampa kada je TEAROFF:AUTO izabran u <TEAROFF> stavci.</p>		
<TEAR-EN>		Određeno vreme za pomeranje u položaj za cepanje (offset vreme).
	0 SEC	Offset vreme je ono od trenutka kada prestane transfer podataka do trenutka
	1 SEC	kada štampac pocne automatsko
	2 SEC	pomeranje u položaj za cepanje.
	3 SEC	Ako štampac nastavi da prima podatke
	4 SEC	tokom offset vremena, štampac neæe
6 SEC	pomeriti papir u položaj za cepanje.	

Tabela 5.6 CONFIG stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

CONFIG stavke	opcije	opis
<TEAR-EN> (nastavak)		U nekim aplikacijskim programima, transfer podataka može da se privremeno zaustavi zbog unutrašnje obrade. Ovim podešavanjem može se izbeći neželjeno pomeranje u položaj za cepanje svaki put kada se zaustavi transfer podataka na do šest sekundi.
<CUTLOAD>	AUTO <u>BUTTON</u>	Auto-uvlačenje pojedinacnog lista. Pojedinacni list apapira se automatski uvlači neko vreme posle postavljanja papira. Pojedinacni papir može da se uvuče pritiskom na dugme LOAD.
Sledeća stavka <LOADTIM> se štampa kada je CUTLOAD:AUTO izabran u stavci <CUTLOAD>.		
<LOADTIM>	0.5, <u>1.0</u> , 1.5, 2.0 2.5, 3.0SEC	Vreme početka automatskog uvlačenja. auto-uvlačenje počinje kada ovoliko vremena prođe po postavljanju jednog lista papira.
<DECODE>	<u>DIRECT</u> QUEUED	Vreme za dekodiranje komandi. Štampac dekodira određene komande odmah po prijemu podataka. Primer: ESC SUB I, ESC CR P (DPL24C+) ESC Q # (IBM XL24E) Štampac dekodira komande kada sačuva sve podatke (uključujući i komande) u ulaznu memoriju. Ovo ubrzava prijem podataka jer štampacu nije potrebno vreme za dekodiranje tokom prijema podataka.

Tabela 5.6 CONFIG stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

CONFIG stavke	opcije	opis
<AREACNT>	ENABLE <u>DISABLE</u>	Kontrola detekcije ivica papira. Detektuje levu i desnu ivicu papira dok se papir uvlači. Štampac neće štampati podatke izvan ivica ali će uključiti pokazivač AREA OVER. Ne detektuje ivice. Izaberite ovu opciju kada koristite obojeni ili preštampani papir.
<ON-LOAD>	OFFLINE <u>ONLINE</u>	Status štampaca posle uvlacenja papira u modu kada štampac nije u vezi sa racunarom (offline). Ostaje offline po uvlacenju papira. Ide online po uvlacenju papira.
<LOCK>	<u>NONE</u> SETUP ALL	Funkcija zaključavanja moda za podešavanje. Svi tasteri kontrolne table rade. Onemogućava tastere za podešavanje i ne dozvoljavaju štampacu da uđe u mod za podešavanje dok nije u vezi sa racunarom. Onemogućava tastere za podešavanje i taster MENU. Jednom kada izaberete ovu opciju, modu za podešavanje se ne može pristupiti sa kontrolne table. Da isključite ovu opciju, uključite štampac uz istovremeni pritisak na MENU, TEAROFF i LF/FF tastere.
< S >	<u>DISABLE</u> ENABLE	Efektivnost komande za izbor stalka za pojedinačne papire (S). Deaktivira komandu. Cini komandu aktivnom. Važno: Komanda za izbor stalka za pojedinačne papire (S) menja izvor papira ka stalku i čeka ručno uvlacenje pojedinačnog lista.

Tabela 5.6 CONFIG stavke i opcije (nastavak)

VA•NO: Podvucene opcije su osnovne fabricke opcije.

CONFIG stavke	opcije	opis
SKIP-PR (preskakanje)	<u>ENABLE</u> DISABLE	Podešavanje promene brzine štampanja pri preskakanju praznog prostora Vrši se promena brzine pri preskakanju. Kada u redu postoji određena količina praznog prostora (razmaka), brzina štampe se menja na praznom prostoru. Ne vrši se promena brzine pri preskakanju. Brzina štampanja se ne menja na praznom prostoru u redu. - Ako brzina štampe podataka koji se štampaju varira pre i posle praznih prostora (kao npr. LQ karakteri + razmak + CQ karakteri), varirace bez obzira da li ste izabrali ovu opciju.
STATUS	ENABLE <u>DISABLE</u>	Podešavanje asinhronne statusne funkcije Statusna informacija se cuva u memoriji za slanje po zahtevu. <u>DISABLE</u> Statusna informacija se ne cuva u memori za slanje po zahtevu.
BANDCTL	<u>ENABLE</u> <u>DISABLE</u>	Određivanje umanjenog pomeranja unazad za jedan red što je bliže moguće. Pomeranje za jedan red unazad se dešava kada se štampaju vertikalno uvecani karakteri ili karakteri koji se štampaju sa nekoliko putanja štampe. Vrši se kontrola umanjenog pomeranja Ne vrši se kontrola umanjenog pomeranja.

Tabela 5.6 CONFIG stavke i opcije (nastavak)

VAŽNO: Podvucene opcije su osnovne fabričke opcije.

CONFIG stavke	opcije	opis
TOF-CTL	<u>DRIVER</u> SETUP	Određivanje prioriteta TOF kontrole za specifikaciju upravljackog programa (driver-a) štampaca ili parametara. TOF kontrola određuje kolika je gornja margina kada se papir uvuce u početnu poziciju. Prioritet dobija specifikacija driver-a. Prioritet dobija specifikacija parametara.
AUTO-PR	<u>DISABLE</u> ENABLE	Podesite da li će se štampanje početi automatski kada se prijem podataka prekine na 0,5 sekundi dok neispisani podaci ostaju u baferu u štampaču. Onemogućite automatsko štampanje. Omogućite automatsko štampanje.
<===END===>		Oznacava kraj spiska CONFIG stavki. Pritisnite dugme MENU da odštampate prvu stavku <TEAROFF>. Pritisnite dugme TEAR OFF da odštampate prethodnu stavku. Pritisnite stavku ONLINE da odštampate <<FUNCTION>> meni.

Procedura

Da biste promenili konfiguracijske opcije štampaca, beskonacni papir treba da je uvučen, a onda nastavite na sledeći način:

1. Uđite u mod za podešavanje.

Držite istovremeno pritisnite tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sačekajte da štampac prekine sa štampom i pogledajte sledeći odštampani <<FUNCTION>> meni:

```
<<FUNCTION>>
SAVE&END  MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-DUMP
V-ALMNT
```

2. Izaberite CONFIG funkciju.

Pritisnite više puta taster LOAD ili taster LF/FF da dovedete crveni kursor ispod CONFIG. Pritisnite taster MENU da izaberete CONFIG funkciju i odštampane sledeće <TEAROFF> opcije:

```
<TEAROFF>      MANUAL  AUTO
```

3. Izaberite opciju.

Pritisnite taster LOAD ili taster LF/FF da pomerite kursor ili na MANUAL ili AUTO. Pritisnite taster MENU da izaberete opciju o odštampane <TEARPOS> stavku. Ako je potrebno da odredite i druge stavke, ucinite to sada. Ako ne, nastavite prema koraku 4.

4. Izađite iz CONFIG funkcije.

Pritisnite dugme ONLINE za izlazak iz CONFIG funkcije i ponovo štampanje <<FUNCTION>>funkcijskog menija.

5. Uradite jednu od sledećih stvari:

- Izaberite drugu funkciju, ili
- Izađite iz moda za podešavanje, sacuvavši izmene.

Za detalje o drugim funkcijama, pogledajte druge delove ovog poglavlja. Da izađete iz moda za podešavanje i sacuvate izmene koje ste napravili, proverite da li se crveni kursor nalazi ispod SAVE & END, potom pritisnite dugme MENU ili dugme TEAR OFF.

IZLAZAK I SNIMANJE

Ovaj deo opisuje kako da izađete iz moda za podešavanje i snimate eventualne izmene koje ste napravili:

Za trenutni izlazak iz moda za podešavanje, izaberite SAVE & END funkciju.

Svi izmenjeni parametri tokom rada u modu za podešavanje ce se sacuvati kao nove osnovne opcije aktivne vec pri ukljucivanju štampaca. Nove osnovne opcije ostaju aktivne do Vaše sledece izmene.

VAŽNO

Jedini nacin da izađete iz moda za podešavanje bez snimanja izmena koje ste napravili jeste da isključite štampac. Kada ponovo uključite štampac, ranije podešeni parametri ce biti i dalje u upotrebi.

Procedura

Da biste izašli iz moda za podešavanje sa snimanjem napravljenih izmena pomocu SAVE & END, radite po uputstvu:

1. Odštampajte <<FUNCTION>> meni.

Meni <<FUNCTION>> bi trebalo da je poslednji odštampani red na stranici. Ako meni nije odštampan, pritisnite dugme ONLINE da biste ga odštampani. Ako koristite SELF-TST ili HEX-DUMP funkciju, pritisnite dugme LF/FF umesto dugmeta ONLINE da biste odštampani MENU. <<FUNCTION>> meni je prikazan dole:

```
<<FUNCTION>>  
SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWRE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP  
V-ALMNT
```

2. Izaberite SAVE & END funkciju.

Pogledajte da li se crveni kursori nalazi ispod SAVE & END. Pritisnite dugme MENU ili dugme TEAR OFF da biste izabrali SAVE & END. Štampac ce izaci iz moda za podešavanje i uspostaviti vezu sa racunarnom(online) (pokazivac ONLINE ce svetleti zeleno). Sve izmene koje ste napravili tokom rada u modu za podešavanje ce biti snimljene.

RESETOVANJE OSNOVNIH OPCIJA

Ovaj deo opisuje kako da resetujete osnovne parametre i opcije aktivne pri uključivanju štampaca, sve fabričke osnovne opcije, ili fabričke opcije odvojeno za MENU1 i MENU2.

Resetovanje osnovnih opcija pri uključivanju

Osnovne opcije pri uključivanju štampaca (Power-On defaults) su parametri sacuvani u trajnoj memoriji štampaca. Osnovne opcije su aktivne svaki put kada uključite štampac. Najlakši način da resetujete osnovne opcije pri uključivanju, je da isključite štampac i ponovo ga uključite. Ovaj metod je koristan ako ste napravili izmene u modu za podešavanja koje ne želite da sačuvate.

Resetovanje fabričkih osnovnih opcija

Fabričke osnovne opcije su oni parametri unapred izabrani u fabrici. Za spisak fabričkih osnovnih opcija štampaca, pogledajte deo **Štampanje spiska odabranih opcija** ranije u ovom poglavlju. Da biste resetovali osnovne opcije za sve funkcije, sledite uputstvo:

1. Isključite štampac.
2. Držeci istovremeno pritisnute tastere MENU, TEAR OFF i ONLINE, uključite štampac. Držite pritisnuta sva tri dugmeta dok štampac ne proizvede zvuk.

Fabričke osnovne opcije su sada resetovane.

Resetovanje fabričkih osnovnih opcija u MENU1 i MENU2

Ovaj metod resetuje fabričke osnovne opcije u MENU1 i MENU2 opcijama, sadržanim u Tabeli 5.3, ali ne resetuje hardver štampaca. podešenost položaja za štampanje kao ni opcije konfiguracije. Da biste resetovali fabričke osnovne opcije u MENU1 i MENU2, postupite na sledeći način:

1. Uđite u mod za podešavanje štampaca.

Držite istovremeno pritisnute tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sacekajte da se štampanje završi i nađite sledeci odštampani <<FUNCTION>> funkcijski meni:

```
<<FUNCTION>>  
SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWRE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP  
V-ALMNT
```

2. Izaberite DEFAULT funkciju.

Više puta pritisnite dugme LOAD ili LF/FF da biste doveli crveni kursor ispod DEFAULT. Pritisnite dugme TEAR OFF ili dugme MENU da izaberete DEFAULT funkciju. Štampac ce opet odštampati <<FUNCTION>> meni. Osnovne vrednosti u MENU1 i MENU2 su sada resetovane.

3. Uradite nešto od sledeceg:

- **Izaberite nove opcije za MENU1 ili MENU2.**
- **Izađite iz moda za podešavanje, sacuvavši fabricke osnovne opcije.**

Pogledajte deo **Menjanje MENU1 i MENU2 opcija**. Da biste izašli iz moda za podešavanje i snimili nove osnovne opcije, pogledajte da li se crveni kursor nalazi ispod SAVE & END, onda pritisnite dugme TEAR OFF ili dugme MENU.

UPOTREBA DIJAGNOSTICKIH FUNKCIJA

Ovaj deo objašnjava kako da koristite sledeæe dijagnosticke funkcije:

- SELF-TST
- HEX-DUMP
- V-ALMNT

Ove funkcije se koriste za proveru kvaliteta štampe i dijagnozu problema štampaca. HEX-DUMP takođe daje korisne informacije programerima.

Štampanje samostalnog testa

Funkcija SELF-TST štampa test stranice da bi proverila kako štampac funkcioniše nezavisno od Vašeg računara. Samostalni test ne vrši proveru interfejsa između računara i štampaca.

Samostalni test štampa štampacevu firmiranu verziju, njegove stalne emulacije i sve karaktere dostupne i trenutno odabranoj grupi (setu) karaktera. Ako je DPL24C PLUS emulacija izabrana u MENU1, samostalni test će biti odštampan pomocu parametara trenutno dodeljenih meniju MENU1.

Procedura

Ova procedura pretpostavlja da se nalazite u modu za podešavanje. Da biste odštampli samostalni test, proverite da li je beskonacni papir uvucen u štampac. Potom nastavite na sledeci nacin:

1. Odštamajte <<FUNCTION>> meni.

Meni <<FUNCTION>> bi trebalo da je odštampan u poslednjem redu na stranici. Ako meni nije odštampan, pritisnite dugme ONLINE da biste ga odštampli. Ako koristite HEX-DUMP funkciju, pritisnite dugme LF/FF umesto dugmeta ONLINE da biste odštampli meni. Bice odštampan sledeci <<FUNCTION>> meni:

```
<<FUNCTION>>  
SAVE&END MENU1 MENU2 HARDWRE ADJUST CONFIG DEFAULT LIST SELF-TST HEX-DUMP  
V-ALMNT
```

2. Izaberite SELF-TST funkciju.

Više puta pritisnite tastere LOAD ili LF/FF da biste doveli crveni kursor ispod SELF-TST, a onda pritisnite taster MENU ili taster TEAR OFF. Štampac će izabrati SELF-TST i zapoceti štampanje. Kratki help meni (pomoc) će biti odštampan na vrhu strane a za njim i samostalni test. Vodite racune da štampac *ne bude online*(u vezi sa *racunarom*) tokom štampanja samostalnog testa.

3. Pregled stranice sa samostalnim testom.

Primer test stranice je prikazan u Poglavlju 2. Da biste pauzirali štampanje samostalnog testa, pritisnite taster MENU ili taster TEAR OFF. Da biste nastavili štampanje samostalnog testa, pritisnite taster FONT ili ponovo taster MENU.

4. Izlaz iz SELF-TST funkcije.

Izađite iz SELF-TST funkcije na jedan od sledećih nacina:

- Da biste izašli iz SELF-TST i ostali u modu za podešavanje, pritisnite taster LF/FF. Meni <<FUNCTION>> će biti ponovo odštampan.
- Da biste izašli iz SELF-TST i vratili se online(uspostavili vezu štampaca sa racunarom), pritisnite taster ONLINE. Štampac će trajno sacuvati sve izmene napravljene dok ste bili u modu za podešavanje.

Samostalni test takođe može biti zapocet tako što isključite štampac a onda ga, držeći pritisnut taster LF/FF, ponovo uključite. Kao što je opisano u Poglavlju 2, ovaj metod je koristan kada prvi put podešavate štampac.

Štampanje Hex Dump-ova

Funkcija HEX-DUMP štampa podatke i komande u heksadecimalnim karakterima i skracenim kontrolnim šiframa. IBM set (grupa) karaktera 2 se upotrebljava za štampanje. Funkcija HEX-DUMP je korisna za proveravanje da li Vaš racunar šalje ispravne komande štampacu kao i da li štampac ispravno izvršava komande. Takođe je korisna za otkocivanje softverskih programa.

Procedura

Da biste odštampali hex dump-ove, proverite da li je beskonacni papir uvucen u štampac. Onda nastavite na sledeci naèin:

1. Uđite u mod za podešavanje.

Držite istovremeno pritisnute tastere TEAR OFF i ONLINE dok štampac ne proizvede zvuk. Sačekajte da se štampanje završi a onda pogledajte sledeci odštampani <<FUNCTION>> funkcijski menu:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END  MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. Izaberite HEX-DUMP funkciju.

Više puta pritisnite tase LOAD ili taster LF/FF da biste doveli crveni kursor ispod HEX-DUMP, pa pritisnite tastere TEAR OFF ili MENU da biste izabrali funkciju HEX-DUMP. Štampac ce obnoviti vezu sa racunarom (*online*) i odštampati zaglavlje i kratki help meni (pomoc).

3. Odštamajte hex dump.

Da biste zapoceli štampanje hex dump-a, pošaljite Vaš dokument ili program štampacu. Štampac ce uspostaviti vezu sa racunarom i odštampati hex dump.

Pritisnite taster MENU ili taster TEAR OFF da biste pauzirali štampanje hex dump-a. Da biste nastavili štampanje hex dump-a, ponovo pritisnite taster.

VAŽNO

Kada se štampanje hex dump-a zaustavi, štampac ce ostati u vezi sa racunarom(online) u modu za podešavanje(pokazivac ONLINE ce svetleti zeleno). Da biste odštampali drugi hex dump, pošaljite još jedan dokument štampacu.

```
*** Hex dump printing ***

BUTTON      ACTION
<ONLINE>    Exit to normal mode
<LF/FF >   Return to <<FUNCTION>> mode
<TEAROFF>   Pause/resume printing

0  1  2  3  4  5  6  7  8  9  A  B  C  D  E  F          0123456789ABCDEF
```

Hex dump primer

4. Izlaz iz funkcije HEX-DUMP.

Izađite iz funkcije HEX-DUMP na jedan od sledećih načina:

- Da biste ostali u modu za podešavanje, pritisnite taster LF/FF. Meni <<FUNCTION>> ce biti ponovo odštampan. Za detalje o ostalim funkcijama, pogledajte druge delove ovog poglavlja.
- Da biste se vratili u normalni mod online (štampanje povezano sa racunarom), pritisnite taster ONLINE. Ako pritisnete ONLINE taster dok je u toku štampanje hex dump-a, štampac ce istog trenutka obnoviti vezu sa racunarom u normalnom modu. Svi podaci koji su bili poslani štampacu ali nisu odštampani bice obrisani.

Takođe možete ući u hex dump mod, isključivanjem štampaca, a zatim ponovnim uključivanjem dok istovremeno držite tastere ONLINE i LF/FF sve dok štampac ne proizvede zvuk.

Provera vertikalnog poravnanja štampe (V-ALMNT)

Funkcija V-ALMNT ispravlja vertikalnu pomenost karaktera do koje nekada dolati tokom dvosmernog štampanja. Karakteri koji se štampaju s leva na desno nisu u ravni sa onima koji se štampaju sa desna na levo, kao što je prikazano dole:

```

|Ovaj primer pokazuje kako izgleda
| štampa kada karakteri nisu
| vertikalno poravnati. Primetite
| da leva margina nije prava.

```

Ako primetite da štampa nije poravnata, pomocu sledece procedure proverite i ispravite vertikalno poravnanje štampe.

Procedura

Proverite da li je beskonacni papir uvucen u štampac. Ako je moguće, koristite papire široke najmanje 216 mm (8.5 inča) za 80-kolumnske štampace ili 356mm (14 inča) za 136-kolumnske štampace da biste izbegli štampanje po valjku.

Međutim, možete takođe koristiti papire letter ili A4 formata ako podesite opciju WIDTH u meniju MENU1 na 8 inča.

Pogledajte deo **Menjanje MENU1 i MENU2 opcija** za detalje. Potom nastavite na sledeci način da biste proverili i ispravili vertikalno poravnanje štampe:

1. Uđite u mod za podešavanje.

Istovremeno držite pritisnute tastere MENU i TEAR OFF dok štampac ne proizvede zvuk. Sacekajte da štampac završi sa štampom i pogledajte sledeci odštampani <<FUNCTION>> funkcijski menu:

```

<<FUNCTION>>
SAVE&END  MENU1  MENU2  HARDWRE  ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-DUMP
V-ALMNT

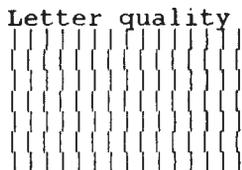
```

2. Izaberite V-ALMNT funkciju.

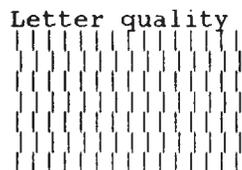
Više puta pritisnite tastere LOAD ili LF/FF da biste doveli crveni kursor ispod V-ALMNT, onda pritisnite tastere MENU ili TEAR OFF za izbor V-ALMNT funkcije. Štampac ce odštampati help (pomocni) meni a onda započeti štampanje redova paralelno postavljenih vertikalnih linija brzinom *letter* kvaliteta štampe.

3. Podesite vertikalno poravnanje štampe pri brzini *letter* kvaliteta.

Pregledajte paralelne linije. Ako su linije poravnate (ne izlomljene i isprekidane), pređite na korak 4. Ako su linije pomerene na levo, pritisnjajte više puta taster LOAD dok se ne izravnaју. Ako su linije pomerene na desno, više puta pritisnite taster LF/FF dok se linije ne izravnaју. (Na sledecoј slici, prva linija je štampana s leva na desno)



Linije pomerene na levo



Linije pomerene na desno

4. Podesite vertikalno poravnanje štampe pri *correspondence* brzini

Pritisnite taster TEAR OFF da biste prebacili brzinu sa *letter*(pismo) na *correspondence*(prepiska) brzinu.

Pregledajte paralelne linije i podesite vertikalno poravnanje štampe na način opisan u koraku 3.

5. Podesite vertikalno poravnanje štampe pri *draft* (pregled) brzini.

Pritisnite taster TEAR OFF za promenu sa *correspondence* brzine na *draft* brzinu.

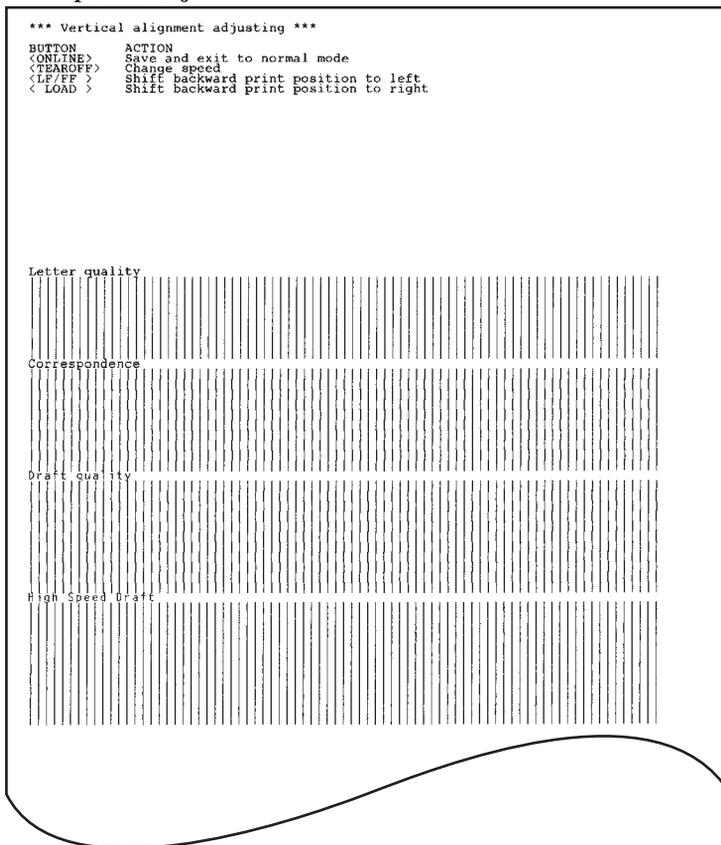
Pregledajte paralelne linije i podesite vertikalno poravnanje štampe na način opisan u koraku 3.

6. Izađite iz funkcije V-ALMNT.

Pritisnite taster ONLINE za izlaz iz V-ALMNT funkcije i sacuvajte nove parametre vertikalnog poravnanja. Štampac ce izaci izmoda za podešavanje i obnoviti vezu sa racunarom(vratice se online).

VAŽNO

Da biste izašli iz V-ALMNT funkcije,morate izaci iz moda za podešavanje.



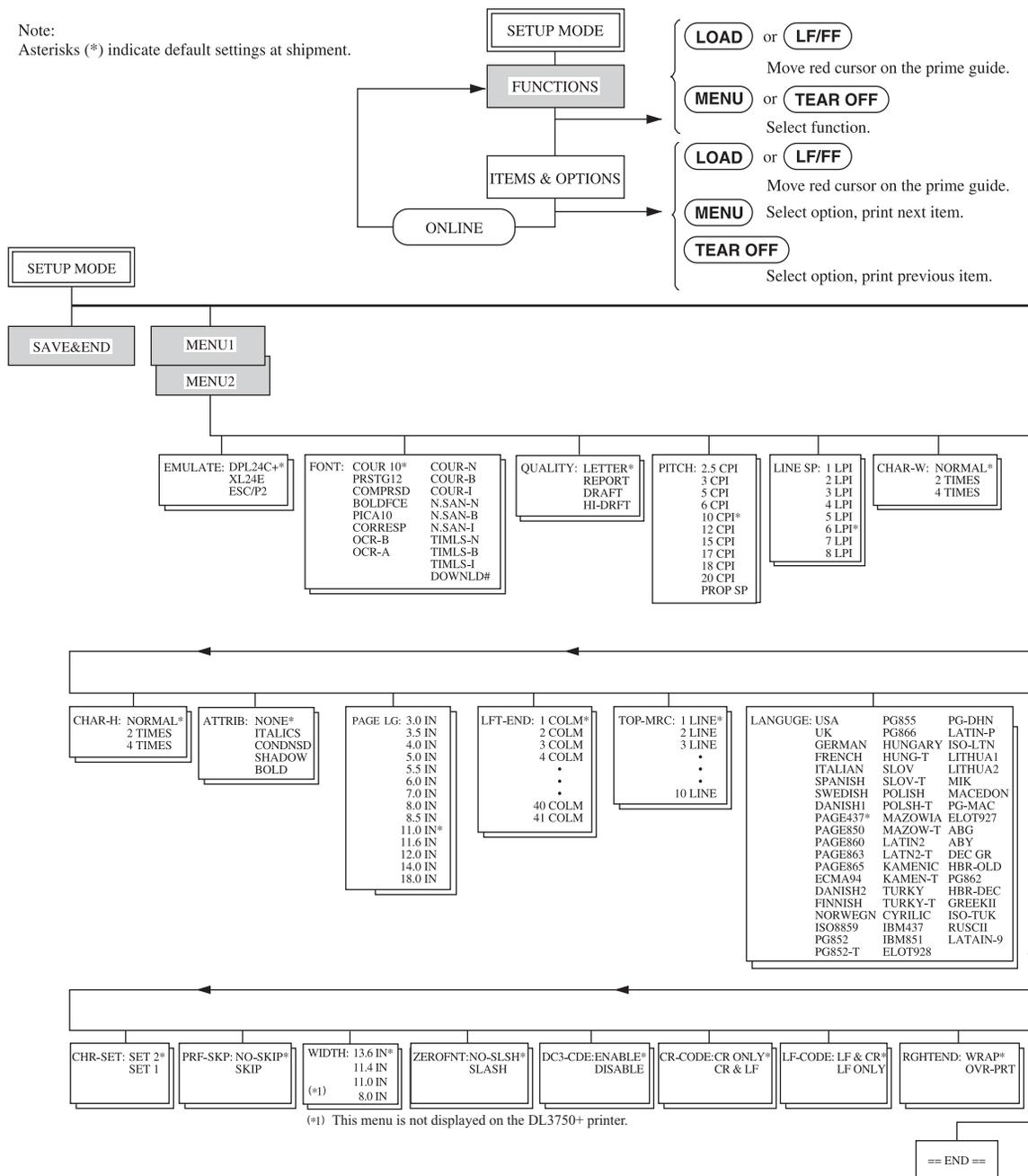
Ispravno vertikalno poravnanje štampe

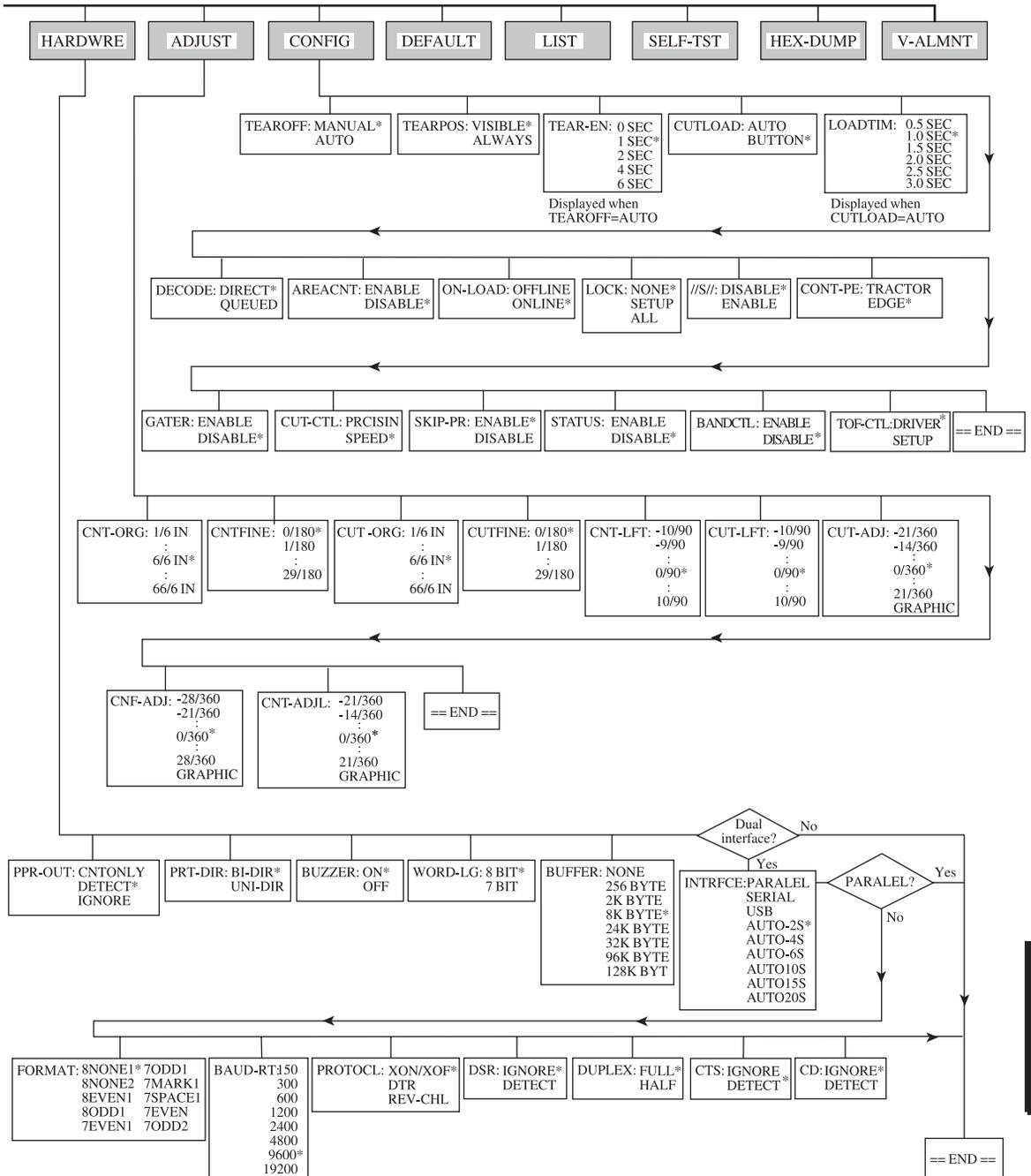
PODACI O MODU ZA PODEŠAVANJE

Sledeci grafikon pokazuje na koji nacin je organizovan mod za podešavanje za Fujitsu DPL24C PLUS emulaciju. Razlike u IBM Proprinter XL24E i Epson ESC/P2 emulacijama su date posle grafikona.

DPL24C PLUS ORGANIZACIJA

Note:
Asterisks (*) indicate default settings at shipment.

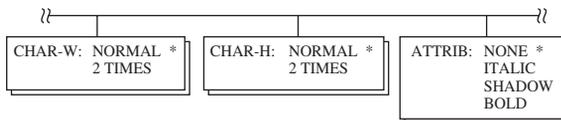




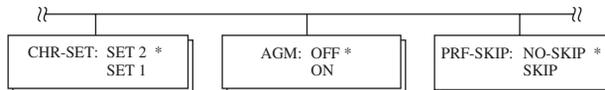
Razlike u IBM Proprinter XL24E emulaciji

U IBM Proprinter XL24E emulaciji, MENU1 i MENU2 se razlikuju od onih u DPL24C PLUS emulaciji na sledece nacine:

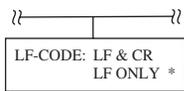
- Sledece opcije su drugacije:



- Dostupna je stavka AGM:



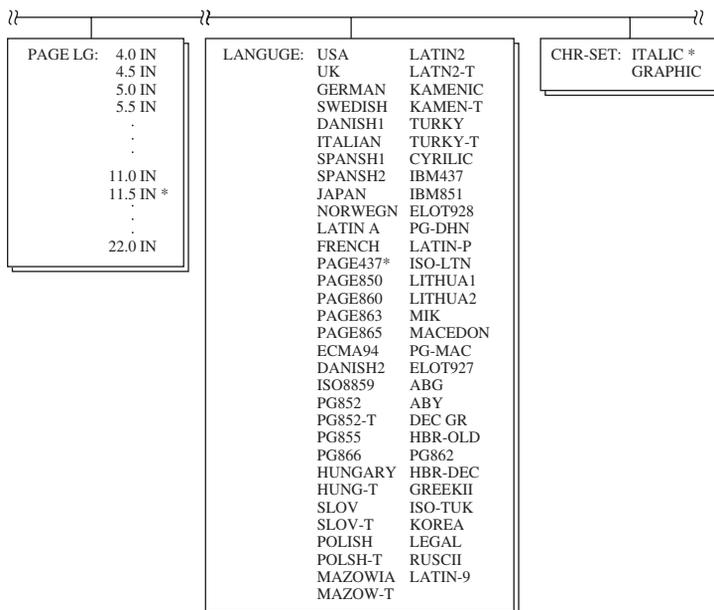
- Izabrana je druga opcija kao osnovna u LF-CODE stavci:



Razlike u Epson ESC/P2 emulaciji

U Epson ESC/P2 emulaciji, MENU1 i MENU2 se razlikuju od onih u DPL24C PLUS emulaciji na sledeće načine:

- Stavke ZEROFONT i LF-CODE nisu definisane.
- Sledeće opcije su drugačije:



ONLINE MOD ZA PODEŠAVANJE (POVEZAN SA RACUNAROM)

Prethodni delovi poglavlja opisuju offline mod za podešavanje (štampanje nije u vezi sa racunarom). Ovaj deo opisuje online mod za podešavanje (kada je štampac u vezi sa racunarom). Zamoran posao podešavanja parametara štampaca jedan-po-jedan koristeći kontrolnu tablu, i štampanje i biranje željenih opcija sa papira može se izbeći upotrebom online moda za podešavanje. U online modu za podešavanje, parametri štampaca se podešavaju preko racunara a ne preko kontrolne table.

Uđite u online mod za podešavanje štampaca, na jedan od sledećih načina:

- Isključite štampac pa ga uključite držeci pritisnut taster MENU. Držite pritisnut taster dok štampac ne proizvede zvuk.
- Izdajte štampacu komandu ESC e ONLINE. Ova komanda je važeca u svim emulacijama.

Pošaljite podatke o parametrima iz racunara na bilo koji od sledećih načina:

- Unesite parametarske podatke direktno preko tastature racunara pre pocetka rada. U MS-DOS okruženju, držite pritisnut taster Ctrl (control) i kucajte P. Podaci uneseni tastaturom se direktno šalju štampacu. Kada je ulaz podataka završen, ponovo držite pritisnut taster Ctrl i kucajte P. Ovaj metod je koristan kada je potrebno izmeniti samo nekoliko parametara.
- Upotrebite program editor da pripremite dokument sa podacima o podešavanju a onda pošaljite dokument štampacu pomocu komande, pre pocetka rada. U MS-DOS okruženju, upotrebite komandu COPY. Ovaj metod je koristan kada se parametri cesto koriste.
- Instalirajte program koji omogućava interaktivnu unos podataka podešavanja na ekranu . Ovaj metod je najkorisniji od tri . Ovaj štampač je opremljen sa CD koji sadrži ovaj program pod nazivom DLMENU . Izvrši " setup.eke " u komunalno folderu CD da ga instalirate .

Da biste izašli iz moda za podešavanje, pošaljite EXIT kao poslednji podatak o podešavanju štampaca.

Za detalje o podacima o podešavanju i njihovom formatu, pogledajte programerski prirucnik za svaku emulaciju.

ODRŽAVANJE

Vaš štampac zahteva veoma malo brige. Povremeno čišćenje i zamena kertridža sa ribonom je sve što je potrebno.

Podmazivanje štampaca obično nije neophodno.

U slučaju da se nosac glave štampaca ne pokrece glatko unapred i unazad, očistite štampac prema objašnjenju iz ovog poglavlja. Ako problem i dalje postoji, obratite se Vašem prodavcu da utvrdite da li je možda neophodno podmazivanje.

ČIŠĆENJE

Prednji i zadnji poklopac, poklopac izlaza papira i poklopac protiv buke, pomažu u zaštiti štampaca od prašine, prljavštine i drugih supstanci. Međutim, papir proizvodi male čestice koje se nagomilavaju unutar štampaca. Ovaj deo opisuje kako da čistite i usisavate štampac i kako da čistite valjak i tockove (rolere) za pomeranje papira.

Lakše je čistiti štampac kada su Prednji i zadnji poklopac, poklopac izlaza papira i stalak za pojedinačne listove papira uklonjeni.

Čišćenje i usisavanje štampaca

UPOZORENJE

Da biste izbegli bilo kakvu mogućnost povrede, pre čišćenja štampaca, isključite i štampac i racunar i isključite kabl štampaca iz utikaca za struju.

Prema sledećoj proceduri čistite i usisavajte štampac po potrebi:

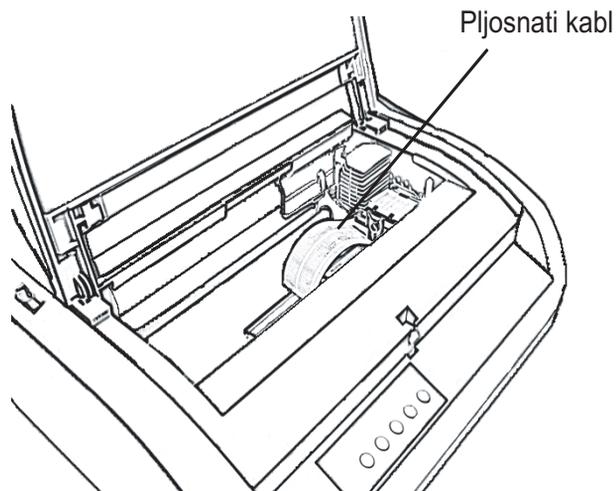
1. Uklonite sav papir iz štampaca. Proverite da li je štampac isključen, a potom isključite i kabl za napajanje iz utikaca.
2. Koristeci meku četku za usisavanje, usisajte spoljašnost štampaca. Važno je da usisate i otvore za ventilaciju sa prednje i leve strane, kao i sa donje strane štampaca. Takođe usisajte i stalak za pojedinačne listove papira.

3. Pomocu meke i vlažne krpe prebrišite spoljašnjost štampaca, ukljucujuci i poklopce i separator. Može se koristiti blagi deterdžent.

PAŽNJA

Ne koristite rastvore, kerozin ili abrazivna sredstva za čišćenje koja bi mogla da oštete štampac.

4. Otvorite prednji poklopac štampaca i uklonite kertridž sa ribonom. Pomocu meke cetke za usisavanje, pažljivo usisajte valjak, nosac glave štampaca i okolni prostor. Možete lako pomeriti glavu štampaca na levo ili desno kada je štampac iskljucen. Pazite da ne pritiskate prejako pljosnati kabl za ribon koji izlazi iz nosaca glave štampaca.



Unutrašnjost štampaca

5. Reinstalirajte kertridž sa ribonom. Zatvorite prednji poklopac.
6. Otvorite izlazni poklopac. Usisajte rolere, prorez za uvlačenje papira i okolne površine.
7. Podignite stalak za pojedinačne listove i zadnji poklopac. Usisajte traktore za uvlačenje papira i okolne površine.

Cišćenje valjka i izlaznih tockova

Očistite valjak i rolere (tockove) jednom mesечно da biste uklonili suvišno mastilo. Upotrebite sredstvo za čišćenje valjka preporučeno od strane Vašeg dobavljača i postupite na sledeći način:

1. Nanesite malu količinu sredstva za čišćenje valjka na meku krpu. Pazite da se ne sredstvo za čišćenje valjka ne izlije u štampac.

PAŽNJA

Ne upotrebljavajte alkohol za čišćenje valjka. Alkohol može da dovede do otvrdnjavanja gume.

2. Naslonite krpu na valjak i ručno okrecite rucicu valjka.
3. Da biste osušili valjak, naslonite suhu krpu uz valjak i ručno okrenite rucicu valjka.
4. Pažljivo prebrišite rolere pomoću krpe navlačene sredstvom za čišćenje valjka. Posušite rolere pomoću suve krpe.

ZAMENA RIBON TRAKE

Postoje dva načina zamene ribona. Možete instalirati novi kertridž sa ribonom ili zameniti stari ribon iz kertridža sa novim dopunskim ribonom. Dodatak A sadrži brojeve za naručivanje kertridža sa ribonom i dopuna ribona. Sledeća procedura je za kertridže sa ribonom. Za ribone dopune pogledajte uputstvo koje se isporučuje s njima.

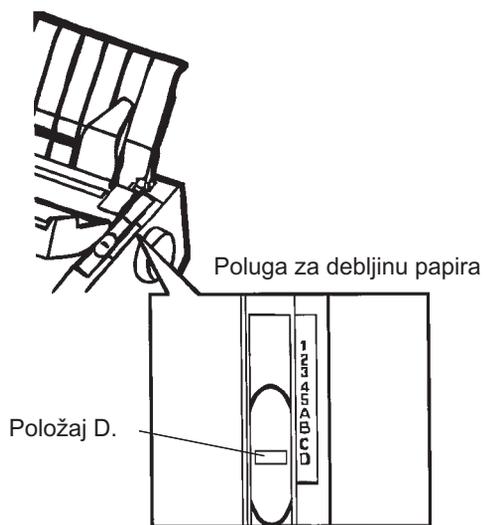
Da biste zamenili kertridž sa ribonom:

1. Isključite štampac.
2. Otvorite prednji poklopac štampaca. Za laku instalaciju, pomerite nosac glave štampaca u položaj u kome nije okrenut prema roleru.

PAŽNJA

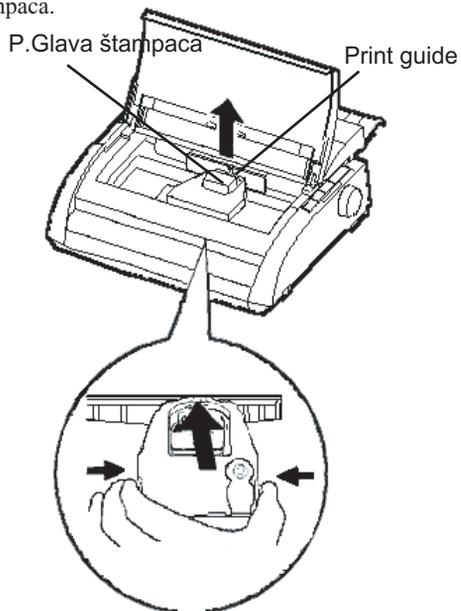
Glava štampaca može biti vrela ako ste skoro štampali.

3. Pomerite polugu za debljinu papira u položaj D.



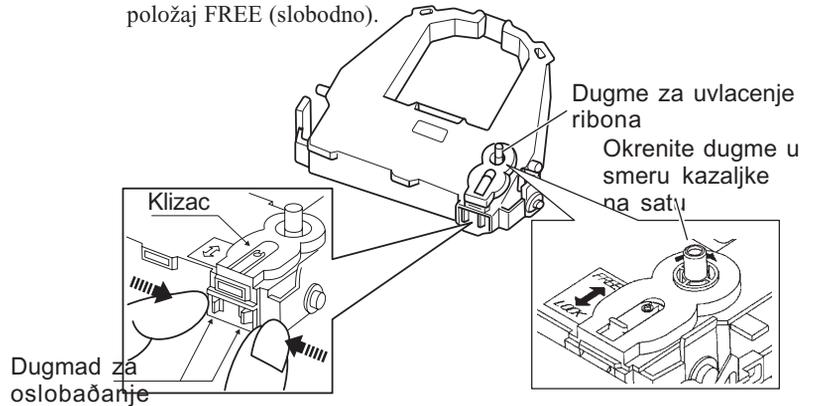
Poluga za debljinu papira

4. Da biste izvadili kertridž sa ribonom, pritisnite dugamđ za oslobađanje ribona koje se nalaze sa obe strane kertridža i pažljivo izvadite kertridž iz štampaca.



Uklanjanje kertridža sa ribonom

5. Na način prikazan dole, oslobodite klizac iz LOCK (zaključane) pozicije i okrenite dugme za oslobađanje ribona u smeru kazaljke na satu da biste zategli ribon ako se olabavio. Pritisnite na unutra sivu dugmad za oslobađanje sa strane kertridža da se otključaju, pa pomerite klizac iz LOCK (zaključano) položaja u položaj FREE (slobodno).

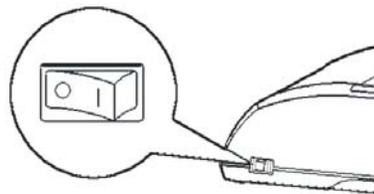


Priprema kertidža sa ribonom

PAŽNJA

Ne okrecite dugme za uvlačenje ribona suprotno od smeru kazaljke na satu.

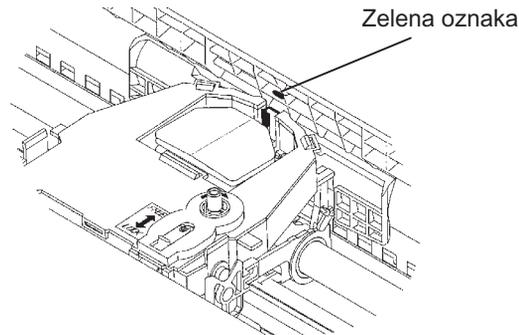
6. Proverite da li je štampac isključen.
(Uverite se da je pritisnuta kružna oznaka na prekidaču za napajanje).



Instalacija kertridža sa tibern trakom

7. Pomerite polugu za debljinu papira u položaj D.
8. Otvorite prednji poklopac.

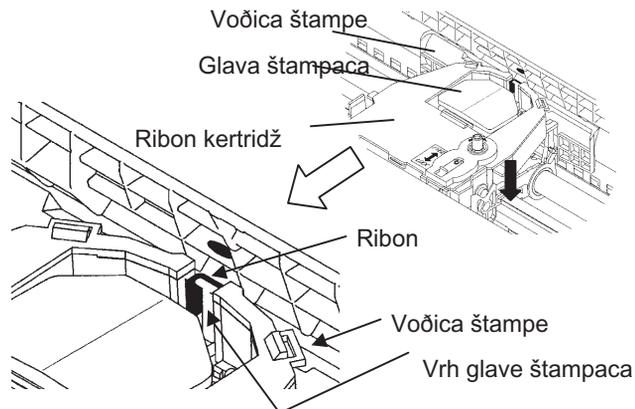
9. Poravnajte glavu štampaca sa zelenom oznakom na poklopcu za vađenje.



UPOZORENJE

Izbegavajte dodirivanje glave štampaca tokom upotrebe ili neposredno posle upotrebe štampaca, jer to može dovesti do opekotina. Sacekajte da se glava štampaca ohladi pre nego što je dodirnete.

10. Uvucite ribon između glave štampaca i vođice za štampu, potom pažljivo pritisnite kertridž sa ribonom uz štampac dok ne legne u pravi položaj.
(Proverite da li je dugme za uvlačenje ribona okrenuto na gore.)



11. Okrenite dugme za uvlačenje ribona u smeru kazaljke na satu da zategnete ribon ako se olabavio.
12. Pomerite polugu za debljinu papira u njen početni položaj. Za štampanje pojedinačnih papira, ispravna pozicija je 1. Tabela 3.2 u Poglavlju 3 sadrži položaje za ostale debljine papira.
13. Zatvorite prednji poklopac štampaca.

ZAMENA GLAVE ŠTAMPACA

Glavu štampaca je lako zameniti.

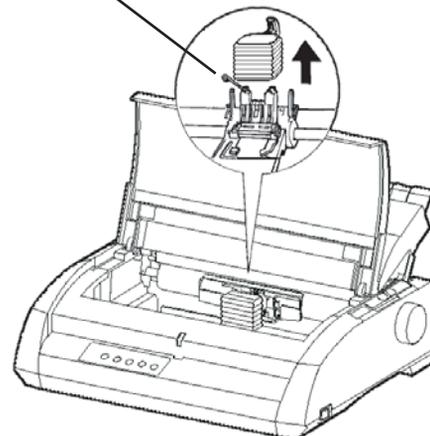
PAŽNJA

Glava štampaca može biti vrela ako ste skoro štampali.

Da biste uklonili glavu štampaca:

1. Isključite štampac.
2. Otvorite prednji poklopac štampaca i uklonite kertridž sa ribonom.
3. Povucite desni kraj žice za zaključavanje glave da je oslobodite sa kuke na desnoj strani nosaca glave štampaca. Potom skinite žicu sa srednje kuke.
4. Uklonite glavu štampaca s konektora na nosacu, kako je pokazano na slici ispod.

Žicani osigurac



Zamena glave štampaca

Da biste instalirali glavu štampaca:

1. Pažljivo namestite noseće žljebove glave štampaca na useke za pozicioniranje na nosacu glave štampaca.
2. Pritisnite glavu štampaca u konektor i zakacite žicu na njeno mesto suprotnim redosledom nego kad ste je uklanjali.

PROBLEMI

Vaš štampac je veoma pouzdan, ali povremeno može doći do problema u radu. Mnoge od ovih problema možete rešiti sami, pomoću ovog poglavlja.

Ako naiđete na probleme koje ne možete rešiti, obratite se Vašem prodavcu za pomoć.

Ovo poglavlje je organizovano na sledeći način:

- Rešavanje problema
- Dijagnostičke funkcije
- Dobijanje pomoći

REŠAVANJE PROBLEMA

Tabele u ovom delu opisuju uobičajene probleme sa štampacem i njihova rešenja. Razmatraju se sledeće vrste problema:

- Problemi sa kvalitetom štampe
- Problemi sa rukovanjem papirom
- Problemi sa korišćenjem
- Kvarovi štampaca

Problemi sa kvalitetom štampe

Loš kvalitet štampe ili drugi problemi sa štampanjem su često izazvani pogrešnim podešavanjem i nameštanjem štampaca ili pogrešnim parametrima u programima. Postepeno opadanje kvaliteta štampe obično ukazuje na istrošeni ribon. Tabela 7.1 sadrži uobičajene probleme sa kvalitetom štampe i predlaže rešenja.

Tabela 7.1 Problemi sa kvalitetom štampe i rešenja

Problem	Rešenje
Štampa je previše svetla ili tamna.	<p>Proverite da li je kertridž sa ribonom ispravno instaliran i da se ribon traka glatko pomera.</p> <p>Proverite da li je poluga za debljinu papira podešena prema debljini Vašeg papira. Pogledajte Tabelu 3.2 u Poglavlju 3.</p> <p>Proverite istrošenost ribona. Ako je potrebno, zamenite ribon.</p>
Fleke ili mrlje se pojavljuju na stranici.	<p>Proverite da li je poluga za debljinu papira podešena prema debljini Vašeg papira. Pogledajte Tabelu 3.2 u Poglavlju 3.</p> <p>Proverite istrošenost ribona. Ako je potrebno, zamenite ribon.</p> <p>Proverite da li je vrh glave štampaca priljav. Ako je potrebno ocistite glavu sa mekom krpom.</p>
Stranica je prazna.	Proverite da li je kertridž sa ribonom ispravno instaliran.
Postoje štamparske greške ili su pogrešni karakteri odštampani. Mnogo "?" karakteri je odštampano.	<p>Proverite da li je interfejs kabl cvrsto povezan i sa štampacem i sa racunarom.</p> <p>Proverite da li je emulacija programa ista kao i emulacija izabrana na Vašem štampacu. Pogledajte deo . Pogledajte deo Izbor emulacije u Poglavlju 2.</p> <p>Ako koristite RS-232C serijski interfejs, proverite da su serijski parametri koje zahteva Vaš program ili racunar isti kao i oni na štampacu. Pogledajte deo Menjanje hardverskih opcija u Poglavlju 5.</p>

Tabela 7.1 Problemi sa kvalitetom štampe i rešenja(nastavak)

Problem	Rešenje
Štamp nije vertikalno poravnata (izlomljena).	Upotrebite funkciju štampaca V-ALMNT za proveru vertikalnog poravnanja štampe. Ako je, potrebno, podesite poravnanje. Pogledajte deo Upotreba dijagnostičkih funkcija u Poglavlju 5.
Gornja margina je pogrešna.	Gornja margina je zbir položaja na početku dokumenta, programski određene gornje margine i štampaceve TOP-MRG opcije. Uradite sledeće: <ul style="list-style-type: none"> • Proverite da li je ispravan položaj na početku dokumenta. Fabricki je podešen na 25.4 mm (1 inc). Pogledajte deo Menjanje položaja na početku dokumenta u Poglavlju 5. • Provrite programski određenu gornju marginu. Upotrebite programsku dokumentaciju. • Proverite opciju štampaca TOP-MRG. Pogledajte deo Menjanje MENU1 i MENU2 opcija u Poglavlju 5.
Razmak između redova je dvostruk umesto normalan.	Proverite podešenost razmaka u Vašem programu. Izmenite CR-CODE parametar u modu za podešavanje na CR ONLY. Pogledajte deo Menjanje MENU1 i MENU2 opcija u Poglavlju 5.
Štampac štampa preko iste linije.	Izmenite CR-CODE parametar u modu za podešavanje na CR & LF. Pogledajte deo Menjanje MENU1 i MENU2 opcija u Poglavlju 5.
Sledeci red pocinje tamo gde se prošli završio umesto na levoj margini.	Izmenite LF-CODE parametar u modu za podešavanje na LF & CR. Pogledajte deo Menjanje MENU1 i MENU2 opcija u Poglavlju 5.

Tabela 7.1 Problemi sa kvalitetom štampe i rešenja(nast.)

Problem	Rešenje
Ako dođe do greške tokom štampe u Windows-u, prosto ponavljanje štampe ce odštampane karaktere prikazati zbrkano.	Ako dođe do greške tokom štampanja u Windows-u, resetujte štampac preko kontrolne table ili isključite pa ponovo uključite štampac.

Problemi sa rukovanjem papirom

Tabela 7.2 sadrži uobicajene probleme sa rukovanjem papirom i predlaže rešenja. Pogledajte Poglavlje 3 za detaljne procedure o upotrebi papira.

Tabela 7.2 Problemi sa rukovanjem papirom i rešenja

Problem	Rešenje
Papir ne može da se postavi ili uvuce	<p>Proverite da li je poluga za izbor papira dobro podešena. Pomerite polugu unazad za beskonacni papir a unapred za pojedinačne listove papira. Pogledajte da li papir pokriva paper-out senzor, leva ivica papira je unutar 52 mm za pojedinačne listove papira ili 41 mm za beskonacne papire od leve ivice valjka. (Do ovog problema ne može doći ako upotrebljavate traktore za papir ili stavite pojedinačni list papira tako da mu je leva ivica naslonjena na levu vođicu za papir.)</p> <p>Proverite da li je držac papira zatvoren i da su traktori za papir ispravno postavljeni tako da se uklapaju sa širinom Vašeg papira.</p> <p>Uverite se da štampac ne detektuje papir kada ste već ručno izvadili uvuceni papir iz štampaca. Ako štampač detektuje papir iako je papir već izvađen, pritisnite taster LOAD i sačekajte da štampac izvrši operaciju izbacivanja papira, a onda ponovo stavite papir.</p>

Tabela 7.2 Problemi sa rukovanjem papirom i rešenja

Problem	Rešenje
Papir se zaglavljuje prilikom uvlacenja.	<p>Pomerite polugu za debljinu papira na položaj D. Isklucite štampac i uklonite zaglavljene papir. Uklonite eventualne prepreke sa putanje papira.</p> <p>Proverite da li je poluga za debljinu papira podešena prema debljini Vašeg papira. Pogledajte tabelu 3.2 u Poglavlju 3.</p> <p>Proverite da papir nije savijen, naboran ili pocepan.</p> <p>Ponovo stavite papir u štampac.</p>
Papir se zaglavljuje tokom štampanja.	<p>Pomerite polugu za debljinu papira u položaj D. Isključite štampac i uklonite zaglavljene papir. Uklonite eventualne prepreke sa putanje papira.</p> <p>Proverite da li je poluga za debljinu papira podešena prema debljini Vašeg papira. Pogledajte tabelu 3.2 u Poglavlju 3.</p> <p>Kod beskonaènih papira, proverite da li su obe gomile papira ispravno postavljene. Papir treba da pravo ulazi i izlazi iz štampaca.</p>
Papir spada sa traktora za papir ili se perforirane rupe tokom štampanja.	<p>Proverite da li su traktori za papir namešteni ispravno prema širini papira i da su perforiracija na papiru tačno poklapa točkovima traktora.</p>

Saveti za uklanjanje zaglavljenog papira iz štampanca

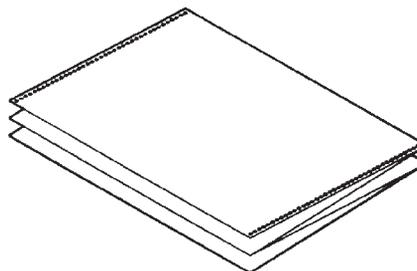
Ako se list papira zaglavi između glave štampanca i valjka, i ne može da se izvadi, uklonite ga na sledeći način:

1. Isključite štampac i izvatite kabl za napajanje iz utikaca.
2. Gurnite na gore osigurace da oslobodite traktore i otvorite držace za papir.
3. Pomerite polugu za debljinu papira u položaj D.
4. Pomerite glavu štampanca tako da možete lako da uklonite zaglavljeni list i ocistite štampac.

VAŽNO

Glava štampanca je vrela neposredno posle štampanja. Pomerite je kada ste se uverili da se ohladila.

- **Ako ne uspevate da ocistite zaglavljeni papir prema datoj proceduri, postavite četverostruko savijen beskonacni papir na traktore i okrenite rucicu valjka da biste uvukli papir. Zaglavljeni papir će biti izguran napolje. Pre ovog postupka, namestite glavu štampanca na centar zaglavljenog papira.**



Problemi sa korišćenjem

Ako dođe do bilo kojeg od problema sadržanih u Tabeli 7.3, dioda PAPER OUT LED će zasvetleti, alarm će zapištati i štampac će prekinuti vezu sa racunarom (offline).

U takvim slučajevima, tasteri na kontrolnoj tabli mogu se koristiti na isti način kao i kad je štampac online (u vezi sa racunarom).

Tabela 7.3 Problemi sa korišćenjem i rešenja

Naziv problema	Opis problema	Metod opravke
Detektuje kraj lista papira(PE)	Detektovan je kraj lista (*1)	- Stavite i uvucite papir u fijeku za papir
Ne registruje kraj papira	Kraj papira nije detektovan čak i posle izbačene velike količine beskonacnih ili pojedinačnih papira	- Izbacuje papire. - Pritisnite <i>online</i> dugme za vezu štampaca sa racunarom.
Ne radi promena između beskonacnog papira i pojedinačnog papira	U stanju ubacivanja beskonacnog papira, prekidač za promenu sa beskonačnog na pojedinačne listove je pomeren u položaj za pojedinačne papire . Tokom ubacivanja pojedinačnog lista papira Prekidač između vrsta papira je pomeren u položaj za beskonacni papir. Ako dođe do greške, svi tasteri će biti blokirani.	- Uvlačenje papira - Vratite prekidač za vrstu papira u njegov originalni položaj. - Uklonite uvučeni papir

Tabela 7.3 Problemi sa korišćenjem i rešenja (nastavak.)

Naziv problema	Opis problema	Metod opravke
Ne radi ispravno uvlacenje papira	<p>Iako PE senzor traktora detektuje papir pri uvlacenju beskonacnog papira, TOF senzor ne detektuje pocetak dokumenta i kada se izvrši komanda pomeranja za 1 red više puta.</p> <p>Kada senzor za podešavanje detektuje da se papir u stalku uvlači, TOF senzor ne detektuje početak papira čak i kada se izvrši komanda pomeranja za jedan red više puta.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Dajte komandu za uvlacenje papira. - Pritisnite taster online da štampac bude u vezi sa racunarom. - Kada se stave pojedinačni papira, uklonite papire jednom, pa ih ubacite ponovo. <p>Oni ce biti automatski uvuceni.</p>

LED diode ce zasvetleti zavisno od sledecih vrsta problema.

Naziv problema	Status LED diode		
	Svetli trepcuci		Svetli
	ONLINE	AREA OVER	PAPER OUT
Kraj lista papira.			*
Ne radi izbacivanje.		*	*
Ne radi prekidac za promenu vrste papira.	*		*
Ne radi uvlacenje.			*

*1 Ako je određena stavka za podešavanje PPR-OUT:IGNORE, ne detektuje se kraj lista papira.

Kvarovi štampaca

Korisnik generalno ne može da reši problem koji se sastoji od defektnog hardvera štampaca. Po detektovanju ozbiljne nepravilnosti, štampac će:

- Zaustaviti štampanje
- Proizvesti zvuk cetiri puta
- Prekinuti vezu sa racunarom (iskljuciti ONLINE)
- Pokazivac PAPER OUT ce da treperi (pogledajte Tabelu 7.4 za vrstu kvara).

Tabela 7.4 Kvarovi štampača

Kvar	LED stanja	
	<Svetli>	<Trepece>
+34 V nedovoljna voltaža	ONLINE	PAPER OUT
Kvar senzora levog kraja	MENU1	PAPER OUT
Preopterećenost	MENU2	PAPER OUT
kvar RAM memorije	AREA OVER	PAPER OUT
Visoka voltaža	-	PAPER OUT
		i AREA OVER

Sledeci kvarovi štampaca dovode do iskljucivanja štampaca:

- Kvar glave štampaca
- Kvar motora za razmake
- Kvar motora za pomeranje u sledeci red
- +34 V prevelika voltaža

Ni jedno stanje kvara se ne prikazuje, ako dođe do ovih kvarova.

Iskljucite štampac i opet ga ukljucite, potom ponovo zapocnite isti posao da proverite da li je problem prolazan. Ako opet dođe do nepravilnosti, obratite se Vašem prodavcu.

DIJAGNOSTICKE FUNKCIJE

Dijagnostičke funkcije štampaca su SELF-TST, HEX-DUMP i V-ALMNT.

- SELF-TST vam govori da li komponente štampaca ispravno rade. Ako je hardver štampaca funkcionalan, bilo koji problem da imate je najverovatnije izazvan pogrešno podešenim parametrima štampaca, prorgama , interfejsa ili racunara.
- HEX-DUMP vam omogućava da utvrdite da li racunar šalje ispravne komande štampacu i da li štampac ispravno izvršava komande. Ova funkcija je korisna programerima i ostalima koji znaju da tumace hex dump-ove.
- V-ALMNT vam omogućava da proveravate i ako je potrebno ispravljate vertikalnu podešenost štampe.

Za detalje o upotrebi ovih funkcija, koje su sve dostupne u modu za podešavanje štampača, pogledajte deo **Upotreba dijagnostičkih funkcija** u Poglavlju 5.

DOBIJANJE POMOCI

U slučaju da ne možete da rešite problem pomoću ovog poglavlja, obratite se Vašem prodavcu za pomoć. Unapred spremite sledeće podatke:

- Broj štampaca je na nalepnici sa desne strane štampaca. Serijski broj i datum proizvodnje se nalaze na nalepnici sa zadnje strane štampaca.
- Opis problema
- Tip interfejsa koji koristite
- Nazivi Vaših programskih paketa
- Spisak osnovnih parametara štampaca. Da biste odštampali osnovne parametre, pogledajte deo **Štampanje spiska odabranih opcija** u Poglavlju 5.

INSTALIRANJE DELOVA

Instaliranje delova vam omogućava da proširite mogućnosti Vašeg štampaca. Komponente koje su dostupne za štampac su:

- LAN kartica
- RS-232C ploca serijskog interfejsa

LAN karticu može instalirati i sam korisnik, međutim, ona može biti instalirana samo u model štampaca sa paralelnim i USB interfejsima. Za podatke o proceduri instalacije, pročitajte priručnik koji se isporučuje sa LAN karticom. Obratite pažnju da je RS-232C serijski interfejs deo koji se instalira fabrički ili od strane zastupnika.

Komponente možete kupiti od Vašeg prodavca. Brojevi za narucivanje se nalaze u Dodatku A.

DOPUNE I DODACI

Ovaj dodatak sadrži dopune i dodatke(delove) dostupne za štampac.

Obratite se Vašem prodavcu za podatke o narucivanju bilo koje od sledećih stavki.

DOPUNE

Dopune	Broj narudžbine
Kertridži sa ribonom Crni ribon	CA02374-C104
Dopunski ribon(kaseta) Crni ribon	CA02374-C204
Glava štampaca	CA02281-E718

DODACI

Dodatak	Broj narudžbine	Opis
RS-232C ploca serijskog interfejsa	KA02013-C992	
LAN kartica	KA02012-C103	Moguće je instalirati samo u štampace sa paralelnim i USB interfejsom.

SPECIFIKACIJE ŠTAMPACA I PAPIRA

B

Ovaj dodatak sadrži fizicke, funkcijske i performacijske specifikacije za štampac.

On takođe sadrži i detaljne specifikacije papira.

FIZICKE
SPECIFIKACIJE

Dimenzije	80 kolumni	136 kolumni
Visina:	120 mm (4.72 in)	120mm (4.72 in)
Širina:	415mm (16.3 in)	570 mm (22.5 in)
Dubina:	330 mm (13 in)	330 mm (13 in)

Težina: Približno 7.3 kg (16 lbs) 9.7 kg (21.4 lbs)

Zahtevi AC napajanja

Model:	M33331A/M33333A
	100 - 120 V \pm 10%; 50/60 Hz
Model:	M33331B/M33333B
	220 - 240 V -10%, +6%; 50/60 Hz

Potrošnja energije

Model:	M33331A/M33333A
	Prosecna 140 VA Maksimum 255 VA
Model:	M33331B/M33333B
	Prosecna 150 VA Maksimum 255 VA

Generisanje toplote Prosecna 251.2 KJ/h

Interfejs Centronics paralelni
Centronics paralelni i RS-232C serijski
Centronics paralel i USB i LAN

Memorija za podatke 0, 256, 2K, 8K, 24K, 32K, 96K ili 128K bita

Memorija za snimanje Maksimum 128K bita
(128K minus kapacitet memorije za podatke)

Radni uslovi 5 do 38°C (41 do 100°F)
30% do 80% RH (nema kondenzacije)
vlažna temperatura, manja od 29°C (84°F)

Uslovi za skladištenje -15 do 60°C (-4 to 140°F)
10% do 95% RH (nema kondenzacije)

Buka Prosecno 49 dBA tokom štampe u *letter* kvalitetu
ISO 7779 (Posmatrac s prednje strane)

**FUNKCIJSKE
SPECIFIKACIJE**

Metod štampe	Udarna matricna tacka sa 0.2 mm, 24-iglicnom glavom	
Smer štampe	Dvosmerno logicko štampanje ili jednosmerno štampanje.	
Znakovna celija	Horizontalno x vertikalno	
Letter (10 cpi):	36 x 24 tacke	
Letter (12 cpi):	30 x 24 tacke	
Report:	18 x 24 tacke	
Draft:	12 x 24 tacke	
High-speed draft:	9 x 24 tacke	
Rukovanje papirom	Standardno: Valjak za uvlačenje (pojedinačni listovi) Traktori za papir (uvlačenje beskonačnog papira sa zadnje strane) Uvlačenje papira pomoću tastera LOAD Pomeranje perforacije do položaja za cepanje pomoću tastera TEAR OFF. Zaključavanje beskonačnog papira tokom upotrebe pojedinačnih listova papira.	
Vrsta papira	1 do 5-todelni beskonačni papir splepljen sa strane ili spojeni ispresavijani, ili osnove sa nalepicama sa rupama za traktor 1-do 5-todelni delimično zalepljeni na vrhu pojedinačni listovi papira i koverta.	
Velicina papira	80 kolumni 136 kolumni	
Beskonacni	Širina: 102–267 mm (4–10.5 in)	102–420mm (4–16.5 in)
	Dužina: 102 mm (4 in)	ista kao i dužina
Pojedinacni	Širina: 102–267 mm (4–10.5 in)	102–420mm (4–16.5 in)
	Dužina: 76–364 mm (3–14.3 in)	76–420 mm (3–16.5 in)
Debljina papira	Do 0.35 mm (0.014 inča)	

Dužina papira

programski određena	Moguće je isprogramirati je u podeocima od jednog reda ili inča u svim emulacijama.
sa kontrolne table	Razlikuje se zavisno od emulacije. Osnovna dužina je 11 inča za sve emulacije.
DPL24C+/XL24E:	3, 3.5, 4, 5, 5.5, 6, 7, 8, 8.5, 11, 11.6, 12, 14 ili 18 inča
ESC/P2:	4, 4.5, 5, 5.5, ..., 11, 11.5, ..., 22 inča

Broj kopija

Do 5, uključujući i original

Grupe komandi (emulacije)

Trajne	Fujitsu DPL24C PLUS IBM Proprinter XL24E Epson ESC/P2
--------	---

Grupe karaktera

DPL24C+/XL24E:	<ul style="list-style-type: none"> • IBM PC grupa karaktera 1 i 2 • IBM PS/2 grupe karaktera (kodne strane 437, 850, 852, 855, 860, 863, 865, 866 i DHN) IBM 437 i 851 ISO 8859-1 i ECMA 94 Ukupno 59 nacionalnih grupa karaktera
ESC/P2:	<ul style="list-style-type: none"> • Fujitsu grupe karaktera (691 karaktera) • Italic (kurziv) grupa karaktera Grupe grafickih karaktera 1 i 2 • IBM PS/2 grupe karaktera (kodne strane 437, 850, 852, 855, 860, 863, 865, 866 i DHN) IBM 437 i 851 ISO 8859-1 i ECMA 94 Ukupno 63 nacionalnih grupa karaktera

Fontovi

Stalni

Bit map:

Osamnaest fontova je dostupno
Courier 10, Pica 10, OCR-B 10, OCR-A 10,
Prestige Elite 12, Boldface PS, Correspond-
ence, Compressed, Draft i High-speed Draft

Outline(konturni):

Courier, Timeless i Nimbus Sans ®; svaki u
normal, bold i italic stilovima

Snimljeni

Dostupni kod raznih prodavaca

Razmak između redova

1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 ili 8 redova po incu.
Moguće programiranje u podeocima od
1/360 inča ili u različitim podeocima za
grafike i slike. (ESC/P2)

Gustina karaktera

2.5, 3, 5, 6, 10, 12, 15, 17.1, 18 ili 20 cpi, ili
proporcionalnan razmak.
Moguće programiranje u podeocima od
1/360 inča ili u različitim podeocima za
grafike i slike.

Karaktera u redu

	80 kolumni	136 kolumni
10 cpi:	80 cpl	136 cpl
12 cpi:	96 cpl	163 cpl
15 cpi:	120 cpl	204 cpl
17.1 cpi:	136.8 cpl	231 cpl
18 cpi:	144 cpl	244 cpl
20 cpi:	160 cpl	272 cpl
	cpi: karaktera po incu	
	cpl: karaktera u redu	

**OPERATIVNE
SPECIFIKACIJE**

Brzina štampe

	10 cpi	12 cpi
Letter(pismo):	113 cps	135 cps
Report(izveštaj):	225 cps	270 cps
Correspondence(preписка):	225 cps	270cps
Draft(pregled):	360 cps	432 cps
High-speed draft(brza štampa):	400 cps	480 cps (za 80-kolumnski štampac)
	448 cps	537cps (za 136kolmunski štampac)
	cpi: karaktera po incu	
	cps: karaktera u sekundi	

Brzina pomeranja za 1 red 80 ms po liniji pri 6 linija po incu

Brzina pomeranja stranice 5.6 inča u sekundi

Vek ribona 7.5 miliona karaktera

* Život je čitljiv broj znakova.

Certification

Razlikuje se u zavisnosti od okruženja korišćenja korisnika.

Sigurnost:

Model	Regulacija	Zemlja
M33331A M33333A	UL60950-1 United States (za 100 do 120 V)	Sjedinjene Države
	CSA C22.2 No. 60950-1 (za 100 do 120 V)	Kanada
M33331B M33333B	EN 60950-1 (za 220 do 240 V)	Evropa

EMI regulacija:

Model	Regulacija	Zemlja
M33331A M33333A	CFR 47 FCC Part15 Subpart B klasa B	Sjedinjene Države
	ICES-003 klasa B	Kanada
	CNS 13438 klasa B	Azija
M33331B M33333B	EN 55022 klasa A	Evropa *1
	AS/NZS CISPR22 klasa B	Australija i Novi Zealand
	CNS 13438 klasa B	Tajvan

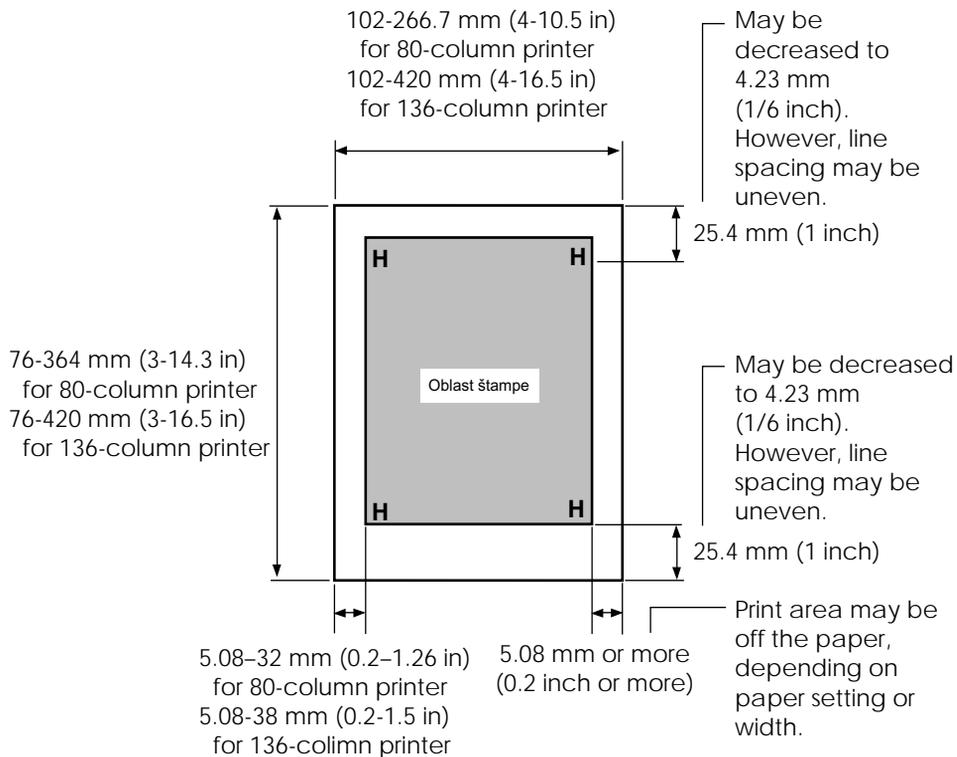
Napomena 1 . Za evropsku korisnika

Ovo je klasaproizvoda . U domaćem okruženju ovaj proizvod može da prouzrokuje radio smetnje u kom slučaju može biti potrebno da korisnik preduzme adekvatne mere .

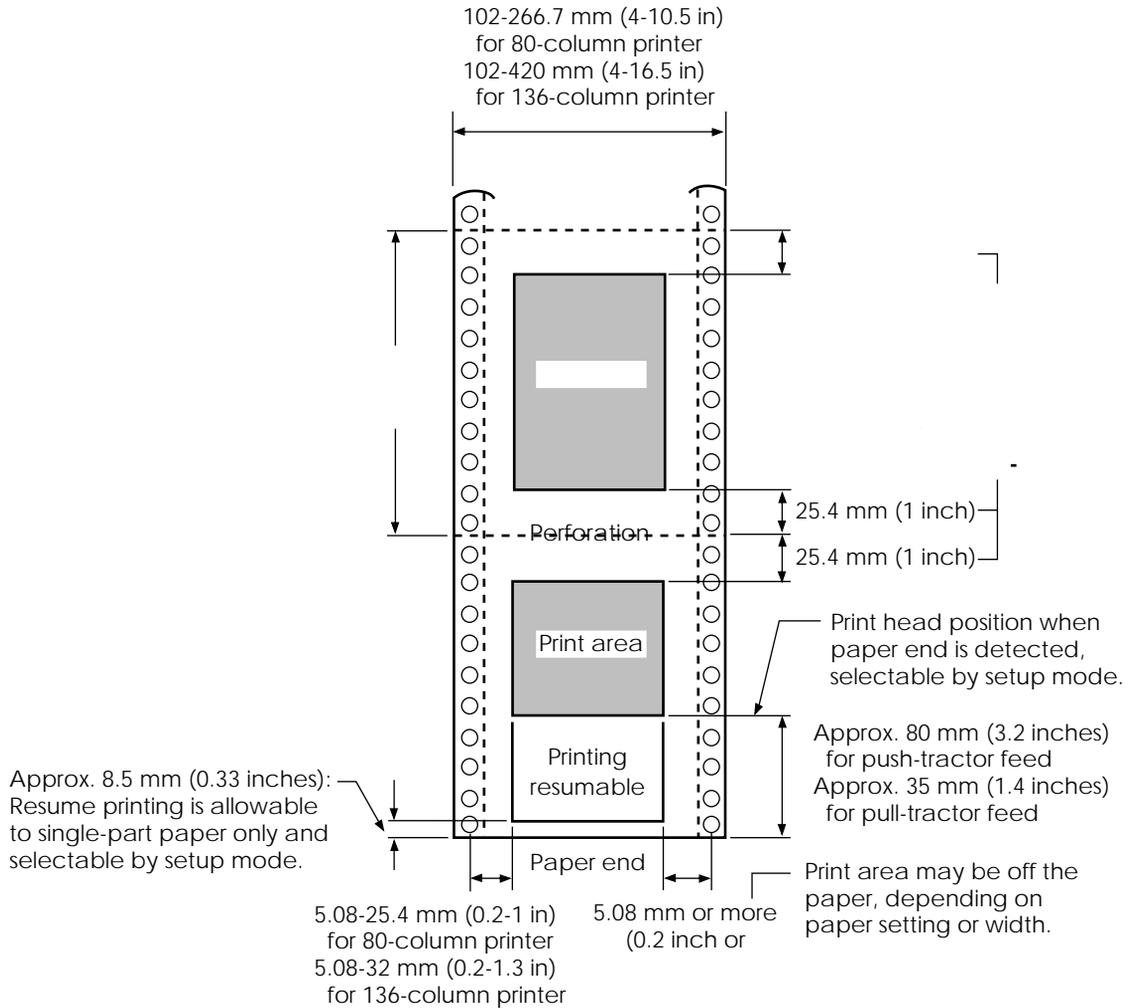
SPECIFIKACIJE PAPIRA

Oblast štampanja

Ovaj deo ilustruje preporucenu oblast za štampanje na pojedinacnim listovima papira kao i na beskonacnom papiru.



Oblast štampanja za pojedinačne listove papira



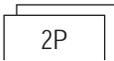
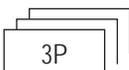
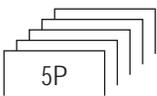
Specifications

Oblast štampanja za beskonacni papir

Debljina papira

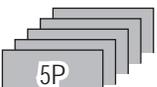
Debljina papira je data ili prema težini papira ili u gramima po kvadratnom metru (g/m^2) ili u funtama po bondu (lbs/bond). Sledeca tabela pokazuje dozvoljenu debljinu papira za jednoslojni papir ili za svaki list višeslojnog papira. Ukupna debljina ne sme biti veća od 0.35 mm (0.014 inča).

Težina beskrabonskog ili papira sa karbonskim slojem može da varira zavisno od proizvođača. Kada upotrebljavate papir granicne debljine, testirajte ga pre nego što pocnete s poslom.

Vrsta papira	Broj delova	Debljina
Jednoslojni	Jedan	52-81 g/m^2 (45-70 kg ili 14-22 lb)
Beskrabonski    	Gornji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Donji	40-81 g/m^2 (34-70 kg ili 11-22 lb)
	Gornji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Donji	40-81 g/m^2 (34-70 kg ili 11-22 lb)
	Gornji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Donji	40-81 g/m^2 (34-70 kg ili 11-22 lb)
	Gornji	40-52 g/m^2 (34-45 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-52 g/m^2 (34-45 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-52 g/m^2 (34-45 kg ili 11-17 lb)
Srednji	40-52 g/m^2 (34-45 kg ili 11-17 lb)	
Donji	40-64 g/m^2 (34-55 kg ili 11-17 lb)	

kg: Težina u kilogramima 1000 listova papira dimenzija 788 x 1091 mm (1.16 g/m^2)

lb: Težina u funtama 500 listova papira dimenzija 17 x 22 inča (3.76 g/m^2)

Vrsta papira	Broj delova	Debljina
Karbonski sloj	<i>Ne upotrebljavajte u uslovima velike vlažnosti.</i>	
 2P	Gornji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Donji	40-81 g/m ² (34-70 kg ili 11-22 lb)
 3P	Gornji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Donji	40-81 g/m ² (34-70 kg ili 11-22 lb)
 4P	Gornji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Srednji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
	Donji	40-81 g/m ² (34-70 kg ili 11-22 lb)
 5P	Gornji	40-52 g/m ² (34-45 kg ili 11-14 lb)
	Srednji	40-52 g/m ² (34-45 kg ili 11-14 lb)
	Srednji	40-52 g/m ² (34-45 kg ili 11-14 lb)
	Srednji	40-52 g/m ² (34-45 kg ili 11-14 lb)
	Donji	40-64 g/m ² (34-55 kg ili 11-17 lb)
Karbonski-međusloj	<i>Izbegavajte upotrebu pojedinaènih listova sa karbonskim-međuslojem.</i>	
 2P	Gornji	35-64 g/m ² (30-55 kg ili 9-17 lb)
	Karbon	Racuna se kao jedan list
	Bottom	35-81 g/m ² (30-70 kg ili 9-22 lb)
 3P	Gornji	35-52 g/m ² (30-45 kg ili 9-14 lb)
	Karbon	Racuna se kao jedan list
	Srednji	35-52 g/m ² (30-45 kg ili 9-14 lb)
	Karbon	Racuna se kao jedan list
	Donji	35-64 g/m ² (30-55 kg ili 9-17 lb)

kg: Težina u kilogramima 1000 listova papira dimenzija 788 x 1091 mm (1.16 g/m²)

lb: Težina u funtama 500 listova papira dimenzija 17 x 22 inča (3.76 g/m²)

INDEKS

A

AREA OVER pokazivac	4-7
ATTRIB	5-18
Atributi, font	5-18

B

Beskonaèni papir	
uvlačenje	3-10
postavljanje	3-9
cepanje	3-15
izvlačenje	3-14
Broj kopija	B-3, 3-1
Broj za naručivanje	A-1
Bold face	5-15
BUFFER (memorija)	5-30
BUZZER	5-30

C, C

Cepanje - Podešavanje opcija	5-40
Cepanje papira	3-15
CHAR-H	5-18
CHAR-W	5-17
CHR-SET	5-24
Compressed font	5-15
Correspondence (prepiska)	5-15
Courier 10	5-15
CR-CODE	5-25
Čišćenje	6-1

D

DC1/DC3 komande	5-25
DC3-CDE	5-25

DEFAULT funkcija	5-28, 5-49
Detektovanje da nema papira	4-5, 5-29
Dvosmerna štampa	5-30
Dopunski ribon (kasete)	A-1
Desni kraj stranice (RGHTEND)	5-26
Dodaci, hardver	
Instaliranje	8-1
brojevi za naručivanje	A-1
Dužina reci	5-30
Demonstracioni niz	2-18
Dijagnostičke funkcije	5-50
DPL24C PLUS	
izbor	2-23, 5-15
DRAFT	5-16
DTR protokol	5-33
Dopune	A-1

E

EMULATE	2-25, 5-12, 5-15
Emulacije	
izbor	2-23, 5-12, 5-14
podrcane	2-23
Epson ESC/P2	
izbor	2-23, 5-15

F

Fabricke osnovne opcije	5-11
FONT	5-15
Fontovi	
stributi	5-18
izbor	5-15
vrste	1-2
Fujitsu DPL24C PLUS	
izbor	2-23, 5-15

<<FUNCTION>> funkcijski meni	5-3
Funkcije	5-12
ADJUST	5-35
CONFIG	5-40
DEFAULT	5-28
HARDWRE	5-29
HEX-DUMP	5-52, 7-10
LIST	5-10
MENU1	5-14
MENU2	5-14
SAVE & END	5-4
izbor	5-5
SELF-TST	5-51, 7-10
V-ALMNT	5-55, 7-10

G, H

GRAPHIC	5-37
Gusto štampanje	5-18
Glava štampanja	2-10
Gornja margina, menjanje	5-20
Gustina	5-17
hardver (dodaci)	
u modu za podešavanje	5-29
brojevi za narucivanje	A-1
HARDWRE funkcija	5-29
Help (pomocni) meniji	5-4, 5-9
HEX-DUMP funkcija	5-52, 7-10
HI-DRFT	5-16

I

IBM Proprinter XL24E	
izbor	2-23, 5-15
Interfejs konektor	2-11
Izbor (DC1)/Poništavanje (DC3) komandi	5-25

J

Jednosmerna štampa	5-30
--------------------------	------

K

Karton za zaštitu tokom isporuke, uklanjanje	2-4
Koverte, štampanje	3-19
Kursor, na vođici štampe	2-25, 5-4
Kratak pregled, operacije	QR-1
Kontrolna tabla	2-10, 3-2, 4-2
Konekcija Centronics paralelnim kablom	2-20
Karakter	
uvecanje	5-17
visina	5-18
gustina	5-17
grupe	5-24
širina	5-17
Kablovi	
LAN	2-20
paralelni interfejs	2-19
serijski interfejs	2-19
USB	2-20
Kertridž sa ribonom	
instaliranje	2-7
zamena	6-3
dopunski ribon (kaseta)	6-3

L

LAN interfejs	
konektovanje kabla	2-20
opcionim parametar	5-31
LANGUGE	5-21
LF-CODE	5-25
LF/FF taster	3-2, 4-2
LFT-END	5-19
LINE SP	5-17

LIST funkcija 5–10
 LOAD taster 3–3, 3–7, 3–14

M,N

Memorija štampe 5–30
 Memorija za snimanje 5–30
 Menjanje kertridža sa ribonom 6–3
 Menjanje hardverskih opcija 5–29
 Margine
 provera 3–7
 leva 5–19
 gornja 5–20
 Meni, <<FUNCTION>> 2–25, 5–4
 MENU taster 3–3
 MENU1 i MENU2
 menjanje opcija (mod za podešavanje) 5–14
 na kontrolnoj tabli 4–2
 MENU1 funkcija 5–14
 MENU2 funkcija 5–14
 Nalepnice, štampanje 3–19
 Nastavak štampanja 4–5
 Napajanje
 konektor 2–11
 kabl 2–3, 2–11
 prekidac 2 –“ ! –“ 1 1
 Nameštanje (instaliranje)
 stalak za pojedinačne papire 2–6
 kabl za napajanje 2–11
 glava štampaca 6–7
 upravljački program(driver) štampaca 2–29
 kertridž sa ribonom 2–7

O

ON-LOAD 5–43
 ONLINE
 taster 2–26, 5–7

pokazivac 2–12
 Online podešavanje 5–62
 Održavanje, štampac 6–1
 Opcije za podešavanje štampaca
 opcije za podešavanje 5–35
 mod za alternativne grafike (AGM) 5–24
 atributi (ATTRIB) 5–18
 memorija (BUFFER) 5–30
 alarm ON/OFF (BUZZER) 5–30
 povratak nosaca glave (CR) 5–25
 visina karaktera (CHAR-H) 5–18
 grupa karaktera (CHR-SET) 5–24
 širina karaktera (CHAR-W) 5–17
 detektovanje kraja stranice (CONT-PE) 5–44
 emulacija (EMULATE) 5–15
 fino podešavanje (CNTFINE) pocetak do-
 kumenta, beskonacni papir 5–36
 fino podešavanje leve pozicije(CNT-LFT),
 beskonacni papir 5–37
 fontovi (FONT) 5–15
 hardverske opcije 5–29
 interfejs(INTRFCE) 5–31
 jezik (LANGUGE) 5–21
 levi kraj stranice (LFT-END) 5–19
 pomeranje za jedan red (LF) 5–25
 razmak između redova (LINE SP) 5–17
 podešavanje razmaka (CUT-ADJ), pojedinačni
 papiri 5–37
 spisak odabranih opcija 5–10
 zaključavanje moda za
 podešavanje(LOCK).....5–43
 MENU1 i MENU2 opcije 5–14
 dužina stranice (PAGE LG) 5–19
 šta raditi kad nestane papir (PPR-OUT) 5–29
 preskakanje perforacije (PRF-SKP) 5–24
 gustina 5–17
 smer štampe (PRT-DIR) 5–30
 kvalitet štampe 5–16
 Izaberi/Poništi komande (DC3-CDE) 5–25

podešavanje brzine štampanja	
obrada promene (SKIP-PR)	5-45
postavljanje prioriteta na TOF kontrolu	
(TOF-CTL)	5-46
podešavanje umanjenog pomeranja	
unazad za jedan red (BANDCTL)	5-45
podešavanje kontrole pomeranja,	
beskonacni papir (CUT-CTL)	5-44
podešavanje asinhronih	
statusnih funkcija (STATUS)	5-45
podešavanje zaštitne kontrole ribona,	
beskonacni papir	5-44
pojedinačni list, poc.dokumenta (CUT-	
ORG).....	5-36
status po uvlacenju papira u offline modu	
(ON-LORD).....	5-43
cepanje (TEAROFF)	5-40
podešavanje vremena cepanja (TEAR-EN)	5-41
pozicija za cepanje (TEARPOS)	5-41
gornja margina (TOP-MRG)	5-20
pocetak dokumenta (CNT-ORG), beskonaèni	
papir	5-36
pocetak dokumenta	5-39
dužina reci (WORD-LG)	5-30
nula sa kosom crtom (ZEROFNT)	5-24
Osenceno štampanje	5-18
Osnovni parametri	
fabricke osnovne opcije	5-11
osnovne opcije pri ukljucivanju	5-49
resetovanje, fabricke osnovne opcije	5-49
Opcije, podešavanje	
podešavanje	5-35
konfiguracija	5-40
trenutno izabran	5-10
hardver	5-29
MENU1	5-14
MENU2	5-14
potreban, neophodan	5-12

pocetak dokumenta	5-39
-------------------------	------

P

Pomoæ, gde je naci	7-10
Podešavanje	
leva margina	3-6, 3-11
poluga za izbor papira	3-2, 3-3
poluga za debljinu papira	3-2, 3-3
poluga za debljinu papira	2-10
položaj na poèetku dokumenta	3-7, 5-36
Poklopac protiv buke	2-10
Prednji poklopac	2-10
Poklopac izlaza	2-11
Pomeranje papira	
pomeranje cele stranice	3-3, 3-16
mikro pomeranje unapred	3-3
pomeranje za jedan red	3-3, 3-16
problem	7-4
Pomeranje za jedan red	3-3
Pomeranje cele stranice	3-3, 3-16
Poluga	
za izbor papira	3-2
za debljinu papira	3-2, 3-4
za zakljuèavanje traktora	3-11
PAGELG	5-19
Povezivanje	
interfejs kabl	2-20
kabl za napajanje	2-11
Pomeranje nosaca glave (CR)	5-25
izostaje	7-3
Papir	
beskonacni papir	3-10
izbacivanje pojedinaènih listova	3-8
pomeranje	3-16
voðica	2-11, 3-6
dužina	3-1

Mod za podešavanje	
menjanje opcija konfiguracije	5-40
menjanje hardverskih opcija	5-29
menjanje MENU1 i 2 opcija	5-14
Podešavanje položaja štampe	
opcije za podešavanje	5-35
menjenje položaja na početku dokumenta	5-39
DPL24C PLUS grafikon	5-57
ulazak	5-2
primer	5-6
izlazak	5-48
online	5-62
pregled	5-4
snimanje parametara	5-48
Fino podešavanje pojed. papira (CUTFINE)	5-36
pregled	5-7
Soft (snimljeni) fontovi	4-1, 5-15

Š

Štampa	
oblast	B-6
memorija, pražnjenje	4-8, 5-31
karakteristike, izbor	4-1
spisak odabranih opcija	5-10
Štampac	
kontrolna tabla	4-2
kvarovi	7-9
karakteristike	1-1, 1-2
mesto	2-1
normalni mod	QR-1, 5-1
problemi	7-1
podešavnje	2-1
mod za podešavanje	5-1
specifikacije	B-1
Štampanje	

trenutno izabranih opcija	5-10
Demonstracioni niz	2-18
problemi	7-2, 7-3, 7-4
samostalni test	2-14
start	4-5
završetak	4-5
korišćenje programa	4-2
sa paralelnim interfejsom	2-26
sa serijskim interfejsom	2-26

T

Tasteri	
LF/FF	3-3, 3-7, 4-2
LOAD	3-3, 3-7, 4-2
MENU	3-3, 4-2
ONLINE	2-26, 4-2
TEAR OFF	3-3, 4-2
TEAR OFF taster	3-3
Testiranje štampaca	
nije u vezi sa racunarom - offline	2-13
u vezi sa racunarom - online	2-26
Traktori za papir	2-11
TOP-MRG	5-20

U

Ulazak u mod za podešavanje	5-2
Uvlaćenje	
pojedinačnih listova papira	3-5
USB interfejs	
konektovanje kabla	2-20
opciono parametri	5-31
Uklanjanje odštampanih stranica	4-8
Upravljački program (driver) štampaca	2-29

V

V-ALMNT funkcija	7–10
Vođica za štampu	2–10
Valjak	2–10
čišćenje	6–3
rucica	2–10
Višeslojni papir	B–8, 3–18
Vertikalna pomenost karaktera ispravljanje	7–10

W

WIDTH	5–24
WORD-LG	5–30

Z

ZEROFNT	5–24
Zadnji poklopac	2–11
Zamena kertridža sa ribonom	6–3

