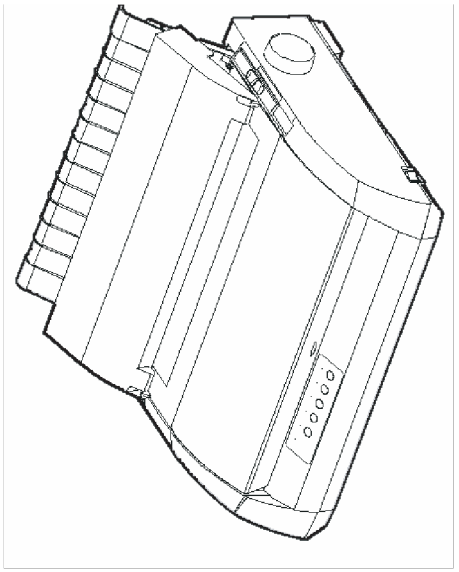
FUJITSU

DL3750+/3850+

طابعات مصفوفة النقاط 24 سلك



دليل المستخدم

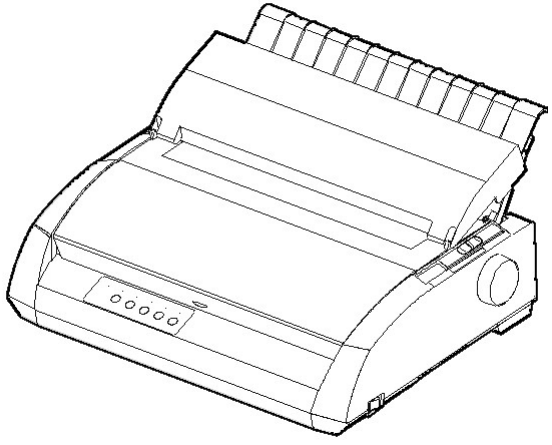
FUJITSU

FUJITSU

Fujitsu DL3750+/3850+

طابعة مصفوفة النقاط

دليل المستخدم



ملاحظة مهمة للمستخدمين

اقرأ الدليل بكامله قراءةً متأنية قبل استخدام هذا المنتج. قد تنتج عن استخدام هذا المنتج بشكل غير صحيح إصابات أو أضرار للمستخدمين أو الواقفين بالقرب منه أو تلف في الممتلكات.
على الرغم من سعي Fujitsu Isotec إلى ضمان دقة كافة المعلومات الواردة في هذا الدليل، فلا تتحمل الشركة أي مسؤولية تجاه أي طرف عن أي ضرر ناتج عن أي خطأ أو سهو في هذا الدليل أو تحديثاته أو ملحقاته، سواء كان هذا الخطأ أو السهو ناتجين عن إهمال أو حادث أو أي سبب آخر. بالإضافة إلى ذلك، لا تتحمل Fujitsu Isotec أي مسؤولية فيما يتعلق بتطبيق أو استخدام أي منتج أو نظام وفقًا للأوصاف أو التعليمات الواردة هنا، بما في ذلك أي مسؤولية عن الأضرار العرضية أو التبعية الناتجة عن ذلك. وتخلي Fujitsu Isotec مسؤوليتها عن كافة الضمانات المتعلقة بالمعلومات الواردة هنا، سواء كانت صريحة أم ضمنية أم قانونية.
وتحتفظ Fujitsu Isotec بحقها في إجراء تغييرات على أي منتجات موضحة هنا دون إشعار آخر ودون التزام.

استخدام هذا المنتج في المواقف عالية المخاطر

تم تصميم هذا المنتج وتصنيعه للاستخدام في التطبيقات القياسية كالعمل المكتبي والأجهزة الشخصية والأجهزة المنزلية والاستخدام الصناعي العام. هذا المنتج غير مخصص للاستخدامات الخاصة (التحكم في المفاعلات النووية في منشآت الطاقة الذرية، أو أنظمة الطيران والفضاء، أو مراقبة الحركة الجوية، أو التحكم في التشغيل في شبكات النقل الجماعي، أو أنظمة حفظ الحياة الطبية، أو التحكم في إطلاق الصواريخ في منظومات الأسلحة) التي تنطوي على متطلبات اعتمادية عالية، أو في الأحوال التي لا تكون مستويات الأمان ذات الصلة مضمونة، أو في الأحوال التي يمكن للفشل أو الخطأ التشغيلي فيها أن تهديد الأرواح أو التسبب في إصابة جسدية (ويشار إلى ذلك فيما بعد باسم الاستخدام "عالي المخاطر"). والعملاء الذين يفكرون في استخدام هذا المنتج للتطبيقات عالية المخاطر يجب أن تكون لديهم تدابير مطبقة مسبقًا لضمان السلامة. علاوة على ذلك، يلزمهم استشارة مندوب مبيعاتنا قبل الشروع في مثل هذا الاستخدام المتخصص.

الملاحظات التالية للولايات المتحدة تسري على الطراز 100-120 فولط فقط.

بيان تداخل الترددات اللاسلكية للجنة الاتصالات الفيدرالية للمستخدمين في الولايات المتحدة

ملاحظة: تم اختبار هذا الجهاز وثبت أنه يتوافق مع الحدود المقررة للأجهزة الرقمية من الفئة (ب)، وذلك بموجب الباب 15(ب) من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية. وهذه الحدود مصممة لتوفير حماية معقولة ضد التداخل الضار في المنشآت السكنية. يولّد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويستخدمها ويمكنه أن يشعّها، وما لم يتم تركيبه واستخدامه وفقًا للتعليمات، فقد يتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية. لكن ليس هناك ما يضمن عدم حدوث تداخل في أي تركيب معين. إذا تسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار مع استقبال أجهزة الراديو أو التلفزيون، والذي يمكن تحديده بإيقاف تشغيل الجهاز ثم تشغيله مجدّدًا، فإننا نهيب بالمستخدم لمحاولة تصحيح هذا التداخل باتباع واحد أو أكثر من التدابير التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير مكانه.
- زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال.
- توصيل الجهاز بمقبس موجود على دائرة مختلفة عن الدائرة المتصل بها جهاز الاستقبال.
- استشارة الموزع أو فني متخصص في الراديو/التلفزيون للحصول على المساعدة.

تحذير لجنة الاتصالات الفيدرالية: التغييرات أو التعديلات التي تتم دون موافقة صريحة من الطرف المسؤول عن الامتثال يمكنها أن تؤدي إلى إلغاء صلاحية المستخدم لتشغيل الجهاز.

ملاحظات

1. تم إجراء عملية اختبار هذا الجهاز على الطراز رقم M33331A أو M33333A.
2. يُحظر استخدام كابل واجهة مكشوف مع الجهاز المشار إليه. ينبغي أن يكون طول كابل الواجهة المتوازية 3 أمتار (10 أقدام) أو أقل. ينبغي أن يكون طول كابل الواجهة التسلسلية الاختيارية 15 مترًا (50 قدمًا) أو أقل. ينبغي أن يكون طول كابل LAN يساوي 100 متر (330 أقدام) أو أقل.
3. ينبغي أن يكون طول سلك الطاقة مترين (6.6 قدم) أو أقل.

إشعار للمستخدمين الأوروبيين

هذا منتج من الفئة (أ). في البيئة المنزلية، قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تداخل لاسلكي، وفي هذه الحالة قد يتعين على المستخدم اتخاذ التدابير المناسبة.

يجوز تنقيح محتويات هذا الدليل دون إشعار مسبق ودون التزام بتضمين التغييرات والتحسينات في الوحدات التي تم شحنها بالفعل.

تم بذل كل جهد لضمان أن تكون المعلومات الواردة هنا كاملة ودقيقة وقت النشر، لكن لا يجوز تحميل شركة Fujitsu Isotec Limited المسؤولية عن الخطأ والسهو.

تختلف مواصفات طراز الطابعة باختلاف عمود الطباعة (80 أو 136) وفولطية مُدخلات التيار الكهربائي (100-120 أو 220-240 فولط).

C147-E047-10AR يمكن 2023

© 2004-2023 FUJITSU ISOTEC LIMITED.

طُبع في اليابان. جميع الحقوق محفوظة. لا يجوز إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو ترجمته أو تخزينه في قاعدة بيانات أو نظام استرجاع أو بثه بأي شكل من الأشكال أو بأي وسيلة إلكترونية كانت أم ميكانيكية أو بالنسخ أو التسجيل أو غير ذلك، دون الحصول على إذن كتابي مسبق من شركة Fujitsu Isotec Limited.

إقرار
العلامات التجارية

Fujitsu علامة تجارية مسجلة و Fujitsu Creative Faces علامة تجارية لشركة Fujitsu Limited. Centronics علامة تجارية لشركة Centronics Data Computer Corporation. IBM PC و IBM Proprinter XL24E علامتان تجاريتان لشركة International Business Machines Corporation. ESC/P2 علامة تجارية لشركة Seiko Epson Corporation. Microsoft علامة تجارية مسجلة، و MS-DOS و Windows علامة تجارية لشركة Microsoft Corporation.
Nimbus Sans علامة تجارية مسجلة لشركة URW Unternehmensberatung Karow Rubow Weber GmbH، هامبورغ.

أسماء المنتجات الأخرى المذكورة في هذا الدليل قد تكون أيضًا علامات تجارية لشركاتها المعنية.

نبذة عن هذا الدليل

نشكرك على شرائك طابعة مصفوفة النقاط *Fujitsu DL3750+/3850+*. يمكنك أن تتوقع سنوات من الخدمة الاعتمادية مع القليل جدًّا من الصيانة. ويوضح هذا الدليل كيفية استخدام طابعتك لتحقيق أقصى استفادة منها. وهو موضوع لمستخدمي الطابعة المستجدين وذوي الخبرة على حد سواء.
ويصف هذا الدليل كيفية تثبيت طابعتك وإعدادها واستخدامها، وخيارات هذه الطابعة. كما يوضح أيضًا كيفية المحافظة على الطابعة في حالة عمل جيدة، وما ينبغي فعله في حالة حدوث أي خلل. ويورد إجراءات مفصلة للمستخدمين المستجدين. ويستطيع المستخدمون ذوو الخبرة تخطي بعض التفاصيل، وذلك باستخدام جدول المحتويات ومقدمات الفصول لتحديد موضع المعلومات.

يحتوي هذا الدليل على عدة ملاحق ومسرد مصطلحات وفهرس أبجدي. الملحق (أ) يسرد المستلزمات والوثائق الإضافية والمعلومات المتاحة من الموزع أو ممثل Fujitsu المعتمد. وتوجد قائمة بمكاتب Fujitsu في نهاية الدليل.

طرازات الطابعة وخياراتها

يغطي هذا الدليل الطراز +DL3750 من الطابعة 80 عمود والطراز +DL3850 من الطابعة 136 عمود. يشتمل كل طراز على وحدة إمداد طاقة 100-120 فولط أو 220-240 فولط. الواجهة التسلسلية خيار يتم تثبيته في المصنع. لا يمكن تثبيت بطاقة LAN (خيار مكوّن يضاف بمعرفة المستخدم) إلا في طرازات الطابعة المزودة بواجهة متوازية Centronics + واجهة USB. ويجب عليك تحديد هذه الأمور عند شراء الطابعة. تشمل الخيارات الأخرى وحدة تغذية ورق مقصوص يمكنك إضافتها بنفسك بعد شراء الطابعة. انظر الملحق (أ) للتحقق مما إذا كانت طابعتك تدعم خيار وحدة تغذية الورق المقصوص.

+DL3750/3850
- المواصفات الأساسية
  - سطر الطباعة عند 10 أحرف في البوصة:
    - 80 عمود (+DL3750)
    - 136 عمود (+DL3850)
  - الواجهة:
    - الواجهة المتوازية Centronics
    - واجهة متوازية Centronics + واجهة RS-232C
    - واجهة متوازية Centronics + واجهة USB + واجهة LAN (LAN: خيار مستخدم)
- المواصفات البديلة
  - وحدة الإمداد بالطاقة: 100-120 فولط أو 220-240 فولط
- خيار يتم تثبيته في المصنع
  - الواجهة التسلسلية RS-232C (للطراز ذي الواجهة المتوازية Centronics فقط. يجب أن يتم تثبيتها بمعرفة مهندس ميداني).
- خيار مكوّن يضاف بمعرفة المستخدم
  - بطاقة LAN
  - وحدة تغذية الورق المقصوص (تتوفر وحدة تغذية الورق المقصوص للطابعة +DL3850 فقط).

cpi: حرف في البوصة

التنظيم

تم تنظيم هذا الدليل على النحو التالي:

المرجع السريع يلخص عمليات الطابعة اليومية. بعد أن تتعرف على الطابعة، استخدم هذا القسم كوسيلة مساعدة للذاكرة.

الفصل 1: المقدمة، يشرح الطابعة ويحدد الميزات والخيارات الرئيسية التي تعزز قدرات الطابعة.

الفصل 2: الإعداد، ويقدّم إجراءات مفصلة خطوة بخطوة لإعداد الطابعة للاستخدام الفوري، ويبيّن أجزاء الطابعة الرئيسية. فإذا كانت هذه هي طابعتك الأولى، فعليك قراءة هذا الفصل بأكمله قبل محاولة استخدام الطابعة.

الفصل 3: مناولة الورق، ويوضح كيفية تحميل الورق واستخدامه مع طابعتك.

الفصل 4: الطباعة، يتناول عمليات الطباعة الأساسية. ويصف هذا الفصل العمليات اليومية من لوحة تحكم الطابعة، كتحميل الورق وتحديد ميزات الطباعة، بالتفصيل. بعد أن تتعرف أكثر على الطابعة، استخدم **المرجع السريع** الموجود في بداية الدليل لتنشيط ذاكرتك حسب الحاجة.

الفصل 5: استخدام وضع الإعداد، ويوضح كيفية تغيير إعدادات الطابعة الاختيارية، كميزات الطباعة وخيارات الأجهزة وأعلى النموذج. ومعظم الإعدادات لا يؤثر إلا على ميزات الطباعة كشكل الحرف الطباعي وتنسيق الصفحة. ولاحظ أن بعض الإعدادات تؤثر بشكل مباشر على توافق الأجهزة والبرمجيات. ارجع إلى هذا الفصل كما هو موضح في الفصل 2 أو حسب الاقتضاء.

الفصل 6: الصيانة، ويشرح إجراءات الصيانة الأساسية لهذه الطابعة.

الفصل 7: استكشاف الأخطاء وإصلاحها، ويبيّن أساليب حل المشكلات. قبل اتصالك بالموزع طلبًا للمساعدة، راجع قائمة المشكلات وحلولها الواردة في هذا الفصل.

الفصل 8: تثبيت الخيارات، يوضح الخيارات المتاحة للطابعة ويشرح كيفية تثبيتها.

في نهاية هذا الدليل، ستجد عدة ملاحق ومسرد مصطلحات وفهرسًا أبجديًّا. يوفر الملحق (أ) أرقام أوامر الشراء لمستلزمات الطابعة والخيارات والمنشورات. وتورد الملاحق الأخرى معلومات فنية إضافية حول الطابعة.

الاصطلاحات

يشار إلى المعلومات الخاصة (كالتحذيرات والتنبيهات والملاحظات) على النحو التالي:

تحذير
التحذير يشير إلى احتمال حدوث إصابة شخصية ما لم تتّبع الإجراء بشكل صحيح.

تنبيه
التنبيه يشير إلى احتمال حدوث أضرار للطابعة ما لم تتبع الإجراء بشكل صحيح.

ملاحظة
الملاحظة توفر تلميحات "إرشادية" أو اقتراحات لمساعدتك على تنفيذ الإجراء بشكل صحيح. الملاحظات مفيدة بشكل خاص للمستخدمين المستجدين.

للمستخدمين ذوي الخبرة:
إذا كنت معتادًا على هذه الطابعة أو طابعات مصفوفة النقاط بشكل عام، فسوف تساعدك هذه المعلومات على استخدام الدليل بشكل فعال.

جدول المحتويات

المرجع السريع م.س-1

الفصل 1 مقدمة 1-1
الميزات 1-1
الخيارات 1-2

الفصل 2 الإعداد 2-1
اختيار مكان جيد 2-1
تفريغ الطابعة من عبوتها 2-3
التحقق من الخيارات والمستلزمات 2-5
تجميع الطابعة 2-6
تثبيت حامل الورق المقصوص 2-6
تثبيت خرطوشة الشريط 2-7
التعرف على طابعتك 2-10
توصيل سلك الطاقة 2-11
اختبار الطابعة (عدم الاتصال بالشبكة) 2-13
تحميل الورق من أجل الاختبار الذاتي 2-13
طباعة الاختبار الذاتي 2-14
توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر 2-19
تحديد كابل للواجهة المتوازية 2-19
تحديد كابل للواجهة التسلسلية 2-19
تحديد كابل USB 2-20
تحديد كابل LAN 2-20
توصيل كابل الواجهة 2-20
تحديد مضاهاة 2-23
طباعة صفحة عينة (الاتصال بالشبكة) 2-26
تثبيت برنامج تشغيل الطابعة 2-29

الفصل 3 مناولة الورق 3-1
تحديد الورق 3-1
نظرة عامة على عمليات الورق 3-2
الضبط لملاءمة سماكة الورق 3-4
استخدام الأوراق المفردة 3-5
تحميل ورقة مفردة 3-5
ضبط الهامش الأيسر 3-6
إخراج الأوراق المفردة 3-8
تحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص (خيار DL3850+) 3-8
ضبط الهامش الأيسر 3-10

استخدام النماذج المتواصلة 3-12
موضعة رزمة الورق 3-12
تحميل النماذج المتواصلة 3-13
ضبط الهامش الأيسر 3-14
ضبط موضع القطع 3-16
إلغاء تحميل النماذج المتواصلة 3-17
تثبيت وحدة الجرار 3-17
قطع النماذج المتواصلة 3-18
تغذية وموضعة الورق 3-19
تغذية سطر/تغذية نموذج 3-19
التغذية الدقيقة 3-19
ضبط موضع التحميل 3-19
تبديل أنواع الورق 3-20
التبديل إلى الأوراق المفردة 3-20
التبديل إلى النماذج المتواصلة 3-21
تلميحات بشأن مناولة الورق 3-21
تلميحات عامة 3-21
النماذج متعددة الأجزاء 3-21
الأظرف 3-22
الملصقات 3-22

الفصل 4 الطباعة 4-1
تحديد ميزات الطباعة 4-1
استخدام البرمجيات التجارية 4-2
استخدام لوحة التحكم 4-2
تحديد MENU1 أو MENU2 4-3
بدء أو إيقاف الطباعة 4-5
بدء الطباعة 4-5
إيقاف الطباعة 4-5
الاستئناف بعد نفاد الورق 4-5
طباعة الأسطر المتبقية في صفحة 4-6
استمرار الطباعة بعد تزويد الورق 4-6
الاستئناف بعد تحذير تجاوز المنطقة 4-7
إزالة الصفحات المطبوعة 4-8
إزالة الأوراق المفردة 4-8
إزالة النماذج المتواصلة 4-8
مسح المخزن المؤقت للطباعة 4-8

الفصل 5 استخدام وضع الإعداد 1-5
كيفية استخدام هذا الفصل 1-5
الدخول إلى وضع الإعداد 2-5
نظرة عامة على وضع الإعداد 4-5
مثال على وضع الإعداد 6-5
نقاط تتذكرها 9-5
طباعة قائمة بالخيارات المحددة 10-5
تقرير أي الخيارات يتم تغييرها 12-5
تغيير خيارات MENU1 و MENU2 14-5
الإجراء 28-5
إعادة تعيين MENU1 و MENU2 29-5
تغيير خيارات الأجهزة 30-5
الإجراء 35-5
تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة 36-5
الإجراء 40-5
تغيير خيارات التكوين 41-5
الإجراء 48-5
الخروج والحفظ 49-5
الإجراء 49-5
إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية 50-5
إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة 50-5
إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية 50-5
إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2 50-5
استخدام الوظائف التشخيصية 51-5
طباعة الاختبار الذاتي 52-5
الإجراء 52-5
طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية 53-5
الإجراء 54-5
التحقق من محاذاة الطباعة العمودية (V-ALMNT) 56-5
الإجراء 56-5
مرجع وضع الإعداد 58-5
تنظيم DPL24C PLUS 59-5
الاختلافات في المضاهاة IBM Proprinter XL24E 61-5
الاختلافات في المضاهاة Epson ESC/P2 62-5
وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة 63-5

الفصل 6 الطباعة 1-6
التنظيف 1-6
تنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية 1-6
تنظيف أسطوانة الطباعة اللوح وبكرات الخروج 3-6

استبدال الشريط 3-6
استبدال رأس الطباعة 7-6

الفصل 7 استكشاف الأخطاء وإصلاحها 1-7
حل المشكلات 1-7
مشكلات جودة الطباعة 1-7
مشكلات مناولة الورق 4-7
تلميحات حول إزالة الورق المحشور من الطابعة 7-7
مشكلات التشغيل 8-7
حالات فشل الطابعة 11-7
الوظائف التشخيصية 12-7
الحصول على المساعدة 12-7

الفصل 8 تثبيت الخيارات 1-8
تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص 1-8

الملحق (أ) المستلزمات والخيارات أ-1
المستلزمات أ-1
الخيارات أ-1

الملحق (ب) مواصفات الطابعة والورق ب-1
المواصفات المادية ب-1
المواصفات الوظيفية ب-2
مواصفات الأداء ب-4
مواصفات الورق ب-6
منطقة الطباعة ب-6
سماكة الورق ب-8

الملحق (ج) مجموعات الأوامر ج-1
FUJITSU DPL24C PLUS ج-2
إعدادات المصنع الافتراضية ج-15
المضاهاة IBM PROPRINTER XL24E ج-18
المضاهاة EPSON ESC/P2 EMULATION ج-23

الملحق (د) معلومات الواجهة د-1
الواجهة المتوازية د-1
الوضع المتوافق د-2
الوضع Nibble د-4
توقيت نقل البيانات د-6

الواجهة التسلسلية د-7
الخيارات التسلسلية د-8
توصيل أسلاك الكابلات د-8
البروتوكولات التسلسلية د-10
واجهة USB د-11
المواصفات د-11
واجهة LAN د-12

الملحق (هـ) مجموعات الأحرف هـ-1
مجموعات الأحرف 1 و 2
(المضاهاة DPL24C PLUS و IBM XL24E EMULATION) هـ-1
مجموعات الأحرف المائلة والرسومات (المضاهاة ESC/P2 EMULATION) هـ-2
مجموعات الأحرف الوطنية (جميع عمليات المضاهاة) هـ-4
مجموعات الأحرف الوطنية (المضاهاة DPL24C PLUS AND IBM XL24E) هـ-15
مجموعات الأحرف الوطنية (المضاهاة ESC/P2) هـ-16
مجموعات الأحرف الوطنية والخطوط المقيمة المدعومة (جميع عمليات المضاهاة) هـ-20

الملحق (و) الخطوط المقيمة و-1

مسرد المصطلحات م.م-1

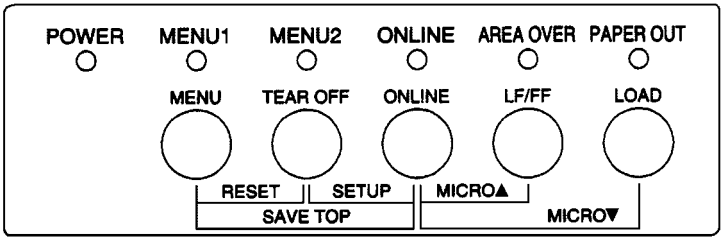
الفهرس الأبجدي ف.أ-1

م

المرجع السريع

تم إعداد المرجع السريع للمستخدمين ذوي الخبرة، بمعنى: المستخدمون الذين هم على دراية بكيفية عمل الطابعة، لكن قد يحتاجون إلى تنشيط لذاكرتهم من حين لآخر. يتم الاقتصار على تناول الوضع العادي (غير الإعداد) للطابعة. للتعرف على تفاصيل حول وضع الإعداد، انظر الفصل 5.

يشمل التشغيل في الوضع العادي العمليات اليومية، كمناولة الورق وتحديد الخط. تعمل الطابعة في الوضع العادي عند تشغيلها. للدخول إلى وضع الإعداد، اضغط على الزرين TEAR OFF و ONLINE في الوقت نفسه أثناء إيقاف تشغيل لمبة البيان ONLINE (غير مضيئة).



لوحة التحكم

يسرد الجدول الموجود في الصفحة التالية عمليات الوضع العادي مع حالتي الاتصال بالشبكة وعدم الاتصال بالشبكة ويعطي الاستجابة المطلوبة للمستخدم.

ويتم سرد العمليات أبجديًّا.

عمليات الطابعة (الوضع العادي)

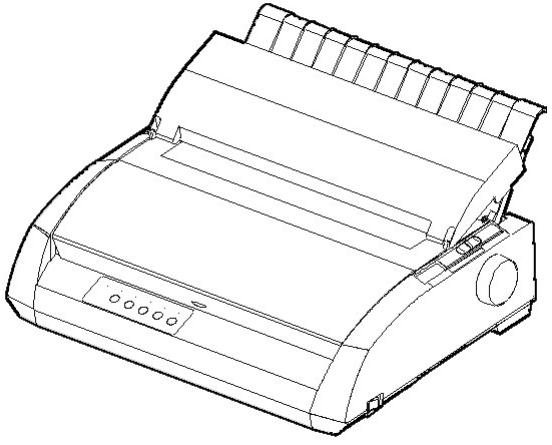
√ : يمكن أداء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة.
— : لا يمكن أداء العملية عندما تكون الطابعة في هذه الحالة. لا ينطبق:

العملية	الاتصال بالشبكة	عدم الاتصال بالشبكة	الاستجابة المطلوبة
مسح المخزن المؤقت للطباعة	—	√	اضغط على MENU و TEAR OFF.
إخراج الأوراق المفردة	√	√	اضغط على LF/FF.
الدخول إلى الوضع العادي	لا ينطبق	لا ينطبق	قم بتشغيل الطابعة. (اضغط على | بمفتاح الطاقة).
الدخول إلى وضع الإعداد	—	√	اضغط على TEAR OFF و ONLINE.
اخرج إلى الوضع العادي	—	√	اضغط على ONLINE، ثم اضغط على TEAR OFF أو MENU.
تغذية النموذج (الأمامية)	√	√	اضغط مع الاستمرار على LF/FF حتى تبدأ العملية.
تغذية السطر (الأمامية)	√	√	اضغط على LF/FF في غضون ثلاث ثوان.
تحميل الورق	√	√	اضغط على LOAD.
التغذية الدقيقة (الخلفية)	—	√	اضغط على ONLINE و LOAD.
التغذية الدقيقة (الأمامية)	—	√	اضغط على ONLINE و LF/FF.
ضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة	√	—	اضغط على ONLINE.
ضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة	—	√	اضغط على ONLINE.
إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة	√	√	قم بإيقاف تشغيل الطابعة ثم تشغيلها.
استئناف الطباعة بعد نهاية الورق	—	√	اضغط على ONLINE.
حفظ مواضع التحميل التي تم ضبطها	—	√	اضغط على ONLINE و MENU.
تحديد MENU1 أو MENU2	—	√	اضغط على MENU.
بدء/إيقاف/استئناف الطباعة	√	√	البدء: إرسال أمر طباعة. الإيقاف/الاستئناف: اضغط على ONLINE.
طباعة الاختبار الذاتي	√	√	البدء: قم بإيقاف تشغيل الطابعة. اضغط على LF/FF أثناء تشغيل الطابعة. التوقف مؤقتًا/الاستئناف: اضغط على TEAR OFF. الخروج: اضغط على ONLINE.
قطع النماذج (النماذج المتواصلة فقط)	√	√	اضغط على TEAR OFF. اقطع النماذج، ثم اضغط على أي زر لسحب النماذج.
قم بإلغاء تحميل الورق إلى موضع الإيقاف المؤقت (النماذج المتواصلة فقط)	√	√	اضغط على LOAD.

1

مقدمة

تهانينا على شرائك هذه الطابعة. هذه الطابعة عبارة عن طابعة صغيرة الحجم ومتعددة الاستخدامات توفر أقصى قدر من التوافق مع حزم البرمجيات وأجهزة الكمبيوتر الشخصية في يومنا هذا. يوفر رأس الطباعة 24 سلك طباعة واضحة وصافية لبيئات العمل والمكاتب والمنازل. هذه الطابعة سهلة التركيب والاستخدام أيضًا.



طابعة مصفوفة نقاط

الميزات

نسرد في القسمين التاليين ميزات الطابعة الرئيسية والخيارات.

- توافق البرمجيات. هذه الطابعة، التي تعمل بشكل أساسي بمجموعة أوامر Fujitsu DPL24C PLUS، متوافقة مع مجموعة أوامر IBM Proprinter XL24E ومجموعة أوامر Epson ESC/P2.
- مجموعات الأحرف المتنوعة. كمجموعات أحرف أساسية، تتوفر مجموعات الأحرف IBM PC رقم 1 و 2 لمجموعة أوامر Fujitsu DPL24C PLUS ومضاهاة IBM Proprinter XL24E، كما تتوفر أيضًا مجموعة الأحرف المائلة ومجموعات أحرف الرسومات 1 و 2 للمضاهاة Epson ESC/P2. كمجموعات أحرف وطنية، يتوفر ما مجموعه 57 أو 61 مجموعة أحرف وطنية (حسب المضاهاة)، بما في ذلك مجموعات الأحرف IBM PS/2.

- **الخطوط المتعددة.** تحتوي الطابعة على تسعة عشر خطًّا مقيمًا: عشرة خطوط صورة نقطية، وهي: Courier 10 و Pica 10 و Prestige Elite 12 و Boldface PS و OCR-B 10 و OCR-A 10 و Correspondence والمضغوط والمسودة ومسودة عالية السرعة، وتسعة خطوط تخطيطية، وهي: Timeless و Nimbus Sans و Courier، وكل منها بنمط رأسي ومائل وغامق.

- **الطباعة عالية السرعة.** عند 10 أحرف في البوصة، تتراوح سرعة الطباعة من 113 حرف في الثانية لجودة الخطابات إلى 400 حرف في الثانية (الطابعة 80 عمود) أو 448 حرف في الثانية (الطابعة 136 عمود) لجودة المسودة عالية السرعة.

- **مخزن مؤقت كبير للطباعة.** 128 كيلوبايت متوفرة إجمالاً لتخزين بيانات المُدخلات وتنزيل الخطوط. يسمح لك كِبر حجم المخزن المؤقت لبيانات المُدخلات بإرسال الملفات إلى الطابعة والعودة بسرعة إلى العمل في تطبيقك. يسمح لك كِبر حجم المخزن المؤقت للتنزيل باستخدام الخطوط المخصصة.

- **سطر الطباعة 80 عمود أو 136 عمود.** الطابعات 80 عمود هي الأنسب للطباعة في الوضع الأفقي باستخدام ورق مقاس letter أو A4. الطابعات 136 عمود هي الأنسب للطباعة في الوضع الأفقي باستخدام نماذج الكمبيوتر من المقاس القانوني أو القياسي.

- **التبديل البسيط لأنواع الورق.** بفضل القدرة على "الإيقاف المؤقت" للنماذج المتواصلة، يسْهل التبديل بين النماذج المتواصلة والأوراق المفردة.

- **القطع التلقائي.** تتم تغذية النماذج المتواصلة تلقائيًا حتى موضع القطع في نهاية كل مهمة.

- **لا تحتاج إلى صيانة.** لا تتطلب الطابعة سوى التنظيف الدوري وتغيير خرطوشة الشريط.

الخيارات

- **بطاقة LAN**

تتوفر بطاقة LAN كخيار مكوّن إضافي للطابعة. لا يمكن تثبيت بطاقة LAN (وهي وظيفة قابلة للتثبيت بواسطة المستخدم) إلا في طرازات الطابعة المزودة بواجهة متوازية Centronics + واجهة USB.
للتعرف على التفاصيل، انظر الفصل 8.

- **وحدة تغذية الورق المقصوص**

تتوفر وحدة تغذية الورق المقصوص للطابعة +DL3850 فقط.
تتوفر وحدة التغذية أحادية الحاوية ASF300 والمهايئ ثنائي الحاوية للطابعة 136 عمود.
تسمح وحدة تغذية الورق المقصوص بتغذية الأوراق المفردة تلقائيًا.
يمكن استخدام وحدة تغذية الورق المقصوص الاختيارية مع الطابعات ذات أرقام المنتجات التالية:

- KA02010-B111/KA02014-B111
- KA02010-B211/KA02014-B211
- KA02010-B311/KA02014-B311
- KA02010-B115/KA02014-B115
- KA02010-B315/KA02014-B315

2

الإعداد

طابعتك الجديدة سهلة التثبيت والإعداد. يوضح لك هذا الفصل كيفية إعداد الطابعة والبدء في الطباعة على الفور. فإذا كانت هذه هي طابعتك الأولى، فعليك قراءة هذا الفصل بأكمله قبل محاولة استخدام الطابعة.
في هذا الفصل، ستتعلم كيفية:

- تفريغ الطابعة من عبوتها وتجميعها واختيار موقع جيد لها
- التعرّف على الأجزاء الرئيسية للطابعة
- توصيل كابل الطاقة وكابل الواجهة
- اختبار الطابعة قبل توصيلها بجهاز الكمبيوتر
- تحديد مضاهاة وطباعة صفحة كعيّنة باستخدام برمجياتك
- تثبيت برنامج تشغيل الطابعة

إذا واجهت مشكلة أثناء إعداد الطابعة، فارجع إلى قسم حل المشكلات في الفصل 7. إذا استمرت المشكلة، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه.

اختيار مكان جيد

هذه الطابعة مناسبة لمعظم بيئات الأعمال والمكاتب والمنازل. للحصول على قمة الأداء من الطابعة، اختر لها مكانًا يستوفي المبادئ التوجيهية التالية:

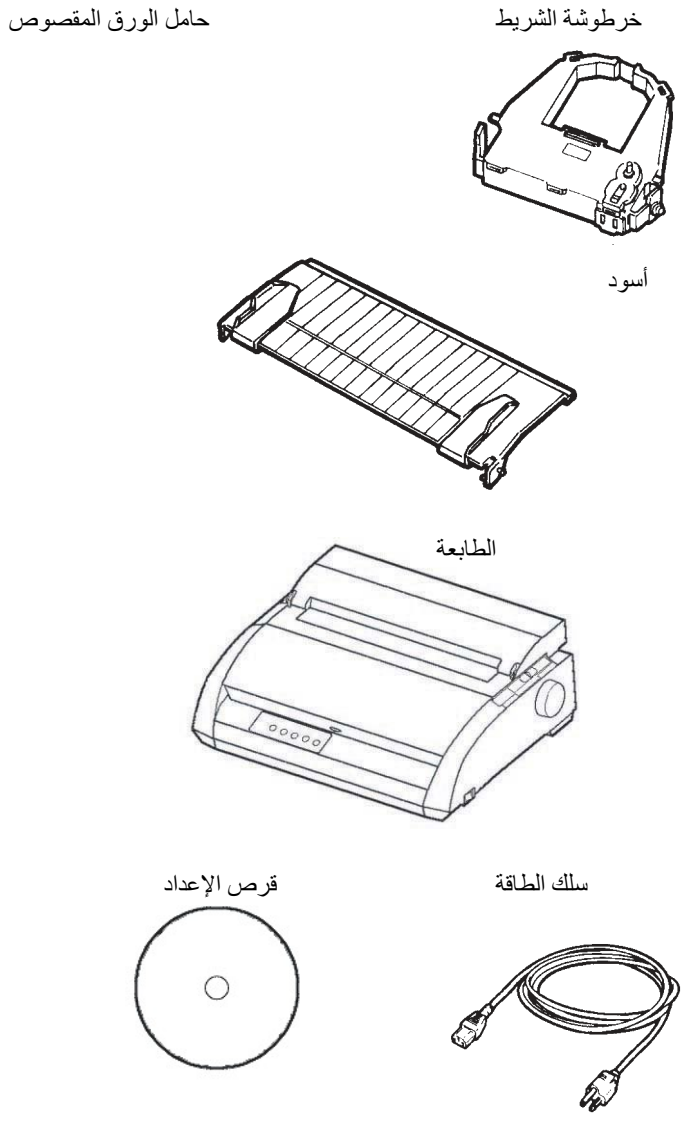
- ✓ ضع الطابعة على سطح متين ومستوٍ.
- ✓ ضع الطابعة بالقرب من مقبس طاقة (تيار متردد) جيد التأريض.
- ✓ تأكد من سهولة الوصول إلى الجزء الأمامي والخلفي للطابعة بترك مساحة قدرها
  عدة بوصات حول الطابعة. لا تسد فتحات التهوية على الجوانب الأمامية واليسرى واليمنى للطابعة.
- ✓ لا تضع الطابعة في ضوء الشمس المباشر أو بالقرب من المدافئ (السخانات).
- ✓ تأكد من أن الغرفة جيدة التهوية وخالية من الغبار الزائد.

- ✓ لا تعرّض الطابعة لمستويات متطرفة من درجة الحرارة والرطوبة.
- ✓ لا تستخدم سوى سلك الطاقة المرفق مع الطابعة أو الموصى به من قِبل الموزع. لا تستخدم وصلة تمديد.
- ✓ تجنب توصيل الطابعة في مقبس طاقة مشترك مع معدات صناعية ثقيلة، كالمحركات أو الأجهزة كآلات النسخ الضوئي أو آلات صنع القهوة. فغالبًا ما ينبعث من هذه المعدات ضجيج كهربائي أو تتسبب في تدهور التيار الكهربائي.

تفريغ الطابعة من عبوتها

قم بتفريغ الطابعة من عبوتها كما يلي:

1. افتح العبوة الكرتونية وأخرج الطابعة ومكوناتها. تأكد من وجود جميع العناصر الموضحة أدناه. لاحظ أن سلك الطاقة المرفق يعتمد على طراز الطابعة (وحدة إمداد طاقة 100-120 فولط أو 220-240 فولط).

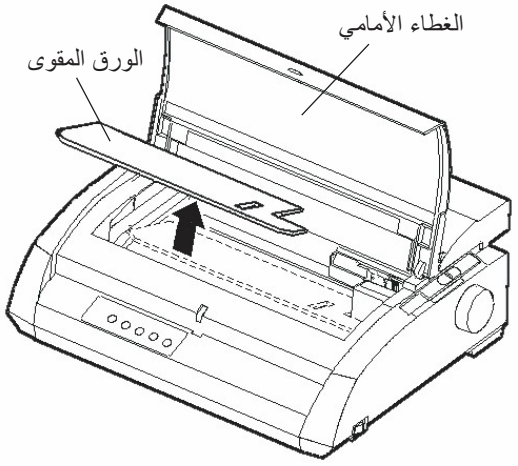


معاينة العناصر المستلمة

2. افحص كل عنصر بعناية بحثًا عن أي تلفيات. أبلغ الموزع الذي تتعامل معه أو وكيل الشحن بأي مشكلات.

3. ضع الطابعة في المكان الذي تخطط لاستخدامها فيه.

4. قم بإزالة الأشرطة التي تثبت الغطاء الأمامي وغطاء الإخراج والغطاء الخلفي. افتح الغطاء الأمامي وقم بإزالة ورق الشحن الكرتوني الحاجز الذي يحتجز عربة رأس الطباعة في موضعها (كما هو موضح أدناه).



إزالة ورق الشحن الكرتوني الحاجز

5. قم بتخزين كرتونة الشحن الأصلية ومواد التغليف لاستخدامها في المستقبل. على سبيل المثال، العبوة الأصلية مثالية للاستخدام عند نقل الطابعة أو شحنها إلى مكان آخر.

ملاحظة

كابل الواجهة غير مرفق مع الطابعة. ويجب عليك شراؤه بشكل منفصل. ونشرح توصيل كابل الواجهة في موضع لاحق من هذا الفصل.

التحقق من الخيارات والمستلزمات

يتم شحن الخيارات والمستلزمات التالية (في حالة طلبها) بشكل منفصل:

- بطاقة LAN (خيار قابل للتثبيت بمعرفة المستخدم)
- وحدة تغذية الورق المقصوص (خيار قابل للتثبيت بمعرفة المستخدم)
- خرطوشة شريط أحادية اللون إضافية

الواجهة التسلسلية RS-232C خيار يتم تثبيته في المصنع. يجب أن يتم تثبيتها بمعرفة مهندس ميداني. إذا طلبت طابعة بهذه الواجهة، فهذا يعني أن اللوحة مثبتة بالفعل في الطابعة.

تأكد من استلامك جميع الخيارات التي طلبتها. ونوضح في الفصل 8 تثبيت الخيارات.

متى تأكدت من استلامك كل شيء، تكون جاهزًا لتجميع الطابعة.

انظر الملحق (أ) للتحقق مما إذا كانت طابعتك تدعم خيار وحدة تغذية الورق المقصوص.

تجميع الطابعة

يوضح هذا القسم كيفية تثبيت حامل الورق المقصوص وخرطوشة الشريط.

تثبيت حامل الورق المقصوص

يتيح حامل الورق المقصوص التغذية السلسة للأوراق المفردة والنماذج المتواصلة. قم بتثبيت حامل الورق المقصوص كما هو موضح أدناه:

1. بالرجوع إلى الشكل التالي، حدد موضع الفتحتين المجوفتين أعلى الطابعة، خلف الغطاء العلوي. لاحظ أن كل فتحة بها تجويف أمامي وتجويف خلفي.

2. حدد موضع مسامير التركيب على كلا جانبي حامل الورق المقصوص.

تثبيت حامل الورق المقصوص

3. أمسك حامل الورق المقصوص بزاوية فوق الجزء العلوي من الطابعة. أدخل مسامير التركيب في التجاويف الأمامية الطويلة للفتحات. هذا هو الوضع العلوي لحامل الورق المقصوص، ويستخدم لطباعة الأوراق المفردة.

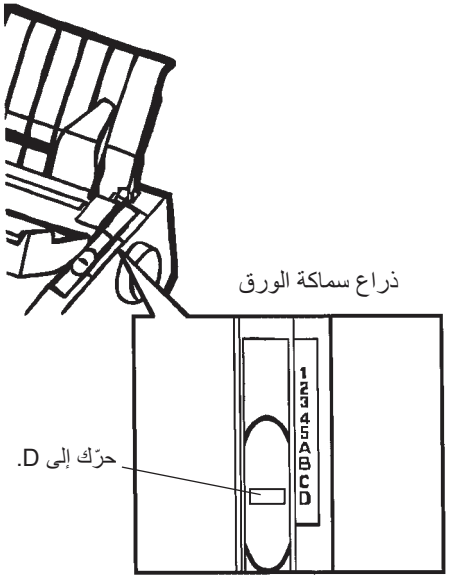
لتدوير حامل الورق المقصوص إلى موضعه السفلي، أمسكه من جانبيه وارفعه لأعلى حتى يتجاوز مسمارا التركيب العلويان الفتحات الأمامية. أدر حامل الورق المقصوص للخلف لوضع مسامير التركيب العلوية في الفتحات الخلفية.

تثبيت خرطوشة الشريط

تستخدم الطابعة خرطوشة شريط أسود. لتثبيت خرطوشة الشريط:

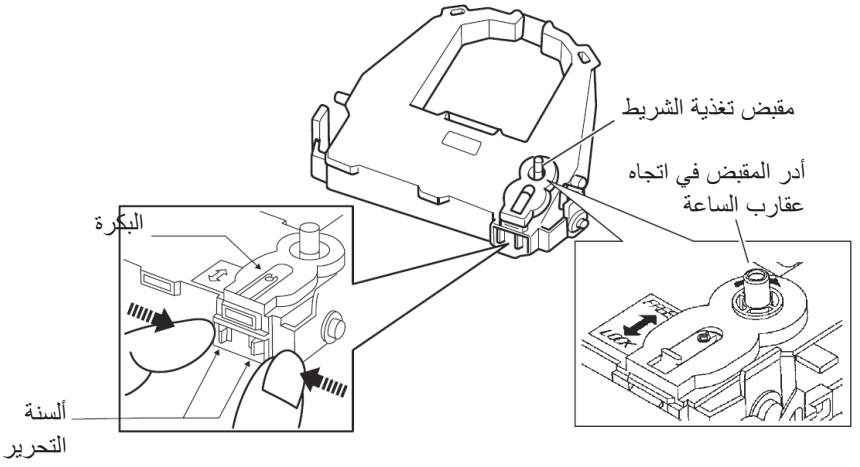
1. قم بإيقاف تشغيل الطابعة. افتح الغطاء الأمامي للطابعة. لسهولة التثبيت، قم بتحريك عربة رأس الطباعة بحيث لا تكون مواجهة لإحدى بكرات مسيّر الورق.

2. يشتمل ذراع سماكة الورق، الموجود على يمين الطابعة، على تسعة مواضع. قبل تثبيت خرطوشة الشريط، حرّك هذه الذراع إلى **D**.



التحضير لتثبيت الشريط

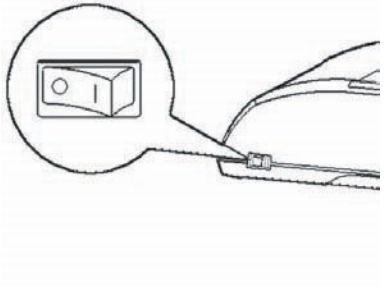
3. باستخدام الإجراء التالي، حرر البكرة من وضع LOCK وأدر مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة لشد أي ارتخاء في الشريط. اضغط على ألسنة تحرير الشريط الرمادية الموجودة على جانب خرطوشة الشريط لتحريرها، وحرّك البكرة من الموضع LOCK إلى الموضع FREE.



تحضير خرطوشة الشريط

تنبيه
تجنّب تدوير مقبض تغذية الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة.

4. تحقق من فصل الطاقة عن الطابعة.
(تأكد من الضغط على علامة الدائرة الموجودة على مفتاح الطاقة).

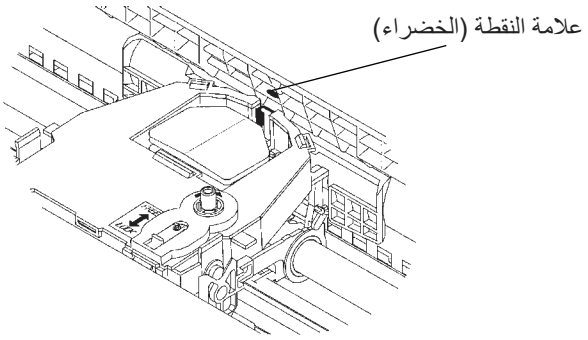


تثبيت خرطوشة الشريط

5. حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع D.

6. افتح الغطاء الأمامي.

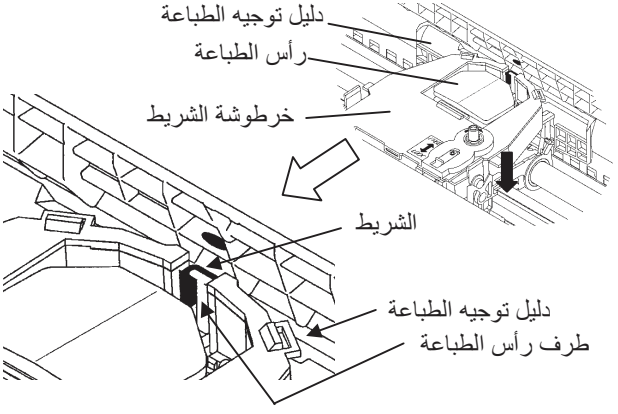
7. قم بمحاذاة موضع رأس الطباعة مع علامة النقطة (الخضراء) الموجودة على غطاء الإخراج بالطابعة.



تحذير

تجنب لمس رأس الطباعة أثناء استخدام الطابعة أو بعد استخدامها مباشرةً؛ لأن فعل ذلك قد يؤدي إلى الإصابة بحروق. انتظر حتى يبرد رأس الطباعة قبل لمسه.

8. أدخل الشريط بين رأس الطباعة ودليل توجيه الطباعة، ثم اضغط برفق على خرطوشة الشريط لأسفل على الطابعة حتى تستقر في مكانها.
(تأكد من أن مقبض تغذية الشريط متجه لأعلى).

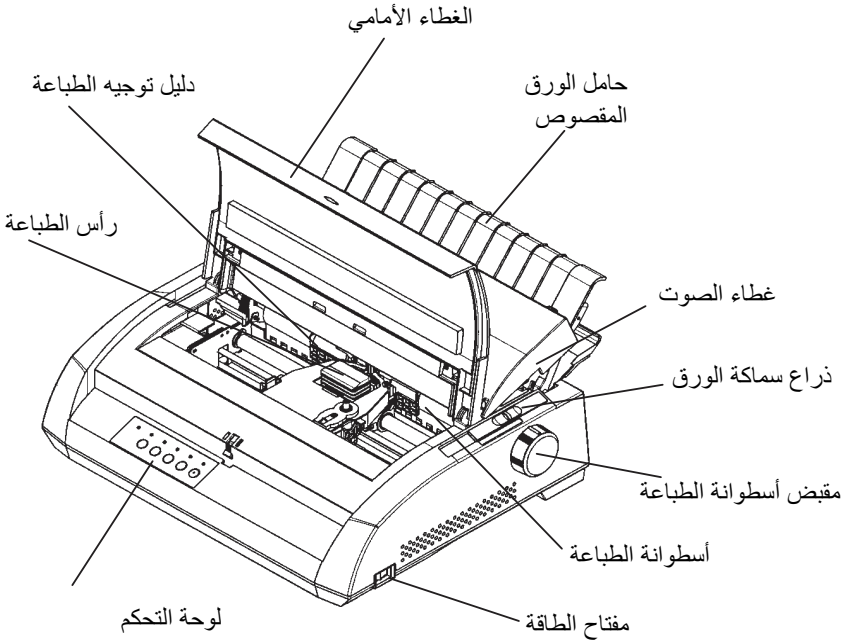


9. تقم بتدوير مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة لسحب أي ارتخاء في الشريط.
10. بعد تركيب خرطوشة الشريط في الطابعة، اضبط ذراع سماكة الورق ليتناسب مع سماكة الورق وعدد الأوراق المراد استخدامها
للحصول على معلومات حول ذراع سماكة الورق، انظر القسم المعنون **ضبط سماكة الورق في الفصل 3.**

التعرف على طابعتك

الآن وقد تم تجميع طابعتك، خذ لحظة لتتعرف على أجزائها الرئيسية.

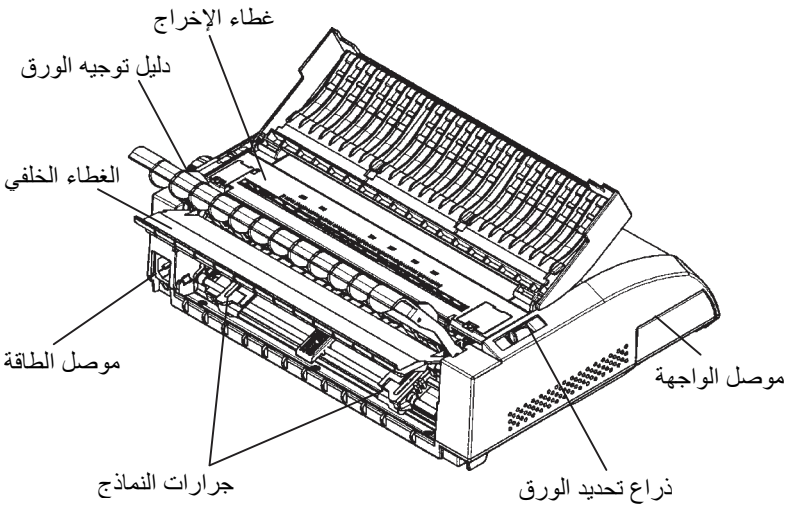
بالنظر إلى الطابعة من الجانب الأمامي الأيمن، يمكنك رؤية أجزاء الطابعة الموضحة في الشكل التالي.



مكونات الطابعة (أمام ويمين)

تحتوي لوحة تحكم الطابعة على أزرار ومبيّنات تُستخدم لتحميل الورق وتغذيته (انظر الفصل 3) وتحديد ميزات الطباعة (انظر الفصل 4). كما تتيح لك لوحة التحكم أيضًا تغيير الإعدادات الاختيارية للطابعة (انظر الفصل 5).

بالنظر إلى الطابعة من الخلف مع إزالة حامل الورق المقصوص والغطاء الخلفي، يمكنك رؤية الأجزاء التالية من الطابعة:



مكونات الطابعة (خلف)

توصيل سلك الطاقة

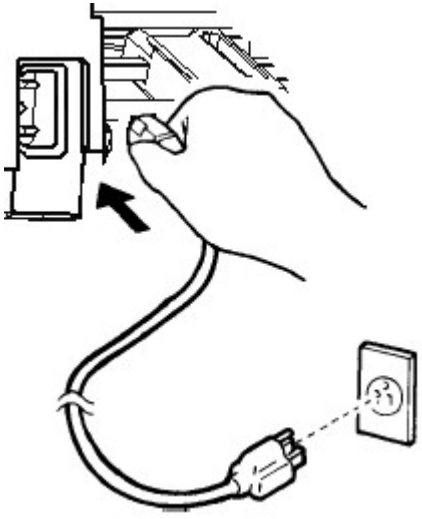
قبل توصيل الطابعة بمقبس الطاقة:

- ✓ تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة. يجب رفع الجانب الذي يحمل العلامة "1" بمفتاح الطاقة.
- ✓ تأكد من تأريض مقبس الطاقة بشكل سليم.
- ✓ تأكد من استخدامك سلك الطاقة المرفق مع الطابعة. هذا السلك مصمم لتقليل تداخل الترددات اللاسلكية.

لتوصيل سلك الطاقة بالمقبس:

1. قم بتوصيل أحد طرفي سلك الطاقة في موصل الطاقة الموجود بمؤخرة الطابعة.

2. قم بتوصيل الطرف الآخر لسلك الطاقة في مقبس الطاقة.



توصيل سلك الطاقة

3. تأكد من توصيل سلك الطاقة بإحكام.

4. قم بتشغيل الطاقة بالضغط على الجانب الذي يحمل العلامة "1" بمفتاح الطاقة. في غضون بضع ثوانٍ، ستضيء لمبة بيان الطاقة على لوحة تحكم الطابعة، وسينتقل رأس الطباعة إلى موضعه الأصلي وستضيء لمبة البيان ONLINE (باللون الأخضر).

ملاحظة

إذا لم تكن هناك أي نماذج تم تحميلها، فقد تطلق الطابعة صافرة وقد تضيء لمبة البيان PAPER OUT الحمراء ولن تضيء لمبة البيان ONLINE إذا تم ضبط ذراع تحديد الورق للخلف على موضع النماذج المتواصلة. حرّك ذراع تحديد الورق للأمام إلى موضع الأوراق المفردة (كما هو موضح في القسم التالي). ستنطفئ لمبة البيان PAPER OUT. هذه الحالة ناتجة عن إعدادات المصنع الافتراضية ولا تشكّل أي مشكلة.

اختبار الطابعة (عدم الاتصال بالشبكة)

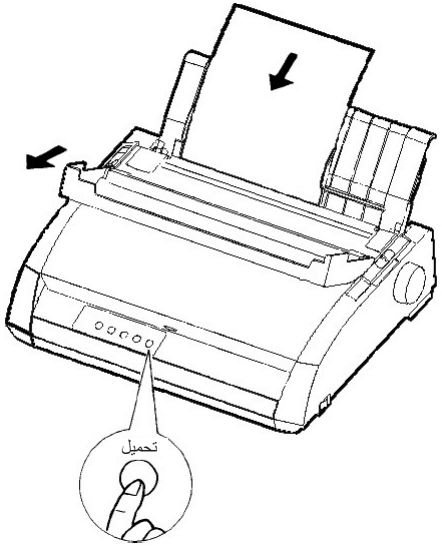
في هذه المرحلة، قم بتحميل الورق وإجراء الاختبار الذاتي للطابعة. يتحقق الاختبار الذاتي من أداء الطابعة وجودة الطباعة قبل توصيل الطابعة بالكمبيوتر. استخدم أوراقًا مفردة أو نماذج متصلة (انظر الفصل 3). يوضح هذا القسم إجراء الاختبار الذاتي باستخدام الأوراق المفردة.

تحميل الورق من أجل الاختبار الذاتي

لطباعة الاختبار الذاتي، استخدم ورقًا يزيد عرضه عن 215.9 مم (8.5 بوصة) واضبط دليل توجيه الورق الأيسر بالكامل إلى اليمين لتجنب اقتصاص نمط الاختبار. يمكن استخدام ورق قياسي مقاس letter أو A4 بالطول (الوضع العمودي).

قبل تحميل الورق، تأكد من تشغيل الطابعة. ثم تابع كما يلي:

1. تأكد من أن ذراع تحديد الورق (الموجود أعلى يمين الطابعة) في الموضع 1. تأكد من ضبط ذراع تحديد الورق (الموجود أعلى يسار الطابعة) إلى الأمام، كما هو موضح أدناه.



تحميل ورقة

2. ارفع حامل الورق المقصوص. حرّك دليل توجيه الورق الأيسر بالكامل إلى اليمين. أدخل الورقة في حامل الورق المقصوص. الورق مقاس Letter أو A4، الذي يتم إدخاله بالطول (الوضع العمودي) باستخدام هذا الإعداد، لن يؤدي إلى اقتصاص.

   اضبط دليل توجيه الورق الأيمن بحيث يستقر الورق مسطحًا على حامل الورق المقصوص.

3. حرّك الورق بامتداد حامل الورق المقصوص حتى تلامس حافته السفلية أسطوانة الطباعة. اضغط على الزر LOAD. ستتقدم الورقة إلى موضع أعلى النموذج.

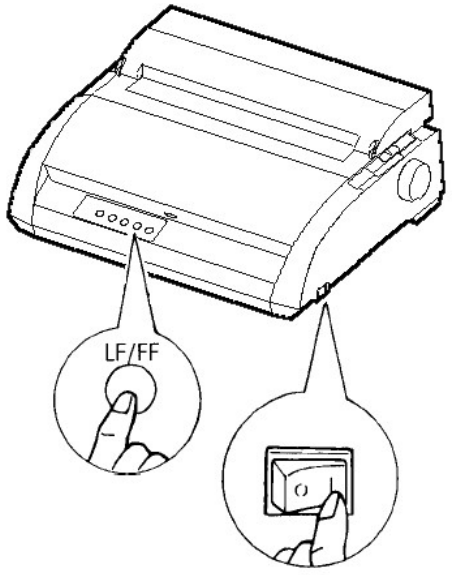
طباعة الاختبار الذاتي

تحتوي الطابعة على برنامج اختبار ذاتي مدمج. يطبع الاختبار الذاتي إصدار البرنامج الثابت، وأسماء عمليات المضاهاة المقيمة بالطابعة، وجميع الأحرف المتوفرة في عمليات المضاهاة. يطبع الاختبار الذاتي 80 حرفًا في كل سطر.

لطباعة صفحة اختبار ذاتي، تأكد من تحميل ورقة. ثم تابع كما يلي:

1. قم بإيقاف تشغيل الطابعة.

2. أثناء الضغط على الزر LF/FF، أعد تشغيل الطابعة. استمر في الضغط على الزر LF/FF حتى تطلق الطابعة صافرة. ستبدأ طباعة الاختبار الذاتي.



بدء الاختبار الذاتي

3. اسمح باستمرار الطباعة لعشرة أسطر أو أكثر من الطباعة المتكررة. لإيقاف الطباعة، اضغط على الزر TEAR OFF. أدر مقبض أسطوانة الطباعة يدويًا في اتجاه عقارب الساعة لإزالة صفحة الاختبار.

ملاحظة

لا تحاول استخدام الزر LF/FF (تغذية السطر/تغذية النموذج) لإخراج الورق. في وضع الاختبار الذاتي، لا يمكن استخدام الزر LF/FF لتغذية الورق للأمام.

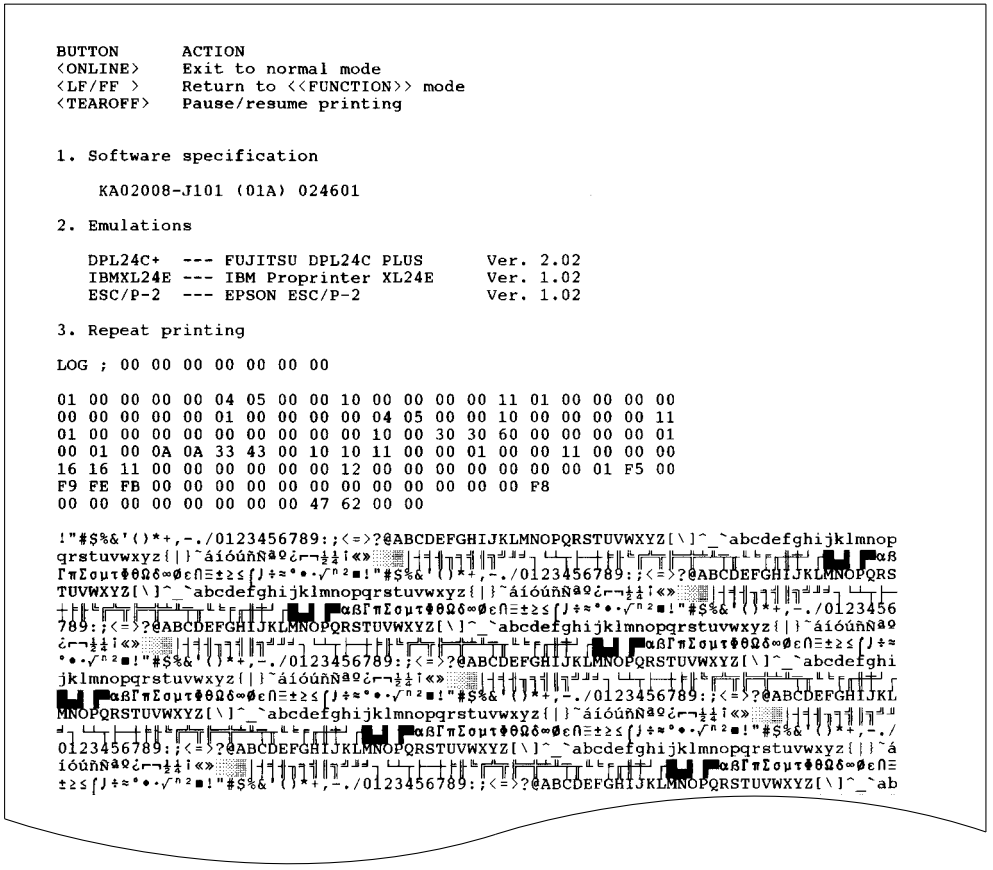
4. افحص صفحة الاختبار الذاتي. ينبغي أن تبدو مثل العينة التي في الصفحة التالية.

تأكد من انتظام الطباعة وعدم وجود مناطق فاتحة أو قاتمة أو ملطخة. إذا كانت جودة الطباعة جيدة، فانتقل إلى الخطوة 5. وإلا حاول تصحيح المشكلة على النحو التالي:

- تأكد من تثبيت الشريط بشكل صحيح.
- تأكد من ضبط ذراع سماكة الورق على الموضع 1.

- أدخل ورقة جديدة في حامل الورق المقصوص. أدر مقبض أسطوانة الطباعة لتقديم الورق يدويًّا حتى تتجاوز الحافة العلوية بكرات مسيّر الورق.

- اضغط على الزر TEAR OFF لإعادة بدء الطباعة. إذا ظلت جودة الطباعة رديئة، فأوقف تشغيل الطابعة واتصل بالموزع الذي تتعامل معه طلبًا للمساعدة.



```
BUTTON      ACTION
<ONLINE>    Exit to normal mode
<LF/FF >    Return to <<FUNCTION>> mode
<TEAROFF>   Pause/resume printing


1. Software specification

    KA02008-J101 (01A) 024601

2. Emulations

   DPL24C+  --- FUJITSU DPL24C PLUS      Ver. 2.02
   IBMXL24E --- IBM Proprinter XL24E     Ver. 1.02
   ESC/P-2  --- EPSON ESC/P-2            Ver. 1.02

3. Repeat printing

LOG ; 00 00 00 00 00 00 00

01 00 00 00 00 04 05 00 00 10 00 00 00 00 11 01 00 00 00 00
00 00 00 00 00 01 00 00 00 00 04 05 00 00 10 00 00 00 00 11
01 00 00 00 00 00 00 00 00 00 10 00 30 30 60 00 00 00 00 01
00 01 00 0A 0A 33 43 00 10 10 11 00 00 01 00 00 11 00 00 00
16 16 11 00 00 00 00 00 00 12 00 00 00 00 00 00 00 01 F5 00
F9 FE FB 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 F8
00 00 00 00 00 00 00 00 47 62 00 00

!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnop
qrstuvwxyz{|}~áíóúñÑªº¿⌐¬½¼¡«»
ΓπΣσμτΦΘΩδ∞ØεΩ≡±≥≤⌠⌡÷≈°•·√ⁿ²■!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRS
TUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~áíóúñÑªº¿⌐¬½¼¡«»
789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~áíóúñÑªº
¿⌐¬½¼¡«»
°•·√ⁿ²■!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghi
jklmnopqrstuvwxyz{|}~áíóúñÑªº¿⌐¬½¼¡«»
ΓπΣσμτΦΘΩδ∞ØεΩ≡±≥≤⌠⌡÷≈°•·√ⁿ²■!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKL
MNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~áíóúñÑªº¿⌐¬½¼¡«»
0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~á
íóúñÑªº¿⌐¬½¼¡«»
±≥≤⌠⌡÷≈°•·√ⁿ²■!"#$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`ab
```

عينة لصفحة الاختبار الذاتي

5. للخروج من وضع الاختبار الذاتي، اضغط على الزر ONLINE. ستعود الطابعة إلى الاتصال بالشبكة.

ملاحظة
يمكن للطابعة أيضًا طباعة "نمط إيضاحي" خاص يوضح بعض قدرات الطابعة.
لطباعة النمط الإيضاحي:

1. **قم بتحميل ورقة مقاس letter أو A4.**
2. **قم بإيقاف تشغيل الطابعة.**
3. **أثناء الضغط على الزر TEAR OFF، أعد تشغيل الطابعة. ستبدأ الطابعة في طباعة النمط الإيضاحي.**
4. **يتوقف النمط الإيضاحي عن الطباعة بعد صفحة واحدة. لإيقاف الوضع الإيضاحي مؤقتًا أو إعادة تشغيله أثناء طباعة الصفحة، اضغط على الزر ONLINE.**
5. **للخروج من الوضع الإيضاحي، أوقف تشغيل الطابعة.**

Printing technology:	24 wire dot matrix, Logic seeking
Resolution:	Letter quality - 360 X 180 dots/inch Draft quality - 120 X 180 dots/inch High speed draft - 90 X 180 dots/inch
Standard command set:	Fujitsu DPL24C PLUS Version 2.01
Resident emulations:	Epson ESC/P2, IBM Proprinter XL24E
Character sets:	IBM PC char.sets 1 and 2 IBM PS/2 char.sets (Codepage 437,850,851, 852,855,860,863,865,866) ISO8859-1/ECMA 94 National character sets (USA,UK,German, French,Italian,Spanish,Swedish,Finnish, Norwegian,Danish 1 and 2,Hungarian 1 and 2, Slovenia 1 and 2,Mazowia 1 and 2,PG-DHN, Polish 1 and 2,Latin2 1 and 2,Latin P, ISO-Latin,Kamenicky 1 and 2,Turkish 1 and 2, ELOT927,ELOT928,Cyrillic,Lithuanian 1 and 2, Mik,Macedonian,PG-MAC,ABG,ABY,DEC GR,Greek11, HBR-DEC,HBR-OLD,ISO-Turkish,Korean and Legal) 691 characters per font
Print functions:	See below.

Fonts - <Bitmap> Courier 10, Pica 10, Prestige 12, Boldface PS
Compression 17, Correspondence 10, Draft 12, HI-Draft 12
OCR-B 10, OCR-A 10
<Scalable> Courier scalable Upright/*Italic*/**Bold**
Timeless PS Upright/*Italic*/Bold
Nimbus Sans PS Upright/*Italic*/Bold

Bold printing **Shadow printing** *Italic printing* Underline
Condensed Superscript Subscript

Double width Double height Double W & H

(The following functions are for the DPL24C PLUS only)

Underline TYPE 1 TYPE 2 TYPE 3 TYPE 4 TYPE 5 TYPE 6 Overline

Bar code print: Codabar,EAN8,EAN13, Code 3 of 9, Industrial 2 of 5, Interleaved 2 of 5, Matrix 2 of 5, UPC type A,Code 128

EAN example:

Scalable font + Screened outline:

النمط الإيضاحي

توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر

طابعتك تدعم أحد خيارات الواجهة التالية:

- واجهة متوازية Centronics فقط
- واجهة متوازية Centronics + واجهة تسلسلية RS-232C
- واجهة متوازية Centronics + واجهة USB (+ واجهة LAN)

الواجهة التسلسلية RS-232 خيار يتم تثبيته في المصنع للطراز بالواجهة المتوازية Centronics. يوفر تثبيت خيار الواجهة التسلسلية ميزة الواجهة الثنائية مما يمكّن من توصيل أي من الواجهتين، لكن يمنع تشغيل كلتا الواجهتين في الوقت نفسه.

يحتوي موصل الواجهة المتوازية على مشابك سلكية. يحتوي موصل الواجهة التسلسلية على ثقوب ملولبة. الكابلات الخاصة بهذه الواجهات متوفرة لدى الموزعين وصانعي الكابلات والموردين الآخرين.

بطاقة LAN خيار قابل للتثبيت بمعرفة المستخدم. لمعرفة التفاصيل، انظر الفصل 8 أو ارجع إلى الدليل على الإنترنت المرفق ببطاقة LAN.

للتعرف على مواصفات الواجهة التفصيلية، انظر الملحق (د).

تحديد كابل للواجهة المتوازية

بالنسبة للواجهة المتوازية، استخدم كابلاً يستوفي المواصفات التالية:

√ عند الطرف الخاص بالطابعة، استخدم موصلاً Centronics ذكرًا مغلّفًا، مثل Amphenol DDK 57FE-30360 أو ما يعادله. لمنع تداخل الترددات اللاسلكية (RFI)، يجب توصيل غطاء الموصل في غلاف الكابل.

√ عند الطرف الخاص بالكمبيوتر، تتطلب معظم أجهزة الكمبيوتر (بما في ذلك أجهزة كمبيوتر IBM) استخدام موصل DB-25P ذكر. لكن بعض أجهزة الكمبيوتر تتطلب استخدام موصل Centronics. لتقرير نوع الموصل الذي يستخدمه الكمبيوتر الخاص بك، ارجع إلى دليل مستخدم الكمبيوتر.

√ تأكد من أن طول الكابل لا يتجاوز 3 أمتار (10 أقدام).

تحديد كابل للواجهة التسلسلية

بالنسبة للواجهة التسلسلية، استخدم كابلاً يستوفي المواصفات التالية:

√ عند الطرف الخاص بالطابعة، استخدم موصلاً ذكرًا 25 سن، مثل Cannon DB25P أو ما يعادله.

√ لتقرير نوع الموصل الذي يتطلبه الكمبيوتر الخاص بك، ارجع إلى دليل مستخدم الكمبيوتر أو اسأل الموزع الذي تتعامل معه.

√ يمكن أن يصل طول الكابل إلى 15 مترًا (50 قدمًا). هذا النوع من الطول مطلوب في الكثير من تكوينات التشبيك والطابعات المشتركة.

تحديد كابل USB

√ عند استخدام واجهة USB للتوصيل بالكمبيوتر المضيف، لا يمكن توصيل الواجهة المتوازية والواجهة التسلسلية (خيار مكوّن يضاف بمعرفة المصنع) في الوقت نفسه.

√ الواجهة USB لا تضمن جميع توصيلات الأجهزة التي تدعم USB.

تحديد كابل LAN

√ عند توصيل الكابل LAN، لا يمكن استخدام الكابلات المتوازية وكابلات USB.

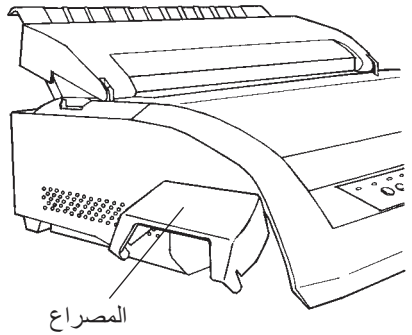
√ عند استخدام الكابل LAN في بيئات 100BASE-TX، يجب أن يكون متوافقًا مع الفئة 5 أو أعلى.

توصيل كابل الواجهة

لتوصيل كابل الواجهة:

1. أوقف تشغيل كل من الطابعة والكمبيوتر.

2. اسحب المصراع الموجود على الجانب الأيسر للطابعة لأعلى إلى أقصى ما يمكن تحريكه.



فتح المصراع

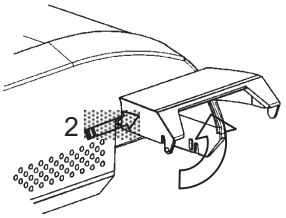
ملاحظة

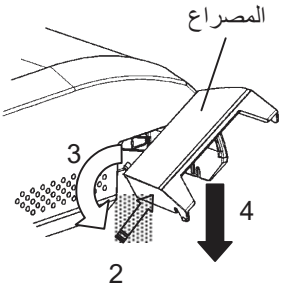
إزالة وتركيب المصراع

عندما لا تكون هناك حاجة إلى استخدام المصراع، قم بإزالته باستخدام الإجراء التالي.

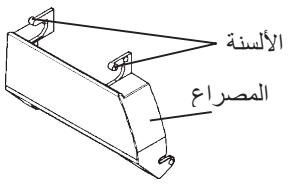
إزالة المصراع

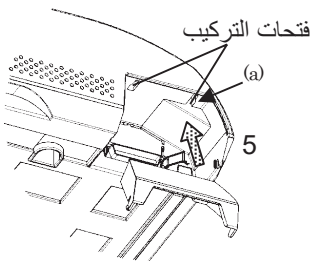
1. افتح المصراع.
2. ادفع الطرف الخلفي للمصراع برفق في اتجاه مقدمة الطابعة.
3. أثناء الإمساك بالمصراع في الموضع الموضح في الخطوة 2، قم بتدويره على النحو الموضح في الشكل الموجود على اليسار لفصل تعشيقه.
4. قم بإزالة المصراع.





تركيب المصراع





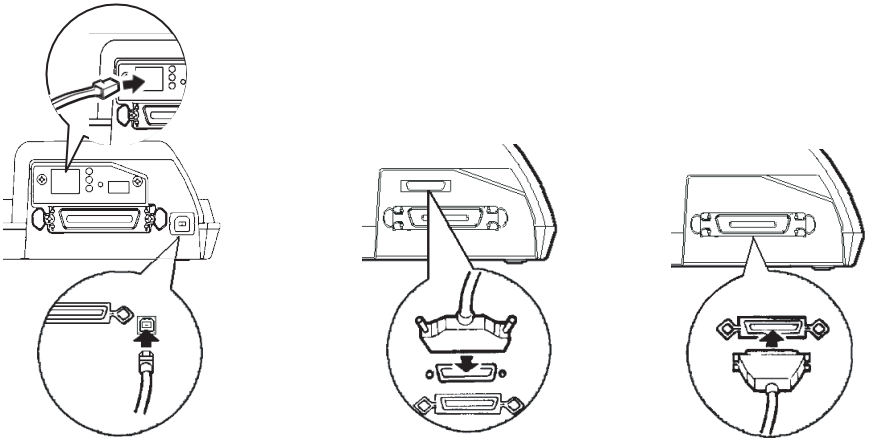
5. قم بإمالة المصراع وتمرير ألسنة المصراع عبر فتحات التركيب، بادئًا بالفتحة الموجودة على الجانب (أ) الموضحة في الشكل الذي على اليسار. يتم تمرير ألسنة المصراع عبر الفتحات بترتيب معاكس لترتيب إزالة المصراع.

تنبيه

احرص على عدم استخدام القوة المفرطة عند دفع مؤخرة المصراع باتجاه مقدمة الطابعة. وإلا فقد تتلف ألسنة المصراع.

لإعادة تثبيت المصراع، قم بإمالة المصراع وأدخل أحد أجزائه المحدبة في فتحة التثبيت بالطابعة، ثم أدخل الجزء الآخر في الفتحة الأخرى. بعد إدخال كلا الجزأين المحدبين، اخفض المصراع وادفعه إلى موضعه الأصلي.

3. قم بتوصيل كابل الواجهة في الموصل. لا تقم بتوصيل أكثر من نوع كابل واجهة واحد بالطابعة في الوقت نفسه.



واجهة متوازية Centronics

واجهة متوازية Centronics + RS-232C

واجهة متوازية Centronics + واجهة USB (+ واجهة LAN)

توصيل كابل الواجهة

ملاحظة

واجهة LAN هي خيار مكوّن يضاف بمعرفة المستخدم.
عند تركيب بطاقة LAN، قم بفك البرغيين المثبتين للغطاء وإزالة الغطاء. ثم أدخل بطاقة LAN وأعد تثبيت الغطاء بالبرغيين اللذين قمت بفكهما سابقًا. لمعرفة التفاصيل، ارجع إلى الدليل على الإنترنت المرفق ببطاقة LAN.

4. لتأمين كابل الواجهة المتوازية، اضغط مشابك التثبيت الموجودة بالطابعة في الفتحات الموجودة بموصل الكابل. لتأمين كابل الواجهة التسلسلية، أحكم ربط البراغي في موصل الكابل.

5. قم بتوصيل الطرف الآخر لكابل الواجهة في جهاز الكمبيوتر الخاص بك. اسحب الكابل برفق للتحقق من أنه آمن.

6. أغلق المصراع.

تحديد مضاهاة

قبل الطباعة باستخدام برمجياتك، تحقق من تحديد المضاهاة الصحيحة على طابعتك. يصف هذا القسم عمليات المضاهاة المتوفرة واختيارها.

للمستخدمين ذوي الخبرة:

إعداد المصنع المحدد مسبقًا للطابعة هو المضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS. إذا كانت هذه المضاهاة مقبولة، فيمكنك تخطي هذا القسم.

المضاهاة عبارة عن مجموعة من الأوامر تستخدمها برمجياتك للاتصال بالطابعة. وتتوفر عمليات مضاهاة كثيرة مختلفة للطابعات. وكل مضاهاة لها ميزات وقدرات فريدة. وتشتمل هذه الطابعة على ثلاث عمليات مضاهاة مقيمة:

- Fujitsu DPL24C PLUS (للطابعات Fujitsu من السلسلة DL)
- IBM Proprinter XL24E
- Epson ESC/P2

عمليات المضاهاة المقيمة مخزّنة في الذاكرة الدائمة للطابعة.

وفيما يلي بعض النقاط لمساعدتك على تقرير أي مضاهاة تختار:

√ قرر أي عمليات المضاهاة تدعم برمجياتك. (ارجع إلى وثائق برمجياتك). نظرًا لأن معظم برامج البرمجيات تدعم هذه الطابعة، جرب تشغيل برنامج باستخدام مضاهاة المصنع الافتراضية أولاً. (المضاهاة DPL24C PLUS هي إعداد المصنع الافتراضي). جرّب هذه المضاهاة حتى لو لم تكن متأكدًا أي مضاهاة تختار. انظر الفصل 5 للحصول على معلومات مفصلة حول كيفية تواصل الطابعة مع برمجياتك.

√ إذا كنت تستخدم أكثر من حزمة برمجيات واحدة، فعليك أن تقرر أي مضاهاة تدعمها البرمجيات التي تستخدمها بشكل أكثر تكرارًا. قم بتحديد تلك المضاهاة.

√ إذا كانت برمجياتك تدعم أكثر من مضاهاة، فقم بتحديد المضاهاة DPL24C PLUS لو أمكن. هذه المضاهاة تتمتع بأكبر القدرات.

√ إذا كنت تريد استخدام مضاهاة لا تدعمها برمجياتك، فاتصل بالشركة الصانعة للبرمجيات أو موزع الطابعة واسأل عما إذا كان الدعم متاحًا أم لا. فقد تتمكن من الحصول على برنامج تشغيل طابعة غير مرفق مع حزمة البرمجيات الأصلية.

لتحديد مضاهاة، تابع كما يلي:

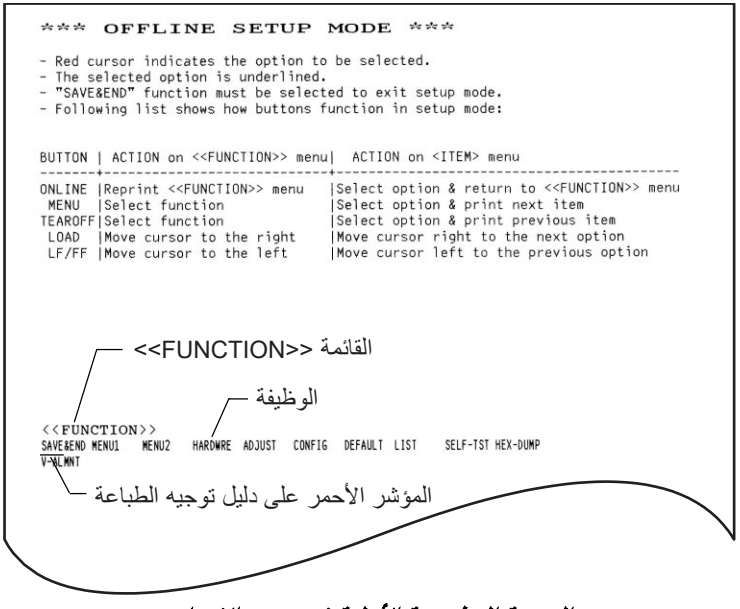
1. قم بتشغيل الطابعة وتحميل ورقة.

لتغيير إعداد وحيد من إعدادات الطابعة، كالمضاهاة، يمكنك استخدام ورقة واحدة. لتغيير إعدادات متعددة من إعدادات الطابعة كما هو موضح في الفصل 5، يجب عليك تحميل ورق نماذج متصلة. انظر الفصل 3 للتعرف على تعليمات تحميل الورق.

2. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. ثم اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE.

عندما تدخل الطابعة إلى وضع الإعداد مع عدم الاتصال بالشبكة، فإنها تطبع المعلومات التالية:



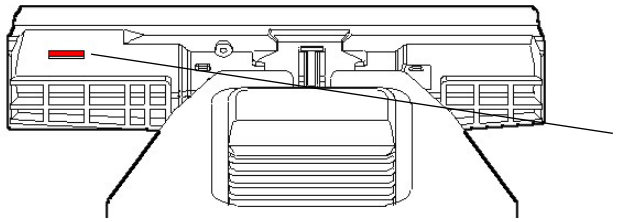
النسخة المطبوعة الأولية في وضع الإعداد

تأكد من طباعة القائمة <<FUNCTION>> أسفل الصفحة.

3. قم بتحديد الوظيفة MENU1.

حدد مكان المؤشر الأحمر على دليل توجيه الطباعة البلاستيكي. في البداية، ينبغي وضع هذا المؤشر تحت SAVE & END (حفظ وإنهاء) في بداية القائمة <<FUNCTION>>. اضغط على الزر LOAD بشكل متكرر لوضع المؤشر الأحمر تحت MENU1، كما هو موضح أدناه:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END  MENU1  MENU2    H      ADJUST  CONFIG  DEFAULT  LIST  SELF-TST  HEX-DUMP
  V-ALMNT
```



اضغط على الزر MENU لتحديد MENU1 وطباعة خيارات <EMULATE> التالية:

```
  <EMULATE>    DPL24C+    XL24E    ESC/P2
```

يتم بيان المضاهاة المختارة حاليًا بتسطير قصير. في الشكل الموضح أعلاه، تم تحديد المضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS.

4. حدد مضاهاة.

اضغط على الزر LOAD بشكل متكرر لوضع المؤشر الأحمر تحت المضاهاة المطلوبة. اضغط على الزر MENU لتحديد المضاهاة وطباعة عنصر MENU1 التالي.

5. اخرج من MENU1.

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة MENU1 وأعد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

6. اخرج من وضع الإعداد لحفظ المضاهاة.

للخروج من وضع الإعداد وحفظ المضاهاة الجديدة، تأكد من وضع المؤشر الأحمر تحت SAVE & END. اضغط على الزر MENU. تحدد الطابعة SAVE & END ثم تنتقل إلى الاتصال بالشبكة.

لتغيير إعدادات الطابعة الأخرى باستخدام وضع إعداد الطابعة، انظر الفصل 5.

طباعة صفحة عينة (الاتصال بالشبكة)

بمجرد أن يتحقق الاختبار الذاتي من عمل الطابعة بشكل صحيح، حاول الطباعة باستخدام إحدى حزم برمجياتك. سيضمن هذا التمرين توصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر بشكل صحيح.

إذا كنت تستخدم واجهة متوازية، فعادة ما تطبع الطابعة الأحرف الصحيحة تلقائيًا. لكن قد تحتاج إلى ضبط تخطيط الصفحة أو مختلف ميزات الطباعة باستخدام برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة. إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية، فقد لا تعمل الطابعة على الإطلاق أو قد تطبع الكثير من الأحرف "؟". في هذه الحالة تكون الإعدادات التسلسلية في الطابعة غير متطابقة مع إعدادات جهاز الكمبيوتر الخاصة بك أو برمجياتك. قبل تغيير أي إعدادات، استخدم الإجراء الموضح أدناه لمحاولة الطباعة باستخدام إعدادات المصنع المحددة مسبقًا للطابعة.

اختبر التواصل بين الطابعة والكمبيوتر كما يلي:

1. قم بتحميل ورقة.

2. تحقق من أن الطابعة متصلة بالشبكة. إذا لم تكن لمبة البيان ONLINE مضيئة باللون الأخضر، فاضغط على الزر ONLINE.

3. حاول الطباعة باستخدام معالج الكلمات الخاص بك أو لغة برمجة أو أي برمجيات أخرى.

4. استخدم قوائم تحديد الطابعة في برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة (الموضح في الفصل 5) لإجراء التغييرات المطلوبة في تخطيط الصفحة أو ميزات الطباعة الأخرى.

إذا لم تطبع الطابعة أو إذا طبعت أحرفًا خاطئة، فتابع كما يلي:

- تأكد من توصيل كابل الواجهة بشكل سليم.
- تأكد من أن مضاهاة الطابعة التي تم تحديدها في البرمجيات مطابقة للتي تم تحديدها في الطابعة.
- إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية، فتأكد من أن إعدادات الواجهة التسلسلية للطابعة مماثلة للإعدادات على الكمبيوتر. إعدادات المصنع المحددة مسبقًا للطابعة هي 8 وحدات بت بيانات، ولا تكافؤ، وبت توقف واحد، و 9600 باود، وبروتوكول XON/XOFF.

يمكنك تغيير الإعدادات التسلسلية على الطابعة أو على جهاز الكمبيوتر الخاص بك. لتغيير إعدادات الطابعة، انظر الفصل 5. لتغيير إعدادات الكمبيوتر، استخدم قوائم التحديد التي توفرها برمجياتك أو أوامر نظام تشغيل الكمبيوتر. يستخدم المثال التالي نظام التشغيل MS-DOS:

استخدام MS-DOS لتعيين إعدادات الواجهة التسلسلية

بالنسبة للكمبيوتر الشخصي IBM أو جهاز متوافق، استخدم الأوامر MS-DOS MODE التالية لتعيين الإعدادات التسلسلية للكمبيوتر لتتوافق مع إعدادات المصنع للطابعة:

```
MODE COM1:9600,N,8,1,P
MODE LPT1:=COM1
```

لتنشيط هذه الإعدادات عند تشغيل الكمبيوتر، اكتب أوامر MODE في ملفك AUTOEXEC.BAT. تأكد من تضمين الملف MODE.COM في الدليل الجذر.

إذا كانت الطابعة ما زالت لا تعمل، فاستشر الموزع الذي تتعامل معه أو أي شخص لديه خبرة في اتصالات الواجهة التسلسلية.

- في حالة حدوث خطأ أثناء الطباعة باستخدام Windows، فإن مجرد طباعة الصفحة مرة أخرى سيؤدي إلى تشويه الأحرف المطبوعة. ولتجنب هذه المشكلة، قم بتنفيذ إعادة ضبط من لوحة التحكم أو إيقاف تشغيل الطابعة، ثم اطبع الصفحة مرة أخرى.

لقد انتهيت الآن من إعداد الطابعة واختبارها. للتعرف على عمليات الطابعة اليومية، كتحميل الورق وتحديد ميزات الطباعة والطباعة، انظر الفصلين 3 و 4.

تثبيت برنامج تشغيل الطابعة

برنامج تشغيل الطابعة مطلوب لاستخدام الطابعة في بيئة Windows. يتم توريد برامج تشغيل طابعة خاصة مع الطابعة DL3750+/3850+.

للحصول على معلومات حول كيفية تثبيت برامج تشغيل الطابعة، ارجع إلى الملف Readme.txt لبرنامج تشغيل الطابعة المراد تثبيته.

- تعمل برامج تشغيل الطابعة هذه بمضاهاة DLP24C+. تأكد من تحديد المضاهاة DLP24C+ لوضع الطابعة.
- برنامج تشغيل الطابعة DL3750+/3850+ هو برنامج تشغيل طابعة للطباعة الأبيض وأسود.

قد تختلف نتيجة طباعة البيانات الملونة عن معاينتها الطباعية أو نتيجة طباعة البيانات الأبيض وأسود.

3

مناولة الورق

ويوضح هذا الفصل كيف تستخدم الطابعة الورق. الموضوعات التي يتم تناولها هي:

- تحديد الورق
- نظرة عامة على عمليات الورق
- الضبط لملاءمة سماكة الورق
- استخدام الأوراق المفردة
- استخدام النماذج المتواصلة
- تغذية وموضعة الورق
- تبديل أنواع الورق

نورد تلميحات بشأن مناولة الورق في نهاية هذا الفصل. راجع ذلك القسم إذا كنت تستخدم نماذج متعددة الأجزاء أو أظرف أو ملصقات.

تحديد الورق

تستطيع الطابعة مناولة الأوراق المفردة أو النماذج المتواصلة. الأوراق المفردة، التي تسمى أيضًا الأوراق المقصوصة، تشمل الأظرف والنماذج متعددة الأجزاء غير المتواصلة. النماذج المتواصلة تشمل الملصقات والنماذج متعددة الأجزاء التي تغذّى في الطابعة باستخدام جرارات النماذج.

للحصول على أفضل النتائج، استخدم ورقًا يستوفي المواصفات المذكورة أدناه. (انظر الملحق (ب) للتعرف على المواصفات التفصيلية). إذا لم تكن متأكدًا من ملاءمة ورق معين، فحاول اختبار الورق أو استشر الموزع الذي تتعامل معه.

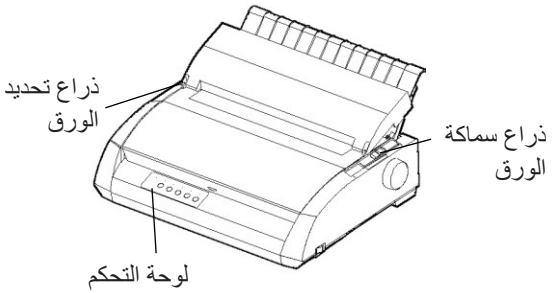
الطول	80 عمود	ورق مفرد: 76 إلى 364 مم (3 إلى 14.3 بوصة) النماذج المتواصلة: 102 مم (4 بوصة) أو أكثر
	136 عمود	ورق مفرد: 76 إلى 420 مم (3 إلى 16.5 بوصة) النماذج المتواصلة: 102 مم (4 بوصة) أو أكثر
العرض	80 عمود	ورق مفرد: 102 إلى 267 مم (4 إلى 10.5 بوصة) النماذج المتواصلة: 102 إلى 267 مم (4 إلى 10.5 بوصة)
	136 عمود	ورق مفرد: 102 إلى 420 مم (4 إلى 16.5 بوصة) النماذج المتواصلة: 102 إلى 420 مم (4 إلى 16.5 بوصة)
السّماكة		0.35 مم (0.014 بوصة) الحد الأقصى لإجمالي السماكة.
النسخ		1 إلى 5 نسخ، بما فيها الأصل. بالنسبة للورق المتداخل مع ورق كربوني بيني، يُحتسب الكربون كنسخة واحدة.

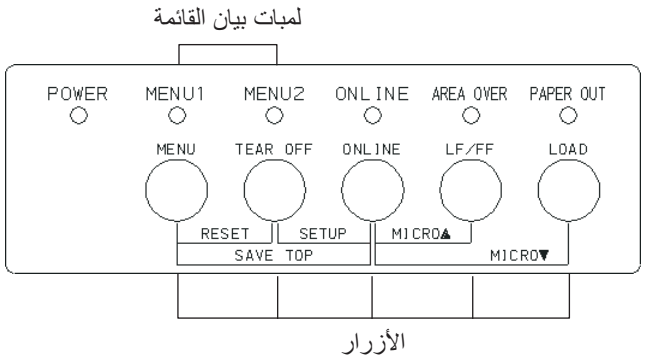
نظرة عامة على عمليات الورق

تستخدم الأذرع والأزرار التالية في مناولة الورق:

- ذراع تحديد الورق في الزاوية العلوية اليسرى للطابعة
- ذراع سماكة الورق في الزاوية العلوية اليمنى للطابعة
- الأزرار LF/FF و TEAR OFF و LOAD و MENU على لوحة التحكم (يتم تمكين وظيفة مختلفة عند الضغط على كل زر بالاقتران مع الزر ONLINE).

ويوضح الشكل التالي موضع كل ذراع وزر:





أذرع وأزرار الطابعة

الجدول 1.3 يلخص استخدام الأذرع والأزرار في مناولة الورق. ونوفر مزيدًا من المعلومات التفصيلية في موضع لاحق في هذا الفصل.

ملاحظة

لتحميل الورق أو تغذيته، يجب أن تكون الطابعة:

- **متصلة بالشبكة لكن لا تتلقى أو تطبع بيانات**
- **غير متصلة بالشبكة لكن ليست في وضع الإعداد**

للتغذية الدقيقة للورق، والتي تتم باستخدام الزر ONLINE، يجب أن تكون الطابعة:

- **غير متصلة بالشبكة لكن ليست في وضع الإعداد**

الجدول 1.3 الأذرع والأزرار المستخدمة لمناولة الورق

الذراع/الزر	الغرض	الإجراء
LF/FF	تغذية النموذج	اضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج. يتم تغذية النماذج المتواصلة إلى الأمام بمقدار صفحة واحدة. يتم إخراج الأوراق المفردة.
	تغذية السطر	اضغط على الزر LF/FF في غضون ثلاث ثوان لتغذية الورق للأمام بمقدار سطر واحد.
	التغذية الدقيقة إلى الأمام	اضغط على الزرين LF/FF و ONLINE لتغذية الورق للأمام بمقدار 1/180 بوصة.
القطع	تقديم النماذج للقطع	اضغط على الزر TEAR OFF لتقديم تثقيب النماذج إلى حافة القطع. اقطع النماذج، ثم اضغط على أي زر لسحب النماذج المتبقية.
LOAD	تحميل/إلغاء تحميل	اضغط على الزر LOAD لتحميل الورق أو لسحب النماذج المتواصلة إلى "وضع الإيقاف المؤقت".
	التغذية الدقيقة للخلف	اضغط على الزرين LOAD و ONLINE لتغذية الورق للخلف بمقدار 1/180 بوصة.
MENU	حفظ نقطة التحميل التي تم ضبطها	اضغط على الزرين MEMU و ONLINE للتخزين بشكل دائم لموضع التحميل الذي تم ضبطه بواسطة التغذية الدقيقة
ذراع تحديد الورق *	تحديد مسار الورق	حرّك ذراع تحديد الورق للأمام فيما يخص الأوراق المفردة (حامل الورق المقصوص). قم بتحريك ذراع تحديد الورق للخلف فيما يخص النماذج المتواصلة.
ذراع سماكة الورق	اضبط سماكة الورق أو عدد النسخ	حدد الرقم المناظر لعدد النسخ (بما في ذلك الأصل). قم بتغيير الإعداد لأعلى أو لأسفل (بما في ذلك A إلى D) لتحسين الطباعة. حدد D عند استبدال الشريط أو إزالة انحشار الورق.

*** الرسومات التالية منقوشة على الغطاء.**

: النماذج المتواصلة

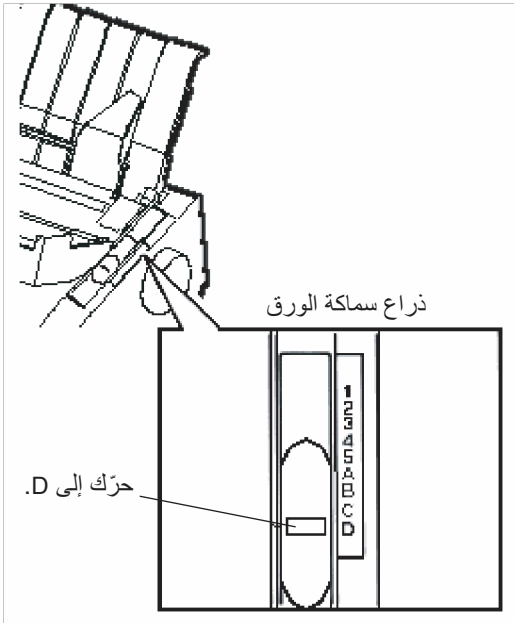
: الورق المقصوص

الضبط لملاءمة سماكة الورق

يمكن للطابعة مناولة ورق بسماكات مختلفة، بما في ذلك النماذج متعددة الأجزاء التي تحتوي على ما يصل إلى خمسة أجزاء (الأصل بالإضافة إلى أربع نسخ). للتعرف على تفاصيل حول مواصفات سماكة الورق، انظر الملحق (ب).

يسمح لك ذراع سماكة الورق، الموجود في الزاوية اليمنى العليا للطابعة، بضبط مختلف سماكات الورق. تأكد من ضبط ذراع سماكة الورق كلما غيّرت عدد النسخ الجاري طباعتها.

يشتمل ذراع سماكة الورق على تسعة إعدادات: من 1 إلى 5 ومن A إلى D. استخدم الجدول 2.3 لتحديد الإعداد الملائم لورقك، ثم حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع الملائم.



ضبط ذراع سماكة الورق

الجدول 2.3 إعدادات ذراع سماكة الورق

عدد النسخ (بما في ذلك الأصل) *1	الإعداد *2
نسخة واحدة	1
نسختان	2
3 نسخ	3
4 نسخ	4
5 نسخ	5
استبدال الشريط	D

*1 بالنسبة للورق المتداخل مع ورق كربوني بيني، يُحتسب الكربون كنسخة واحدة.
*2 قم بتغيير الإعداد لأعلى أو لأسفل (بما في ذلك A إلى D) لتحسين الطباعة. حدد D عند استبدال الشريط أو إزالة انحشار الورق. بالنسبة للملصقات والأظرف، استخدم التجربة والخطأ لتحديد إعداد يرضيك.

ملاحظة
إذا كانت الطباعة فوضوية، أو حدث خطأ في تغذية الشريط، أو انحشر الورق، فقم بتحريك الذراع بمقدار إعداد واحد لأعلى.

استخدام الأوراق المفردة

يوضح هذا القسم كيفية تحميل الورق في حامل الورق المقصوص أو وحدة تغذية الورق المقصوص.
يسمح حامل الورق المقصوص بتحميل الورق يدويًا، بواقع ورقة واحدة في كل مرة.
تسمح وحدة تغذية الورق المقصوص بتحميل الورق تلقائيًا من رزمة.

تحميل ورقة مفردة

لتحميل ورقة في حامل الورق المقصوص:

1. تأكد من تشغيل الطابعة. تأكد من سحب النماذج المتواصلة الخاصة بالتغذية الخلفية إلى موضع الإيقاف المؤقت. (للتعرف على التفاصيل، انظر القسم **إلغاء تحميل النماذج المتواصلة** في موضع لاحق في هذا الفصل).

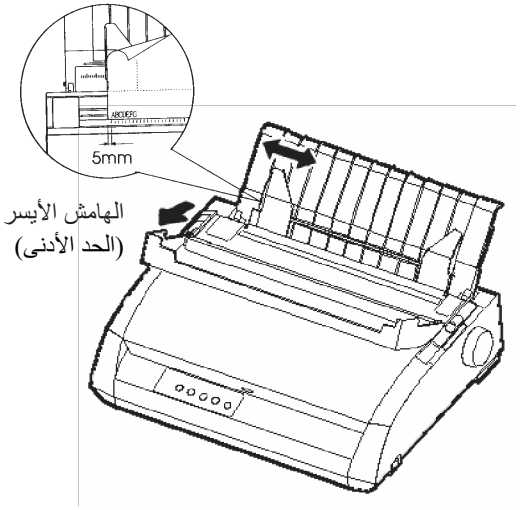
2. إذا لزم الأمر، أعد تعيين ذراع سماكة الورق. (انظر القسم **الضبط لملاءمة سماكة الورق** سابقًا في هذا الفصل).

3. حرّك ذراع تحديد الورق للأمام. (توجد هذه الذراع في أعلى يسار الطابعة).

4. ارفع حامل الورق المقصوص. قم بموضعة دليل توجيه الورق الأيسر. لاحظ أن نطاق حركته محدود.

ضبط الهامش الأيسر

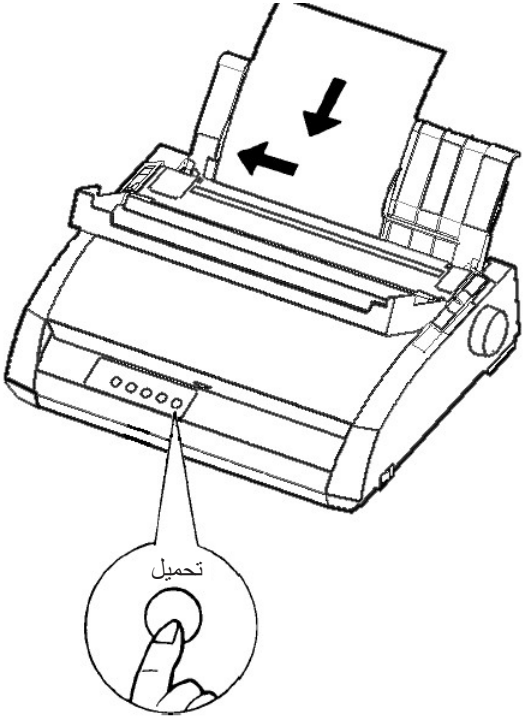
أسفل دليل توجيه الورق الأيسر، يشتمل حامل الورق المقصوص على مقياس متدرج بوحدات قدرها 0.1 بوصة. عند موضعة دليل توجيه الورق الأيسر إلى أقصى اليمين، يكون الهامش الأيسر حوالي 5 مم (0.2 بوصة). للمساعدة على محاذاة الورق، استخدم أيضًا المسطرتين المتدرجتين بالبوصة الموجودتين على غطاء الإخراج بالطابعة. التدرجات التي على المسطرة عبارة عن 10 أعمدة في البوصة.



الاستعداد لتحميل ورقة

5. أدخل ورقة في حامل الورق المقصوص. تأكد من تعشيق الحافة السفلية للورقة بإحكام مع أسطوانة الطباعة. اضبط دليل توجيه الورق الأيمن.

6. اضغط على الزر LOAD. ستتقدم الورقة إلى موضع أعلى النموذج. موضع أعلى النموذج هو السطر الأول الذي يمكن أن تبدأ الطباعة عليه. لضبط موضع الورق قليلاً، اضغط بشكل متزامن على الزر ONLINE والزر LF/FF أو الزر LOAD. سيتحرك الورق للأمام أو للخلف بزيادات قدرها 1/180 بوصة.



تحميل ورقة

7. اضبط الطابعة على وضع الاتصال بالشبكة. اطبع عينة صفحة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:

- المحاذاة الأفقية. أعد ضبط أدلة توجيه الورق إذا لزم الأمر.
- إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش. استخدم برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة (انظر الفصل 5).

إخراج الأوراق المفردة

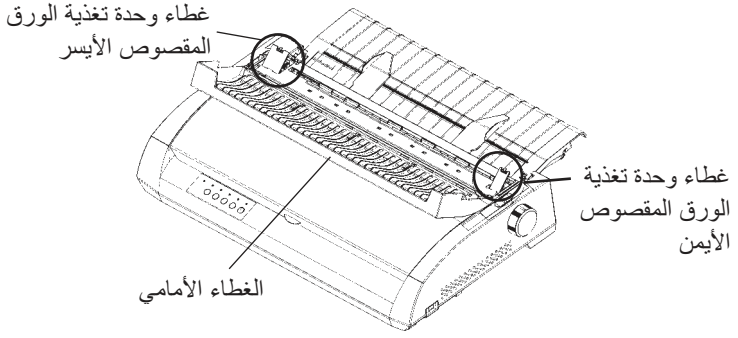
إذا قمت بالطباعة باستخدام البرمجيات، فسيتم إخراج كل ورقة تلقائيًا عند الوصول إلى نهاية الصفحة المطبوعة. لإخراج الأوراق يدويًا، استخدم إحدى الطريقتين التاليتين:

- اضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج للأمام.
- أدر مقبض أسطوانة الطباعة في اتجاه عقارب الساعة.

تحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص (خيار +DL3850)

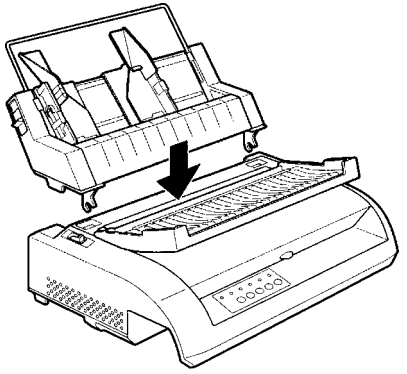
تسمح وحدة تغذية الورق المقصوص بالطباعة التلقائية على ورق مفرد دون الحاجة إلى إدخال الأوراق يدويًا واحدة تلو الأخرى. وهذا يمكنه أن يوفر لك الكثير من الوقت عند طباعة ملفات طويلة باستخدام أوراق مفردة. تستخدم الطابعة +DL3850 وحدة تغذية ورق مقصوص ASF300. انظر الفصل 8 للتعرف على مزيد من المعلومات حول وحدات تغذية الورق المقصوص بما في ذلك المهايئ ثنائي الحاوية.
انظر الملحق (أ) للتحقق مما إذا كانت طابعتك تدعم خيار وحدة تغذية الورق المقصوص.
قبل تثبيت وحدة تغذية الورق في طابعتك:

1. قم بإزالة غطاء وحدة تغذية الورق المقصوص الأيسر وغطاء وحدة تغذية الورق المقصوص الأيمن من غطاء الإخراج. (لفك الركائز، افتح الغطاء الأمامي، ثم حرر خطافات تأمين القفل من خلف غطاء الإخراج).



2. اخلع حامل الورق المقصوص من الطابعة.

قم بتركيب ركيزتي تركيب وحدة التغذية الورق المقصوص في فتحات غطاء الإخراج، ثم ادفع وحدة التغذية لأسفل حتى تستقر الركيزتان في مكانهما. عندما تكون هناك وحدة تغذية تم تركيبها، تعرف الطابعة ميكانيكيًا نوع وحدة التغذية وتتحكم في وحدة التغذية وفقًا لذلك.



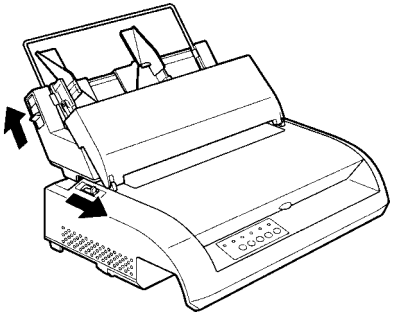
لتحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص:

1. تأكد من تشغيل الطابعة وسحب النماذج المتواصلة إلى موضع الإيقاف المؤقت. (للتعرف على التفاصيل، انظر القسم **إلغاء تحميل النماذج المتواصلة** في موضع لاحق في هذا الفصل).

2. إذا لزم الأمر، أعد تعيين ذراع سماكة الورق. (انظر القسم **الضبط لملاءمة سماكة الورق** سابقًا في هذا الفصل).

3. حرّك ذراع تحديد الورق للأمام. (توجد هذه الذراع في الزاوية العلوية اليسرى للطابعة).

4. قم بتحضير وحدة التغذية على النحو التالي:

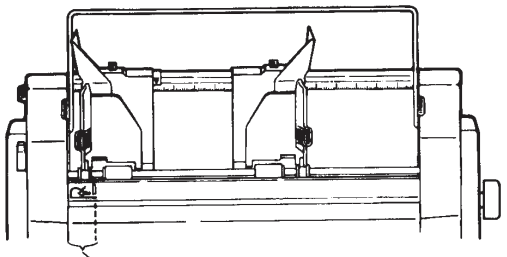


إعداد وحدة تغذية الورق المقصوص

- لفتح حاوية الورق، ادفع ذراع الحاوية لأعلى إلى موضع الفتح "OPEN". توجد ذراع الحاوية على الجانب الأيسر أو كلا جانبي وحدة التغذية.
- ادفع كلتا ذراعي تأمين قفل دليل توجيه الورق في وحدة التغذية.
- قم بموضعة دليل توجيه الورق الأيسر. اسحب ذراع تأمين القفل الأيسر للأمام لتأمين دليل توجيه الورق الأيسر.

ضبط الهامش الأيسر

للمساعدة على محاذاة دليل توجيه الورق الأيسر، استخدم مسطرة القياس المستندة إلى البوصة الموجودة خلف أدلة توجيه الورق. المسطرة متدرّجة بمقدار 10 أعمدة في البوصة. على سبيل المثال، ضبط دليل توجيه الورق الأيسر على مسافة 12.7 مم (0.5 بوصة) من اليسار يؤدي إلى توفير هامش أيسر قدره 6.3 مم (0.25 بوصة) بالإضافة إلى الهامش الأيسر الذي تم تعيينه بواسطة برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة.

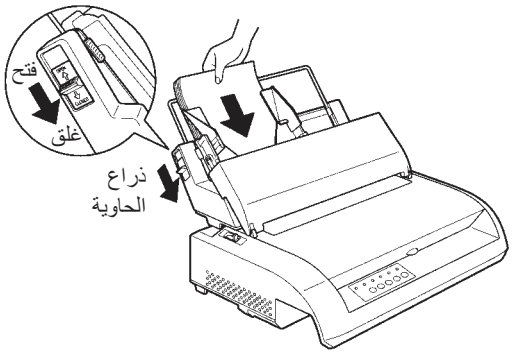


- قم بتحريك دليل توجيه الورق الأيمن حتى تصبح المسافة بين دليلي التوجيه هي العرض التقريبي للورق.

5. قم بترويح رزمة الورق يدويًا ثم وضعها في حاوية الورق.

ملاحظة

تشير العلامة العمودية القصيرة الموجودة داخل كلا دليلي توجيه الورق إلى أقصى سعة للحاوية. تأكد من أن رزمة الورق لا تغطي هذه العلامات العمودية.



تحميل وحدة تغذية الورق المقصوص

6. أعد ضبط دليل توجيه الورق الأيمن، مع ترك فجوة طفيفة بين دليل توجيه الورق والحافة اليمنى للورق. حوالي 1.5 مم (1/16 بوصة) مقدار كافٍ. اسحب ذراع تأمين القفل الأيمن للأمام.

7. ادفع ذراع الحاوية لأسفل إلى الوضع "CLOSED".

8. قم بتحميل الورق في موضع أعلى النموذج باستخدام أي من الطرق التالية:
   - قم بتحميل الورق يدويًا. اضغط على الزر LOAD. ستتقدم الورقة إلى موضع أعلى النموذج. اضبط موضع الورق حسب الحاجة بالضغط بشكل متزامن على الزر ONLINE والزر LF/FF أو الزر LOAD (التغذية الدقيقة). بعد ضبط موضع الورق، يمكن حفظ البيانات بالضغط على الزر ONLINE والزر MENU. لا تكون هذه الوظيفة متاحة إلا بعد ضبط موضع الورق على الفور.
   - قم بتحميل الورق باستخدام برمجياتك. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. قم بتحميل الورق وفقًا للتعليمات الواردة في وثائق برمجياتك. معظم حزم البرمجيات تقوم بتحميل الورق تلقائيًا.

9. اضبط الطابعة على وضع الاتصال بالشبكة. اطبع صفحة كعيّنة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:
   - المحاذاة الأفقية. أعد ضبط أدلة توجيه الورق إذا لزم الأمر.
   - إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
   - إعدادات الهامش. استخدم برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة (انظر الفصل 5).

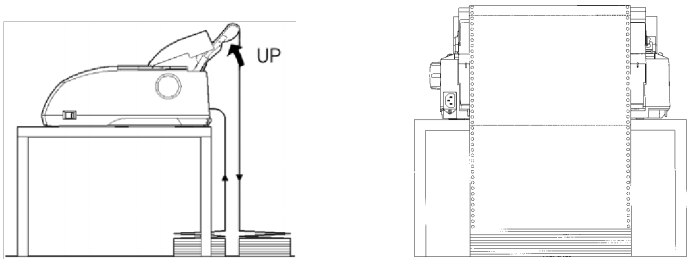
استخدام النماذج المتواصلة

يعتبر ورق النماذج المتواصلة، المطوي طية مروحية عند الثقوب الأفقية، مثاليًا لطباعة المسودات الخام والملفات الطويلة. يتم تغذية الورق في الطابعة باستخدام جرارات النماذج. تدفع وحدة جرارات النماذج الموجودة في الجزء الخلفي من الطابعة الورق من الخلف إلى أسطوانة الطباعة. وهذا يسمى التغذية بجرار الدفع.

موضعة رزمة الورق

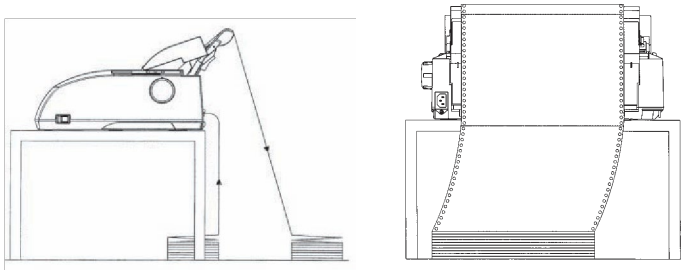
ضع رزمة ورق النماذج المتواصلة مباشرة أسفل مؤخرة الطابعة. بعد تثبيت الورق في الطابعة، ينبغي أن يبدو مسار الورق كالآتي:

التوضيع الجيد



التغذية من الفتحة الخلفية

التوضيع السيئ



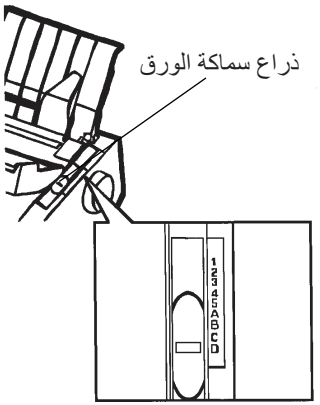
توضيع النماذج المتواصلة

تحميل النماذج المتواصلة

يشرح هذا القسم كيفية استخدام النماذج المتواصلة. وحدة الجرار تدفع النماذج المتواصلة.

لتحميل ورق النماذج المتواصلة:

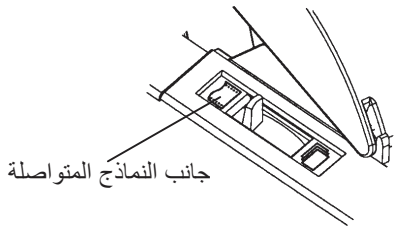
1. تأكد من تشغيل الطابعة. قم بإزالة أي ورق مفرد من الطابعة.
2. إذا لزم الأمر، أعد تعيين ذراع سماكة الورق لملاءمة النماذج المتواصلة. (انظر القسم "الضبط لملاءمة سماكة الورق" سابقًا في هذا الفصل).



عدد النسخ	الإعداد
1	1 إلى 2
2 إلى 3	2 إلى 3
4	3 إلى 4
5	4 إلى 5

إعداد ذراع سماكة الورق

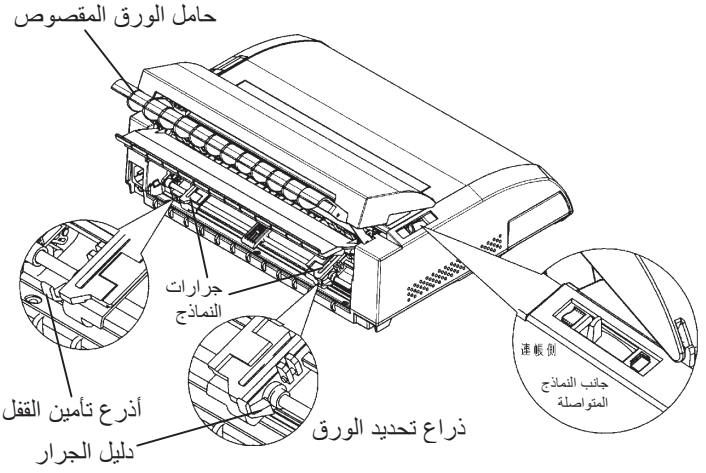
3. حرّك ذراع تحديد الورق إلى مؤخرة الطابعة.



الاستعداد لتحميل ورق النماذج المتواصلة

4. قم بتحرير أذرع قفل الجرار بسحبها لأعلى. افتح حاملات الورق بالجرار. انظر الشكل التالي.

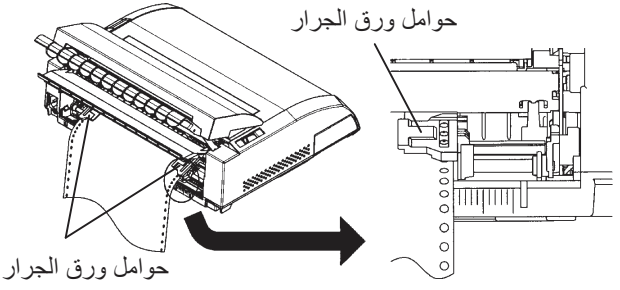
5. قم بموضعة الجرار الأيمن (كما تراه من مؤخرة الطابعة). ادفع ذراع القفل الأيمن لأسفل لتأمين الجرار. قم بتوسيط دعامة النماذج الوسطى.



موضعة الجرارات

ضبط الهامش الأيسر

يوجد أسفل الجرار الأيمن (كما يرى من الخلف) دليل جرار، وهو مسطرة قصيرة مستندة إلى البوصة ومتدرّجة بمقدار 10 أعمدة في البوصة. استخدم المسطرة للمساعدة على موضعة الجرار. عند موضعة حافة الورق على أقصى سطر يسارًا، يكون الهامش الأيسر حوالي 12 مم (0.5 بوصة) بما في ذلك منطقة التثقيب.

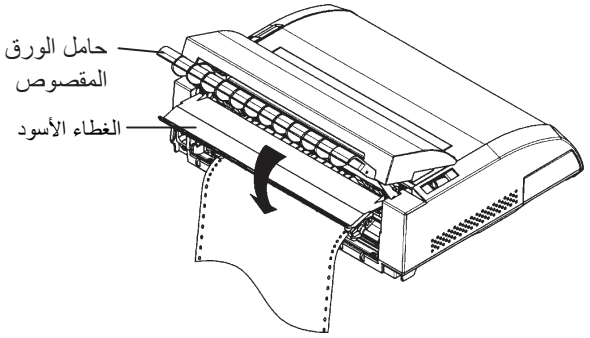


ضبط الهامش الأيسر

6. قم بتركيب فتحات تغذية الورق في مسامير الجرارين الأيمن والأيسر. اضبط الجرار الأيسر (كما تراه من مؤخرة الطابعة) على عرض النموذج. أغلق حوامل الورق.

7. اسحب الجرار الأيسر (كما تراه من المؤخرة) لشد الورق. ادفع ذراع تأمين القفل الأيسر لأسفل لتأمين الجرار في مكانه.

8. اسحب الغطاء الخلفي بقوة بعيدًا عن حامل الورق المقصوص (في الاتجاه المشار إليه بالسهم) واضبطه لأسفل.



ضبط الغطاء الخلفي

9. تثبيت حامل الورق المقصوص. للتثبيت، انظر القسم **تثبيت حامل الورق المقصوص** في الفصل 2.

10. اضغط على الزر LOAD لتقديم الورق إلى موضع أعلى النموذج. أعلى النموذج هو السطر الأول الذي يمكن أن تبدأ الطباعة عليه.

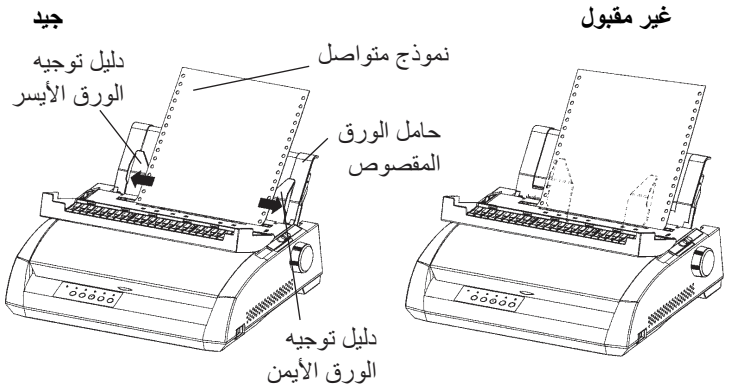
11. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. اطبع عينة صفحة وتحقق من هوامش الصفحة. قم بإجراء عمليات الضبط التالية حسب الاقتضاء:

- المحاذاة الأفقية. قم بتحريك جرارات النماذج حسب الاقتضاء.
- إعداد أعلى النموذج (انظر الفصل 5).
- إعدادات الهامش. استخدم برمجياتك أو وضع إعداد الطابعة (انظر الفصل 5).

إذا كان موضع قطع الورق وموضع التثقيب غير متوافقين، فاضبطهما باستخدام الإجراء التالي.

ملاحظة

عند استخدام النماذج المتواصلة، تأكد من أن حواف كلا دليلي توجيه الورق الأيمن والأيسر
لا تلمس الورق.
قم بتحريك كلا دليلي توجيه الورق بحيث يكونا متساويين على أطراف كلا الجانبين.



ضبط موضع القطع

عند استخدام الزر TEAR OFF لتقديم الورق لقطعه، ربما لا يتطابق موضع قطع الورق مع موضع التثقيب. وفي مثل هذه الحالات، اضبط موضعيهما باستخدام الإجراء التالي.

إجراء الضبط:

1. استخدم الزر TEAR OFF لتقديم الورق إلى موضع القطع. (استمر في الضغط على الزر TEAR OFF).

2. أثناء الضغط باستمرار على الزر TEAR OFF، اضبط موضع القطع باستخدام الزر LF/FF أو الزر LOAD.
   - المفتاح LF/FF: الضغط على هذا الزر مرة واحدة يزيد تغذية الورق بمقدار 1/180 بوصة.
   - الزر LOAD: الضغط على هذا الزر مرة واحدة يقلل تغذية الورق بمقدار 1/180 بوصة.
   - نطاق الضبط هو زائد أو ناقص 63/180 بوصة (9 مم تقريبًا). عندما يتم تجاوزه، تنطلق صافرة تنبيه.

3. عند ضبط موضع القطع، حرّر الزر TEAR OFF. في نهاية الضبط يتم تخزين مقدار تغذية الورق باعتباره المقدار الذي سيتم تغذية الورق به عند الضغط على الزر TEAR OFF.

إلغاء تحميل النماذج المتواصلة

لإلغاء تحميل النماذج المتواصلة:

1. تأكد من ضبط ذراع تحديد الورق على الموضع الخلفي.

2. اضغط على الزر LOAD. يتم سحب ورق النماذج المتواصلة إلى موضع الإيقاف المؤقت. إذا تعذر سحب الورق في عملية واحدة، فاستمر في الضغط على الزر LOAD حتى يتوقف الورق مؤقتًا.

ملاحظة
تستطيع الطابعة سحب ورق النماذج المتواصلة بحد أقصى 55.8 سم (22 بوصة) لكل عملية.

3. لإزالة الورق، ارفع حوامل الورق بالجرار وارفع الورق للخارج.

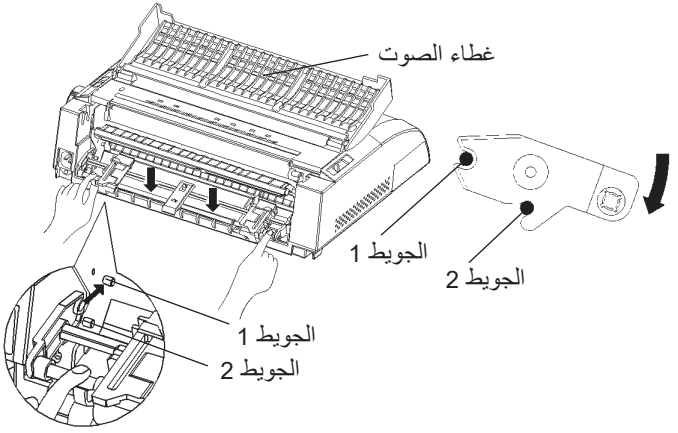
تثبيت وحدة الجرار

قم بتركيب وحدة الجرار باتباع الإجراء الموضح أدناه في حالة انفصالها عن الجوايط.

1. أوقف تشغيل الطابعة.

2. قم بإزالة حامل الورق المقصوص وافتح غطاء الصوت.

3. ضع تجويف وحدة الجرار على الجويط 1، ثم قم بتدوير الوحدة لأسفل حتى تضع التجويف الآخر على الجويط 2.



قطع النماذج المتواصلة

تحتوي طابعتك على "حافة قطع" خاصة تسمح لك بقطع الصفحات المطبوعة دون إهدار الورق. حافة القطع موجودة على غطاء الإخراج.

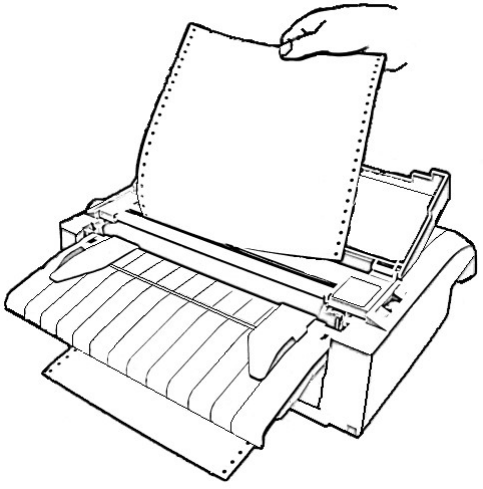
لقطع النماذج المتواصلة باستخدام حافة القطع:

1. اضغط على الزر TEAR OFF. يتقدم التثقيب السفلي للصفحة الأخيرة إلى حافة القطع. إذا قمت بتعيين TEAR OFF: AUTO باستخدام وظيفة CONFIG في وضع الإعداد، يتقدم الورق تلقائيًا إلى حافة القطع في نهاية كل مهمة (أو عندما تقوم الطابعة بطباعة جميع البيانات المستلمة).

ملاحظة

إذا لم تتم موضعة التثقيب السفلي للورق على حافة القطع، فربما لم يتم تعيين طول الورق بشكل صحيح في برمجياتك أو في وضع إعداد الطابعة. تأكد من تعيين طول الورق بشكل صحيح. للحصول على معلومات حول تعيين طول الصفحة باستخدام وضع الإعداد، انظر الفصل 5.

2. اقطع الورق عند التثقيب.



قطع النماذج المتواصلة

3. اضغط على أي زر لسحب النماذج إلى موضع أعلى النموذج.

تغذية وموضعة الورق

تغذية سطر/تغذية نموذج

استخدم الوظيفة تغذية سطر/تغذية نموذج (LF/FF) لتحريك الورق للأمام. هذه الوظيفة صالحة عندما تكون الطابعة متصلة بالشبكة أو غير متصلة بالشبكة. الضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF يؤدي إلى تغذية ورقة واحدة. الضغط على الزر LF/FF مرة واحدة يؤدي إلى دفع الورق بمقدار سطر واحد (لا تضغط على الزر لأكثر من ثلاث ثوانٍ).

الطابعة لا تسمح لك بتنفيذ تغذية "عكسية" للنماذج أو السطور من لوحة التحكم. ولتغذية الورق للخلف، قم بتدوير مقبض أسطوانة الطباعة يدويًا. تذكر أن أعلى النموذج سيبتعد عن الإعداد الأصلي.

التغذية الدقيقة

استخدم وظيفة التغذية الدقيقة لضبط موضع الورق بدقة. هذه الوظيفة صالحة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة. اضغط على الزرين ONLINE و LF/FF في الوقت نفسه للتغذية الدقيقة للورق للأمام. اضغط على الزرين ONLINE و LOAD في الوقت نفسه للتغذية الدقيقة للورق للخلف.

تذكر أن أعلى النموذج سيبتعد عن الإعداد الأصلي.

ضبط موضع التحميل

استخدم أيضًا وظيفة التغذية الدقيقة لضبط موضع تحميل الورق. هذه الوظيفة صالحة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة. عند استخدام هذه الوظيفة على الفور بعد الضغط على الزر LOAD، يتم الاحتفاظ بشكل مؤقت بالموضع الذي تم ضبطه باعتباره موضع التحميل الجديد حتى يتم إيقاف تشغيل الطاقة. بالضغط على ONLINE أولاً ثم الضغط على الزر MENU أيضًا يتم حفظ موضع التحميل الجديد بشكل دائم. وهذه المرة تضيء لمبة البيان ONLINE مرة واحدة ويمكن سماع صوت صفير قصير. يتم حفظ مواضع التحميل بشكل منفصل فيما يخص الأوراق المفردة والنماذج المتواصلة.

تبديل أنواع الورق

إذا كان لديك أكثر من نوع واحد من الوظائف، فغالبًا ما يلزم التبديل بين النماذج المتواصلة والأوراق المفردة. ويشرح هذا القسم كيفية التبديل بين أنواع الورق. لا يلزم إزالة ورق النماذج المتواصلة من الطابعة.

التبديل إلى الأوراق المفردة

للتبديل من النماذج المتواصلة إلى الأوراق المفردة:

1. اقطع صفحاتك المطبوعة.
2. اسحب ورق النماذج إلى موضع الإيقاف المؤقت بالضغط على الزر LOAD . تضيء لمبة البيان PAPER OUT باللون الأحمر.

تنبيه
عدم سحب ورق النماذج سيتسبب في انحشارات للورق.

3. حرّك ذراع تحديد الورق للأمام إلى موضع الأوراق المفردة.
4. قم بتركيب حامل الورق المقصوص. (للتعرف على التفاصيل، انظر القسم "استخدام الأوراق المفردة" في موضع سابق في هذا الفصل). إذا كنت تستخدم حامل الورق المقصوص، فاضغط على الزر LOAD لتقديم الورق إلى موضع أعلى النموذج.

أنت الآن جاهز للطباعة باستخدام أوراق مفردة.

التبديل إلى النماذج المتواصلة

للتبديل من الأوراق المفردة إلى النماذج المتواصلة:

1. إذا كانت هناك ورقة تم تحميلها، فأخرجها بتدوير مقبض أسطوانة الطباعة أو بالضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF.

تنبيه
عدم إزالة الورق قد يتسبب في انحشار الورق.

2. حرّك ذراع تحديد الورق للخلف إلى موضع النماذج المتواصلة.

3. اضغط على الزر LOAD. سيتقدم ورق النماذج المتواصلة إلى موضع أعلى النموذج.

أنت الآن جاهز للطباعة باستخدام ورق النماذج المتواصلة.

تلميحات بشأن مناولة الورق

تلميحات عامة

- استخدم ورقًا عالي الجودة. لا تستخدم ورقًا مجعدًا أو متغضنًا عند الحواف.
- لا تستخدم ورقًا يحتوي على دبابيس أو أجزاء معدنية.
- لا تستخدم ورقًا يشتمل على اختلافات غير متوقعة في السمك، مثل الورق بطبقات جزئية متعددة، والورق بطباعة نافرة، والملصقات بظهر مكشوف.
- احرص على تخزين الورق في بيئة جافة ونظيفة.

النماذج متعددة الأجزاء

- تجنب استخدام أوراق مفردة متداخلة مع ورق كربوني بيني لو أمكن. تميل الطباعة إلى عدم المحاذاة في الورقة السفلية.
- لضمان تغذية أكثر سلاسة للنماذج متعددة الأجزاء ذات الأوراق المدبّسة، ارفع حامل الورق المقصوص لدعم النماذج.

الأظرف

عند طباعة الأظرف، استخدم حامل الورق المقصوص أو فتحة التغذية اليدوية.
لاحظ ما يلي:

- اضبط ذراع سماكة الورق لملاءمة سماكة المغلف بالشكل الأفضل.
- عند تحميل أظرف، تأكد من أن سدائل الأظرف متجهة للأمام. وإلا فقد تنحشر الأظرف في الطابعة.

الملصقات

- احرص على التحقق من ظروف التشغيل عند استخدام الملصقات. الملصقات حساسة لدرجة الحرارة والرطوبة.
- لا تستخدم سوى الملصقات المثبتة على خلفية نماذج متواصلة. تجنب طباعة ملصقات مثبتة على خلفية أوراق مفردة. فالملصقات المثبتة على خلفية أوراق مفردة تميل إلى الانزلاق وتصبح الطباعة معوجّة.
- اضبط ذراع سماكة الورق لملاءمة سماكة الملصق بالشكل الأفضل.
- تجنب تغذية الملصقات بشكل عكسي باستخدام الزر LOAD من لوحة التحكم. فقد يحدث انحشار.
- لا تستخدم ميزة التقطيع بالطابعة عند طباعة الملصقات. إذا تم سحب الملصقات، فقد ينفصل الظهر وقد تنحشر الملصقات في الطابعة.
- لا تترك ملصقات تم تحميلها في الطابعة. في حالة التفاف الملصقات حول أسطوانة الطباعة، فقد يحدث انحشار عند استئناف الطباعة.
- قم بإجراء اختبار طباعة للملصقات قبل تنفيذ المهمة. في حالة حدوث انحشارات ورق، اضبط ذراع سماكة الورق على موضع أعرض. إذا استمرت مشكلات الانحشار، جرّب نوعًا مختلفًا من الملصقات.

4

الطباعة

يوضح هذا الفصل عمليات الطباعة اليومية التالية:

- تحديد ميزات الطباعة
- بدء أو إيقاف أو استئناف الطباعة
- إزالة الصفحات المطبوعة
- مسح المخزن المؤقت للطباعة

تعليمات تحميل الورق مذكورة في الفصل 3.

تحديد ميزات الطباعة

تحدد ميزات الطباعة التي تحددها كيف ستبدو الصفحات المطبوعة. تشمل ميزات الطباعة ما يلي:

جودة الطباعة
أنواع الخطوط
مقياس الخطوط (الأحرف في البوصة الأفقية)
طول الصفحة وعرضها
تباعد الأسطر (الأسطر في البوصة العمودية)

لتحديد ميزات الطباعة، يمكنك استخدام برمجيات تجارية أو لوحة تحكم الطابعة. تعتمد الطريقة التي تستخدمها على إمكانيات برمجياتك. إذا كانت برمجياتك تشتمل على معظم الميزات التي تحتاج إليها، فقد تضطر نادرًا – إنْ حدث – إلى استخدام لوحة التحكم. في الواقع، غالبًا ما تتجاوز برمجياتك إعدادات الطابعة.

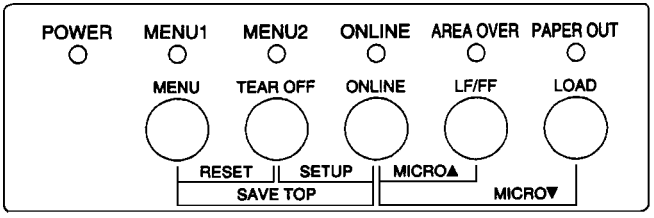
إذا كانت برمجياتك تشتمل على خيارات محدودة، فيمكنك استخدام لوحة تحكم الطابعة لتحديد ميزات الطباعة. في بعض الأحيان، تتيح لك لوحة التحكم تحديد ميزات غير متوفرة من خلال برمجياتك. على سبيل المثال، يمكنك تحديد الخطوط التي تم تنزيلها ولا تدعمها برمجياتك.

استخدام البرمجيات التجارية

كثير من حزم البرمجيات التجارية يوفر مجموعة متنوعة من ميزات الطباعة، بما في ذلك بعض الميزات التي لا تدعمها هذه الطابعة. على سبيل المثال، غالبًا ما توفر البرمجيات نطاقًا من أحجام الخطوط أوسع مما يمكن للطابعة استيعابه. كما تتيح لك البرمجيات أيضًا تحديد خطوط متعددة في الصفحة. لتقرير أي الميزات تدعم برمجياتك وكيفية تحديدها، ارجع إلى وثائق برمجياتك.

استخدام لوحة التحكم

استخدم الزر MENU لتحديد إحدى القائمتين مباشرةً.



لوحة تحكم الطابعة

يقوم الزر MENU بتعيين MENU1 أو MENU2، وكلاهما يسمح لك بتعيين مجموعات مختلفة من الخيارات مسبقًا. بعض ميزات الطباعة تشمل المضاهاة وجودة الطباعة ومقياس الأحرف وتباعد الأسطر.

عند تشغيل الطابعة أول الأمر، تضيء لمبة البيان MENU 1، أي أن كافة ميزات الطباعة المخصصة إلى MENU1 تكون على وضع التمكين. ومع ذلك يمكنك التبديل بسهولة إلى MENU2 قبل الطباعة. كما يمكنك أيضًا تحديد خط مقيم بخلاف الخطوط المخصصة إلى MENU1 و MENU2.

ملاحظة

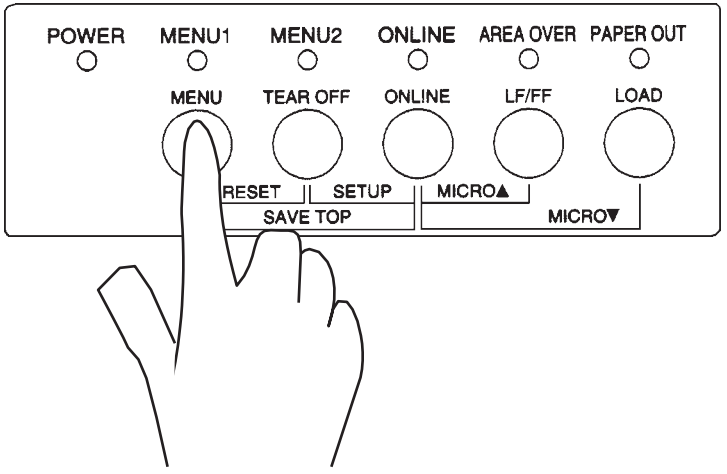
لسهولة المرجعية، احتفظ بقائمة بإعدادات MENU 1 و MENU 2 الحالية بالقرب من الطابعة. لطباعة قائمة بالإعدادات الحالية، انظر القسم "طباعة قائمة بالخيارات المحددة" في الفصل 5. ننصح أيضًا باستخدام المساحة المتوفرة في الجدول 1.4 لتسجيل إعداداتك.

تحديد MENU1 أو MENU2

عند تشغيل الطابعة أول الأمر، يتم تحديد MENU1. للتغيير إلى MENU2 أو العودة إلى MENU1، تابع كما يلي:

1. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة.

2. اضغط بشكل متكرر على الزر MENU. توضح لمبة البيان المضيئة (1 أو 2) القائمة التي تم تحديدها. عند تغيير تحديد القائمة، يصبح الخط (الخط، ومقياس الخطوط، والجودة) المخصص في القائمة المحددة صالحًا.



الجدول 1.4 إعدادات MENU1 و MENU2

الإعداد	الإعدادات الافتراضية *لسهولة المرجعية، ضع علامة (√) أو سجل إعداداتك الافتراضية في المساحة أدناه.*	
ميزة الطباعة	**MENU1**	**MENU2**
المضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS IBM Proprinter XL24E Epson ESC/P2		
الخط Courier 10 Prestige Elite 12 Compressed 17 Boldface PS Pica 10 Correspondence OCR-B 10 OCR-A 10 Courier Normal 10 (outline) Courier Bold 10 (outline) Courier Italic 10 (outline) Nimbus Sans Normal PS (outline) Nimbus Sans Bold PS (outline) Nimbus Sans Italic PS (outline) Timeless Normal PS (outline) Timeless Bold PS (outline) Timeless Italic PS (outline) خط تم تنزيله 0 خط تم تنزيله 1		
جودة الطباعة خطاب تقرير مسودة مسودة عالية السرعة		
مقياس الخطوط 2.5، 3، 5، 6، 10، 12 15 أو 17 أو 18 أو 20 حرف في البوصة التباعد التناسبي		
ميزات أخرى:		

3. اضغط على الزر ONLINE للعودة إلى الاتصال بالشبكة. أنت جاهز للطباعة باستخدام القائمة المحددة.

بدء أو إيقاف الطباعة

بدء الطباعة

قبل أن تبدأ الطباعة، تأكد من تحميل الورق. تحقق أيضًا من ضبط ذراع سماكة الورق على الموضع الملائم (من 1 إلى D).

لبدء الطباعة، اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. ثم ابدأ تشغيل برمجياتك.

إيقاف الطباعة

لإيقاف الطباعة فورًا، اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. يمكنك أيضًا استخدام برمجياتك لإيقاف الطباعة، لكن سيحدث تأخير بسيط قبل توقف الطباعة. أي بيانات تم إرسالها إلى مخزن الطباعة المؤقت لكن لم تتم طباعتها حتى الآن يتم تخزينها حتى تُستأنف الطباعة. يتم فقد البيانات الموجودة في مخزن الطباعة المؤقت إذا قمت بإيقاف تشغيل الطابعة.

لاستئناف الطباعة، اضغط على الزر ONLINE مرة أخرى. لإلغاء الطباعة، استخدم أوامر الإلغاء التي توفرها برمجياتك أو الكمبيوتر. لمسح المخزن المؤقت للطباعة، اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة واضغط على الزرين MENU و TEAR OFF. سيتم فقد أي بيانات تم إرسالها إلى مخزن الطباعة المؤقت قبل إلغاء الطباعة.

الاستئناف بعد نفاد الورق

يمكن للطابعة "استشعار" متى ينفد الورق. اعتمادًا على كيفية ضبط PPROUT (نفاد الورق) في وضع الإعداد، فإن الطابعة:

- إما توقف الطباعة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT الحمراء،
- وإما تواصل الطباعة حتى لا يتبقى المزيد من البيانات في الطابعة.

انظر الفصل 5 للتعرف على تفاصيل حول إعداد PPR-OUT. إعداد المصنع الافتراضي هو إيقاف الطباعة في حالة نفاد ورق النماذج المتواصلة ومواصلة الطباعة في حالة نفاد الورق المفرد.

لاستئناف الطباعة عند نفاد الورق، استخدم إحدى الطرق الموضحة أدناه:

طباعة الأسطر المتبقية في صفحة

تعتبر هذه الطريقة ملائمة لمواصلة الطباعة في حالة نفاد الورق، لكنها لا تكون متوفرة عند استخدام وحدة تغذية الورق المقصوص.

1. اضغط على الزر ONLINE. تعود الطابعة إلى وضع الاتصال بالشبكة، وتطبع أو تغذي سطرًا واحدًا، وتضيء لمبة البيان PAPER OUT مرة أخرى.
2. كرر هذا الإجراء حتى تتم طباعة الصفحة بالكامل. لكن تباعد الأسطر قد يكون غير متساوٍ.

تنبيه

عند استخدام حامل الورق المقصوص أو عند طباعة الأسطر المتبقية، احرص على عدم لطباعة على أسطوانة الطباعة. قد تؤدي الطباعة على أسطوانة الطباعة إلى إتلاف كل من أسطوانة الطباعة ورأس الطباعة.

استمرار الطباعة بعد تزويد الورق

1. قم بتثبيت الورق على جرارات النماذج أو على حامل الورق المقصوص، أو في حاوية وحدة تغذية الورق المقصوص، كما هو موضح في الفصل 3.

2. لتحميل الورقة الأولى، اضغط على الزر LOAD. ستنطفئ لمبة البيان PAPER OUT.

3. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. تستأنف الطابعة الطباعة.

ملاحظة

بالنسبة لورق النماذج المتواصلة، قد تتم طباعة الصفحة التي توقفت عندها الطباعة والصفحة التي تُستأنف عندها الطباعة بشكل غير صحيح. في هذه الحالة، انتظر حتى تنتهي طباعة المهمة بأكملها. ثم أعد طباعة الصفحات غير الصحيحة.

الاستئناف بعد تحذير "تجاوز المنطقة"

تستشعر الطابعة الحافتين اليسرى واليمنى للورق وتقوم بتخزين مواضعهما عند تحميل الورق. إذا كان برمجياتك ستطبع بيانات تتجاوز أيًّا من الحافتين، فإن الطابعة تتجاهل تلك البيانات لكنها لا تتوقف عن الطباعة. بدلاً من ذلك، تضيء لمبة البيان AREA OVER للفت انتباهك إلى فقدان البيانات.

وظائف لمبة البيان AREA OVER (تجاوز المنطقة) عند ضبط AREACNT (التحكم في المنطقة) على ENABLE (تمكين) في وضع الإعداد. انظر الفصل 5 للتعرف على معلومات حول إعداد AREACNT. إعداد المصنع الافتراضي هو عدم استشعار الحواف. إذا كان الورق داكن اللون أو مطبوعًا مسبقًا، فقد لا تتمكن الطابعة من استشعار الحواف بشكل صحيح. في هذه الحالة، قم بتعطيل المستشعر.

لاستئناف الطباعة عندما تكون لمبة البيان AREA OVER مضيئة:

1. أوقف برمجياتك واضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة.

2. اضبط الموضع الأفقي للورق أو قم بتغيير إعدادات الهامش في قائمة إعداد الطابعة أو في برمجياتك.

3. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. أعد تشغيل البرمجيات من الصفحة التي تشمل البيانات المفقودة.

إزالة الصفحات المطبوعة

يوضح هذا القسم أفضل الطرق لإزالة الأوراق المفردة أو ورق النماذج المتواصلة بعد الطباعة.

إزالة الأوراق المفردة

عند الطباعة باستخدام البرمجيات، تقوم الطابعة بإخراج كل ورقة تلقائيًا عند الوصول إلى نهاية الصفحة المطبوعة. لإخراج الأوراق يدويًا، استخدم إحدى الطرق التالية:

- اضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF لتنفيذ تغذية نموذج،
أو
- أدر مقبض أسطوانة الطباعة في اتجاه عقارب الساعة.

إزالة النماذج المتواصلة

لتجنب إهدار الورق، استخدم وظيفة القطع بالطابعة لإزالة ورق النماذج المتواصلة. اضغط على الزر TEAR OFF لتقديم التثقيب إلى حافة القطع. قم بقطع الورق، ثم اضغط على أي زر لسحب الورقة للوراء مرة أخرى إلى موضع أعلى النموذج. انظر الفصل 3 للتعرف على المزيد من التعليمات التفصيلية.

مسح المخزن المؤقت للطباعة

اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. اضغط على الزرين MENU و TEAR OFF في الوقت نفسه لمسح جميع البيانات من مخزن الطباعة المؤقت. هذه الطريقة مفيدة عندما تقوم بإلغاء عملية طباعة ولا تريد مواصلة طباعة البيانات التي تم إرسالها بالفعل إلى الطابعة.

هذه الطريقة لا تغيّر ولا تمسح إعدادات MENU1 و MENU2 وإعدادات موضع تحميل الورق والخطوط التي تم تنزيلها.

5

استخدام وضع الإعداد

طابعتك تشتمل على وضعين: الوضع العادي ووضع الإعداد. يُستخدم *الوضع العادي* من أجل عمليات الطابعة اليومية، وهو مشروح في الفصلين 3 و 4.

يحقق وضع الإعداد غرضين. يمكّنك من الآتي:

- تحديد الإعدادات الاختيارية للطابعة
- المساعدة على تشخيص مشكلات الطابعة

يمكن أداء وظائف وضع الإعداد هذه إما مع عدم الاتصال بالشبكة، باستخدام لوحة تحكم الطابعة (الإعداد دون اتصال بالشبكة)، وإما عن بُعد، باستخدام برنامج إعداد في نظام الكمبيوتر الخاص بك أو برمجياتك (الإعداد مع الاتصال بالشبكة). في المقام الأول، يشرح هذا الفصل كيفية استخدام وضع الإعداد دون اتصال بالشبكة. وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، الذي يتم استعراضه بشكل وجيز في نهاية هذا الفصل، صالح في جميع عمليات المضاهاة. للتعرف على التفاصيل، ارجع إلى أدلة المبرمج.

الإعدادات الاختيارية في الطابعة تشمل: المضاهاة، والخطوط، ومقياس الخطوط، وطول الصفحة وعرض الصفحة، وخيارات الواجهة التسلسلية، وإعداد أعلى النموذج. عندما تقوم بحفظ إعداداتك في الذاكرة الدائمة للطابعة، فإنها تصبح الإعدادات الجديدة أو الإعدادات الافتراضية الجديدة. ويتم استدعاء هذه الإعدادات الافتراضية كلما قمت بتشغيل الطابعة. على سبيل المثال، إذا قمت بحفظ DPL24C PLUS كمضاهاة افتراضية، فسيتم استدعاء DPL24C PLUS عندما تقوم بتشغيل الطابعة.

الوظائف التشخيصية للطابعة هي: SELF-TST و HEX-DUMP و V-ALMNT. هذه الوظائف مفيدة لحل مشكلات الطابعة، كما هو موضح في الفصل 7.

كيفية استخدام هذا الفصل

الأقسام المتضمنة في هذا الفصل معروضة بتسلسل منطقي. *إذا كنت مستخدمًا مستجدًا*، فتأكد من قراءة الأقسام التالية أولاً:

- الدخول إلى وضع الإعداد
- نظرة عامة على وضع الإعداد

ستعرّفك هذه الأقسام على كيفية عمل وضع الإعداد. بمجرد أن تفهم الأساسيات، استخدم الأقسام التالية لتحديد خيارات الطابعة المتوافقة مع إعداد أجهزة وبرمجيات نظام الكمبيوتر الخاص بك:

- طباعة قائمة بالخيارات المحددة
- تقرير أي الخيارات يتم تغييرها
- تغيير خيارات MENU1 و MENU2
- تغيير خيارات الأجهزة
- تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة
- تغيير خيارات التكوين
- الخروج والحفظ

لاستعادة الإعدادات الافتراضية للطابعة (إعدادات المصنع الافتراضية أو الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة)، انظر القسم **إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية** في موضع لاحق في هذا الفصل.

للحصول على معلومات حول استخدام الوظائف SELF-TST و HEX-DUMP و V-ALMNT، انظر القسم **استخدام الوظائف التشخيصية** في موضع لاحق في هذا الفصل.

للمستخدمين ذوي الخبرة:
بمجرد أن تتعرف على وضع الإعداد، ننصح باستخدام المخطط الانسيابي في نهاية هذا الفصل للمرجعية السريعة. يسرد المخطط الانسيابي جميع وظائف وعناصر وخيارات إعداد الطابعة.

الدخول إلى وضع الإعداد

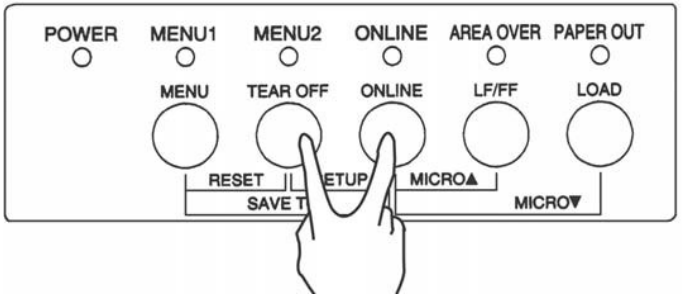
قبل الدخول إلى وضع الإعداد، قم بتحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة كما هو موضح في الفصل 3. قد يتطلب الأمر عدة أوراق لإجراء جميع تحديدات وضع الإعداد.

للدخول إلى وضع الإعداد، اتبع الخطوات التالية:

1. تأكد من تحميل ورق النماذج المتواصلة وضبط ذراع تحديد الورق للخلف.

2. اضغط على الزر ONLINE لضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة.

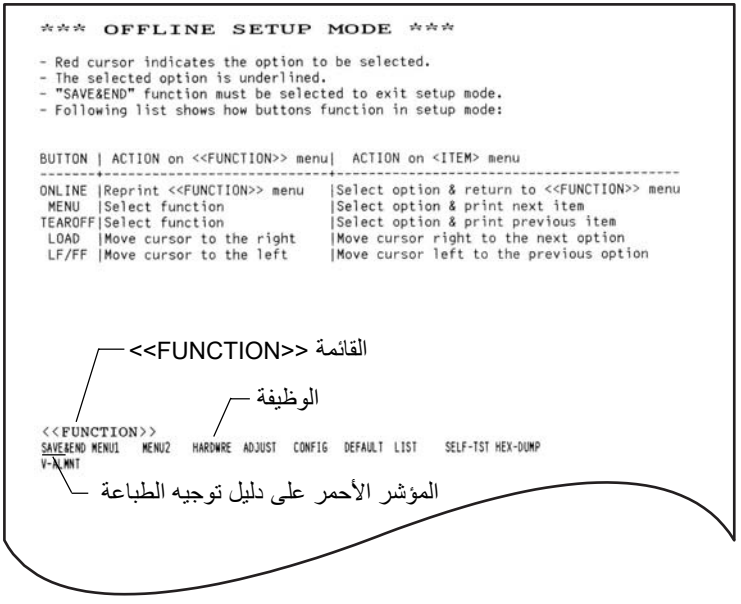
3. اضغط على الزرين TEAR OFF و ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا



الدخول إلى وضع الإعداد

إذا لم تسمع صوت صافرة أو سمعت صافرة إنذار (صافرة أربع مرات)، فأنت لست في وضع الإعداد. اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة وحاول مرة أخرى.

4. عندما تدخل الطابعة إلى وضع الإعداد دون اتصال بالشبكة، فإنها تطبع المعلومات التالية



تحتوي النسخة المطبوعة الأولية على ترويسة وقائمة مساعدة والقائمة <<FUNCTION>>. تخبرك الترويسة بأن الطابعة غير متصلة بالشبكة وفي وضع الإعداد. توفر قائمة المساعدة ملخصًا سريعًا لكيفية استخدام وضع الإعداد. تسرد القائمة <<FUNCTION>> جميع الوظائف المتاحة لك في وضع الإعداد. لاحظ أن المؤشر الأحمر الذي على دليل توجيه الطباعة البلاستيكي يتموضع مبدئيًا تحت الوظيفة SAVE & END (الحفظ والإنهاء).

يمكن أيضًا الدخول إلى وضع الإعداد بإيقاف تشغيل الطابعة، ثم إعادة تشغيل الطابعة أثناء الضغط على الزرين TEAR OFF و ONLINE بشكل متزامن حتى تطلق الطابعة صافرة.

نظرة عامة على وضع الإعداد

عند الدخول إلى وضع الإعداد، تتم طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
   SAVE&END  MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
   V-ALMNT
```

يلخص الجدول 1.5 الغرض من كل وظيفة.

الجدول 1.5 وظائف وضع الإعداد

النوع	الوظيفة	الغرض
قم بتحديد وظيفة	SAVE & END	تخرج من وضع الإعداد وتحفظ أي تغييرات تم إجراؤها أثناء التواجد في وضع الإعداد.
	MENU1 و MENU2	تخصص ميزات الطباعة إلى MENU1 و MENU2 على لوحة تحكم الطابعة.
	HARDWRE	تغيّر خيارات أجهزة الطابعة.
	ADJUST	تغيّر خيارات ضبط موضع الطباعة.
	CONFIG	تغيّر خيارات التكوين.

النوع	الوظيفة	الغرض
قم بتحديد وظيفة فرعية	DEFAULT	تعيد تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2.
	LIST	تطبع قائمة بجميع الخيارات المحددة حاليًا.
وظيفة التشخيص الذاتي	SELF-TST	تقوم بتشغيل الاختبار الذاتي
	HEX-DUMP	تطبع عمليات التفريغ السداسية العشرية
	V-ALMT	تتحقق من محاذاة الطباعة العمودية وتصحيحها.

لتحديد وظيفة من القائمة <<FUNCTION>>:

1. اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر على دليل توجيه الطباعة البلاستيكي تحت الوظيفة التي تريدها. يقوم الزر LOAD بتحريك المؤشر إلى الخيار التالي ويقوم الزر LF/FF بتحريك المؤشر إلى الخيار السابق.

2. اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU لتحديد الوظيفة. إذا كانت الوظيفة تحتوي على عناصر وخيارات، فإن الطابعة تطبع العنصر الأول وخياراته. تحتوي الوظائف MENU1 و MENU2 و HARDWRE و ADJUST و CONFIG على عناصر تشتمل على خيارات يمكن تحديدها. الوظائف الأخرى لا تشتمل على عناصر ولا خيارات.

   عناصر MENU1 الثلاثة الأولى وخياراتها موضحة فيما يلي. العناصر محاطة بأقواس مفردة < >.

```
<EMULATE>                DPL24C+   XL24E     ESC/P2

<FONT>
  COUR 10    PRSTG12    COMPRSD    BOLDFCE    PICA 10    CORRESP    OCR-B      OCR-A      COUR-N     COUR-B
  COUR-I     N.SAN-N    N.SAN-B    N.SAN-I    TIMLS-N    TIMLS-B    TIMLS-I    DOWNLD0    DOWNLD1

<QUALITY>                LETTER     REPORT     DRAFT      HI-DRAFT
```

لتحديد خيار من القائمة <item>:

1. اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر على دليل توجيه الطباعة البلاستيكي تحت الخيار الذي تريده.
2. اضغط على الزر MENU لتحديد الخيار. تقوم الطابعة بطباعة العنصر التالي وخياراته. يمكنك الضغط على MENU لتحديد الخيار.
   عندئذ تقوم الطابعة بطباعة العنصر السابق وخياراته.
3. بعد تحديد الخيارات المطلوبة، اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

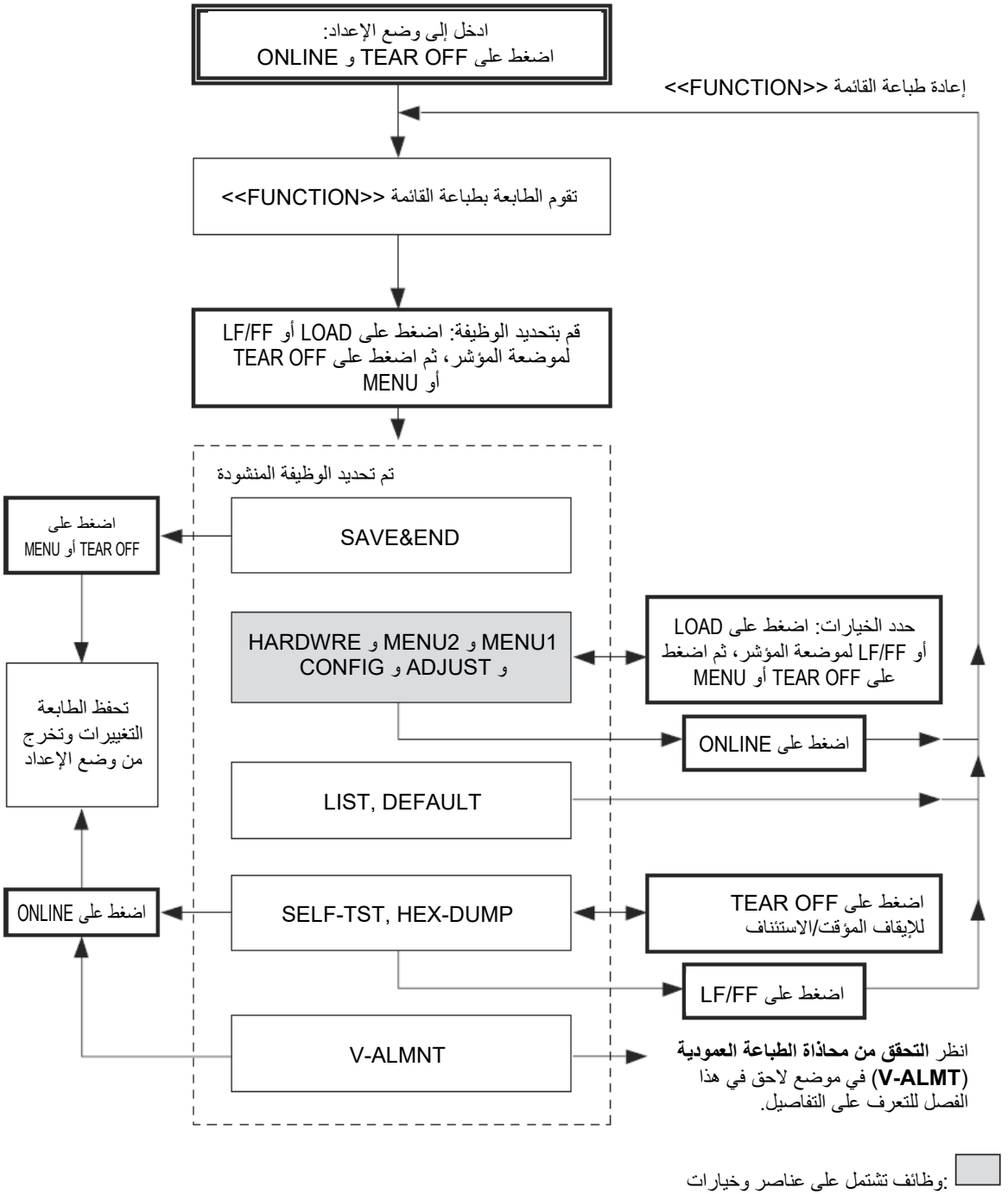
فيما يخص كل عنصر، الخيار المسطّر بسطر قصير هو الخيار الافتراضي الحالي (الخيار المحفوظ حاليًا في الذاكرة الدائمة للطابعة). في المثال السابق، الخيارات الافتراضية هي: مضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS والخط Courier 10 وجودة طباعة الخطابات.

يلخص المخطط الموجود في الصفحة التالية كيفية تحديد الخيارات من قبيل المضاهاة والخط وجودة الطباعة وكيفية استخدام الوظائف التي لا تشتمل على خيارات.

مثال على وضع الإعداد

للتعرف على وضع الإعداد، جرّب المثال التالي. يوضح هذا المثال كيفية تغيير الخط ومقياس الخطوط في MENU2 إلى Prestige Elite 12 و 12 حرف في البوصة.

1. **تحميل ورق النماذج المتواصلة.**
2. **ادخل إلى وضع الإعداد.**
   اضغط على الزرين TEAR OFF و ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا.
3. **قم بتحديد الوظيفة MENU2.**
   انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة واضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF مرتين لوضع المؤشر الأحمر الذي على دليل توجيه الطباعة تحت MENU2. اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU لتحديد الوظيفة MENU2 وطباعة العنصر <EMULATE> وخياراته.


ادخل إلى وضع الإعداد:
اضغط على TEAR OFF و ONLINE
إعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>
تقوم الطابعة بطباعة القائمة <<FUNCTION>>
قم بتحديد الوظيفة: اضغط على LOAD أو LF/FF لموضعة المؤشر، ثم اضغط على TEAR OFF أو MENU
تم تحديد الوظيفة المنشودة
SAVE&END
اضغط على MENU أو TEAR OFF
MENU1 و MENU2 و HARDWRE و ADJUST و CONFIG
حدد الخيارات: اضغط على LOAD أو LF/FF لموضعة المؤشر، ثم اضغط على TEAR OFF أو MENU
اضغط على ONLINE
تحفظ الطابعة التغييرات وتخرج من وضع الإعداد
LIST, DEFAULT
اضغط على ONLINE
SELF-TST, HEX-DUMP
اضغط على TEAR OFF للإيقاف المؤقت/الاستئناف
اضغط على LF/FF
V-ALMNT
انظر التحقق من محاذاة الطباعة العمودية (V-ALMT) في موضع لاحق في هذا الفصل للتعرف على التفاصيل.
وظائف تشتمل على عناصر وخيارات:

4. **تحديد المضاهاة الحالية.**

نظرًا لأنك لا تريد تغيير المضاهاة، اضغط على الزر MENU لتحديد المضاهاة الحالية وطباعة العنصر التالي، <FONT> وخياراته.

5. **تغيير الخط إلى Prestige Elite 12.**

اضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF مرة واحدة لوضع المؤشر تحت PRSTG12. اضغط على الزر MENU لتحديد PRSTG12 وطباعة العنصر التالي، <QUALITY> وخياراته.

6. **تحديد جودة الطباعة الحالية.**

نظرًا لأنك لا تريد تغيير جودة الطباعة، اضغط على الزر MENU لتحديد جودة الطباعة الحالية وطباعة العنصر التالي، <PITCH> وخياراته.

7. **تغيير مقياس الخطوط إلى 12 حرف في البوصة والخروج من الوظيفة MENU2.**

اضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF مرة واحدة لوضع المؤشر تحت 12 CPI. نظرًا لأنك لا تريد إجراء أي تغييرات أخرى في MENU2، اضغط على الزر ONLINE لتحديد 12 CPI والخروج من MENU2. عندئذ تعاد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

8. **الخروج من وضع الإعداد، وحفظ الخط الجديد ومقياس الخطوط.**

بما أن المؤشر تحت SAVE & END، اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF لتحديد SAVE & END. تحفظ الطابعة Prestige Elite 12 و 12 CPI كإعدادات افتراضية جديدة لتشغيل الطاقة في MENU2. بعدئذ تخرج الطابعة من وضع الإعداد وتعود إلى الاتصال بالشبكة. تظل هذه الإعدادات سارية المفعول حتى يتم تغييرها.

نقاط تتذكرها

- قم بتحميل ورق نماذج متواصلة قبل الدخول إلى وضع الإعداد. في وضع الإعداد، لا يمكن استخدام الزر LF/FF لتغذية الورق. لضبط موضع السطر للورق في وضع الإعداد، استخدم مقبض أسطوانة الطباعة.

- كلما دخلت إلى وضع الإعداد، تتم طباعة قوائم المساعدة القصيرة أعلى الصفحة. تتم طباعة قوائم المساعدة أيضًا عندما تقوم بتحديد الوظائف SELF-TST أو HEX-DUMP أو V-ALMNT. استخدم قوائم المساعدة للمرجعية السريعة أثناء وجودك في وضع الإعداد.

- عند طباعة العناصر والخيارات لكل وظيفة، لا يمكنك طباعة سوى عنصر واحد في كل مرة. لكن يمكنك التحرك للأمام أو للخلف في قائمة العناصر. للتحرك للأمام (طباعة العنصر التالي)، اضغط على الزر MENU. للتحرك للخلف (طباعة العنصر السابق)، اضغط على الزر TEAR OFF.

- أثناء التواجد في القائمة <<FUNCTION>> أو عند تحديد وظيفة تحتوي على عناصر وخيارات قابلة للتحديد، اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

- يشير التسطير القصير أسفل أول حرفين من أي خيار إلى أنه الإعداد الافتراضي الحالي. على سبيل المثال، يشير 12 CPI إلى أن مقياس الخطوط الافتراضي هو 12 حرف في البوصة.
لتغيير الإعداد الافتراضي، حدد إعداد مقياس خطوط جديد واحفظه.

- أثناء وجودك في وضع الإعداد، يمكنك استخدام الوظيفة LIST لطباعة قائمة بالخيارات المحددة حاليًا (انظر القسم التالي للتعرف على التفاصيل).

- للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك بشكل دائم، قم بتحديد الوظيفة SAVE & END (حفظ وإنهاء). للتعرف على التفاصيل، انظر القسم **الخروج والحفظ** في موضع لاحق في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد دون حفظ التغييرات، أوقف تشغيل الطابعة. وتكون الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة السابقة نشطة عندما تقوم بتشغيل الطابعة مرة أخرى.

طباعة قائمة بالخيارات المحددة

تقوم الوظيفة LIST بطباعة قائمة بجميع خيارات الطابعة المحددة حاليًا. وهذه الوظيفة مفيدة للتحقق من إعدادات الطابعة عندما تدخل إلى وضع الإعداد أول الأمر أو قبل الخروج مباشرة. لطباعة قائمة بالخيارات، قم بتحميل ورق نماذج متواصلة ثم تابع كما يلي:

1. **ادخل إلى وضع الإعداد.**
اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
    SAVE&END    MENU1    MENU2    HARDWRE    ADJUST    CONFIG    DEFAULT    LIST    SELF-TST    HEX-DUMP
    V-ALMNT
```

2. **قم بتحديد الوظيفة LIST.**
اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت LIST. بعد ذلك اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU لتحديد الوظيفة LIST. تبدأ الطابعة في طباعة قائمة بالخيارات المحددة حاليًا. نوضح إعدادات المصنع المحددة مسبقًا، والتي تسمى أيضًا إعدادات المصنع الافتراضية، في الصفحة المقابلة. عندما تنتهي الطابعة من طباعة قائمة الخيارات، فإنها تعيد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

ملاحظة

لإزالة النسخة المطبوعة، أدر مقبض أسطوانة الطباعة حتى يتسنى قطع الورق عند التثقيب. في وضع الإعداد، لا يمكنك استخدام ميزة القطع الخاصة بالطابعة (الزر TEAR OFF).

3. **افعل أيًّا مما يلي:**
   - حدد وظيفة أخرى، أو
   - اخرج من وضع الإعداد، مع حفظ أي تغييرات أجريتها.

للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك، تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END، ثم اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF.

```
*** Setup Parameters ***

<< Menu 1 settings >>
-------------------------
 Func.  |Item    |Option
-------------------------
 MENU1  |EMULATE |DPL24C+
 MENU1  |FONT    |COUR 10
 MENU1  |QUALITY |LETTER
 MENU1  |PITCH   |10 CPI
 MENU1  |LINE SP |6 LPI
 MENU1  |CHAR-W  |NORMAL
 MENU1  |CHAR-H  |NORMAL
 MENU1  |ATTRIB  |NONE
 MENU1  |PAGE LG |11.0 IN
 MENU1  |LFT-END |1  COLM
 MENU1  |TOP-MRG |1  LINE
 MENU1  |LANGUGE |PAGE437
 MENU1  |CHR-SET |SET2
 MENU1  |PRF-SKP |NO-SKIP
 MENU1  |WIDTH   |13.6 IN   (*2)
 MENU1  |ZEROFNT |NO-SLSH
 MENU1  |DC3-CDE |ENABLE
 MENU1  |CR-CODE |CR ONLY
 MENU1  |LF-CODE |LF & CR
 MENU1  |RGHTEND |WRAP
 MENU1  |==END== |
-------------------------

<< Menu 2 settings >>
-------------------------
 Func.  |Item    |Option
-------------------------
 MENU2  |EMULATE |DPL24C+
 MENU2  |FONT    |COUR 10
 MENU2  |QUALITY |LETTER
 MENU2  |PITCH   |10 CPI
 MENU2  |LINE SP |6 LPI
 MENU2  |CHAR-W  |NORMAL
 MENU2  |CHAR-H  |NORMAL
 MENU2  |ATTRIB  |NONE
 MENU2  |PAGE LG |11.0 IN
 MENU2  |LFT-END |1  COLM
 MENU2  |TOP-MRG |1  LINE
 MENU2  |LANGUGE |PAGE437
 MENU2  |CHR-SET |SET2
 MENU2  |PRF-SKP |NO-SKIP
 MENU2  |WIDTH   |13.6 IN
 MENU2  |ZEROFNT |NO-SLSH
 MENU2  |DC3-CDE |ENABLE
 MENU2  |CR-CODE |CR ONLY
 MENU2  |LF-CODE |LF & CR
 MENU2  |RGHTEND |WRAP
 MENU2  |==END== |
-------------------------

<< Hardware settings >>
-------------------------
 Func.  |Item    |Option
-------------------------
 HARDWRE|PPR-OUT |DETECT
 HARDWRE|PRT-DIR |BI-DIR
 HARDWRE|BUZZER  |ON
 HARDWRE|WORD-LG |8 BIT
 HARDWRE|BUFFER  | 8KBYTE
 HARDWRE|INTRFCE |AUTO-2S
 HARDWRE|==END== |
-------------------------

<< Adjust settings >>
-------------------------
 Func.  |Item    |Option
-------------------------
 ADJUST |CNT-ORG |1.8/6IN
 ADJUST |CNTFINE |0 /180
 ADJUST |CUT-ORG |1.8/6IN
 ADJUST |CUTFINE |0 /180
 ADJUST |CNT-LFT |0  /90
 ADJUST |CUT-LFT |0  /90
 ADJUST |CUT-ADJ |0  /360
 ADJUST |CSF-ADJ |0  /360   (*2)
 ADJUST |CNT-ADJ |0  /360
 ADJUST |CNTADJL |0  /360
 ADJUST |==END== |
-------------------------

<< Config settings >>
-------------------------
 Func.  |Item    |Option
-------------------------
 CONFIG |TEAROFF |MANUAL
 CONFIG |TEARPOS |VISIBLE
 CONFIG |CUTLOAD |AUTO
 CONFIG |LOADTIM |1.0 SEC   (*1)
 CONFIG |DECODE  |DIRECT
 CONFIG |AREACNT |DISABLE
 CONFIG |ON-LOAD |ONLINE
 CONFIG |LOCK    |NONE
 CONFIG |//S//   |DISABLE
 CONFIG |CONT-PE |EDGE
 CONFIG |GATHER  |DISABLE
 CONFIG |CUT-CTL |SPEED
 CONFIG |SKIP-PR |ENABLE
 CONFIG |STATUS  |DISABLE
 CONFIG |BANDCTL |DISABLE
 CONFIG |TOF-CTL |DRIVER
 CONFIG |AUTO-PR |DISABLE
 CONFIG |==END== |
-------------------------
```

*1 تتم طباعة LOADTIM بعد هذا السطر عند تحديد الخيار AUTO فيما يخص CUTLOAD.

*2 تتم طباعة هذه فقط فيما يخص الطابعة +DL3850.

طباعة إعدادات المصنع الافتراضية باستخدام LIST

تقرير أي الخيارات يتم تغييرها

تعرض الصفحة السابقة نسخة مطبوعة من إعدادات المصنع الافتراضية للطابعة. في هذه النسخة المطبوعة، يتم سرد الخيارات حسب المجموعة الوظيفية:

- إعدادات القائمة 1 (الوظيفة MENU1)
- إعدادات القائمة 2 (الوظيفة MENU2)
- إعدادات الأجهزة (الوظيفة HARDWRE)
- إعدادات ضبط موضع الطباعة (الوظيفة ADJUST)
- إعدادات التكوين (الوظيفة CONFIG)

معظم الخيارات القابلة للتحديد لا يغيّر سوى ميزات الطباعة، مثل شكل الحرف الطباعي، تنسيق الصفحة. لكن يجب تحديد بعض الخيارات بشكل صحيح حتى تعمل الطابعة بشكل سليم مع أجهزتك وبرمجياتك. فيما يخص كل وظيفة، يسرد الجدول 2.5 العناصر التي يجب تحديد خياراتها بشكل صحيح من أجل توافق النظام وملحقات الطابعة.

الجدول 2.5 الخيارات المطلوبة

الوظيفة	العنصر	اختياري
MENU1	المضاهاة	يجب أن تكون المضاهاة المحددة في الطابعة مطابقة للمضاهاة المحددة في برمجياتك. إذا قمت بتحديد مضاهاة عند إعداد الطابعة (الفصل 2)، فلن تحتاج إلى تغيير الخيار EMULATE إلا إذا كنت تريد التغيير إلى مضاهاة مختلفة. المضاهاة المخصصة إلى MENU1 هي الإعداد الافتراضي عندما تقوم بتشغيل الطابعة. انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2** في موضع لاحق في هذا الفصل.
MENU2	لا شيء	*إذا استخدمت MENU2، فيجب أن تكون المضاهاة المحددة فيما يخص MENU 2 مطابقة للمضاهاة المحددة في برمجياتك.* انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2** في موضع لاحق في هذا الفصل.

الجدول 2.5 الخيارات المطلوبة (تابع)

الوظيفة	العنصر	اختياري
HARDWRE	FORMAT BAUD-RT PROTOCL DSR DUPLEX CTS CD	*إذا كانت لديك واجهة تسلسلية، فيجب أن تكون خيارات الواجهة التسلسلية المحددة في الطابعة مطابقة للإعدادات التي حددتها باستخدام برمجياتك أو نظام تشغيل الكمبيوتر*. فإنْ لم تكن الإعدادات متطابقة، فلن تقوم الطابعة بالطباعة أو ستقوم بطباعة بيانات مهملة. انظر القسم **تغيير خيارات الأجهزة** في موضع لاحق في هذا الفصل.
ADJUST	لا شيء	إذا لم تكن تستخدم برمجيات لتحديد الهامش العلوي للصفحة، فاستخدم إعداد أعلى النموذج الافتراضي للطابعة، على بعد 1 بوصة (25.4 مم) من أعلى الورقة. فإذا كنت تستخدم برمجيات لتحديد الهامش العلوي للصفحة، فقم بتغيير الإعداد الافتراضي إلى 1/6 بوصة (4.2 مم). انظر القسم **تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة** في موضع لاحق في هذا الفصل.
CONFIG	لا شيء	إذا كنت تستخدم ورقًا داكن اللون أو مطبوعًا مسبقًا بألوان داكنة، فقد تحتاج إلى تعطيل وظيفة اكتشاف AREA OVER. انظر القسم **تغيير خيارات التكوين** في موضع لاحق في هذا الفصل.

تغيير خيارات MENU1 و MENU2

تتيح لك الوظيفتان MENU1 و MENU2 تغيير خيارات الطباعة المخصصة إلى MENU1 و MENU2 على لوحة تحكم الطابعة. في الوضع العادي (غير وضع الإعداد)، يمكنك التبديل بسهولة بين القوائم للطباعة، كما هو موضح في الفصل 4.

يتم استدعاء MENU1 عندما تقوم بتشغيل الطابعة أول الأمر.

حدد على الطابعة نفس المضاهاة المحددة في برمجياتك. فإنْ لم تكن عمليات المضاهاة متطابقة، فلن تعمل الطابعة بشكل صحيح مع برمجياتك. إذا كنت تخطط لاستخدام عمليتي مضاهاة مختلفتين على أساس منتظم، فقم بتخصيص المضاهاة الأكثر استخدامًا إلى MENU1. وقم بتخصيص المضاهاة الثانية إلى MENU2. جميع الإعدادات الأخرى المتاحة فيما يخص MENU1 و MENU2 اختيارية. ستختلف بعض العناصر والخيارات باختلاف المضاهاة.

لتقرير أي الميزات تدعم برمجياتك، ارجع إلى وثائق برمجياتك.

يوضح الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2. تتيح كلتا الوظيفتين نفس العناصر والخيارات. والعناصر المذكورة في الجدول 3.5 واردة بترتيب طباعتها. ليست العناصر كلها معرّفة فيما يخص كل عمليات المضاهاة، ويختلف بعض الخيارات باختلاف المضاهاة.

ونشرح إجراء تغيير خيارات MENU1 و MENU2 بعد الجدول 3.5.

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<EMULATE>		حدد مضاهاة مطابقة للمضاهاة المحددة في برمجياتك. انظر القسم **تحديد مضاهاة** في الفصل 2 للتعرف على معلومات حول تحديد مضاهاة.
	DPL24C+	الطابعات Fujitsu من السلسلة DL (مجموعة الأوامر DPL24C PLUS)
	XL24E	الطابعات IBM Proprinter XL24E
	ESC/P2	الطابعات Epson التي تستخدم مجموعة الأوامر ESC/P2
		ملاحظة: عندما تقوم بتغيير المضاهاة، يعاد تعيين جميع خيارات MENU1 أو MENU2 إلى إعدادات المصنع الافتراضية لتلك المضاهاة.
<FONT>		لكل من الخطوط التالية، يتم بيان إعدادات مقياس الخطوط الموصى بها بعد اسم الخط. عند تغيير الخط، تأكد أيضًا من تغيير مقياس الخطوط، إذا لزم الأمر.
Courier, 10cpi	COUR 10	
Prestige Elite, 12cpi	PRSTG12	
Compressed font, 15,17,and 18cpi	COMPRSD	
Boldface, Proportional	BOLDFCE	
Pica, 10cpi	PICA 10	
Correspondence,10cpi	CORRESP	
OCR-B, 10cpi	OCR-B	
OCR-A, 10cpi	OCR-A	
Courier Normal, 10cpi	COUR-N	
Courier Bold, 10cpi	COUR-B	
Courier Italic, 10cpi	COUR-I	
Nimbus Sans Normal, Prop.	N.SAN-N	
Nimbus Sans Bold, Prop.	N.SAN-B	
Nimbus Sans Italic, Prop.	N.SAN-I	

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<FONT> (تابع)	TIMLS-N TIMLS-B TIMLS-I DOWNLD#	**Timeless Normal, Prop.** **Timeless Bold, Prop.** ***Timeless Italic, Prop.*** الخط 0 أو الخط 1 في ذاكرة الوصول العشوائي للتنزيل بالطابعة انظر الملحق (و) للاطلاع على أمثلة للخطوط.
<QUALITY>		حدد جودة الطباعة التي تلبي احتياجاتك غالبًا.
	LETTER	جودة طباعة الخطابات. يتيح هذا الخيار أعلى دقة لكن أبطأ سرعة طباعة. ولا يمكن استخدامه مع الخط المضغوط.
	REPORT	جودة طباعة التقارير. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة الخطابات، لكن بضعف السرعة. فإذا كنت تريد السرعة المضاعفة فقط، بصرف النظر عن الخطوط، فاستخدم خط المراسلات. جودة خط المراسلات أعلى من جودة خط التقارير.
	DRAFT	جودة طباعة المسودة العادية. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة التقارير، لكن بسرعة تبلغ 3.2 أضعاف الطباعة بجودة الخطابات.
	HI-DRFT	جودة طباعة المسودة عالية السرعة. يوفر هذا الخيار دقة أقل من جودة طباعة المسودة، لكن بسرعة تبلغ 3.5 ضعف الطباعة بجودة الخطابات.

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<PITCH>	## CPI	2.5 أو 3 أو 5 أو 6 أو 10 أو 12 أو 15 أو 17 أو 18 أو 20 حرف في البوصة (أحرف في البوصة الأفقية)
	PROP SP	التباعد التناسبي (مساحة 1/12 بوصة لكل حرف)
<LINE SP>	## LPI	1 أو 2 أو 3 أو 4 أو 5 أو 6 أو 7 أو 8 أسطر في البوصة (أسطر في البوصة العمودية) **6 أسطر في البوصة 3 أسطر في البوصة (تباعد مضاعف)** ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD ABCD
<CHAR-W>		قم أيضًا بتغيير مقياس الخطوط في حالة تحديد 2 TIMES أو 4 TIMES.
	NORMAL	عرض أحرف قياسي **ABCD**
	2 TIMES	عرض أحرف مضاعف ABCD
	4 TIMES (*1)	عرض أحرف مضاعف 4 مرات A B C D

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<CHAR-H>		قم أيضًا بتغيير تباعد الأسطر في حالة تحديد 2 TIMES أو 4 TIMES.
	NORMAL	ارتفاع أحرف قياسي ABCD abcd
	2 TIMES	ارتفاع أحرف مضاعف ABCD abcd
	4 TIMES (*1)	ارتفاع أحرف مضاعف 4 مرات ABCD abcd
<ATTRIB>		يحدد سمة لإضافة تأكيد على مستنداتك. يمكن تحديد سمة واحدة فقط في كل مرة.
	NONE	Standard characters (no attributes)
	ITALICS	*Italic printing*
	CONDNSD (*1)	Condensed printing
	SHADOW	Double printing with a slight horizontal offset Double printing at the same position

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

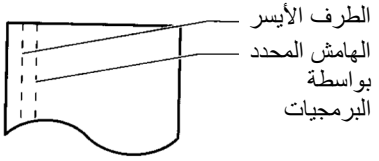
- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<PAGE LG>	## IN	يحدد طول الصفحة بالبوصة. لعمليتي المضاهاة IBM XL24E و DPL24C PLUS: 3.0، 3.5، 4.0، 5.0، 5.5، 6.0، 7.0، 8.0، 8.5، 11.0 (مقاس الخطاب)، 11.6 (مقاس A4)، 12.0، 14.0، 18.0 بوصة، أو LINE للمضاهاة Epson ESC/P2: 4.0, 4.5, 5.0, ..., 11.0, 11.5, ..., 22.0 بوصة
	LINE	تحديد طول الصفحة بتحديد عدد الأسطر في الصفحة (افتراضي: 66 سطرًا لكل الصفحة) تحديد هذا الخيار يعرض <PG LX10> و <PG LX1>. استخدم معًا <PG LX10> لتعيين قيمة العشرات لإعداد الأسطر في الصفحة، و <PG LX1> لتعيين قيمة الآحاد لإعداد الأسطر في الصفحة.
<PG LX10>	تعيين قيمة العشرات لإعداد عدد الأسطر في الصفحة	0 LINE, 10 LINE, 20 LINE, 30 LINE 40 LINE, 50 LINE, 60 LINE, 70 LINE 80 LINE, 90 LINE • يعتمد الإعداد LINE على إعداد تباعد الأسطر "LINE SP". • عند تعيين LINE 0، تكون قيمة تباعد الأسطر IN 11.0 (فقط عندما يتم تعيين كل من 'PG LX10' = '0 LINE' و 'PG LX1' = '0 LINE').

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

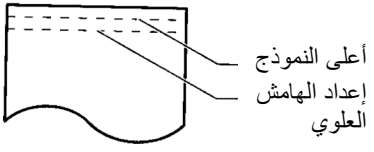
- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<PG LX1>	تعيين قيمة الآحاد لإعداد عدد الأسطر في الصفحة	0 LINE, 1 LINE, 2 LINE, 3 LINE 4 LINE, 5 LINE, 6 LINE, 7 LINE 8 LINE, 9 LINE • يعتمد الإعداد LINE على إعداد تباعد الأسطر "LINE SP". • عند تعيين 0 LINE، تكون قيمة تباعد الأسطر 11.0 IN (فقط عندما يتم تعيين كل من 'PG LX10' = '0 LINE' و 'PG LX1' = '0 LINE').
<LFT-END>	COLM ##	يحدد عمود بدء الطباعة لتغيير الهامش الأيسر. تبدأ الطباعة من الموضع الموضح في هذا العمود بالإضافة إلى الهامش الأيسر المحدد بواسطة برمجياتك. العمود 1، 2، 3، ...، 41 

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<TOP-MRG>		يحدد عدد أسطر المسافة للهامش العلوي. المساحة الفارغة الناتجة هي إعداد <TOP-MRG> مطروحًا منه سطر واحد. الحجم الإجمالي لهامشك العلوي هو القيمة الناتجة أعلاه زائد الإعدادين التاليين: أعلى النموذج (الافتراضي = 1 بوصة) والهامش العلوي المحدد بواسطة البرمجيات. إذا كنت تستخدم برمجيات لتعيين الهامش العلوي، فاستخدم القيمة الافتراضية (سطر واحد) فيما يخص <TOP-MRG>.
	LINE ##	1، 2، 3، 4، 5، 6، 7، 8، 9، أو 10 أسطر 

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<LANGUGE>		يحدد لغة. ويوضح الملحق (هـ) مجموعات الأحرف لكل لغة. التمريرتان معناهما أنْ تُطبع علامات التشكيل بشكل منفصل عن حروفها وأنْ تُطبع الحروف دون أي اختزال. القائمة الأولى مشتركة بين جميع عمليات المضاهاة. تم تخطي الخيارات الخاصة بكل مضاهاة. انظر البندين اللاحقين (2*) و (3*).
	USA	الإنجليزية الأمريكية (نفس صفحة الأكواد 437)
	UK	الإنجليزية البريطانية
	GERMAN	الألمانية
	SWEDISH	السويدية
	PAGE437	صفحة الأكواد 437
	PAGE850	صفحة الأكواد 850
	PAGE860	صفحة الأكواد 860
	PAGE863	صفحة الأكواد 863
	PAGE865	صفحة الأكواد 865
	ESMA94	ECMA 94
	ISO8859	ISO 8859-1
	PG852	صفحة الأكواد 852
	PG852-T	صفحة الأكواد 852 تمريرتان
	PG855	صفحة الأكواد 855
	PG866	صفحة الأكواد 866
	HUNGARY	المجرية
	HUNG-T	المجرية تمريرتان

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<LANGUGE> (تابع)	SLOV	السلوفينية
	SLOV-T	السلوفينية تمريرتان
	POLISH	البولندية
	POLSH-T	البولندية تمريرتان
	MAZOWIA	المازوفية
	MAZOW-T	المازوفية تمريرتان
	LATIN2	اللاتينية 2
	LATIN2-T	اللاتينية 2 تمريرتان
	KAMENIC	كامينتسكي
	KAMEN-T	كامينتسكي تمريرتان
	TURKY	التركية
	TURKY-T	التركية تمريرتان
	CYRILIC	السيريلية
	IBM437	IBM 437
	IBM851	IBM 851
	ELOT928	ELOT 928
	PG-DHN	صفحة الأكواد DHN
	LATIN-P	البولندية اللاتينية
	ISO-LTN	ISO Latin
	LITHUA1	Lithuanian1
	LITHUA2	Lithuanian2
	MIK	
	MACEDON	المقدونية
	PG-MAC	
	ELOT927	
	ABG	
	ABY	
	DEC GR	
	HBR-OLD	
	PG862	
	HBR-DEC	
	GREEK 11	
	ISO-TUK	التركية ISO
	RUSCII	
	LATIN-9	

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<LANGUGE> (تابع)	(*2)	
	FRENCH	الفرنسية
	ITALIAN	الإيطالية
	SPANISH	الإسبانية
	DANISH1	الدانمركية 1
	DANISH2	الدانمركية 2
	FINNISH	الفنلندية
	NORWEGN	النرويجية
	(*3)	
	DANISH1	الدانمركية 1
	ITALIAN	الإيطالية
	SPANSH1	الإسبانية 1
	SPANSH2	الإسبانية 2
	JAPAN	اليابانية
	NORWEGN	النرويجية
	LATIN A	الأمريكية اللاتينية
	FRENCH	الفرنسية
	DANISH2	الدانمركية 2
	KOREA	كوريا
	LEGAL	قانوني

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

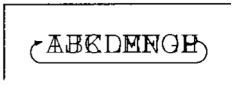
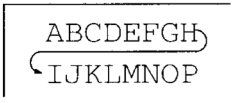
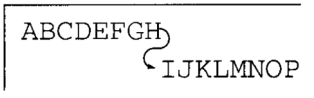
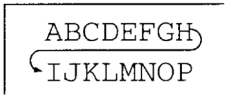
- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<CHR-SET>	SET 1 SET 2	مجموعة أحرف IBM 1 مجموعة أحرف IBM 2 إذا تم استخدام خط تم تنزيله (خط نظام)، فإن مجموعة الأحرف لهذا الخط تتجاوز الإعداد <CHR-SET>.
	(*3) ITALIC GRAPHIC	الأحرف المائلة متوفرة. الأحرف الرسومية متوفرة (الأسطر المسطّرة).
<PRF-SKP>	 SKIP NO-SKIP	بالنسبة للنماذج المتواصلة، يعيّن هذا الخيار ما لو يتم تخطي بوصة واحدة حول التثقيب. إذا لم تكن تستخدم برمجيات لتحديد هامش سفلي، فحدد SKIP عند استخدام نماذج أكثر سماكة متعددة الأجزاء. يتم تخطي بوصة واحدة حول التثقيب. لا يتم تخطي التثقيب. تستمر الطباعة في الهامش السفلي للصفحة.
<WIDTH> (*5)	13.6 IN 11.4 IN 11.0 IN 8.0 IN	عرض الصفحة 13.6 بوصة عرض الصفحة 11.4 بوصة عرض الصفحة 11 بوصة عرض الصفحة 8 بوصة
<ZEROFNT>		يعيّن ما لو تتم طباعة الرقم صفر بشرطة. وهذا مفيد لتمييز الحرف الكبير "O" عن الرقم "0". غير صالح لبعض خطوط النظام.
	NO-SLSH SLASH	0 Ø

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

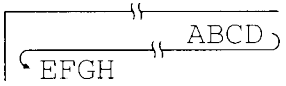
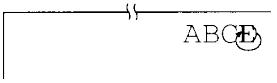
- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<DC3-CDE> (*4)	ENABLE	تمكين الكودين DC1 و DC3. يتم تجاهل أي بيانات يتم تلقيها بين DC3 و DC1 التالي.
	DISABLE	تعطيل الكودين DC1 و DC3. عندئذ يتم تجاهل هذين الكودين.
<CR-CODE>	CR ONLY	لا تضاف تغذية سطر إلى أي رجوع إلى أول السطر. 
	CR & LF	تضاف تغذية سطر إلى كل رجوع إلى أول السطر. 
<LF-CODE> (*3)	LF ONLY	لا يضاف رجوع إلى أول السطر إلى أي تغذية سطر. 
	LF & CR	يضاف رجوع إلى أول السطر إلى كل تغذية سطر. 

الجدول 3.5 عناصر وخيارات MENU1 و MENU2 (تابع)

ملاحظات:

- الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.
- تحدد علامات النجمة العناصر والخيارات التي تختلف فيما يخص المضاهاة IBM XL24E والمضاهاة Epson ESC/P2. ويتم تعريف الملاحظات في نهاية الجدول.

عناصر MENU1 و MENU2	الخيارات	الوصف
<RGHTEND>	WRAP	التفاف نهاية السطر. التسبب في رجوع إلى أول السطر بالإضافة إلى تغذية سطر. 
	OVR-PRT	تتم طباعة الأحرف طباعة فوقية في نهاية السطر. 
<==END==>		يشير إلى نهاية عناصر MENU1. اضغط على الزر MENU لطباعة العنصر الأول، <EMULATE>. اضغط على الزر TEAR OFF لطباعة العنصر السابق، <RGHTEND>. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

*1 غير متوفر في المضاهاة IBM XL24E

*2 غير متوفر في عمليات المضاهاة Epson ESC/P2

*3 متوفر فقط في عمليات المضاهاة Epson ESC/P2

*4 متوفر فقط في المضاهاة DPL24C+

*5 متاح فقط للطابعات 136 عمود

الإجراء

لتغيير الخيارات التي تم تعيينها إلى MENU1 أو MENU2، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة ثم تابع كما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضبط الطابعة على عدم الاتصال بالشبكة. اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة. تتم طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة MENU1 أو MENU2.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت الوظيفة MENU1 أو MENU2. اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU لتحديد الوظيفة وطباعة خيارات <EMULATE> التالية:

```
<EMULATE>          DPL24C+        XL24E          ESC/P2
```

3. حدد مضاهاة.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر تحت المضاهاة التي تريدها. ثم افعل أيًا مما يلي:

- اضغط على الزر MENU لتحديد المضاهاة وطباعة عنصر MENU1 أو MENU2 التالي. (كما هو موضح في الجدول 3.5، هذا هو عنصر <FONT>).
- اضغط على الزر TEAR OFF لتحديد المضاهاة وطباعة <==END==>. اضغط على الزر TEAR OFF مرة أخرى لطباعة عنصر MENU1 أو MENU2 الأخير. (كما هو موضح في الجدول 3.5، هذا هو عنصر <RGHTEND>). يكون الزر TEAR OFF مريحًا عندما تكون الخيارات التي تحتاج إلى تغييرها قريبة من نهاية قائمة العناصر.

ملاحظة

كلما حددت مضاهاة جديدة، يعاد تعيين جميع خيارات MENU1 أو MENU2 إلى إعدادات المصنع الافتراضية لتلك المضاهاة.

4. **إذا لزم الأمر، قم بتغيير خيارات MENU1 أو MENU2 الأخرى.**

اضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF لتحريك المؤشر إلى الخيار الذي تريد تحديده. اضغط على الزر MENU لتحديد الخيار وطباعة العنصر التالي المذكور في الجدول 3.5. اضغط على الزر TEAR OFF لتحديد الخيار وطباعة العنصر السابق.

5. **اخرج من MENU1 أو MENU2.**

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة المحددة وأعد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

6. **افعل أيًّا مما يلي:**

- **حدد وظيفة أخرى، أو**
- **اخرج من وضع الإعداد، فيتم حفظ تغييراتك.**

للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك، تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END، ثم اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU.

إعادة تعيين MENU1 و MENU2

لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية لكل من MENU1 و MENU2، قم بتحديد الوظيفة DEFAULT.
لمزيد من المعلومات، انظر القسم "إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية" في موضع لاحق في هذا الفصل. لا تستطيع الوظيفة DEFAULT إعادة تعيين الخيارات التي يتم التعامل معها بواسطة الوظائف HARDWRE و ADJUST و CONFIG.

تغيير خيارات الأجهزة

تعرّف الوظيفة HARDWRE شروط تشغيل أجهزة الطابعة. إذا كنت تستخدم الواجهة التسلسلية RS-232C الاختيارية، فيجب تعيين خيارات الواجهة التسلسلية بشكل سليم حتى تعمل الطابعة بشكل صحيح مع أجهزة النظام الخاص بك.

يوضح الجدول 4.5 عناصر وخيارات HARDWRE. والعناصر مذكورة بترتيب طباعتها. ونشرح إجراء تغيير خيارات الأجهزة بعد الجدول 4.5.

الجدول 4.5 عناصر وخيارات HARDWRE

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر HARDWRE	الخيارات	الوصف
<PPR-OUT>		يحدد كيفية استجابة الطابعة عند نفاد الورق.
	CNTONLY	لا تكتشف الطابعة نفاد الورق إلا فيما يخص النماذج المتواصلة. تتوقف الطباعة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT باللون الأحمر.
	DETECT	تكتشف الطابعة نفاد الورق فيما يخص كلّاً من النماذج المتواصلة والأوراق المفردة. تتوقف الطباعة وتضيء لمبة البيان PAPER OUT باللون الأحمر.
	IGNORE	تتجاهل الطابعة نفاد الورق فيما يخص كلّاً من النماذج المتواصلة والأوراق المفردة. تستمر الطباعة حتى لا يتبقى المزيد من البيانات. لا يتم عرض التحذير PAPER OUT.

الجدول 4.5 عناصر وخيارات HARDWRE

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر HARDWRE	الخيارات	الوصف
<PPR-DIR>	BI-DIR	الطباعة ثنائية الاتجاه. تقوم الطابعة بالطباعة في أي اتجاه أثناء البحث عن اتجاه الطباعة التالي من أجل تقليل وقت الطباعة.
	UNI-DIR	الطباعة أحادية الاتجاه. تُستخدم الطباعة أحادية الاتجاه لطباعة الخطوط العمودية في الجداول حتى إذا لم يتم ضبط المحاذاة العمودية. الطباعة أحادية الاتجاه أبطأ من الطباعة ثنائية الاتجاه.
<BUZZER>		تمكين أو تعطيل جرس حالة الطابعة.
	تشغيل	الجرس على وضع التشغيل (موصى به). تطلق الطابعة صافرة للإشارة إلى نفاد الورق أو أي ظروف أخرى.
	إيقاف تشغيل	الجرس على وضع إيقاف التشغيل تحت أي ظرف من الظروف.
<WORD-LG>		لتقرير طول الكلمة المطلوب، ارجع إلى وثائق جهاز الكمبيوتر الخاص بك. قم بتحديد 8-BIT لطباعة رسومات صورة البت.
	8 BIT	طول الكلمة 8 بت (تستخدمه معظم أجهزة الكمبيوتر)
	7 BIT	طول الكلمة 7 بت (MSB = 0)
<BUFFER>		يخصص ذاكرة المخزن المؤقت لبيانات المدُخلات وبيانات الخط الذي تم تنزيله.

	المخزن المؤقت للطباعة	المخزن المؤقت للتنزيل
NONE	0 بايت	128 بايت
256BYTE	256 بايت	127.75 كيلوبايت
2KBYTE	2 كيلوبايت	126 كيلوبايت
8KBYTE	8 كيلوبايت	120 كيلوبايت
24KBYTE	24 كيلوبايت	104 كيلوبايت
32KBYTE	32 كيلوبايت	96 كيلوبايت
96KBYTE	96 كيلوبايت	32 كيلوبايت
128KBYTE	128 كيلوبايت	0 كيلوبايت

الجدول 4.5 عناصر وخيارات HARDWRE

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر HARDWRE	الخيارات	الوصف
<BUFFER> (تابع)		**ملاحظة:** • **الخيار 0BYTE يوصى به فقط لتطبيق الرسومات.** • **مع تحديد 128 كيلوبايت، لا تستطيع الطابعة قبول أي بيانات خط تم تنزيله.**
<INTRFCE>		يحدد نوع واجهة التوصيل بالكمبيوتر.
	PARALEL	واجهة متوازية Centronics
	SERIAL	واجهة تسلسلية RS-232C
	USB	واجهة USB
	AUTO-2S	وضع التحديد التلقائي للواجهة • كلتا الواجهتين جاهزتان للاتصال. • قم بتعيين التوقيت المتعلق بالواجهة المحددة على أنها غير نشطة.
	AUTO-4S AUTO-6S AUTO10S AUTO15S AUTO20S	لتبديل الواجهة إلى واجهة LAN الاختيارية، قم بتركيب بطاقة LAN مع ضبط وضع الإعداد على "AUTO-XS" أو "AUTOXXS" ضمن "INTERFCE"، التي هي بدورها ضمن "HARDWRE"، وستنتقل الواجهة تلقائيًا إلى واجهة LAN الاختيارية. لتبديل الواجهة إلى شيء آخر بخلاف واجهة LAN الاختيارية، افعل أيًا مما يلي: • لإعادة وضع الإعداد إلى "INTERFCE" ضمن "HARDWRE"، قم بإزالة بطاقة LAN. • لتبديل الواجهة إلى واجهة ثابتة، قم بتعيين PARALEL، مع تركيب USB وبطاقة LAN، ومع ضبط وضع الإعداد على "INTERFCE" ضمن "HARDWRE".
عناصر الواجهة التسلسلية أو واجهة USB. لا تتم طباعة عناصر <FORMAT> إلى <DUPLEX> التالية عندما تقوم بتحديد الخيار PARALEL لعنصر <INTRFCE>. تأكد من أن الخيارات المحددة في الطابعة هي نفس الخيارات المحددة باستخدام نظام تشغيل الكمبيوتر الخاص بك أو برمجياتك. ارجع إلى الوثائق المرفقة بجهاز الكمبيوتر الخاص بك وبرمجياتك.		

الجدول 4.5 عناصر وخيارات HARDWRE

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر HARDWRE	الخيارات	الوصف		
		عدد وحدات بت البيانات	بت التكافؤ	عدد وحدات بت التوقف
<FORMAT>	8NONE 1	8	لا شيء	1
	8NONE 2	8	لا شيء	2
	8EVEN 1	8	زوجي	1
	8ODD 1	8	فردي	1
	7EVEN 1	7	زوجي	1
	7ODD 1	7	فردي	1
	7MARK 1	7	العلامة	1
	7SPACE 1	7	المساحة	1
	7EVEN 2	7	زوجي	2
	7ODD 2	7	فردي	2
		تنسيق البيانات يشمل أيضًا بت بداية. العلامة هي 1 منطقي. المساحة هي 0 منطقي.		

الجدول 4.5 عناصر وخيارات HARDWRE

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر HARDWRE	الخيارات	الوصف
<BAUD-RT>	150 300 600 1200 2400 4800 9600 19200	معدل الباود هو بالبت في الثانية. حدد نفس معدل الباود كالمعدل المستخدم بواسطة الكمبيوتر أو المودم الخاص بك.
<PROTOCL>	 XON/XOF DTR REV-CHL	يشير إلى بروتوكول نقل البيانات. يتم استخدام الكودين DC1 و DC3. يتم استخدام إشارة "جاهزية المحطة الطرفية للبيانات". يتم استخدام إشارة القناة العكسية.
<DSR>	IGNORE DETECT	يتم تجاهل DSR بواسطة الطابعة. يتم اكتشاف DSR بواسطة الطابعة.
<DUPLEX>	FULL HALF	يحدث إرسال البيانات المتزامن في اتجاهين متعاكسين. يحدث إرسال البيانات في أي من الاتجاهين، لكن ليس بشكل متزامن.
<CTS>	IGNORE DETECT	يتم تجاهل CTS بواسطة الطابعة. يتم اكتشاف CTS بواسطة الطابعة.
<CD>	IGNORE DETECT	يتم تجاهل CD بواسطة الطابعة. يتم اكتشاف CD بواسطة الطابعة.
<==END==>		يشير إلى نهاية قائمة عناصر HARDWRE. اضغط على الزر MENU لطباعة العنصر الأول، وهو <PPR-OUT>. اضغط على الزر TEAR OFF لطباعة العنصر السابق. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

الإجراء

لتغيير خيارات أجهزة الطابعة، تأكد من تحميل نماذج متواصلة ثم تابع كما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END    MENU1    MENU2    HARDWRE    ADJUST    CONFIG    DEFAULT    LIST    SELF-TST    HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة HARDWRE.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت HARDWRE. اضغط على الزر MENU لتحديد الوظيفة HARDWRE واطبع العنصر الأول وخياراته، كما هو موضح أدناه:

```
 <PPR-OUT              CNTONLY       DETECT       IGNORE
```

3. حدد خيارًا للعنصر المحدد.

اضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF لتحريك المؤشر إلى الخيار المطلوب. اضغط على الزر MENU لتحديد الخيار وطباعة العنصر التالي.

ملاحظة
لطباعة العنصر السابق، اضغط على الزر TEAR OFF.

4. كرر الخطوة 3 حتى يتم تغيير جميع الخيارات المطلوبة.

5. اخرج من الوظيفة HARDWRE.

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة HARDWRE وأعد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

6. **افعل أيًّا مما يلي:**

- **حدد وظيفة أخرى، أو**
- **اخرج من وضع الإعداد، فيتم حفظ تغييراتك.**

للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك، تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END، ثم اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF.

تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة

عندما تقوم بالطباعة باستخدام ورق مسطر، فغالبًا ما تريد ضبط موضع الطباعة بحيث تتموضع الطباعة بشكل سليم على السطور. وتسمح لك وظيفة ADJUST بما يلي:

- تعيين موضع أعلى النموذج
- الضبط الدقيق لموضع أعلى النموذج
- الضبط الدقيق لعمود بدء الطباعة الأيسر (الهامش الأيسر)
- الضبط لمراعاة خطأ تباعد الأسطر التراكمي في الصفحة

العناصر الثلاثة الأولى متوفرة بشكل منفصل للأوراق المفردة المقطوعة والنماذج المتواصلة. العنصر الأخير متاح للأوراق المفردة فقط.

الحافة العلوية للورقة هي الجزء العلوي الفعلي من الصفحة. يُطلق على الجزء العلوي المنطقي من الصفحة، كما "تفهمه" الطابعة عند تحميل الورق، اسم أعلى النموذج. والطباعة تبدأ في هذا الموضع. لاحظ أن الطباعة تبدأ فعليًّا من الموضع الذي يمثل حاصل جمع ما يلي:

- أعلى النموذج، الافتراضي = 1.8/6 بوصة (7.6 مم)
- الهامش الأعلى المحدد بواسطة برمجياتك
- إعداد TOP-MRG للطابعة (إعداد الهامش العلوي)، الافتراضي = 1 سطر

يوضح الجدول 5.5 عناصر وخيارات ADJUST. والعناصر مذكورة بترتيب طباعتها. ونشرح إجراء تغيير أعلى النموذج بعد الجدول 5.5.

الجدول 5.5 عناصر وخيارات ADJUST

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر ADJUST	الخيارات	الوصف
<CNT-ORG>	1/6 بوصة 1.8/6 بوصة : 6/6 بوصة : 66/6 بوصة	يضبط أعلى النموذج للنماذج المتواصلة بزيادات قدرها 1/6 بوصة (4.2 مم) من الجزء العلوي الفعلي للصفحة. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي إذا لم يكن الهامش الأعلى محددًا بواسطة البرمجيات. يفضّل إعداد قدره 1/6 بوصة عندما يكون الهامش العلوي محددًا بواسطة البرمجيات.
<CNTFINE>	0/180, ..., 29/180	يضبط موضع أعلى النموذج للنماذج المتواصلة ضبطًا دقيقًا. يزيد موضع أعلى النموذج بزيادات قدرها 1/180 بوصة (0.14 مم).
<CNT-ORG>	1/6 بوصة 1.8/6 بوصة : 6/6 بوصة : 66/6 بوصة	يضبط أعلى النموذج للأوراق المفردة بزيادات 1/6 بوصة (4.2 مم) من الجزء العلوي الفعلي للصفحة. يوصى باستخدام الإعداد الافتراضي إذا لم يكن الهامش الأعلى محددًا بواسطة البرمجيات. يفضّل إعداد قدره 1/6 بوصة عندما يكون الهامش العلوي محددًا بواسطة البرمجيات.
<CUTFINE>	0/180, ..., 29/180	يضبط موضع أعلى النموذج للأوراق المفردة ضبطًا دقيقًا. يزيد موضع أعلى النموذج بزيادات قدرها 1/180 بوصة (0.14 مم).

الجدول 5.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر ADJUST	الخيارات	الوصف
<CNT-LFT>	–10/90, ..., 0/90, ..., 10/90	يقوم بالضبط الدقيق لموضع بدء الطباعة الأيسر للنماذج المتواصلة. يحرّك الموضع يسارًا أو يمينًا بزيادات قدرها 1/90 بوصة (0.28 مم).
<CUT-LFT>	–10/90, ..., 0/90, ..., 10/90	يقوم بالضبط الدقيق لموضع بدء الطباعة الأيسر للأوراق المفردة. يحرّك الموضع يسارًا أو يمينًا بزيادات قدرها 1/90 بوصة (0.28 مم).
<CUT-ADJ>	–21/360, –14/360, –7/360, 0/360, 7/360, 14/360, 21/360, GRAPHIC (*1)	يعوض مقياس تباعد الأسطر على أساس خطأ التباعد المتراكم لتغذية الأوراق المفردة بمقدار 10 بوصة. ينقص أو يزيد بزيادات قدرها 1/360 بوصة إجمالاً.
<CSF-ADJ>	–21/360, –14/360, –7/360, 0/360, 7/360, 14/360, 21/360, GRAPHIC (*1)	يعوض مقياس تباعد الأسطر على أساس خطأ التباعد المتراكم لتغذية الأوراق المفردة بمقدار 10 بوصة. ينقص أو يزيد بزيادات قدرها 1/360 بوصة إجمالاً. يتوفر هذا الخيار فقط عند تحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص.

الجدول 5.5 عناصر وخيارات ADJUST (تابع)

عناصر ADJUST	الخيارات	الوصف
<CNT-ADJ>	–28/360, –21/360, –14/360, –7/360, 0/360, 7/360, 14/360, 21/360, 28/360, GRAPHIC (*1)	يعوض عن خطأ تغذية النماذج المتراكم من خلال تغذية النماذج المتواصلة.
<CNTADJL>	–21/360, –14/360, –7/360, 0/360, 7/360, 14/360, 21/360, GRAPHIC (*1)	يعوض عن خطأ تغذية النماذج المتراكم من خلال تغذية النماذج المتواصلة. (آخر صفحة)
<==END==>		يشير إلى نهاية قائمة عناصر ADJUST. اضغط على الزر MENU لطباعة العنصر الأول، وهو <CNT-ORG>. اضغط على الزر TEAR OFF لطباعة العنصر الأخير، وهو <CUTADJL>. اضغط على ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

*1: عند طباعة الرسومات، قد يؤدي تحديد "GRAPHIC" إلى طباعة رسومات أكثر وضوحًا.

الإجراء

قبل ضبط موضع الطباعة، ينبغي أن تقيس بعناية مقدار الضبط المطلوب لأي ورق يتطلب تسجيلاً دقيقًا للطباعة. لضبط موضع الطباعة، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة. يوضح المثال التالي كيفية ضبط إعداد أعلى النموذج للنماذج المتواصلة.

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة ADJUST.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت ADJUST. اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF لتحديد الوظيفة ADJUST وطباعة خيارات <CNT-ORG> التالية:

```
<CNT-ORG>
 1/6IN   1.8/6IN    2/6IN    3/6IN    4/6IN    5/6IN    6/6IN    7/6IN    8/6IN    9/6IN
10/6IN   11/6IN   ....
```

3. حدد خيارًا من 1/6IN إلى 66/6IN.

اضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF لتحريك المؤشر إلى الخيار المطلوب. اضغط على الزر MENU لتحديد الخيار وطباعة عنصر <CNTFINE>. إذا لزم الأمر، اضبط موضع أعلى النموذج الآن ضبطًا دقيقًا. وإلا فانتقل إلى الخطوة 4.

4. اخرج من الوظيفة ADJUST.

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة ADJUST وأعد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

5. اخرج من وضع الإعداد، فيتم حفظ إعداد أعلى النموذج.

تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END، ثم اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF.

6. تحقق من إعداد أعلى النموذج.

قم بتحميل الورق وتحقق من الضبط بطباعة صفحة كعينة باستخدام برمجياتك. إذا لزم الأمر، عاود الدخول إلى وضع الإعداد واضبط موضع أعلى النموذج ضبطًا دقيقًا بتغيير خيار <CNTFINE>.

تغيير خيارات التكوين

تعرّف الوظيفة CONFIG التكوين الأولي للطابعة. ويمكنك تعيين الخيارات التالية للتأكد من أن الطابعة تلبي متطلباتك:

- القطع للنماذج المتواصلة
- التحميل التلقائي للأوراق المفردة
- فك التكويد المباشر لبعض الأوامر
- تمكين المبيّن AREA OVER (تجاوز المنطقة)

يوضح الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG. والعناصر مذكورة بترتيب طباعتها. ونشرح إجراء تغيير خيارات التكوين بعد الجدول 6.5.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
<TEAROFF>	<u>MANUAL</u>	تغذية القطع التلقائي أو اليدوي. تغذية القطع التلقائي غير صالحة، ويجب أن تتم تغذية القطع باستخدام الزر TEAR OFF.
	AUTO	القطع التلقائي صالح لكن للنماذج المتواصلة فقط. يمكن أيضًا إجراء تغذية القطع باستخدام الزر TEAR OFF.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
<TEARPOS>	VISIBLE	موضع القطع. حدد هذا الخيار عندما تقوم برمجياتك بموضعة النماذج عند أعلى النموذج التالي بعد طباعة آخر بيانات. تقوم الطابعة بتنفيذ تغذية القطع دون إضافة تغذية نموذج عند توقف نقل البيانات.
	ALWAYS	حدد هذا الخيار عندما تتوقف برمجياتك بعد طباعة آخر بيانات. تقوم الطابعة بتنفيذ تغذية القطع بعد إضافة تغذية نموذج عند توقف نقل البيانات. **ملاحظة: لكلا الإعدادين، ستفشل موضعة القطع إذا كان إعداد طول الصفحة لا يطابق تباعد التثقيب الفعلي.**
تتم طباعة العنصر <TEAR-EN> التالي عند تحديد TEAROFF:AUTO للعنصر <TEAROFF>.		
<TEAR-EN>	0 SEC 1 SEC 2 SEC 4 SEC 6 SEC	وقت تمكين القطع (وقت الإزاحة). يُحتسب وقت الإزاحة من وقت توقف نقل البيانات إلى وقت قيام الطابعة بتغذية القطع التلقائي. إذا استقبلت الطابعة البيانات مرة أخرى خلال وقت الإزاحة، فلن تقوم الطابعة بإجراء تغذية القطع التلقائي.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
<TEAR - EN> (تابع)		في بعض برامج التطبيق، قد يتوقف نقل البيانات مؤقتًا نتيجة المعالجة الداخلية. ويمكن لهذا الإعداد تجنب تغذية القطع غير المرغوب فيها بالانتظار لمدة تصل إلى ست ثوانٍ في كل مرة يتوقف فيها نقل البيانات.
<CUTLOAD>	AUTO BUTTON	التحميل التلقائي للورق المفرد: يتم تحميل الورق المفرد تلقائيًا لفترة معينة بعد أن تضبط الورق. يمكن تحميل ورقة مفردة بالضغط على الزر LOAD.
تتم طباعة العنصر <LOADTIM> التالي عند تحديد CUTLOAD:AUTO للعنصر <CUTLOAD>.		
<LOADTIM>	0.5, 1.0, 1.5, 2.0 2.5, 3.0SEC	وقت بدء التحميل التلقائي. يبدأ التحميل التلقائي عندما يمر هذا الوقت بعد ضبط ورقة مفردة.
<DECODE>	DIRECT QUEUED	توقيت فك تكويد الأمر. تقوم الطابعة بفك تكويد أوامر معينة فور استقبال البيانات. مثال: ESC SUB I, ESC CR P (DPL24C+) ESC Q # (IBM XL24E) تقوم الطابعة بفك تكويد الأوامر بعد تخزين جميع البيانات (بما في ذلك الأوامر) في المخزن المؤقت للمُدخلات. هذا يسرّع استقبال البيانات لأن الطابعة لا تتطلب وقتًا لفك التكويد أثناء استقبال البيانات.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
<AREACNT>		التحكم في اكتشاف تجاوز المنطقة.
	ENABLE	اكتشاف الحواف اليسرى واليمنى للورق عند تحميل الورق. الطابعة لا تطبع بيانات خارج الحواف، لكن تقوم بتشغيل لمبة البيان AREA OVER.
	DISABLE	لا يكتشف الحواف. حدد هذا الخيار عند استخدام ورق ملون أو مطبوع مسبقًا.
<ON-LOAD>		حالة الطابعة بعد تحميل الورق في وضع عدم الاتصال بالشبكة.
	OFFLINE	البقاء في حالة عدم الاتصال بالشبكة بعد تحميل الورق.
	ONLINE	الانتقال إلى حالة الاتصال بالشبكة بعد تحميل الورق.
<LOACK>		وظيفة القفل لوضع الإعداد.
	NONE	تمكين جميع الأزرار على لوحة التحكم.
	SETUP	تعطيل الأزرار المتعلقة بالإعداد لمنع الطابعة من الدخول إلى وضع الإعداد مع عدم الاتصال بالشبكة.
	ALL	تعطيل الأزرار المتعلقة بالإعداد والزر MENU. بمجرد تحديد هذا الإعداد، لا يمكن الدخول إلى وضع الإعداد من لوحة التحكم. لإلغاء هذا الإعداد، قم بتشغيل الطاقة مع الضغط في الوقت نفسه على الأزرار MENU و TEAROFF و LF/FF.
<//S//>		فعالية أمر تحديد الورق المقصوص (//S//).
	DISABLE	يجعل الأمر غير فعال.
	ENABLE	يجعل الأمر فعلاً.
		ملاحظة: أمر تحديد الورق المقصوص (//S//) يغير مصدر الورق إلى منضدة الورق وينتظر الإدخال اليدوي للورق المقصوص.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
<CONT-PE>	FRACTOR	اكتشاف نهاية النماذج المتواصلة. يتم اكتشاف نهاية الورق بواسطة المستشعر الموجود بوحدة الجرار. المنطقة غير المطبوعة في نهاية الورقة: النماذج المتواصلة: About 80 mm
	EDGE	بصرف النظر عن نهاية الورقة، تستمر الطباعة بالقرب من حافة الورقة. المنطقة غير المطبوعة في نهاية الورقة: حوالي 4.7 مم لكلا النموذجين المتواصلين
GATHER		تعيين التحكم الوقائي للشريط في تغذية السطر على النماذج المتواصلة
	ENABLE	يتم تنفيذ التحكم الوقائي.
	DISABLE	لا يتم تنفيذ التحكم الوقائي.
CUT-CTL		تعيين التحكم في السحب عند إلغاء TEAR OFF (قطع) النماذج المتواصلة.
	PRCISIN	يتم تنفيذ التحكم في السحب مع إعطاء الأولوية للدقة. يتم سحب مقدار معين من الورق (الجزء العلوي من الورقة الذي يتدلى من (TOFS، ثم يعود إلى الموضع قبل TEAR OFF. إذا اكتشف TOFS نهاية الورق عند سحب مقدار معين من الورق، فإنه ينفذ عملية حفظ النماذج المتواصلة ثم ينفذ عملية تحميل الورق.
	SPEED	يتم تنفيذ التحكم في السحب مع إعطاء الأولوية للسرعة. يتم سحب الورقة بمقدار تقديم الورق.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
SKIP-PR		إعداد معالجة تغيير سرعة الطباعة (تخطي)
	ENABLE	يتم تنفيذ معالجة التخطي. عندما يتم العثور على مقدار معين من المساحات الفارغة في سطر ما، فإنه يتم تغيير سرعة الطباعة للمساحات الفارغة.
	DISABLE	لا يتم تنفيذ معالجة التخطي. عدم تغيير سرعة الطباعة للمساحات الفارغة. - إذا تباينت سرعة طباعة بيانات الطباعة قبل وبعد المسافات الفارغة (مثل أحرف LQ + مساحة فارغة + أحرف (CQ، يتم تغيير سرعات الطباعة بصرف النظر عن هذا الإعداد.
STATUS		إعداد وظيفة الحالة غير المتزامنة
	ENABLE	يتم تخزين معلومات الحالة في المخزن المؤقت للإرسال عن طريق طلب وضع Nibble.
	DISABLE	لا يتم تخزين معلومات الحالة في المخزن المؤقت للإرسال عن طريق طلب وضع Nibble.
BANDCTL		تعيين تقليل عمليات تغذية السطر للخلف قدر الإمكان. تحدث عمليات تغذية السطر للخلف عند طباعة أحرف تكبير عمودية أو أحرف متعددة المسارات تشتمل على عدة مسارات طباعة لتنشيط الطباعة.
	ENABLE	يتم أداء تقليل التحكم.
	DISABLE	لا يتم أداء تقليل التحكم.

الجدول 6.5 عناصر وخيارات CONFIG (تابع)

ملاحظة: الخيارات المسطّرة هي إعدادات المصنع الافتراضية.

عناصر CONFIG	الخيارات	الوصف
TOF-CTL		تعيين أولوية على التحكم في TOF لمواصفات برنامج تشغيل الطابعة أو مواصفات الإعداد. التحكم في TOF يقرر مقدار الهامش العلوي عند تغذية الورق إلى الموضع الأصلي.
	DRIVER	إعطاء الأولوية لمواصفات برنامج التشغيل.
	SETUP	إعطاء الأولوية لمواصفات الإعداد.
AUTO-PR		قم بتعيين ما إذا كنت تريد بدء الطباعة تلقائيا عند مقاطعة استلام البيانات لمدة 0.5 ثانية بينما تظل البيانات غير المطبوعة في المخزن المؤقت في الطابعة.
	DISABLE	تعطيل الطباعة التلقائية.
	ENABLE	تمكين الطباعة التلقائية.
<==END==>		يشير إلى نهاية قائمة عناصر CONFIG. اضغط على الزر MENU لطباعة العنصر الأول، وهو <TEAROFF>. اضغط على الزر TEAR OFF لطباعة العنصر السابق. اضغط على الزر ONLINE لإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

الإجراء

لتغيير خيارات تكوين الطابعة، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة ثم تابع كما يلي:

1. **ادخل إلى وضع الإعداد.**

   اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. **قم بتحديد الوظيفة CONFIG.**

   اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت CONFIG. اضغط على الزر MENU لتحديد الوظيفة CONFIG وطباعة خيارات <TEAROFF> التالية:

```
<TEAROFF>              MANUAL          AUTO
```

3. **حدد خيارًا.**

   اضغط على الزر LOAD أو الزر LF/FF لتحريك المؤشر إما إلى MANUAL وإما إلى AUTO. اضغط على الزر MENU لتحديد الخيار وطباعة عنصر <TEARPOS>. إذا كان يلزم تحديد عناصر أخرى، فافعل ذلك الآن. وإلا فانتقل إلى الخطوة 4.

4. **اخرج من الوظيفة CONFIG.**

   اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة CONFIG وأعد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.

5. **افعل أيًّا مما يلي:**

   - **حدد وظيفة أخرى، أو**
   - **اخرج من وضع الإعداد، فيتم حفظ تغييراتك.**

   للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل. للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك، تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END، ثم اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF.

الخروج والحفظ

يوضح هذا القسم كيفية الخروج من وضع الإعداد وحفظ أي تغييرات أجريتها:

للخروج من وضع الإعداد فورًا، قم بتحديد الوظيفة SAVE & END (حفظ وإنهاء).

يتم حفظ أي إعدادات تم تغييرها أثناء التواجد في وضع الإعداد على أنها الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة الجديدة للطابعة. تظل الإعدادات الافتراضية الجديدة نشطة حتى تقوم بتغييرها مرة أخرى.

ملاحظة
الطريقة الوحيدة للخروج من وضع الإعداد دون حفظ التغييرات هي إيقاف تشغيل الطابعة. عند إعادة تشغيل الطابعة، يتم استخدام الإعدادات الافتراضية السابقة.

الإجراء

للخروج من وضع الإعداد وحفظ تغييراتك باستخدام SAVE & END، تابع كما يلي:

1. **اطبع القائمة <<FUNCTION>>.**

ينبغي أن تكون القائمة <<FUNCTION>> آخر سطر مطبوع في الصفحة. إذا لم تتم طباعة القائمة، فاضغط على الزر ONLINE لطباعة القائمة. إذا كنت تستخدم الوظيفة SELF-TST أو HEX-DUMP، فاضغط على الزر LF/FF بدلاً من الزر ONLINE لطباعة القائمة. القائمة <<FUNCTION>> موضحة أدناه.

```
<<FUNCTION>>
  SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
  V-ALMNT
```

2. **قم بتحديد الوظيفة SAVE & END (حفظ وإنهاء).**

تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END (حفظ وإنهاء). اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF لتحديد SAVE & END. تخرج الطابعة من وضع الإعداد وتعاود الاتصال بالشبكة (تضيء لمبة البيان ONLINE باللون الأخضر). يتم حفظ أي تغييرات أجريتها أثناء وجودك في وضع الإعداد.

إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية

يوضح هذا القسم كيفية إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطابعة، أو جميع إعدادات المصنع الافتراضية، أو إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2 فقط.

إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة

الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة هي الإعدادات المحفوظة في الذاكرة الدائمة للطابعة. يتم تمكين الإعدادات الافتراضية عندما تقوم بتشغيل الطابعة. أسهل طريقة لإعادة تعيين الإعدادات الافتراضية لتشغيل الطاقة هي إيقاف تشغيل الطابعة ثم تشغيلها مرة أخرى. هذه الطريقة مفيدة إذا كنت أجريت تغييرات في وضع الإعداد لا تريد حفظها.

إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية

إعدادات المصنع الافتراضية هي الإعدادات المحددة مسبقًا في المصنع. وللحصول على قائمة بإعدادات المصنع الافتراضية للطابعة، انظر القسم "طباعة قائمة بالخيارات المحددة" في موضع سابق في هذا الفصل. لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية لجميع الوظائف، تابع كما يلي:

1. أوقف تشغيل الطابعة.
2. أثناء الضغط على الأزرار MENU و TEAR OFF و ONLINE، قم بتشغيل الطابعة. استمر في الضغط على الأزرار الثلاثة حتى تطلق الطابعة صافرة.

تم الآن إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية.

إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2

تقوم هذه الطريقة بإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية لخيارات MENU1 و MENU2، المذكورة في الجدول 3.5، لكنها لا تعيد تعيين أجهزة الطابعة وضبط موضع الطباعة وخيارات التكوين. لإعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية في MENU1 و MENU2، تابع كما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة DEFAULT.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت DEFAULT. اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU لتحديد الوظيفة DEFAULT. تقوم الطابعة بإعادة طباعة القائمة <<FUNCTION>>. تم الآن إعادة تعيين القيم الافتراضية في MENU1 و MENU2.

3. افعل أيًّا مما يلي:

- **قم بتحديد خيارات جديدة من أجل MENU1 أو MENU2.**
- **اخرج من وضع الإعداد، فيتم حفظ إعدادات المصنع الافتراضية.**

انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2.** للخروج من وضع الإعداد وحفظ الإعدادات الافتراضية الجديدة، تأكد من موضعة المؤشر الأحمر تحت SAVE & END، ثم اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU.

استخدام الوظائف التشخيصية

يوضح هذا القسم كيفية استخدام الوظائف التشخيصية التالية:

- SELF-TST
- HEX-DUMP
- V-ALMNT

تُستخدم هذه الوظائف للتحقق من جودة الطباعة وتشخيص مشكلات الطابعة. وتوفر الوظيفة HEX-DUMP أيضًا معلومات مفيدة للمبرمجين.

طباعة الاختبار الذاتي

تقوم الوظيفة SELF-TST بطباعة صفحات اختبار للتحقق من كيفية عمل الطابعة بشكل مستقل عن جهاز الكمبيوتر الخاص بك. لا يتحقق الاختبار الذاتي من الواجهة بين الكمبيوتر والطابعة.

يطبع الاختبار الذاتي إصدار البرنامج الثابت للطابعة وعمليات المضاهاة المقيمة الخاصة بها وجميع الأحرف المتوفرة في مجموعة الأحرف المحددة حاليًا. إذا تم تحديد مضاهاة DPL24C PLUS فيما يخص MENU1، تتم طباعة الاختبار الذاتي باستخدام الإعدادات المخصصة حاليًا إلى MENU1.

الإجراء

هذا الإجراء يفترض أنك في وضع الإعداد. لطباعة الاختبار الذاتي، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة. ثم تابع كما يلي:

1. **اطبع القائمة <<FUNCTION>>.**

ينبغي أن تكون القائمة <<FUNCTION>> آخر سطر مطبوع في الصفحة. إذا لم تتم طباعة القائمة، فاضغط على الزر ONLINE لطباعة القائمة. إذا كنت تستخدم الوظيفة HEX-DUMP، فاضغط على الزر LF/FF بدلاً من الزر ONLINE لطباعة القائمة. تتم طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
 SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
 V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة SELF-TST.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت SELF-TST، ثم اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF. تحدد الطابعة SELF-TST وتبدأ الطباعة. تتم طباعة قائمة مساعدة قصيرة أعلى الصفحة، متبوعة بالاختبار الذاتي. لاحظ أن الطابعة ليست متصلة بالشبكة أثناء طباعة الاختبار الذاتي.

3. افحص صفحة الاختبار الذاتي.

ونعرض عينة من صفحة الاختبار الذاتي في الفصل 2. للتوقف مؤقتًا أثناء طباعة الاختبار الذاتي، اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF. لاستئناف طباعة الاختبار الذاتي، اضغط على الزر FONT أو الزر MENU مرة أخرى.

4. اخرج من الوظيفة SELF-TST.

اخرج من الوظيفة SELF-TST بإحدى الطريقتين التاليتين:

- للخروج من SELF-TST والبقاء في وضع الإعداد، اضغط على الزر LF/FF. عندئذ تعاد طباعة القائمة <<FUNCTION>>.
- للخروج من SELF-TST والعودة إلى الاتصال بالشبكة، اضغط على الزر ONLINE. تحفظ الطابعة بشكل دائم أي تغييرات يتم إجراؤها أثناء التواجد في وضع الإعداد وتعود إلى وضع الاتصال بالشبكة.

يمكن أيضًا بدء الاختبار الذاتي بإيقاف تشغيل الطابعة، ثم الضغط على الزر LF/FF أثناء تشغيل الطابعة مرة أخرى. كما هو موضح في الفصل 2، فإن هذه الطريقة مفيدة عند إعداد الطابعة لأول مرة.

طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية

تقوم الوظيفة HEX-DUMP بطباعة البيانات والأوامر بأحرف سداسية عشرية وأكواد تحكم مختصرة. يتم استخدام مجموعة أحرف 2 IBM للطباعة (انظر الملحق (هـ)). الوظيفة HEX-DUMP مفيدة للتحقق مما إذا كان الكمبيوتر يرسل الأوامر الصحيحة إلى الطابعة أم لا، وما إذا كانت الطابعة تنفذ الأوامر بشكل صحيح أم لا. كما أنه مفيد أيضًا لتصحيح أخطاء البرمجيات.

الإجراء

لطباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية، تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة. ثم تابع كما يلي:

1. ادخل إلى وضع الإعداد.

اضغط على الزر TEAR OFF والزر ONLINE في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

```
<<FUNCTION>>
 SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
 V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة HEX-DUMP.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لوضع المؤشر الأحمر تحت HEX-DUMP، ثم اضغط على الزر TEAR OFF أو الزر MENU لتحديد الوظيفة HEX-DUMP. تنتقل الطابعة إلى حالة الاتصال بالشبكة وتطبع ترويسة وقائمة مساعدة قصيرة.

3. طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية.

لبدء طباعة عمليات التفريغ السداسية العشرية، أرسل الملف أو البرنامج إلى الطابعة. تنتقل الطابعة إلى حالة الاتصال بالشبكة وتطبع التفريغ السداسي العشري.

اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF للإيقاف المؤقت أثناء طباعة التفريغ السداسي العشري. لاستئناف طباعة التفريغ السداسي العشري، اضغط على الزر مرة أخرى.

ملاحظة

عندما تتوقف طباعة التفريغ السداسي العشري، تظل الطابعة متصلة بالشبكة في وضع الإعداد (تضيء لمبة البيان ONLINE باللون الأخضر). لطباعة تفريغ سداسي عشري آخر، أرسل ملفًا آخر إلى الطابعة.

```
*** Hex dump printing ***

BUTTON       ACTION
<ONLINE>     Exit to normal mode
<LF/FF >     Return to <<FUNCTION>> mode
<TEAROFF>    Pause/resume printing

0  1  2  3  4  5  6  7  8  9  A  B  C  D  E  F            0123456789ABCDEF
```

عينة للتفريغ السداسي العشري

4. اخرج من الوظيفة HEX-DUMP.

اخرج من الوظيفة HEX-DUMP بإحدى الطريقتين التاليتين:

- للبقاء في وضع الإعداد، اضغط على الزر LF/FF. عندئذ تعاد طباعة القائمة <<FUNCTION>>. للتعرف على تفاصيل حول الوظائف الأخرى، انظر الأقسام الأخرى في هذا الفصل.

- للعودة إلى وضع الاتصال بالشبكة العادي، اضغط على الزر ONLINE. إذا قمت بالضغط على الزر ONLINE أثناء طباعة التفريغ السداسي العشري، تنتقل الطابعة على الفور إلى وضع الاتصال بالشبكة العادي. وأي بيانات تم إرسالها إلى الطابعة لكن لم تتم طباعتها يتم تجاهلها (مسحها).

يمكنك أيضًا الدخول في وضع التفريغ السداسي العشري بإيقاف تشغيل الطابعة، ثم إعادة تشغيل الطابعة مع الضغط في الوقت نفسه على الزر ONLINE والزر LF/FF حتى تطلق الطابعة صافرة.

التحقق من محاذاة الطباعة العمودية (V-ALMNT)

تعمل الوظيفة V-ALMNT على تصحيح إزاحة الأحرف العمودية التي تحدث أحيانًا مع الطباعة ثنائية الاتجاه. الأحرف المطبوعة من اليسار إلى اليمين غير محاذية للأحرف المطبوعة من اليمين إلى اليسار كما هو موضح أدناه:

```
This example shows how printing looks
 when characters are vertically
misaligned. Note that the left
 margin is not straight.
```

إذا لاحظت عدم محاذاة الطباعة، فاستخدم الإجراء التالي للتحقق من محاذاة الطباعة العمودية وتصحيحها.

الإجراء

تأكد من تحميل ورق نماذج متواصلة في الطابعة. لو أمكن، استخدم نماذج لا يقل عرضها عن 216 مم (8.5 بوصات) للطابعات 80 عمود أو 356 مم (14 بوصة) للطابعات 136 عمود لتجنب الطباعة على أسطوانة الطباعة.
ومع ذلك، يمكنك أيضًا استخدام نماذج مقاس letter أو A4 إذا قمت بتعيين الخيار WIDTH في MENU1 على 8 بوصة.
انظر القسم تغيير خيارات MENU1 و MENU2 للتعرف على التفاصيل. ثم تابع كما يلي للتحقق من محاذاة الطباعة العمودية وتصحيحها:

1. **ادخل إلى وضع الإعداد.**

   اضغط على الزر MENU والزر TEAR OFF في الوقت نفسه حتى تطلق الطابعة صفيرًا. انتظر حتى تتوقف الطابعة عن الطباعة وتحقق من طباعة القائمة <<FUNCTION>> التالية:

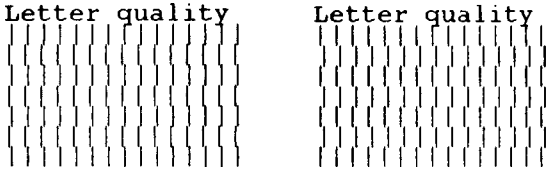
```
<<FUNCTION>>
 SAVE&END   MENU1   MENU2   HARDWRE   ADJUST   CONFIG   DEFAULT   LIST   SELF-TST   HEX-DUMP
 V-ALMNT
```

2. قم بتحديد الوظيفة V-ALMNT.

اضغط بشكل متكرر على الزر LOAD أو الزر LF/FF لموضعة المؤشر الأحمر تحت V-ALMNT، ثم اضغط على الزر MENU أو الزر TEAR OFF لتحديد الوظيفة V-ALMNT. تقوم الطابعة بطباعة قائمة المساعدة ثم تبدأ في طباعة صفوف من الأشرطة المتوازية باستخدام سرعة جودة الخطابات.

3. اضبط محاذاة الطباعة العمودية بسرعة جودة الخطابات.

عاين الأشرطة المتوازية. إذا كانت الأشرطة محاذية (مستوية)، فانتقل إلى الخطوة 4. إذا كانت الأشرطة بها إزاحة إلى اليسار، فاضغط بشكل متكرر على الزر LOAD حتى تصبح الأشرطة متحاذية. إذا كانت الأشرطة بها إزاحة إلى اليمين، فاضغط بشكل متكرر على الزر LF/FF حتى تصبح الأشرطة متحاذية. (في الشكل التالي، من المفترض أن السطر الأول مطبوع من اليسار إلى اليمين).



الأشرطة بها إزاحة إلى اليسار الأشرطة بها إزاحة إلى اليمين

4. اضبط محاذاة الطباعة العمودية بسرعة المراسلات.

اضغط على الزر "TEAR OFF" للتبديل من سرعة الخطابات إلى سرعة المراسلات.

عاين الأشرطة المتوازية واضبط محاذاة الطباعة العمودية كما هو موضح في الخطوة 3.

5. اضبط محاذاة الطباعة العمودية على سرعة المسودة.

اضغط على الزر "TEAR OFF" للتبديل من سرعة المراسلات إلى سرعة المسودة.

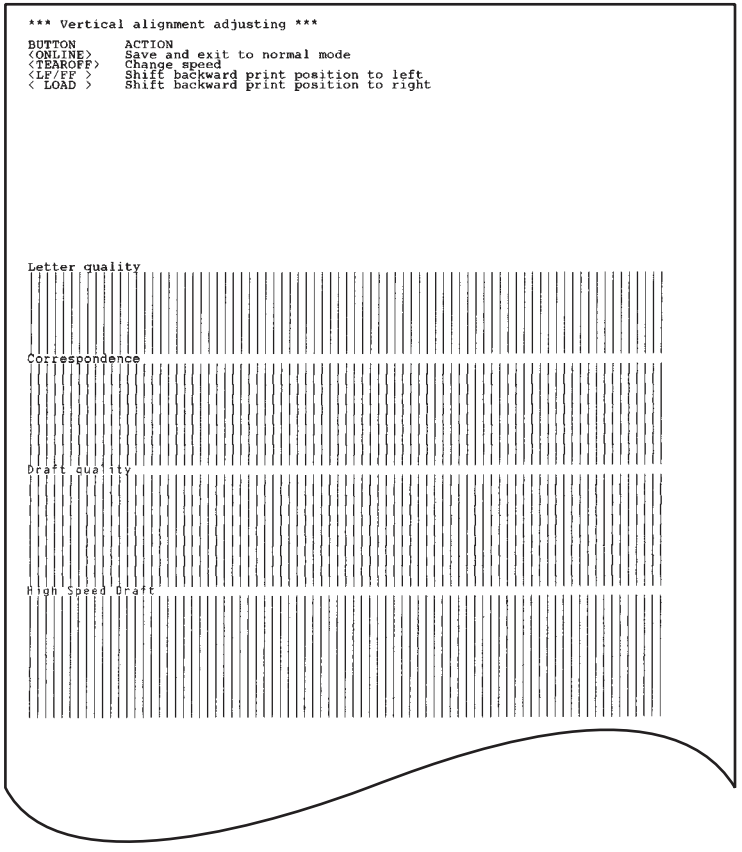
عاين الأشرطة المتوازية واضبط محاذاة الطباعة العمودية كما هو موضح في الخطوة 3.

6. اخرج من الوظيفة V-ALMNT.

اضغط على الزر ONLINE للخروج من الوظيفة V-ALMNT وحفظ إعدادات المحاذاة العمودية الجديدة. تخرج الطابعة من وضع الإعداد وتعود إلى حالة الاتصال بالشبكة.

ملاحظة

للخروج من الوظيفة V-ALMNT، يجب عليك الخروج من وضع الإعداد.

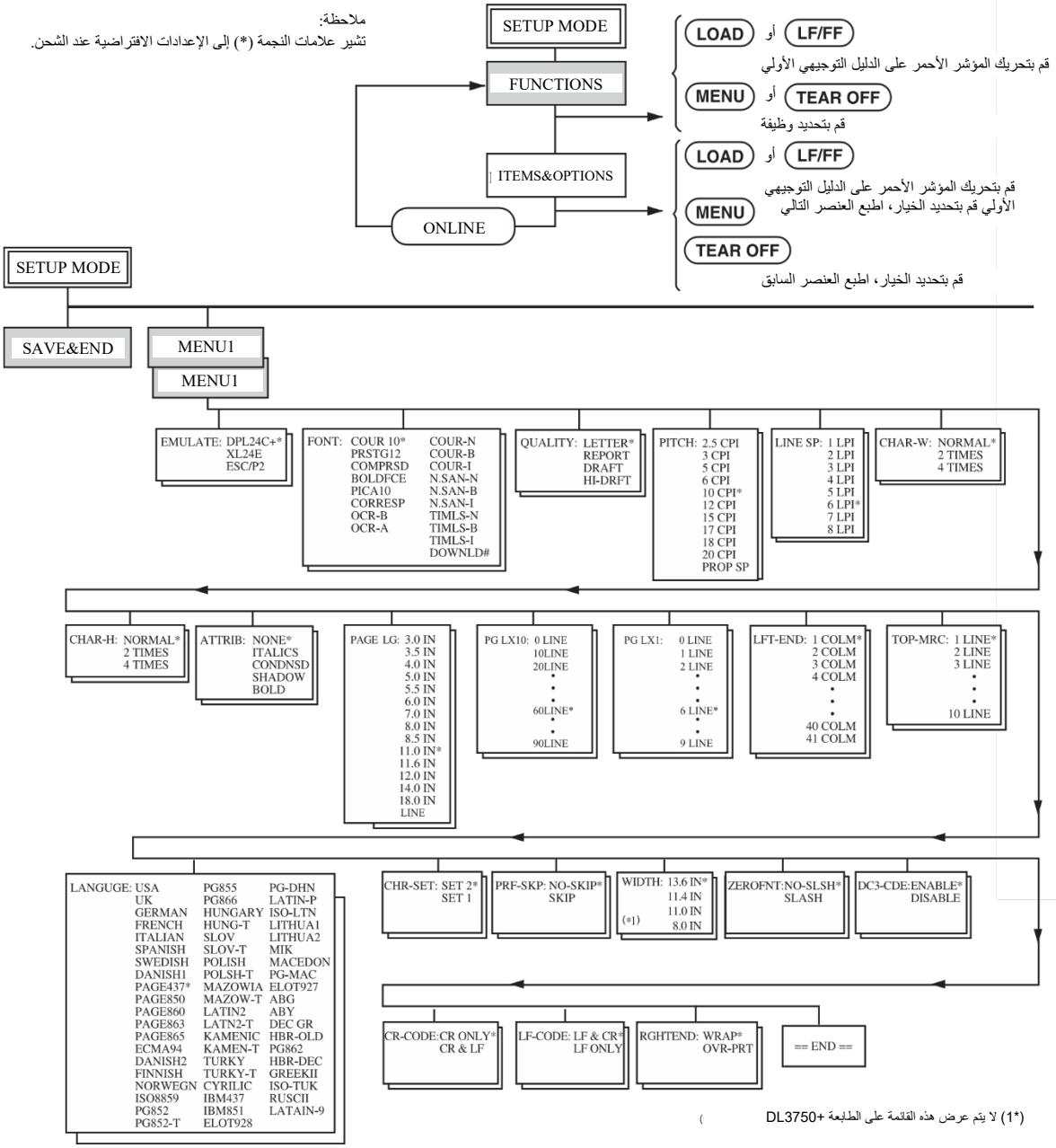


تصحيح محاذاة الطباعة العمودية

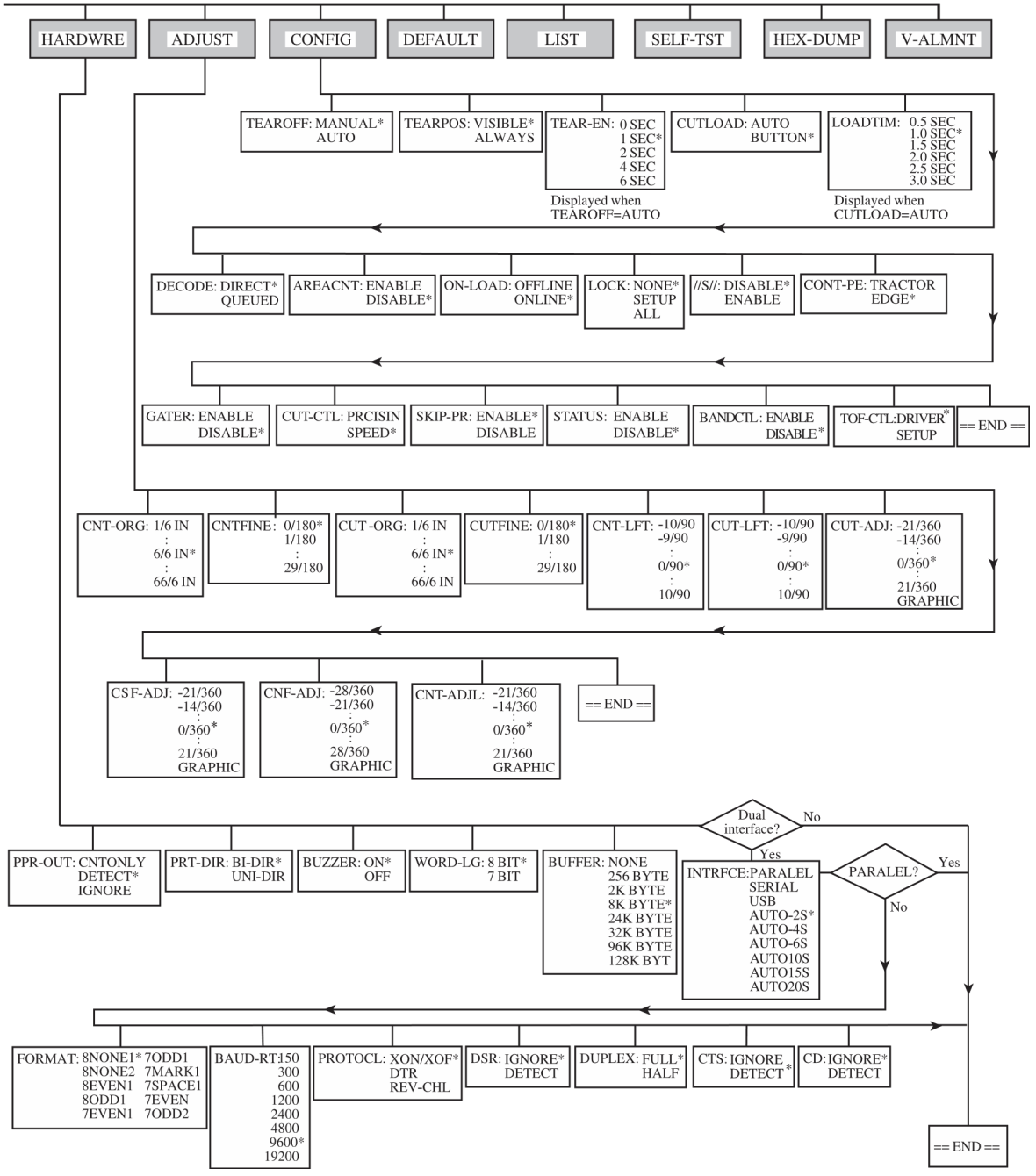
مرجع وضع الإعداد

يوضح المخطط الانسيابي التالي كيفية تنظيم وضع الإعداد لمضاهاة Fujitsu DPL24C PLUS. وتم تلخيص الاختلافات في المضاهاة IBM Proprinter XL24E و Epson ESC/P2 بعد المخطط الانسيابي.

تنظيم DPL24C PLUS



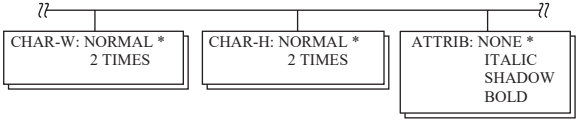
(*1) لا يتم عرض هذه القائمة على الطابعة DL3750+


HARDWRE
ADJUST
CONFIG
DEFAULT
LIST
SELF-TST
HEX-DUMP
V-ALMNT
TEAROFF: MANUAL* AUTO
TEARPOS: VISIBLE* ALWAYS
TEAR-EN: 0 SEC 1 SEC* 2 SEC 4 SEC 6 SEC
Displayed when TEAROFF=AUTO
CUTLOAD: AUTO BUTTON*
LOADTIM: 0.5 SEC 1.0 SEC* 1.5 SEC 2.0 SEC 2.5 SEC 3.0 SEC
Displayed when CUTLOAD=AUTO
DECODE: DIRECT* QUEUED
AREACNT: ENABLE DISABLE*
ON-LOAD: OFFLINE ONLINE*
LOCK: NONE* SETUP ALL
//S//: DISABLE* ENABLE
CONT-PE: TRACTOR EDGE*
GATER: ENABLE DISABLE*
CUT-CTL: PRCISIN SPEED*
SKIP-PR: ENABLE* DISABLE
STATUS: ENABLE DISABLE*
BANDCTL: ENABLE DISABLE*
TOF-CTL: DRIVER* SETUP
== END ==
CNT-ORG: 1/6 IN : 6/6 IN* : 66/6 IN
CNTFINE: 0/180* 1/180 : 29/180
CUT-ORG: 1/6 IN : 6/6 IN* : 66/6 IN
CUTFINE: 0/180* 1/180 : 29/180
CNT-LFT: -10/90 -9/90 : 0/90* : 10/90
CUT-LFT: -10/90 -9/90 : 0/90* : 10/90
CUT-ADJ: -21/360 -14/360 : 0/360* : 21/360 GRAPHIC
CSF-ADJ: -21/360 -14/360 : 0/360* : 21/360 GRAPHIC
CNF-ADJ: -28/360 -21/360 : 0/360* : 28/360 GRAPHIC
CNT-ADJL: -21/360 -14/360 : 0/360* : 21/360 GRAPHIC
== END ==
PPR-OUT: CNTONLY DETECT* IGNORE
PRT-DIR: BI-DIR* UNI-DIR
BUZZER: ON* OFF
WORD-LG: 8 BIT* 7 BIT
BUFFER: NONE 256 BYTE 2K BYTE 8K BYTE* 24K BYTE 32K BYTE 96K BYTE 128K BYT
Dual interface?
No
Yes
INTRFCE: PARALEL SERIAL USB AUTO-2S* AUTO-4S AUTO-6S AUTO10S AUTO15S AUTO20S
PARALEL?
Yes
No
FORMAT: 8NONE1* 8NONE2 8EVEN1 8ODD1 7EVEN1 7ODD1 7MARK1 7SPACE1 7EVEN 7ODD2
BAUD-RT: 150 300 600 1200 2400 4800 9600* 19200
PROTOCL: XON/XOF* DTR REV-CHL
DSR: IGNORE* DETECT
DUPLEX: FULL* HALF
CTS: IGNORE DETECT*
CD: IGNORE* DETECT
== END ==

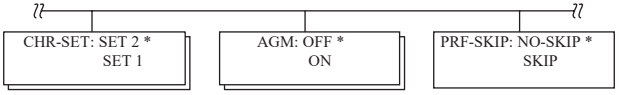
الاختلافات في المضاهاة IBM Proprinter XL24E

في المضاهاة IBM Proprinter XL24E، تختلف MENU1 و MENU2 عن المضاهاة DPL24C PLUS من النواحي التالية:

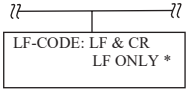
- الخيارات التالية مختلفة:



- يتم توفير العنصر AGM:



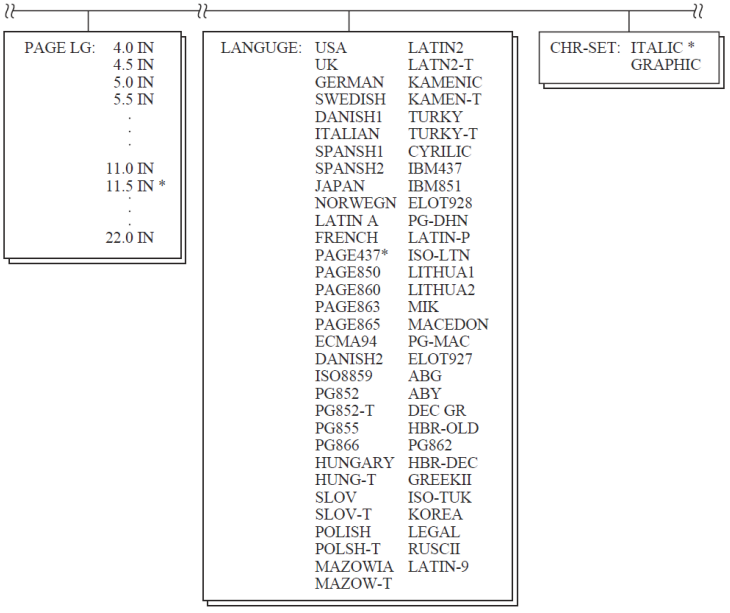
- يتم تعيين القيمة الافتراضية لعنصر LF-CODE على الخيار الآخر:



الاختلافات في المضاهاة Epson ESC/P2 Emulation

في المضاهاة Epson ESC/P2، تختلف MENU1 و MENU2 عن المضاهاة DPL24C PLUS من النواحي التالية:

- عناصر ZEROFNT و LF-CODE غير معرّفة.
- الخيارات التالية مختلفة:



وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة

توضح الأقسام السابقة وضع الإعداد مع عدم الاتصال بالشبكة. ويقدم هذا القسم وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة. يمكن تجنب المهمة الشاقة المتمثلة في إعداد ميزات الطابعة واحدة تلو الأخرى من لوحة التحكم وطباعة الخيارات المنشودة على الورق والتحقق منها باستخدام وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة. في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، يتم إعداد ميزات الطابعة عن طريق الكمبيوتر بدلاً من لوحة تحكم الطابعة.

ضع الطابعة في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، وذلك بإحدى الطريقتين التاليتين:

- أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها أثناء الضغط على الزر MENU. اضغط مع الاستمرار على الزر حتى تطلق الطابعة صافرة.
- قم بإصدار أمر الطابعة ESC e ONLINE. هذا الأمر صالح في أي مضاهاة.

أرسل بيانات الإعداد من الكمبيوتر بأي من الطرق الثلاث التالية:

- أدخل بيانات الإعداد مباشرة من لوحة مفاتيح الكمبيوتر قبل بدء مهمتك. مع MS-DOS، اضغط باستمرار على المفتاح Ctrl واكتب P. البيانات التي يتم إدخالها من لوحة المفاتيح يتم إرسالها مباشرة إلى الطابعة. عند اكتمال إدخال البيانات، اضغط باستمرار على المفتاح Ctrl مرة أخرى واكتب P. هذه الطريقة مفيدة عندما تدعو الحاجة إلى تغيير عدد قليل من الإعدادات فقط.
- استخدم أحد برامج التحرير لإعداد ملف بيانات إعداد ثم أرسل الملف إلى الطابعة باستخدام أمر قبل بدء مهمتك. مع MS-DOS، استخدم الأمر COPY. هذه الطريقة مفيدة عند استخدام الإعدادات بشكل متكرر.
- قم بتثبيت برنامج يتيح الإدخال التفاعلي لبيانات الإعداد على الشاشة. هذه الطريقة هي الأكثر فائدة من بين الثلاث. هذه الطابعة مرفق بها قرص مضغوط يحتوي على هذا البرنامج المسمى DLMENU. قم بتنفيذ "setup.exe" في مجلد الأدوات المساعدة بالقرص المضغوط لتثبيته.

للخروج من وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة، أرسل EXIT كآخر بيانات الإعداد.

للتعرف على تفاصيل حول بيانات الإعداد وتنسيقها، ارجع إلى دليل المبرمج لكل مضاهاة.

6

الصيانة

طابعتك تتطلب القليل جدًا من العناية. كل ما هو مطلوب تنظيف خرطوشة الشريط واستبدالها من حين لآخر.

عادة لا يكون تزييت الطابعة ضروريًا.
فإذا كانت عربة رأس الطباعة لا تتحرك ذهابًا وإيابًا بسلاسة، فقم بتنظيف الطابعة على النحو الموضح في هذا الفصل. إذا استمرت المشكلة، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه لتقرير ما إذا كان التزليق قد يكون ضروريًا.

التنظيف

يساعد الغطاءان الأمامي والخلفي وغطاء الإخراج وغطاء الصوت بالطابعة على الحماية من الغبار والأتربة والملوثات الأخرى. لكن الورق يُنتج جسيمات صغيرة تتراكم داخل الطابعة. ويوضح هذا القسم كيفية تنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية وكيفية تنظيف أسطوانة الطباعة وبكرات مسيّر الورق.

من الأسهل تنظيف الطابعة عند إزالة الغطاء الأمامي وغطاء الإخراج وحامل الورق المقصوص والغطاء الخلفي.

تنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية

تحذير
تجنب أي احتمال للإصابة، قبل تنظيف الطابعة، أوقف تشغيل الطاقة إلى كل من الطابعة والكمبيوتر، وافصل قابس الطابعة.

استخدم الإجراء التالي لتنظيف الطابعة وشفط الملوثات منها بالمكنسة الكهربائية حسب الاقتضاء:

1. قم بإزالة أي ورق من الطابعة. تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة، ثم افصل سلك طاقة الطابعة.

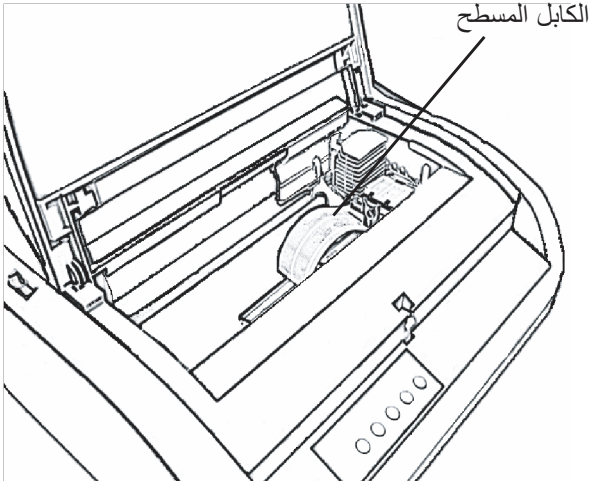
2. قم بتنظيف الجزء الخارجي من الطابعة باستخدام فرشاة مكنسة كهربائية ناعمة. احرص على استخدام المكنسة الكهربائية لتنظيف فتحات التهوية في المقدمة والجوانب اليسرى وأسفل الطابعة. قم أيضًا بتنظيف حامل الورق المقصوص بالمكنسة الكهربائية.

3. استخدم قطعة قماش ناعمة ومبللة لمسح الجزء الخارجي من الطابعة، بما في ذلك الأغطية والفاصل. يمكن استخدام منظف متوسط الشدة.

تنبيه

لا تستخدم المذيبات أو الكيروسين أو مواد التنظيف الكاشطة التي قد تلحق ضررًا بالطابعة.

4. افتح غطاء الطابعة الأمامي وقم بإزالة خرطوشة الشريط. باستخدام فرشاة مكنسة كهربائية ناعمة، توخّ الرفق في تنظيف أسطوانة الطباعة، وعربة رأس الطباعة، والمناطق المحيطة. يمكنك بسهولة تحريك رأس الطباعة يسارًا أو يمينًا عندما تكون الطاقة مفصولة. احرص على عدم الضغط بشدة على كابل الشريط المسطح الممتد من عربة رأس الطباعة.



الطابعة من الداخل

5. أعد تثبيت خرطوشة الشريط. أغلق الغطاء الأمامي.

6. افتح غطاء الإخراج. نظف البكرات وفتحة دخول الورق والمناطق المحيطة باستخدام مكنسة كهربائية.

7. ارفع حامل الورق المقصوص والغطاء الخلفي. استخدم المكنسة الكهربائية لتنظيف جرارات النماذج والمناطق المحيطة بها.

تنظيف أسطوانة الطباعة وبكرات الخروج

قم بتنظيف أسطوانة الطباعة والبكرات مرة واحدة شهريًا لإزالة الحبر الزائد. استخدم منظف أسطوانة الطباعة الموصى به من قبل المِورّد الذي تتعامل معه، وتابع على النحو التالي:

1. ضع كمية صغيرة من منظف أسطوانة الطباعة على قطعة قماش ناعمة. تجنب سكب مادة تنظيف أسطوانة الطباعة داخل الطابعة.

تنبيه

لا تستخدم الكحول لتنظيف أسطوانة الطباعة. فقد يتسبب الكحول في تيبّس المطاط.

2. ضع قطعة القماش على أسطوانة الطباعة وقم بتدوير مقبض أسطوانة الطباعة يدويًا.

3. لتجفيف أسطوانة الطباعة، ضع قطعة قماش جافة على أسطوانة الطباعة وقم بتدوير مقبض أسطوانة الطباعة يدويًا.

4. امسح البكرات برفق باستخدام قطعة قماش مبللة بمنظف أسطوانات طباعة. جفف البكرات باستخدام قطعة قماش جافة.

استبدال الشريط

هناك طريقتان لاستبدال الشريط. يمكنك تثبيت خرطوشة شريط جديدة في الطابعة أو إعادة ملء خرطوشة الشريط القديمة بشريط جديد من علبة أشرطة بديلة. ويورد الملحق (أ) أرقام أوامر شراء خراطيش الأشرطة وعلب الأشرطة البديلة. الإجراء التالي خاص بخراطيش الأشرطة. بالنسبة لعلب الأشرطة البديلة، ارجع إلى التعليمات المرفقة بالعلبة البديلة.

لاستبدال خرطوشة الشريط:

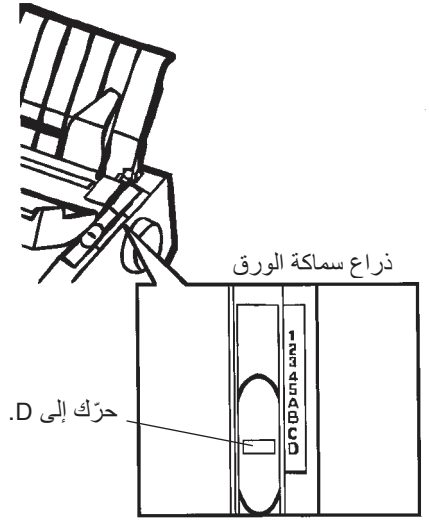
1. أوقف تشغيل الطابعة.

2. افتح الغطاء الأمامي للطابعة. لسهولة التثبيت، قم بتحريك عربة رأس الطباعة إلى موضع لا تواجه فيه البكرة.

تنبيه

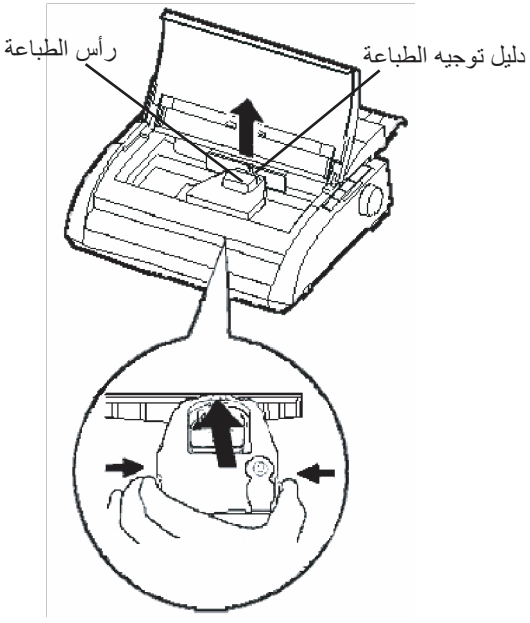
قد تكون رأس الطباعة ساخنة إذا كنت تقوم بالطباعة منذ وقت قريب.

3. حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع D.



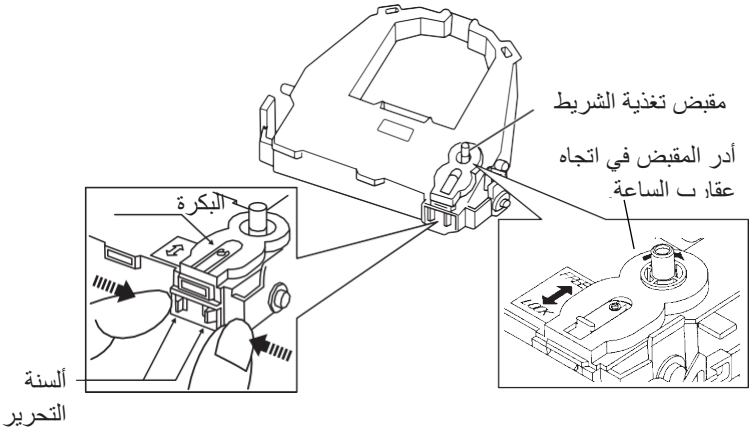
ذراع سماكة الورق

4. لإزالة خرطوشة الشريط، اضغط على أذرع تحرير الشريط على جانبي الخرطوشة وارفع الخرطوشة بحرص خارج الطابعة



إزالة خرطوشة الشريط

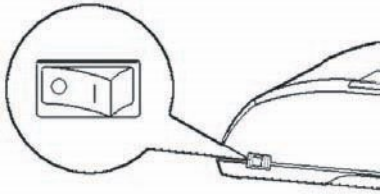
5. باستخدام الإجراء التالي، حرر البكرة من وضع LOCK وأدر مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة لشد أي ارتخاء في الشريط. اضغط على ألسنة تحرير الشريط الرمادية الموجودة على جانب خرطوشة الشريط لتحريرها، وحرّك البكرة من الموضع LOCK إلى الموضع FREE.



تحضير خرطوشة الشريط

تنبيه
تجنّب تدوير مقبض تغذية الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة.

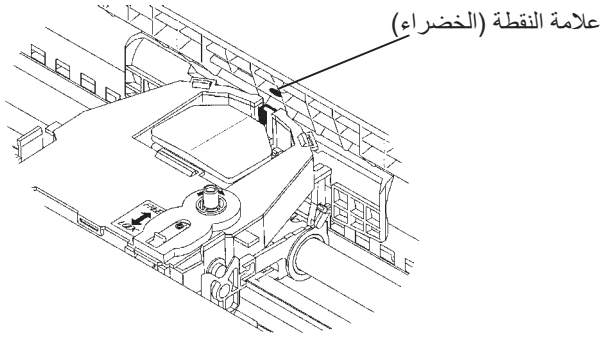
6. تحقق من فصل الطاقة عن الطابعة.
(تأكد من الضغط على علامة الدائرة الموجودة على مفتاح الطاقة).



تثبيت خرطوشة الشريط

7. حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع D.
8. افتح الغطاء الأمامي.

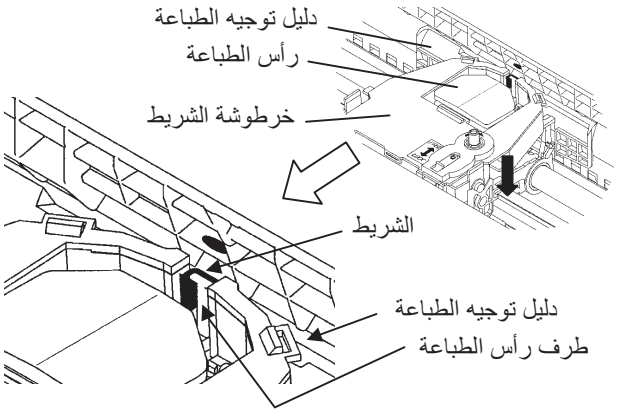
9. قم بمحاذاة موضع رأس الطباعة مع علامة النقطة (الخضراء) الموجودة على غطاء الإخراج بالطابعة.



تحذير

تجنب لمس رأس الطباعة أثناء استخدام الطابعة أو بعد استخدامها مباشرةً؛ لأن فعل ذلك قد يؤدي إلى الإصابة بحروق. انتظر حتى يبرد رأس الطباعة قبل لمسه.

10. أدخل الشريط بين رأس الطباعة ودليل توجيه الطباعة، ثم اضغط برفق على خرطوشة الشريط لأسفل على الطابعة حتى تستقر في مكانها. (تأكد من أن مقبض تغذية الشريط متجه لأعلى).



11. تقم بتدوير مقبض تغذية الشريط في اتجاه عقارب الساعة لسحب أي ارتخاء في الشريط.

12. حرّك ذراع سماكة الورق لإعادته إلى موضعه الأصلي. بالنسبة لطباعة الورق المفرد، الموضع الصحيح هو 1. يوضح الجدول 2.3 في الفصل 3 إعدادات ذراع سماكة الورق الأخرى.

13. أغلق الغطاء الأمامي للطابعة.

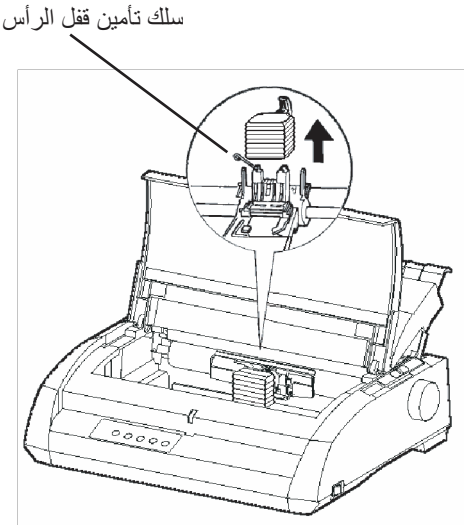
استبدال رأس الطباعة

من السهل استبدال رأس الطباعة.

تنبيه
قد تكون رأس الطباعة ساخنة إذا كنت تقوم بالطباعة منذ وقت قريب.

لإزالة رأس الطباعة:

1. أوقف تشغيل الطابعة.
2. افتح غطاء الطابعة الأمامي وقم بإزالة خرطوشة الشريط.
3. اسحب الطرف الأيمن لسلك تأمين قفل الرأس للأمام لتحريره من الخطاف الذي على يمين عربة رأس الطباعة. ثم حرر السلك من الخطاف الأوسط.
4. قم بإزالة رأس الطباعة من الموصل الموجود على حامل الخراطيش، كما هو موضح في الشكل أدناه.



استبدال رأس الطباعة

لتثبيت رأس الطباعة:

1. ضع بعناية تجاويف دليل تركيب رأس الطباعة على جوايط الموضعة الموجودة في العربة.

2. ادفع رأس الطباعة في الموصل واشبك السلك في موضعه عكس ترتيب الفك.

7

استكشاف الأخطاء وإصلاحها

طابعتك موثوقة للغاية، لكن قد تحدث مشكلات عرضية. ويمكنك حل الكثير من هذه المشكلات بنفسك، مستعينًا بهذا الفصل.
فإذا واجهت مشكلات لا تستطيع حلها، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه للحصول على المساعدة.

تم تنظيم هذا الفصل على النحو التالي:

- حل المشكلات
- الوظائف التشخيصية
- الحصول على المساعدة

حل المشكلات

توضح الجداول الواردة في هذا القسم مشكلات الطابعة الشائعة وحلولها. وننظر في الأنواع التالية من المشكلات:

- مشكلات جودة الطباعة
- مشكلات مناولة الورق
- مشكلات التشغيل
- حالات فشل الطابعة

مشكلات جودة الطباعة

غالبًا ما تكون جودة الطباعة المتدنية أو مشكلات الطباعة الأخرى ناتجة عن إعداد الطابعة بشكل غير صحيح أو إعدادات البرمجيات بشكل غير صحيح. يشير التراجع التدريجي في جودة الطباعة عادةً إلى بلى الشريط. يبيّن الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة الشائعة ويقترح حلولها.

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها

المشكلة	الحل
الطباعة باهتة للغاية أو داكنة للغاية.	تأكد من تركيب خرطوشة الشريط بشكل سليم ومن تغذية الشريط بسلاسة. تأكد من ضبط ذراع سماكة الورق حسب سماكة الورق. انظر الجدول 2.3 في الفصل 3.
ظهور بقع أو لطخات على الصفحة.	تحقق من حيث اهتراء الشريط. استبدل الشريط عند اللزوم. تأكد من ضبط ذراع سماكة الورق حسب سماكة الورق. انظر الجدول 2.3 في الفصل 3. تحقق من حيث اهتراء الشريط. استبدل الشريط عند اللزوم. تحقق مما إذا كان رأس الطباعة متسخًا أم لا. قم بتنظيف الرأس بقطعة قماش ناعمة إذا لزم الأمر.
الصفحة فارغة.	تأكد من تركيب خرطوشة الشريط بشكل سليم.
الطباعة متقطعة أو طباعة أحرف غير صحيحة. طباعة علامات "؟" كثيرة.	تأكد من توصيل كابل الواجهة بإحكام بكل من الطابعة والكمبيوتر. تأكد من أن مضاهاة الطابعة التي تم تحديدها في البرمجيات مطابقة للمضاهاة التي تم تحديدها في الطابعة. انظر القسم تحديد مضاهاة في الفصل 2. إذا كنت تستخدم واجهة تسلسلية RS-232C، فتأكد من أن الإعدادات التسلسلية التي تتطلبها برمجياتك أو الكمبيوتر هي نفس الإعدادات على الطابعة. انظر القسم تغيير خيارات الأجهزة في الفصل 5.

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
الطباعة غير محاذية عموديًا (غير مستوية)	استخدم وظيفة V-ALMNT للتحقق من محاذاة الطباعة العمودية. إذا لزم الأمر، اضبط محاذاة الطباعة. انظر القسم **استخدام الوظائف التشخيصية** في الفصل 5.
الهامش العلوي خاطئ.	الهامش العلوي هو مجموع إعداد أعلى النموذج والهامش العلوي المحدد بواسطة البرمجيات وإعداد TOP-MRG بالطابعة. تابع كما يلي: • تأكد من صحة إعداد أعلى النموذج. قيمة المصنع الافتراضية هي 25.4 مم (1 بوصة). انظر القسم **تغيير أعلى النموذج** في الفصل 5. • تحقق من الهامش العلوي المحدد بواسطة البرمجيات. ارجع إلى وثائق برمجياتك. • تحقق من إعداد TOP-MRG بالطابعة. انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2** في الفصل 5.
الأسطر مزدوجة التباعد بدلاً من كونها أحادية التباعد.	تحقق من إعداد تباعد الأسطر في برمجياتك. قم بتغيير الإعداد CR-CODE في وضع إعداد الطابعة إلى CR ONLY. انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2** في الفصل 5.
الطابعة تقوم بالطباعة فوق نفس السطر.	قم بتغيير الإعداد CR-CODE في وضع إعداد الطابعة إلى CR & LF. انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2** في الفصل 5.
سطر الطباعة التالي يبدأ من حيث انتهى السطر السابق بدلاً من الهامش الأيسر.	قم بتغيير الإعداد LF-CODE في وضع إعداد الطابعة إلى LF & CR. انظر القسم **تغيير خيارات MENU1 و MENU2** في الفصل 5.

الجدول 1.7 مشكلات جودة الطباعة وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
في حالة حدوث خطأ أثناء الطباعة باستخدام Windows، فإن مجرد طباعة الصفحة مرة أخرى سيؤدي إلى تشويه الأحرف المطبوعة.	إذا حدث خطأ أثناء الطباعة باستخدام Windows، قم بتنفيذ إعادة ضبط من لوحة التحكم أو إيقاف تشغيل الطابعة، ثم اطبع الصفحة مرة أخرى.

مشكلات مناولة الورق

يبيّن الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق الشائعة ويقترح حلولها. انظر الفصل 3 للتعرف على الإجراءات التفصيلية بشأن تحميل الورق واستخدامه.

الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق وحلولها

المشكلة	الحل
تعذّر تحميل الورق أو تغذيته.	تأكد من ضبط ذراع تحديد الورق بشكل صحيح. حرّك الذراع للخلف فيما يخص النماذج المتواصلة وللأمام فيما يخص الأوراق المفردة. تأكد من أن الورق يغطي مستشعر نفاد الورق، بمعنى أن حافة الورق اليسرى تكون في حدود 52 مم للورق المفرد أو 41 مم للنماذج المتواصلة من الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة. (هذه المشكلة لا يمكن أن تحدث إذا استخدمت وحدة جرار النماذج أو أدخلت ورقة واحدة حافتها اليسرى متماسّة مع دليل توجيه الورق الأيسر). تأكد من أن حامل الورق مغلق وأن جرارات النماذج متموضعة بشكل صحيح لملاءمة عرض الورق. تأكد من أن الطابعة لا تكتشف الورق بعد إخراج الورق المحمّل يدويًا. إذا اكتشفت الطابعة الورق على الرغم من إخراجه بالفعل، اضغط على الزر LOAD واجعل الطابعة تقوم بعملية إخراج الورق، ثم قم بتحميل الورق مرة أخرى.

الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق وحلولها (تابع)

المشكلة	الحل
تعذّر تحميل الورق أو تغذيته. (تابع)	إذا كنت تستخدم وحدة تغذية ورق مقصوص، فتأكد من ضبط ذراع الحاوية على الوضع "CLOSED" (مغلق). (توجد ذراع الحاوية على الجانب الأيسر من وحدة التغذية). إذا كنت تستخدم وحدة تغذية الورق المقصوص، فافتح الغطاء الأمامي وتأكد من أن الجويط الثالث من اليسار بالإطار السفلي للطابعة يبرز للخارج
انحشار الورق أثناء التحميل.	حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع D. قم بإيقاف تشغيل الطابعة وإزالة الورق المحشور. قم بإزالة أي عوائق من مسار الورق. تأكد من ضبط ذراع سماكة الورق حسب سماكة الورق. انظر الجدول 2.3 في الفصل 3. إذا كنت تستخدم وحدة تغذية ورق مقصوص، فتأكد من ضبط ذراع الحاوية على الوضع "CLOSED" (مغلق). (توجد ذراع الحاوية على الجانب الأيسر من وحدة التغذية). تأكد من خلو الورق من الانطواء أو التجعد أو التمزق. أعد تحميل الورق.
انحشار الورق أثناء الطباعة.	حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع D. قم بإيقاف تشغيل الطابعة وإزالة الورق المحشور. قم بإزالة أي عوائق من مسار الورق. تأكد من ضبط ذراع سماكة الورق حسب سماكة الورق. انظر الجدول 2.3 في الفصل 3.

الجدول 2.7 مشكلات مناولة الورق وحلولها (تابع)

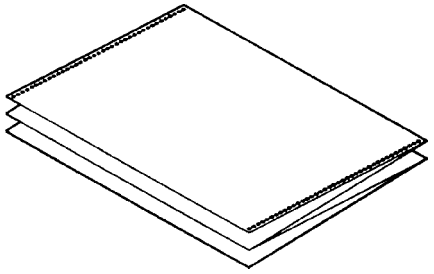
المشكلة	الحل
انحشار الورق أثناء الطباعة. (تابع)	بالنسبة للنماذج المتواصلة، تأكد من وضع مكدسات الورق الوارد والصادر بشكل صحيح. ينبغي تغذية الورق مباشرة. أعد تحميل الورق.
الورق ينزلق من على جرارات النماذج أو الفتحات المثقبة لقطع الورق أثناء الطباعة.	تأكد من تموضع جرارات النماذج بشكل صحيح بالنسبة لعرض الورق الذي تستخدمه، وأن فتحات الورق المثقبة تتطابق مباشرة مع عجلات الجرار المسننة.

تلميحات حول إزالة الورق المحشور من الطابعة

إذا انحشرت ورقة بين رأس الطباعة وأسطوانة الطباعة وتعذرت نزعها، فقم بإزالتها على النحو التالي:

1. أوقف تشغيل الطابعة وافصل سلك الطاقة من المقبس.
2. ادفع أذرع تأمين القفل لأعلى لتحرير جرارات النماذج وافتح حوامل الورق.
3. حرّك ذراع سماكة الورق إلى الموضع D.
4. حرّك رأس الطباعة بحيث يمكنك نزع الورق المحشور بسهولة وإزالة الورق.

ملاحظة
رأس الطباعة يكون ساخنًا بعد الطباعة مباشرة. حرّكها بعد التأكد من برودتها.



- **إذا تعذّر عليك إزالة الورق المحشور باتباع الإجراء السابق، ضع أوراق نماذج متواصلة رباعية على جرارات النماذج وقم بتدوير مقبض أسطوانة الطباعة لتغذية الورق للأمام. يتم دفع الورق المحشور للخارج. قبل التشغيل، تأكد من موضعة رأس الطباعة في منتصف الورق المحشور.**

مشكلات التشغيل

في حالة حدوث أي من الأخطاء المذكورة في الجدول 3.7، تضيء لمبة البيان PAPER OUT الحمراء وتصدر صافرة وينقطع اتصال الطابعة بالشبكة.

في مثل هذه الحالات، يمكن استخدام الأزرار التي على لوحة التحكم بنفس الطريقة المستخدمة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة.

الجدول 3.7 مشكلات التشغيل وحلولها

اسم الخطأ	وصف الخطأ	طريقة التعافي
خطأ نهاية الورق	تم اكتشاف نهاية الورق. (*1)	• أدخل الورق وقم بتحميله في درج الورق
خطأ انحشار الإخراج	لم يتم اكتشاف نهاية الورق حتى بعد إخراج قدر كبير من النماذج المتواصلة أو الأوراق المقصوصة	• إخراج النماذج أو الأوراق. • اضغط على الزر Online لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة
خطأ ذراع تبديل النماذج المتواصلة/الورق المقصوص	في وضع تحميل النماذج المتواصلة، يتم تبديل ذراع تبديل النماذج المتواصلة/الورق المقصوص إلى وضع الورق المقصوص.	• قم بتبديل ذراع تبديل النماذج المتواصلة/الورق المقصوص إلى موضعه الأصلي.
	في وضع تحميل الورق المقصوص، يتم تبديل ذراع تبديل النماذج المتواصلة/الورق المقصوص إلى وضع النماذج المتواصلة. في حالة حدوث الخطأ، يتم تعطيل جميع الأزرار.	• قم بإزالة الورق الذي تم تحميله.

الجدول 3.7 مشكلات التشغيل وحلولها (تابع)

اسم الخطأ	وصف الخطأ	طريقة التعافي
خطأ انحشار التحميل	بعد أن يكتشف مستشعر PE الجرار النموذج عند تحميل النماذج المتواصلة، فإن مستشعر TOF لا يكتشف أعلى النموذج حتى بعد تنفيذ تغذية السطر لعدد معين من المرات. بعد أن يكتشف مستشعر التعيين الورق عند تحميل الورق المقصوص، فإن مستشعر TOF لا يكتشف أعلى الصفحة حتى بعد تنفيذ تغذية السطر لعدد معين من المرات.	• نفّذ عملية التحميل. • اضغط على الزر Online لضبط الطابعة على الاتصال بالشبكة. • عندما تكون هناك أوراق مقصوصة تم تحميلها، قم بإزالة الأوراق مرة واحدة، ثم أدخلها مرة أخرى. وعندئذ يتم تحميلها تلقائيًا.

تضيء لمبات البيان اعتمادًا على أنواع الخطأ التالية.

	حالة لمبة البيان		
اسم الخطأ	وميض		إضاءة
	ONLINE	AREA OVER	PAPER OUT
نهاية الورق			*
خطأ انحشار الإخراج		*	*
خطأ ذراع تبديل النماذج المتواصلة/الورق المقصوص	*		*
خطأ انحشار التحميل			*

*1 في حالة تحديد عنصر الإعداد PPR-OUT:IGNORE، لا يتم اكتشاف نهاية الورق

حالات فشل الطابعة

لا يستطيع المستخدم بشكل عام حل مشكلة تتعلق بوجود عيب في أجهزة الطابعة. عند اكتشاف خطأ فادح، فإن الطابعة ستفعل الآتي:

- تتوقف عن الطباعة
- تطلق صافرة أربع مرات
- تطفئ لمبة البيان ONLINE
- تومض لمبة البيان PAPER OUT (انظر الجدول 4.7 للتعرف على نوع الخطأ).

الجدول 4.7 حالات فشل الطابعة

الخطأ	حالات لمبة البيان	
	<إضاءة>	<وميض>
خطأ نقص فولطية +34 فولط	ONLINE	PAER OUT
خطأ في مستشعر النهاية الأيسر	MENU1	PAER OUT
خطأ الحمل الزائد	MENU2	PAER OUT
خطأ RAM	AREA OVER	PAER OUT
خطأ الفولطية المرتفعة		PAER OUT و AREA OVER

تتسبب الأخطاء التالية في إيقاف تشغيل طاقة الطابعة:

- خطأ رأس الطباعة
- خطأ موتور التباعد
- خطأ موتور تغذية السطر
- خطأ زيادة فولطية +34 فولط

لا يتم عرض أي حالة خطأ في حالة حدوث أي من هذه الأخطاء.

أوقف تشغيل الطابعة وأعد تشغيلها، ثم أعد تشغيل نفس المهمة للتحقق مما إذا كان الخطأ عابرًا أم لا. إذا استمر الخطأ، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه.

الوظائف التشخيصية

الوظائف التشخيصية للطابعة هي: SELF-TST و HEX-DUMP و V-.ALMNT

- SELF-TST يخبرك بما إذا كانت أجهزة الطابعة تعمل بشكل صحيح أم لا. إذا كانت أجهزة الطابعة تعمل جيدًا، فأي مشكلات تواجهها تكون على الأرجح ناتجة عن عدم صحة إعدادات الطابعة أو عدم صحة إعدادات البرمجيات أو الواجهة أو الكمبيوتر.

- تسمح لك الوظيفة HEX-DUMP بتقرير ما إذا كان الكمبيوتر يرسل الأوامر الصحيحة إلى الطابعة أم لا، وما إذا كانت الطابعة تنفذ الأوامر بشكل صحيح أم لا. وهذه الوظيفة مفيدة للمبرمجين أو غيرهم ممن يفهمون كيفية تفسير عمليات التفريغ السداسية العشرية.

- V-ALMNT يسمح لك بفحص محاذاة الطباعة العمودية للطابعة وتصحيحها إذا لزم الأمر.

للتعرف على تفاصيل حول استخدام هذه الوظائف، والتي تتوفر جميعها في وضع إعداد الطابعة، انظر القسم استخدام الوظائف التشخيصية في الفصل 5.

الحصول على المساعدة

إذا لم تتمكن من تصحيح إحدى المشكلات مستعينًا بهذا الفصل، فاتصل بالموزع الذي تتعامل معه للحصول على المساعدة. تأهّب لتقديم المعلومات التالية:

- يوجد رقم الطابعة على ملصق التصنيف على الجانب الأيمن من الطابعة. الرقم التسلسلي وتاريخ الصنع مسجلان على الملصق الموجود على مؤخرة الطابعة.
- وصف المشكلة
- نوع الواجهة التي تستخدمها
- أسماء حزم برمجياتك
- قائمة الإعدادات الافتراضية للطابعة. لطباعة الإعدادات الافتراضية، انظر القسم **طباعة قائمة بالخيارات المحددة** في الفصل 5.

8

تثبيت الخيارات

يسمح لك تثبيت الخيارات بتوسيع قدرات طابعتك.
الخيارات المتاحة للطابعة ما يلي:

- بطاقة LAN
- وحدة تغذية الورق المقصوص أحادية الحاوية
- مهايئ ثنائي الحاوية لوحدة تغذية الورق المقصوص
- لوحة واجهة تسلسلية RS-232C

بطاقة LAN خيار قابل للتثبيت بواسطة المستخدم، لكن لا يمكن تثبيتها إلا في طابعة من طراز مزود بواجهة متوازية وواجهة USB. للحصول على معلومات حول عملية التثبيت، ارجع إلى الدليل المرفق ببطاقة LAN. لاحظ أن الواجهة التسلسلية RS-232C خيار يتم تثبيته بمعرفة المصنع أو الوكيل.

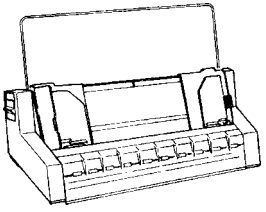
يمكن شراء الخيارات من الوكيل الذي تتعامل معه. نورد أرقام أوامر الشراء للخيارات في الملحق (أ).
انظر الملحق (أ) للتحقق مما إذا كانت طابعتك تدعم خيار وحدة تغذية الورق المقصوص.
يوضح هذا الفصل ما تفعله بعد تركيب وحدة تغذية الورق المقصوص.

تثبيت وحدة تغذية الورق المقصوص

تسمح لك وحدة تغذية الورق المقصوص بتغذية الأوراق المفردة تلقائيًا.

تتوفر وحدة التغذية أحادية الحاوية ASF300 كخيار للطابعة 136 عمود.

بالنسبة للطابعة 136 عمود، يمكن إضافة مهايئ ثنائي الحاوية إلى وحدة التغذية أحادية الحاوية.



ASF300
وحدة تغذية الورق المقصوص أحادية الحاوية

للتعرف على التفاصيل حول استخدام وحدة تغذية الورق المقصوص، انظر القسم **تحميل الورق في وحدة تغذية الورق المقصوص (خيار)** في الفصل 3.

أ

المستلزمات والخيارات

يسرد هذا الملحق المستلزمات والخيارات المتاحة للطابعة. اتصل بالموزع الذي تتعامل معه للحصول على معلومات حول طلب أي من هذه العناصر.

المستلزمات

المستلزمات	رقم أمر الشراء
خراطيش الأشرطة الشريط الأسود	CA02374-C104
علبة الأشرطة البديلة الشريط الأسود	CA02374-C204
رأس الطباعة	CA02281-E718

الخيارات

المستلزمات	رقم أمر الشراء	الوصف
لوحة واجهة تسلسلية RS-232C	KA02013-C992	
بطاقة LAN	KA02012-C103	قابل للتثبيت فقط في طابعة من طراز مزود بواجهة متوازية وواجهة USB.
وحدة تغذية الورق المقصوص للطابعات 136 عمود	ASF300-FJ3801 ASF300-FJ3811	وحدة التغذية أحادية الحاوية مهايئ ثنائي الحاوية؛ مركّب على وحدة التغذية أحادية الحاوية يمكن استخدام وحدة تغذية الورق المقصوص الاختيارية مع الطابعات ذات أرقام المنتجات التالية: KA02010-B111/KA02014-B111 KA02010-B211/KA02014-B211 KA02010-B311/KA02014-B311 KA02010-B115/KA02014-B115 KA02010-B315/KA02014-B315

ب

مواصفات الطابعة والورق

يورد هذا الملحق المواصفات المادية والوظيفية والأدائية للطابعة.
كما يورد أيضًا مواصفات الورق المفصلة.

المواصفات المادية

الأبعاد		80 عمود	136 عمود
	الارتفاع:	120 مم (4.72 بوصة)	120 مم (4.72 بوصة)
	العرض:	415 مم (16.3 بوصة)	570 مم (22.5 بوصة)
	العمق:	330 مم (13 بوصة)	330 مم (13 بوصة)
الوزن:	حوالي	7.3 كجم (16 رطلاً)	9.7 كغم (21.4 رطل)

متطلبات الطاقة (تيار متردد)

الطراز M33333A/M33331A
100 إلى 120 فولط ± 10%؛ 60/50 هرتز

الطراز M33331B/M33333B
220 إلى 240 فولط –10%، +6%؛ 60/50 هرتز

استهلاك الطاقة

الطراز M33333A/M33331A
المتوسط 140 فولط أمبير الحد الأقصى 255 فولط أمبير

الطراز M33333B/M33331B
المتوسط 150 فولط أمبير الحد الأقصى 255 فولط أمبير

توليد الحرارة	المتوسط 251.2 كيلوجول/ساعة
الواجهة	الواجهة المتوازية Centronics واجهة متوازية Centronics وواجهة تسلسلية RS-232C واجهة متوازية Centronics وواجهة USB وواجهة LAN
حجم المخزن المؤقت للبيانات	0 أو 256 أو 2 كيلوبايت أو 8 كيلوبايت أو 24 كيلوبايت أو 32 كيلوبايت أو 96 كيلوبايت أو 128 كيلوبايت
المخزن المؤقت للتنزيل	الحد الأقصى 128 كيلو بايت (128 كيلو بايت مطروحًا منه حجم المخزن المؤقت للبيانات)
	5 إلى 38°م (41 إلى 100°ف) 30% إلى 80% رطوبة نسبية (دون تكاثف) درجة حرارة البصيلة الرطبة، أقل من 29°م (84°ف)
بيئة التخزين	–15 إلى 60°م (–4 إلى 140°ف) 10% إلى 95% رطوبة نسبية (دون تكاثف)
الضجيج الصوتي	المتوسط 49 ديسيبل عند الطباعة بجودة الخطابات ISO 7779 (موضع الواقف بالقرب - الأمام)

المواصفات الوظيفية

طريقة الطباعة
مصفوفة نقاط طرْقيّة برأس 0.2 مم، 24 سلك

اتجاه الطباعة
البحث المنطقي ثنائي الاتجاه أو البحث أحادي الاتجاه

خلية الأحرف
أفقي × عمودي
الخطاب (10 أحرف في البوصة): 36 × 24 نقطة
الخطاب (12 أحرف في البوصة): 30 × 24 نقطة
تقرير: 18 × 24 نقطة
مسودة: 12 × 24 نقطة
مسودة عالية السرعة: 9 × 24 نقطة

مناولة الورق
معياري: أسطوانة تغذية بالاحتكاك (أوراق مقصوصة)
جرارات دفع (تغذية النماذج المتواصلة من الخلف)
تحميل الورق بواسطة الزر LOAD
تقديم التثقيب إلى حافة القطع باستخدام الزر TEAR OFF
الإيقاف المؤقت للنماذج المتواصلة عند استخدام الأوراق المقصوصة
اختياري: وحدة تغذية الورق المقصوص أحادية الحاوية
مهايئ ثنائي الحاوية
(خاص بالطابعة +DL3850 فقط)
انظر الملحق (أ) للتحقق مما إذا كانت طابعتك تدعم خيار وحدة تغذية الورق المقصوص.

نوع الورق
النماذج المتواصلة من 1 إلى 5 أجزاء الملصوقة جانبيًا أو الورق المدبّس بطية مروحية أو صفحات الملصقات ذات الفتحات للعجلات المسننة
الأوراق المقصوصة من 1 إلى 5 أجزاء الملصوقة علويًا والأظرف

مقاس الورق

		80 عمود	136 عمود
متواصل	العرض:	102–267 مم (4–10.5 بوصة)	102-420 مم (4-16.5 بوصة)
	الطول:	102 مم (4 بوصة) أو أكبر	كاليسار
الورق المقصوص	العرض:	102–267 مم (4–10.5 بوصة)	102-420 مم (4-16.5 بوصة)
	الطول:	76–364 مم (3-14.3 بوصة)	76-420 مم (3-16.5 بوصة)

سماكة الورق
ما يصل إلى 0.35 مم (0.014 بوصة)

طول الورق

عن طريق البرمجيات	قابل للبرمجة بمقدار سطر واحد أو بزيادات بالبوصة في جميع عمليات المضاهاة
عن طريق لوحة التحكم	اعتمادًا على المضاهاة. الإعداد الافتراضي هو 11 بوصة لجميع عمليات المضاهاة.
DPL24C+/XL24E:	3 أو 3.5 أو 4 أو 5 أو 5.5 أو 6 أو 7 أو 8 أو 8.5 أو 11 أو 11.6 أو 12 أو 14 أو 18 بوصة
ESC/P2:	4، 4.5، 5، 5.5،...، 11، 11.5،...، 22 بوصة

عدد النسخ ما يصل إلى 5 بما فيها الأصل

مجموعات الأوامر (عمليات المضاهاة)

مقيمة
- Fujitsu DPL24C PLUS
- IBM Proprinter XL24E
- Epson ESC/P2

مجموعات الأحرف

DPL24C+/XL24E:
- مجموعات الأحرف IBM PC رقم 1 و 2
- مجموعات الأحرف IBM PS/2 (صفحات الأكواد 437 و 850 و 852 و 855 و 860 و 863 و 865 و 866 و DHN)
- 437 IBM و 851
- ISO 8859-1 و ECMA 94
- إجمالي 59 مجموعة أحرف وطنية
- مجموعات الأحرف Fujitsu (691 حرفًا)

ESC/P2:
- مجموعة الأحرف المائلة مجموعات الأحرف الرسومية 1 و 2
- مجموعات الأحرف IBM PS/2 (صفحات الأكواد 437 و 850 و 852 و 855 و 860 و 863 و 865 و 866 و DHN)
- 437 IBM و 851
- ISO 8859-1 و ECMA 94
- إجمالي 63 مجموعة أحرف وطنية

مواصفات الأداء

أنواع الخطوط

المقيمة: ثمانية عشر خطًا متوفرًا

صورة نقطية:

Courier 10 و Pica 10 و OCR-B 10 و OCR-A 10 و Prestige Elite 12 و Boldface PS و Correspondence والمضغوط والمسودة ومسودة عالية السرعة

تخطيطي: Courier و Timeless و Nimbus Sans®، وكل منها بنمط عادي وغامق ومائل

التي يتم تنزيلها: متوفر لدى بائعين مستقلين

تباعد الأسطر

1 أو 2 أو 3 أو 4 أو 5 أو 6 أو 7 أو 8 أسطر في البوصة. قابلة للبرمجة بزيادات 1/360 بوصة أو بزيادات متنوعة لرسومات الصور. ((ESC/P2

مقياس الأحرف

2.5 أو 3 أو 5 أو 6 أو 10 أو 12 أو 15 أو 17.1 أو 18 أو 20 حرف في البوصة أو تباعد تناسبي. قابلة للبرمجة بزيادات 1/360 بوصة أو بزيادات متنوعة لرسومات الصور.

الأحرف في السطر

	80 عمود	136 عمود
10 أحرف في البوصة	80 حرف في السطر	136 حرف في السطر
12 أحرف في البوصة:	96 حرف في السطر	163 حرف في السطر
15 أحرف في البوصة:	120 حرف في السطر	204 حرف في السطر
17.1 أحرف في البوصة:	136.8 حرف في السطر	231 حرف في السطر
18 أحرف في البوصة:	144 حرف في السطر	244 حرف في السطر
20 أحرف في البوصة:	160 حرف في السطر	272 حرف في السطر

cpi: أحرف في البوصة

cpl: أحرف في السطر

سرعة الطباعة

	10 أحرف في البوصة	12 أحرف في البوصة
الخطابات:	113 حرف في الثانية	135 حرف في الثانية
تقرير:	225 حرف في الثانية	270 حرف في الثانية
المراسلات:	225 حرف في الثانية	270 حرف في الثانية
مسودة:	360 حرف في الثانية	432 حرف في الثانية
مسودة عالية السرعة	400 حرف في الثانية	480 حرف في الثانية (للطابعة 80 عمود)
	448 حرف في الثانية	537 حرف في الثانية (للطابعة 136 عمود)

cpi: أحرف في البوصة

cps: أحرف في الثانية

سرعة تغذية السطر 80 مللي ثانية في السطر عند 6 أسطر في البوصة

سرعة تغذية النموذج 5.6 بوصة في الثانية

العُمر الافتراضي للشريط 7.5 مليون حرف

الحياة هي عدد مقروء من الشخصيات.
يختلف حسب بيئة استخدام العميل.

المصادقة

الأمان:

الموديل	اللائحة التنظيمية	البلد
M33331A M33333A	UL60950-1 الولايات المتحدة (للطراز 100 إلى 120 فولط)	الولايات المتحدة
	هيئة المعايير الكندية C22.2 رقم 60950-1 (للطراز 100 إلى 120 فولط)	كندا
M33331B M33333B	EN 60950-1 (للطراز 220 إلى 240 فولط)	أوروبا

تنظيم التداخل الكهرومغناطيسي:

الموديل	اللائحة التنظيمية	البلد
M33331A M33333A	مدونة اللوائح التنظيمية الفيدرالية العنوان 47 لجنة الاتصالات الفيدرالية، الجزء 15، الجزء الفرعي (ب)، الفئة (ب)	الولايات المتحدة
	ICES-003 الفئة (ب)	كندا
	CNS 13438 الفئة (ب)	آسيا
M33331B M33333B	EN 55022 الفئة (أ)	أوروبا *1
	AS/NZS CISPR22 الفئة AS/NZS B	أستراليا ونيوزيلندا
		تايوان

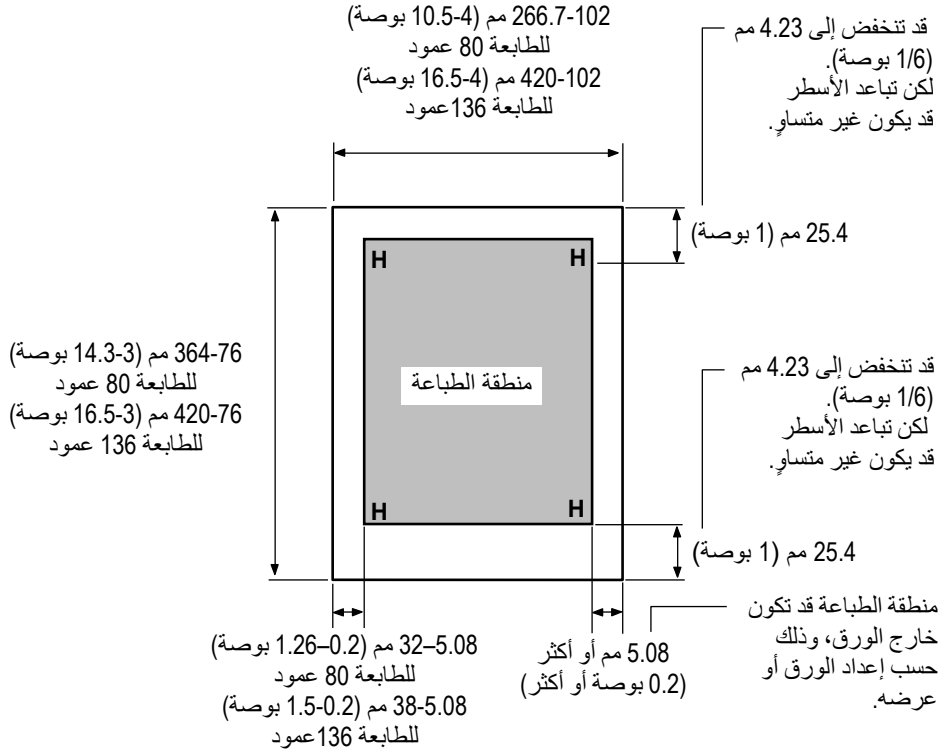
ملاحظة 1: للمستخدم الأوروبي.

هذا منتج من الفئة (أ). في البيئة المنزلية، قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تداخل لاسلكي، وفي هذه الحالة قد يتعين على المستخدم اتخاذ التدابير المناسبة.

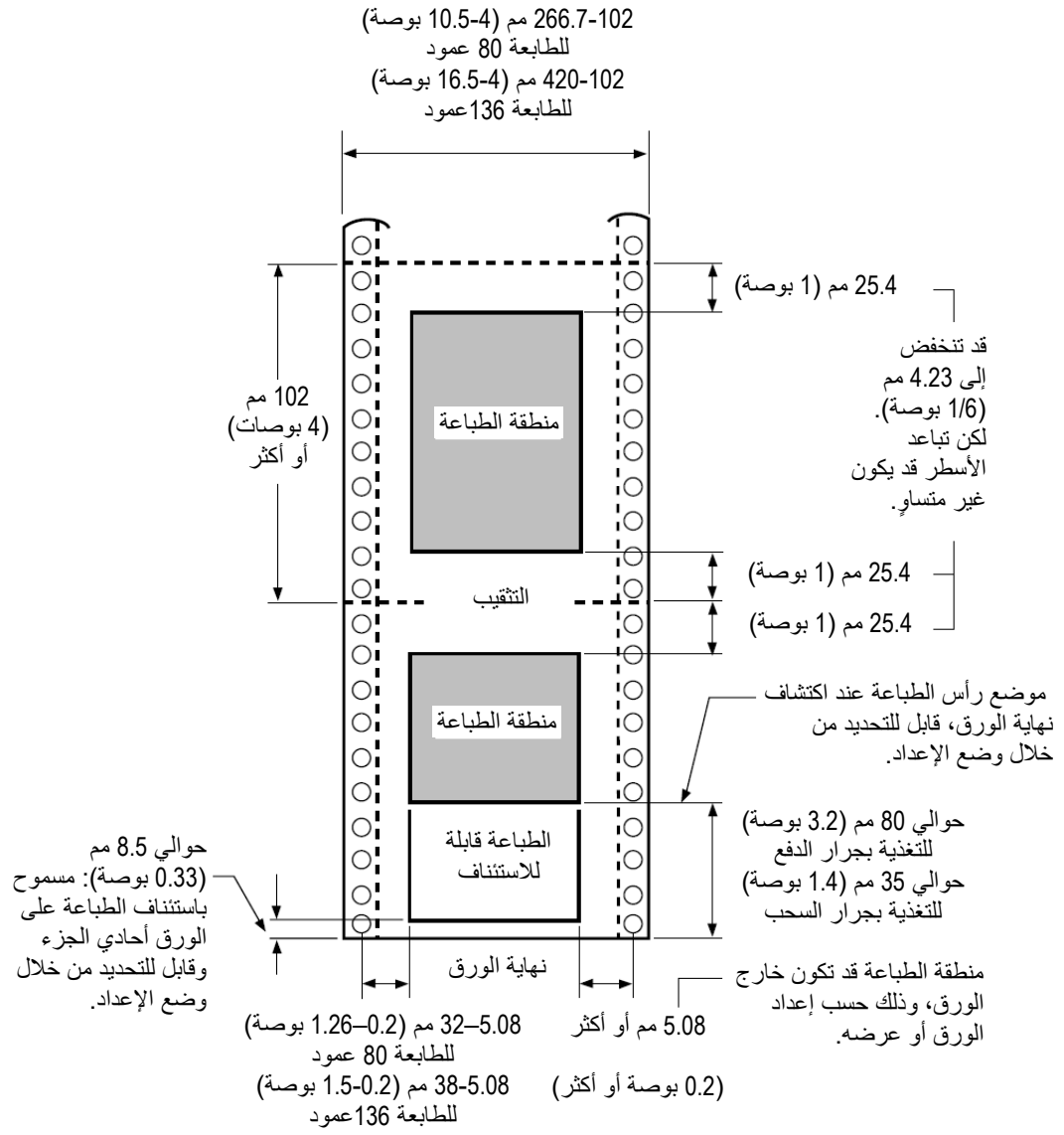
مواصفات الورق

منطقة الطباعة

يوضح هذا القسم منطقة الطباعة الموصى بها للورق المفرد والنماذج المتواصلة.



منطقة الطباعة للأوراق المفردة


102-266.7 مم (4-10.5 بوصة)
للطابعة 80 عمود
102-420 مم (4-16.5 بوصة)
للطابعة 136عمود
25.4 مم (1 بوصة)
قد تنخفض
إلى 4.23 مم
(1/6 بوصة).
لكن تباعد
الأسطر قد يكون
غير متساوٍ.
102 مم
(4 بوصات)
أو أكثر
منطقة الطباعة
التثقيب
25.4 مم (1 بوصة)
25.4 مم (1 بوصة)
منطقة الطباعة
موضع رأس الطباعة عند اكتشاف
نهاية الورق، قابل للتحديد من
خلال وضع الإعداد.
الطباعة قابلة
للاستئناف
حوالي 80 مم (3.2 بوصة)
للتغذية بجرار الدفع
حوالي 35 مم (1.4 بوصة)
للتغذية بجرار السحب
حوالي 8.5 مم
(0.33 بوصة): مسموح
باستئناف الطباعة على
الورق أحادي الجزء
وقابل للتحديد من خلال
وضع الإعداد.
نهاية الورق
منطقة الطباعة قد تكون خارج
الورق، وذلك حسب إعداد
الورق أو عرضه.
5.08 مم أو أكثر
(0.2 بوصة أو أكثر)
5.08–32 مم (0.2–1.26 بوصة)
للطابعة 80 عمود
5.08-38 مم (0.2-1.5 بوصة)
للطابعة 136عمود

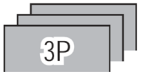
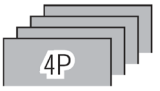
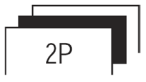
سماكة الورق

يتم بيان سماكة الورق حسب وزن الورق إما بالغرام في المتر المربع (غم/م2) أو بالرطل لكل bond (رطل/bond). يوضح الجدول التالي سماكة الورق المسموح به فيما يخص الورق أحادي الجزء أو لكل ورقة متعددة الأجزاء. يجب ألا يتجاوز السُمك الإجمالي 0.35 مم (0.014 بوصة).

قد يختلف وزن الورق الخالي من الكربون أو الورق بظهر كربوني، اعتمادًا على الشركة الصانعة للورق. عند استخدام ورق بسماكة حدّية، اختبر الورق قبل تنفيذ المهمة.

نوع الورق	عدد الأجزاء	السّماكة
أحادي الجزء	مفرد	52-81 غم/م2 (45-70 كغم أو 14-22 رطل)
خال من الكربون		
2P	أعلى	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
	أسفل	40-81 غم/م2 (34-70 كغم أو 11-22 رطل)
3P	أعلى	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
	منتصف	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
	أسفل	40-81 غم/م2 (34-70 كغم أو 11-22 رطل)
4P	أعلى	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
	منتصف	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
	منتصف	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
	أسفل	40-81 غم/م2 (34-70 كغم أو 11-22 رطل)
5P	أعلى	40-52 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل)
	منتصف	40-52 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل)
	منتصف	40-52 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل)
	منتصف	40-52 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل)
	أسفل	40-64 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)

كغم: وزن الورق بالكيلوغرام لعدد 1000 ورقة 788 × 1091 مم (1.16 غم/م2)
رطل: وزن الورق بالرطل لعدد 500 ورقة 17 × 22 بوصة (3.76 غم/م2)

نوع الورق	عدد الأجزاء	السّماكة
بظهر كربوني	*لا تستخدمه في البيئات عالية الرطوبة.*	
	أعلى أسفل	64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل) 81-40 غم/م2 (34-70 كغم أو 11-22 رطل)
	أعلى منتصف أسفل	64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل) 64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل) 81-40 غم/م2 (34-70 كغم أو 11-22 رطل)
	أعلى منتصف منتصف أسفل	64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل) 64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل) 64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل) 81-40 غم/م2 (34-70 كغم أو 11-22 رطل)
	أعلى منتصف منتصف منتصف أسفل	52-40 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل) 52-40 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل) 52-40 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل) 52-40 غم/م2 (34-45 كغم أو 11-17 رطل) 64-40 غم/م2 (34-55 كغم أو 11-17 رطل)
بورق كربوني بيني	*تجنب استخدام أوراق مفردة متداخلة مع ورق كربوني بيني.*	
	أعلى كربون أسفل	64-35 غم/م2 (30-55 كغم أو 9-17 رطل) تُحتسب ورقة واحدة 81-35 غم/م2 (30-70 كغم أو 9-22 رطل)
	أعلى كربون منتصف كربون أسفل	52-35 غم/م2 (30-45 كغم أو 9-14 رطل) تُحتسب ورقة واحدة 52-35 غم/م2 (30-45 كغم أو 9-14 رطل) تُحتسب ورقة واحدة 64-35 غم/م2 (30-55 كغم أو 9-17 رطل)

كغم: وزن الورق بالكيلوغرام لعدد 1000 ورقة 788 × 1091 مم (1.16 غم/م2)
رطل: وزن الورق بالرطل لعدد 500 ورقة 17 × 22 بوصة (3.76 غم/م2)

ج

مجموعات الأوامر

يوضح هذا الملحق أوامر الطابعة ومعلماتها.

تشتمل هذه الطابعة على ثلاث مجموعات أوامر مقيمة:

- Fujitsu DPL24C PLUS (مجموعة أوامر أصلية للطابعات Fujitsu من السلسلة DL)
- IBM Proprinter XL24E
- Epson ESC/P2

حدد نفس المضاهاة على الطابعة وفي برمجياتك. إذا كانت مضاهاة برمجياتك تتضمن DPL24C PLUS، فحدد DPL24C PLUS للحصول على الأداء الأمثل.

FUJITSU DPL24C PLUS

يوضح هذا القسم أوامر الطابعة لمجموعة الأوامر DPL24C PLUS وهي مجموعة الأوامر الأصلية لهذه الطابعة.

الوظيفة	الأمر
التحكم في وضع الطباعة	
تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج	ESC G
إيقاف تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج	ESC H
تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة	ESC E
إيقاف تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة	ESC F
تشغيل الطباعة المائلة	ESC 4
إيقاف تشغيل الطباعة المائلة	ESC 5
تحديد نمط الأحرف والتصفية	ESC e S (n_1) (n_2)
n_1 = 0: عادي	
1: تخطيطي	
2: مظلل	
3: تخطيطي ومظلل	
4: تخطيطي رقيق	
5: مظلل رقيق	
6: تخطيطي رقيق ومظلل	
n_2 = 0: شفاف	
1: مصفوفة نقاط خفيفة	
2: مصفوفة نقاط ثقيلة	
3: أشرطة عمودية	
4: أشرطة أفقية	
5: شرطات مائلة	
6: شرطات مائلة سوداء	
7: شبكية	
تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر	SO أو ESC SO
إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر	DC 4
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض (تشغيل: n = 1، إيقاف: n = 0)	ESC W (n)

الوظيفة	الأمر
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة الارتفاع (تشغيل: n = 1، إيقاف: n = 0) هذا الأمر لا يقوم بتسوية تباعد الأسطر.	ESC V (n)
الطباعة متعددة العرض والارتفاع n = 0: لم تتم تسويته 1: مضاعفة مقياس الأحرف 2: مضاعفة تباعد الأسطر 3: مضاعفة مقياس الأحرف وتباعد الأسطر h_1: خانة عشرات المضاعف الأفقي h_1: خانة آحاد المضاعف الأفقي v_1: خانة عشرات المضاعف العمودي v_1: خانة آحاد المضاعف العمودي ($0 \le h_1\ h_2$ أو $v_1\ v_2 \le 11$)	ESC u (n) (h_1) (h_2) (v_1) (v_2)
تشغيل الأحرف المكثفة	SI أو ESC SI
إيقاف تشغيل الأحرف المكثفة	DC2
تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة (منخفض: n=1، مرتفع: n=0)	ESC S (n)
إيقاف تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة	ESC T
تحديد نوع التسطير n = 0: سطر مفرد 1: سطر أحادي غامق 2: سطر أحادي غامق للغاية 3: سطر مزدوج 4: سطر مزدوج غامق 5: سطر مزدوج غامق للغاية	ESC e U (n)
تشغيل/إيقاف تشغيل التسطير (تشغيل: n=1، إيقاف: n=0)	ESC – (n)
تشغيل/إيقاف تشغيل الخط الفوقي (تشغيل: n=1، إيقاف: n=0)	ESC e o (n)

e

الوظيفة	الأمر
تحديد نمط الطباعة يسمح لك هذا الأمر بالجمع بين أنماط طباعة مختلفة. قيمة n هي مجموع قيم الأنماط التي تريد الجمع بينها. *n* = 0: مقياس الخط Pica 1: مقياس الخط Elite 4: مكثف 8: ظل 16: غامق 32: العرض المزدوج 64: تناسبي	ESC ! (*n*)
تحديد نوع تراكب الصور يسمح لك هذا الأمر بتراكب نمط على الأحرف. *n* = 0: مصفوفة نقاط خفيفة 2: مصفوفة نقاط ثقيلة 3: أشرطة عمودية 4: أشرطة أفقية 5: شرطات مائلة 6: شرطات مائلة سوداء 7: شبكية	ESC e I (*n*)
تشغيل/إيقاف تشغيل طباعة تراكب الصورة (تشغيل: *n*=1، إيقاف: *n*=0)	ESC e L (*n*)
التحكم الأفقي	
المساحة	SP
مسافة للخلف	BS
رجوع إلى أول السطر	CR
مقياس الخط Elite (12 حرف في البوصة)	ESC M
مقياس الخط Pica (10 أحرف في البوصة)	ESC P
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة تناسبيًا (تشغيل: *n*=1، إيقاف: *n*=0)	ESC p (*n*)
تعيين مقياس الأحرف على (n-1)/120 بوصة ($1 \leq n \leq 127$)	ESC US (*n*)
تعيين مقياس الأحرف على n/180 بوصة ($0 \leq n \leq 255$)	ESC h (*n*)

الوظيفة	الأمر
تعيين إزاحة الأحرف على n/120 بوصة تم الإلغاء بواسطة CR أو ESC x. $(0 \le n \le 63)$ $(64 \le n \le 127)$	ESC DC1 (n)
تعيين مقياس الأحرف على n/360 بوصة $(0 \le n_1\ n_2\ n_3 \le 999)$ n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والآحاد.	ESC e H (n_1) (n_2) (n_3)
التحكم العمودي	
تغذية السطر	LF
تغذية السطر العكسية	ESC LF
تغذية النموذج	EF
تقديم الورق n/180 بوصة $(0 \le n \le 255)$	ESC J (n)
عكس الورق n/180 بوصة $(0 \le n \le 255)$	ESC J (n)
تقديم الورق n/360 بوصة $(0 \le n_1\ n_2\ n_3 \le 999)$ n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والآحاد.	ESC e J (n_1) (n_2) (n_3)
عكس الورق n/360 بوصة $(0 \le n_1\ n_2\ n_3 \le 999)$ n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والآحاد	ESC e j (n_1) (n_2) (n_3)
تعيين تباعد الأسطر على 1/8 بوصة (8 أسطر في البوصة)	ESC 0
تعيين تباعد الأسطر على n/180 بوصة $(0 \le n \le 255)$	ESC 3 (n)
تعيين تباعد الأسطر على 7/60 بوصة	ESC 1
تعيين تباعد الأسطر على n/60 بوصة $(0 \le n \le 127)$	ESC A (n)
تعيين تباعد الأسطر على 1/6 بوصة (6 أسطر في البوصة) أو على القيمة المعينة باستخدام الأمر ESC A. أمر تباعد الأسطر المعين مسبقًا هو ESC A (n).	ESC 2
تعيين تباعد الأسطر على n/360 بوصة $(0 \le n_1\ n_2\ n_3 \le 999)$ n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والآحاد	ESC e V (n_1) (n_2) (n_3)
تعيين تباعد الأسطر على n/360 بوصة $(1 \le n \le 255)$	FS 3 (n)

الوظيفة	الأمر
الجدولة	
تنفيذ علامة الجدولة الأفقية	HT
تعيين علامات الجدولة الأفقية	ESC D (n_1) … (n_k)
قيم n_1 إلى n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الأحرف) المراد تعيين علامات الجدولة عندها.	NUL
$(1 \le n \le 255)$ $(1 \le k \le 255)$	
التحرك لطباعة العمود n $(1 \le n \le 255)$	ESC HT (n)
تحريك العمود النقطي n/360 بوصة	ESC $ (n_1) (n_2)
$(n = n_1 + n_2 \times 256)$	
القيمة أدناه هي للطابعات 136 عمود.	
$(0 \le n_1 \le 255)$ $(0 \le n_2 \le 19)$	
$(0 \le n_2 \times 256 + n_1 \le 4895)$	
الحركة النسبية الأفقية بمقدار n/360 بوصة	ESC e R (s)
$(-999 \le n_1\ n_2\ n_3 \le +999)$	(n_1) (n_2) (n_3)
n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والآحاد للمسافة. s هي علامة زائد أو ناقص (+ أو -).	
تنفيذ علامة الجدولة العمودية	VT
تعيين علامات الجدولة العمودية	ESC B (n_1) … (n_k)
قيم n_1 إلى n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها.	NUL
$(1 \le n < 255)$ $(1 \le k \le 64)$	
التحرك إلى السطر n $(1 \le n \le 255)$	ESC VT (n)
تنسيق الصفحة	
تعيين الهامش الأيمن $(1 \le n \le 255)$	ESC Q (n)
تعيين الهامش الأيسر $(1 \le n \le 255)$	ESC l (n)
تعيين تخطي التثقيب بمقدار n أسطر	ESC N (n)
$(1 \le n \le 127)$	
إيقاف تشغيل تخطي التثقيب	ESC O
تعيين طول الصفحة على n أسطر	ESC C (n) أو
$(1 \le n \le 127)$	ESC e c (n) أو
	ESC FF (n)

الوظيفة	الأمر
تعيين طول الصفحة على n بوصة $(1 \leq n \leq 22)$	ESC C NUL (n) أو ESC e C NUL (n) أو ESC FF NUL (n)
تعيين طول الصفحة على n/360 بوصة $(n = n_1 \times 256 + n_2)$ $(0 \leq n_1\ n_2 \leq 255)$ $(1 \leq n_1 \times 256 + n_2 < 7920)$	ESC e f (n_1) (n_2)
التحكم في مجموعة الأحرف	
تحديد مجموعة الأحرف 1 يورد الملحق (هـ) مجموعات الأحرف	ESC 7
تحديد مجموعة الأحرف 2 يورد الملحق (هـ) مجموعات الأحرف	ESC 6
تحديد مجموعة أحرف دولية $n = 0$: الولايات المتحدة الأمريكية 1: فرنسا 2: ألمانيا 3: المملكة المتحدة 4: الدنمارك 1/النرويج 5: السويد/فنلندا 6: إيطاليا 7: إسبانيا 8: الدنمارك 3	ESC R (n)
مسح المخزن المؤقت للطباعة	CAN
تحديد الطابعة	DC1
إلغاء تحديد الطابعة (تجاهل المُدخلات)	DC2
فرض البت الأكثر أهمية على 1	ESC >
فرض البت الأكثر أهمية على 0	ESC =
إلغاء التحكم في البت الأكثر أهمية	ESC #

الوظيفة	الأمر
تحديد جدول الأكواد n = 0: صفحة الأكواد 437 1: صفحة الأكواد 850 2: صفحة الأكواد 860 3: صفحة الأكواد 863 4: صفحة الأكواد 865 5: ISO 8859-1/ECMA 94	ESC e C (n)
تحديد الحرف الموسع برقم الحرف $(0 \leq n_1n_2n_3 \leq 664)$ n_1 و n_2 و n_3 هي خانات المئات والعشرات والآحاد.	ESC e E (n_1) (n_2) (n_3)
معالجة الكلمات	
تشغيل محاذاة الأسطر	ESC m
مركزية الطباعة تلقائيًا	ESC c
إعادة تعيين ميزات معالجة الكلمات	ESC x
تحديد الخط وتنزيله تحديد الخط m مع تعيين المصدر والنمط بواسطة n • m (وحدات البت 0 و 1: تحديد جهاز الخط)	ESC % (m) (n)

بت 1	Bit 0	تحديد الخط
0	0	الخط المقيم
0	1	خط تم تنزيله
1	0	الخط المقيم

• m (وحدات البت 2 و 3: مواصفة جودة الطباعة)

بت 3	بت 2	جودة الطباعة
0	0	الجودة الأصلية للخط
0	1	جودة الخطابات (360 نقطة في البوصة)
1	0	جودة المراسلات (180 نقطة في البوصة)
1	1	جودة المسودة (120 نقطة في البوصة)

الوظيفة	الأمر
• *n* (بت 0 إلى 2: مواصفات رقم الخط) (1) الخطوط المقيمة (2) خطوط تم تنزيلها *n* = 0: خط تم تنزيله 0 1: خط تم تنزيله 1 تحديد جودة الطباعة (سمات الخط) *n* = 0: الخطابات (360 × 180 نقطة في البوصة) 1: المراسلات (180 × 180 نقطة في البوصة) 2: المسودة (120 × 180 نقطة في البوصة) 3: المسودة عالية السرعة (90 × 180 نقطة في البوصة) تحديد وضع التباعد (سمات الخط) *n* = 0: خط المقياس الثابت 1: خط التباعد التناسبي تحديد مقياس الأحرف (n/360 بوصة، سمات الخط) (0 ≤ n_1 ≤ 255) (1 ≤ n_2 < 255) ($n = n_1 \times 256 + n_2$) مثال *n* = 36: 10 مقياس الخط 30: 12 مقياس الخط 24: 15 مقياس الخط 21: 17 مقياس الخط التكثيف/التكبير عموديًّا (سمات الخط) *n* = 1: منفَّذ 0: غير منفَّذ تحديد حجم النقطة (n/1200 بوصة، سمات الخط) (0 ≤ n_1 ≤ 255) (0 ≤ n_2 ≤ 255) ($n = n_1 \times 256 + n_2$) مثال *n* = 166: 10 نقطة	ESC e q (*n*) ESC e s (*n*) ESC e p (n_1) (n_2) ESC e A (*n*) ESC e v (n_1) (n_2)

n	0 ،0 = *m*	0 ،1 = m
0	Courier 10	
1	Prestige elite 12	
2	مسودة	
3	مضغوط	
4	Boldface PS	
5	Pica 10	
6	المراسلات	
7	مسودة عالية السرعة	

الوظيفة	الأمر
تحديد نمط الأحرف (سمات الخط) *n* = 0: رأسي 1: خط مائل	ESC e i (*n*)
تحديد وزن الضغطة (سمات الخط) *n* = 249: –7 (محجوز) 251: –5 (محجوز) 253: –3 (خفيف) 0: 0 (متوسط) 3: 3 (غامق) 5: 5 (أسود) 7: 7 (أسود للغاية)	ESC e w (*n*)
تحديد المحرف (سمات الخط) *n* = 1: Pice 3: Courier (bitmap) 4: Nimbus Sans ® 5: Timeless 8: Prestige 23: Boldface 130: OCR-A 131: OCR-B 134: Courier (scalable)	ESC e t (*n*)
تحديد الخط حسب المعرّف (سمات الخط)	ESC e F (*n*)

n	الجودة	تباعد	مقياس الخطوط	نقطة	محرف
1	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	12 نقطة	Courier (bitmap)
2	جودة الخطابات	ثابت	12 cpi	10 نقطة	Prestige
3	جودة الخطابات	PS	–	12 نقطة	Boldface
4	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	12 نقطة	Pica
9	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	12 نقطة	OCR-A
10	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	12 نقطة	OCR-B
32	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	12 نقطة	Courier (bitmap)
34	جودة الخطابات	ثابت	12 cpi	11 نقطة	Gothic
128	جودة الخطابات	PS	–	10 نقطة	Timeless
129	جودة الخطابات	PS	–	10 نقطة	Timeless Italic
130	جودة الخطابات	PS	–	10 نقطة	Timeless Bold
132	جودة الخطابات	PS	–	10 نقطة	Nimbus Sans ®
133	جودة الخطابات	PS	–	10 نقطة	Nimbus Italic
134	جودة الخطابات	PS	–	10 نقطة	Nimbus Bold
140	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	10 نقطة	Courier (scalable)
141	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	10 نقطة	Courier Bold (scalable)
142	جودة الخطابات	ثابت	10 cpi	10 نقطة	Courier Italic (scalable)

الوظيفة	الأمر
نسخ الخط المقيم إلى منطقة التنزيل *n* = 0: Courier 10 1: Prestige Elite 12 2: مسودة 3: مضغوط 4: Boldface PS 5: Pica 10 6: المراسلات 7: مسودة عالية السرعة *n* = 0: خط تم تنزيله 0 1: خط تم تنزيله 1	ESC : NUL (*m*) (*n*)
إنشاء خط تم تنزيله • *m* (وحدات البت 4 و 5: تحديد جودة الأحرف المراد تسجيلها)	ESC & (*m*) (*Cs*) (*Ce*) (*data*)

Bit 5	بت 4	تحديد جودة الخط
0	1	الخطابات (360 نقطة في البوصة)
1	0	المراسلات (180 نقطة في البوصة)
1	1	المسودة (120 نقطة في البوصة)

• *m* (بت 0: تحديد رقم الخط الخارجي المراد تسجيله)

بت 0	تحديد رقم الخط	ملاحظات
0	خط تم تنزيله 0	عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 0 تلقائيًا.
1	خط تم تنزيله 1	عند تشغيل الطاقة، يتم تنزيل الخط المقيم 1 تلقائيًا.

• *m* (بت 1، 2، 3، 6، 7) غير مستخدم (لا تهتم)
• *Cs* (تنزيل حرف البدء، الكود ASCII)
• *Ce* (تنزيل حرف الختام، الكود ASCII)

عشري	0 - *Cs*, *Ce* < 255
سداسي عشري	00 - *Cs*, *Ce* - FF

تدبير احتياطي: $Ce \geq Cs$

• *البيانات* (أكثر من بايت واحد من البيانات التي تحتوي على بيانات الصورة النقطية)

(محجوز)	ESC e D (*data*);

الوظيفة	الأمر
رسومات صورة البت	
نوع الرسومات رسومات m	ESC * (*m*) (*n*1) (*n*2) (*data*)
نوع الرسومات رسومات m	ESC e b (*m*) (*n*1) (*n*2) (*data*) or ESC e B *(m)* (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات أحادية الكثافة	ESC K (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات مزدوجة الكثافة	ESC L (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات عالية السرعة مزدوجة الكثافة	ESC Y (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات رباعية الكثافة	ESC Z (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات 24 إبرة 360 نقطة في البوصة	FS Z (*n*1) (*n*2) (*data*)
التحكم في وحدة تغذية الورق المقصوص	
تغذية ورقة من الحاوية 1	ESC EM 1
تغذية ورقة من الحاوية "	ESC EM 2
إخراج صفحة من الطابعة	ESC EM R
تحديد الحاوية 1 للصفحات التالية	/ / 1 / /
تحديد الحاوية 2 للصفحات التالية	/ / 2 / /
تغيير الحاويات في الصفحة التالية	/ / C / /
تحديد تغذية الورق المقصوص	/ / S / /
تهيئة الطابعة	
إعادة تعيين الطابعة	ESC @
إعادة تعيين الطابعة	ESC CR P
تهيئة الطابعة	ESC SUB I
طباعة كود شريطي	
طباعة الأكواد الشريطية b: العدد الإجمالي للمعلمات R: (ثابت) (يُتبع)	ESC DC4 (b) R (*c*) (*w*) (*h*) (*a*) (*ch*1) ... (*ch*n)

الوظيفة	الأمر

c: نوع الكود الشريطي

ASCII	عشري	سداسي عشري	نوع الكود الشريطي
1	49	31	Codebar (nw-7)
2	50	32	EAN 13
3	51	33	EAN 8
4	52	34	كود 3 إلى 9
5	53	35	صناعي 2 من 5
6	54	36	متداخل 2 من 5
7	55	37	مصفوفة 2 من 5
8	56	38	POSTNET
9	57	39	Inteligent Mail Barcode
(أ)	65	41	UPC من النوع A
B	66	42	Code 128
E	69	45	UPC من النوع E
a	97	61	UPC من النوع A مع طباعة رقم الفحص

w: عرض الشريط الضيق على هيئة 1/1440 بوصة

h: ارتفاع الكود الشريطي

a: تعريف أحرف *الفحص* وأحرف OCR

ch1 ...chn: أحرف الكود الشريطي

ملاحظة

عند تحديد EAN13 أو UPC النوع A أو UPC النوع A مع طباعة رقم الفحص باعتباره نوع الكود الشريطي، فإن طباعة الكود الشريطي من اليسار (من النقطة الأولى) ستؤدي إلى إغفال حرف علامة ينبغي طباعته في يسار أسفله أو يسار منتصفه. لذا فعند طباعة هذه الأنواع من الكود الشريطي، اترك مسافتين أو أكثر مفتوحتين من اليسار.

الوظيفة	الأمر
متنوع	
دق الجرس	BEL
تمكين مستشعر نفاد الورق	ESC 9
تجاهل مستشعر نفاد الورق	ESC 8
تشغيل/إيقاف تشغيل وضع الآلة الكاتبة (تشغيل: *n*=1، إيقاف: *n*=0)	ESC i (*n*)
تحريك رأس الطباعة إلى الموضع الأصلي	ESC <
تشغيل/إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه (تشغيل: *n*=1، إيقاف: n=0)	ESC U (*n*)
تحديد تعريف أكواد CR *n* = 0: CR = CR فقط *:1* CR = CR + LF	ESC e r (*n*)
تحديد تعريف الكود LF *n* = 0: LF = LF فقط 1: LF = LF + CR	ESC e *l* (*n*)
الدخول إلى وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة	ESC e ONLINE (*data*)
تحريك رأس الطباعة (الوحدة: 1/180 بوصة) $(0 \leq n_1 \leq 255)$ $(0 \leq n_2 \leq 255)$	ESC e h (n_1) (n_2)

إعدادات المصنع الافتراضية

يوضح الجدول التالي أوامر الطابعة المستخدمة للتحكم في خيارات العناصر التي يمكن تحديدها في وضع إعداد الطابعة. تم تجاهل معلمات الأمر.

العنصر	الخيارات القابلة للتحديد في وضع الإعداد	الأمر
المضاهاة	DPL24C+, XL24E, ESC/P2	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
الخط	COUR 10, PRSTG 12, COMPRSD, BOLDFCE, PICA 10, CORRESP, COUR-N, COUR-B, COUR-I, TIMLS-N, TIMLS-B, TIMLS-I, N.SAN-N, N.SAN-B, N.SAN-I. OCR-B, OCR-A, DOWNLD 0, DOWNLD 1	ESC e t ESC e F ESC %
الجودة	LETTER, REPORT, DRAFT, HI-DRFT	ESC e q
مقياس الخطوط	2.5, 3, 5, 6, 10, 12, 15, 17, 18, 20 CPI or PROP SP	ESC e p ESC e H ESC h ESC US ESC M ESC P ESC p ESC i ESC e s
مساحة السطر	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, LPI	ESC e V ESC 0 ESC 1 ESC 2 ESC 3 ESC A
عرض الحرف	NORMAL, 2 TIMES, 4 TIMES	ESC W ESC SO أو SO (DC4) ESC u ESC !
ارتفاع الحرف	NORMAL, 2 TIMES, 4 TIMES	ESC V ESC u

التسطير: إعداد المصنع الافتراضي
( ): إلغاء الأمر

العنصر	الخيارات القابلة للتحديد في وضع الإعداد	الأمر
السمات	لا شيء، مائل، مكثف، ظل، غامق	ESC 4 (ESC 5) SI أو ESC SI (DC2) ESC E (ESC F) ESC G (ESC H) ESC e i ESC !
طول الصفحة	3.0, 3.5, 4.0, 5.0, 5.5, 6.0, 7.0, 8.0, 8.5, 11.0, 11.6, 12.0, 14.0, 18.0 IN	ESC C NUL ESC e C NUL ESC FF NUL ESC C ESC e C ESC FF
الطرف الأيسر	1, 2, 3, ... , 41 COLM يمكن التحكم فيه في	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
الهامش العلوي	1, 2, 3, ... , 10 LINE	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
اللغة	USA, UK, GERMAN, FRENCH, ITALIAN, SPANISH, SWEDISH, FINNISH, DANISH1, DANISH2, NORWEGN, PAGE437, PAGE850, PAGE860, PAGE863, PAGE865 ISO8859, ECMA94	ESC R ESC e C
	PG852, PG852-T, PG855, PG866, HUNGARY, HUNG-T, SOLV, SOLV-T, POLISH, POLSH-T, MAZOWIA, MAZOW-T, LATIN7, LATIN2, LATN2-T, KAMENIC, KAMEN-T, TURKY, TURKY-T, CYRILIC, IBM437, IBM851, ELOT928, PG-DHN, LATIN-P, ISO-LTN, LITHUA1, LITHUA2, MIK, MACEDON, ABG, ABY, PG-MAC, ELOT927, DEC-GR, GREEK 11, PG862, HBR-OLD, HBR-DEC, ISO-TUK, RUSCII, LATIN-9	لا يمكن التحكم فيه بواسطة الأوامر لكن يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة

التسطير: إعداد المصنع الافتراضي
( ): إلغاء الأمر

العنصر	الخيارات القابلة للتحديد في وضع الإعداد	الأمر
مجموعة الأحرف	SET 1, SET2	ESC7 ESC6
تخطي التثقيب	SKIP, NO-SKIP	ESC N (ESC O)
عرض الورق	8.0 IN, 11.0 IN, 11.4 IN, 13.6IN، (8.0 IN افتراضي للطابعة 80 عمود، و 13.6 IN افتراضي للطابعة 136 عمود)	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة.
خط الصفر	NO-SLSH, SLASH	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
DC3	ENABLE, DISABLE	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
الكود CR	CR-ONLY, CR & LF	ESC e r
الكود LF	LF-ONLY, LF & CR	ESC e *l*
التفاف النهاية اليمنى	WRAP, OVR-PRT	يمكن التحكم فيه في وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة
نفاد الورق	CNTONLY, DETECT, IGNORE	ESC 9 (ESC 8)
اتجاه الطباعة	BI-DIR, UNI-DIR	ESC U

التسطير: إعداد المصنع الافتراضي
( ): إلغاء الأمر

المضاهاة
IBM PROPRINTER XL24E

يوضح هذا القسم أوامر الطابعة للمضاهاة IBM Proprinter XL24E. تشير العلامات النجمية في العمود "الوظيفة" إلى الأوامر الموسعة التي لا تدعمها الطابعة الأصلية.

الوظيفة	الأمر
التحكم في وضع الطباعة	
تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج	ESC G
إيقاف تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج	ESC H
تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة	ESC E
إيقاف تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة	ESC F
تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر	ESC SO أو SO
إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر	DC4
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض (تشغيل: n=1، إيقاف: n=0)	ESC W (n)
الأحرف مزدوجة الارتفاع/مزدوجة العرض $n_1 = 4$، $n_2 = 0$، $m_1 = 0$، $m_2 = 0$ m_3 يتحكم في ارتفاع الأحرف وتباعد الأسطر:	ESC [@ (n_1) (n_2)

m_3	الارتفاع	تباعد
0	دون تغيير	دون تغيير
1	عادي	دون تغيير
2	مزدوج	دون تغيير
16	دون تغيير	مفرد
17	عادي	مفرد
18	مزدوج	مفرد
32	دون تغيير	مزدوج
33	عادي	مزدوج
34	مزدوج	مزدوج

m_4 يتحكم في عرض الحرف:

m_4	العرض
0	دون تغيير
1	عادي
2	مزدوج

الوظيفة	الأمر
تشغيل الأحرف المكثفة	SI أو ESC SI
إيقاف تشغيل أحرف Condensed و elite	DC2
تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة (منخفض: $n = 1$، مرتفع: $n = 0$)	ESC S (*n*)
إيقاف تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة	ESC T
تشغيل/إيقاف تشغيل التسطير (تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	ESC - (*n*)
تشغيل/إيقاف تشغيل الخط الفوقي (تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	ESC (*n*)
التحكم الأفقي	
المساحة	SP
مسافة للخلف	BS
رجوع إلى أول السطر	CR
تشغيل أحرف Elite	ESC :
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة تناسبيًّا (تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	ESC P (*n*)
التحكم العمودي	
تغذية السطر	LF
تغذية النموذج	FF
تقديم الورق n/216 بوصة ($1 \le n \le 255$)	ESC J (*n*)
تقديم الورق n/180 بوصة (في الوضع AG) ($1 \le n \le 255$)	ESC J (*n*)
تعيين تباعد الأسطر على 1/8 سطر	ESC 0
تعيين تباعد الأسطر على 7/72 بوصة	ESC 1
تعيين تباعد الأسطر على n/216 بوصة ($0 \le n \le 255$)	ESC 3 (*n*)
تعيين تباعد الأسطر على n/180 بوصة (في الوضع AG) ($0 \le n \le 255$)	ESC 3 (*n*)
تعيين تباعد الأسطر مسبقًا على n/72 بوصة ($1 \le n \le 255$)	ESC A (*n*)
تعيين تباعد الأسطر مسبقًا على n/60 بوصة (في الوضع AG) ($1 \le n \le 255$)	ESC A (*n*)
تعيين تباعد الأسطر على 1/6 بوصة أو على القيمة التي تم تعيينها مسبقًا بواسطة أمر تباعد الأسطر ESC A (*n*)	ESC 2

الوظيفة	الأمر
تغيير قاعدة تباعد أسطر الرسومات إلى 1/216 أو 1/180 بوصة (فيما يخص ESC J و ESC 3) $m_1 = 4, m_2 = 0$ $0 \le t_1 \le 255, 0 \le t_2 \le 255, t_3 = 0$ $t_4 = 180$ أو 216	ESC [\ (m_1) (m_2) (t_1) ... (t_4)
الجدولة	
تنفيذ علامة الجدولة الأفقية	HT
تعيين علامات الجدولة الأفقية	ESC D (n_1) ... (n_k) NUL
قيم n_1 إلى n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الأحرف) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \le n \le 255)$ $(1 \le k \le 28)$	
مسح كل علامات الجدولة الأفقية	ESC D NUL
تحريك موضع الطباعة إلى اليمين بمقدار n/120 بوصة $(0 \le n_1, n_2 \le 255)$ $(n = n_1 + n_2 \times 256)$	ESC d (n_1) (n_2)
تنفيذ علامة الجدولة العمودية	VT
تعيين علامات الجدولة العمودية	ESC B (n_1)... (n_k) NUL
قيم n_1 إلى n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \le n \le 255)$ $(1 \le k \le 64)$	
مسح كل علامات الجدولة العمودية	ESC B NUL
إعادة تعيين علامات الجدولة إلى القيم الافتراضية	ESC R
تنسيق الصفحة	
تعيين الهامش الأيسر في العمود n والهامش الأيمن في العمود m $(0 \le n, m \le 255)$	ESC X (n) (m)
تعيين تخطي التثقيب بمقدار n أسطر $(1 \le n \le 255)$	ESC N (n)
إيقاف تشغيل تخطي التثقيب	ESC O
تعيين طول الصفحة على n سطر $(1 \le n \le 255)$	ESC C (n)
تعيين طول الصفحة على n بوصة $(1 \le n \le 22)$	ESC C NUL (n)
تعيين أعلى النموذج	ESC 4

الوظيفة	الأمر
التحكم في مجموعة الأحرف	
تحديد مجموعة الأحرف 1	ESC 7
تحديد مجموعة الأحرف 2	ESC 6
طباعة $n_2 + n_1$ x 256 حرفًا من مجموعة الأحرف الكاملة (*chars.*: أكواد الأحرف المراد طباعتها، $(0 \leq chars. \leq 255$	ESC \ (n_1) (n_2) (*chars.*)
طباعة حرف من مجموعة الأحرف الكاملة (*char.*: كود حرف مراد طباعته، $(0 \leq char. \leq 255$	ESC ^ (*char.*)
تحديد جدول صفحة الأكواد n $(0 \leq n_1, n_2 \leq 255)$ $(n = n_1 + n_2 \times 256)$	ESC [T (n_1) (n_2) 0 0 (c_1) (c_2)

C_1	C_2	صفحة الأكواد ID
0	0	تجاهل الأمر
1	181	صفحة الأكواد 437
3	82	صفحة الأكواد 850
3	92	صفحة الأكواد 860
3	95	صفحة الأكواد 863
3	97	صفحة الأكواد 865

مسح المخزن المؤقت للمُدخلات	CAN
تحديد الطابعة	DC1
إلغاء تحديد الطابعة (تجاهل المُدخلات)	ESC Q #
جارى التنزيل	
تحديد خط مقيم أو تم تنزيله مثال $n = 0$: مسودة مقيم 2: Courier مقيم 4: مسودة تم تنزيله 6: Courier تم تنزيله	ESC I (*n*)
إنشاء خط تم تنزيله	ESC = (n_1) (n_2) ID (m_1) (m_2) (*data*)

الوظيفة	الأمر
رسومات صورة البت	
رسومات أحادية الكثافة	ESC K (n_1) (n_2) (*data*)
رسومات مزدوجة الكثافة	ESC L (n_1) (n_2) (*data*)
رسومات عالية السرعة مزدوجة الكثافة	ESC Y (n_1) (n_2) (*data*)
رسومات رباعية الكثافة	ESC Z (n_1) (n_2) (*data*)
رسومات عالية الدقة	ESC [g (n_1) (n_2) (*m*) (*data*)
تحديد وضع الرسومات (في الوضع AG فقط)	ESC * (*m*) (c_1) (c_2) (*data*)
التحكم في وحدة تغذية الورق المقصوص*	
تغذية ورقة من الحاوية 1*	ESC EM 1
تغذية ورقة من الحاوية 2*	ESC EM 2
إخراج صفحة من الطابعة*	ESC EM R
تحديد الحاوية 1 للصفحات التالية*	/ / 1 / /
تحديد الحاوية 2 للصفحات التالية*	/ / 2 / /
تغيير الحاويات في الصفحة التالية*	/ / C / /
تحديد تغذية الورق المقصوص*	/ / S / /
متنوع	
دق الجرس	BEL
تشغيل/إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه (تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	ESC U (*n*)
إضافة رجوع إلى أول السطر إلى جميع عمليات تغذية السطر (تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	ESC 5 (*n*)
الطابعة غير متصلة بالشبكة	ESC j
الدخول إلى وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة*	ESC e ONLINE (*data*)
تحديد الإعدادات الافتراضية	ESC [K (n_1) (n_2) (*i*) (*ID*) (p_1) (p_2)

* تشير إلى الأوامر الموسعة التي لا تدعمها الطابعة الأصلية.

المضاهاة EPSON ESC/P2

يوضح هذا القسم أوامر الطابعة للمضاهاة Epson ESC/P2. تشير العلامات النجمية في العمود "الوظيفة" إلى الأوامر الموسعة التي لا تدعمها الطابعة الأصلية.

الوظيفة	الأمر
التحكم في وضع الطباعة	
تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج	ESC G
إيقاف تشغيل الطباعة (الغامقة) بالضرب المزدوج	ESC H
تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة	ESC E
إيقاف تشغيل الطباعة (الظلية) البارزة	ESC E
تشغيل الطباعة المائلة	ESC 4
إيقاف تشغيل الطباعة المائلة	ESC 5
تحديد نمط الأحرف	ESC q (*n*)
n = 0: عادي	
1: تخطيطي	
2: مظلل	
3: تخطيطي ومظلل	
تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر	ESC SO أو SO
إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض أحادية السطر	DC4
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة العرض	ESC W (*n*)
(تشغيل: *n* = 1، إيقاف: *n* = 0)	
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف مزدوجة الارتفاع	ESC w (*n*)
(تشغيل: *n* = 1، إيقاف: *n*= 0)	
تشغيل الأحرف المكثفة	ESC SI أو SI
إيقاف تشغيل الأحرف المكثفة	DC2
تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة	ESC S (*n*)
(منخفض: *n* = 1، مرتفع: *n*= 0)	
إيقاف تشغيل الطباعة المنخفضة أو المرتفعة	ESC T
تشغيل/إيقاف تشغيل التسطير	ESC - (*n*)
(تشغيل: *n* = 1، إيقاف: *n*= 0)	

الوظيفة	الأمر
تحديد السطر $n_1 = 3, n_2 = 0, d_1 = 1$ $d_2 = 0$: تجاهل الأمر 1: التسطير 2: خط متوسط 3: الشرطة الفوقية $d_3 = 0$ أو 4: إلغاء تحديد السطر 1: سطر مفرد 2 أو 3: سطر مزدوج 5: سطر أحادي منقط 6 أو 7: سطر مزدوج منقط	ESC (- (n_1) (n_2) (d_1) (d_2) (d_3)
تحديد نمط الطباعة يسمح لك هذا الأمر بالجمع بين أنماط طباعة مختلفة. قيمة n هي مجموع قيم الأنماط التي تريد الجمع بينها. $n = 0$: مقياس الخط Pica 1: مقياس الخط Elite 2: التباعد التناسبي 4: مكثف 8: ظل 16: غامق 32: العرض المزدوج 64: مائل 128: التسطير	ESC ! (n)
التحكم الأفقي	
المساحة	SP
مسافة للخلف	BS
رجوع إلى أول السطر	CR
تعيين مقياس الخط Elite	ESC M
تعيين مقياس الخط Pica	ESC P
تعيين 15 حرف في البوصة	ESC g
تشغيل/إيقاف تشغيل الأحرف المتباعدة تناسبيًا (تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	ESC p (n)
تعيين المسافة بين الأحرف على n/120 بوصة (للمسودة) أو n/180 بوصة (للخطابات والتناسبي) ($0 \le n \le 127$)	ESC SP (n)

الوظيفة	الأمر
تعيين مقياس الأحرف على 360/(n_1 + n_2 x 256) بوصة ($0 \le n_1 \le 255$) ($0 \le n_2 \le 4$)	ESC c (n_1) (n_2)
تحديد مقياس الأحرف (تحديد وحدة مقياس الأحرف) n_1 = 1, n_2 = 0 d = 10 إلى 19: 10/3600 بوصة = 1/360 بوصة d = 20 إلى 29: 20/3600 بوصة = 1/180 بوصة d = 30 إلى 39: 30/3600 بوصة = 1/120 بوصة d = 40 إلى 49: 40/3600 بوصة = 1/90 بوصة d = 50 إلى 59: 50/3600 بوصة = 1/72 بوصة d = 60 إلى 69: 60/3600 بوصة = 1/60 بوصة	ESC (U (n_1) (n_2) (d)
التحكم العمودي	
تغذية السطر	LF
تغذية النموذج FF	
تقديم الورق n/180 بوصة ($1 \le n \le 255$)	ESC J (n)
تعيين تباعد الأسطر على 1/8 بوصة	ESC 0
تعيين تباعد الأسطر على n/180 بوصة ($0 \le n \le 255$)	ESC 3 (n)
تعيين تباعد الأسطر على n/60 بوصة ($0 \le n \le 127$)	ESC A (n)
تعيين تباعد الأسطر على 1/6 بوصة	ESC 2
تعيين تباعد الأسطر على n/360 بوصة ($0 \le n \le 255$)	ESC + (n)
الجدولة	
تنفيذ علامة الجدولة الأفقية	HT
تعيين علامات الجدولة الأفقية	ESC D
قيم n_1 إلى n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII لأعمدة الطباعة (عند عرض الأحرف) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. ($1 \le n \le 255$) ($1 \le k \le 32$)	(n_1) ... (n_k) NUL
تحريك موضع الطباعة n/60[*1] بوصة يمينًا من الهامش الأيسر (n = n_1 + n_2 x 256)	ESC $ (n_1) (n_2)
تحريك موضع الطباعة n/120[*1] بوصة (للمسودة)) أو n/180[*1] بوصة (للخطابات) يسارًا أو يمينًا من الموضع الحالي (n = n_1 + n_2 x 256)	ESC \ (n_1) (n_2)
تنفيذ علامة الجدولة العمودية	VT

*1 مقياس الأحرف هذا هو الافتراضي، لكن يمكن تغييره بواسطة الأمر ESC (U مسبقًا.

الوظيفة	الأمر
تعيين علامات الجدولة العمودية قيم n_1 إلى n_k في هذا الأمر هي قيم ASCII للأسطر (عند تباعد الأسطر الحالي) المراد تعيين علامات الجدولة عندها. $(1 \le n \le 255)$ $(1 \le k \le 16)$	ESC B (n_1) ... (n_k) NUL
التحريك إلى السطر المنقّط $(d_1 + d_2 \times 256)/360$[*1] بوصة $n_1 = 2, n_2 = 0$ *$(0 \le d_1 \le 255)$ $(0 \le d_2 \le 127)$*	ESC (V (n_1) (n_2) (d_1) (d_2)
التحريك النسبي العمودي بمقدار $(d_1 + d_2 \times 256)/360$[*1] بوصة $n_1 = 2, n_2 = 0$ $(0 \le d_1 \le 255)$ $(0 \le d_2 \le 127)$ $-32768 \le d_1 + d_2 \times 256 \le 32768$	ESC (v (n_1) (n_2) (d_1) (d_2)
تنسيق الصفحة	
تعيين الهامش الأيمن إلى العمود n $(1 \le n \le 255)$	ESC Q (n)
تعيين الهامش الأيسر إلى العمود n $(0 \le n \le 255)$	ESC *l* (n)
تعيين الهوامش العلوية والسفلية من أعلى الصفحة $n_1 = 4, n_2 = 0$ • الهامش العلوي = $(t_1 + t_2 \times 256)/360$[*1] بوصة $(0 \le t_1 \le 255)$ $(0 \le t_2 \le 127)$ • الهامش السفلي = $(b_1 + b_2 \times 256)/360$[*1] بوصة $(0 \le b_1 \le 255)$ $(0 \le b_2 \le 127)$	ESC (c (n_1) (n_2) (t_1) (t_2) (b_1) (b_2)
تعيين تخطي التثقيب بمقدار n أسطر $(1 \le n \le 127)$	ESC N (n)
إيقاف تشغيل تخطي التثقيب	ESC O
تعيين طول الصفحة على n سطر $(1 \le n \le 127)$	ESC C (n)
تعيين طول الصفحة على n بوصة $(1 \le n \le 22)$	ESC C NUL (n)
تعيين طول الصفحة على $(d_1 + d_2 \times 256)/360$[*1] بوصة $n_1 = 2, n_2 = 0$ $(0 \le d_1 \le 255)$ $(0 \le d_2 \le 127)$	ESC (C (n_1) (n_2) (d_1) (d_2)

[*1] مقياس الأحرف هذا هو الافتراضي، لكن يمكن تغييره بواسطة الأمر ESC (U مسبقًا.

الوظيفة	الأمر
التحكم في مجموعة الأحرف	
تحديد مجموعة الأحرف 1	ESC 7
تحديد مجموعة الأحرف 2	ESC 6
تحديد جدول مجموعات الأحرف	ESC t (*n*)
n = 0: مجموعة الأحرف المائلة	
1: مجموعة أحرف الرسومات	
2: مجموعة أحرف تم تنزيلها	
3: مجموعة أحرف الرسومات	
تحديد مجموعة أحرف دولية	ESC R (*n*)
n = 0: الولايات المتحدة الأمريكية	
1: فرنسا	
2: ألمانيا	
3: المملكة المتحدة	
4: الدنمارك 1	
5: السويد	
6: إيطاليا	
7: الإسبانية 1	
8: اليابان	
9: النرويج	
10: الدنمارك 2	
11: الإسبانية 2	
12: أمريكا اللاتينية	
13: كوريا	
64: قانوني	

الوظيفة	الأمر
تخصيص مجموعة أحرف إلى مجموعة الأحرف النشطة رقم 0 إلى 3 $0 = n2$ ،$3 = n_1$ $0 = d_1$: مجموعة الأحرف النشطة رقم 0 1: مجموعة الأحرف النشطة رقم 1 2: مجموعة الأحرف النشطة رقم 2 3: مجموعة الأحرف النشطة رقم 3 $0 = d_2$: خط مائل 1: PC 437 (الولايات المتحدة الأمريكية) 3: PC 850 (متعدد اللغات) 7: PC 860 (البرتغال) 8: PC 863 (كندا-الفرنسية) 9: عمودي $0 = d_3$	ESC (t (n_1) (n_2) (d_1) (d_2) (d_3)
طباعة 256 x $n_1 + n_2$ حرفًا من مجموعة الأحرف الكاملة ($0 \le n_1 \le 255$) ($0 \le n_2 \le 127$) ($0 \le n_1 + n_2$ x $256 \le 255$) (0 ≤ *أكواد الأحرف* ≤ 254)	ESC (^ (n_1) (n_2) (*أكواد الأحرف*)
مسح المخزن المؤقت للمُدخلات	CAN
حذف حرف	DEL
فرض البت الأكثر أهمية على 1	ESC >
فرض البت الأكثر أهمية على 0	ESC =
إلغاء التحكم في البت الأكثر أهمية	ESC #
تحديد الخط وتنزيله	
تحديد الخط ESC % (n) $0 = n$: مجموعة الأحرف المقيمة 1: مجموعة أحرف تم تنزيلها	
تحديد جودة الخطابات أو المسودة $0 = n$: مسودة 1: خطاب	ESC x (n)

الوظيفة	الأمر
تحديد شكل الحرف الطباعي • خط الصورة النقطية: *n* = 0: Courier 1: Courier 2: Courier 3: Prestige 4: Courier 5: OCR-B 6: OCR-A 7: Courier 8: Courier 9: Courier • خط قابل للتوسعة: *n* = 0: Timeless 1: Nimbus Sans ® 2: Courier 3: Timeless 4: Timeless 5: Timeless 6: Timeless 7: Timeless 8: Timeless 9: Timeless	ESC k (*n*)
تعيين وضع الخط القابل للتوسعة • m تعيين مقياس الأحرف. m = 0: المحافظة على مقياس الأحرف السابق 1: تعيين وضع المساحة التناسبية m ≥ 5: تحديد مقياس الأحرف (m/360 بوصة) (إعادة تعيين وضع المساحة التناسبية) • n_1 و n_2 تعيين حجم نقطة الخط. حجم النقطة = 0.5 x (n_1 + n_2 x 256) نقطة (0 ≤ n_1 ≤ 255) (0 ≤ n_2 ≤ 127)	ESC X m (n_1) (n_2)
نسخ مجموعة الأحرف المقيمة إلى منطقة التنزيل	ESC : NUL (*n*) (*s*)
إنشاء خط تم تنزيله	ESC & NUL (n_1) (n_2) (d_0) (d_1) (d_2) (*data*)

الوظيفة	الأمر
رسومات صورة البت	
نوع الرسومات رسومات m	ESC * (*m*) (*n*1) (*n*2) (*data*)
تعريف وضع صورة البت	ESC ? (*s*) (*n*)
رسومات أحادية الكثافة	ESC K (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات مزدوجة الكثافة	ESC L (*n*1) (*n*2) (*data*)
رسومات عالية السرعة مزدوجة الكثافة	ESC Y (*n*1) (*n*2) (data)
رسومات رباعية الكثافة	ESC Z (*n*1) (*n*2) (*data*)
تحديد رسومات الصور النقطية	ESC (G (*n*1) (*n*2) (*d*)
$n_1 = 1$، $n_2 = 0$	
$d = 1$: وضع رسومات الصور النقطية	
طباعة صورة الرسومات النقطية	ESC . (*c*) (*v*) (*h*) (*m*) (*n*1) (*n*2) (*data*)
التحكم في وحدة تغذية الورق المقصوص	
تغذية ورقة من الحاوية 1	ESC EM 1
تغذية ورقة من الحاوية 2	ESC EM 2
إخراج صفحة من الطابعة	ESC EM R
تحديد الحاوية 1 للصفحات التالية *	/ / 1 / /
تحديد الحاوية 2 للصفحات التالية *	/ / 2 / /
تغيير الحاويات في الصفحة التالية *	/ / C / /
تحديد تغذية الورق المقصوص *	/ / S / /
متنوع	
دق الجرس	BEL
تحريك رأس الطباعة إلى الموضع الأصلي	ESC <
تشغيل/إيقاف تشغيل الطباعة أحادية الاتجاه	ESC U (*n*)
(تشغيل: $n = 1$، إيقاف: $n = 0$)	
تهيئة الطابعة	ESC @
الدخول إلى وضع الإعداد مع الاتصال بالشبكة *	ESC e ONLINE (*data*)

* تشير إلى الأوامر الموسعة التي لا تدعمها الطابعة الأصلية.

د

معلومات الواجهة

يمكن لهذه الطابعة التواصل مع جهاز كمبيوتر من خلال واجهة Centronics متوازية أو واجهة تسلسلية RS-232C أو واجهة USB أو واجهة LAN.
ويمكنك تحديد وضع تحديد الواجهة بحيث تستخدم الطابعة واجهة بعينها أو يمكنها تلقائيًا تحديد الواجهة التي تستقبل منها البيانات أولاً.

ويورد هذا الملحق المعلومات التي قد تحتاج إليها لتوصيل كابلات الواجهة التي تستخدمها أو لبرمجة الاتصالات من الكمبيوتر إلى الطابعة. معظم المستخدمين لا يحتاجون إلى المعلومات الواردة في هذا الملحق. لتوصيل الطابعة بجهاز الكمبيوتر الخاص بك، اتبع التعليمات الواردة في الفصل 2.

الواجهة المتوازية

هذه الواجهة المتوازية يمكنها العمل في الوضعين التاليين:

- **الوضع أحادي الاتجاه (القناة الأمامية) أو الوضع التقليدي:** تدعم هذه الطابعة واجهة Centronics التقليدية.
- **الوضع ثنائي الاتجاه (القناة الأمامية/العكسية) أو الوضع Nibble:** تدعم هذه الطابعة الاتصال ثنائي الاتجاه في الوضع Nibble وفقا للمعيار IEEE 1284.

يجب أن يكون موصل الكابل الموجود على جانب الطابعة محميًّا، Amphenol DDK 57FE-30360 أو ما يعادله.

نوضح في الجداول التالية تعيينات سنون الموصل حسب الأوضاع. في الجداول:

- "المُدخلات" تشير إلى الإشارة الواردة من الكمبيوتر إلى الطابعة.
- "المُخرجات" تشير إلى الإشارة الواردة من الطابعة إلى الكمبيوتر.
- خطوط الرجوع المحددة في العمود الثاني تمثل أزواجًا مجدولة، مع جانب متصل بأرضي الإشارة.
- مستويات الإشارة القياسية هي 0.0 إلى +0.4 فولط (منخفض) و +2.4 إلى +5.0 فولط (مرتفع).

الوضع المتوافق

رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
1	19	Data Strobe (DSTB)	مُدخلات	هذه الإشارة هي نبضة إرجاع لقراءة البيانات (البيانات 1 إلى 8). تقرأ الطابعة البيانات عندما تكون هذه الإشارة منخفضة. يجب أن يكون عرض النبضة 1 ميكروثانية أو أكثر عند الطرف المستقبل.
2-9	20--27	Data 1 to 8	مُدخلات	البيانات 8 (سن 9) هي البت الأكثر أهمية، لكن لا يتم استخدام هذا السن في اتصالات ASCII 7 بت. الإشارات المنطقية 1 يجب أن ترتفع على الأقل 1 ميكروثانية قبل حافة سقوط إشارة إرجاع البيانات ويجب أن تظل مرتفعة لمدة 1 ميكروثانية على الأقل بعد الحافة الصاعدة.
10	28	Acknowledge (ACK)	مُخرجات	تشير إشارة النبض هذه إلى أن الطابعة استقبلت البيانات وهي جاهزة لقبول المجموعة التالية من البيانات. يتم إرسال هذه الإشارة أيضًا عند تبديل الطابعة من عدم الاتصال بالشبكة إلى الاتصال بالشبكة.
11	29	Busy	مُخرجات	لا يمكن استقبال البيانات عندما تكون هذه الإشارة مرتفعة. تكون هذه الإشارة مرتفعة أثناء إدخال البيانات، أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة، أو عندما يكون المخزن المؤقت ممتلئًا، أو عند حدوث خطأ.
12	30	Paper Empty (PE)	مُخرجات	تكون هذه الإشارة مرتفعة عندما ينفد الورق من الطابعة.

رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
13	–	Select (SLCT9	مُخرجات	تكون هذه الإشارة مرتفعة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة.
14	–	Auto Feed XT	مُدخلات	غير مستخدم
15	–	–	–	لا يوجد توصيل
16	–	Signal Ground	–	المستوى الأرضي المنطقي (0 فولط)
17	–	Frame Ground	–	الخط الأرضي لشاسيه الطابعة. FG و SG موصلان.
18	–	+5V	مُخرجات	مصدر +5 فولط (حتى 300 مللي أمبير)
19–30	–	Signal Ground	–	خطوط رجوع من أزواج مجدولة
31	–	Input Prime (INPRM)	مُدخلات	إذا كانت هذه الإشارة منخفضة لمدة تزيد عن 50 ميكروثانية، يعاد تعيين الطابعة إلى الحالة الأولية ويتم ضبطها على الاتصال بالشبكة.
32	–	Fault	مُخرجات	تكون هذه الإشارة منخفضة عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة، أو نفاد الورق، أو عندما يكون هناك خطأ في الطابعة.
33	–	Signal Ground	–	المستوى الأرضي المنطقي (0 فولط)
34	–	–	–	لا يوجد توصيل
35	–	+5 VR	مُخرجات	يتم السحب حتى +5 فولط من خلال المقاوم 3.3 kÝ
36	–	SLCT-IN	مُدخلات	غير مستخدم

الوضع Nibble

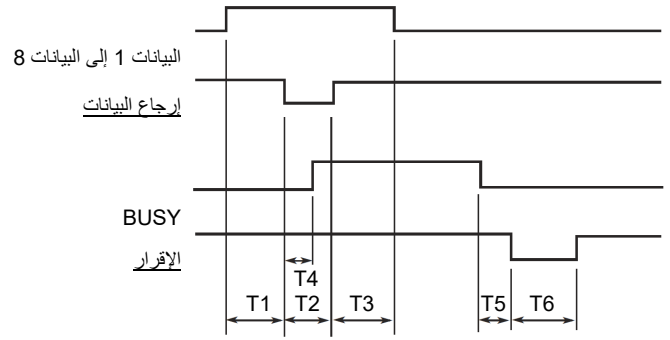
السنون أرقام 2 إلى 9، و 15 إلى 31، و 33 إلى 35 هي نفسها كما في الوضع التقليدي.

رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
1	19	Host Clock	مُدخلات	يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى مرتفع عندما يطلب المضيف طور نقل البيانات العكسي (الوضع Nibble).
10	28	Printer Clock	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: ترتفع هذه الإشارة عند تأكيد البيانات التي سيتم إرسالها إلى المضيف. طور الخمول العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض ثم ترتفع لمقاطعة المضيف، مما يشير إلى توفر البيانات.
11	29	Printer Busy	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: بت البيانات 3، بت البيانات 7، ثم المسار الأمامي (المضيف إلى الطابعة) حالة مشغولة
12	30	Ack Data Req	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: بت البيانات 2، ثم بت البيانات 6 طور الخمول العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى مرتفع حتى يطلب المضيف البيانات، وبعد ذلك تلي إشارة البيانات متوفرة.
13	–	X Flag	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: بت البيانات 1، ثم بت البيانات 5

رقم السن	رقم سن الرجوع	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
14	–	Host Busy	مُدخلات	طور نقل البيانات العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض عندما يستطيع المضيف استقبال البيانات، وترتفع عندما يكون المضيف استقبل البيانات. بعد نقل عكسي للبيانات، تدخل الواجهة طور الخمول العكسي عندما تنخفض إشارة المضيف مشغول والطابعة ليست لديها بيانات. طور الخمول العكسي: ترتفع هذه الإشارة عندما تنخفض إشارة ساعة الطابعة بحيث تدخل الواجهة مرة أخرى إلى طور نقل البيانات العكسي. إذا ارتفعت مع انخفاض الإشارة 1284 نشطة، يتم إحباط طور الخمول 1284 وتعود الواجهة إلى وضع التوافق.
32	–	Data Available	مُخرجات	طور نقل البيانات العكسي: يتم تعيين هذه الإشارة على مستوى منخفض عندما تكون الطابعة جاهزة لإرسال البيانات إلى المضيف. أثناء نقل البيانات، يتم استخدامها على هيئة بت البيانات 0 (LSB)، ثم بت البيانات 4. طور الخمول العكسي: تُستخدم هذه الإشارة للدلالة على أن البيانات متوفرة.
36	–	1284 نشط	مُدخلات	ترتفع هذه الإشارة لتتسبب في دخول الطابعة إلى طور نقل البيانات العكسي (الوضع Nibble).

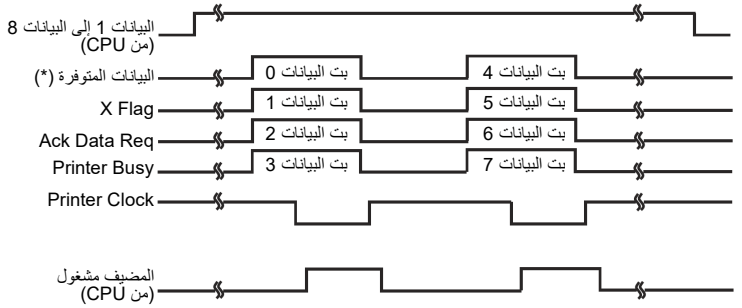
توقيت نقل البيانات

في الوضع أحادي الاتجاه (واجهة Centronics التقليدية)، تضمن هذه الطابعة البيانات المستلمة عندما يكون لإشارات البيانات وإرجاع البيانات من الكمبيوتر التوقيت التالي فيما يتعلق بإشارات مشغول والإقرار من الطابعة.



T1, T2, T3 > 1 µs
T4 < 1 µs
0 µs < T5 < 3 µs
2 µs < T6 < 6 µs

في الوضع ثنائي الاتجاه (الوضع Nibble)، يمكن لهذه الطابعة إرسال البيانات إلى الكمبيوتر. يتم إرسال البيانات في وحدات من أربع بتات (Nibble) باستخدام أربعة خطوط إشارة مُخرجات كمسارات بيانات. ما يلي بايت يوضح واحد من البيانات المرسلة أثناء طور نقل البيانات العكسي في الوضع Nibble.



* البيانات المتاحة يتم تعيينها للكابل.

الواجهة التسلسلية

RS-232C هي الواجهة التسلسلية القياسية لأجهزة المحطات الطرفية للبيانات. يجب أن يكون موصل الكابل على جانب الطابعة موصل ذكر D-Sub Cannon أو Cinch DB-25P أو ما يعادله مما يتوافق مع معايير EIA.

يوضح الجدول التالي تعيينات السنون المستخدمة بشكل شائع بواسطة معظم أجهزة الكمبيوتر. في الجدول:

- "المُدخلات" تشير إلى الإشارة الواردة من الكمبيوتر إلى الطابعة.
- "المُخرجات" تشير إلى الإشارة الواردة من الطابعة إلى الكمبيوتر.
- مستوى الإشارة لحالة العلامة (منطقي 1) هو -3 فولط أو أقل؛ لحالة الفضاء (منطقي 0) هو +3 فولط أو أعلى.

رقم السن	اسم الإشارة	الاتجاه	الوصف
1	FG	–	أرضي الهيكل
2	TD	مُخرجات	البيانات المرسلة. ينقل هذا السن المعلومات من الطابعة إلى الكمبيوتر.
3	RD	مُدخلات	البيانات المستقبلة. ينقل هذا السن المعلومات من الكمبيوتر إلى الطابعة.
4	RTS	مُخرجات	طلب الإرسال. يتم إرسال المسافات عندما تكون الطابعة جاهزة لإرسال البيانات.
5	CTS	مُدخلات	جاهز للإرسال. يتم إرسال المسافات عندما يكون الكمبيوتر جاهزًا لاستقبال البيانات.
6	DSR	مُدخلات	مجموعة البيانات جاهزة. يتم إرسال المسافات عندما يكون الكمبيوتر قيد التشغيل ويكون جاهزًا لاستقبال البيانات أو إرسالها
7	SG	–	أرضي الإشارة (رجوع مشترك)
8	CD	مُدخلات	اكتشاف الناقل. يتم إرسال المسافات عندما يسمح الكمبيوتر للطابعة باستقبال البيانات.
11	RC	مُخرجات	القناة العكسية. تُستخدم هذه الإشارة بدلاً من إشارة DTR في بروتوكول RC. يتم إرسال المسافات عندما تكون الطابعة جاهزة لاستقبال البيانات أو إرسالها.
20	DTR	مُخرجات	جاهزية المحطة الطرفية للبيانات. يتم إرسال المسافات عندما تكون الطابعة قيد التشغيل وتكون جاهزة لاستقبال البيانات أو إرسالها.

الخيارات التسلسلية

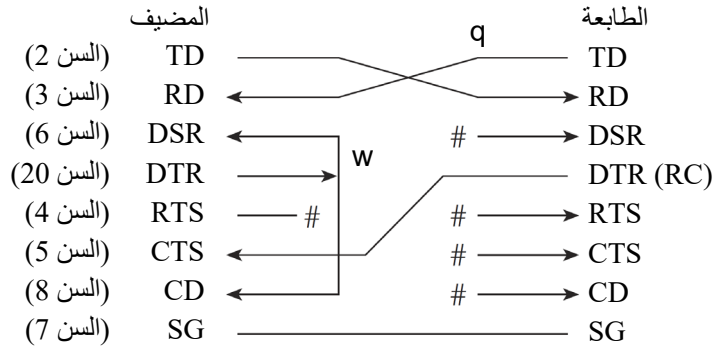
يجب أن تتطابق الخيارات التسلسلية للكمبيوتر والطابعة. استخدم لوحة تحكم الطابعة أو نظام تشغيل الكمبيوتر أو برمجياتك لتغيير الخيارات المعينة على أنها "قابلة للتحديد".

وضع الإرسال:	غير متزامن أو مزدوج بالكامل أو نصف مزدوج (قابل للتحديد)
السرعة:	150 أو 300 أو 600 أو 1200 أو 2400 أو 4800 أو 9600 أو 19200 باود (قابل للتحديد)
بت البيانات:	7 أو 8 بت (قابل للتحديد)
بت التكافؤ:	فردي أو زوجي أو علامة أو مسافة أو لا شيء (قابل للتحديد)
بت البدء:	1 بت
بت التوقف:	1 أو 2 بت (قابل للتحديد)
البروتوكول:	XON/XOFF (DC1/DC3), DTR (جاهزية المحطة الطرفية للبيانات) أو RC (القناة العكسية) (قابل للتحديد)
حجم المخزن المؤقت:	256 أو 2 كيلوبايت أو 8 كيلوبايت أو 24 كيلوبايت أو 32 كيلوبايت أو 96 كيلوبايت أو 128 كيلوبايت (قابل للتحديد)

توصيل أسلاك الكابلات

تسمح هذه الطابعة بنوعين من التحكم في الاتصال التسلسلي: مع تمكين DSR ومع تعطيل DSR. يتم تحديد نوع التحكم المطلوب حسب متطلبات جهاز الكمبيوتر الخاص بك. يؤثر نوع التحكم أيضًا على طريقة توصيل كابل الواجهة. لتحديد ما إذا كنت بحاجة إلى تحكم مع تمكين DSR أو تحكم مع تعطيل DSR، استخدم الوظيفة HARDWRE بالطابعة (انظر الفصل 5).

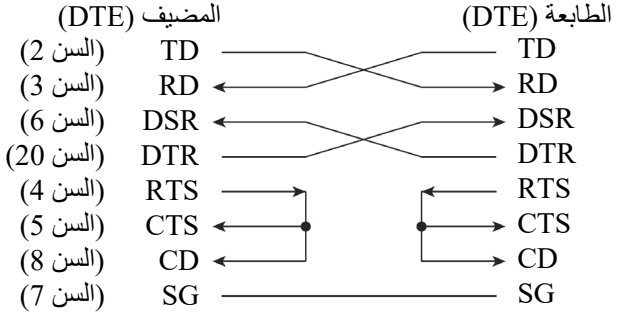
يوفر التحكم مع تعطيل DSR توصيلات كابلات واتصالات أبسط مما يوفره التحكم مع تمكين DSR. يمكن استخدام التحكم مع تعطيل DSR للربط بجهاز كمبيوتر IBM ومعظم أجهزة الكمبيوتر الشخصية الأخرى. في حالة التحكم مع تعطيل DSR، تعتبر إشارات التحكم في المُدخلات DSR و CTS و CD دائمًا مرتفعة، بصرف النظر عن حالتها الفعلية. لذا لا يلزم توصيل أسلاك لهذه السنون. يوضح الشكل التالي الأسلاك المطلوبة للاتصال بجهاز كمبيوتر IBM.



تشير # إلى سلك مفتوح.
السلك q غير ضروري للبروتوكول DTR (أو RC). بعض أجهزة الكمبيوتر ربما لا تتطلب السلك w.

يتيح التحكم مع تمكين DSR الاتصال باستخدام واجهة RS-232C. تكون إشارات التحكم في المُدخلات CTS و DSR على وضع التمكين، ويتم تجاهل CD. يجب أن تكون DSR مرتفعة عندما تستقبل الطابعة البيانات. إذا كانت الطابعة لديها بيانات سيتم إرسالها إلى الكمبيوتر، فإن الطابعة ترسل البيانات عندما يكون DSR و CTS كلاهما مرتفعين.

عند استخدام التحكم مع تمكين DSR، استخدم كابل مباشر للتوصيل في جهاز DCE (جهاز اتصالات بيانات). استخدم كابلاً بلا مودم للتوصيل في جهاز DTE (جهاز المحطة الطرفية للبيانات)، كما هو موضح أدناه.



البروتوكولات التسلسلية

البروتوكول هو مجموعة من التعليمات التي تتحكم في طريقة إرسال البيانات بين الأجهزة كالكمبيوتر والطابعة. يضمن البروتوكول ألا يرسل الكمبيوتر معلومات إلى الطابعة بشكل أسرع مما يمكن معه معالجة هذه المعلومات. من خلال إخبار الكمبيوتر متى يمكن للطابعة استقبال البيانات، يحول البروتوكول دون تجاوز المخزن المؤقت للطابعة.

توفر هذه الطابعة مجموعة من أربعة بروتوكولات مختلفة للتوصيل في مجموعة متنوعة من أجهزة الكمبيوتر: XON/XOFF، DTR، و RC. إذا كانت وثائق الكمبيوتر لا توصي ببروتوكول معين، فلتجرّب DTR. ويوضح الجدول التالي البروتوكولات الثلاثة.

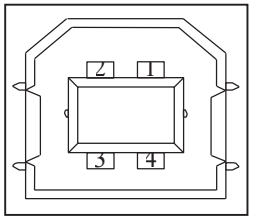
البروتوكول	الوصف
XON/XOFF (DC1/DC3)	عندما تكون الطابعة جاهزة لاستقبال البيانات، فإنها ترسل الكود XON (DC1) (سداسي عشري 11). عند يتبقى أقل من 255 بايت من المساحة في المخزن المؤقت (أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة)، ترسل الطابعة الكود XOFF (DC3) (سداسي عشري 13). (عند تكوين المخزن المؤقت للمُدخلات من أجل 256 بايت، يتم تقليل حد المخزن المؤقت من 255 بايت إلى 63 بايت.) يجب أن يتوقف الكمبيوتر عن إرسال البيانات في حدود 255 (63) حرفًا من استقبال الكود XOFF، وإلا فقد تضيع المعلومات. إذا نفد الورق، ترسل الطابعة الكود NAK (سداسي عشري 15).
DTR	DTR عبارة عن بروتوكول أجهزة، بمعنى أن إشارة DTR في كابل الواجهة السن 20 تُستخدم للتحكم في تدفق البيانات بدلاً من إرسال كود الأحرف. عندما تكون الطابعة جاهزة لاستقبال البيانات، يكون السن 20 مرتفعًا. عند يتبقى أقل من 255 (63) بايت من المساحة في المخزن المؤقت (أو عندما تكون الطابعة غير متصلة بالشبكة)، يكون السن 20 منخفضًا. يجب أن يتوقف الكمبيوتر عن إرسال البيانات في حدود 255 (63) حرفًا من انخفاض DTR، وإلا فقد تضيع المعلومات.
RC	البروتوكول RC هو نفسه البروتوكول DTR، فيما عدا أنه يتم استخدام إشارة القناة العكسية (السن 11) بدلاً من إشارة جاهزية المحطة الطرفية للبيانات (سن 20).

واجهة USB

كابل

تدعم هذه الطابعة مواصفات USB 1.1 كاملة السرعة. للاتصال بالمضيف، استخدم كابلات INF متوافقة مع USB 2.0 (5 أمتار (196 بوصة) أو أقصر).
(استخدم كابلات مغطاة.)

محاذاة سنون الموصل



الرقم	اسم خط الإشارة	الوظيفة
1	vbus	وحدة الإمداد بالطاقة
2	D-	نقل البيانات
3	D+	نقل البيانات
4	GND	أرضي الإشارة
غلاف	واقي	

- مواصفات الموصل

جانب الطابعة مقبس من النوع B (أنثى)
منفذ توصيل

جانب الكابل قابس من النوع B (ذكر)

المواصفات

- المواصفات الأساسية واجهة USB متوافقة

ملاحظة

لا يضمن جميع العمليات على المضيفين.

- التحكم في الطاقة جهاز ذاتي الطاقة

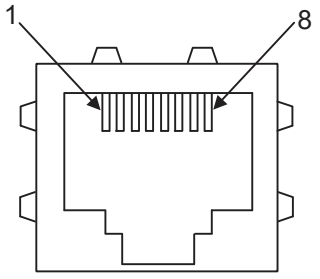
- وضع الإرسال السرعة الكاملة (بحد أقصى 12 ميغابت في الثانية + 0.25%)

واجهة LAN

كابل

تدعم هذه الطابعة الكابلات 10Base-T و 100Base-TX.

محاذاة سنون الموصل



الرقم	اسم خط الإشارة	DIR	الوظيفة
1	TXO+	NIC-HUB	إرسال البيانات +
2	TXO-	NIC-HUB	إرسال البيانات -
3	RXI+	HUB-NIC	استقبال البيانات +
4	-	-	-
5	-	-	-
6	RXI-	HUB-NIC	استقبال البيانات -
7	-	-	-
8	-	-	-

هـ

مجموعات الأحرف

مجموعات الأحرف 1 و 2 (المضاهاة DPL24C PLUS و IBM XL24E)

نورد فيما يلي مجموعتي الأحرف 1 و 2 من صفحة الأكواد 437، المتوفرة في مجموعة الأوامر DPL24C PLUS والمضاهاة IBM Proprinter XL24E. تختلف الأحرف المحاطة بإطارات فيما يخص المجموعتين 1 و 2.
تتباين الأحرف في المجموعة 2 حسب مجموعة الأحرف الوطنية. صفحة الأكواد 437 هي لمجموعة أحرف الولايات المتحدة الأمريكية.

صفحة الأكواد 437 مجموعة الأحرف 1

L\H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL	DLE	SP	0	@	P	`	p	NUL	DLE	á	▒	└	╨	α	≡
1	SOH	DC1	!	1	A	Q	a	q	SOH	DC1	í	▒	┴	╤	ß	±
2	STX	DC2	"	2	B	R	b	r	STX	DC2	ó	▒	┬	╥	Γ	≥
3	ETX	DC3	#	3	C	S	c	s	ETX	DC3	ú	▒	├	╙	π	≤
4	EOT	DC4	$	4	D	T	d	t	EOT	DC4	ñ	▒	─	╘	Σ	⌠
5	ENQ	NAK	%	5	E	U	e	u	ENQ	NAK	Ñ	▒	┼	╒	σ	⌡
6	ACK	SYN	&	6	F	V	f	v	ACK	SYN	ª	▒	╞	╓	µ	÷
7	BEL	ETB	'	7	G	W	g	w	BEL	ETB	º	▒	╟	╫	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	BS	CAN	¿	▒	╚	╪	Φ	°
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	HT	EM	⌐	▒	╔	┘	Θ	∙
A	LF	SUB	*	:	J	Z	j	z	LF	SUB	¬	▒	╩	┌	Ω	·
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	VT	ESC	½	▒	╦	█	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	\	l	|	FF	FS	¼	▒	╠	▄	∞	ⁿ
D	CR	GS	-	=	M	]	m	}	CR	GS	¡	▒	═	▌	Ø	²
E	SO	RS	.	>	N	^	n	~	SO	RS	«	▒	╬	▐	ε	■
F	SI	US	/	?	O	_	o	DEL	SI	US	»	▒	╧	▀	∩	SP

صفحة الأكواد 437 مجموعة الأحرف 2

L\H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL	DLE	SP	0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1	SOH	DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▒	┴	╤	ß	±
2	STX	DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▒	┬	╥	Γ	≥
3	♥	DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▒	├	╙	π	≤
4	♦	DC4	$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▒	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▒	┼	╒	σ	⌡
6	♠	SYN	&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▒	╞	╓	µ	÷
7	BEL	ETB	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▒	╟	╫	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▒	╚	╪	Φ	°
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▒	╔	┘	Θ	∙
A	LF	SUB	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▒	╩	┌	Ω	·
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	ç	½	▒	╦	█	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	\	l	|	î	£	¼	▒	╠	▄	∞	ⁿ
D	CR	GS	-	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	▒	═	▌	Ø	²
E	SO	RS	.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	▒	╬	▐	ε	■
F	SI	US	/	?	O	_	o	DEL	Å	ƒ	»	▒	╧	▀	∩	SP

مجموعات الأحرف المائلة والرسومات (المضاهاة ESC/P2)

نوضح فيما يلي مجموعات الأحرف المتوفرة في المضاهاة Epson ESC/P2. تختلف الأحرف في الأكواد 128 إلى 255 (سداسي عشري 80 إلى FF).

مجموعة الأحرف المائلة

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL	DLE	SP	0	@	P	`	p	NUL	DLE	SP	*0*	*@*	*P*	*`*	*p*
1	SOH	DC1	!	1	A	Q	a	q	SOH	DC1	*!*	*1*	*A*	*Q*	*a*	*q*
2	STX	DC2	"	2	B	R	b	r	STX	DC2	*"*	*2*	*B*	*R*	*b*	*r*
3	ETX	DC3	#	3	C	S	c	s	ETX	DC3	*#*	*3*	*C*	*S*	*c*	*s*
4	EOT	DC4	$	4	D	T	d	t	EOT	DC4	*$*	*4*	*D*	*T*	*d*	*t*
5	ENQ	NAK	%	5	E	U	e	u	ENQ	NAK	*%*	*5*	*E*	*U*	*e*	*u*
6	ACK	SYN	&	6	F	V	f	v	ACK	SYN	*&*	*6*	*F*	*V*	*f*	*v*
7	BEL	ETB	'	7	G	W	g	w	BEL	ETB	*'*	*7*	*G*	*W*	*g*	*w*
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	BS	CAN	*(*	*8*	*H*	*X*	*h*	*x*
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	HT	EM	*)*	*9*	*I*	*Y*	*i*	*y*
A	LF	SUB	*	:	J	Z	j	z	LF	SUB	*	*:*	*J*	*Z*	*j*	*z*
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	VT	ESC	*+*	*;*	*K*	*[*	*k*	*{*
C	FF	FS	,	<	L	\	l	|	FF	FS	,	*<*	*L*	**	*l*	*|*
D	CR	GS	-	=	M	]	m	}	CR	GS	-	*=*	*M*	*]*	*m*	*}*
E	SO	RS	.	>	N	^	n	~	SO	RS	.	*>*	*N*	*^*	*n*	*~*
F	SI	US	/	?	O	_	o	DEL	SI	US	/	*?*	*O*	*_*	*o*	SP

مجموعة أحرف الرسومات 1

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL	DLE	SP	0	@	P	`	p	NUL	DLE	á	▒	└	╨	α	Ξ
1	SOH	DC1	!	1	A	Q	a	q	SOH	DC1	í	┴	╤	ß	±
2	STX	DC2	"	2	B	R	b	r	STX	DC2	ó	▓	┬	╥	Γ	≥
3	ETX	DC3	#	3	C	S	c	s	ETX	DC3	ú	│	├	╙	π	≤
4	EOT	DC4	$	4	D	T	d	t	EOT	DC4	ñ	┤	─	╘	Σ	⌠
5	ENQ	§	%	5	E	U	e	u	ENQ	NAK	Ñ	╡	┼	╒	σ	⌡
6	ACK	SYN	&	6	F	V	f	v	ACK	SYN	ª	╢	╞	╓	µ	÷
7	BEL	ETB	'	7	G	W	g	w	BEL	ETB	º	╖	╟	╫	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	BS	CAN	¿	╕	╚	╪	Φ	°
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	HT	EM	⌐	╣	╔	┘	Θ	•
A	LF	SUB	*	:	J	Z	j	z	LF	SUB	¬	║	╩	┌	Ω	·
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	VT	ESC	½	╗	╦	█	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	\	l	|	FF	FS	¼	╝	╠	▐	∞	ⁿ
D	CR	GS	-	=	M	]	m	}	CR	GS	¡	╜	═	▌	Ø	²
E	SO	RS	.	>	N	^	n	~	SO	RS	«	╛	╬	▄	ε	■
F	SI	US	/	?	O	_	o	DEL	SI	US	»	┐		▀	∩	SP

مجموعة أحرف الرسومات 2

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL	DLE	SP	0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1	SOH	DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▒	┴	╤	ß	±
2	STX	DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▒	┬	╥	Γ	≥
3	ETX	DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▒	├	╙	π	≤
4	EOT	DC4	$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▒	─	╘	Σ	⌠
5	ENQ	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▒	┼	╒	σ	⌡
6	ACK	SYN	&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▒	╞	╓	µ	÷
7	BEL	ETB	'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▒	═	╫	τ	≈
8	BS	CAN	(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▒	╟	╪	Φ	°
9	HT	EM	)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▒	╚	┘	Θ	●
A	LF	SUB	*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▒	╔	┌	Ω	·
B	VT	ESC	+	;	K	[	k	{	ï	¢	½	▒	╩	■	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	\	l	|	î	£	¼	▒	╦	▄	∞	ⁿ
D	CR	GS	-	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	▒	═	▌	ø	²
E	SO	RS	.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	▒	╬	▐	ε	■
F	SI	US	/	?	O	_	o	DEL	Å	ƒ	»	▒	╧	▀	∩	SP

مجموعات الأحرف الوطنية (جميع عمليات المضاهاة)

فيما يلي 52 مجموعة أحرف وطنية متاحة لجميع عمليات مضاهاة هذه الطابعة. تدعم مجموعات الأحرف هذه أحرفًا وأكوادًا مختلفة خاصة باللغات المختلفة. لاحظ أن هذه الجداول هي للخط المقيم Courier 10، وأن بعض مجموعات الأحرف الوطنية لا يشتمل على بعض الأحرف والأكواد التي يعتمد استخدامها على الخطوط المقيمة. للتعرف على التفاصيل، انظر الجدول في نهاية هذا الملحق.

عند استخدام مجموعات الأحرف التالية مع المضاهاة Epson ESC/P2، فإن طباعة أحرف الكود FFh غير مدعومة.

ECMA94, ISO8859, ISO-LTN, ISO-TUK, CYRILIC, LATIN-9

PAGE437/USA (صفحة الأكواد 437/الولايات المتحدة الأمريكية)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	ß	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	│	┬	╥	Γ	≥
3	♥		#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	┤	├	╙	π	≤
4	♦		$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	╡	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	╢	┼	╒	σ	⌡
6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	╖	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	╕	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	╣	╚	┘	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	║	╔	┌	Θ	•
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	╗	╩	┐	Ω	·
B			+	;	K	[	k	{	ï	¢	½	╝	╦	▄	δ	√
C			,	<	L	\	l	|	î	£	¼	╜	╠	▌	∞	ⁿ
D			-	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	╛	═	▐	ø	²
E			.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	╪	╬	▀	ε	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	┘	╧	▀	∩	

UK (الإنجليزية البريطانية)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	ß	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	│	┬	╥	Γ	≥
3	♥		#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	┤	├	╙	π	≤
4	♦		$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	╡	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	╢	┼	╒	σ	⌡
6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	╖	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	╕	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	╣	╚	┘	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	║	╔	┌	Θ	•
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	╗	╩	┐	Ω	·
B			+	;	K	[	k	{	ï	¢	½	╝	╦	▄	δ	√
C			,	<	L	\	l	|	î	£	¼	╜	╠	▌	∞	ⁿ
D			-	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	╛	═	▐	ø	²
E			.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	╪	╬	▀	ε	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	┘	╧	▀	∩	

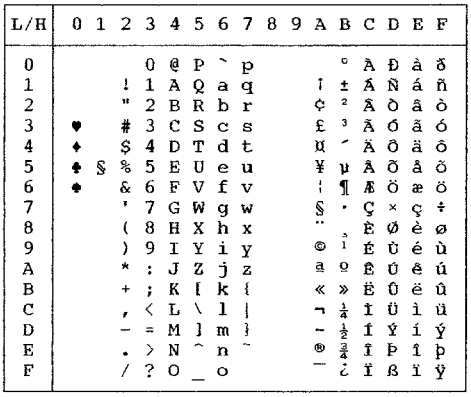
GERMAN (الألمانية)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	É	P	é	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	ß	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	│	┬	╥	Γ	≥
3	♥		#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	┤	├	╙	π	≤
4	♦		¤	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	╡	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	╢	┼	╒	σ	⌡
6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	╖	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	╕	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	╣	╚	┘	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	║	╔	┌	Θ	•
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	╗	╩	┐	Ω	·
B			+	;	K	Ä	k	ä	ï	Ç	½	╝	╦	▄	δ	√
C			,	<	L	Ö	l	ö	î	£	¼	╜	╠	▌	∞	ⁿ
D			-	=	M	Å	m	å	ì	¥	¡	╛	═	▐	ø	²
E			.	>	N	Ü	n	ü	Ä	₧	«	╪	╬	▀	ε	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	┘	╧	▀	∩	

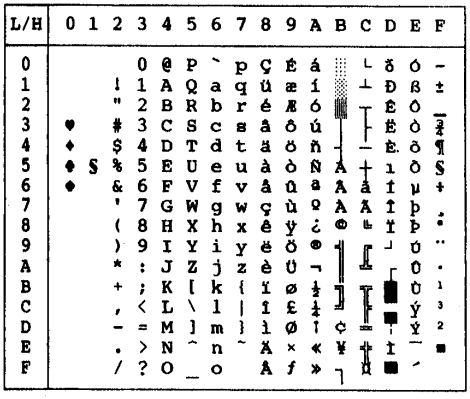
SWEDISH (السويدية)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	§	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	ß	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	│	┬	╥	Γ	≥
3	♥		#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	┤	├	╙	π	≤
4	♦		$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	╡	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	╢	┼	╒	σ	⌡
6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	╖	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	╕	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	╣	╚	┘	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	║	╔	┌	Θ	•
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	╗	╩	┐	Ω	·
B			+	;	K	Ä	k	ä	ï	Ç	½	╝	╦	▄	δ	√
C			,	<	L	Ö	l	ö	î	£	¼	╜	╠	▌	∞	ⁿ
D			-	=	M	Å	m	å	ì	¥	¡	╛	═	▐	ø	²
E			.	>	N	Ü	n	ü	Ä	₧	«	╪	╬	▀	ε	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	┘	╧	▀	∩	

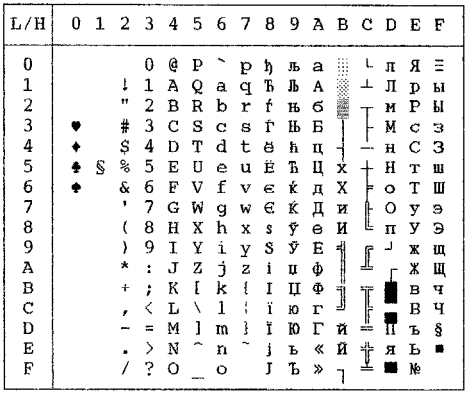
ISO8859/ECMA94 (ISO 8859-1/ECMA94)



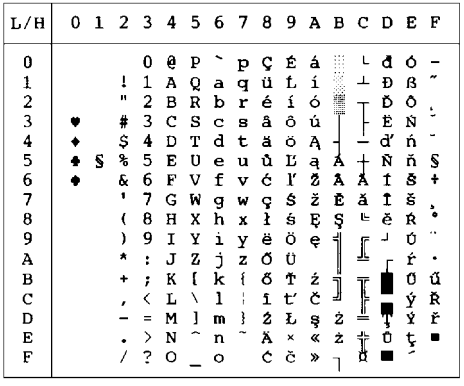
PAGE850 (صفحة الأكواد 850(متعدد اللغات))



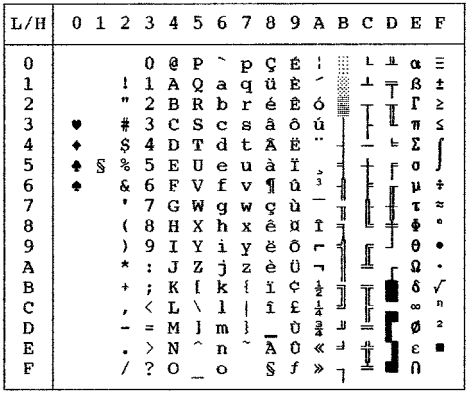
PAGE852/PG852-T (صفحة الأكواد 852)



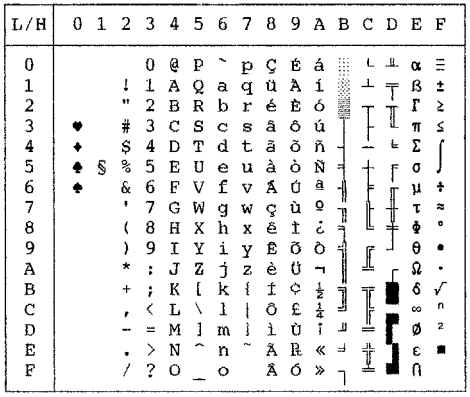
PAGE855 (صفحة الأكواد 855)



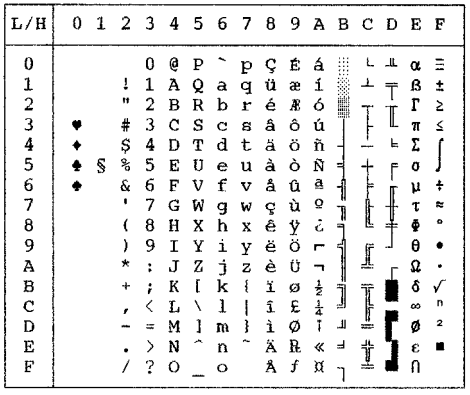
PAGE860 (صفحة الأكواد 860 (البرتغال))



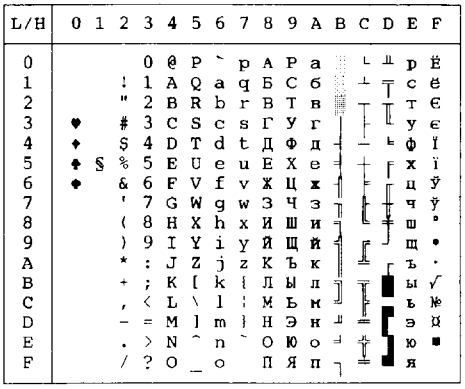
PAGE863 (صفحة الأكواد 863 (كندا-الفرنسية))



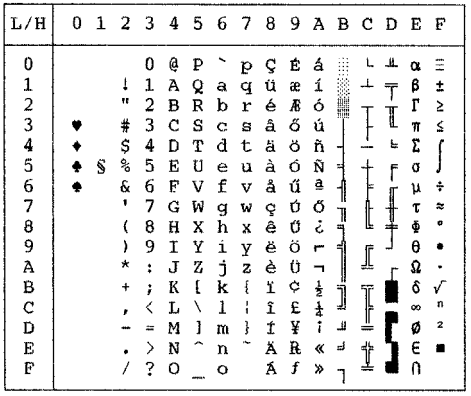
PAGE865 (صفحة الأكواد 860 (النوردية))



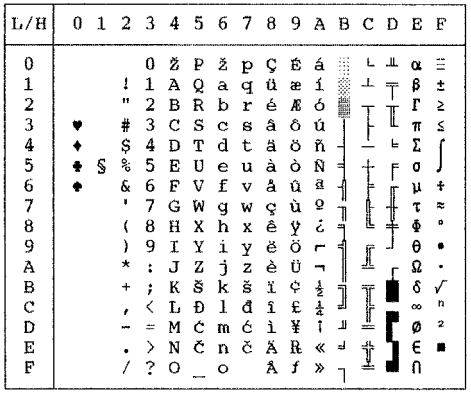
PAGE866 (صفحة الأكواد 866 (السيريلية))



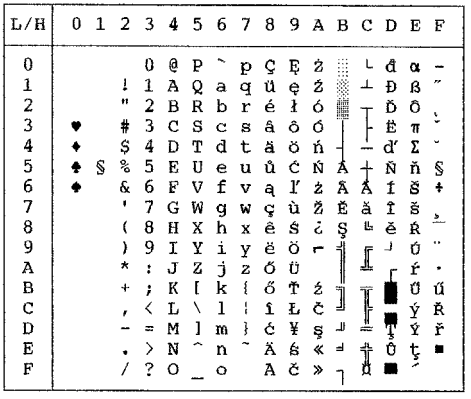
HUNGARY/HUNG-T (المجرية)



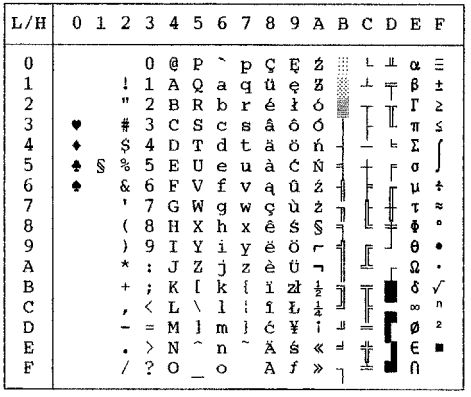
SLOV/SLOV-T (السلوفينية)



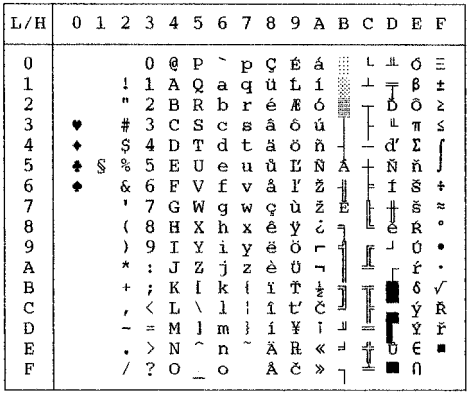
POLISH/POLSH-T (البولندية)



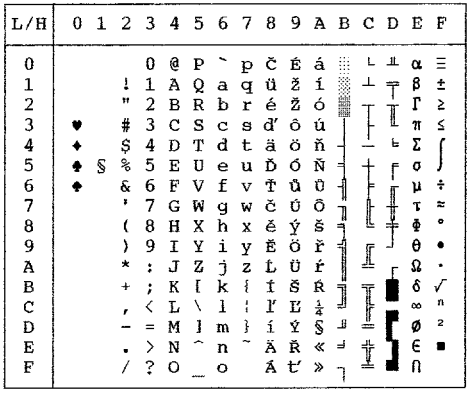
MAZOWIA/MAZOW-T (المازوفية)



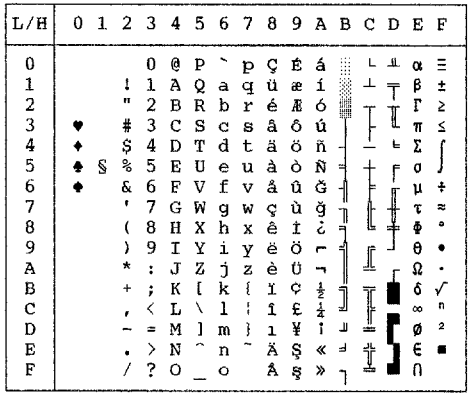
LATIN2/LATN2-T (اللاتينية 2)



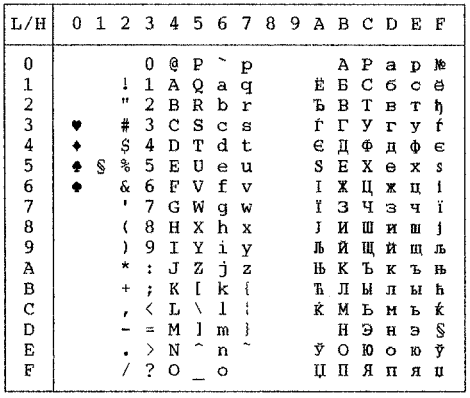
KAMENIC/KAMEN-T (كامينتسكي)



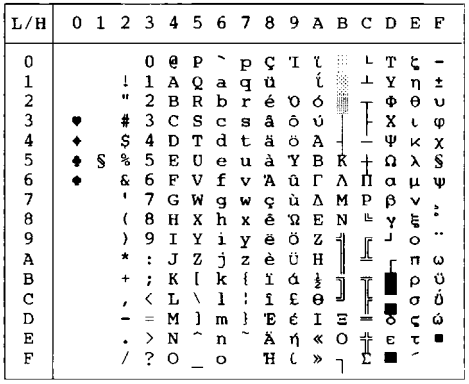
TURKY/TURKY-T (التركية)



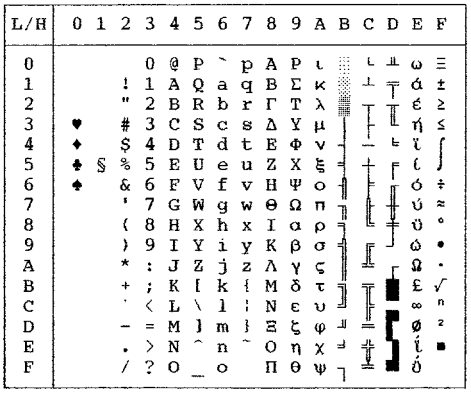
CYRILIC (السيريلية)



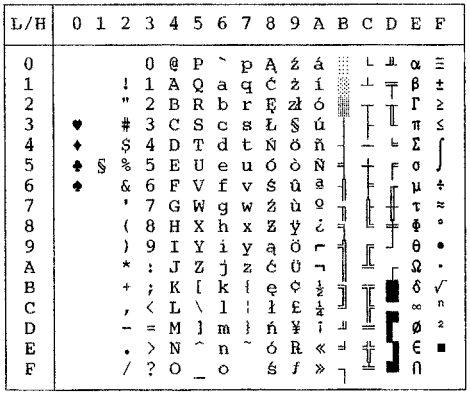
IBM851 (IBM 851)



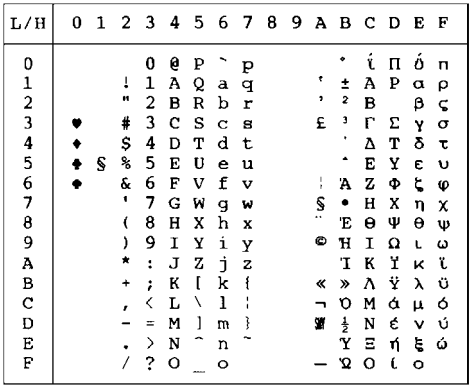
IBM437 (IBM 437)



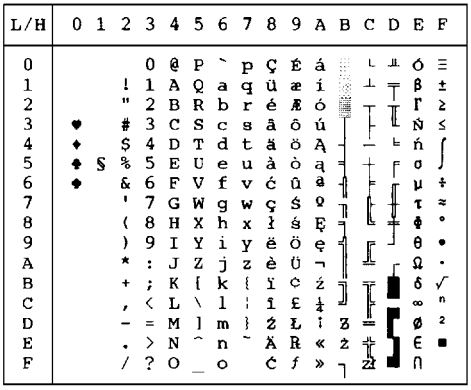
PG-DHN (صفحة الأكواد DHN)



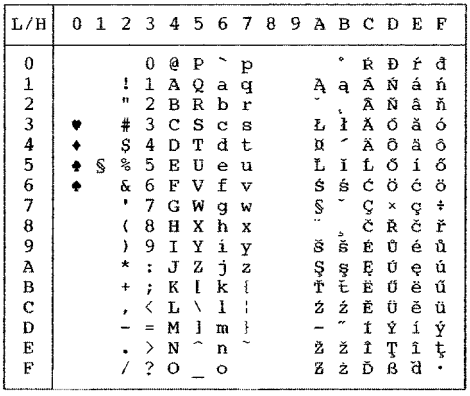
ELOT928 (ELOT 928)



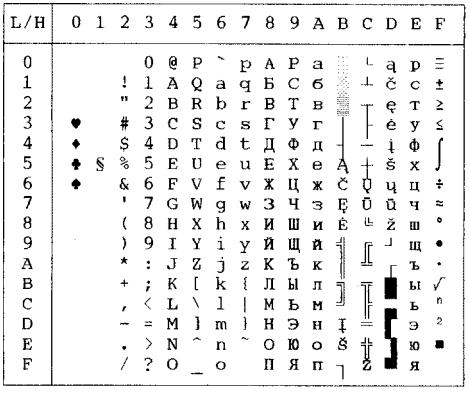
LATIN-P (اللاتينية البولندية)



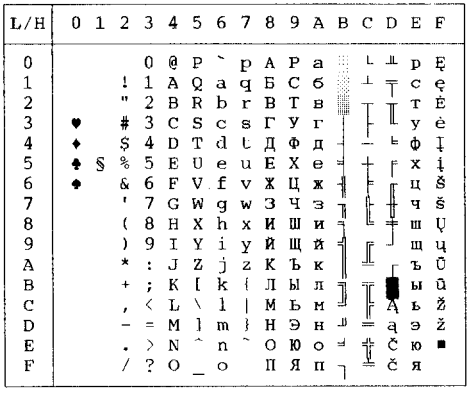
ISO-LTN (اللاتينية ISO)



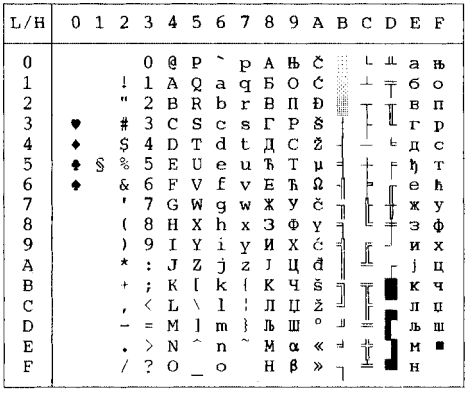
LITHUA1 (الليتوانية 1)



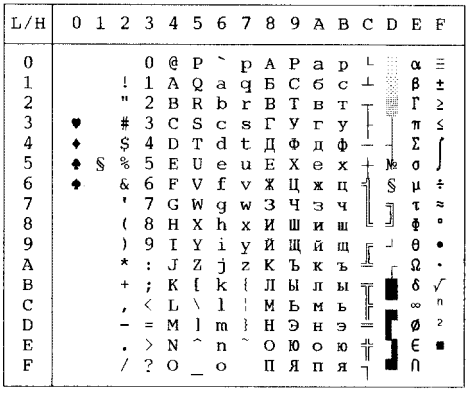
LITHUA2 (الليتوانية 2)



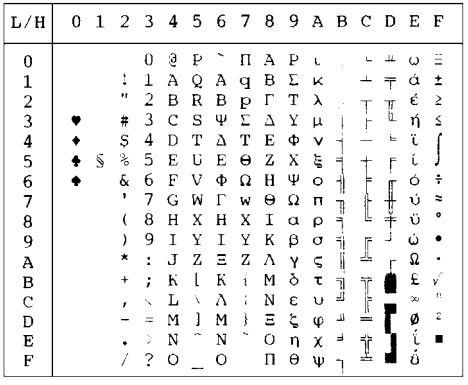
MACEDON (المقدونية)



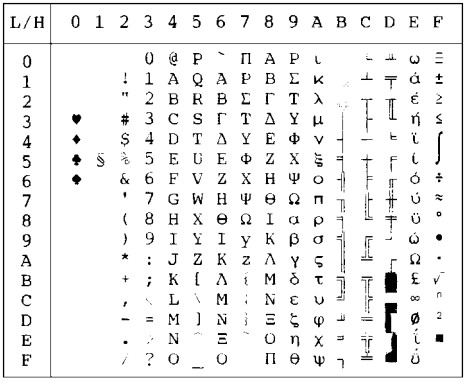
MIK



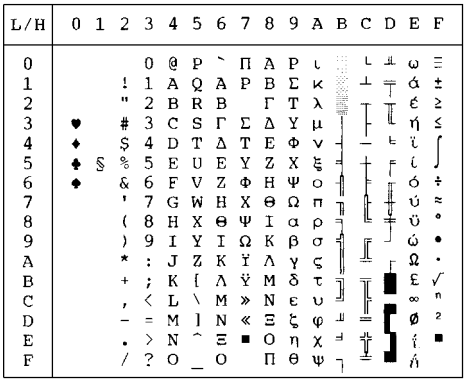
ABY



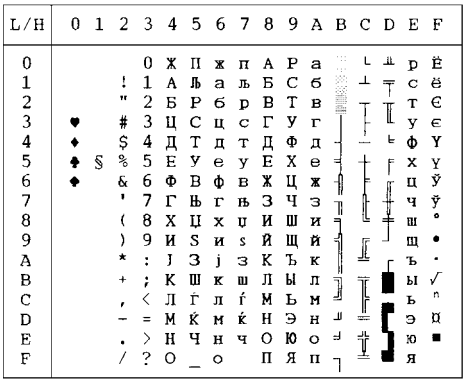
ABG



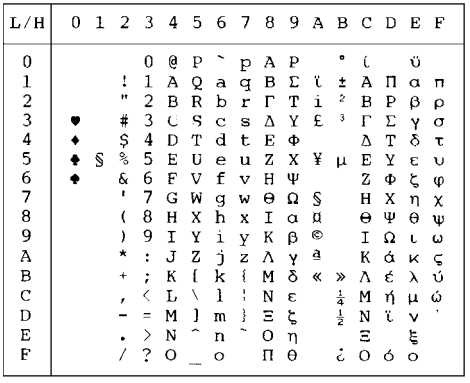
ELOT927



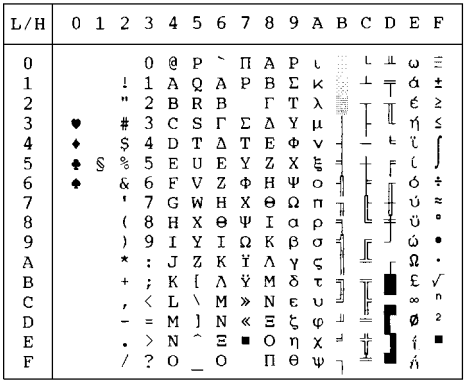
PG-MAC



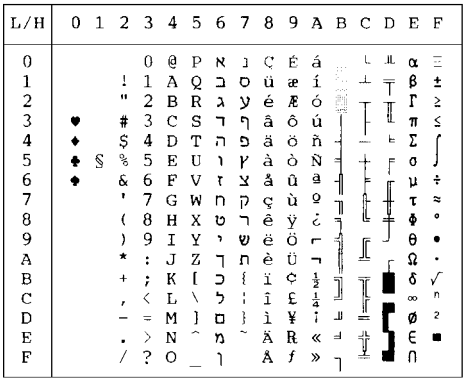
GREEK 11



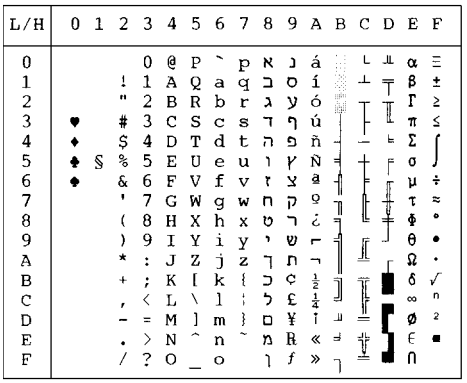
DECGR



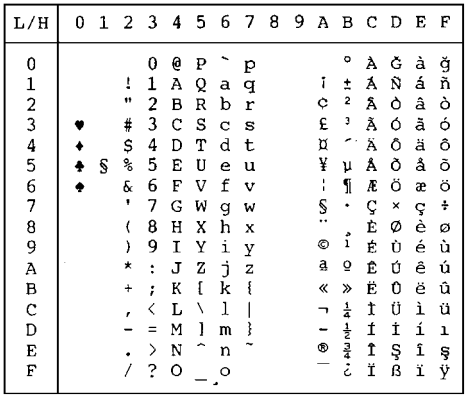
HBR OLD



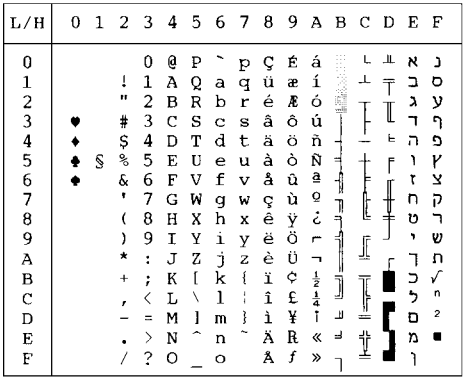
PAGE862



ISO-TUK



HBR DEC



RUSCII

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p				°	À	Ð	à	ð
1			!	1	A	Q	a	q			¡	±	Á	Ñ	á	ñ
2			"	2	B	R	b	r			ç	²	Â	Ò	â	ò
3	♥		#	3	C	S	c	s			£	³	Ã	Ó	ã	ó
4	♦		$	4	D	T	d	t			€	ž	Ä	Ô	ä	ô
5	♣	§	%	5	E	U	e	u			¥	µ	Å	Õ	å	õ
6	♠		&	6	F	V	f	v			Š	¶	Æ	Ö	æ	ö
7			'	7	G	W	g	w			§	·	Ç	×	ç	÷
8			(	8	H	X	h	x			š	ž	È	Ø	è	ø
9			)	9	I	Y	i	y			©	¹	É	Ù	é	ù
A			*	:	J	Z	j	z			ª	º	Ê	Ú	ê	ú
B			+	;	K	[	k	{			«	»	Ë	Û	ë	û
C			,	<	L	\	l	|		¬	Œ	Ì	Ü	ì	ü
D			-	=	M	]	m	}			-	œ	Í	Ý	í	ý
E			.	>	N	^	n	~			®	Ÿ	Î	Þ	î	þ
F			/	?	O	_	o				¯	¿	Ï	ß	ï	ÿ

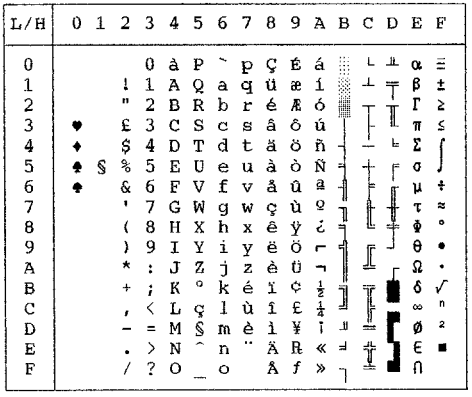
LATIN-9

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p	А	Р	а	▒	└	┴	р	Ё
1			!	1	A	Q	a	q	Б	С	б	▒	┴	┬	с	ё
2			"	2	B	R	b	r	В	Т	в	▒	┬	├	т	Ђ
3	♥		#	3	C	S	c	s	Г	У	г	▒	├	─	у	ђ
4	♦		$	4	D	T	d	t	Д	Ф	д	▒	─	┼	ф	Є
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	Е	Х	е	▒	┼	╞	х	є
6	♠		&	6	F	V	f	v	Ж	Ц	ж	▒	╞	╟	ц	І
7			'	7	G	W	g	w	З	Ч	з	▒	╟	╫	ч	і
8			(	8	H	X	h	x	И	Ш	и	▒	╫	╪	ш	Ї
9			)	9	I	Y	i	y	Й	Щ	й	▒	╪	┘	щ	ї
A			*	:	J	Z	j	z	К	Ъ	к	▒	┘	┌	ъ	·
B			+	;	K	[	k	{	Л	Ы	л	▒	┌	▐	ы	√
C			,	<	L	\	l	¦	М	Ь	м	▒	▐	▀	ь	№
D			-	=	M	]	m	}	Н	Э	н	▒	▀	▌	э	¤
E			.	>	N	^	n	~	О	Ю	о	▒	▌	▄	ю	■
F			/	?	O	_	o		П	Я	п	▒	▄	▄	я	

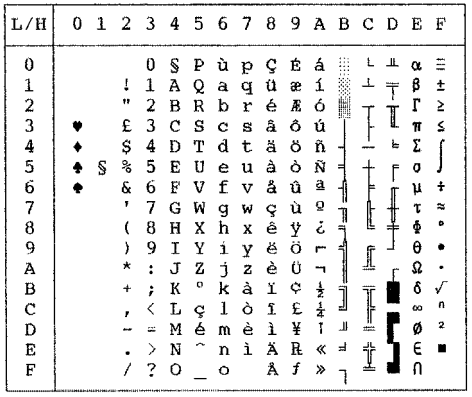
مجموعات الأحرف الوطنية (المضاهاة DPL24C PLUS AND IBM XL24E)

مجموعات الأحرف التالية تختلف عن مجموعات أحرف صفحة الأكواد 437 (الولايات المتحدة الأمريكية)، المتوفرة في مجموعة الأوامر DPL24C PLUS والمضاهاة IBM Proprinter XL24E.

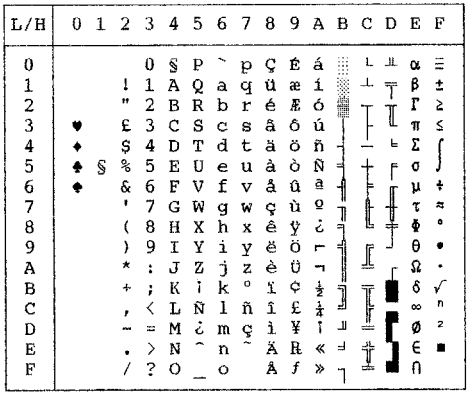
FRENCH (الفرنسية)



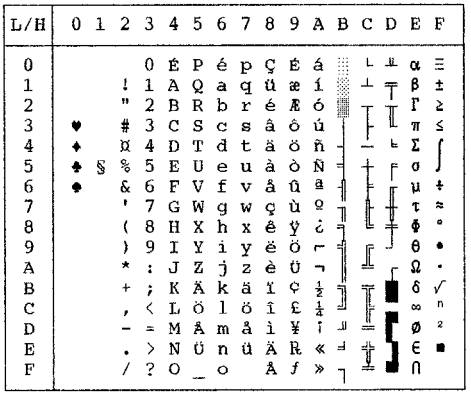
ITALIAN (الإيطالية)



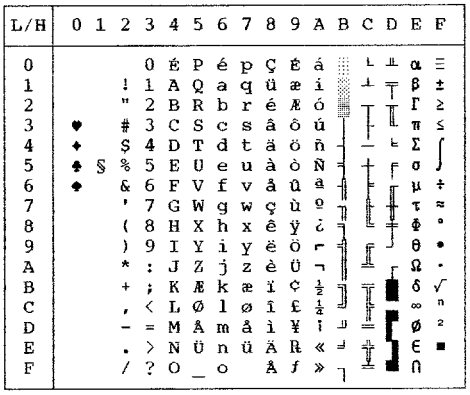
SPANISH (الإسبانية)



FINNISH (الفنلندية)

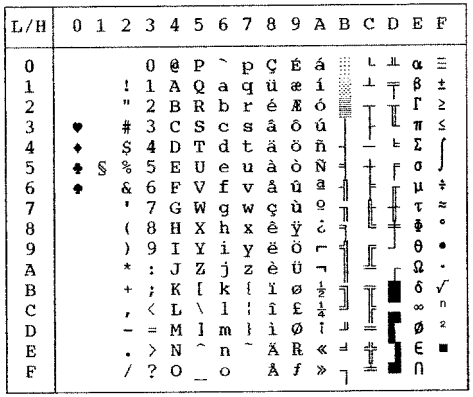


DANISH1/NORWEGN (الدانمركية 1/النرويجية)



L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	É	P	é	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	Ξ
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	β	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▓	┬	╥	Γ	≥
3	♥		#	3	C	S	c	s	â	ö	ú	▓	├	╙	π	≤
4	♦		$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▓	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▓	┼	╒	σ	⌡
6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▓	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▓	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▓	╚	╪	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▓	╔	┘	θ	●
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▓	╩	┌	Ω	·
B			+	;	K	Æ	k	æ	ï	¢	½	▓	╦	■	δ	√
C			,	<	L	Ø	l	ø	î	£	¼	▓	╠	▄	∞	ⁿ
D			−	=	M	Å	m	å	ì	¥	¡	▓	═	▌	ø	²
E			.	>	N	Ü	n	ü	Ä	₧	«	▓	╬	▐	Є	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	▓	╧	▀	∩	

DANISH2 (الدانمركية 2)

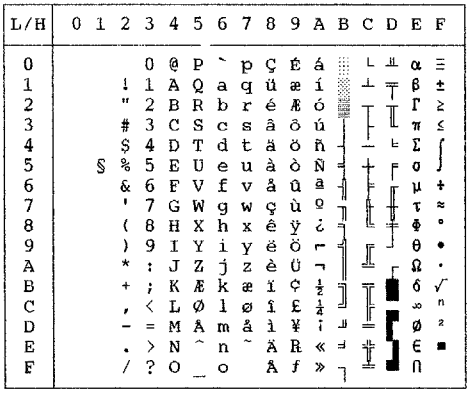


L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	Ξ
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	β	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▓	┬	╥	Γ	≥
3	♥		#	3	C	S	c	s	â	ö	ú	▓	├	╙	π	≤
4	♦		$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▓	─	╘	Σ	⌠
5	♣	§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▓	┼	╒	σ	⌡
6	♠		&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▓	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▓	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▓	╚	╪	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▓	╔	┘	θ	●
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▓	╩	┌	Ω	·
B			+	;	K	Æ	k	æ	ï	¢	½	▓	╦	■	δ	√
C			,	<	L	Ø	l	ø	î	£	¼	▓	╠	▄	∞	ⁿ
D			−	=	M	Å	m	å	ì	¥	¡	▓	═	▌	ø	²
E			.	>	N	Ü	n	ü	Ä	₧	«	▓	╬	▐	Є	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	▓	╧	▀	∩	

مجموعات الأحرف الوطنية (المضاهاة ESC/P2)

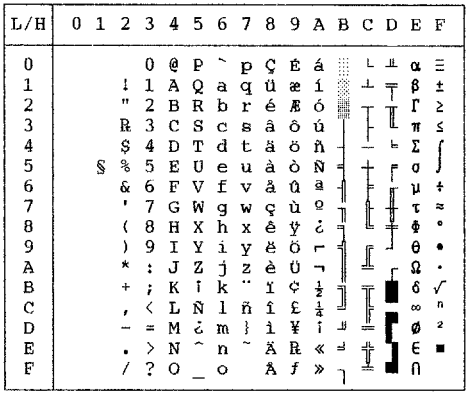
مجموعات الأحرف التالية تختلف عن مجموعات أحرف الرسومات المتوفرة في المضاهاة Epson ESC/P2.

DANISH1 (الدانمركية 1)



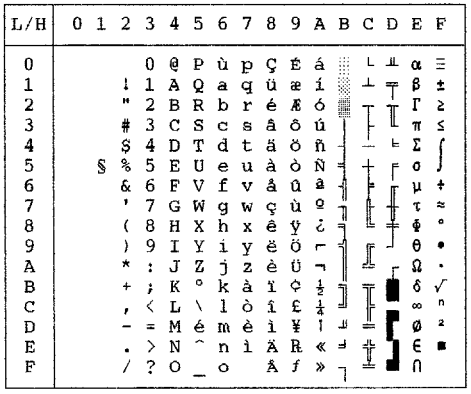
L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	Ξ
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	β	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▓	┬	╥	Γ	≥
3			#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▓	├	╙	π	≤
4			$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▓	─	╘	Σ	⌠
5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▓	┼	╒	σ	⌡
6			&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▓	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▓	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▓	╚	╪	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▓	╔	┘	θ	●
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▓	╩	┌	Ω	·
B			+	;	K	Æ	k	æ	ï	¢	½	▓	╦	■	δ	√
C			,	<	L	Ø	l	ø	î	£	¼	▓	╠	▄	∞	ⁿ
D			−	=	M	Å	m	å	ì	¥	¡	▓	═	▌	ø	²
E			.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	▓	╬	▐	Є	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	▓	╧	▀	∩	

SPANSH1 (الإسبانية 1)

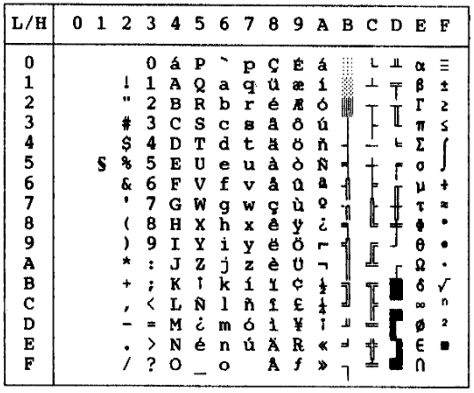


L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	@	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	Ξ
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▓	┴	╤	β	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▓	┬	╥	Γ	≥
3			₧	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▓	├	╙	π	≤
4			$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▓	─	╘	Σ	⌠
5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▓	┼	╒	σ	⌡
6			&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▓	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▓	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▓	╚	╪	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▓	╔	┘	θ	●
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▓	╩	┌	Ω	·
B			+	;	K	Ñ	k	ñ	ï	¢	½	▓	╦	■	δ	√
C			,	<	L	¿	l	~	î	£	¼	▓	╠	▄	∞	ⁿ
D			−	=	M	^	m	¡	ì	¥	¡	▓	═	▌	ø	²
E			.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	▓	╬	▐	Є	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	▓	╧	▀	∩	

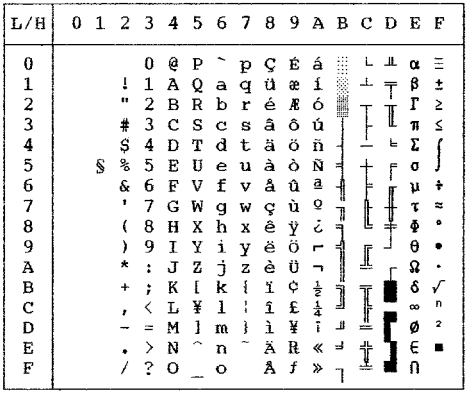
ITALIAN (الإيطالية)



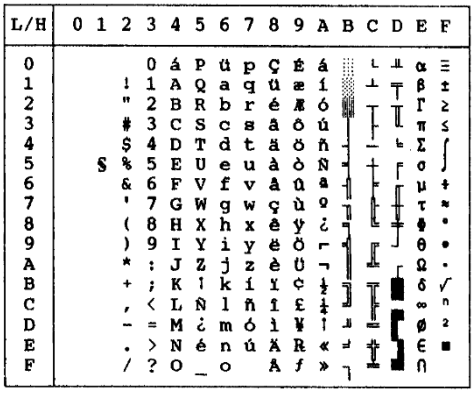
SPANSH2 (الإسبانية 2)



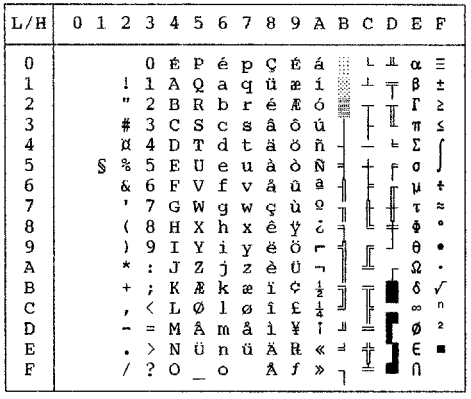
JAPAN (اليابانية)



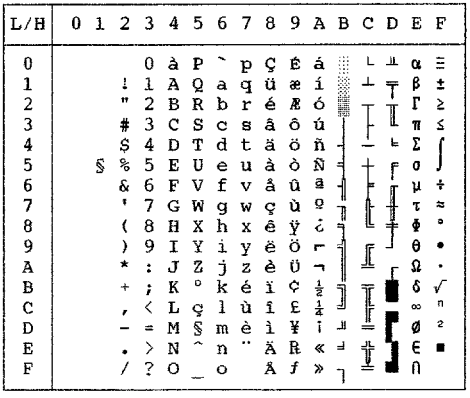
LATIN A (الأمريكية اللاتينية)



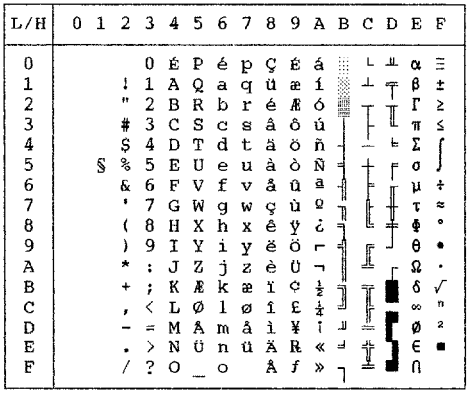
NORWEGN (النرويجية)



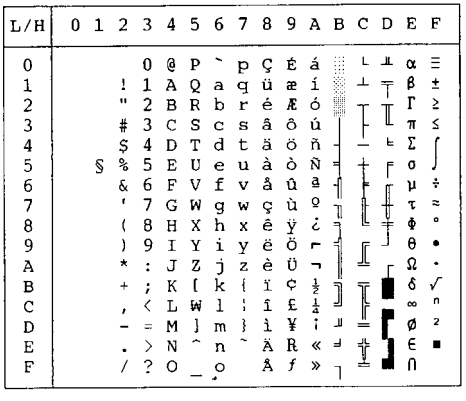
FRENCH (الفرنسية)



DANISH2 (النرويجية 2)



KOREA (كوريا)



LEGAL (قانوني)

L/H	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0				0	§	P	`	p	Ç	É	á	▒	└	╨	α	≡
1			!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	▒	┴	╤	ß	±
2			"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	▒	┬	╥	Γ	≥
3			#	3	C	S	c	s	â	ô	ú	▒	├	╙	π	≤
4			$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	▒	─	╘	Σ	⌠
5		§	%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	▒	┼	╒	σ	⌡
6			&	6	F	V	f	v	å	û	ª	▒	╞	╓	µ	÷
7			'	7	G	W	g	w	ç	ù	º	▒	╟	╫	τ	≈
8			(	8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	▒	╚	╪	Φ	°
9			)	9	I	Y	i	y	ë	Ö	⌐	▒	╔	┘	Θ	•
A			*	:	J	Z	j	z	è	Ü	¬	▒	╩	┌	Ω	·
B			+	;	K	[	k	{	ï	¢	½	▒	╦	▌	δ	√
C			,	<	L	\	l	|	î	£	¼	▒	╠	▐	∞	n
D			-	=	M	]	m	}	ì	¥	¡	▒	═	▀	ø	²
E			.	>	N	^	n	~	Ä	₧	«	▒	╬	▀	Ε	■
F			/	?	O	_	o		Å	ƒ	»	▒	╧	▀	∩	

مجموعات الأحرف الوطنية والخطوط المقيمة المدعومة (جميع عمليات المضاهاة)

في جميع عمليات المضاهاة، تدعم هذه الطابعة 50 مجموعة أحرف وطنية للأحرف والأكواد الخاصة باللغات المختلفة. لكن بعض مجموعات الأحرف الوطنية لا تحتوي على بعض الأحرف والأكواد وقد لا تكون قابلة للاستخدام، وذلك اعتمادًا على الخطوط المقيمة. توضح الجداول التالية أي الخطوط المقيمة مدعوم فيما يخص كل مجموعة أحرف وطنية:

مجموعة الأحرف الوطنية	الخط المقيم: الاسم في قائمة الإعداد	OCR-A	OCR-B	H-draft ***	Correspondence	Nimbus Sans **	Timeless **	Courier scalable**	Pica 10	Bold PS	Draft	Compress	Elite 12	Courier 10
الولايات المتحدة الأمريكية *	USA	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
المملكة المتحدة	UK			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
الألمانية	GERMAN			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

(يتبع في الصفحة التالية)

* الولايات المتحدة الأمريكية هي نفسها صفحة الأكواد 437.

** هذه قابلة للتوسعة ومزودة بخطوط رأسية ومائلة وغامقة كخطوط مقيمة.

*** H-draft اختصار يشير إلى مسودة عالية السرعة.

√: مدعوم

الخط المقيم														
مجموعة الأحرف الوطنية	الاسم في قائمة الإعداد	OCR-A	OCR-B	H-draft ***	Correspondence	Nimbus Sans **	Timeless **	Courier scalable**	Pica 10	Bold PS	Draft	Compress	Elite 12	Courier 10
السويدية	SWEDISH		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
ISO 8859-1	ISO8859		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
ECMA94	ECMA94		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 437 *	PAGE437	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 850	PAGE850		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 852	PAGE852			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
الكود تمريرتان	PAGE852-T			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 855	PAGE855				√	√	√			√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 860	PAGE860		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 863	PAGE863		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 865	PAGE865		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
صفحة الأكواد 866	PAGE866				√	√	√			√	√	√	√	√
المجرية	HUNGARY			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
المجرية تمريرتان	HUNG-T			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
السلوفينية	SLOV		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
السلوفينية تمريرتان	SLOV-T			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
البولندية	POLISH			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
البولندية تمريرتان	POLISH-T			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
المازوفية	MAZOWIA			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
المازوفية تمريرتان	MAZOW-T			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
اللاتينية 2	LATIN2			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
اللاتينية 2 تمريرتان	LATIN2-T			√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√

(يتبع في الصفحة التالية)

* الولايات المتحدة الأمريكية هي نفسها صفحة الأكواد 437.

** هذه قابلة للتوسعة ومزودة بخطوط رأسية ومائلة وغامقة كخطوط مقيمة.

*** H-draft اختصار يشير إلى مسودة عالية السرعة.

√: مدعوم

و

الخطوط المقيمة

يقدم هذا الملحق عينات طباعية لخطوط الطابعة المقيمة التسعة عشر.

COURIER 10

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

PRESTIGE ELITE 12

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

DRAFT 12

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

COMPRESSED

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

PICA 10

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

CORRESPONDENCE10

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

HIGH-SPEED DRAFT12

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

BOLDFACEPS

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

OCR-B 10

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

OCR-A 10

The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

COURIER (SCALABLE)

Normal The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

Bold **The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.**

Italic *The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.*

NIMBUS SANS ® (SCALABLE)

Normal The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

Bold **The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.**

Italic *The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.*

TIMELESS (SCALABLE)

Normal The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.

Bold **The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.**

Italic *The 24-wire dot-matrix printer prints quality characters and symbols using a variety of sizes and fonts.*

مسرد المصطلحات

الاختبار الذاتي

اختبار يحدد ما إذا كانت الطابعة تعمل بشكل صحيح أم لا. وتتم طباعة صفحات الاختبار لإظهار جودة الطباعة والتحقق من طباعة جميع الأحرف. ويختبر الاختبار الذاتي الطابعة فقط. فهو لا يختبر كيفية عمل الكمبيوتر مع الطابعة.

أسطوانة الطباعة

أسطوانة مطاطية صلبة تحرك الورق للأمام أثناء الطباعة.

أعلى النموذج (TOF)

الجزء العلوي المنطقي من الصفحة الفعلية، كما "تفهمه" الطابعة عند تحميل الورق. إعدادات TOF الافتراضية هي 1 بوصة (25.4 مم) لكل من الأوراق المقصوصة والنماذج المتواصلة.

أوراق مفردة

الأوراق المفردة عبارة عن أوراق وأظرف ونماذج متعددة الأجزاء غير متواصلة يتم إدخالها في الطابعة باستخدام حامل الورق المقصوص. الأوراق المفردة تسمى أيضًا الأوراق المقصوصة.

البايت

يتألف البايت من ثماني وحدات بت تشكل رمزًا واحدًا. ويمثل البايت رمزًا واحدًا، كرقم أو حرف أو حرف تحكم خاص.

البت

أصغر وحدة معلومات في ذاكرة الكمبيوتر. وحدة البت هي خانة واحدة، إما 1 وإما 0، في نظام الترقيم الثنائي. الثمانية وحدات بت تساوي بايت واحد.

البرمجيات

برامج تتحكم في الكمبيوتر والطابعة لأداء مهام محددة، كمعالجة الكلمات وإدارة قواعد البيانات وإعداد جداول البيانات. ويشار إلى البرمجيات أحيانًا باسم برمجيات التطبيقات.

برمجيات التطبيقات

برامج البرمجيات التي تؤدي مهام على جهاز كمبيوتر. تشمل هذه البرامج على سبيل المثال: معالجة الكلمات وإدارة قواعد البيانات والمحاسبة.

البروتوكول

مجموعة من التعليمات التي تتحكم في كيفية إرسال البيانات بين الأجهزة كالكمبيوتر والطابعة.

التباعد التناسبي
تباعد الأحرف الذي تشغل فيه الأحرف العريضة مساحة أكبر من الأحرف الضيقة. على سبيل المثال: تشغل الأحرف مثل "W" أو "M" مساحة أفقية أكبر من الأحرف مثل "i" أو "I". ويكون الكثير من خطوط النظام متباعدًا بشكل تناسبي. والتباعد النسبي (يشار إليه أحيانًا بالاختصار PS) هو عكس التباعد أحادى المسافة.

التباعد أحادى المسافة
تباعد الأحرف الذي يكون فيه لكل حرف مطبوع نفس العرض. ويُطلق عليه أيضًا اسم مقياس الأحرف الثابت، وهو عكس التباعد التناسبي. وعادة ما يكون النص المطبوع على الآلة الكاتبة أو الكمبيوتر بتباعد أحادي المسافة.

تباعد الأسطر
التباعد العمودي بين السطور، مقيسًا بالأسطر في البوصة.

التغذية الخلفية
في التغذية الخلفية، يتم تغذية الورق من مؤخرة الطابعة. تقوم وحدة جرار النماذج بدفع الورق إلى داخل الطابعة.

التغذية بالجرار
طريقة لتغذية النماذج المتواصلة للأمام لطباعتها. وتستقر الثقوب الموجودة على جانبي النماذج على العجلات المسننة بجرارين موجودين داخل الطابعة. ويتم دفع النماذج فيما يخص التغذية الخلفية.

تغذية السطر (LF)
إشارة إلى الطابعة تقوم بتقديم الورق إلى الأمام بمقدار سطر واحد. ويمكن تنفيذ عمليات تغذية السطر إما عن طريق برمجياتك وإما بالضغط على الزر LF/FF على لوحة تحكم الطابعة.

تغذية النموذج (FF)
إشارة إلى الطابعة لتقديم الورق إلى الأمام بمقدار صفحة واحدة. ويمكن تنفيذ عمليات تغذية النموذج إما عن طريق برمجياتك وإما بالضغط مع الاستمرار على الزر LF/FF على لوحة تحكم الطابعة.

التفريغ السداسي العشري
نسخة مطبوعة سداسية عشرية من أكواد وبيانات التحكم. وتُستخدم عمليات التفريغ السداسي العشري لتصحيح أخطاء برامج الكمبيوتر واستكشاف أعطال الطابعة وإصلاحها. لطباعة تفريغ سداسي عشري على الطابعة، استخدم الوظيفة HEX-DUMP في وضع الإعداد.

التنزيل
نقل خطوط النظام من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة. ويسمح لك التنزيل باستخدام خطوط غير مقيمة في الكمبيوتر.

الخط
مجموعة كاملة من الأحرف القابلة للطباعة التي لها نفس المقاس والنمط. على سبيل المثال: Courier 10 و Prestige Elite 12 خطان شائعا الاستخدام.

الخط غير المقيم
خطوط غير موجودة (غير مقيمة) في الذاكرة الدائمة للطابعة. وتعتبر خطوط النظام والخطوط على بطاقات الخطوط أمثلة للخطوط غير المقيمة.

الخطوط المقيمة
خطوط موجودة (مقيمة) في الذاكرة الدائمة للطابعة. وفيما يخص هذه الطابعة، فإن الخطوط المقيمة هي: Courier 10، و Prestige Elite 12، و Pica 10، و OCR-B 10، و OSR-A 10، و Boldface PS، والخط المضغوط، و Correspondence، والمسودة، والمسودة عالية السرعة. وعلى عكس خطوط النظام، يمكن دائمًا الوصول إلى الخطوط المقيمة.

خطوط النظام
الخطوط التي تم تنزيلها من قرص إلى ذاكرة الطابعة. ويشار إلى خطوط النظام أيضًا باسم الخطوط التي تم تنزيلها. وخلافًا للخطوط المقيمة، لا تكون خطوط النظام متوفرة إلا عندما تكون في ذاكرة الطابعة.

الذاكرة الدائمة
ذاكرة تحتفظ بالمعلومات حتى عند انقطاع التيار الكهربائي. وتحتفظ الذاكرة الدائمة للطابعة بالإعدادات الافتراضية التي يتم تحديدها باستخدام وضع إعداد الطابعة.

رجوع إلى أول السطر
رجوع عربة رأس الطباعة إلى بداية السطر التالي.

سداسي عشري
نظام ترقيم أساسه 16 (يشار إليه أيضًا بالأرقام السداسية العشرية). ونظرًا لأن النظام الذي أساسه 16 يتطلب 16 رقمًا، يتم استخدام الأرقام من 0 إلى 9 والأحرف من A إلى F. ويستخدم التعبير عن الأرقام الثنائية بالنظام السداسي العشري عددًا أقل من الأرقام.

الطباعة الظلية
الطباعة الظلية تطبع الأحرف مرتين للتأكيد. وفي المرة الثانية تزاح الأحرف المطبوعة قليلاً إلى اليمين.

الطباعة المكثفة
طباعة تستخدم أحرف "مكثفة". الأحرف المكثفة أضيق من الأحرف العادية. ويؤدي استخدام الطباعة المكثفة إلى زيادة عدد الأحرف في كل سطر.

الطباعة أحادية الاتجاه
وتتم الطباعة في اتجاه واحد فقط، من اليسار إلى اليمين. وتكون الطباعة أحادية الاتجاه أبطأ من الطباعة ثنائية الاتجاه، لكن المحاذاة الرأسية تكون أدق. وتعتبر الطباعة أحادية الاتجاه مفيدة عندما تكون المحاذاة الرأسية الدقيقة مطلوبة، كما هو الحال في الجداول المسطرة.

الطباعة ثنائية الاتجاه طباعة الأسطر بالتناوب من اليسار إلى اليمين ومن اليمين إلى اليسار. والطباعة ثنائية الاتجاه أسرع من الطباعة أحادية الاتجاه نظرًا لعدم وجود رجوع إلى أول السطر.

طباعة الرسومات التحكم في أسلاك رأس الطباعة (النقاط) بشكل فردي لإنتاج صورة على الصفحة.

عدم الاتصال بالشبكة عندما تكون الطابعة في وضع عدم الاتصال بالشبكة، تتلقى أوامر من لوحة تحكم الطابعة بدلاً من الكمبيوتر. وتشير كلمة "Offline" (عدم الاتصال بالشبكة) إلى أن الطابعة ليست "Online" مع جهاز الكمبيوتر.

عمود قسم عمودي في صفحة مطبوعة. وتستطيع هذه الطابعة طباعة صفحات 80 عمود عند مقياس أحرف 10 (10 أحرف في البوصة).

القيم الافتراضية الإعدادات التي يتم تحديدها تلقائيًا بواسطة الطابعة عند تشغيل الطاقة. ادخل إلى وضع الإعداد لتغيير الإعدادات الافتراضية لضمان التوافق مع أجهزة وبرمجيات نظامك.

لوحة التحكم لوحة تحتوي على لمبة بيان وأزرار الطابعة. وتُستخدم لوحة التحكم للتحكم في عمليات الطابعة، كتحميل الورق وتحديد ميزات الطباعة وتغيير خيارات الإعداد.

مجموعة الأوامر مجموعة من أوامر الطباعة والتنسيق تُستخدم للتحكم في الطابعة. وتحتوي كل طابعة على مجموعات أوامر مقيمة خاصة بها مدمجة في البرنامج الثابت للطابعة. ويتم تشغيل مجموعات الأوامر بواسطة أكواد يتم إرسالها من الكمبيوتر المضيف.

المخزن المؤقت منطقة تخزين للبيانات في الطابعة أو الكمبيوتر. يتألف المخزن المؤقت للطابعة من مخزن مؤقت للطباعة ومخزن مؤقت للتنزيل. يحتفظ المخزن المؤقت للطباعة بالبيانات المراد طباعتها. ويحتفظ المخزن المؤقت للتنزيل بالبيانات التي تم تنزيلها كالخطوط التي تم تنزيلها (خطوط النظام).

مصفوفة النقاط الشبكة المستخدمة لطباعة الأحرف على طابعة مصفوفة النقاط. وكل نقطة تقابل سلكًا في رأس الطباعة.

المضاهاة مجموعة أوامر تسمح لطابعة معينة بالطباعة كطابعة أخرى. تشتمل هذه الطابعة على ثلاث عمليات مضاهاة مقيمة: Fujitsu DPL24C PLUS (مجموعة الأوامر الأصلية)، و IBM proprinter XL24E، و ESC/P2 Epson.

معدل الباود
السرعة، بالبت في الثانية، التي يتم بها نقل البيانات إلى جهاز مثل الطابعة. تنطبق معدلات الباود على البيانات التسلسلية فقط. 1200 باود يساوي نحو 120 حرفًا في الثانية.

مقاس A4
مقاس ورق معياري يُستخدم في اليابان وبلدان أخرى. مقاس الورق هو 210 × 295 مم (8.25 × 11.6 بوصة).

مقاس Letter (الخطاب)
مقاس ورق معياري يُستخدم في الولايات المتحدة وبلدان أخرى. مقاس الورق 8-1/2 × 11 بوصة (215.9 × 279.4 مم).

مقياس الخطوط
الأحرف في البوصة الأفقية (cpi).

موضع الإيقاف المؤقت
الموضع الذي يتم فيه سحب ورق النماذج المتواصلة أو "إيقافها مؤقتًا" على جرارات النماذج الخلفية. وعند تحميل ورق النماذج المتواصلة، فإنه يتحرك للأمام من موضع الإيقاف المؤقت إلى أسطوانة الطباعة.

النماذج المتواصلة
صفحات ورق متصلة مطوية طية مروحية تتم تغذيتها في الطابعة باستخدام جرارات النماذج. ويتم فصل الصفحات المطوية طية مروحية بقطعها عند الثقوب.

الهامش العلوي
المساحة الإجمالية أعلى الصفحة المطبوعة. الهامش العلوي هو مجموع إعداد أعلى النموذج والهامش العلوي المحدد بواسطة البرمجيات وإعداد TOP-MRG بالطابعة.

الواجهة
وصلة تسمح بالتواصل من أحد أجزاء النظام إلى آخر. على سبيل المثال: يتم نقل الإشارات الكهربائية بين الكمبيوتر والطابعة عبر كابل واجهة.

الواجهة التسلسلية
واجهة كمبيوتر معيارية. يتم نقل المعلومات بين الأجهزة عبر سلك أحادي (على الرغم من استخدام أسلاك أخرى للتحكم). وبإمكان الواجهة التسلسلية استخدام كابل واجهة أكبر من 3 أمتار (10 أقدام). وغالبًا ما يكون استخدام كابل طويل ضروريًا في بيئات التشبيك، التي ربما تكون فيها الطابعة مشتركة.

الواجهة التسلسلية RS-232C
نوع من الواجهة التسلسلية. انظر الواجهة التسلسلية.

الواجهة المتوازية
واجهة كمبيوتر معيارية. ويتم نقل المعلومات بين الأجهزة عبر أسلاك منفصلة، مما يسمح بنقل جميع وحدات البت التي تؤلف الحرف المراد نقله بشكل متزامن (على التوازي).

الواجهة Centronics نوع من الواجهة المتوازية. انظر الواجهة المتوازية.

واجهة LAN واجهة لشبكة المنطقة المحلية تدعم استخدام الكابلات 10Base-T و 100Base-TX. (وهي تدعم استخدام كابلات الفئة 5 أو كابلات TX الأكبر). الحد الأقصى لطول الكابل المدعوم هو 100 متر.

واجهة USB أحد معايير الناقل التسلسلي. والاسم اختصار للعبارة Universal Serial Bus (الناقل التسلسلي العالمي). ويتوفر HotSwap باستخدام Play&Plug. والحد الأقصى لطول الكابل خمسة أمتار. وضع الإرسال هو 12 ميغابت في الثانية + 0.25% بأقصى سرعة.

الورق المقصوص انظر الأوراق المفردة.

الوضع العادي أحد وضعي تشغيل الطابعة. في الوضع العادي، يمكن استخدام لوحة التحكم لأداء عمليات الطابعة اليومية، كتحميل الورق وإلغاء تحميله، وتغذية الورق، وتحديد ميزات الطباعة. انظر أيضًا وضع الإعداد.

وضع الإعداد أحد وضعي تشغيل الطابعة. في وضع الإعداد، يمكن استخدام لوحة التحكم لتحديد الإعدادات الافتراضية للطابعة، كميزات الطباعة وخيارات الأجهزة وأعلى النموذج. يوفر وضع الإعداد أيضًا بعض الوظائف التشخيصية. انظر أيضًا الوضع العادي.

ASCII اختصار يشير إلى الكود القياسي الوطني الأمريكي لتبادل المعلومات. ASCII عبارة عن مجموعة من 256 كودًا (مرقّمة من 0 إلى 255) تُستخدم لنقل المعلومات بين جهاز كمبيوتر وجهاز آخر كالطابعة.

cpi أحرف في البوصة الأفقية. يشار إليها أيضًا باسم مقياس الأحرف. على سبيل المثال، مقياس الأحرف 12 يعني 12 حرف في البوصة الأفقية.

cps أحرف في الثانية.

dpi نقاط في البوصة

K byte كيلوبايت. 1 كيلو بايت يساوي 1024 بايت.

lpi أسطر في البوصة. تُستخدم لقياس تباعد الأسطر.

Online عندما تكون الطابعة "Online" (الاتصال بالشبكة)، تكون جاهزة لتلقي أو تكون في طور تلقي الأوامر من الكمبيوتر. ويجب أن تكون الطابعة متصلة بالشبكة لكي تطبع.

الفهرس الأبجدي

أ

الأجهزة (الخيارات)
أرقام الطلب أ–1
في وضع الإعداد 5–30
اختبار الطابعة
الاتصال بالشبكة 2–26
عدم الاتصال بالشبكة 2–13
اختبار ذاتي، الطابعة 2–14
إزالة الصفحات المطبوعة 4–8
إزالة ورق الشحن الكرتوني الحاجز 2–4
الأزرار
LF/FF ..... 3–3، 3–7، 4–2
LOAD ..... 3–3، 3–7، 4–2
MENU ..... 3–3، 4–2
ONLINE ..... 2–26، 4–2
TEAR OFF ..... 3–3، 4–2
استبدال خرطوشة الشريط 3–6
استئناف الطباعة 4–5
أسطوانة الطباعة 2–10
تنظيف 3–6
مقبض 2–10
إعداد الاتصال بالشبكة 5–63
الإعدادات الافتراضية
إعادة تعيين إعدادات المصنع الافتراضية 5–50
إعادة تعيين الإعدادات الافتراضية 5–50
إعدادات المصنع الافتراضية 5–11
إعدادات المصنع الافتراضية ..... 5–11، ج–15
اكتشاف نفاد الورق ..... 4–5، 5–30
أمر Epson ESC/P2 ..... ج–23
تحديد ..... 2–23، 5–15
أوامر التحديد (DC1)/إلغاء التحديد (DC3) 5–26
أوامر DC1/DC3 5–26
أين تحصل على المساعدة 7–12

ب

البرمجيات، استخدام ..... 2–26، 4–2
برنامج تشغيل الطابعة 2–29
بروتوكول DTR ..... 5–34، د–9
بروتوكول RC د–9
بروتوكول XON/XOFF د–10
بروتوكولات التسلسلية د–10

ت

تباعد الأسطر 5–17
التثبيت
برنامج تشغيل الطابعة 2–29
حامل الورق المقصوص 2–6
خرطوشة الشريط 2–7
رأس الطباعة 6–7
سلك الطاقة 2–11
موصل الواجهة 2–11
وحدة تغذية الورق المقصوص 1–8
التحميل
تزليق الطابعة 6–1
وحدة تغذية الورق المقصوص 3–8
الورق المفرد 3–5
تصحيح إزاحة الأحرف العمودية 7–12
تغذية الأسطر 3–3
تغذية النموذج ..... 3–3، 3–19
تغذية الورق
التغذية الدقيقة إلى الأمام 3–3
تغذية السطر ..... 3–3، 3–19
تغذية النماذج ..... 3–3، 3–19
مشكلة 7–4
تغيير الهامش العلوي 5–21
تغيير خرطوشة الشريط 3–6
تغيير خيارات الأجهزة 5–30
تفريغ العبوة 2–3

تكبير الأحرف 5–17
الارتفاع 5–18
العرض 5–17
المجموعات 5–25
مقياس الأحرف 5–17
التنظيف 1–6
توصيل الكابل المتوازي Centronics 2–20
توصيل كابل الواجهة 2–20
سلك الطاقة 2–11

ج

جرارات النماذج 2–11
الجرس 5-31
الجودة 5–16

ح

حامل الورق المقصوص 2–10
التثبيت 2–6
التحميل 2–13
حجم المخزن المؤقت للبيانات 5–31

خ

خرطوشة الشريط
الاستبدال 6–3
التثبيت 2–7
علب الأشرطة البديلة 6–3
الخط المضغوط 5–15
الخطوط التي تم تنزيلها (خطوط النظام) ..... 4–1، 5–16
خطوط النظام (التي تم تنزيلها) ..... 4–1، 5–15
خيارات إعداد القطع 5–41
خيارات الأجهزة
أرقام الطلب أ–1
التثبيت 8–1
خيارات الإعداد
اتجاه الطباعة (PRT-DIR) 5–31
ارتفاع الحرف (CHAR-H) 5–18
الاستجابة لنفاد الورق (PPR-OUT) 5–30
إعداد معالجة تغيير سرعة الطباعة (SKIP-PR) 5–46
إعداد وظيفة الحالة غير المتزامنة (STATUS) 5–46
أعلى النموذج 5–40
أعلى النموذج (CNT-ORG)، النموذج المتواصل 5–37
أعلى نموذج الورق المفرد (CUT-ORG) 5–37
اكتشاف نهاية النماذج (CONT-PE) 5–45
تباعد الأسطر (LINE SP) 5–17
تحديد/إلغاء تحديد الأوامر (DC3-CDE) 5–26
تخطي التثقيب (PRF-SKP) 5–25
تعيين التحكم الوقائي في الشريط، النموذج المتواصل 5–45
تعيين التحكم في السحب، النموذج المتواصل
(CUT-CTL) 5–45
تعيين أولوية على التحكم في أعلى النموذج
(TOF-CTL) 5–47
تعيين تقليل عمليات تغذية السطر للخلف
(BANDCTL) 5–46
تغذية السطر (LF) 5–26
الجرس على وضع التشغيل/إيقاف التشغيل
(BUZZER) 5–31
جودة الطباعة 5–16
الحالة بعد تحميل الورق في وضع عدم
الاتصال بالشبكة (ON-LORD) 5–44
الخطوط (FONT) 5–15
خيارات الأجهزة 5–30
خيارات الضبط 5–36
خيارات MENU1 و MENU2 5–14
رجوع إلى أول السطر (CR) 5–26
زمن تمكين القطع (TEAR-EN) 5–42
السمات (ATTRIB) 5–18
الضبط الدقيق (CNTFINE) أعلى النموذج،
النماذج المتواصلة 5–37
الضبط الدقيق للموضع الأيسر (CNT-LFT)،
النماذج المتواصلة 5–38
ضبط تباعد الأسطر (CUT-ADJ)، ورق مفرد 5–38
طباعة الرقم صفر بشرطة (ZEROFNT) 5–25
طول الصفحة (PAGE LG) 5–19
طول الكلمة (WORD-LG) 5–31

عرض الحرف (CONT-PE) 5–45
قائمة الخيارات المحددة 5–10
القطع (TEAROFF) 5–41
اللغة (LANGUGE) 5–22
مجموعة الأحرف (CHR-SET) 5–25
المخزن المؤقت (BUFFER) 5–31
المضاهاة (EMULATE) 5–15
مقياس الأحرف 5–17
موضع القطع (TEARPOS) 5–42
النهاية اليسرى للصفحة (LFT-END) 5–20
الهامش العلوي (TOP-MRG) 5–21
الواجهة (INTRFCE) 5–32
وضع الرسومات البديل (AGM) 5–25
وظيفة تأمين القفل لوضع الإعداد (LOCK) 5–44
خيارات تغيير MENU1 و MENU2
(وضع الإعداد) 5–14
على لوحة التحكم 4–2
الخيارات، الإعداد
الأجهزة 5–30
أعلى النموذج 5–40
التكوين 5–41
الضبط 5–36
محدد حاليًا 5–10
مطلوب 5–12
MENU1 5–14
MENU2 5–14

د

الدخول إلى وضع الإعداد 5–2
دليل توجيه الطباعة 2–10

ذ

ذراع تحديد الورق ..... 2–11، 3–2
ذراع
تأمين قفل الجرار 3–14
تحديد الورق 3–2
سماكة الورق ..... 3–2، 3–4

ر

رأس الطباعة 2–10
رجوع إلى أول السطر (CR) 5–26
مفقود 7–3
الرسومات 5–39
رقم أمر الشراء أ–1

ز

الزر LF/FF ..... 2–3، 2–4
الزر LOAD ..... 3–3، 3–7، 3–17
الزر MENU 3–3
الزر TEAR OFF 3–3

س

سمات الخط 5–18
سمات الخط 5–18
الأنواع ..... 1–2، و–1
تحديد 5–15

ص

صيانة الطابعة 6–1

ط

الطابعة
الإعداد 2–1
حالات الفشل 7–11
لوحة التحكم 2–4
المشكلات 7–1
المكان 2–1
المواصفات ب–1
الميزات ..... 1–1، 2–1
وضع الإعداد 5–1
الوضع العادي ..... 1–1، 5–م.س

الطاقة
سلك ..... 2–3، 2–11
مفتاح 2–11
موصل 2–11
الطباعة أحادية الاتجاه 5–31
طباعة الأظرف 3–22
الطباعة الظلية 5–18
الطباعة المكثفة 5–18
طباعة الملصقات 3–22
الطباعة ثنائية الاتجاه 5–31
الطباعة
الاختبار الذاتي 2–14
استخدام البرمجيات 4–2
البدء 4–5
التوقف 4–5
الخيارات المحددة حاليًا 5–10
المشكلات ..... 7–2، 7–3، 4–7
مع واجهة تسلسلية 2–26
مع واجهة متوازية 2–26
النمط الإيضاحي 2–18
الطباعة
تحديد الميزات 4–1
قائمة الخيارات المحددة 5–10
مسح المخزن المؤقت ..... 4–8، 5–32
منطقة ب–6
طول الصفحة 5–19
PAGE LG 5–19
طول الكلمة 5–31

ع

عدد النسخ ..... 3–1، ب–3
العرض 5–25
علبة الأشرطة البديلة أ–1
عمليات الضبط
أعلى النموذج ..... 3–7، 5–37
ذراع تحديد الورق ..... 3–2، 3–3
ذراع سماكة الورق 2–10
ذراع سماكة الورق ..... 3–2، 3–3
الهامش الأيسر ..... 3–6، 3–10، 3–14
عمليات المضاهاة
تحديد ..... 2–23، 5–12، 5–14
مدعوم 2–23
العناصر، الإعداد
ADJUST 5–40
HARDWRE 5–30
MENU1 5–14
MENU2 5–14

غ

غطاء الإخراج 2–11
الغطاء الأمامي 2–10
الغطاء الخلفي 2–11
غطاء الصوت 2–10

ق

القائمة، <<FUNCTION>> ..... 2–25، 5–4
قطع النماذج 3–18
قوائم المساعدة ..... 5–4، 5–9

ك

الكابلات

ل

اللغة 5–22
لمبة البيان AREA OVER 4–7

لمبة البيان PAPER OUT ..... 3–20، 4–5
لوحة التحكم ..... 2–10، 3–2، 4–2

م

مجموعات الأحرف الوطنية
جميع عمليات المضاهاة هـ–4
DPL24C PLUS/IBM XL24E هـ–15
ESC/P2 ..... هـ–16

مجموعات أوامر مقيمة ج–1
المخزن المؤقت للبيانات 5–31
المخزن المؤقت للتنزيل 5–31
المخزن المؤقت للتنزيل 5–31
المراسلات 5–15
المرجع السريع، العمليات م.س–1
مسار الورق
تحديد 3–3
المستلزمات أ–1
مسح المخزن المؤقت للطباعة 4–8
مسرد المصطلحات م.م–1
المشكلات
التشغيل 7–8
حالات فشل الطابعة ..... 7–1، 7–11
الحل 7–1
الطابعة 7–1
مناولة الورق ..... 7–4، 7–5، 7–6
مقياس الخطوط 5–17
مقيم
الخطوط ..... 1–2، و–1
عمليات المضاهاة ..... 2–23، 5–15
مجموعات الأوامر ج–1
المواصفات
الطابعة ب–1
الواجهة د–1
الورق ب–6
المؤشر على دليل الطباعة ..... 2–25، 4–5

ن

النماذج المتواصلة
إلغاء التحميل 3–17
التحميل 3–13
التوضيع 3–12
القطع 3–18
النمط الإيضاحي 2–18
النمط الغامق 5–15
النهاية اليمنى للصفحة (RGHTEND) 5–27

هـ

الهوامش
أعلى 5–21
فحص 3–7
يسار 5–20

و

الواجهة (RS-232C) التسلسلية
الإعدادات الاختيارية (الإعداد) ..... 2–28، 5–32
توصيل الكابل 2–20
المواصفات د–7
واجهة LAN 2–20
الواجهة التسلسلية 2–19
الواجهة المتوازية 2–19
واجهة USB 2–20
واجهة LAN
إعداد اختياري 5–32
توصيل الكابل 2–20
المواصفات د–12
واجهة RS-232C (التسلسلية)
الإعدادات الاختيارية (الإعداد) ..... 2–26، 5–32
توصيل الكابل 2–22
المواصفات د–7
واجهة USB
إعداد اختياري 5–32
توصيل الكابل 2–20
المواصفات د–11
وحدة تغذية الورق المقصوص
التثبيت 8–1
التحميل 3–8
الورق المفرد
إخراج 3–8
تحميل 5–3
الورق متعدد الأجزاء ..... 3–21، ب–8
الورق
إخراج الأوراق المفردة 3–8
إلغاء تحميل النماذج 3–17

التحديد 1–3
التحميل ..... 3–5، 3–13
التغذية 3–19
تلميحات للمناولة 3–21
دليل التوجيه ..... 2–11، 3–6
ذراع التحديد 3–2
ذراع السماكة 3–4
السماكة 3–1
الطول 3–1
العرض 3–1
العمليات 3–2
منطقة الطباعة ب–6
المواصفات ..... 3–1، ب–6
النماذج المتواصلة 3–13
النوع، تبديل 3–20
ورق مفرد 3–5
وضع الإعداد
الاتصال بالشبكة 5–63
تغيير أعلى النموذج 5–40
تغيير خيارات الأجهزة 5–30
تغيير خيارات التكوين 5–41
تغيير خيارات ضبط موضع الطباعة 5–36
تغيير خيارات MENU1 و 2 5–14
حفظ الإعدادات 5–49
الخروج 5–49
الدخول 5–2
الضبط الدقيق للورق المفرد (CUTFINE) 5–37
مثال 5–6
المخطط الانسيابي DPL24C PLUS 5–58
ملخص 5–7
نظرة عامة على 5–4
الوضع المتوافق د–2
الوظائف 5–12
تحديد 5–5
ADJUST 5–36
CONFIG 5–41
DEFAULT 5–29
HARDWRE 5–30
HEX-DUMP ..... 5–53، 7–12
LIST 5–10
MENU1 5–14
MENU2 5–14
SAVE & END 5–4
SELF-TST ..... 5–52، 7–12
V-ALMNT ..... 5–56، 7–12
الوظائف التشخيصية 5–51
الوظيفة DEFAULT ..... 5–29، 5–50
الوظيفة HARDWRE 5–30
الوظيفة HEX-DUMP ..... 5–53، 7–12
الوظيفة LIST 5–10
الوظيفة MENU1 5–14
الوظيفة MENU2 5–14
الوظيفة V-ALMNT 7–12

A

ATTRIB 5–18

C

CHAR-H 5–18
CHAR-W 5–17
CHR-SET 5–25
Courier 10 5–15
CR-CODE 5–26

D

DC3-CDE 5–26
DPL24C PLUS
إعدادات المصنع الافتراضية ج–15
الأوامر ج–1
تحديد ..... 2–23، 5–15
DRAFT 5–16

E

EMULATE ..... 2–25، 5–12، 5–15

F

FONT 5–15
Fujitsu DPL24C PLUS
تحديد ..... 2–23، 5–15
قائمة <<FUNCTION>>، 5–3

H

HI-DRFT 5–16

I

IBM Proprinter XL24E
الأوامر ج–18
تحديد ..... 2–23، 5–15

L

LF-CODE 5–26
LFT-END 5–20
LINE SP 5–17

O

ONLINE
الزر ..... 2–26، 5–7
لمبة البيان 2–12
ON-LOAD 5–44

P

PICA 10 5–15
PPR-OUT 5–30
Prestige Elite 12 5–15
PRF-SKP 5–25
PRT-DIR 5–31

R

RGHTEND 5–27

S

SELF-TST 7–12

T

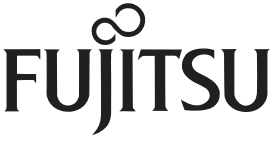
TOP-MRG 5–21

W

WORD-LG 5–31

Z

ZEROFNT 5–25
//S// 5–4



C147-E047-10AR