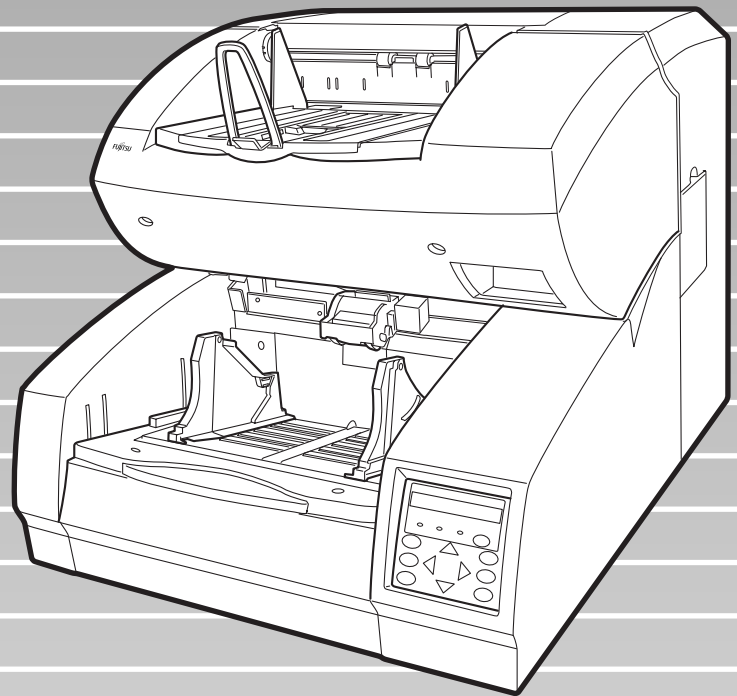


C150-E192-01ZH

fi-4990C 图像扫描仪

操作手册

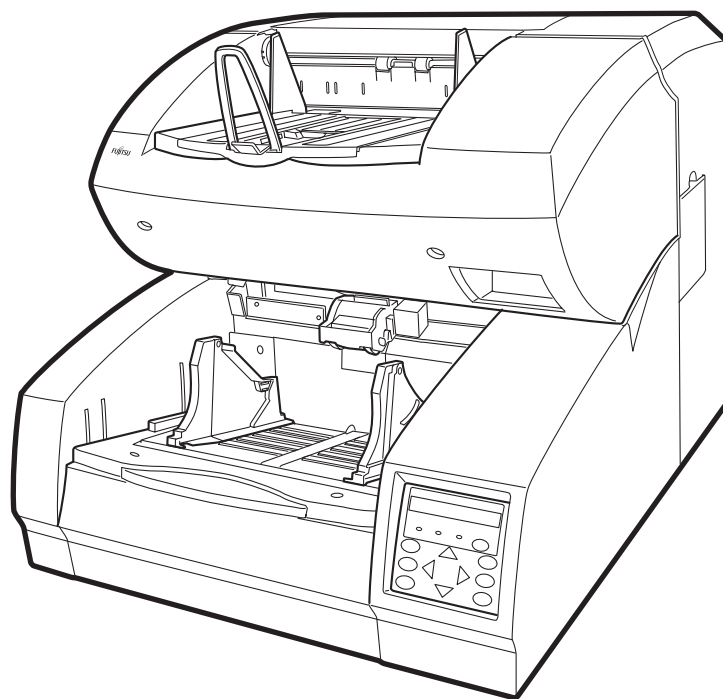


FUJITSU

fi-4990C

图像扫描仪

操作手册



版本	发布日期	修订内容
01	2001年2月	第一版
说明书 No. C150-E192-01ZH		

根据FCC规则中第15部分的规定，此设备业经检测并符合A级数字仪器的限定标准。制定这些限定标准是为了对商业环境中使用此设备时所产生的有害干扰提供合理的保护。此设备产生、使用、并能够辐射出无线电频率的能量，而且如果不按照本介绍手册进行安装和使用，可能会对无线通讯产生有害干扰。在居民区使用此设备可能产生有害的干扰，这时，用户将被要求自己出资消除这种干扰。

此数字设备没有超过加拿大通讯部颁布的<<无线电干扰规定>>所规定的数字设备无线电噪音辐射的A级限定标准。

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de la classe A prescrites dans le Règlement sur le brouillage radioélectrique dicté par le ministère des Communications du Canada.

Maschinenlärminformationsverordnung 3. GSGV, 18-01. 1991: Der arbeitsplatz-bezogene Schalldruckpegel beträgt 70 dB (A) oder weniger gemäß ISO7779.

本手册的内容可能被修改，恕不事先通知。

保留所有权利，版权所有 (C) 富士通香港有限公司 2004年
中国印刷。
未经允许，本手册的任何内容不可以任何形式被复制。

用户须知

请在使用本产品前仔细阅读本手册的全部内容。若使用不当，可能引起意外的伤害。

虽然我们已竭力来确保本手册中的所有信息保持准确性，但对于任何一方因本手册中的任何错误、遗漏或申明，以及手册的升级或补充所引起任何损失，富士通香港有限公司不承担任何责任，而不论这类过错是遗漏或是因疏忽、意外或其它任何原因所进行的申明。进而，富士通香港有限公司不会承担在此处所述的任何产品或系统的使用或应用中所引起的任何责任；对任何因本手册而引起的意外或间接伤害，也不会承担责任。富士通香港有限公司拒绝对本手册包含的信息作出任何保证，不管这样的信息是明确表达的、暗示的，或是法律规定的。

富士通香港有限公司保留为改进本产品的可靠性、性能、或设计而做出改进的权利，恕不另行通知，也不承担由此造成的任何责任。

本产品是按照通用性为目标而进行研发、设计和制造的，包括但不限于普通的办公应用、个人的应用、家庭应用和普通的工业应用，但不是以伴随有致命危险和伤害的应用场合为目标而进行研发、设计和制造的，在这些应用场合中，除非有极高的安全性做保障，可能直接导致死亡、个人伤害、严重的人身伤害、或者其它的损失（此后称其为“要求高安全性的应用”），包括但不限于核设施中的核反应控制装置、机场飞行控制塔、空中交通控制中枢、大规模运输的控制中心、医院系统中的生命支持系统、武器系统中的导弹发射控制系统。如果不能确保“高安全性的应用”所要求的足够的安全性，那么您将不可以使用本产品。如果您希望在使用本产品时可以达到“高安全性的应用”，那么请您在使用本产品前与我们的销售代表进行查询。

前言

本手册介绍了如何使用 fi-4990C 图像扫描仪。这款扫描仪可以配备一个背书器选件；然而，本手册的插图除了第五章的以外，并不包含此背书器。有关此背书器的细节，请参考其操作指南。

本手册包含 配件，安装和接线，操作指南，扫描文档规格，扫描仪规范，设定、浏览和测试模式 这几个章节。

关于fi-4990C日常操作的的信息，请参考随附的光盘。

随附的光盘中包含 操作指南、清洁、更换部件、调整和设备检修。

富士通 fi-4990C是一款高性能的高速图像扫描仪，它使用电荷耦合器件 (CCD) 图像传感器专门用于批量文件的扫描归档。其特点是双面扫描、高质量的图象处理，并具有自动送纸器 (ADF)。

约定

特殊的信息,例如警告、警示和注意,表示如下:

警告

警告表示:如果您不正确地执行规程,可能会导致严重的人身伤害。

警示

警示表示:如果您不正确地执行规程,可能会导致较轻的人身伤害,数据的丢失和扫描仪的损坏。

注意

注意表示:备注,提示和其他有用的补充信息。

下列标志被用在本手册中。



用于表示通用的警告和警示。



用于表示注意。

目录

□第一章	配件	
	配件的检查.....	1-1
	部件和组件.....	1-2
	操作面板.....	1-5
	蜂鸣器.....	1-8
□第二章	安装和接线	
	预防事项.....	2-1
	检查.....	2-2
	电缆接线.....	2-4
□第三章	操作指南	
	打开电源.....	3-1
	操作面板的基本操作.....	3-2
□第四章	扫描文档规格	
	文档尺寸.....	4-1
	文档质量.....	4-2
	文档限制.....	4-5
	底色区域.....	4-7
	滤色.....	4-8
	工作分隔纸.....	4-9
□第五章	扫描仪规范	
	安装规范.....	5-1
	外部尺寸.....	5-2
	耗材.....	5-3
	选件.....	5-4
□第六章	设定、浏览和测试模式	
	设定，浏览和测试模式.....	6-1
	设定或浏览模式的激活.....	6-2
	设定或浏览模式的内容.....	6-4
	测试模式的激活.....	6-49
	测试模式的内容.....	6-51
□术语表		GL-1

1

配件

在您将扫描仪拆包之后，请确认已经接收到了所有的配件。本章介绍了扫描仪的配件，各部分的名称和操作面板的布置以及它们的功能。

配件的检查

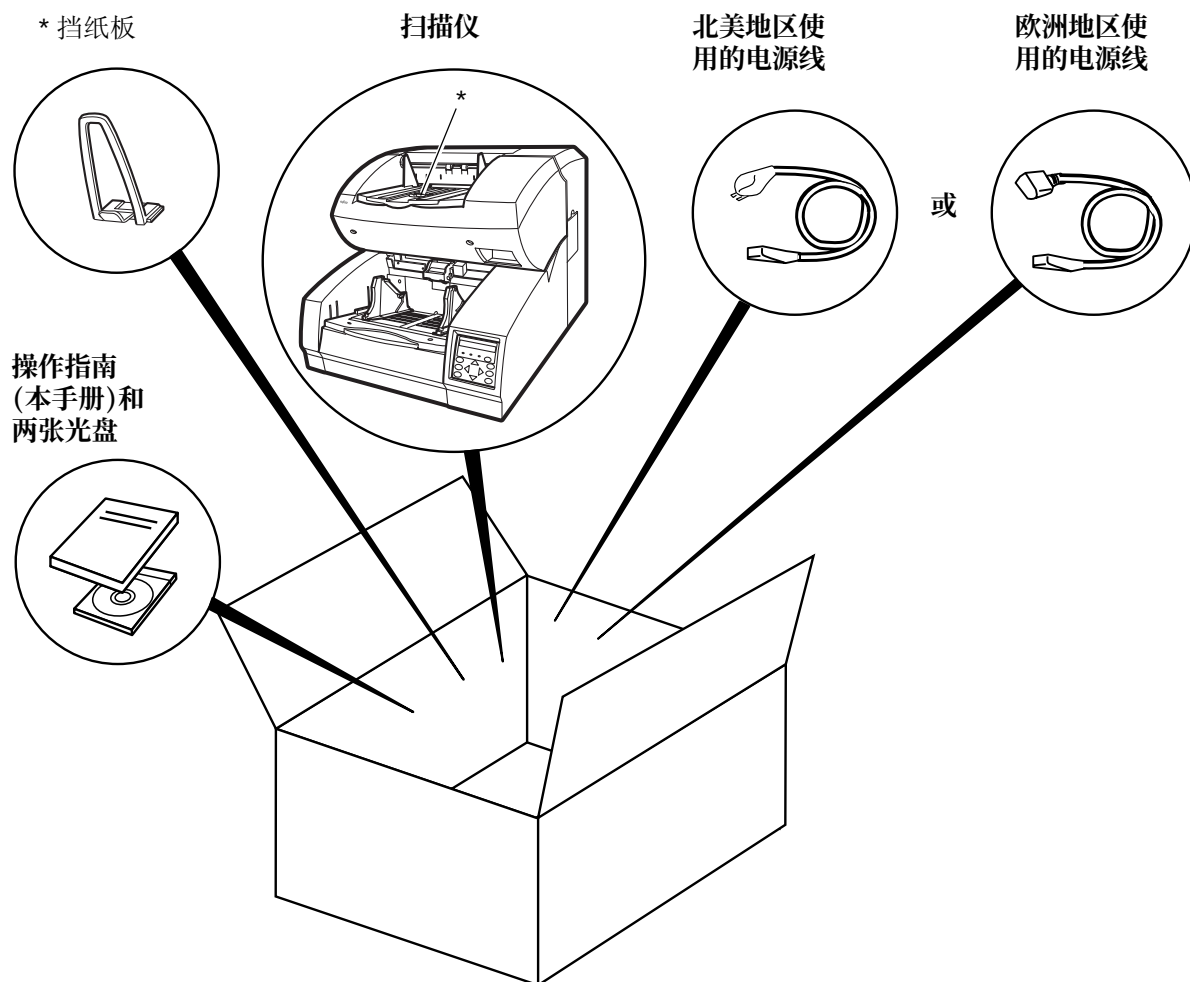
部件和组件

操作面板

蜂鸣器

配件的检查

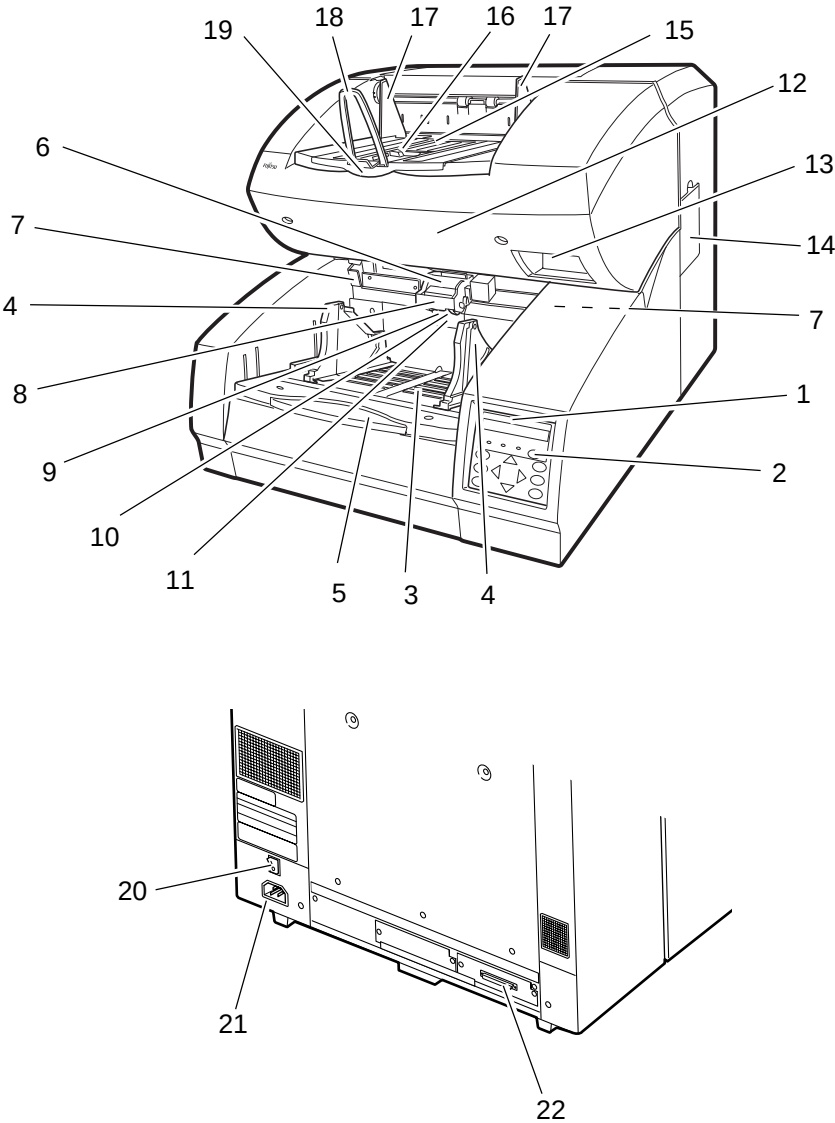
这些都是高精度的配件，必须小心搬运。
请确认您已经接收到了下图所示的所有配件。请将纸挡安装在扫描仪的叠纸器上。
如果有任何一个配件丢失，请联系您的销售代理。



部件和组件

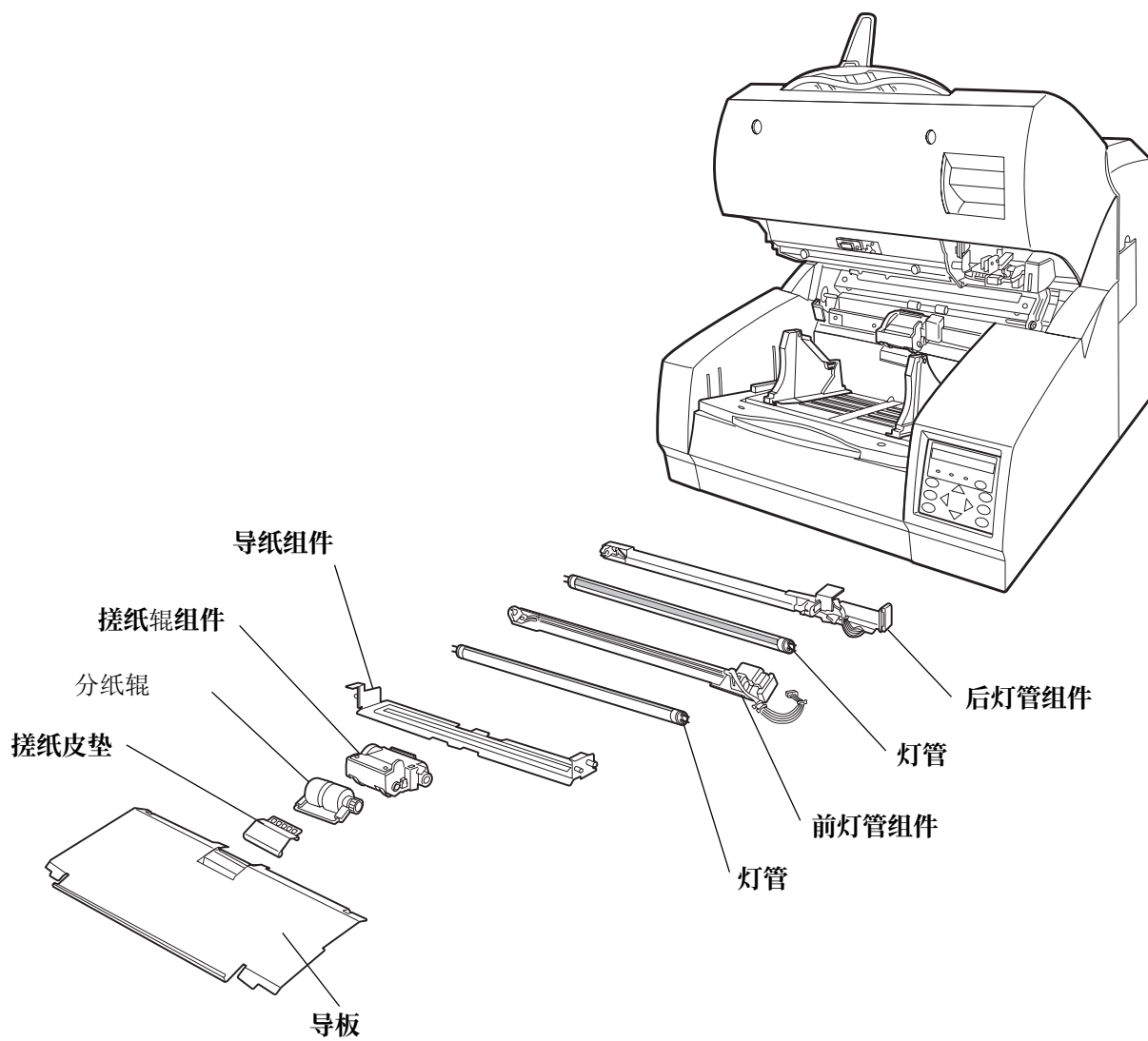
本节显示了扫描仪的外观和装配。本节还提供了各部分的名称并介绍了它们的功能。

■ 部件



序号	名 称	功 能
1	操作面板	被用于操作扫描仪。
2	电源开关	被用于打开或关闭电源。
3	送纸器	文件输入的托架。
4	送纸器导板	被用于调整文档宽度。
5	送纸器扩展板	扫描页面较长的文档时使用。
6	自动送纸器 (ADF)	自动送进文档。
7	ADF 打开控制杆	被用于打开ADF。
8	搓纸辊组件	把位于文件顶部的纸张抓起来。
9	导板	搓纸皮垫被安装于其上。
10	搓纸皮垫	把位于一叠文件顶部的纸张与其它的纸张分开。
11	分纸辊	把位于一叠文件顶部的纸张与其它的纸张分开。
12	上部传输组件	打开它后，可以方便地接触到内部的机构。
13	控制杆	用于打开上部传输件。
14	侧盖	打开后，可以接触到后灯管。
15	叠纸器	文件输出的托架。
16	挡纸板	长度可调的挡板，适用于长度较短的文档。
17	叠纸器导板	帮助把扫描后的文档引导到叠纸器中。
18	挡纸板	用于阻挡文件溜出叠纸器。
19	叠纸器扩展板	扫描页面较长的文档时使用。
20	总线开关	控制扫描仪电缆的电力供应。
21	电源插口	连接电源线。
22	接口连接器	超宽SCSI (1pcs.)

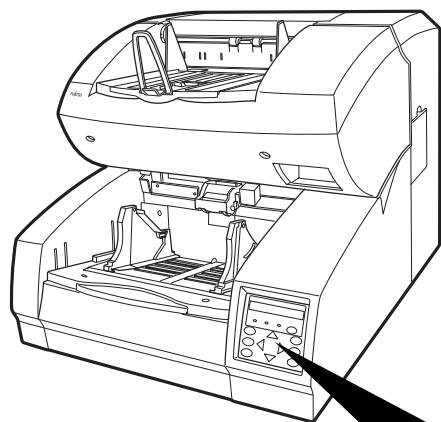
■ 组件



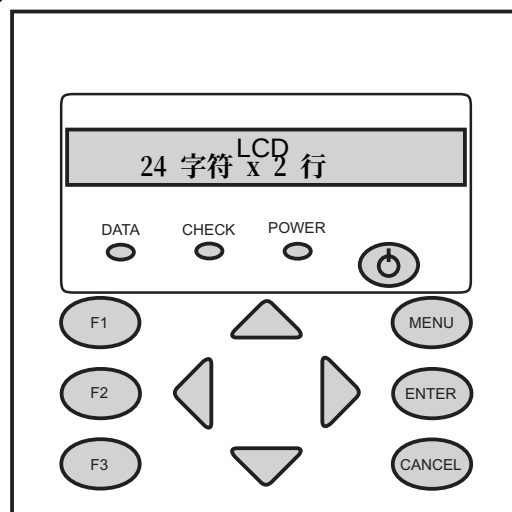
操作面板

操作面板位于扫描仪的右手边较低的位置。该面板包含一个LCD显示屏（24字符×2行），LED灯和按键。

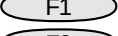
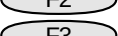
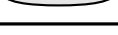
■ 操作面板布置



操作面板



■ 按键/LED灯的功能

按键名称	功能
	当总线开关切换到“1”时，打开或关闭电源。
	用于将扫描仪设置为设定或浏览模式。它也可以用来设置测试模式。（见第6章） 设定模式被用来定制扫描仪。浏览模式被用于查看扫描仪的情况。 测试模式被用来对扫描仪进行离线测试。
	用于设定模式，浏览模式或测试模式。
	• 如果存在错误的话，清除错误。 • 用于设定模式，浏览模式或测试模式。
	• 在无错误的普通模式中被用来升高送纸器。 • 用于设定模式，浏览模式或测试模式。
	• 在无错误的普通模式中被用来降低送纸器。 • 用于设定模式，浏览模式或测试模式。
	用于设定模式，浏览模式或测试模式。
	用于设定模式，浏览模式或测试模式。
  	当其功能已经在设定模式中被定义的时候，可用于作为快捷键。

LED灯	功能
	当电源接通时变亮。
	当图像缓存包含数据时变亮。
	当出现设备错误时闪烁。

■ LCD 显示

LCD	功能
	显示设备状况和错误内容。

操作状况显示

在普通模式下，当电源被打开之后，LCD显示下列消息。

Please wait	请稍候片刻。在处理进程需要占用较长时间的时候，显示出这条消息。 打开电源之后，当这条消息显示出来的时候，第二行显示的是正在进行初始化的消息。
Ready	扫描仪能够接收来自于主机的命令，或是能够被设置进入设定，浏览或测试模式。
Manual Feeding	在送纸器平台上手动装载文档。
Feeding	扫描仪正在送进文档。第二行显示了每批送进的文档数量。

错误状况显示

当扫描仪检测到有错误的时候，LCD上显示出如下消息。有两种类型的错误：临时错误和设备错误。

临时错误(Ex.): 该条消息被下一条消息清除。

Hopper empty	Mis-pick	Cover open
--------------	----------	------------

设备错误(Ex.): 要清除该条消息，您必须清理或更换指定的部分。

Optical error: Front	Optical error: Back
----------------------	---------------------

蜂鸣器

本扫描仪配有一个蜂鸣器，它被用来表示出现了一个错误，或者控制面板的一个按键被按下。蜂鸣器功能的开启与关闭可以按照在第六章 设定，浏览和测试模式 中的“蜂鸣器”程序进行设定。

发声情况	功能
出现错误	持续发出声音。只有当任意一个按键被按下，或电源被关闭时，蜂鸣器才会关闭。即使当一个按键被按下的时候，扫描仪仍继续显示错误。
按键被按下	短暂地发声。这个声音不能够通过蜂鸣器的设定来关闭。

安装和接线

本章介绍了如何安装扫描仪和连接扫描仪。

预防事项

检查

电缆接线



警告

机器放置时，不要使扫描仪的任何部分在桌面上悬空。不要尝试在没有帮助的情况下移动机器。并且要保证扫描仪顶部平面保持水平。（不要倾斜）



ACHTUNG

Stellen Sie den Scanner sicher auf eine waagerechte, ebene Fläche. Bewegen Sie den Scanner nicht ohne Hilfe.

预防事项

本节介绍了在安装扫描仪时的预防事项。

不要将扫描仪安装于下列地点和环境。

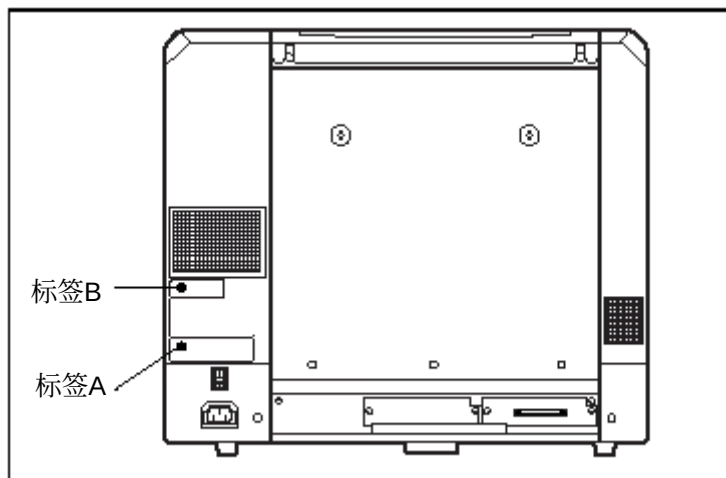
- 将扫描仪放置于远离电噪声源，强磁场和强气流的地方。如果在空调，复印机或电视机附近使用扫描仪，可能会造成扫描仪无法正常工作。
- 防止扫描仪曝露在阳光中，并保证扫描仪远离热源。这些环境有可能缩短扫描仪的寿命或导致硬件故障。
- 不要将扫描仪安装于有震动的地方。这种环境有可能导致硬件故障，或有可能导致扫描仪无法正常工作。
- 不要将扫描仪安装在潮湿或多灰尘的地方。这种环境有可能缩短扫描仪的寿命或导致硬件故障。不要将扫描仪放置在液体泄露的环境中。
- 注意静电。请确认地板和桌面的组成材料不会产生静电。

请在 第五章 规范 中查看，例如，安装空间尺寸之类的信息。

检查

本节介绍了如何检查标签。

两个标签



标签 A (一个示例)

MODEL fi-4990C		IMAGE SCANNER	
PART NO. CA04315-B107		AC100-240V	
SER. NO.		1 phase	50/60Hz
DATE	2001-02	2.9/1.5A	65 kgf
FUJITSU LIMITED		MADE IN JAPAN	

标签 B (一个示例)

MODEL NAME fi-4990C											
PART NO. CA04315-B107											
MODEL	-	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
REV.	-	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	-	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

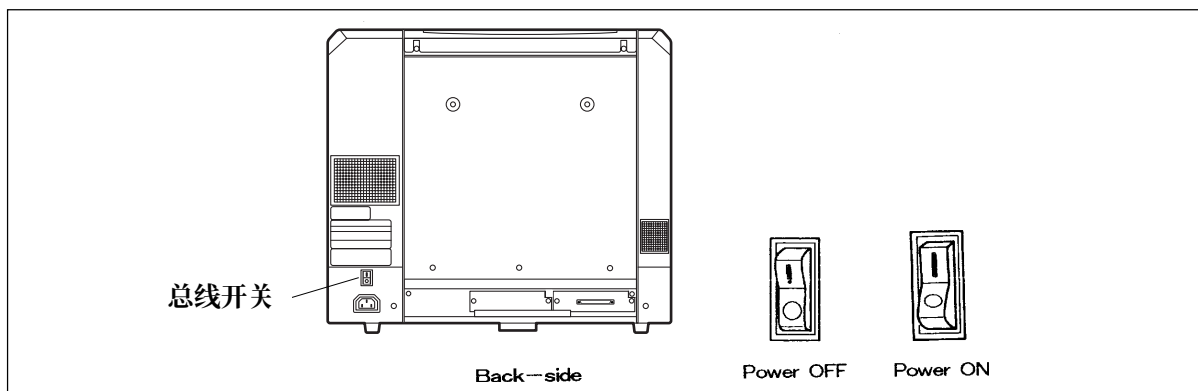
电缆接线

本节介绍了如何连接电缆。

如下所述连接电缆：

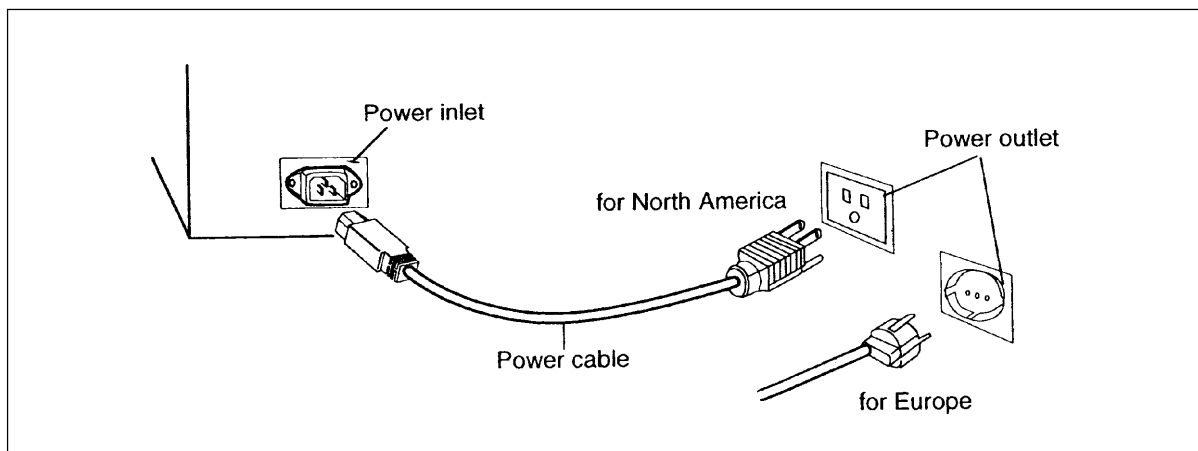
■ 关闭总线开关

按下总线开关“0”面，关闭电源。



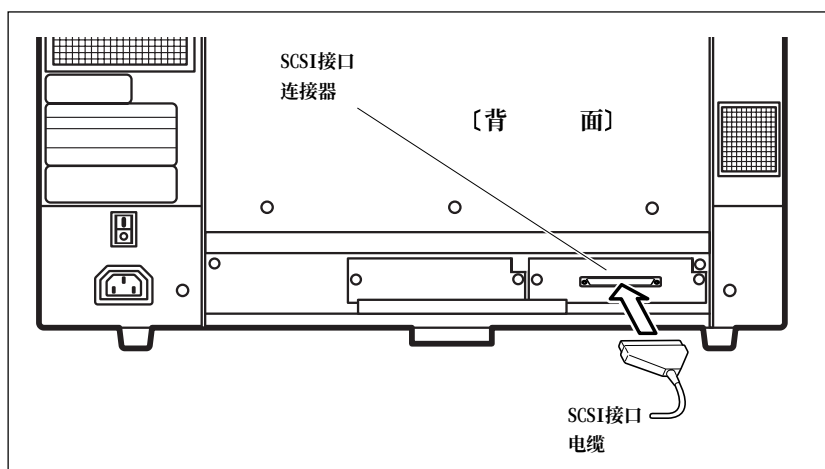
■ 连接电源线

将电源线接在设备的电源插口和电源出口上。



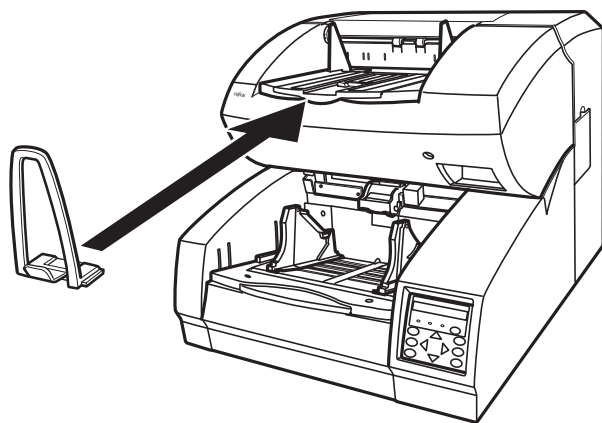
■ 连接接口电缆

连接合适的SCSI接口电缆，并用倒钩或螺钉固定。



- 在出货时SCSI-ID被设定为No.5。当要更改该设置的时候，请参阅第六章。

■ 给扫描仪安装挡纸板



将挡纸板插在扫描仪上。（插入到叠纸器的间隙中）

操作指南

本章介绍了如何打开电源, 以及如何对操作面板进行操作 (基本操作)。在参考向导中可以查阅到关于文档的装载和上部传输组件打开/关闭的信息。

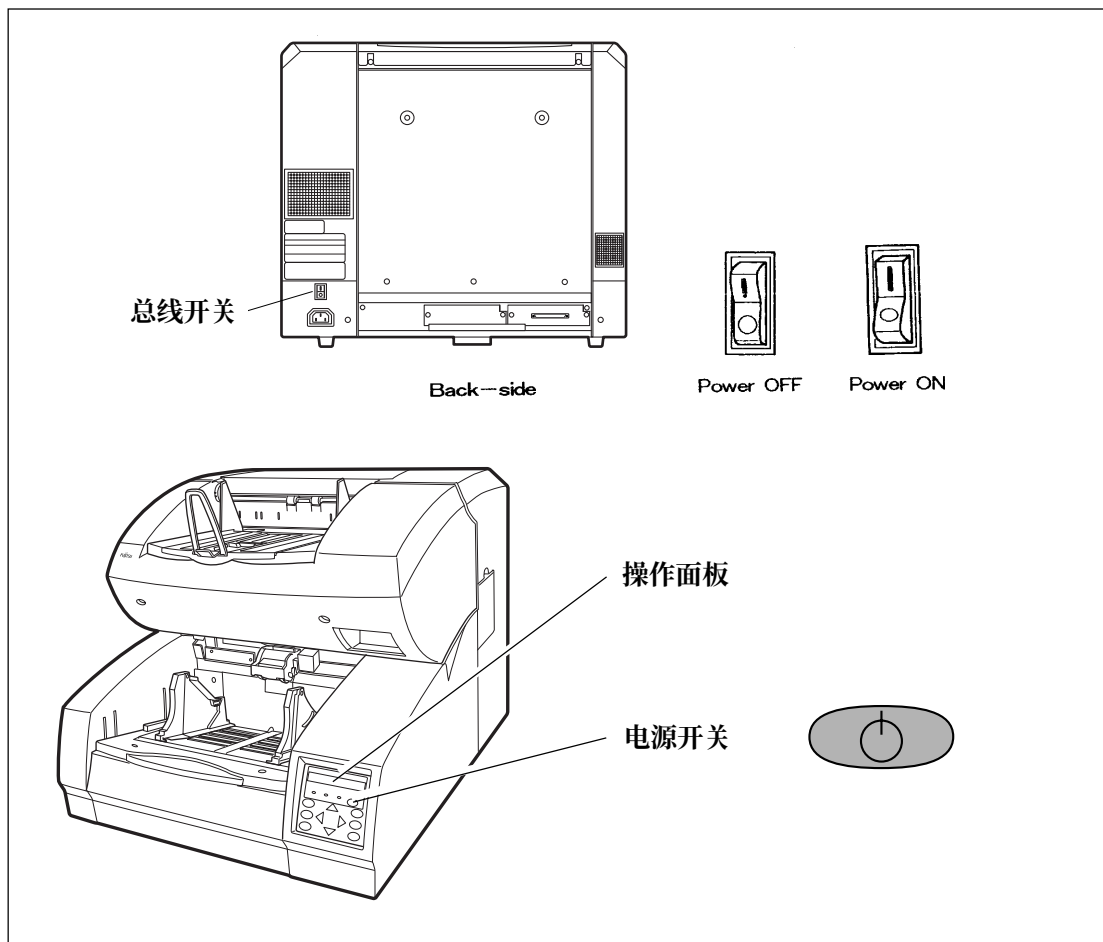
打开电源

操作面板的基本操作

打开电源

本节介绍了如何打开电源。

按下位于扫描仪背面的总线开关的“ I ”面。按下操作面板的电源开关。电源接通，并且控制面板的绿色 POWER 灯亮。

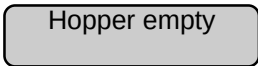


操作面板的基本操作

本节介绍了控制面板的基本操作，包括如何进入模式和选择模式，在其中您能够使用设定模式、浏览模式以及测试模式。

■ 显示出现错误的详细信息

如果出现了错误，CHECK LED 灯开始闪烁，并且在LCD上显示出错误信息。例如，在LCD上显示出如下内容：



Hopper empty

按下  键来清除错误（临时错误将会被清除，设备错误无法清除）。

■ 升高或降低送纸器

当扫描仪没有错误的时候（CHECK LED 灯不亮），按下  键能升高送纸器，按下  键能降低送纸器。



警告

在调整送纸器高度期间，请不要接触送纸器平台或将任何物体置于送纸器平台上，防止您的手指被碰到。如果有某些物体在装置中被卡住的话，将会损坏扫描仪。

此项功能是有用的，当：

Ready

被显示的时候。

详细说明：

- DATA LED 灯不亮（扫描仪内无数据）
- 扫描操作不在进行中
- 该扫描仪不处于测试模式（除了离线进纸测试）中，以及
- 该扫描仪不处于设置或浏览模式中。

依靠在设定模式下对送纸器高度的调整，送纸器停止在搓纸位置或250张，500张或1000张的位置。在搓纸位置，叠纸器的顶层纸张（当送纸器中没有装纸的时候就是送纸器平台）同搓纸辊对齐。例如，在250张位置，送纸器平台上大约可以装下250张纸。

每次当您按下  或  时，送纸器升高或降低一个位置，按下 ，当已经装入纸张时，送纸器升高到搓纸位置。

■ 清除耗材寿命警报

本扫描仪拥有一个耗材计数器，用来估计扫描仪的耗材寿命。当耗材计数器达到规定的数值，LCD 显示出一个耗材用尽警报。例如，出现如下讯息：

Consumable life alarm
AAAAAAAA MMMM

在这种情况下，按 **CANCEL** 键。LCD 显示出如下讯息：

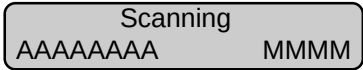
Reset Consumable Counter?
Yes:Enter No:Cancel

Yes (按下 **ENTER**)：扫描仪将耗材计数器重置为零。

No (按下 **CANCEL**)：扫描仪不重置耗材计数器。在这种情况下，在下一张纸被送进的时候，耗材寿命警报被重新发出。

■ 确定扫描仪所处理的纸张数目

LCD显示了在联机或测试模式（离线送纸测试）下扫描到的纸张数量。
LCD显示的数量如下所示：



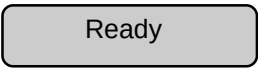
值	含义	描述
AAAAAAA	磨损计数器	8位数字，显示装入该扫描仪的纸张的累计数量。
MMMM	批次计数器	4位数字，显示每次装入送纸器的纸张数量。

■ 使用快捷键（F1, F2和F3）

本扫描仪共拥有三个快捷键（, , 和 ）以便于在使用一个可能需要冗长操作的设定功能的时候，能够节省时间。当您的工作中需要频繁使用某些设定功能的时候，请使用这些按键作为快捷键。详见第六章。

在它分配了一个设定功能之后，您就可以使用该快捷按键了。可以在设定模式下进行这种分配。在分配之后，通过按下快捷按键，可以简单的接入被分配的功能。关于可分配的设定功能，请参见第六章。

快捷键是可用的，当：

 Ready

被显示的时候。

详细说明：

- DATA LED 灯不亮（扫描仪内无数据）
- 扫描操作不在工作中
- 该扫描仪不处于测试模式中，且
- 该扫描仪不处于设定或浏览模式中。

即便是处于设定模式的锁定状态（见第六章）中，快捷键也是可用的。

■ 使用设定，浏览和测试模式

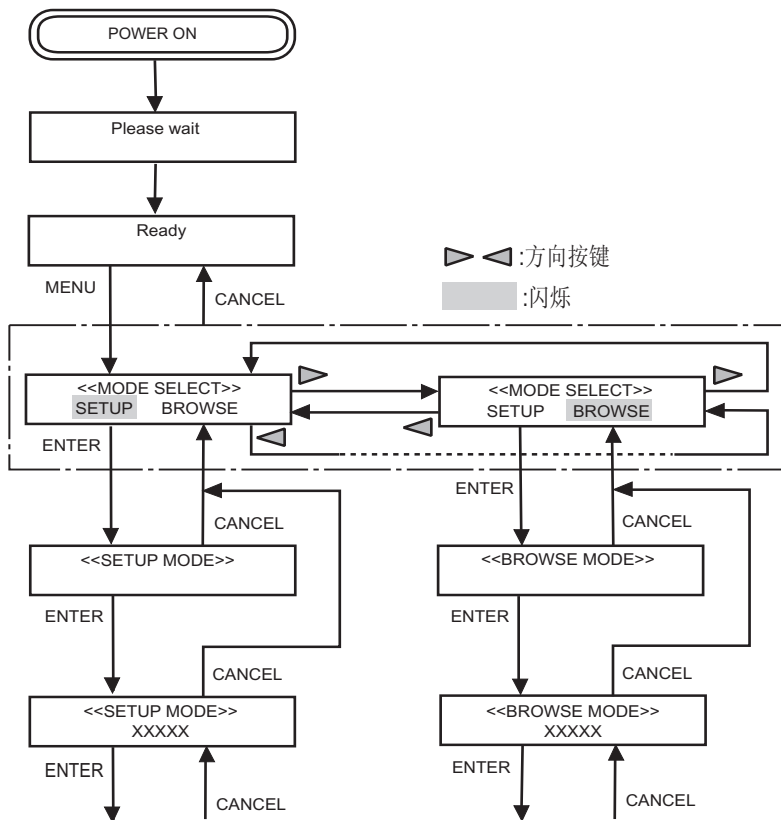
本扫描仪拥有设定模式，浏览模式和测试模式，分别用于简化如下操作：扫描仪的定制，扫描仪设定环境的查看，以及扫描仪的离线测试。

有两种方式进入这些模式：

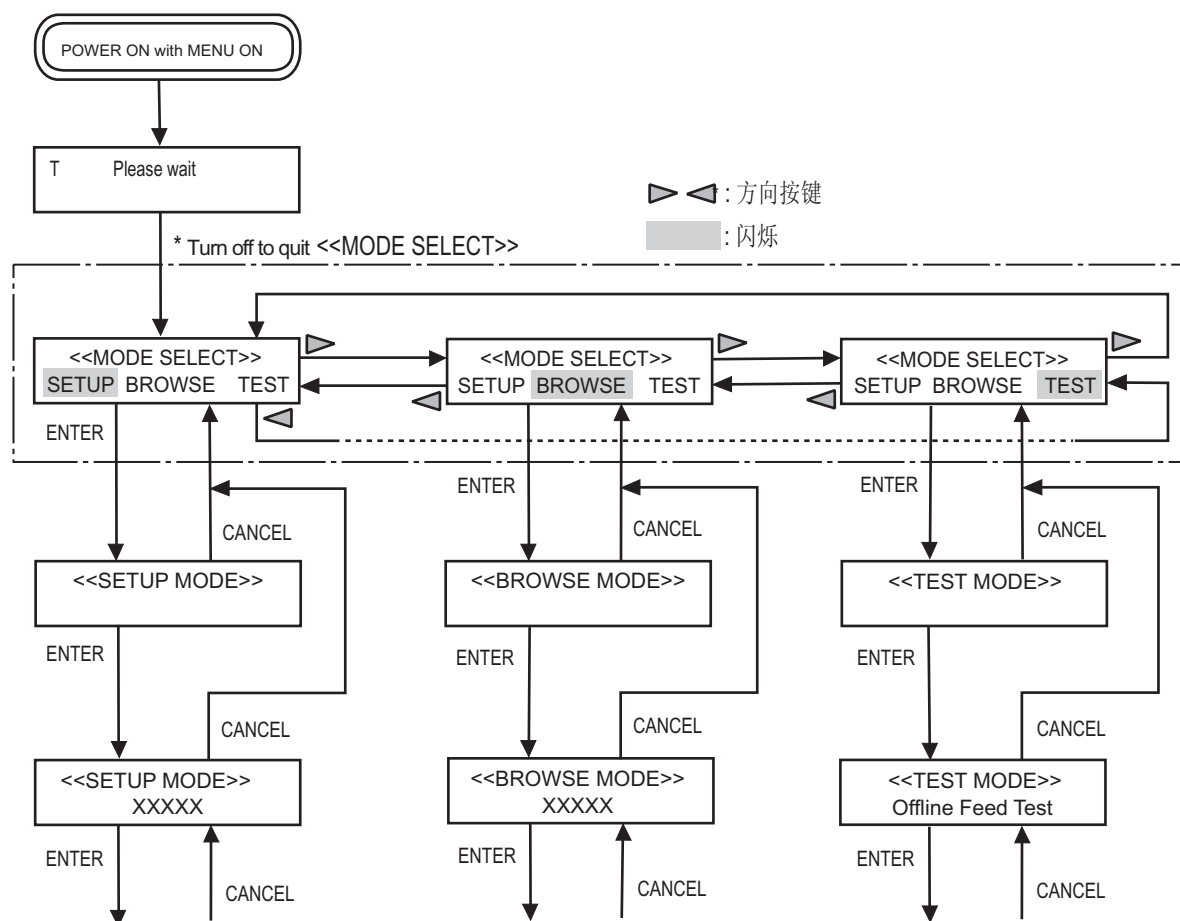
- 按下 **MENU** 键，当 LCD 显示 “Ready” 时，或
- 在打开电源的同时，按下 **MENU** 键。

两种实现方式可以使用的功能不同，详见第六章。

通过下列方式，您可以使用设定模式和浏览模式。

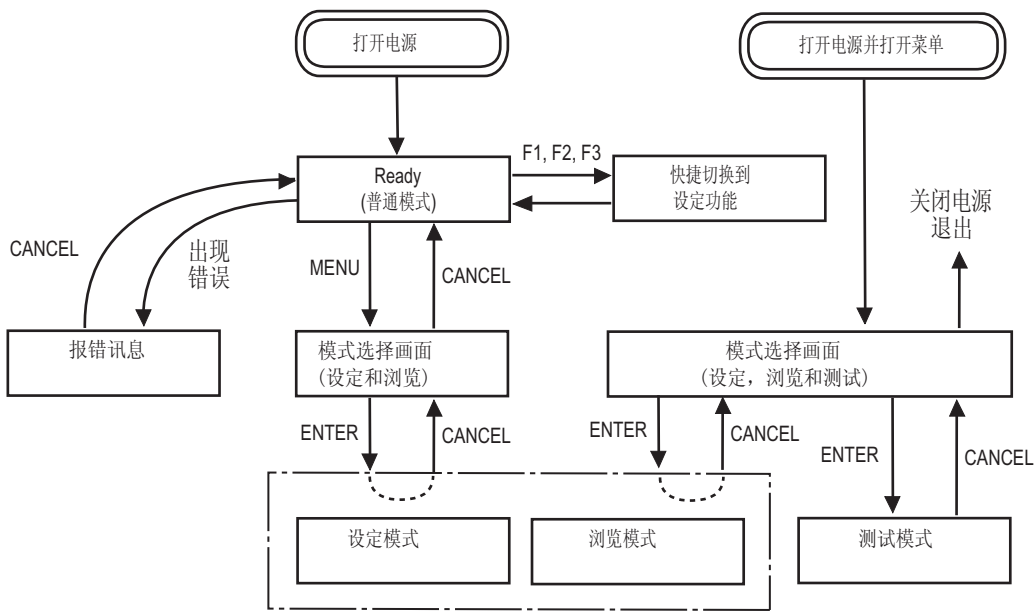


通过下列的方式，您除了设定模式和浏览模式之外，还可以使用测试模式。要退出这些模式，请关闭电源。



■ 控制面板状况和显示的转换

下图概述了控制面板状况和显示的转换。



扫描文档规格

本章介绍了扫描仪的扫描文档尺寸和质量。

文档尺寸

文档质量

文档限制

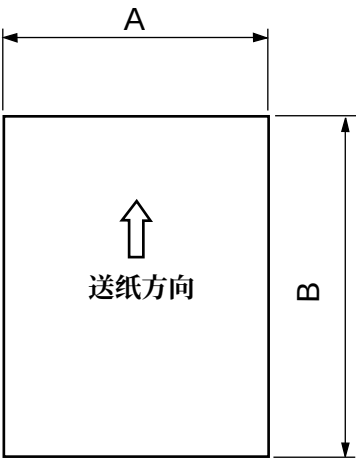
底色区域

滤色

工作分隔纸

文档尺寸

下图显示了本扫描仪可以读取的扫描文档尺寸。



扫描仪	最大		最小
	A	B	
fi-4990C	297 (11.7 in)	432 (17 in)	A7 尺寸 = 74 (2.9 in) x 105 (4.1 in) 纵向和横向页面都可以使用

(单位 : mm)

文档质量

本节介绍了扫描仪所用的扫描文档的纸张类型和纸张令重，以及预防措施。

■ 文档纸张类型

推荐使用的纸张类型如下：



请使用指定的纸张。（在极为罕见的场合中，可能出现双页送纸或扫描文档损坏的情况。）

- 高级纸
- 普通纸
- OCR 纸

当使用其它的扫描文档纸张类型时，请先放置一批测试文档到ADF中去，看它能否成功的送纸。



当出现错误的时候，扫描文档有可能会被损坏。

■ 纸张的令重

纸张的令重如下：

- 52 到 127 g/m² (13.9 到 34 lb)



lb 表示500张17×22英寸纸张的磅重 (3.76 g/m²)。

■ 预防措施

请注意不要扫描下列类型文档。预先送入文档进行测试是必需的，可以避免无法预料的错误。如果在ADF中的文档滑移（堵塞错误）或双页进纸频繁出现的话，请查阅参考向导的“改善扫描文档分离”。

- 带有回形针或订书钉的纸张
- 带有湿墨水的纸张
- 厚度不均匀的纸张（例如信封）
- 带有较大褶皱或卷曲的纸张。（见下一页的注意事项。）
- 折叠或撕破的纸张
- 描图纸
- 涂布纸
- 碳复写纸
- 无碳复写纸
- 尺寸小于A7，或大于A3的纸张
- 其他非纸张物品：衣物，金属薄片或OHP胶卷
- 感光照相纸
- 侧边有锯齿的纸张
- 非矩形纸张

当扫描一个半透明文档时，请将密度设置为低模式。

为了防止弄脏滚辊，要避免扫描由铅笔填写的扫描文档。当扫描很多文档时，尽可能经常地清理滚辊。推荐每1000张清理一次。

某些无碳复写纸的化学成分会同滚辊橡胶发生反应，从而破坏橡胶。在使用之前请检查这些无碳复写纸。

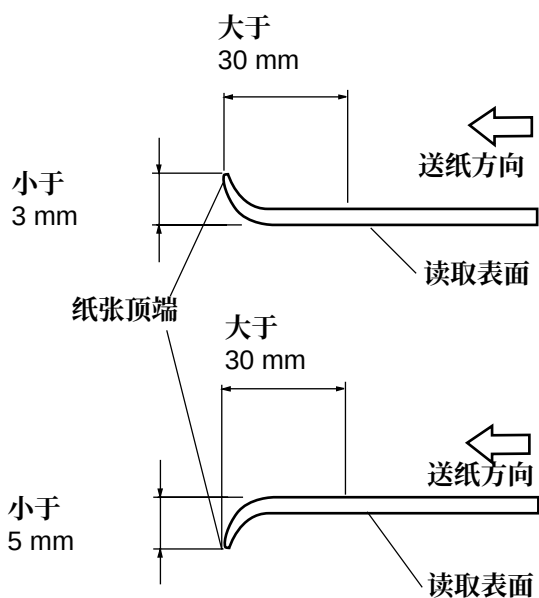
当使用无碳复写纸时，请遵循如下条件：

- 纸张的令重是52 g/m² (13.9 lb) 或更重。
- 送纸器装载500张或更少。



注意

- 如果使用无碳复写纸，按平常两倍的频率清理滚辊。
- 扫描文档将被平整以达到如下条件。



- 如果您读取卷曲，褶皱或折叠的扫描文档，该扫描文档可能无法被成功的放置于叠纸器中。

文档限制

本节介绍了用于本扫描仪的纸张限制。

■ 区域必须没有被打孔

禁止在图4.1所示的暗色区域中打孔，以避免文件尺寸检测错误或工作分隔纸检测错误或阻塞。

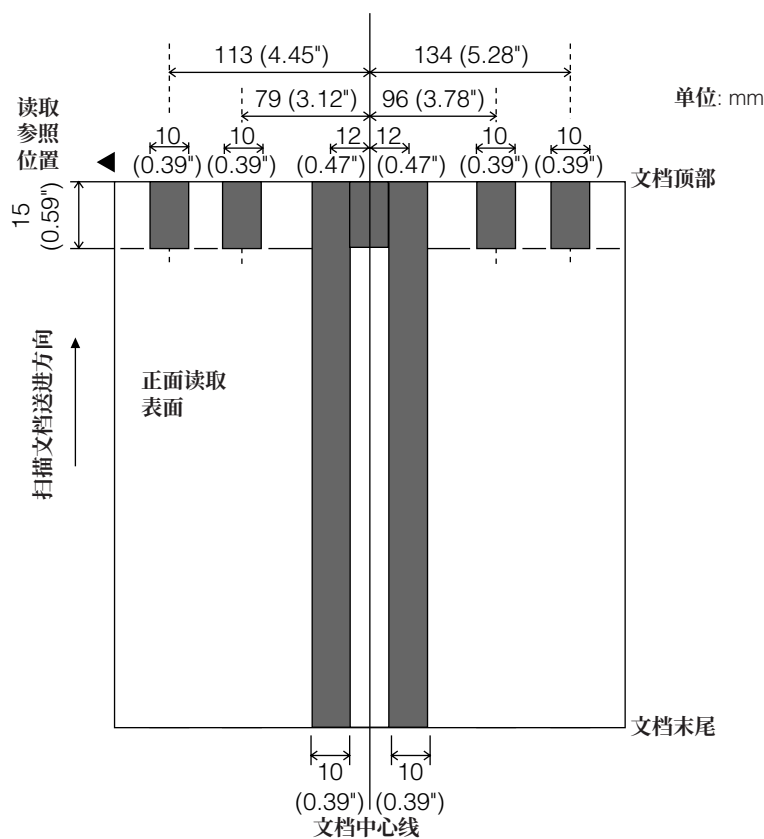


图4.1 不能打孔的区域

■ 前后表面的禁止印刷区域

在扫描文档正面的A区域中的印迹，在极罕见的情形中，有可能导致扫描文档尺寸检测错误。在文档正面和背面的B区域中的印迹，在极罕见的情形中，有可能导致二次送纸错误。图4.2显示了文档前后表面的禁止印刷区域。



注意

图4.2显示了从读取表面看到的扫描文档。

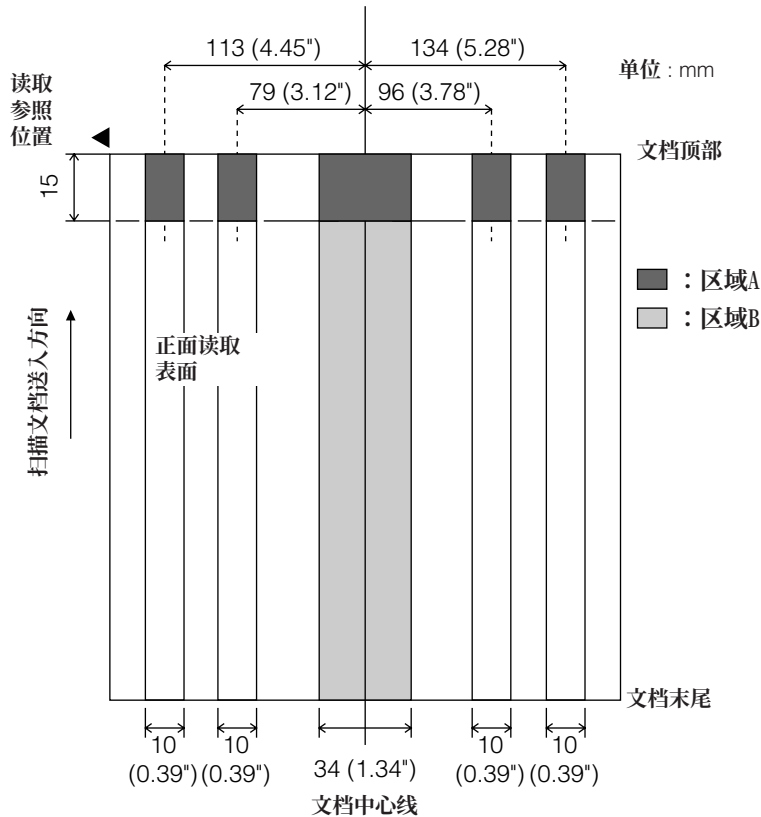


图4.2前后表面的禁止印刷区域

底色区域

如图4.3所示，通过指定一个过滤的颜色,将每一个表面读取区域的顶部 3mm 部分留为空白（底色），如果过滤的颜色不能够被指定，则选择“Photo ”作为文档类型（黑白图或照片）。

过滤颜色的详细资料，见4-8页

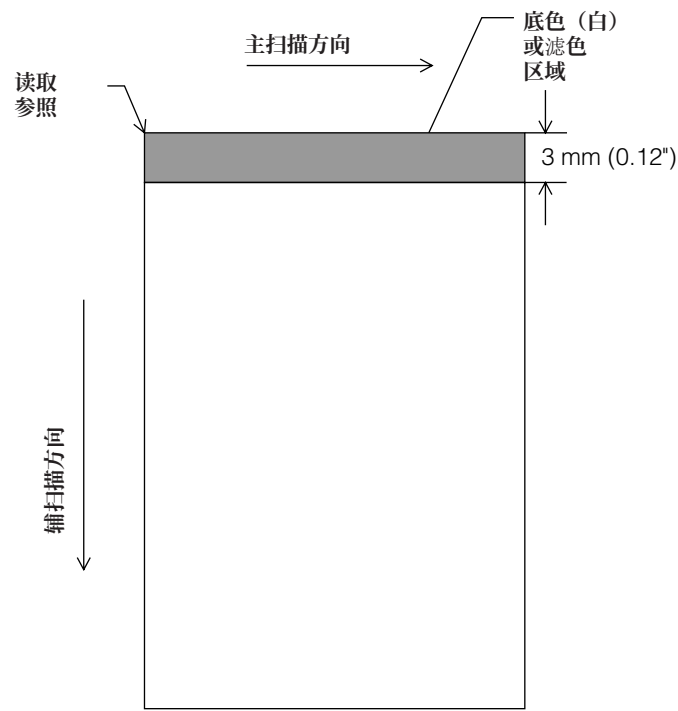


图4.3底色区域

滤色

滤色是一种人眼可见，但扫描仪不可见的颜色。

要在文档的底色中检查一种滤色，请使用下面给出的方法，遵循下面给出的标准。

■ 打印密度测试

图4.4的波形图被用于测试打印密度。

测试可以通过如下方式中的一种实现：

- 一个使用荧光灯的光源。
- 使用Macbeth PCS meter PCM II，它需要一个滤波器。

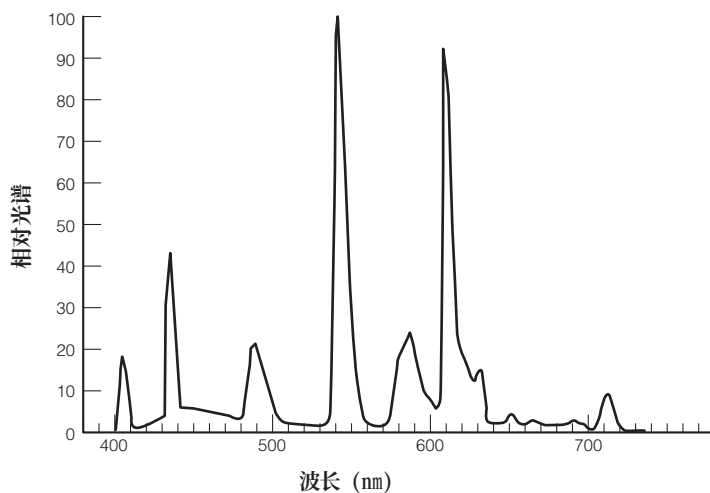


图4.4光谱波段

■ 滤色标准

在荧光灯的光谱中，PCS 值必须满足如下标准：

- 最大：0.14或更少
- 平均：0.1或更少

工作分隔纸

■ 形状

下图4.5显示了扫描文档的形状。

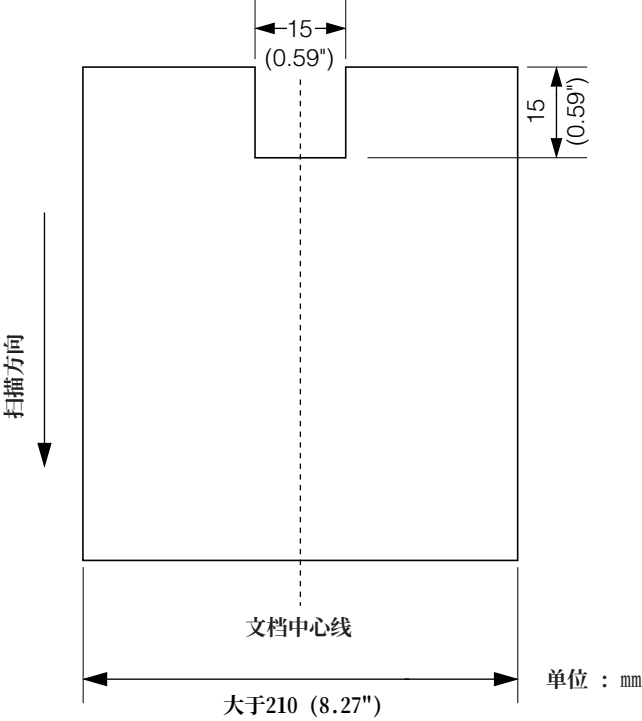


图4.5文档形状

■ 文档类型

扫描文档的类型和令重规格在4-2节应用中已被给出。

然而，扫描文档尺寸应为A4或更大（210 mm（8.27”）或更宽）。

扫描仪规范

本章介绍了安装规范，外部尺寸，耗材，选件。

安装规范

外部尺寸

耗材

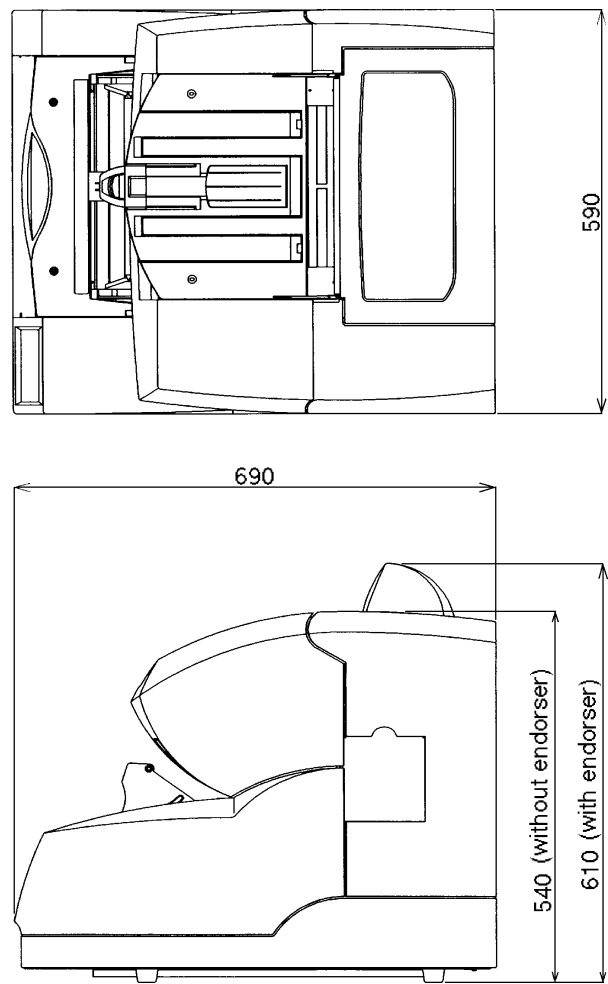
选件

安装规范

下面的表格列出了本扫描仪的安装规范。

项目		规格	
尺寸 (mm)	宽	590 (23.2 英寸)	
	深	690 (27.2 英寸)	
	高	540 (21.3 英寸) 不带自选背书器 610 (24.0 英寸) 带自选背书器	
重量 (kg)		65 (143 lb.)	
输入功率	电压	100 到 240 VAC $\pm$ 10 %	
	相位	单相	
	频率	50/60 Hz + 2% -4%	
功率消耗		250 VA 或更少	
周围环境条件	设备状态	工作	不工作
	温度	15 到 35°C (60 到 95°F)	-20 到 60°C (-4 到 140°F)
	湿度	20 到 80 %	8 到 95 %

外部尺寸



(单位: mm)

耗材

下面的表格列出了本扫描仪所使用的耗材。请确保储备一些耗材。用户负责定期地更换这些物品。耗材计数器可以被用来检查已扫描文档的数量。（见3-4,6-22页。）

名称	规格	设备寿命以及注释
灯管	CA04315-0430	1000小时或更多。每个扫描仪使用两个灯管。
搓纸皮垫	CA04315-G730	300,000张或一年。
搓纸辊组件	CA04315-F711	300,000张或一年。
制动辊	CA04315-F705	300,000张或一年。
打印头	CA01023-0701	20,000张 (10 字符/张)。 黑色墨盒用于背书器。



注意

- 由于被扫描文档的纸张类型或对扫描仪错误地清理，可能会导致这些设备的寿命（更换周期）缩短。
- 当使用无碳复写纸的时候，更换周期会被缩短。因此，这些部分更换得必须比上面所说的更勤。
- 如果预期的耗材寿命缩短的话，请对耗材计数器进行调整。这样将确保耗材在必要的时候被更换。（6-22页）

选件

下面的表格列出了本扫描仪的选件。

名称	规格	备注
背书器	CA04315-D201	喷墨打印方式 • 背面打印 • 最大33字节

请联系您的富士通销售代理以获得更多的信息。

设定，浏览和测试模式

本章介绍的是扫描仪的设定，浏览和测试模式。

设定，浏览和测试模式

设定或浏览模式的激活

设定或浏览模式的内容

测试模式的激活

测试模式的内容

设定，浏览和测试模式

本扫描仪拥有设定，浏览和测试模式，用于方便地进行设置。

- 设定模式用于按用户需求定制扫描仪。
- 浏览模式用于查看扫描仪的设定条件。
- 测试模式用于扫描仪的离线测试。

有两种方式进入这些模式：

- 方式1
按下  键，当LCD显示“Ready”的时候。
您可以使用设定模式和浏览模式。要退出一种模式，请按下  键。
- 方式2
打开电源同时按下  键。
除了设定模式和浏览模式之外，您还可以使用测试模式。要退出一种模式，请关闭电源。

可使用的功能因模式而异，或因方式而异。详见每个功能的介绍。

■ 设定模式中禁用的功能

方式	禁用功能
 键在就绪状况被按下	TP_IF 波特率，SCSI ID，产品 ID，快捷键，设定模式锁

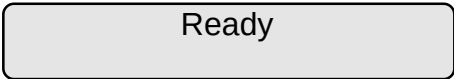
■ 浏览模式中禁用的功能

禁用功能
纸张厚度设定

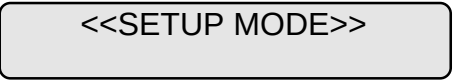
设定或浏览模式的激活

要激活设定模式，请遵循如下步骤：

- 1. 当LCD上显示出"Ready"时，请按下 。
 <<MODE SELECT>>画面出现，并且
 "SETUP "闪烁。
- 2. 按下  键。
 出现<<SETUP MODE>>初始画面(*)。
- 3. 按下  键。
 出现 <<SETUP MODE>>菜单画面(**)。



* <<SETUP MODE>>初始画面



** <<SETUP MODE>>菜单画面



要激活浏览模式，在第2步之前按下  键，使“BROWSE ”闪烁，之后遵循步骤2和3。
<<BROWSE MODE>>画面出现。

要退出设定模式，请按下  键。

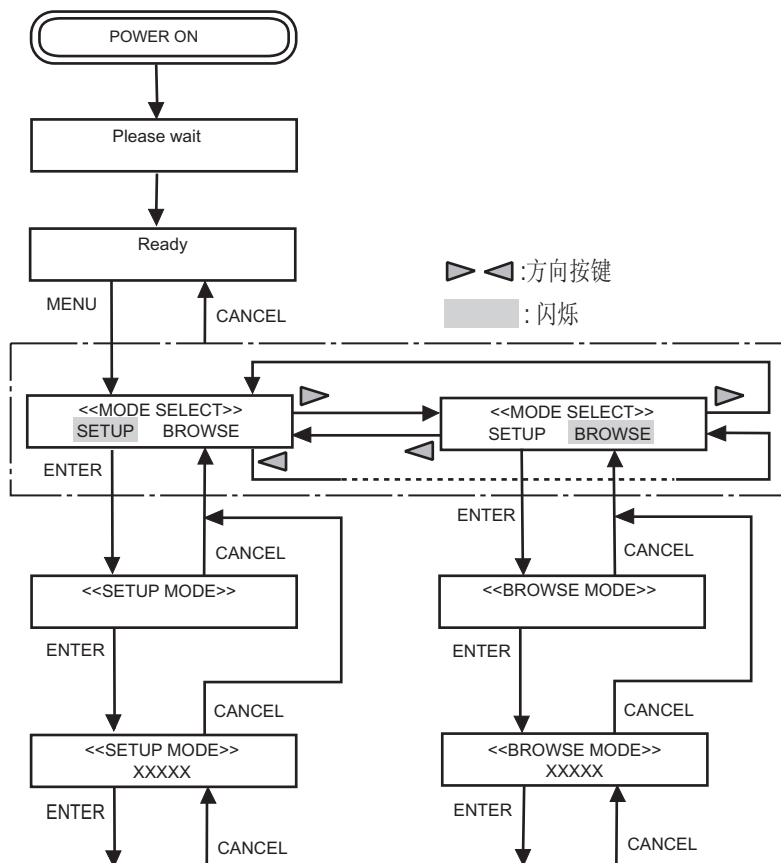
■ 在设定和浏览模式下的按键功能

按键名称	功能
	不存储更改，返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (*)。
	返回前一个画面，同时存储更改 (*)。
	不存储更改，返回前一个画面 (*)。
	• 显示在菜单中右边的下一个功能。 • 移动到右边一项。
	• 显示在菜单中左边的下一个功能。 • 移动到左边一项。
	改变参数
	改变参数

* 在浏览模式中，不出现“saving the change ”项。

■ 模式选择 (在就绪状况下被按下)

有另一种模式选择使您能够不用主机，就能在扫描仪上执行用户测试。见本章稍后的“测试模式的激活”。



设定或浏览模式的内容

本节介绍了设定模式的内容。
设定模式可以被归类成35个类型。

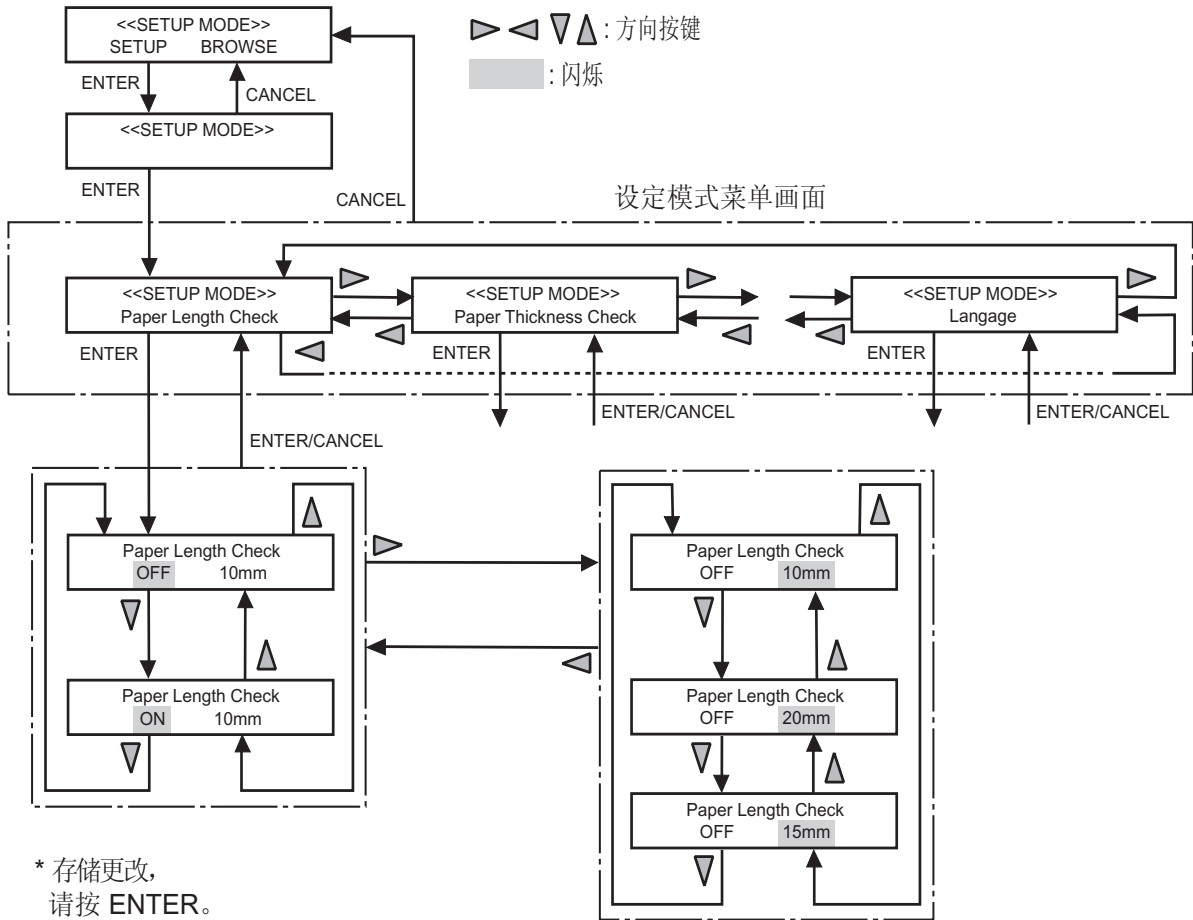
设定项	描述	备注
纸张长度检测	开启或关闭检测纸张长度错误的功能。	由主机做出的这个选择不能被更改。
双页进纸检测	开启或关闭检测纸张厚度的功能。	由主机做出的这个选择不能被更改。
纸张厚度设定	设定允许的纸张厚度以检测双页进纸错误。	
偏移检测	开启或关闭检测偏移错误的功能。	
IPC-3 模式	选择一个在图像处理选项中被设定的模式。	• 不考虑主机设定的选择
送纸器高度	设定送纸器的初始位置	
纸张分离级别	设定分离纸张的动力。	
过滤颜色	选择一个过滤颜色	由主机设定的这个选择不能被更改。
改变背景	设定背景为“white”或“black”。	由主机设定的这个选择不能被更改。
耗材计数器	设定发出耗材警报的间隔（以一万为准）。	
重置耗材计数器	重置耗材计数器的累积计数值。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下  键来选择。
耗材警报模式	当累积的耗材计数器值达到设定数值时，设定如何通知生成警报的模式。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下  键来选择。
蜂鸣器	当出现一个错误的时候，激活或关闭蜂鸣器发声。	
蜂鸣器音量	设定蜂鸣器或嘀嗒声的音量。	
LCD对比度	设定LCD的对比度	
搓纸速度	选择搓纸辊的速度。	
* 背书器初始设置	设定是否开启背书器的印记处理，以及设定背书数字的初始值。	细节和操作方法，请查阅“M4099D/M4099DC/fi-4990/fi-4990C图像扫描仪操作指南：选件”。
* 背书器重置方法	设定在每次检测出送纸器为空的时候，是否重置背书器所背书的数字。	
* 背书器重置	重置背书器所背书的数字。	
* 墨水计数器重置	重置打印头寿命计数器。	

设定项	描述	备注
TP_IF 波特率	选择IP接口控制数据的传输率（2400, 4800, 9600, 或 19200）。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
SCSI ID	设定本扫描仪的SCSI ID。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
产品ID	设定本扫描仪的产品 ID。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
预搓纸	开启或关闭预搓纸功能。	
搓纸开始时间	设定从纸张被手动装入时开始，到搓纸操作开始时为止的时间段。	
手动送入超时	设定从主机发出一个扫描命令时开始，到纸张被手动装入时为止的等待时间段。	
搓纸重试	设定搓纸电动机运转时间和重试次数。	
送纸重试	设定送纸电动机运转时间和重试次数。	
功能键	分配设定功能给 F1 ， F2 ，和 F3 键。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
设定模式锁	禁止操作模式从普通模式进入设定模式。	- 在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。 - 被分配给 F1，F2，和 F3 键的设定功能无视本项设定，总是有效的。
语言	选择操作模式LCD的显示语言（日语/英语）。	
白色追踪模式	选择白色标准追踪操作“0”，它代表的是缺省。“1”所代表的是如M3099X扫描仪的操作。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
接口板插槽	选择接口板插槽“1”和“2”。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
SCSI总线宽度设置	当连接到Narrow SCSI卡时，选择“8 bit”。	在设定模式中显示，该模式通过打开电源并按下 MENU 键来选择。
* 打印位置	设定背书器打印的起始位置。	细节和操作方法，请查阅“M4099D/M4099DC/fi-4990/fi-4990C图像扫描仪操作指南：选件”。

* 如果选件没有被装上，该选件的设定项将不会被显示在屏幕上，并直接跳到下一项。

■ 设定模式中画面的转换

这个流程图显示了在设定模式中画面的转换，用作下几页中描述的设定操作说明的参考。



* 存储更改，
请按 ENTER。
不存储更改退出，
请按 CANCEL。

■ 纸张长度检查

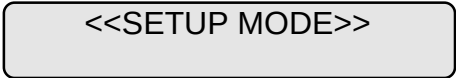
该项功能设定并检测纸张长度的差值。您不能够更改设置，如果它们已经被主机所设定的话。

LCD显示	选项	备注
纸张长度检测	ON, OFF (缺省: OFF) 10 mm, 15 mm, 20 mm (缺省: 10 mm)	是否检查 差值: XX mm 意思是当纸张长度的实际差值在±XX mm 之内时, 不将其视为一个错误。

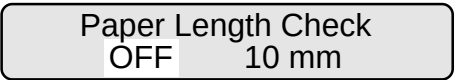
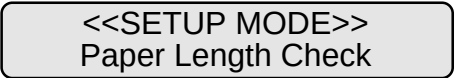
下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面，按  键。

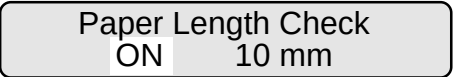
<<SETUP MODE>>菜单画面 (Paper Length Check) 出现。



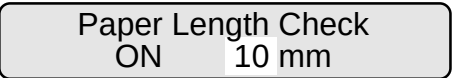
2. 按  键。
选项选择画面显示当前选项，OFF 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。



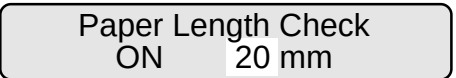
3. 按  或  键。
显示的选项改变(ON)。



4. 按  键。
当前差值 10 mm 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。



5. 按  或  键。
显示的选项改变(15 mm 或 20 mm)。



6. 当出现期望的数值时，按 **ENTER** 键来存储更改。
LCD返回到 <<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)。

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

7. 按下 **CANCEL** 键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 双页进纸检查

本功能确定是否启用“纸张厚度设定”功能所设定的纸张厚度来检测双页进纸错误。
您不能够更改该设置，如果它们已经被主机所设定的话。

LCD显示	选项	备注
双页进纸检查	Off, 厚度检查, 厚度和转辊检查 (缺省： Off) at pick the paper (缺省) at pick + feed the paper	OFF:将双页进纸检查设为关闭。 厚度和转辊检查： 通过检查扫描文档的厚度和制动辊的 旋转来检测双页进纸。 厚度检查： 通过检查扫描文档的厚度来检测双页 送纸。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面，按 **ENTER** 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面 (Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 按  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面 (Doublefeed Check) 出现。

<<SETUP MODE>>
Doublefeed Check

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前选项 MODE 闪烁
(闪烁表示“可以更改”)。

Doublefeed Check
MODE TIMING

4. 按  键。
选项选择画面出现，当前选项 OFF 闪烁
(闪烁表示“可以更改”)。

Doublefeed Check : MODE
OFF

5. 按  或  键。
显示的选项改变 (Thickness Check 或
Thickness & Roller)。

Doublefeed Check : MODE
Thickness & Roller

6. 按  键存储更改。
LCD返回选项选择画面，当前选项 MODE
闪烁 (闪烁表示“可以更改”)。

Doublefeed Check
MODE TIMING

7. 按  键。
选项选择画面出现，当前选项 TIMING 闪
烁 (闪烁表示“可以更改”)。

Doublefeed Check
MODE TIMING

8. 按  键。
选项选择画面出现，当前选项 At pick
the paper 闪烁。

Doublefeed Check : TIMING
At pick the paper

9. 按  或  键。
显示的选项改变 (At pick + feed the
paper)。

Doublefeed Check : TIMING
At pick + feed the paper

10. 按  键存储更改。
LCD返回选项选择画面，当前选项 TIMING
闪烁。

Doublefeed Check
MODE TIMING

11. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 纸张厚度设定

本功能设定了用于检测双页进纸错误的纸张厚度。是否开启或是关闭该功能由设置模式中的“paper thickness check”功能确定。



注意

该项设置不能够在浏览模式中显示。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面，按  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面（Paper Length Check）出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 按  键两次。
<<SETUP MODE>>菜单画面（Paper Thickness Setup）出现。

<<SETUP MODE>>
Paper Thickness Setup

3. 按  键。
装纸提示画面出现，请求调整纸张。

Paper Thickness Setup
Set the adjustment paper

4. 选择您工作中用到的最厚纸张并将纸张放置于送纸器上。

5. 按 **ENTER** 键。
出现“Adjusting !!”信息。扫描仪升高送纸器，送进纸张，调节传感器的感觉标准，并存储它的值。

在调整之后，纸张被送出，并且“Finished!!”信息出现两秒钟，之后LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面(Paper Thickness Setup)。

如果在调整期间出现一个错误（例如，没能搓取纸张），请移去纸张并按

CANCEL 键。装纸提示画面再次出现。请重复步骤4和5。

6. 按 **CANCEL** 键两次。
LCD返回到就绪画面。

Paper Thickness Setup
Adjusting!!

Finished!!

<<SETUP MODE>>
Paper Thickness Setup

Ready

■ 偏移检查

本项功能确定是否检测到了反常的偏移。您不能够更改该设置，如果它们已经被主机所设定的话。

LCD显示	选项	备注
偏移检查	On, Off (缺省： Off)	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check) 出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 按  键三次。
<<SETUP MODE>> 菜单画面 (Skew Check) 出现。

<<SETUP MODE>>
Skew Check

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前选项 OFF 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

Skew Check
Check: OFF

4. 按  或  键。
显示的选项变为(ON 闪烁)。

Skew Check
Check: ON

5. 按  键来存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (Skew Check) 。

<<SETUP MODE>>
Skew Check

6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ IPC-3 模式

该功能选择了一个在IPC-3图像处理项目中被设定的模式。

LCD显示	选项	备注
IPC-3 模式	0, 1, 2, 3, 4, 5 (缺省 : 0)	0 : 不选择任何模式 1到5 : 选择模式数1到5

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下
ENTER键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面 (Paper Length
Check)出现。
2. 按 键四次。
<<SETUP MODE>> 菜单画面 (IPC-3 Mode)
出现。
3. 按 ENTER键。
选项选择画面出现，当前设置0闪烁（闪
烁表示“可以更改”）。
4. 按 或 键。
显示的选项改变(1, 2, 3, 4, 5)。
5. 当期望的模式数出现时，
按 ENTER键存储更改。
LCD 返回到<<SETUP MODE>>菜单画面
(IPC-3 Mode)。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
IPC-3 Mode

IPC-3 Mode
0

IPC-3 Mode
5

<<SETUP MODE>>
IPC-3 Mode



注意

当您从功能键进行设置时，无论您是否想要存储修改的数据，对话框都会出现。

如果您想要存储程序，按“ENTER”键。
如果您不想存储程序，按“CANCEL”键。

6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

纸张类型和所对应的模式号

用户的纸张按黑白模式（不含半色调）被分类成如下表所示的5种类型。

- 水平方向显示纸张的背景密度和颜色。
- 垂直方向显示字符或线条的密度。

		背景密度		背景颜色		
		普通←	→暗	红	绿	蓝
字符密度	普通 ↑	1: 普通背景 和普通字符		4: 在红色或相似背景上的亮字符	5: 在绿色或相似背景上的亮字符	
	↓ 亮	2: 普通背景 和亮字符				
		3: 暗背景和 普通字符				

* 1至5是模式号码。



注意

在联机状况下执行IPC-3模式时，读取的参数有效或无效（主机设置无效）如下：

重要事项

在灰度或彩色扫描时，该项设置无效。只有在二值化处理时才有效。

读取参数的有效性

	读取参数							
	读取模式	分辨率	黑白图像/ 照片	半色调	DTC	纸张 尺寸	纵向/ 横向	搓纸
有效	X	X				X	X	X
无效			X	X	X			

	读取参数							
	文档选择	r模式	对比度	自动分离	转换	清晰度	边缘提取	简化 DTC
有效	X				X			
无效		X	X	X		X	X	X

■ 送纸器高度

该功能设定了送纸器的初始高度。请将高度设定为您经常使用的高度。

LCD 显示	选项	备注
送纸器高度	250 张, 500 张, 1000 张 (缺省: 1000 张)	

下面是当您使用该项功能的时候, 可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时, 按下
 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length
Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  键直到“Hopper Height ”
出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Hopper Height

3. 按  键。
选项选择画面出现, 当前高度设置1000
sheet 闪烁 (闪烁表示“可以更改”)。

Hopper Height
1000 sheets

4. 按  键。
送纸器移动到500张位置, 并且新的高度
设置 500 sheets 闪烁。

Hopper Height
500 sheets

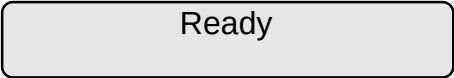


注意

每次您按下  或  键, 送纸器
移动到下一个位置, 并且它的位置被自动存储。
重复这个操作直到送纸器被定位于所期望的高
度。

如果在定位期间出现错误，请按
CANCEL 键，LCD 返回选项选择画面，
重复步骤4。

5. 按 **CANCEL** 键三次。
LCD返回到就绪画面。



在这个设置之后，无论何时打开电源，
送纸器都被设定到新的高度，

■ 纸张分离级别

该功能设定了用于在搓取文档中稳定纸张分离的制动辊的动力。

LCD显示	选项	备注
纸张分离级别	厚, 中等厚, 标准 , 中等薄 , 薄 (缺省： 标准)	厚: 对厚纸采用强制动力 (依照纸的厚度变化) 薄: 对薄纸采用弱制动力

如果下列错误频繁出现，按下面的说明设定制动力。

- 双页送进
- 漏搓纸
- SF2 没有检测到纸的引导边

依照下表设定“制动力”

设置	制动力	“双页送进”频繁发生	“漏搓纸”或“SF2...”频繁出现。
厚	很强	↑ 加强制动力	↓ 减弱制动力
中等厚	强		
标准	中等 (出厂时的设置)		
中等薄	弱		
薄	很弱		

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下
 ENTER 键。
 出现<<SETUP MODE>> 菜单画面（Paper
 Length Check）。
2. 重复按  直到“Paper Separation
Level”出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按下 ENTER 键。
 选项选择画面出现，当前选项 Normal 闪
 烁（闪烁表示“可以更改”）。
4. 按  或  键。
 显示的选项改变（Thick 到 Thin）。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Paper Separation Level

Paper Separation Level
Normal

Paper Separation Level
Medium Thin

5. 当想要的选项出现时，按 **ENTER** 键保存更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面
(Paper Separation Level)。
6. 按 **CANCEL** 键两次。
LCD返回到就绪画面。

<<SETUP MODE>>
Paper Separation Level

Ready

■ 滤色

本项功能分别设置了纸张正面和背面的滤色。您不能更改该设置，如果它们已经被主机选择的话。

LCD显示	选项	备注
过滤颜色	正面：Green, Red, Blue （缺省：Green） 背面：Green, Red, Blue （缺省：Green）	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“Drop-out color ”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Drop-out Color

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置 Green (用于 Front) 闪烁。（闪烁表示“可以更改”）。

Drop-out Color
Front: Green Back: Green

4. 按  键。
Green (当前 Back 选项) 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

Drop-out Color
Front: Green Back: Green

5. 按  或  键。
显示的选项改变 (Blue or Red)。

Drop-out Color
Front: Green Back: Red

6. 当出现所期望的选项时，按
ENTER 键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面
(Drop-out Color)。
7. 按 CANCEL 键两次。
LCD返回到就绪画面。

<<SETUP MODE>>
Drop-out Color

Ready

背景转换

该项功能将背景设置为“White”（白）或“Black”（黑）。

LCD 显示	选项	备注
背景转换	正面： White, Black （缺省： White） 背面： White, Black （缺省： White）	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时， 按下
ENTER 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length
Check)出现。
2. 重复按 直到“Background Changeover”
出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按 ENTER 键。
选项选择画面出现， 当前设置 White (用于
Front)闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Background Changeover

Background Changeover
F: White B: White

4. 按  键。
White (Back 的当前选项)闪烁（闪烁表示“可以更改”）。
5. 按  或  键。
显示的选项改变(Black)。
6. 按  键存储更改。
LCD 返回到<<SETUP MODE>>菜单画面 (Background Changeover) 。
7. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Background Changeover
F: White B: White

Background Changeover
F: White B: Black

<<SETUP MODE>>
Background Changeover

Ready

■ 耗材计数器

本项功能显示或设定了一个计数器值，它通知用户一种耗材的使用寿命（更换周期）。当送入的纸张数量达到设定值时，发出一个警报。依照您使用的纸张类型对该值进行设定。当使用高级纸时，搓纸辊组件，制动辊，和搓纸皮垫的标准更换周期为每送进300000张一次。我们推荐您将该值设定为0300000。

LCD 显示	选项	备注
耗材计数器	10000 到 2560000 张 (缺省: 2560000张)	这项设置可以10000张为单位更改。 最低四位零是自动加上的。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时, 按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
2. 重复按  直到“Consumable Counter”出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按  键。
选项选择画面出现, 当前数值闪烁(闪烁表示“可以更改”)。
4. 按  或  键。
显示的数值改变(从1 到 256)。
(数值可以10000张为单位改变。)
按下并保持按住  或  键可以提高更改速度。
5. 当出现期望的数值时, 按  键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面(Consumable Counter)。
6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Consumable Counter

Consumable Counter
2560000 sheets

Consumable Counter
0300000 sheets

<<SETUP MODE>>
Consumable Counter

Ready

■ 重置耗材计数器

这项功能在耗材计数器的累积数值到达设置数值之前，更换耗材部分的时候使用。



注意

当通过在就绪状况下按“MENU”进入设定模式的时候，您不能使用这项功能。

LCD 显示	选项	备注
重置耗材计数器	YES, NO (缺省)	YES: 重置耗材计数器的累积数值。 NO: 取消对耗材计数器数值的重置。

下面是当您更改该项设置的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下

键。

<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“Consumable Counter Reset”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Consumable Counter Reset

3. 按  键。
当前选单画面出现，无闪烁项（闪烁表示“可以更改”）。

Reest	Counter Value
NO	00250000

4. 按  或  键。
显示的选项改变(YES 闪烁)。

Reest	Counter Value
YES	00250000

5. 当出现期望的选项时，按
ENTER 键重置耗材计数器。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面
(Consumable Counter Reset)。
6. 要退出<<SETUP MODE>>，请关闭电源。

Finished resetting!!

<<SETUP MODE>>
Consumable Counter Reset

■ 耗材警报模式

本项功能被用于在耗材计数器累积数值到达设置值时，如何通知发出警报。



注意

当在就绪状况下按“MENU”进入设定模式的时候，您不能使用这项功能。

LCD显示	选项	备注
耗材警报模式	Alarm & Stop scanning (缺省) Message only	Alarm & Stop scanning: 当累积数值到达耗材计数器设置 值时，警报显示在LCD上并停止扫 描操作。 Message only: 当累积数值到达耗材计数器设置 值时，警报显示在LCD上。（扫描 操作不停止。）

下面是当您更改该项设置的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下
 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length
Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“Consumable Alarm Mode ”
出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Consumable Alarm Mode

3. 按  键。
当前选单画面出现，“Alarm & Stop scanning ”
闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

Consumable Alarm Mode
Alarm & Stop scanning

4. 按  或  键。
显示的选项改变（“Message only ”闪烁）。

Consumable Alarm Mode
Message only

5. 当出现期望的选项时，按
 键存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面
(Consumable Alarm Mode)。

<<SETUP MODE>>
Consumable Alarm Mode

6. 要退出<<SETUP MODE>>，请关闭电源。

■ 蜂鸣器

该项功能在一个错误出现的时候，开启或关闭蜂鸣器声音。



注意

当使用这项功能时，蜂鸣器无视这项设置发出声音。

LCD 显示	选项	备注
蜂鸣器	On, Off (缺省: Off)	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
2. 重复按  键直到“ Buzzer ”出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置 OFF 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。
4. 按  或  键。
显示的选项改变 (ON 闪烁)。
5. 按  键存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (Buzzer)。
6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

<<SETUP MODE>>
<<SETUP MODE>> Paper Length Check
<<SETUP MODE>> Buzzer
Buzzer OFF
Buzzer ON
<<SETUP MODE>> Buzzer
Ready

■ 蜂鸣器音量

这项功能将蜂鸣器音量设定为七级。



注意

本项设置对于发生一个错误和按下一个操作面板按键这两种情况都是有效的。

LCD 显示	选项	备注
Buzzer Volume	□□□□□□ 到 (缺省值: ■■□□□□) ■■■■■■■	最小 到 最大 (七级)

* 音量符号可能与LCD中实际使用的符号不同。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

- 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下 **ENTER** 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
- 重复按  直到“ Buzzer Volume ”出现在菜单屏幕的下面一行。
- 按下 **ENTER** 键。
选项选择画面出现，当前设置为 ■■□□□□ (不闪烁但可以更改) 。
- 按  或  键。
显示的选项改变 (从■■■■□□□□ 到■■■■■■■■■, □□□□□□□或■■□□□□□□)。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Buzzer Volume

Buzzer Volume
Min ■■■□□□□ Max

Buzzer Volume
Min ■■■■□□□ Max

5. 当出现期望的选项时，按 **ENTER** 键存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (Buzzer Volume)。

<<SETUP MODE>>
Buzzer Volume

6. 按 **CANCEL** 键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ LCD 对比度

该项功能在操作面板上将LCD的对比度设定为七级。

LCD 显示	选项	备注
LCD 对比度	□□□□□□ 到 (缺省: ■■□□□□) ■■■■■■■	暗 (低对比度) 到 (七级) 亮 (高对比度)

* 对比度符号可能与LCD中实际使用的符号不同。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下 **ENTER** 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“LCD Contrast”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
LCD Contrast

3. 按下 **ENTER** 键。
选项选择画面出现，当前设置为 ■■□□□□(不闪烁但可以更改)。

LCD Contrast
Dark ■■□□□□ Bright

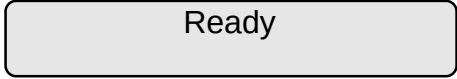
4. 按  或  键。
显示的选项改变 (从  到  或 )。



5. 当出现期望的选项时, 按  键存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (LCD Contrast)。



6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。



■ 搓纸速度

本项功能设定了搓纸辊的转动速度。当您使用有可能造成漏搓纸的薄或柔软纸张时, 推荐您降低速度。

LCD 显示	选项	备注
搓纸速度	Slow, Middle, Fast (缺省: Fast)	



注意

当搓纸速度被设定为“Slow”或“Middle”时, 扫描的处理速度被降低了。

按照下表设定“搓纸速度”

搓纸速度	“漏搓纸”频繁出现
Fast (出厂设置)	 降低搓纸速度。
Middle	
Slow	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

- 1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时， 按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
- 2. 重复按  直到“ Picking Speed ”出现在菜单屏幕的下面一行。
- 3. 按下  键。
选项选择画面出现，当前设置 Fast 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。
- 4. 按  或  键。
显示的选项改变（(Fast to Slow)）。
- 5. 按  键保存更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面 (Picking Speed)。
- 6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Picking Speed

Picking Speed
Fast

Picking Speed
Slow

<<SETUP MODE>>
Picking Speed

Ready

■ TP_IF 波特率

本项功能依照第三方接口（TP_IF）的波特率来设定波特率（信号速率）。



注意
您不能使用这项功能，当设定模式是靠在就绪状况下按  键进入的时候。

LCD 显示	选项	备注
TP_IF 波特率	2400, 4800, 9600, 19200 （缺省: 9600）	单位: baud

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
2. 重复按  直到“ TP_IF Baud Rate ”出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按下  键。
选项选择画面出现，当前设置9600 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。
4. 按  或  键。
显示的选项改变(19200, 2400, 4800)。
5. 当出现期望的选项时，按  键存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (TP_IF Baud Rate)。
6. 要退出 <<SETUP MODE>>，请关闭电源。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
TP_IF Baud Rate

TP_IF Baud Rate
9600

TP_IF Baud Rate
19200

<<SETUP MODE>>
TP_IF Baud Rate

■ SCSI ID

本项功能给SCSI接口设定了ID号码。



注意

您不能使用这项功能，当设定模式是靠就绪状况下按的时候。



键进入

LCD 显示	选项	备注
SCSI ID	0 到 7 (缺省: 5)	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

- 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
- 重复按  直到“ SCSI ID ”出现在菜单单屏幕的下面一行。
- 按  键。
选项选择画面出现，当前设置 5 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。
- 按  或  键。
显示的选项改变（6, 7, 0, 1, 2, 3, 4）。
- 当出现期望的选项时，按  键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面 (SCSI ID)。
- 要退出 <<SETUP MODE>>，请关闭电源。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
SCSI ID

SCSI ID
5

SCSI ID
3

<<SETUP MODE>>
SCSI ID

■ 产品 ID

本项功能设定了扫描仪的产品ID。通常情况下，您不需要更改此项设置。



注意

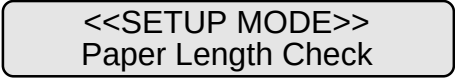
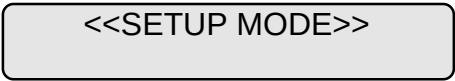
您不能使用这项功能，当设定模式是通过在就绪状况下按  键进入的时候。

LCD 显示	选项	备注
产品 ID	fi-4990C, M4099DC, M3099G (缺省: Fi-4990C)	该扫描仪的型号

* 本扫描仪的型号是 fi-4990C。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。



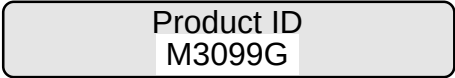
2. 重复按  直到“Product ID ”出现在菜单屏幕的下面一行。



3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置 fi-4990C 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。



4. 按  或  键。
显示的选项改变 (M3099G 或 M4099DC 闪烁)。



5. 当出现期望的选项时，按  键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面(Product ID)。



6. 要退出 <<SETUP MODE>>, 请关闭电源。

■ 预搓纸

本项功能开启或关闭纸张的预搓取。

LCD 显示	选项	备注
预搓纸	On, Off (缺省: On)	

下面是当您使用该项功能的时候, 可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时, 按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到 “ Pre-pick ” 出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Pre-pick

3. 按  键。
选项选择画面出现, 当前设置ON闪烁 (闪烁表示“可以更改”)。

Pre-pick
ON

4. 按  或  键。
显示的选项改变 (OFF 闪烁)。

Pre-pick
OFF

5. 按  键存储更改。
LCD 返回到<<SETUP MODE>>菜单画面 (Pre-pick)。

<<SETUP MODE>>
Pre-pick

6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 搓纸起始时间

本项功能设定了从纸张被手动放置于送纸器上时起，到搓纸操作开始时为止的时间段。

LCD 显示	选项	备注
搓纸起始时间	00.2 秒 到 29.8 秒 (缺省: 01.0 秒)	以0.2秒为单位

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面 (Paper Length Check) 出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到 “Pick start time ” 出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Pick start time

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置01.0秒闪烁 (闪烁表示 “可以更改”)。

Pick start time
01.0 S

4. 按  或  键。
显示的选项改变 (00.2秒到 29.8秒)。
数值以0.2秒为间隔变化。

Pick start time
05.0 S

5. 当出现期望的数值时，按  键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面 (Pick start time)。

<<SETUP MODE>>
Pick start time

6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 手动送纸超时

本项功能设定了从主机发出一个扫描命令时起，到纸张被手动放置在送纸器上时为止的等待时间。如果该时间过去了，而送纸器上还没有被放上纸张，则产生一个手动送纸超时错误。

LCD 显示	选项	备注
手动送纸超时	1 秒 到 255 秒 (缺省：30 秒)	单位：秒

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时， 按下
 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“Manual Feed ”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Manual Feed Timeout

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置30S闪烁
(闪烁表示“可以更改”)。

Manual Feed Timeout
30 S

4. 按  或  键。
显示的选项改变 (1 S 到 255 S)。
数值以1秒为间隔变化。

Manual Feed Timeout
10 S

5. 当出现期望的数值时，按
 键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面
(Manual Feed Timeout)。

<<SETUP MODE>>
Manual Feed Timeout

● 6-37

6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 纸张搓取重试

本项功能设定了搓纸电动机的旋转时间段和重试次数。

LCD 显示	选项	备注
纸张搓取重试	级数: 1 到 7 (缺省: 2)	1 到 7: 标准进程的1至7倍
	次数: 1 到 7 (缺省: 4)	1 到 7: 1次重试到7次重试

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
2. 重复按  直到 “ Paper Pick retry ” 出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置2（对Step）闪烁
闪烁（闪烁表示“可以更改”）。
4. 按  键。
当前计数设置4闪烁。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Paper Pick retry

Paper Pick retry
Step: 2 Times: 4

Paper Pick retry
Step: 2 Times: 4

5. 按下  或  键。
显示的选项更改 (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)。
6. 出现期望的数值时, 按  键存储更改。
LCD 返回到 <<SETUP MODE>>菜单画面 (Paper Pick retry)。
7. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Paper Pick retry
Step: 2 Times: 7

<<SETUP MODE>>
Paper Pick retry

Ready

■ 纸张送进重试

本项功能设定了送纸电动机的旋转时间段和重试次数。

LCD 显示	选项	备注
纸张送进重试	级别: 1 到 7 (缺省: 1)	1 到 7:标准进程的1至7倍
	次数: 1 到 7 (缺省: 4)	1 到 7:1次重试到7次重试

下面是当您使用该项功能的时候, 可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时, 按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
2. 重复按  直到“ Paper Feed retry ”
出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Paper Feed retry

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置1（对Step）
闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

Paper Feed retry
Step: 1 Times: 4

4. 按  键。
当前计数设置4闪烁。

Paper Feed retry
Step: 1 Times: 4

5. 按下  或  键。
显示的选项更改（1，2，3，4，5，6，
7）。

Paper Feed retry
Step: 1 Times: 7

6. 出现期望的数值时，按
 键存储更改。
LCD 返回到 <<SETUP MODE>>菜单画面
(Paper Feed retry)。

<<SETUP MODE>>
Paper Feed retry

7. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 功能键

本项功能分配设定的功能给
三个设定功能。

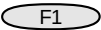
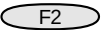
 ,  , 和  按键，您总共可以分配



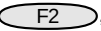
注意

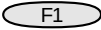
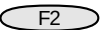
- 您不能使用这项功能，当设定模式是靠就绪状况下按  键进入的时候。
- 您不能分配如下功能：TP_IF波特率，SCSI ID，产品ID，设定模式锁和快捷键本身。

分配设定功能和其他特定的功能	备注
上面注解的设定功能 START 键 EJECT 键 (缺省：未定义)	START：启动被 EJECT 中止的操作 并发送数据到主机。 EJECT：停止操作并退出在传输组件中的纸张。

, , 或  键可以被用作快捷键, 使您在无论何时, 只要扫描仪处于就绪状态, 按下按键就可以使用分配的设定功能。

即使是处于设定模式锁定状态 (请参看下一项功能), 该项功能也是有效的。但是

, , 和  键在设定, 浏览和测试模式中是无效的。

下面是一个操作的例子, 假设您将 START 和 EJECT 键分别分配给  和  按键。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时, 按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

2. 重复按  直到“Function Key”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

3. 按下  键。
出现功能键选择画面, 其中F1闪烁 (闪烁表示“可以更改”)。

<<SETUP MODE>>
Function Key

Function Key
F1 F2 F3

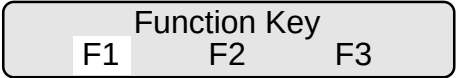
4. 按  键。
F1 选择画面出现, 当前设置Undefined 闪烁 (闪烁表示“可以更改”)。

F1 selection
Undefined

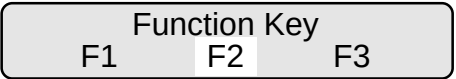
5. 按  或  键。
设定功能, START key 和 EJECT key 被依次显示在下面一行。

F1 selection
START key

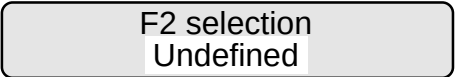
6. 当START 按键被显示出来的时候，按 **ENTER** 键。
LCD 返回到功能键选择画面，F1闪烁。



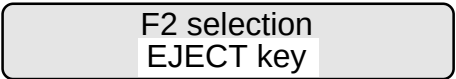
7. 按  键一次。
F2 闪烁。



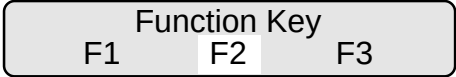
8. 按 **ENTER** 键。
F2选择画面出现，当前设置 Undefined 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。



9. 按  或  键。
设定功能，START key 和 EJECT key 被顺次显示在下面一行。



10. 当EJECT key 被显示出来的时候，按 **ENTER** 键。
存储更改。
LCD 返回到功能键选择画面，F2闪烁。



11. 要退出<<SETUP MODE>>，请关闭电源。

■ 设定模式锁

该项功能禁止操作面板从普通模式进入设定模式，防止操作面板进行误操作。一旦操作面板被锁，您将不能够使用设定项目，除了那些已经分配给 **F1**，**F2**，和 **F3** 键的。



注意

您不能使用这项功能，当设定模式是靠就绪状况下按 **MENU** 键进入的时候。

LCD 显示	选项	备注
设定模式锁	On, Off (缺省: Off)	

要取消设定模式锁定状态，请先关闭电源，然后再打开电源，按下 **MENU** 键进入设定模式。在设定模式中，选择设定模式锁功能并将选项设定为OFF。

下面是当您使用该功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下 **ENTER** 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“ Setup Mode Lock ”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Setup Mode Lock

3. 按下 **ENTER** 键。
选项选择画面出现，当前设置 OFF 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

Setup Mode Lock
OFF

4. 按  或  键。
显示的选项改变(ON 闪烁)。

Setup Mode Lock
ON

5. 按下 **ENTER** 存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面 (Setup Mode Lock)。

<<SETUP MODE>>
Setup Mode Lock

6. 要退出 <<SETUP MODE>>，请关闭电源。

■ 语言

本项功能设定LCD显示的是英文或是日文。

LCD 显示	选项	备注
语言	English, カタナ (缺省：English)	

下面是当您更改该项设置的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下
 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length
Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“Language ”
出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
Language

3. 按下  键。
出现当前选项列表画面，English 闪烁
(闪烁表示“可以更改”)。

Language
English

4. 按  或  键。
显示的选项改变 (カタカナ
闪烁)。

Language
カタカナ

5. 当出现期望的选项时，按
 键存储更改。
LCD返回<<SETUP MODE>>菜单画面
(Language)。

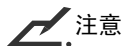
<<SETUP MODE>>
language

6. 按  键两次。
LCD返回到就绪画面。

Ready

■ 白色追踪模式

当扫描纸张的时候，设定如何追踪白色作为参照的模式。当整个纸张的背景是有色的时候，在这个模式中，“1”被设定，扫描仪扫描纸张的引导边作为白色参照。之后扫描图像的背景将会是白色的。



注意

1. 当设置为“1”时，从文档的引导边开始大约3mm内必须是同一颜色。
2. 当通过在就绪情况下按“MENU”进入设定模式时，您不能使用这项功能。

LCD 显示	选项	备注
白色追踪模式	1, 0 (缺省)	0: 扫描仪中的白色背景被作为白色参照。 1: 纸张的引导纸部分被作为白色参照

下面是当您更改该项设置的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
2. 重复按  直到“White follower mode”出现在菜单屏幕的下面一行。
3. 按  键。
出现当前选项列表画面，0闪烁。（闪烁表示“可以更改”）
4. 按  或  键。
显示的选项改变(1 闪烁)。

<<SETUP MODE>>
<<SETUP MODE>> Paper Length Check
<<SETUP MODE>> White follower mode
White follower mode 0
White follower mode 1

- 5. 当出现期望的选项时，按 **ENTER** 键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面 (White follower mode)。
- 6. 要退出 <<SETUP MODE>>，请关闭电源。

<<SETUP MODE>>
White follower mode

■ 接口板插槽

本项功能激活了一个接口板，同时两个接口板是固定的。



注意

您不能使用这项功能，当设定模式是通过在就绪状况下按 **MENU** 键进入的时候。

LCD 显示	选项	备注
接口板插槽	AUTO, SLOT1, SLOT2 (缺省: AUTO)	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

- 1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下 **ENTER** 键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。
- 2. 重复按  直到“ Interface Board Slot ”出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

<<SETUP MODE>>
Interface Board Slot

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置 AUTO 闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

Interface Board Slot
AUTO

4. 按  或  键。
显示的选项改变 (SLOT 1 或 SLOT 2 闪烁)。

Interface Board Slot
SLOT 1

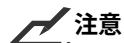
5. 当出现期望的选项时，按  键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>> 菜单画面 (Interface Board Slot)。

<<SETUP MODE>>
Interface board Slot

6. 要退出 <<SETUP MODE>>，请关闭电源。

■ SCSI 总线宽度设置

本项功能依照安装在主机上的 SCSI 板类型设定了设备的接口。当安装的是 Ultra Wide SCSI 卡时设定为16bit（缺省），当PC上安装的是窄 SCSI 卡时设定为8bit。



注意

如果 SCSI 板禁止传输16bit宽的数据，请设定8bit来代替。

您不能使用这项功能，当设定模式是通过在就绪状况下按  键进入的时候。

LCD 显示	选项	备注
SCSI 总线宽度设置	16 bit, 8 bit (备注: 16 bit)	

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作的示例。

1. 在<<SETUP MODE>> 初始画面时，按下  键。
<<SETUP MODE>> 菜单画面(Paper Length Check)出现。

<<SETUP MODE>>

<<SETUP MODE>>
Paper Length Check

2. 重复按  直到“ SCSI Bus Width Setting ”
出现在菜单屏幕的下面一行。

<<SETUP MODE>>
SCSI Bus Width Setting

3. 按  键。
选项选择画面出现，当前设置16 bit闪烁（闪烁表示“可以更改”）。

SCSI Bus Width Setting
16 bit

4. 按  或  键。
显示的选项改变(8 bit)。

SCSI Bus Width Setting
8 bit

5. 按  键存储更改。
LCD 返回 <<SETUP MODE>>菜单画面
(SCSI Bus Width Setting)。

<<SETUP MODE>>
SCSI Bus Width setting

6. 要退出 <<SETUP MODE>>，请关闭电源。

测试模式的激活

要激活测试模式：

1. 打开电源同时按下  键。
LCD 显示 “Please wait”，之后显示
“<<MODE SELECT>>”，“SETUP” 闪烁。
2. 按  两次。
“TEST” 闪烁（闪烁表示“可选择”）。
3. 按  键。
出现<<TEST MODE>>初始画面（*）。
4. 按  键。
出现<<TEST MODE>>菜单画面（**）。

要退出测试模式，请关闭电源。

T

Please wait

<<MODE SELECT>>

SETUP BROWSE TEST

<<MODE SELECT>>

SETUP BROWSE TEST

* <<TEST MODE>> 初始化屏幕

<<TEST MODE>>

** <<TEST MODE>> 菜单屏幕

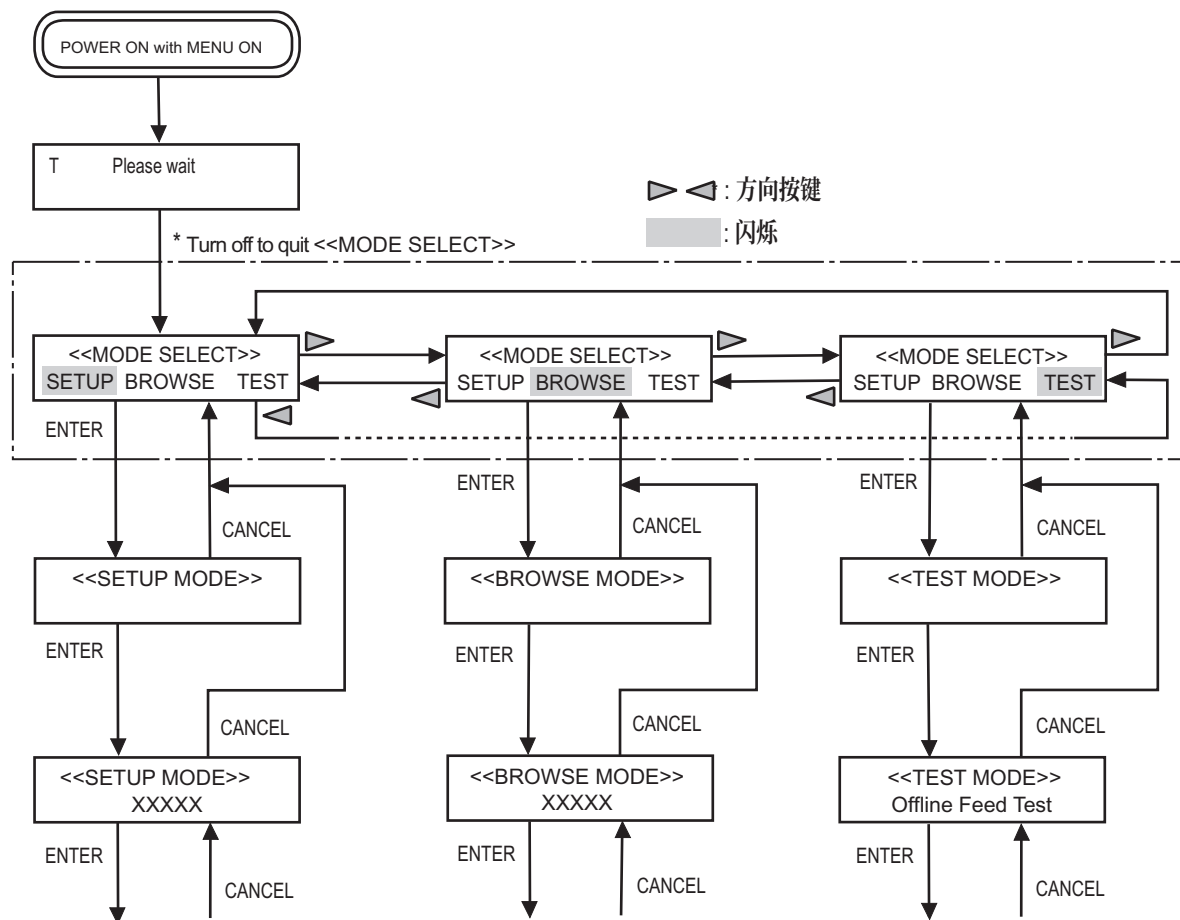
<<TEST MODE>>

Offline Feed Test

测试模式下的按键功能

按键名称	功能
	返回到<<TEST MODE >> 菜单画面。
	• 执行测试。 • 返回前一个画面。 • 显示下一个较低级别的画面。
	不存储更改返回前一个画面。
	• 显示菜单中右边的下一个功能。 • 移动到右边的项目。
	• 显示菜单中左边的下一个功能。 • 移动到左边的项目。
	选项向下滚动。
	选项向上滚动。

■ 模式选择（电源打开，MENU 键按下）



测试模式的内容

测试模式包括下面表单中所列出的用户测试功能。本节解释了“ 离线进纸测试”，“ 选件”和“ 设备寿命”，这些都是用户所必需的。



注意

如果您需要使用“ 离线进纸测试”，“ 选件”和“ 设备寿命”以外的测试功能，请联系您的销售商。

用户测试功能如下：

测试项	描述
离线进纸测试	连续的扫描纸张，来检查纸张的送进情况。
* 背书器测试	执行背书器的打印测试。
选件	显示安装在扫描仪上的选件。
设备寿命	显示从扫描仪被安装时起，纸张送进的累积数目和灯亮的累积小时数，并据此来估计设备的寿命。
传感器自动调节	自动调整传感器
偏移量自动调整	使用调整纸张来调节偏移量。
操作面板测试	检查操作面板，测试LCD,LED和按键的功能。
修改显示	显示对程序EEPROM，VDC-C和接口固件的修改。
传感器状况	显示传感器的状况。
传感器调节	改变传感器的电流和限制电平来调整传感器。
白色对比调节	当把白色纸张放入扫描仪时，调整R,G,B的Amp 增益值。
+5V电压检查	显示 +5 伏的电压。
EEPROM 编辑	写入任意数据到EEPROM中（地址为00到FF），来确定或更改设定数值。

* 如果选件没有被安装，该选件的设定项在屏幕上不被显示，并直接跳到下一项。

■ 离线进纸测试

本项功能能够连续扫描纸张的数目，并以此来检查机构的全部操作，而且它并不需要一台主机的支持。您能够使用设定模式中的设定功能来修改扫描文档的扫描参数（扫描模式，纸张尺寸/页面设置，密度，分辨率和半色调处理）。

LCD 显示	测试项	备注
离线进纸测试	START 和 SETUP	START：开始测试。 SETUP：更改扫描参数的设置。

下面是当您开始离线进纸测试时，可以参考的一个操作的示例。

1. 将纸张放置于送纸器平台上。
2. 进入<<TEST MODE>> 初始画面，按  键。
出现<<TEST MODE>>菜单画面(Offline Feed Test)。
3. 再按  键。
扫描参数画面显示出当前参数，START 闪烁（闪烁表示“可选择的”）。
4. 按  键。
SETUP 闪烁（闪烁表示“可选择的”）。
5. 按  键。
LCD变到参数设置画面，S（单面模式）闪烁（闪烁表示“可选择的”）。
6. 按  键。
A4P（纵向页面设置中的A4尺寸）闪烁（闪烁表示“可选择的”）。

<<TEST MODE>>

<<TEST MODE>>
Offline Feed Test

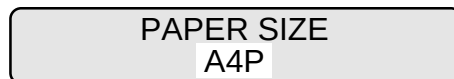
S A4P  200 LA
START SETUP

S A4P  200 LA
START SETUP

S A4P  200 LA
LA

S A4P  200 LA
LA

7. 按  键。
出现 PAPER SIZE 画面，当前设置 A4P 闪烁
(闪烁表示“可更改的”)。



8. 按  或  键。
显示的参数改变 (LTP, B5P, A5P, A4L, 等等)。



9. 当出现期望的参数时，按  键存储更改。
参数设置画面出现，新的参数闪烁。



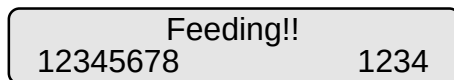
10. 按  键。
出现扫描参数画面，新的参数被替换上来，并且SETUP 在闪烁 (闪烁表示“可选择的”)。



11. 按  键。
START 闪烁 (闪烁表示“可选择的”)。



12. 按  键。
扫描仪连续送进和扫描文档直到它检测到一个错误 (通常是“送纸器空”) 为止。
在送纸期间，屏幕上一行显示“Feeding!!”，而下一行则显示送进纸张的数目。



- 要想暂停测试，按  键。
- 要重新开始测试，按  键。
- 要从一个送纸器空状态重新开始测试，请把纸张放置于送纸器的平台上并按  键。
- 要退出离线送纸测试，请按  键，在暂停状态下。

13. 要退出 <<TEST MODE>>，请关闭电源。

■ 选件

本项功能显示了安装在扫描仪上的选件。

LCD 显示	显示的选件	备注
选件	背书器	背书器：在文档背面打印的打印组件。

* 当该选件被安装时，ON 被显示在选件的下面。当该选件没有被安装时，OFF 被显示在选件的下面。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作示例。

1. 在<<TEST MODE>> 初始画面，按  键。
出现<<TEST MODE>> 菜单画面（Offline Feed Test）。
2. 按  键。
<<TEST MODE>> 菜单画面（Options）出现。
3. 按  键。
出现当前选项列表画面。您可以检查安装的选件。
4. 要退出<<TEST MODE>>，请关闭电源。

<<TEST MODE>>

<<TEST MODE>>
Offline Feed Test

<<TEST MODE>>
Options

Endorser	BG. Change
OFF	F:ON B:ON

■ 设备寿命

本项功能显示了从该扫描仪被安装时起，送进纸张的累积数量，以及灯管照亮时间的累积小时数。这些值对于估计设备的寿命有帮助。

LCD 显示	显示的设备	备注
设备寿命	COUNT, LAMP F 和 LAMP B	COUNT: 送进纸张的累积数目 LAMP F: 与前灯管相关的累积操作小时数。 LAMP B: 与后灯管相关的累积操作小时数。

* 每个数值的单位不显示在LCD上。

下面是当您使用该项功能的时候，可参考的一个操作示例。

1. 在<<TEST MODE>> 初始画面，按
 键。
出现<<TEST MODE>> 菜单画面（Offline Feed Test）。
2. 按  两次。
<<TEST MODE>> 菜单画面（Device Life ）出现。
3. 按 。
出现当前数值显示画面。您能够估计设备的寿命。
4. 要退出 <<TEST MODE>>，请关闭电源。

<<TEST MODE>>

<<TEST MODE>>
Offline Feed Test

<<TEST MODE>>
Device Life

COUNT LAMP F: 1234567
12345678 B: 1234567

术语表

A4 尺寸

在日本和其他国家使用的一种标准纸张尺寸。纸张的尺寸是210 × 297 mm(8.25 × 11.6 英寸)。

ASCII

美国信息交换标准码的简写。

ASCII 码是一组128个的代码（数字0到127），用于在计算机和其他设备，例如扫描仪之间进行信息交换。

自动分离

图像处理方法，用来检测文本和照片之间的区别，并依此选择阈值。自动分离允许扫描仪一次性在黑白模式和半色调模式之间切换。

自动启动模式 (<-> 手动启动模式)

在这种模式中读取操作只能被 START 命令激活。

背面读取 = 背面扫描

表示读取扫描文档的背面，特别是在双面读取模式中。

Bit

计算机存储器中信息的最小单位。在一个二进制系统中，1 bit是一个单一的数字，1或0。
8 bit等于1字节。

浏览模式

在这种模式中，用户可以在离线状况下查看扫描仪的设定状况。

耗材计数器

显示耗材，例如一个灯管，何时需要被更换。读取文档的数目一直被累计，直到操作者重置该计数器。当耗材被更换的时候，计数器应该被重置。

密度

一幅图像的阴暗程度。也是在一幅图像中使用的栅格的百分比。

颜色筛选

一种技术，通过使用一个黑白两象素层的模式，来生成表示灰度图的半色调图像。

dpi

每英寸象素点数。

过滤颜色

一种用来修饰文档，但是不出现在读取图像中的颜色。

双面读取模式

在这种模式中文档的两面都被读取。

背书器

这个组件用于在扫描前或扫描后打印字符。这些字符可能被用于扫描文档和图像数据整理核对。

设备错误

一个不能由操作者恢复的错误。请打电话给经授权的维护工程师。

误差扩散

基于黑白像素二值化法生成的高质量半色调（虚拟灰度）图像。一种像素的光学密度和邻近像素的光学密度被统计出来，黑色像素按照它们和邻近像素关系，以它们密度的次序重新分布。

这项技术的目的是最小化读取和打印密度的平均误差。临近像素的密度数据被目标像素上的扩散误差修正到几个像素之内，之后它被二值化。这样保证了读取期间的高灰度级和解析率，同时通过对半色调图像，例如报纸照片图案，进行点线化，来抑制更多的图案模式。

滤镜

用铅笔或圆珠笔书写的图像的质量和读取，要依赖墨水或铅笔芯的反光特性。

漏掉的像素可能产生线，空隙或颜色发淡的部分，仅仅相关的线就是由光学密度造成的。滤镜检测比周围要亮的区域，并且增加它们的密度来改进图像的清晰度。

正面读取 = 正面扫描

指的是读取文档的正面，特别是在双面读取模式。

半色调处理

用来复制照片，这些照片通常包含不同的图案阴影来显示图像。这些阴影是点的组合，生成了一个二进制图像。颜色筛选和误差扩散处理是半色调处理的特例。

十六进制

一个十六进制计数系统（也就是通常所指的十六进制数）。因为一个十六进制系统需要16个数字，所以使用了数字0到9和字母A到F。用十六进制表示二进制数会很方便，因为所需的数字较少。

影像强调

临近黑色区域的密度被降低从而变亮，但是并不完全是白色区域。弱化这种强调来消除噪声或生成柔化的图像。

图像处理

以指定的参数读取图像。

初始画面

当打开电源时，或读取被来自主机的命令激活时，屏幕上的显示画面。

接口

准许一个系统的一部分和另一部分通讯的连接。举个例子，电子信号在计算机和扫描仪之间通过一个接口电缆传输。

反转(反色图像的读取)

在反色图像的读取中，数据被从黑转换到白，反之亦然。

IPC-3 模式

当读取二进制图像时，必须依照要读取的纸张质量来设定扫描仪。在这种模式中，这些设置能够被预先完成，通过对应每一个设置给一个样式号码。

IRAS

硬件的初始化。

横置

文档被传送并读取时，长边垂直于移动方向。

Letter 尺寸

在美国和其他国家使用的一种标准纸张尺寸。纸张的尺寸是8-1/2 × 11英寸（215.9 × 279.4 mm）。

黑白模式

选择黑白模式使阈值和对比度设置有效，但是防止亮度被设定。指定的阈值确定扫描到的是黑色或是白色像素。黑白模式因此适合于扫描文字和黑白图像。

手动送进模式 = 手动模式

需要操作者将每一个扫描文档手动送入送纸器。

镜像

读取的图像对称的翻转，生成源检测图像在主扫描方向上的一个镜像。

噪点清除

一幅图像中的噪点表现为白色区域中的黑点和黑色区域中的空白点，它们被移除以提高画面质量。质量。

操作面板

一个面板包含扫描仪显示器和按键。操作面板被用于控制扫描仪操作，例如装载文档，选择特征，和更改设定选项。

边缘提取

追踪黑白区域之间的边界线，并提取封闭区域的轮廓线。

纸张堵塞

一个警告，提示用户，纸张被堵塞在传输组件之中，或者这次传输因为传输组件的不稳固而失效。这个警告在检测到双页送进时也会出现。

照片模式(白色程度追随 OFF)

选择照片模式，使得亮度和对比度的设置有效，防止对阈值的设置。在照片模式下，图像的暗度对应着黑色像素的密度，使之在扫描的图像，例如分级的照片中相配。

Photo mode = 照片模式

一张照片在这种模式中被适当的读取。

搓纸起始时间

从文档被手动送进时开始，直到文档经过送纸器空置传感器之后，搓纸开始时为止的时间段。

搓纸时间

从开始搓纸起，到文档到达SF1传感器为止的时间段。由于很大的摩擦因素，请指定稍长一点的搓纸时间。

搓纸速度

当文档被搓取时的速度。 请设定搓纸速度为 SLOW 以防止堵塞或漏搓纸。

竖置

一个文档被传输并读取时，它的长边平行与移动方向。

预搓取

一个设置，其中当前一个文档被读取时，下一个被读取的文档被放置在读取组件的前方。设定预搓取使得处理更快速。

可读状况

当电源被打开时或当读取操作被来自主机的命令所激活时的一种状况。

读取操作

指的是读取的操作包括单面读取和双面读取。

SCSI - ID

用于在启动装置选择一个目标或该目标重新连接到启动装置的时候，指定一个特殊的SCSI设备。

串行接口

一种标准的计算机接口。信息通过一根电缆（尽管其他的电缆被用于控制）在设备之间进行传输。

配有一个串行接口，可以使用一根长度超过3米的接口电缆。这在扫描仪共享的网络环境下经常是必须的。

设定模式

在此模式中，用户能够在离线状态中对多种的功能进行设定，以便于按用户的需求对扫描仪进行定制。

SF1 传感器

文档检测传感器。它检测传送纸张的灯光，它也检测双页送进错误。

单面读取模式

在这个模式中，只有文档的正面被读取。请将文档正面朝上放置于送纸器平台的正中。

平滑技术

平滑技术使用斜线和曲线消除锯齿状图形。删除不规则的凸出，填充不规则的凹陷。例如，这在OCR应用中很有用。

启动命令超时

在前一个文档的读取完毕之后，如果启动命令没有在特定的时间之前到达，则出现该情况。在这种情况下送纸器平台被降低。

临时错误

可以被操作者恢复的一种错误。

测试模式

在这种模式中，用户可以在离线状况下测试扫描仪。

fi-4990C 图像扫描仪操作手册

C150-E192-01ZH

出版日期： 2004年3月

发布公司：富士通香港有限公司

PRINTED IN CHINA

- 禁止复制本手册的全部或部分内容，以及复制扫描仪应用程序。它们受版权法的保护。
- 本手册的内容易于被修改，恕不另行通知。
- 对于由使用本手册而引起的附带的或因果性的伤害，以及由第三方提出的任何诉讼，富士通香港有限公司不承担任何责任。
- 这款扫描仪的修理部件从本产品停止生产起会保留5年。

FUJITSU