

■サーバ

認定製品		トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
基幹IAサーバ	PRIMEQUEST 2800E2/L2	省エネ	従来製品より性能当たり動作時消費電力を46%削減。 80Platinum電源使用	2015年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	従来製品比で、性能当たり体積63%、部品数83%削減。			
	PRIMEQUEST 2400E2/L2	省エネ	従来製品より性能当たり動作時消費電力を60%削減。 80Platinum電源使用	2015年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	従来製品比で、性能当たり体積87%、部品数84%削減			
	PRIMEQUEST 2400S2	省エネ	従来製品より性能当たり動作時消費電力を70%削減。 80Platinum電源使用	2015年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	従来製品比で、性能当たり体積66%、部品数81%削減			
	PRIMEQUEST 2400S2 Lite	省エネ	従来製品より性能当たり動作時消費電力を73%削減。 80Platinum電源使用	2015年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	従来製品比で、性能当たり66%削減、部品数83%削減			
	PRIMEQUEST 2800E/L	省エネ	性能通りの動作時消費電力を31%削減、高効率電源の採用	2014年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	部品数82%削減			
	PRIMEQUEST 2400E/L	省エネ	性能通りの動作時消費電力を44%削減、高効率電源の採用	2014年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	部品数83%削減			
	PRIMEQUEST 2400S	省エネ	高効率電源の採用	2014年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	部品数81%削減			
	PRIMEQUEST 2400S Lite	省エネ	高効率電源の採用	2014年4月	製品サイト	—
		3R設計・技術	部品数83%削減			
	PRIMEQUEST 1400S2 Lite	省エネ	エネルギー消費効率目標基準に適合、動作時消費電力79%削減。 80PLUS Gold電源使用	2011年11月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量82%削減、体積91%削減			
	PRIMEQUEST 1800E2 / 1800L2	省エネ	エネルギー消費効率目標基準に適合、動作時消費電力は従来製品より64%削減。 80PlusGold電源使用	2011年3月	製品サイト	—
		3R設計・技術	製品の全質量、体積において、従来製品比でそれぞれ77%、86%削減			
	PRIMEQUEST 1400E2 / 1400L2	省エネ	エネルギー消費効率目標基準に適合。動作時消費電力は従来製品より67%削減。 80PlusGold電源使用	2011年3月	製品サイト	—
		3R設計・技術	製品の全質量、体積において、従来製品比でそれぞれ78%、86%削減			
	PRIMEQUEST 1400S2	省エネ	エネルギー消費効率目標基準に適合。動作時消費電力は従来製品より70%削減。 80PlusGold電源使用	2011年3月	製品サイト	—
		3R設計・技術	製品の全質量、体積において、従来製品比でそれぞれ82%、91%削減			
	PRIMEQUEST 1800E / 1800L	省エネ	動作時消費電力を67%削減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	製品重量を78%削減、体積を86%削減。			
	PRIMEQUEST 1400E / 1400L	省エネ	動作時消費電力を64%削減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	製品重量を77%削減、体積を86%削減。			
	PRIMEQUEST 1400S	省エネ	動作時消費電力を70%削減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	製品重量を82%削減、体積を91%削減。			
メインフレーム	グローバルサーバ GS21 1600	省エネ	動作時消費電力を約20%削減	2010年1月	製品サイト	—
		3R設計・技術	全包装箱数に占めるリターンナブル包装箱の使用率が50%			
	グローバルサーバ GS21 1400	省エネ	動作時消費電力を約20%削減	2010年1月	製品サイト	—
		3R設計・技術	全包装箱数に占めるリターンナブル包装箱の使用率が50%			
PCサーバ（IAサーバ）	PRIMERGY CX1000 S1/PRIMERGY CX120 S1	3R設計・技術	技術：製品重量を約40%削減	2010年3月	製品サイト	—
	PRIMERGY TX100S1	3R設計・技術	容積、設置面積を22.8%削減。	2009年6月	—	—
	PRIMERGY TX120 S2	省エネ	デスクトップ型サーバで世界初の国際エネルギースタープログラムに適合（インテルCore 2 Duo搭載モデル）	2008年12月	—	—
	PRIMERGY TX150S6	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率3000%以上達成	2008年11月	—	—
	PRIMERGY RX300S4	3R設計・技術	単位性能あたりの体積削減率73%削減。部品点数削減率53%	2008年11月	—	—
	PRIMERGY ECONEL 100S2	3R設計・技術	容積、設置面積を22.8%削減。	2008年5月	—	—
UNIXサーバ	SPARC M10-4S	省エネ	2011年度省エネ法目標基準値に対して達成率310%、動作時最大消費電力を73%削減、ライフサイクル全体でCO2排出量72%削減、高効率内部電源採用	2012年12月	製品サイト	—
		3R設計	質量91%削減、体積96%削減			
		化学物質	全プリント板に鉛フリーはんだ使用			
	SPARC M10-4	省エネ	2011年度省エネ法目標基準値に対して達成率310%、動作時最大消費電力を73%削減、ライフサイクル全体でCO2排出量72%削減、高効率内部電源採用	2012年11月	製品サイト	—
		3R設計	質量91%削減、体積96%削減			
		化学物質	全プリント板に鉛フリーはんだ使用			
	SPARC M10-1	省エネ	動作時消費電力を従来製品比67%削減、高効率内部電源の採用	2012年11月	製品サイト	—
		3R設計	従来製品比で質量80%削減、体積47%削減			
		化学物質	鉛フリーはんだの使用			
	SPARC Enterprise M3000	省エネ	2011年度省エネ法目標基準値に対して達成率245%達成。最大消費電力を53%削減。ライフサイクル全体でCO2発生量を52%削減。	2011年3月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量で51%、体積で52%の削減。			
	SPARC Enterprise M3000	省エネ	最大消費電力175W(同等品と比較し、世界最高水準)、性能単位削減率63.9%	2008年10月	製品サイト	—
		3R設計	設置面積を1/3、容積を1/4、重量を1/3の大幅な省スペース、軽量化			
		化学物質	植物性樹脂をBATTERY-HOLDERに使用（約5g）			
ブレードサーバ	PRIMERGY BX600	省エネ	省電力化、省スペース化。性能単位あたり49%削減	2006年1月	—	—

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。

■ワークステーション、パソコン、携帯電話

認定製品		トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
PCワークステーション	CELSIUS J360	環境効率 ファクター	3.09を達成し、かつ、環境負荷は0.74を達成	2008年10月	製品サイト	—
	CELSIUS N460	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率500%以上達成	2008年3月	製品サイト	—
デスクトップパソコン (FMV-ESPRIMO)	FMV-ESPRIMO D5290	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（標準構成モデル インテルCore 2 Duo搭載モデル E7500(2.93GHz)）	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO D5295	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（標準構成モデル インテルCore 2 Duo搭載モデル E7600(3.06GHz)）	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO K5290	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（インテルCore 2 Duo搭載モデル）	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO K5280	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（インテルCore 2 Duo搭載モデル）	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO D5180	省エネ	消費電力を56%削減、国際エネスタ消費電力値に対して30%以上削減（アイドル時45.4%、スリープ時38%、オフ時66.5%）	2009年5月	製品サイト	—
		環境効率 ファクター	3.9（環境負荷が1.0以下(0.7)）			
	FMV-ESPRIMO D5170	省エネ	消費電力を56%削減、国際エネスタ消費電力値に対して30%以上削減、国際エネルギースタープログラム新基準適合（アイドル時45.4%、スリープ時38%、オフ時66.5%）	2008年12月	製品サイト	—
		環境効率 ファクター	3.7（環境負荷が1.0以下(0.7)）			
	FMV-ESPRIMO D5255	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率500%以上達成 国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年3月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO K5250	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率500%以上達成	2008年3月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO K5230	環境ラベル	液晶一体型パソコンで業界初の第三者認証「エコリーフ環境ラベル」の認定	2007年3月	製品サイト	—
	FMV-ESPRIMO C5200	環境ラベル	第三者認証「エコリーフ環境ラベル」の認定	2005年7月	製品サイト	—
デスクトップパソコン (FMV-DESKPOWER)	FMV-DESKPOWER F/E90D	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/E60	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/E70T	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/G60	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/G70T	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/G50T	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER CE/E50	省エネ	標準添付ディスプレイ(24型)が国際エネスタ新基準に適合。パソコン本体の電源オフ時と待機時にディスプレイの電源供給も自動で停止する電源連動「サービスコンセント」を搭載。さらに「メインスイッチ」をOFFにすることで待機時の消費電力をゼロにすることも可能。	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER CE/G40	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/C50T	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/D60	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/D70D	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER F/D90D	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER EK/D50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-DESKPOWER EK/B50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年10月	—	—
	FMV-DESKPOWER CE/B90	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年10月	—	—
	FMV-DESKPOWER F/B50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年10月	製品サイト	—
ディスプレイ	ECOプラスカラー液晶ディスプレイ-17(VL-177SRL)	省エネ	離席時の消費電力を80%以上削減、国際エネルギースタープログラム新基準に対し約23%削減	2009年10月	製品サイト	—
	カラー液晶ディスプレイ-17(VL-177SEL,SELZ,SXL,SYL)	省エネ	最大消費電力を30%削減	2009年4月	製品サイト	—
	ECOプラスカラー液晶ディスプレイ-17(VL-176SR)	省エネ	対人センサーでユーザの有無を感知し離席時に画面を自動消去し省電力を実現。通常消費電力32W⇒離席時3.2W（約90%の消費電力低減）	2007年12月	製品サイト	—
	液晶ディスプレイ-17(VL-17H1)	省エネ	エコボタンを押すと最低輝度に移行し消費電力を大幅に低減。通常の消費電力(スピーカーOFF時)30Wから17Wで約44%の電力低減。	2007年1月	—	—
	液晶ディスプレイ-20ワイド(VL-20WH11)(VL-20WH11T)	省エネ	エコボタンを押すと最低輝度に移行し消費電力を大幅に低減。通常の消費電力(スピーカーOFF時)43Wから22Wで約49%の電力低減。	2007年1月	—	—
	VL-153SS	省エネ	モニタの国際エネスタ基準値を出荷時点(2005/4)で2005年1月以降基準値クリア。かつ2006年1月以降基準値はスリープモード、オフモードでクリア。	2005年6月	製品サイト	—
		その他	製品の小型化によりCO2排出量を使用ステージで36.7%、全体で26.8%削減。			
ノートパソコン	FMV-BIBLO NF/E70_E75	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO NF/E50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO NF/G50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO MG/E75	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO MG/E70	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO MG/G70	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上(CPU/i5 430M Win7 32bitモデル)	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO MG/G75	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上(CPU/i5 430M Win7 32bitモデル)	2010年3月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO R/E70	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO S/E50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1,000%以上(CPU/i5 430M Win7 32bitモデル)	2010年3月	—	—
	FMV-BIBLO LOOX U/G90	省エネ	国際エネスタ新基準への適合。消費電力基準値に対して30%以上削減。	2010年3月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK FMV-E8280	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（インテルCore 2 Duo搭載モデル）	2009年6月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK E8270	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年12月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK E8260	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK T8160	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年11月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK T8260	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK TB14/B	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年11月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK FMV-A8280	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（インテルCore 2 Duo搭載モデル）	2009年6月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK A8260	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合、省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK P8260	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合、省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	製品サイト	—
	FMV LIFEBOOK B8260	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年11月	製品サイト	—

ノートパソコン	FMV LIFEBOOK R8250	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年11月	製品サイト	—
		化学物質	LED/バックライトの採用（水銀レス）			
	FMV LIFEBOOK FMV-S8380	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上（インテルCore 2 Duo搭載モデル）	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-LIFEBOOK S8350	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年1月	製品サイト	—
		化学物質	LED/バックライトLCDの採用（水銀レス）			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（VGAカバー・ひまし油、コネクタカバー・ポリ乳酸）			
	FMV-LIFEBOOK C8250	省エネ	省エネ法07年度目標基準値に対し目標達成率1000%（AAA）を達成	2007年12月	製品サイト	—
	FMV-U8240	3R設計・技術	世界最小の超小型軽量ボディ	2007年8月	製品サイト	—
	FMV BIBLO NF/D50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO NF/D70	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO NF/D75	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO NF/B50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	製品サイト	—
	FMV BIBLO LOOX R/D50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO LOOX R/D70	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO LOOX R/B70, R/B50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	製品サイト	—
	FMV BIBLO LOOX U/B50	省エネ	国際エネルギースタープログラム新基準適合	2008年11月	—	—
		3R設計・技術	コンバーチブル型構造で533gの超小型軽量化設計（トップグループ）			
	FMV BIBLO S/D50	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO MG/D70	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV BIBLO MG/D75	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上	2009年6月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO MGシリーズ (MG90YV, MG75Y)	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率900%以上達成	2008年1月	製品サイト	—
		化学物質	LED/バックライトLCDの採用（水銀レス）			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（VGAカバー：ひまし油）			
	FMV-BIBLO NX95W/D	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (3部品:LOWER COVER, HDD COVER, DIMM COVER)	2007年4月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NX95U/D	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (3部品:LOWER COVER, HDD COVER, DIMM COVER)	2007年3月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NX95T/D	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (3部品:LOWER COVER, HDD COVER, DIMM COVER)	2006年9月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NB80S	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（6部品:UPPER COVER, FRONT COVER, BACK COVER, LOWER COVER, OPT COVER, FDD COVER）	2006年4月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NB80R	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（6部品:UPPER COVER, FRONT COVER, BACK COVER, LOWER COVER, OPT COVER, FDD COVER）	2006年1月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NB80M	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（6部品:UPPER COVER, FRONT COVER, BACK COVER, LOWER COVER, OPT COVER, FDD COVER）	2005年8月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NB80L	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (3部品:UPPER COVER, FRONT COVER, BACK COVER)	2005年4月	製品サイト	—
	FMV-BIBLO NB80K	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (3部品:LOWER COVER, BACK COVER, OPT COVER)	2005年1月	製品サイト	—
携帯電話	スマートフォン F-08D	省エネ	待受時間14%向上、LCA使用ステージで78%削減	2012年3月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量10%削減、体積20%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	スマートフォン F-05D	省エネ	待受時間40%向上	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量7%削減、厚さ42%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	スマートフォン T-01D	省エネ	待受時間14%向上、LCA使用ステージ78%削減	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量10%削減、体積20%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	STYLE series F-06D	省エネ	充電時間13%、通話時間10%向上、LCA使用ステージ77%削減	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量12%削減、体積12%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	STYLE series F-04D	省エネ	充電時間13%、通話時間10%向上	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量18%削減、体積30%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	STYLE series F-03D	省エネ	待受時間34%向上、LCA使用ステージ76%削減	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量10%削減、体積21%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	STYLE series F-02D	省エネ	通話時間36%向上、LCA使用ステージ77%削減	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	体積11%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	スマートフォン F-07D	省エネ	待受時間31%向上、LCA廃棄・リサイクル改善	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量21%削減、厚さ60%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	スマートフォン IS12F	省エネ	待機時間32%向上	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量（性能比）69%削減、体積（性能比）78%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	スマートフォン ISW11F	省エネ	待機時間44%向上	2012年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量（性能比）88%削減、体積（性能比）91%削減			
		化学物質	液晶ディスプレイの水銀不使用			
	スマートフォン F-12C	省エネ	待受時間28%向上、LCA廃棄リサイクルステージの改善	2011年10月	製品サイト	—
		3R設計・技術	質量20%削減、体積29%削減			
	REGZA Phone IS11T	省エネ	待受時間28%、通話時間75%向上	2011年10月	製品サイト	—
		3R設計・技術	性能比質量45%、性能比体積54%削減、性能比部品数60%削減			

携帯電話	Windows Phone IS12T	省エネ	通話時間66%向上、ライフサイクル全体でCO2排出量を23%削減	2011年10月	製品サイト	—
		3R設計・技術	体積20%削減、部品数7%削減			
	SMART series F-11C	省エネ	通話時間21%向上	2011年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	性能比質量/体積/部品数の削減。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。			
	らくらくホン ベーシック3(F-08C)	省エネ	待受時間28%、通話時間38%向上、ライフサイクル全体で14%削減	2011年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	性能当りの質量・体積・部品数の改善。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。			
	SMART series F-10C	省エネ	物流ステージでのCO2排出量の削減	2011年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	性能比質量/体積/部品数の削減。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。			
	STYLE series F-05C	省エネ	消費電力削減による通話時間11%向上。	2011年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	プラスチック部品への材料表示。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。HBCDDおよびフタル酸エステルの含有無し			
	STYLE series F-04C	省エネ	消費電力削減による通話時間11%向上。	2011年2月	製品サイト	—
		3R設計・技術	プラスチック部品への材料表示。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。HBCDDおよびフタル酸エステルの含有無し			
	SMART series F-03C	省エネ	消費電力削減による通話時間11%向上。	2010年12月	製品サイト	—
		3R設計・技術	プラスチック部品への材料表示。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。HBCDDおよびフタル酸エステルの含有無し			
	STYLE series F-02C	省エネ	消費電力削減による通話時間11%向上。	2010年12月	製品サイト	—
		3R設計・技術	プラスチック部品への材料表示。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。HBCDDおよびフタル酸エステルの含有無し			
	STYLE series F-07B	LCA	物流ステージでのCO2排出量を38%削減。	2010年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	性能比：体積を35%削減。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。HBCDDおよびフタル酸エステルの含有無し			
	STYLE series F-08B	LCA	物流ステージでのCO2排出量を31%削減。	2010年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	性能比:質量、性能比:体積、性能比:部品数をそれぞれ65%、63%、50%削減。			
		化学物質	液晶ディスプレイへの水銀不使用。HBCDDおよびフタル酸エステルの含有無し			
	STYLE series F-02B	省エネ	同等機能の他社製品と比較し待受時電流50%以上削減、待受時間100%以上向上	2009年12月	製品サイト	—
		3R設計・技術	5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示)			
		環境効率 ファクター	同等機能の他社製品と比較して製品質量/厚さが市場トップグループ 環境効率ファクター4.05 環境負荷0.98(F-02B)			
	STYLE series F-02A	省エネ	同等機能の他社製品と比較し待受時電流50%以上削減、待受時間100%以上向上	2009年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	同等機能の他社製品と比較して製品質量・厚さが市場トップグループ。5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示)			
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター 7.25 環境負荷0.63			
	STYLE series F-08A	省エネ	同等機能の他社製品と比較し待受時電流50%以上削減、待受時間100%以上向上	2009年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	同等機能の他社製品と比較して製品質量・厚さが市場トップグループ。5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示)			
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター 5.37 環境負荷0.85			
	SMART series F-04A	省エネ	同等機能の他社製品と比較し待受時電流50%以上削減、待受時間100%以上向上	2009年7月	製品サイト	—
		3R設計・技術	同等機能の他社製品と比較し製品質量・厚さが市場トップグループ。5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示)			
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター 7.41 環境負荷0.62			
	SMART series F-03B	省エネ	同等機能の他社製品と比較して待受時電流を50%以上削減、待受時間を100%以上向上	2009年12月	製品サイト	—
		3R設計・技術	5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示) 同等機能の他社製品と比較して製品質量/厚さが市場トップグループ			
	らくらくホン IV S (F883iESS)	省エネ	同等機能の他社製品と比較して待受時電流を20%以上削減、待受時間を20%以上向上	2009年8月	製品サイト	—
		3R設計・技術	5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示) 卓上ホルダにリサイクル材を使用(回収した卓上ホルダを粉砕し材料成分を再配合調整し、再度卓上ホルダ成型材としてリサイクル)			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用(内部機構部品)			
	らくらくホン ベーシックII (F-07A)	省エネ	同等機能の他社製品と比較し待受時電流20%以上削減、待受時間20%以上向上	2009年8月	製品サイト	—
		3R設計・技術	5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示) 卓上ホルダにリサイクル材を使用(回収した卓上ホルダを粉砕し材料成分を再配合調整し、再度卓上ホルダ成型材としてリサイクル)			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用(内部機構部品)			
	らくらくホン6 (F-10A)	省エネ	同等機能の他社製品と比較し待受時電流20%以上削減、待受時間20%以上向上	2009年8月	製品サイト	—
		3R設計・技術	5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施(5g以上部品は100%表示) 卓上ホルダにリサイクル材を使用(回収した卓上ホルダを粉砕し材料成分を再配合調整し、再度卓上ホルダ成型材としてリサイクル)			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用(内部機構部品)			
	らくらくホン プレミアム F884i	環境貢献材料	植物プラを製品分野で継続使用 (内部機構部品：最大5部品)	2009年1月	製品サイト	—
	らくらくホン ベーシックS F883iS	3R設計・技術	5g以下プラスチック部品に可能な限り材料表示を実施 (5g以上部品は100%表示)	2009年1月	製品サイト	—
	らくらくホンV F884iES	省エネ	待受電力を20%以上削減	2009年1月	製品サイト	—
	らくらくホン ベーシック F883i	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (内部機構部品)	2007年12月	製品サイト	—
	らくらくホン IV F883iES	環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用 (内部機構部品)	2007年12月	製品サイト	—
	F902iS	環境貢献材料	梱包袋に生分解性樹脂フィルム採用	2006年8月	製品サイト	—
		3R設計・技術	卓上ホルダにリサイクル材を使用 (回収した卓上ホルダを粉砕し、材料成分を再配合調整し、再度卓上ホルダ成型材としてリサイクル)			

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。

■ストレージ

認定製品	トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
ストレージディスクアレイ製品	ETERNUS 2000 M50 / M100 / M200	省エネ	消費電力を41.3%削減	2007年7月	製品サイト —
		3R設計・技術	質量を33.9%削減、部品点数を62.7%削減		
	ETERNUS 8000 モデル900以上	省エネ	2007年度省エネ基準に対し、300/500GBディスク使用時に300%以上クリア	2006年10月	製品サイト —
SAN対応ディスクアレイ	ETERNUS DX60/DX80	省エネ	動作時消費電力（標準構成）が製品分野でトップグループ	2009年7月	— —
		3R設計・技術	電気二重層コンデンサを採用しバッテリーフリー化を実現(定期交換不要)		
		化学物質	プリント配線板の組み立てはんだを無鉛化		
	ETERNUS DX8400 / DX8700	省エネ	2007年省エネ基準に対し、600GB ディスク使用時に1,000%以上クリア	2009年10月	製品サイト —
ストレージテープ製品	ETERNUS LT270 テープライブラリ	化学物質	「自社設計のプリント板（17種）すべてにおいて、鉛フリー化を実現」	2006年10月	製品サイト —
MOドライブ	DynaMO 1300LT	3R設計・技術	製品体積／重量を約45%減	2004年8月	— —
		省エネ	動作時の電流を最大10%削減		
		環境ラベル	エコリーフ環境ラベル（タイプIIIエコラベル）を取得 ※ 社団法人 産業環境管理協会		
	DynaMO 640LT	3R設計・技術	製品体積／重量を約45%減	2004年8月	— —
		省エネ	動作時の電流を最大10%削減		
		環境ラベル	エコリーフ環境ラベル（タイプIIIエコラベル）を取得 ※ 社団法人 産業環境管理協会		
ハードディスクドライブ	MBE2 RCシリーズ	省エネ	エネルギー消費効率 目標基準値達成率(1000%以上)	2009年3月	— —
		化学物質	製品の構成部品は、ハロゲン系(臭素系／塩素系等)物質及びアンチモンを全廃		
		環境効率 ファクター	2.03（環境負荷が1.0以下(0.99)）		
	MJA2 BHシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2009年3月	— —
		環境効率 ファクター	5.17（環境負荷が1.0以下(0.81)）		
	MJA2 CHシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2009年3月	— —
		環境効率 ファクター	5.17（環境負荷が1.0以下(0.81)）		
	MBD2 RCシリーズ	省エネ	消費電力を147GBで32%、300GBで27.4%削減 省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年12月	— —
		化学物質	ハロゲン系（臭素系／塩素系等）物質及びアンチモンを全廃		
		環境効率 ファクター	2.05（環境負荷が1.0以下(1.0)）		
	MHZ2 BSシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	— —
		環境効率 ファクター	2.43（環境負荷が1.0以下(0.86)）		
	MHZ2 BKシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年11月	— —
	MHZ2 BJシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年7月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター 3.29		
	MHZ2 CJシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年7月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター 3.29		
	HandyDrive 400シリーズ	省エネ	単位性能当たり動作時消費電力を72%削減、待機時で35%削減	2008年7月	— —
		3R設計・技術	単位性能当たり部材を65%削減		
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター2.05		
	MHZ2 BTシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率1000%以上達成	2008年5月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター3.0		
	MHZ2 BHシリーズ	省エネ	省エネ法目標基準値に対して達成率400%以上達成	2008年5月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター3.11		
	MBB2 RCシリーズ	省エネ	省エネ法07年度 目標基準値に対して達成率500%以上達成	2007年12月	— —
	MBC2 RCシリーズ	省エネ	省エネ法07年度 目標基準値に対して達成率500%以上達成	2007年12月	— —
	MBA3シリーズ	省エネ	省エネ法07年度 目標基準値に対して達成率500%以上達成	2007年12月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター2.02達成、製品価値向上：記憶容量を約2倍向上		
	2.5型 SATA 磁気ディスク装置 MHY2 BHシリーズ	3R設計・技術	エネルギー消費効率(40GB) 0.0123W/GB 目標基準値達成率（400%以上）	2007年7月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター2.3		
	2.5型 SATA 磁気ディスク装置 MHY2 BSシリーズ	3R設計・技術	エネルギー消費効率(40GB) 0.0123W/GB 目標基準値達成率（400%以上）	2007年7月	— —
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター2.3		
	MAW3シリーズ / MAX3シリーズ	省エネ	エネルギー消費効率を大幅に向上 MAW3300NC, 300GB, 10025rpm : 0.033W/GB (区分 MAX3147NC, 147GB, 15000rpm : 0.078W/GB F区分)	2005年12月	— —
		化学物質	RoHS禁止物質に対し2004年度内に対応		
	MMB2100B (Handy Drive)	3R設計・技術	体積60%削減、重量45%削減	2005年9月	— —
		省エネ	省エネ法 500%以上達成、AAAレベル		
	MHV2 AHシリーズ	省エネ	エネルギー消費効率を大幅に向上 例) 80GBクラスでは0.011W/GBから0.008W/GBに低減（業界トップクラス）	2005年1月	— —

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。

■プリンタ、スキャナ

認定製品		トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
サーマルプリンタ	低背カッター付プリンタ FTP-627MCL401 FTP-627MCL601	3R設計・技術	国際エネルギースタープログラム、スリープ時消費電力基準値に対し52%削減	2008年3月	—	富士通コンポーネント(株)
	FP-510	3R設計・技術	製品体積を約25%削減（業界トップレベルの小型化）	2008年2月	製品サイト	富士通アイソテック(株)
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター1.88達成、製品価値向上：印字速度を約1.4倍向上、スループット(印刷処理速度RPM)を約4倍向上（USBインターフェイス,当社標準/バターン）			
スキャナ	fi-6800	3R設計・技術	クラス別で製品の設置面積、体積が市場製品のトップランナー	2009年10月	製品サイト	(株) PFU
	fi-6140	3R設計・技術	製品体積においてA4高速スキャナー製品（30ppm以上）でクラス最小	2007年11月	製品サイト	(株) PFU
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター2.09(fi-6140)/2.13(fi-6240)、製品価値向上：総合処理時間と製品寿命(読取可能枚数)を向上			
	fi-6240	3R設計・技術	製品体積においてA4高速スキャナー製品（30ppm以上）でクラス最小	2007年11月	製品サイト	(株) PFU
		環境効率 ファクター	環境効率ファクター2.09(fi-6140)/2.13(fi-6240)、製品価値向上：総合処理時間と製品寿命(読取可能枚数)を向上			
	ScanSnap S300	3R設計・技術	A4・ADFスキャナでは世界最小の超コンパクトサイズ（装置体積）	2007年9月	製品サイト	(株) PFU
		省エネ	国際エネルギースタープログラムのスリープ時消費電力3.2W以下（スキャナ新基準5Wの70%以下、レディ状態も同一消費電力）			
	fi-5900C	省エネ	国際エネルギースタープログラム登録の大型スキャナ装置で低電力モード時消費電力がトップクラス	2006年1月	製品サイト	(株) PFU
		環境貢献材料	スキャナ世界初の植物性プラスチックを一部に採用			
		その他	製品体積を約25%削減（業界トップレベルの小型化）用紙セット/取り除き時間の短縮機構の追加により総合処理能力を向上させ、55%のCO2排出削減を実現。（環境貢献ソリューションの環境影響評価手法にて試算）			
	fi-60F	3R設計・技術	クラス最小のコンパクトサイズ	2004年12月	—	(株) PFU
		省エネ	国際エネルギースタープログラムのスキャナカテゴリにおいて、省エネルギー基準にトップクラスで適合。（低電力モード消費電力：2W以下）			
		その他	クラス最速の読取速度（生産性向上）			

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。

■ネットワーク製品

認定製品		トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
ネットワークサーバ	IPCOM EX2200IN / EX2200IN 電源二重化タイプ	省エネ	単位性能あたりの消費電力をEX2200：55%削減 EX2200電源二重化タイプ：57%削減	2008年6月	—	—
		化学物質	RoHS特定化学物質(6物質)の非含有。 RoHS適用除外に該当する鉛を鉛フリー化(オプション1製品を除く)。			
	IPCOM EX2000 IN 電源二重化タイプ	省エネ	消費電力を57%削減	2008年1月	—	—
	IPCOM EX1000 / EX1200 / EX2000	省エネ	消費電力を単位性能あたりEX1000/1200は58%削減、EX2000は57%削減	2006年11月	—	—
		化学物質	RoHS特定化学物質(6物質)の非含有。 RoHS適用除外に該当する鉛を鉛フリー化(オプション1製品を除く)			
	IPCOM S2400	3R設計・技術	省スペース(1/3に削減)	2006年3月	製品サイト	—
		省エネ	CO2排出量を約40%削減			
	IPCOM Sシリーズ(S1000 / S1200 / S2000 / S2200)	3R設計・技術	省スペース化およびケーブル本数を1/3に削減	2004年8月	—	—
		省エネ	CO2排出量を40%削減			
サーバ収容スイッチ	SR-X340TR1	省エネ	動作時消費電力を25.7%削減。	2010年4月	製品サイト	—
セキュアスイッチ	SR-S308TL1	省エネ	省エネ法目標基準を達成。従来性能比消費電力を82%削減。	2010年10月	製品サイト	—
		3R設計・技術	従来性能比質量76%、従来性能比体積80%削減			
		化学物質	全プリント板に鉛フリーはんだを使用			
	SR-S316TL1	省エネ	省エネ法目標基準を達成。従来性能比消費電力を87%削減。	2010年10月	製品サイト	—
		3R設計・技術	従来性能比質量80%、従来性能比体積82.5%削減			
		化学物質	全プリント板に鉛フリーはんだを使用			
スタンダードスイッチングハブ	SH1508ATC	省エネ	省エネ法目標基準を達成。消費電力を50%以上削減。	2010年6月	製品サイト	—
		3R設計・技術	製品質量を20%以上削減。			
		化学物質	全プリント板に鉛フリーはんだを使用。			
	SH1516ATC	省エネ	省エネ法目標基準を達成。消費電力を50%以上削減。	2010年6月	製品サイト	—
		3R設計・技術	製品質量を40%以上削減。			
		化学物質	全プリント板に鉛フリーはんだを使用。			
デジタル多重無線装置	NFRX DT装置	3R設計・技術	単位性能あたり製品の体積を50%削減。	2008年5月	—	—
	FRX CCC装置	3R設計・技術	単位性能あたり製品の体積を50%削減。	2007年3月	—	—
波長多重伝送装置	FLASHWAVE 7500 リリース 4.x	省エネ	消費電力を30%削減	2007年3月	製品サイト	—
リアルタイム映像伝送装置	ブロードバンド映像ソリューション Broadsight (ブロードサイト) リアルタイム映像伝送装置 IP-9500	省エネ	画質を維持し、映像伝送の回線効率を2倍向上し消費電力を14%削減	2007年3月	製品サイト	—
IPテレフォニー	IP Pathfinder CS RM60S2, RM65D2	省エネ	消費電力を43%削減	2008年12月	製品サイト	—
	SIP Phone(FC838A(*), FC838B(*), FC838C(*), FCL170DAV(*), FCL170DBV(*), FCL170DCV(*))	省エネ	製品動作時の消費電力（最大負荷時）を23%削減	2008年12月	製品サイト	—
		省エネ	製品動作時消費電力を28.9%削減（最大負荷時）	2007年12月	製品サイト	—
	SIP Phone IP Pathfinder:SS-170A, SS-170B, SS-170C	省エネ	製品動作時の消費電力を比較して23%削減	2007年2月	製品サイト	—
	メディアコンバータ（小型MC71）	3R設計・技術	25g以上のプラスチック部品への再生プラスチック使用率100%、製品の分解時間をネジレスと簡素化構造により50%短縮、38%の質量削減	2005年12月	—	富士通テレコムネットワークス(株)

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。

■電子デバイス

<http://jp.fujitsu.com/solutions/eco/products/sgp/old.html>

認定製品		トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
電子デバイス	電源IC MB39C831	省エネ	内部回路の待機時消費電力を82%削減	2013年4月	—	—
		化学物質	REACH規制対象物質非含有 他			
	電源IC MB39C811	省エネ	内部回路の待機時消費電力を92%削減	2013年4月	—	—
		化学物質	REACH規制対象物質非含有 他			
	待機応答LSI MB86C36	省エネ	待機応答機能により機器の応答時／待機時消費電力を削減	2013年2月	—	—
		化学物質	REACH規制対象物質非含有 他			
	マイコン MB9AF156NBGL	省エネ	動作時消費電力75%削減、待機時消費電力65%削減	2013年2月	—	—
		3R設計	質量66%削減、実装面積49%削減			
		化学物質	REACH規制対象物質非含有 他			
	電源IC MB39C322A	省エネ	Audio部音楽再生時消費電流半減。	2010年9月	—	—
		3R設計・技術	体積(PKGサイズ)18%削減。電源IC・AudioICチップ統合による部品数削減。			
		化学物質	REACH規制対象物質非含有。			
	MB39C322	省エネ	スタンバイ時の電源部消費電流15%削減。Audio部音楽再生時消費電流を半減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	パッケージサイズを20%削減。			
	MB39C311A	省エネ	スタンバイ時の電源部消費電流15%削減。Audio部音楽再生時消費電流を半減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	パッケージサイズを20%削減。			
	MB39C311B	省エネ	スタンバイ時の電源部消費電流15%削減。Audio部音楽再生時消費電流を半減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	パッケージサイズを20%削減。			
	MB39C316	省エネ	スタンバイ時の電源部消費電流15%削減。	2010年3月	—	—
		3R設計・技術	パッケージサイズを65%削減。			
	MB88395	省エネ	動作時消費電力を25%削減。	2010年2月	—	—
		3R設計・技術	部品実装面積を62%削減。			
	MBH7BWZ04	3R設計・技術	従来比(同等性能の組み合わせと)と比較して体積を52%削減。質量を46%削減。	2010年2月	—	富士通コンポーネント（株）
	MB86C61	省エネ	従来ソフトウェアで行っていたIPsec処理（または1IPパケットの暗号/復号処理）を本LSIにオフロードすることにより、ソフトウェアのみで処理を行うときと比較して約1/10の低消費電力を達成。	2010年2月	—	富士通セミコンダクター（株）
	10Gbps対応テストボード(4X, 12X)	3R設計・技術	体積を24%削減(12X)。基板への同軸コネクタの実装を半田ディップからネジ止めに変更することにより、全て再利用可能(4X, 12X)。	2008年10月	—	富士通コンポーネント（株）
	256Mビット コンシューマFCRAM (MB81EDS256545)	省エネ	同等性能となるバス幅16ビットのDDR2 SDRAM 2個分と比較した場合、消費電力を最大約1ワット約(70%)削減	2008年7月	—	富士通セミコンダクター（株）
		3R設計・技術	同等性能製品と比較して1パッケージ化により実装面積を約80%削減			
	UMPC用6ch DC/DCコンバータIC (MB39C308)	3R設計・技術	3チップ構成から1チップ化し電源部実装面積を66%削減。（世界最小クラス）	2008年5月	—	富士通セミコンダクター（株）
	SW FET内蔵 7ch DC/DCコンバータIC (MB39C309)	省エネ	クロスコンバータの損失電力量を半減	2008年5月	—	富士通セミコンダクター（株）
		3R設計・技術	設置面積を38%削減（ワンチップ化）			
	デジタルテレビ向けFRAM搭載LSI (MB85RF402)	3R設計・技術	4チップから1チップ化により製品体積を75%削減。 （4ポート分のディスプレイ情報メモリを1つのFRAMに集約）	2008年3月	—	富士通コンポーネント（株）
	0.55厚ガラスタッチパネル	3R設計・技術	質量17%削減、体積22%削減。	2008年3月	—	
	JSL形リレー (061RX)	省エネ	スイッチング時の消費電力480mW以下。（製品分野最小）	2008年3月	—	
		3R設計・技術	接点定格8Aクラスでの世界再低背（省スペース）（製品高さ12mm）			
	Rxモジュール R03シリーズ	3R設計・技術	製品体積を53%削減（業界クラス最小）	2007年11月	—	
		化学物質含有抑制	使用する全ての部品で鉛、ハロゲン、アンチモンを全廃			
	高周波積層チップインダクタ「AML0603Eシリーズ」	省エネ	世界最高レベルの*Q値特性を実現。エネルギー消費効率を最大で約30%改善。 *Q値とは、インダクタンス（コイル）の特性（共振のするさ）を示す値。Q値が高いほど位相雑音や消費電力などの性能指標が向上する。	2007年3月	製品サイト	FDK(株)
	UWBフレキシブルアンテナ	3R設計・技術	世界最小。体積を87.5%削減。	2007年3月	—	富士通コンポーネント（株）
	小型チップ部品「MIPFシリーズ」	3R設計・技術	体積40%削減	2006年3月	製品サイト	FDK(株)
	MB93475	省エネ	1MIPS当たりの消費電力を約58%削減	2006年4月	—	富士通セミコンダクター（株）
	LSIパッケージ	化学物質	鉛フリー、ハロゲンおよびアンチモンフリー	2006年3月	—	富士通セミコンダクター（株）
		環境貢献材料	エンボステープに植物性プラスチックを採用			
	SAWフィルタ「CSSDフィルタ」	3R設計・技術	体積比で64%の小型化	2006年3月	—	—
		化学物質	RoHS対応			
	電源用小型サイレントリレー FTR-H3	静穏性	世界初、製品高さ19mmの低背形パワーリレーでの静音リレー。	2005年4月	—	富士通コンポーネント（株）
	SAWデュプレクサ D6GZ/D6GV series	3R設計・技術	製品の小型化（業界最小）	2005年3月	—	—
	電気トランシーバモジュール FCU-010M 10GECX4モジュール	省エネ	動作時の消費電力を大幅に削減。（動作時消費電力3W以下）	2004年12月	—	富士通コンポーネント（株）
	MB85R256S	3R設計・技術	高速書き込み可能な不揮発性強誘電体メモリの縮小により製造材料を54%削減。	2004年9月	—	—
		省エネ	消費電力を20%削減 ※BBSRAMに対しデータバックアップバッテリー不要 ※Battery Backup SRAM(電池とSRAMを組合せて使用するSRAM) 最先端90nmCMOSテクノロジー採用による高集積化。環境性能比（ある決まった仕事量を行う為にLSIチップが必要とする消費電力の相対比）を60%改善。 特徴）配線層間膜に誘電率の低い材質を適用。ゲート加工には世界トップクラスの微細加工			
	高性能サーバ用マイクロプロセッサ	省エネ		2004年8月	—	—

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。

■その他の業務用機器

認定製品		トップレベルの環境技術（注1）		認定時期	製品情報	
ドライブレコーダー	一体型ドライブレコーダー	省エネ	動作時消費電力50%削減、LCA素材ステージで54%削減	2012年3月	—	—
		3R設計	他社製品と比較して軽量、部品数20%削減			
携帯情報端末	FLEPia	省エネ	世界初ディスプレイにカラー電子ペーパーを使用した低消費電力製品。 （運用50時間 1頁/分で3000頁）	2008年3月	製品サイト	富士通フロンテック(株)
		3R設計・技術	厚さ12mm、重さ約350g（8型タイプ）の軽量設計。			
高密度消費電力コンピュータ	RG1000	省エネ	HPLC専用PCクラスで単位消費電力当たり浮動小数点演算性能が業界トップクラス。 （単位消費電力あたりの浮動小数点演算性能=0.160[Gflops/W]）	2008年3月	—	PFU(株)
オーバヘッドリーダー	3G-OHR	省電力	消費電力を70%削減（USB/バスパワーを採用）	2007年5月	—	富士通フロンテック(株)
		3R設計・技術	質量を25%削減、体積を15%削減 （空スペースの少ないカウンターにも設置可能）			
		環境貢献材料	全プラスチック6部品に対して、ノンハロゲンプラスチック(5部品/140.5g)および植物性プラスチック(1部品)を採用			
自動機製品	FACT-V X200	省エネ	エコモードにより、従来製品比で動作時35%・待機時30%の消費電力を削減。 環境効率ファクター1.65、環境負荷0.65	2011年10月	製品サイト	富士通フロンテック(株)
		3R設計・技術	筐体の一部に再生プラスチックを使用			
		環境貢献材料	粉体塗装の採用、一部部品に植物性プラスチックを使用			
	FACT-V model20	環境貢献材料	筐体の一部に植物性プラスチック採用、粉体塗装をATM業界初採用	2006年11月	製品サイト	富士通フロンテック(株)
		3R設計・技術	筐体の樹脂成形部品（一部除く）に再生プラスチック採用			
廃棄プラスチックリサイクルシステム	廃棄プラスチックリサイクルシステム FRS1000	3R設計・技術	プラスチック類の焼却により発生する地球温暖化効果ガス（二酸化炭素）を1/10に削減。	2006年3月	—	—
		その他	プラスチック類による焼却灰の発生ゼロ。			
手のひら静脈認証装置	手のひら静脈認証装置 (PalmSecure)	3R設計・技術	体積75%削減	2006年2月	製品サイト	富士通フロンテック(株)
		化学物質	RoHS規制物質対応			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（4点：構成成型部品全て）			
POSターミナル	TeamPoS3000	環境ラベル	業界初 第三者認証「エコリーフ環境ラベル」の認定	2006年2月	—	富士通フロンテック(株)
		3R設計・技術	再生プラスチックを採用（本体、ディスプレイの外装プラスチックに採用）			
		環境貢献材料	植物性プラスチック材料の採用（電子多項目キーボードの一部）			
オフィスシステムデスク	オフィスシステムデスクGFシリーズ	化学物質	ホルムアルデヒド放散量の低減（1/3以下）	2005年11月	—	富士通ワークコ(株)

注1：トップレベルの環境技術に記載されている事項は提供開始時点での従来製品との比較情報です。