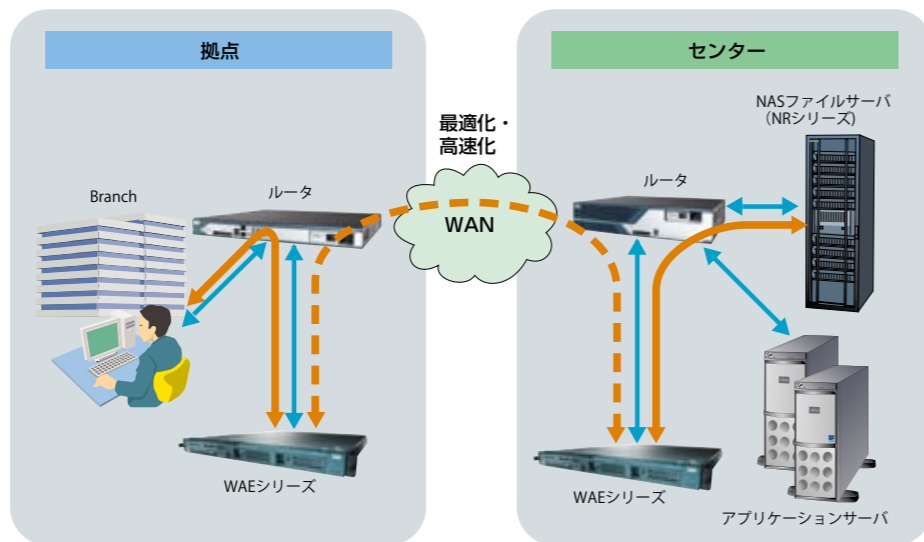


# シスコシステムズ社製 WAN高速化装置

## WAEシリーズ

WAEシリーズは、WAN間での高速接続・アプリケーション利用の最適化を実現するWAN高速化装置です。本製品は、TCP通信の高速化、データ転送量の削減、ファイルアクセスの高速化などが実現可能なソフトウェアであるWide Area Application Services (WAAS) を搭載し、通信回線を増強することなくWANの高速化を実現します。

また、WAN高速化装置の導入により、コストのかかる拠点サーバとストレージをセンターに統合しつつ、LANと同等の高速なパフォーマンスをユーザーに提供することが可能です。



製品情報: <http://fenics.fujitsu.com/products/cisco-wae/>

### 特長

#### 1. TCP 高速化、データ転送量の削減

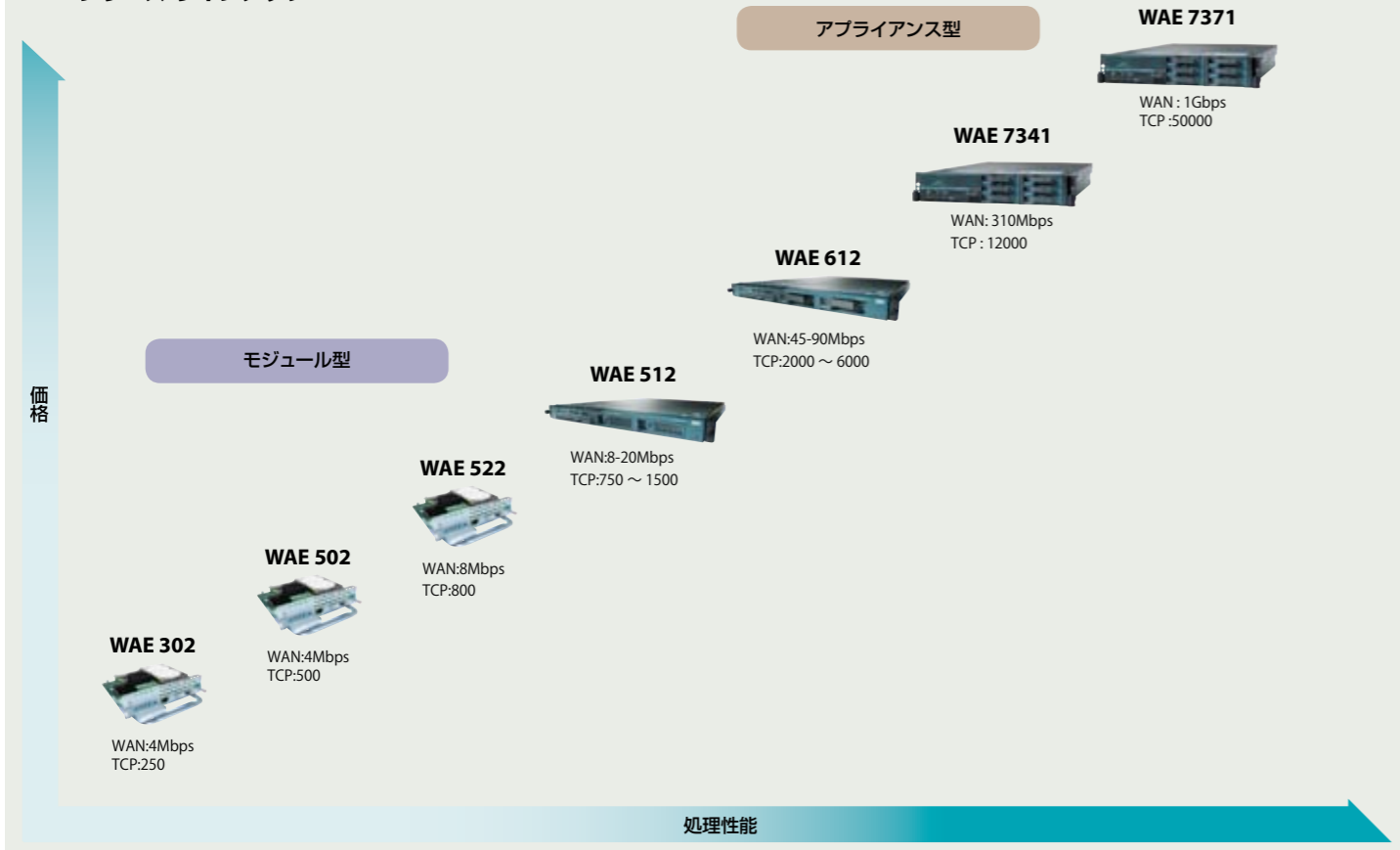
TCPでの通信速度の限界値を上回るスループットの実現、重複したデータの抑制によるWANの帯域消費の削減、データ圧縮 (LZ圧縮※) により、アプリケーションの通信高速化を実現し、データ遅延やパケット損失を防止します。

※ LZ圧縮: データ・画像圧縮で広く用いられている圧縮形式、「辞書」と呼ばれる文字列のテーブルを作成し、圧縮を実現する。

#### 2. CIFS プロトコルの最適化、ファイルキャッシュ

CIFSプロトコルの最適化とファイルキャッシュにより、WANに流す不要なデータをローカルで高速に処理します。これにより、WAN帯域幅の使用量最適化を実現します。

### WAEシリーズ ラインナップ



### 小～中規模支店向けモジュール型 WAN高速化装置

#### WAE 302



#### WAE 502



#### WAE 522



製品名	WAE 302	WAE 502	WAE 522
手配型名	LCR38WAE1 *	LCR38WAE2 *	LCR38WAE3 *
メモリ	512MB	1GB	2GB
コンパクトフラッシュメモリ	64MB		
ハードディスク	容量: 80GB(80GB×1)	容量: 120GB(120GB×1)	容量: 160GB(160GB×1)
ネットワークインターフェース	10/100/1000BASE-T × 1		
管理	インターフェース: HTTP, HTTPS, Telnet, SSH 管理性: SNMP v1/v2c/v3, FTP, TFTP, syslog		
サポートルータ	Cisco 2811, 2821, 2851, 3825, 3845		Cisco 3825, 3845
諸元	外形寸法 (W.D.H)	180×183×39mm	
	最大重量	約 0.7kg	
	最大消費電流	1.84A	2.2A
	最大消費電力	24.5W	29W
	入力電圧	—	
	発熱量 (電源部)	—	
	温度: 動作時	5 ~ 40℃	
	温度: 保管時	- 40 ~ 70℃	
	湿度: 動作時	5 ~ 85%RH (結露なきこと)	
	湿度: 保管時	5 ~ 95%RH (結露なきこと)	
安全基準	UL60950-1, EN60950-1		
EMC (電磁適合性)	CE マーキング, VCCI クラス A		

### 中～大規模支店並びに本店・データセンター向けアプライアンス型 WAN高速化装置

#### WAE 512



#### WAE 612



#### WAE 7341



#### WAE 7371



製品名	WAE 512	WAE 612	WAE7341	WAE7371
手配型名	LCXW512 *	LCXW612 *	LCXW7341 *	LCXW7371 *
メモリ	標準: 1GB 最大: 2GB	標準: 2GB 最大: 4GB	12GB	24GB
コンパクトフラッシュメモリ	128MB			
ハードディスク	容量: 250GB×1 or 250GB×2 インターフェース: Serial ATA (SATA) 冗長機能: RAID 1	容量: 300GB×2 or 146GB×2 インターフェース: Serial-attached SCSI (SAS) 冗長機能: RAID 5	300GB×4	300GB×6
ネットワークインターフェース	10/100/1000BASE-T × 2			
管理	インターフェース: HTTP, HTTPS, Telnet, SSH, シリアルポート 管理性: SNMP v1/v2c/v3, FTP, TFTP, syslog			
諸元	外形寸法 (W.D.H)	450×559×43mm (1U) ※1		443.6×702.0×85.4mm (2U) ※1
	最大重量	約 13kg		約 29kg
	最大消費電流	5.5A(100V時)		10A(100V時)
	最大消費電力	300W		970W
	入力電圧	100 to 240VAC		AC100V ± 10%
	発熱量 (電源部)	1,080.38kJ/h		3,494.35kJ/h
	温度: 動作時	10 ~ 35℃		
	温度: 保管時	- 40 ~ 60℃		
	湿度: 動作時	8 ~ 80%RH (結露しないこと)		
	湿度: 保管時	8 ~ 80%RH (結露しないこと)		
安全基準	UL19501, EN60950			
EMC (電磁適合性)	CE マーキング, VCCI クラス A			

※ 1 19 インチラック搭載時ピッチ数  
手配型名の「\*」は搭載されているライセンスなどの種類により異なります。詳細は担当営業までお問い合わせ願います。