株式会社** 御中

報告書:Report No.A18xx-xxxxxx-xx
報告日:2018 年 4 月 1 日

富士通クオリティ・ラボ株式会社 新川崎事業所
FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.
〒211-8510 川崎市幸区新小倉1-1
Tel 044-280-9930 Fax 044-587-5080

GC/MS分析結果報告書

Result on GC/MS Analysis

発行責任者 ***
Approved **
作成者 ****
Operator **

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	マット
形状	ご依頼元で小片化したもの
ロット番号 Lot No.	-
材質（主成分） Material	-
備考 Remarks	緑色

サンプル外観 photo

2. 分析結果 Result

測定日Y/M/D Analyzed day	2018/0/0［受領日 Received day ： 2018/0/0］
測定方法 Method	熱抽出/加熱脱離-ｶﾞｽｸﾛﾏﾄｸﾞﾗﾌ/質量分析法 IEC62321-8：2017に準拠 Py/TD Gas Chromatograph/Mass Spectrometry, basis on IEC62321-8：2017
使用装置 Equipment	加熱脱着装置 Gerstel TDU2＋Agilent 5977B GC/MS
測定のフローは3項を参照してください。More analytical flow are shown in Item 3.	

検査項目 Inspection item	結果［定量下限値］(mg/kg:ppm) Result [Limit of quantification]	判定※1 Judgement
DEHP フタル酸ジ(2-エチルヘキシル) Di(2-ethylhexyl)phthalate	500～1500［100］	△
BBP フタル酸ブチルベンジル Butyl benzyl phthalate	200［100］	○
DBP フタル酸ジブチル Dibutyl phthalate	15000［100］	×
DIBP フタル酸ジイソブチル Diisobutyl phthalate	150［100］	○

※1； ≦500 mg/kg：○， 500 to 1500 mg/kg：△， ≦1500 mg/kg：×

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

小片化 Comminuted

↓

秤量 Measurement　　0.xx mg

↓

Py/TD-GC/MS分析 Analysis by Py/TD-GC/MS
Furnace temperature
200℃ → 20℃/min → 300℃ → 5℃/min → 340℃(1min)

以上

株式会社** 御中

報告書:Report No.A18xx-xxxxxx-xx
報告日:2018 年 4 月 1 日

富士通クオリティ・ラボ株式会社 新川崎事業所
FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.
〒 211-8510 川 崎 市 幸 区 新 小 倉 1-1
Tel 044-280-9930 Fax 044-587-5080

GC/MS分析結果報告書

Result on GC-MS Analysis

発行責任者 ***
Approved **
作成者 ****
Operator **

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	フィルム
形状	フィルム(30μm)
ロット番号 Lot No.	—
材質（主成分） Material	ポリオレフィン混合物
備考 Remarks	—

サンプル外観 photo

2. 分析結果 Result

測定日Y/M/D Analyzed day	2018/0/0［受領日 Received day ： 2018/0/0］
測定方法 Method	ガスクロマトグラフ／質量分析(GC/MS)法 IEC62321-8：2017に準拠 Gas Chromatograph /Mass Spectrometry, basis on IEC62321-8：2017
測定のフローは3項を参照してください。More analytical flow are shown in Item 3.	

検査項目 Inspection item	結果 ［定量下限値］(mg/kg:ppm) Result [Quantification Limit]
DEHP フタル酸ジ(2-エチルヘキシル) Di(2-ethylhexyl)phthalate	<100 ［100］
DBP フタル酸ジブチル Dibutyl phthalate	<100 ［100］
BBP フタル酸ブチルベンジル Butyl benzyl phthalate	<100 ［100］
DIBP フタル酸ジイソブチル Diisobutyl phthalate	<100 ［100］

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

切り出し manual cutting	2cm各程度に切り出した。
秤量 Measurement	0.xxxx g
溶剤抽出 extractor	テトラヒドロフラン
定容 Fixed quantity	10ml
GC/MS分析 Analysis by GC/MS	

以上

株式会社** 御中

報告書:Report No.A18xx-xxxxxx-xx
報告日:2018 年 4 月 1 日

富士通クオリティ・ラボ株式会社 新川崎事業所
FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.
〒 211-8510 川 崎 市 幸 区 新 小 倉 1-1
Tel 044-280-9930 Fax 044-587-5080

発行責任者 ***
Approved **
作成者 ****
Operator **

ICP-MS分析結果報告書

Result on ICP-MS Analysis

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	樹脂ペレット(赤)
部品No. Parts No.	PC001-red
ロット番号 Lot No.	*****
材質（主成分） Material	ポリカーボネート
備考 Remarks	-

サンプル写真 Photo

2. 分析結果 Result

測定日Y/M/D Analyzed day	2018/0/0 [受領日 Received day ： 2018/0/0]		
分解方法 Disassembly	凍結粉砕 Cryogenic impact grinder		
前処理 Pretreatment	マイクロウェーブ分解し，完全溶解を確認した。 A pressurized acid decomposition method was carried out in a sealed container. The sample was completely dissolved.		
測定方法 Method	誘導結合ﾌﾟﾗｽﾞﾏ質量分析(ICP-MS分析) IEC62321-4:2013,IEC62321-5:2013に準拠 Inductively Coupled Plasma Mass Spectroscopy, basis on IEC62321-4:2013,IEC62321-5:2013		
結果 Result [定量下限値] [Quantification Limit] (mg/kg:ppm)	Cd Cadmium	Pb Lead	Hg Mercury
	<5 [5]	<10 [10]	<10 [10]

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

試料粉砕 Pulverization
↓
分 取 Separation
↓
秤 量 Weight is measured — 0.xxxxg
↓
マイクロウエーブ分解装置にて完全溶解 Totally Dissolved (microwave decomposition) — 混酸 Mixed Acid: 10ml / 出力 Power: 1000W, 時間 Time: 60min
↓
定 容 Fixed quantity — 50ml
↓
ICP-MS測定 ICP-MS — 最終濃度(μg/ml) Final concentration

Cd	Pb	Hg
<0.02	<0.04	<0.04

以上

株式会社** 御中

報告書:Report No.A18xx-xxxxxx-xx
報告日:2018 年 4 月 1 日

富士通クオリティ・ラボ株式会社 新川崎事業所
FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.
〒 211-8510 川 崎 市 幸 区 新 小 倉 1-1
Tel 044-280-9930 Fax 044-587-5080

発行責任者 ***
Approved **
作成者 ****
Operator **

UV-VIS吸光光度分析結果報告書

Result on UV-VIS absorption spectroscopy Analysis

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	ねじ
部品No. Parts No.	M4-25
ロット番号 Lot No.	*****
材質（主成分） Material	鉄+3価クロメート
備考 Remarks	-

サンプル写真 Photo

2. 分析結果 Result

測定日 Y/M/D Analyzed day	2018/0/0 [受領日 Received day ： 2018/0/0]
前処理 Pretreatment	純水で煮沸抽出 After boiling extraction with water.
測定方法 Method	ジフェニルカルバジド吸光光度法 IEC62321-7-1：2008に準拠 Diphenylcarbazide absorption method, basis on IEC62321-7-1：2008
検査項目 Inspection item	Cr^{6+} Hexavalent chromium
結果 Result 表面積換算(μg/cm2)	<0.1
定量下限値 (μg/cm2) Quantification Limit	0.1

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

測定フロー Measurements Flowchart	実測値 Measured value
分 取 Separation	
秤面積 Measurement	$50cm^2$
抽出 Extraction	沸騰純水抽出 Hot pure water extraction
発色 Coloring	ジフェニルカルバジド溶液 Diphenylcarbazide
定容 Fixed quantity	50ml
UV分光光度法 UV spectrometry	波長:540nm Wave length　最終濃度 <0.04ppm Final concentration

以 上

株式会社** 御中

報告書:Report No.A18xx-xxxxxx-xx
報告日:2018 年 4 月 1 日

富士通クオリティ・ラボ株式会社 新川崎事業所
FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.
〒 211-8510 川 崎 市 幸 区 新 小 倉 1-1
Tel 044-280-9930 Fax 044-587-5080

発行責任者 ***
Approved **
作成者 ****
Operator **

UV-VIS吸光光度分析結果報告書

Result on UV-VIS absorption spectroscopy Analysis

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	樹脂ペレット(赤)
部品No. Parts No.	PC001-red
ロット番号 Lot No.	*****
材質（主成分） Material	ポリカーボネート
備考 Remarks	-

サンプル写真 Photo

2. 分析結果 Result

測定日 Y/M/D Analyzed day	2018/0/0［受領日 Received day ： 2018/0/0］
分解方法 Disassembly	凍結粉砕 Cryogenic impact grinder
前処理 Pretreatment	アルカリ性抽出液で抽出 Alkaline extraction method
測定方法 Method	ジフェニルカルバジド吸光光度法 IEC62321-7-1：2008に準拠 Diphenylcarbazide absorption method, basis on IEC62321-7-1：2008
検査項目 Inspection item	Cr^{6+} Hexavalent chromium
結果 Result (mg/kg:ppm)	<10
定量下限値 Quantification Limit (mg/kg:ppm)	10

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

測定フロー Measurements Flowchart	実測値 Measured value
試料粉砕 Pulverization	
秤 量 Weight is measured	x.xxxg
抽出 Extraction	抽出液(pH=11.5) Alkaline extraction 温度 Temp 90-95℃, 時間 time 60min
発色 Coloring	ジフェニルカルバジド溶液 Diphenylcarbazide
定容 Fixed quantity	100ml
UV分光光度法 UV spectrometry	波長:540nm Wave length　最終濃度 <0.04 μg/ml Final concentration

以上

株式会社** 御中

富士通クオリティ・ラボ株式会社 新川崎事業所
FUJITSU QUALITY LABORATORY LTD.
〒 211-8510 川 崎 市 幸 区 新 小 倉 1-1
Tel 044-280-9930 Fax 044-587-5080

報告書:Report No.A18xx-xxxxxx-xx
報告日:2018 年 4 月 1 日

GC-MS分析結果報告書

Result on GC-MS Analysis

発行責任者 ***
Approved **
作成者 ****
Operator **

1. サンプル情報 About sample

サンプル名 Sample name	樹脂ペレット(赤)
部品No. Parts No.	PC001-red
ロット番号 Lot No.	*****
材質（主成分） Material	ポリカーボネート
備考 Remarks	-

サンプル外観 photo

2. 分析結果 Result

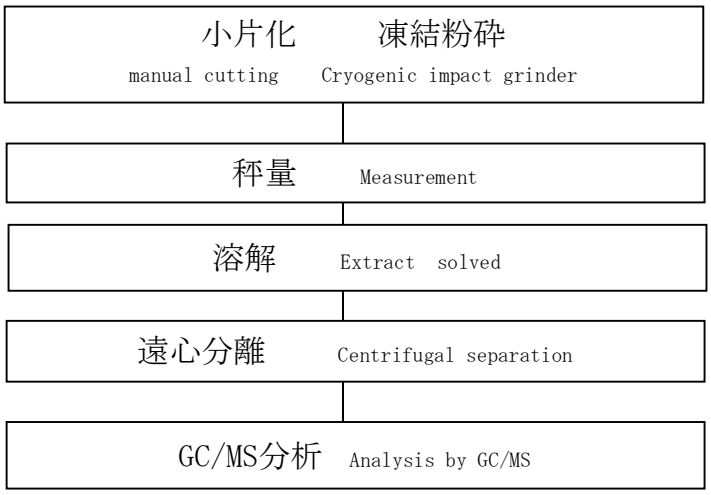
測定日Y/M/D Analyzed day	2018/0/0［受領日 Received day ： 2018/0/0］
測定方法 Method	ガスクロマトグラフ／質量分析(GC/MS)法 IEC62321-6：2015に準拠 Gas Chromatograph /Mass Spectrometry, basis on IEC62321-6：2015
測定のフローは3項を参照してください。More analytical flow are shown in Item 3.	

	PBB	PBDE
1Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
2Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
3Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
4Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
5Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
6Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
7Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
8Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
9Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
10Br	N.D. ［100］	N.D. ［100］
Total	N.D. ［1000］	N.D. ［1000］

N.D. ： 未検出 Not Detected
［ ］:定量下限値 Quantification Limit (mg/kg:ppm)
単位：mg/kg (ppm)

3. 測定フローおよび実測値 Measurements Flowchart and measured value

測定フロー Measurements Flowchart



0.xxxx g

ﾃﾄﾗﾋﾄﾞﾛﾌﾗﾝ抽出 (2ml)

以上