http://jp.fujitsu.com/fsl/en/

FUJITSU SEMICONDUCTOR LIMITED

环境推进室

50 Fuchigami, Akiruno-shi Tokyo 197-0833, Japan（Akiruno Technology Center）
Tel. +81-42-532-1387
http://edevice.fujitsu.com/en/eco/

易读性

这本小册子使用了富士通开发的“ColorSelector”软件进行审阅，通过高使用率的颜色组合使文字和图表易于更多人接受。

环保性

采用FSC® 森林认证纸、无VOC墨水、不产生有害废液的无水印刷方式。

刊载的产品名等固有名词为各公司专有商标或注册商标。

©2009-2012 FUJITSU SEMICONDUCTOR LIMITED

Printed in Japan
AD00-00022-6Z November 2012

富士通半导体集团

环境报告书 2012

FUJITSU

shaping tomorrow with you

与您携手 创意未来

富士通半导体集团

环境报告书 2012

CONTENTS

高层寄语 …… 1

事业活动与环保经营

富士通半导体集团概要 …… 2

事业活动与社会的关联 …… 3

富士通半导体集团CSR

CSR基本方针 …… 4

富士通半导体集团的CSR …… 5

环境展望

中期环境展望“Green Policy 2020” …… 8

环境管理

环境管理体系 …… 9

第6期环保行动计划 …… 10

环境教育与环境风险管理 …… 12

降低环境负荷

地球变暖对策 …… 13

化学物质及废弃物削减对策 …… 14

事业活动、环境负荷和环境会计 …… 15

产品的环保

绿色采购与绿色物流 …… 16

产品所含化学物质的管理方针与超级绿色产品 …… 17

客户的应用实例 …… 18

环保交流活动

生物多样性保护活动 …… 20

地区贡献 …… 22

环保启蒙、外部表彰、展览会 …… 24

环境报告的意见交流会 …… 25

编辑方针

富士通半导体集团担负着富士通集团的电子元器件生产和半导体事业，在“富士通半导体集团环境报告书2012”中，收录了富士通半导体集团对环保方面的想法、活动内容以及成果等。

另外，在公司主页中，我们也努力以浅显易懂的方式对富士通半导体集团的环保活动进行汇报。

- **报告期间**
  主要报告2011年度（2011年4月1日至2012年3月31日）的活动内容，但也含有部分2011年4月1日以前，或2012年3月31日以后的活动内容。
- **报告对象组织**
  以富士通半导体集团的19家公司（包括海外公司）为对象。
- **公开信息的客观性保证**
  “富士通集团社会与环境报告书2012”接受了第三方机构的审核，富士通半导体集团的信息也包含其中。
  在富士通半导体集团这份报告书的编制过程中，听取了第三方的意见，努力确保公开信息的客观性。

- 发　行：2012年11月
- 发行负责人：社长　冈田　晴基
- 编辑负责人：环境推进室 今野 顺一
- 发行部门：
  富士通半导体股份有限公司 环境推进室
- 参考指南：
  日本环境省“环境报告指南”2007、2012年版”

半导体之中的ECO　ECO is in our SEMICONDUCTORs

为实现智能社会经济体系

通过制造积极参加新型社会的构建

当前，国际社会对多灾多难的日本格外关注，如2011年3月的东日本大地震及其后发生的核电厂事故……，而这其中最大的难题则是“现有社会经济体系的变革”，整个世界都在注视着日本人如何去应对。

社会经济体系变革的方向毫无疑问是实现“智能化”的社会。我们所期望的是在各个方面都实现环保的高效社会经济体系：环保又抗灾难的强大能源供给体制，进而珍惜能源并有效加以利用的消费活动，从物质的丰富进化到珍惜人与人之间关系的精神富裕等。换句话说，也就是要实现智能化社区。

半导体是实现智能社会经济体系不可或缺的技术。希望我们的技术能够承前启后，通过制造活动来支持智能社会的实现。为客户不断提供更低功耗、更小型和更薄LSI的完善产品的同时，持续提供应用这些品的环保解决方案是我们的重要使命。富士通半导体集团将为实现一个新型的社会经济体系继续贡献全部力量。

富士通半导体股份有限公司
社长

为实现安全、放心的社会而贡献力量

当今，LSI已经被组装进遍布整个社会的各种设备之中。可以毫不夸张地说，LSI支撑着我们的社会。我们认为，作为LSI供应商应该承担一部分社会责任。在2011年3月经历地震和核电站事故后，这种观点愈加强烈。特别是，为确保生产基地的事业连续性，我们始终促进工厂应急电源设备的增强和紧急情况应对机制的建立。

然而，要保持社会的持续稳定不能只靠各个公司的努力，而是需要整个社会体系的不断变革。因此，富士通半导体集团积极主动参与会津若松地区的智能化社区规划，致力于构建抗灾能力强的地区、营造清洁电源、建设经济活动更活跃的智能社区。而让这样的地区扩展开来，将会使日本的未来更有希望。

2012财年将是富士通集团第6期环保行动计划的最后一年。我们贡献社会的第一步是夯实基础，努力达成环保行动计划的目标。

富士通半导体股份有限公司
常务董事（环境管理）

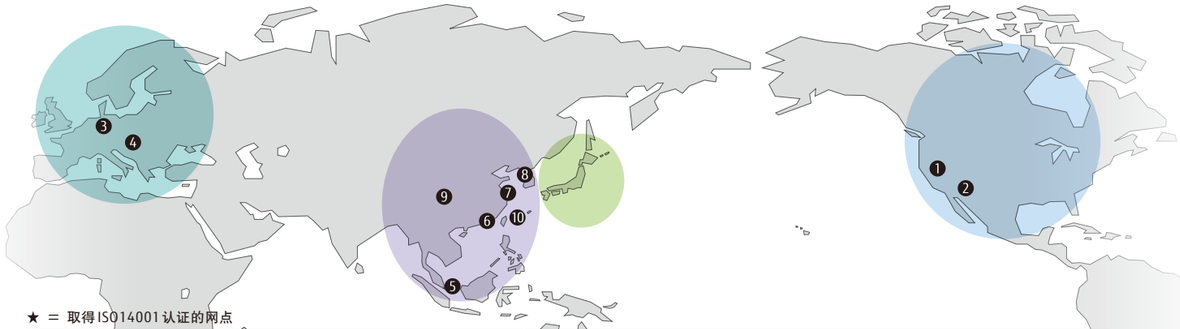
事业活动与环保经营

富士通半导体集团致力于实现低碳、富足的未来，开展环保经营，不断提供环保型半导体元器件产品，努力降低事业活动中的环境负荷。

富士通半导体集团概要

总　　部	富士通半导体股份有限公司
所 在 地	神奈川县横滨市港北区新横滨 2-10-23（野村不动产新横滨大厦）
法人代表	代表取缔役社长　冈田 晴基
设　　立	2008年3月21日
事业内容	LSI相关的设计、开发、制造、销售等事业
资 本 金	600亿日元

全球展开与ISO14001认证取得状况



★ ＝ 取得ISO14001认证的网点

公司名	营销／市场	开发与设计	前端工序	后端工序	IT／设施管理
★ FUJITSU SEMICONDUCTOR LTD.	●	●			
★ Akiruno Technology Center		●			
★ Mie Plant			●		
★ Aizuwakamatsu Plant			●		
★ Iwate Plant※			●		
★ FUJITSU ELECTRONICS INC.	●	●			
★ FUJITSU VLSI LTD.		●			
★ FUJITSU MICROELECTRONICS SOLUTIONS LTD.		●			
★ FUJITSU SEMICONDUCTOR TECHNOLOGY, INC.			●		
★ FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY LTD. Aizu Plant				●	
★ Miyagi Plant				●	
★ Kyushu Plant				●	
★ FUJITSU SEMICONDUCTOR IT SYSTEMS LTD.					●
★ FUJITSU FACILITIES ENGINEERING LTD.					●
e-Shuttle, Inc.			●		
❶Fujitsu Semiconductor America, Inc.	●				
❷Fujitsu Semiconductor Wireless Products, Inc.	●	●			
★ ❸Fujitsu Semiconductor Europe GmbH	●	●			
❹Fujitsu Semiconductor Embedded Solutions Austria GmbH		●			
★ ❺Fujitsu Semiconductor Asia Pte. Ltd.	●				
★ ❻Fujitsu Semiconductor Pacific Asia Ltd.	●				
★ ❼Fujitsu Semiconductor (Shanghai) Co., Ltd.	●	●			
❽Fujitsu Semiconductor Korea Ltd.	●				
★ ❾Fujitsu Semiconductor Design (Chengdu) Co., Ltd.		●			
❿Fujitsu Global Mobile Platform Inc.		●			

※2012年4月27日，Fujitsu Semiconductor Ltd与DENSO Corporation达成了富士通半导体岩手工厂转让的基本协议。岩手工厂已于2012年10月1日完全作为DENSO的子公司开展了新事业。

富士通半导体集团作为富士通集团的一员获得了环境管理体系（EMS）的ISO14001国际标准认证。详细内容请浏览网站。

WEB http://www.fujitsu.com/global/services/microelectronics/environment/iso14001/

事业活动与社会的关联

主要应用与产品

家用电器

●**应用**
洗衣机、洗碗机、电冰箱、空调、温水冲洗便座、LED照明、微波炉
●**产品**
• 微控制器

数字音视频设备

●**应用**
录音机、数码相机
●**产品**
• 微控制器和FRAM
• 电源IC

产业设备

●**应用**
工厂自动化设备、变频控制设备、仪表
●**产品**
• 微控制器和系统LSI
• ASIC和晶圆代工服务

汽车

●**应用**
车身控制、汽车导航仪、EV/HV
●**产品**
• 微控制器
• 图像显示控制器（GDC）

移动通信

●**应用**
移动电话终端、移动PC
●**产品**
• 移动FCRAM
• 便携式设备电源IC

通信

●**应用**
宽带通信设备
传真机/打印机（MFP）
●**产品**
• 系统LSI和FRAM

富士通半导体集团CSR

CSR基本方针

富士通集团CSR就是实践FUJITSU Way。通过在所有的事业活动中满足众多利益相关者的期待与要求，通过实践FUJITSU Way，为地球和社会的可持续发展做出贡献。

在CSR的实践当中，我们将重点致力于以下五个课题。通过对这些课题的对应，努力开展国际化ICT企业应有的、富有责任感的经营活动。

5个重要课题

重要课题1.　提供由ICT带来的机会与安全

为依靠ICT连接和支撑全世界70亿人口的人类社会的实现做出贡献，为人们提供充满梦想的机会与安全的生活。

重要课题2.　对地球的环境保护采取措施

在凭借ICT为国际性环境课题做贡献的同时，降低ICT自身的环境负荷。

重要课题3.　接受多样性

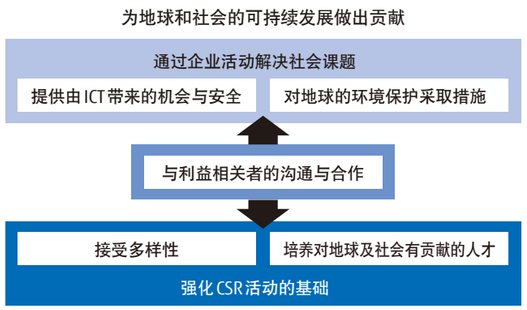
为实现企业和个人的共同成长，我们不拘泥于国籍、性别、年龄，是否健全、价值观如何等，接受多样化人才并提供施展舞台。

重要课题4.　培养对地球及社会有贡献的人才

从国际化观点出发，优先培育立志对社会发展做贡献的优秀人才。

重要课题5.　与利益相关者的沟通与合作

作为优秀的企业公民，充分理解利益相关者的各种期待与要求，并积极地开展企业活动。



FUJITSU Way

企业理念

富士通集团不断直面挑战
为构建舒适安全的网络社会做出贡献
为人类提供丰富多彩、充满梦想的未来

企业方针

目标

社会・环境	保护地球环境，为社会做出贡献
利润与成长	回报客户、员工、股东的期望
股东・投资家	保持企业价值持续增长
全球化	时刻以全球化的视点思考、判断

重视

员　工	尊重多样性，支持员工成长
客　户	成为不可或缺的伙伴
交易商	构建互利双赢的关系
技　术	不断创造新的价值
质　量	支撑客户和社会的信赖

行动指南

良好的社会公民	经常关注社会、环境，以良好的社会公民的姿态行动
客户至上	从客户的角度思考，真诚地付诸行动
三现主义	基于现场、现物、现实采取行动
挑　战	确立更高的目标，并为实现目标，坚韧不拔地努力
速　度	朝着目标，迅速灵活地付诸行动
团　队	打破部门界限，每个人都为共同的目标负责任地工作

行为规范

- 尊重人权
- 遵纪守法
- 公正的商业交易
- 保护并尊重知识产权
- 保守机密
- 不以公谋私

事业方针

- 通过现场的改革和创新，追求自身的革新和为客户创造价值
- 在所有的事业领域中，提供环保型解决方案
- 集团内各公司之间相互合作，推进事业发展的全球化

富士通半导体集团的CSR

追求经营的健全性和高效率的同时，强化实践FUJITSU Way的治理体制。

FUJITSU Way的实践

富士通半导体集团的CSR，是通过FUJITSU Way的实践，努力改善和解决各种各样的社会性课题，提供凝集富士通半导体技术的产品和服务，为可持续发展的网络社会的进步做出贡献。

我们遵循FUJITSU Way，将CSR置于经营的核心，致力于推进业务活动的同时，实现企业理念。

公司治理（基本想法）

依据富士通"关于健全内部控制体制的基本方针"，加强集团各公司之间的协作，提高公司治理（Corporate Governance）的透明性和公平性，履行企业的社会责任。在今后的企业经营中，富士通半导体集团将一如既往肩负起自己的社会责任，不断加强与所有利益相关者的信赖关系。

人才培养

从2011年开始引入职业技能认证制度，组织了5次技术群体活动。2012年3月举办了职业技能比赛，各群体的技术成果发表成为知识共享的第一步。今后，仍将不断开展各种活动，通过技术传承努力提高半导体设计与制造技术以及新商品开发能力。

尊重人权与差异化

依据FUJITSU Way，通过公司内部的分级研修和征集人权标语等开展人权启蒙教育活动。

针对公司内部的分级研修、歧视和骚扰等问题展开启蒙教育活动。

此外，人权活动周的一项内容是征集人权标语。富士通半导体公司员工应征的作品获得了富士通集团最优秀奖、东京都人权启蒙教育企业联络会佳作等奖项。

另一方面，在2011年有经验人员招聘和2012年应届生招聘的活动中，富士通半导体集团都录用了很多外籍员工，通过这些活动积极聘用外籍员工。

促进工作和生活的平衡

富士通半导体以新横滨总部地区的员工为对象，举办了平衡工作和生活为题的讲演会。在富士通集团中，从推动工作和生活平衡活动的先进单位富士通YFC公司聘请讲师，讲述开展"平衡工作与生活，让员工有幸福感"活动的缘由以及活动成果。

不论从员工还是个人角度，很多参会者都从工作和生活的平衡活动中受到启迪。

讲演会的情形

企业社会责任促进活动

为了深化企业社会责任意识，富士通集团开展了各种活动。

富士通集团为了在办公场所和业务中贯彻行为规范，修订了《行为规范的理解和实践》手册，介绍独占禁止法和赠贿问题等的具体事例，并在办公网上刊载。还专为独占禁止法开设了咨询与举报窗口。

帮助热线

2004年9月开通了受理富士通半导体集团全体员工（包含派遣员工以及内部借调、合同工和返聘者等短期雇员）内部举报和咨询的热线。

富士通半导体集团的CSR

风险管理

富士通半导体集团构建整个集团的风险管理体制，努力实践并不断加以改善，持续提高企业价值，为社会的发展做出贡献。在业务活动中防患于未然，力争将各种风险控制在最小范围，防止灾害再次发生。

业务持续性管理

地震、火灾等大规模灾害、甲型流感的流行等未知风险威胁着业务活动的持续进行。为了在此类不可预测情况发生时，能够稳定地向客户提供其需要的环保性能优异的半导体产品，富士通半导体集团从2008年开始，着手制定业务持续性计划（BCP：Business Continuity Plan），努力完善业务持续性管理。

在去年的东日本大地震中，根据业务持续性计划，迅速成立对策指挥部，全公司形成一个整体，开展灾难恢复运动，并在6月9日恢复到地震前的满负荷生产水平。

全公司抗震救灾

从2008年起，为配合年度防灾日，富士通集团所属公司一齐举行防灾演练。2011年度假定发生了首都圈直下型地震，组织了相关训练活动：①培训班形式的灾害对策指挥部训练；②首都圈内全体员工安全与否的确认；③当首都圈灾害对策指挥部原定设置地受灾而无法启动时，在替代场所设立临时灾害对策指挥部。

培训班形式是一种极具实用性的训练方式，即不拘泥于事先设定的情节，在训练中，为参加训练的部门设定突发事件，让参加者现场考虑应对方案，并采取行动的方法。2012年计划根据日本的中国地区、九州地区同时发生地震的假定来展开训练，以检验灾害时的应对计划（DRP：Disaster Response Plan）。

信息安全的基本想法

为了“成为客户不可或缺的伙伴，与交易商构建互利双赢的关系”，集团定期实施安全检查，努力推进信息安全工作。

富士通半导体集团严格执行FUJITSU Way的行动规范中规定的“保守机密”，努力加强信息安全。兑现企业的基本方针，即成为客户不可或缺的伙伴，与交易商构建互利双赢的关系。

信息安全（日本国内的活动）

从2008年度开始，打出了“信息管理全面彻底！信息管理是富士通集团的生命线”的宣传标语，在富士通半导体及日本国内关联公司内张贴海报，还在全体员工的办公电脑上粘贴了标签。

此外，通过全公司导入防止电子邮件误发到公司外的工具（Mailchecker）和远程数据删除解决方案（Clearsure），力求在促进ICT推广的同时，提高每个员工的信息安全意识。进而，针对包括董事在内的全体员工，每年实施e-learning教育活动。

信息安全（对公司内电脑实施零客户端）

2010年10月，Fujitsu Semiconductor Europe GmbH公司将无硬盘的薄客户端进一步升级为零客户端。零客户端只能安装指定软件，如显示虚拟桌面环境用的专用操作系统等。从而提高防范信息泄露、病毒和间谍软件等的安全性能。

健康管理

近年来，为强化健康管理，除特别的保健指导外，还在各公司的办公场所实施来客禁烟等措施来强化禁烟。

2012年开始，富士通半导体Akiruno技术中心展开了以“控制生活习惯病、改善饮食生活”为目的的饮食健康活动，主要进行食堂菜谱的改善工作。

此外，富士通半导体集团还通过2011年11月的综合体育运动会（京滨地区）、厂医健康讲座、医务人员健康指导等活动来增进员工健康。

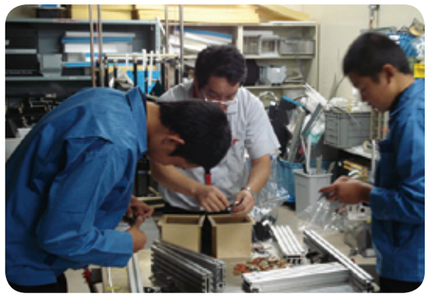
劳动安全与卫生管理

在每个公司的业务网点设立安全卫生委员会，加强安全卫生和防灾措施。此外，通过办公现场巡检，查找危险漏洞并进行风险评估，以营造放心、安全的办公环境和开展生产活动。

进而，以2011年3月11日的东日本大地震灾害为教训，努力加强和改善防灾措施。假定首都圈发生了直下型地震，组织实施相关防灾训练，如避难训练、徒步返家训练等。

社会贡献（中学生的办公现场实习）

2011年11月9日～11日，富士通半导体三重工厂为工厂附近的中学2年级学生提供了办公现场工作体验和学习的机会。中学生们进入净化厂房体验了设备的使用操作和在电子显微镜下的作业等内容。



办公现场实习

社会贡献（支援恢复工作）

FUJITSU FACILITIES ENGINEERING LIMITED是富士通半导体集团的半导体工厂等单位的能源供给商。该公司为大熊町立小学（熊町小学、大野小学）这两所在东日本大地震中受地震和福岛第一核电站事故的双重影响而迁到福岛县会津若松市内的小学，免费提供了完整的电脑教室所需的成套设备，其中包含50台再利用的个人电脑。

为了积极配合大熊町重建计划的主要措施“为避难生活中的孩子提供应有的教育”，该公司与NPO法人e-elder及富士通集团各企业建立了合作体制，将所有参与者的力量凝聚起来，积极开展闲置电脑的再利用、安装教育软件、构建网络、提供电脑桌和椅子等一系列活动。

讲课的情形

社会贡献（职业教育支援）

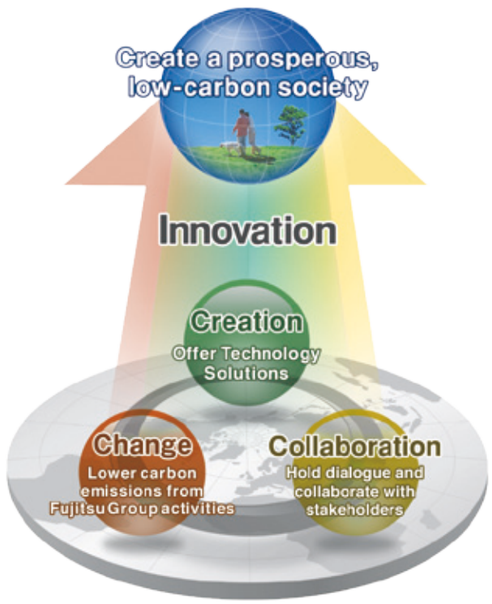
富士通半导体积极开展学生职业教育活动，并派出环保部门的员工担任讲师。2011年在东京都小平市立第二初中举办了“职业专家经验介绍会”。

讲课的情形

环境展望

中期环境展望“Green Policy 2020”

“Green Policy 2020”是富士通集团为实现低碳、富足的社会，明示了自身所肩负的使命和方向性的中期环境展望。提出了以“创造”、“协作”、“变革”为关键词，以2020年为对象的3大目标。



1 为客户和社会做贡献

在日本国内一年减排3000万吨CO_2。

2 自我变革

各事业领域中的综合能量效率达到世界顶级水平。

3 保护生物多样性

推进倡导宣言“商务和生物多样性的保护”中所提出的所有项目。

为了达到这3大目标，在2010年开始的第6期环保行动计划中，设定最近3年的具体活动和主题。

环境管理

环境管理体系

环境管理体系

富士通半导体集团基于环保方针，在整个集团推动环境管理。还基于富士通集团的“环保行动计划”，制定了“富士通半导体集团环保目的和目标”，明确了必须达成的量化指标。通过有计划的持续改善，推动环境管理活动。截至2012年3月，日本国内8家公司和国外5家公司已经取得了ISO14001国际认证，富士通半导体集团今后将更加强化环境治理。

富士通半导体集团 环保方针

我们通过先进的技术
提供具备优异环保性能的半导体元器件，
与顾客共同为保护丰富的地球环境做出贡献

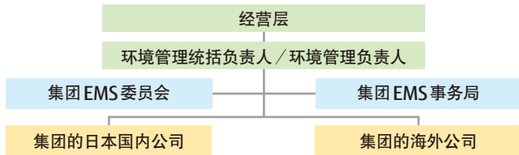
◆行动方针

我们将依照以下方针，在开发、采购、生产、销售、使用、废弃等产品生命周期的所有阶段，努力减轻环境负荷，预防地球环境污染：

1. 通过积极推进超级绿色环保产品的开发以及合理管理产品含有的化学物质，提高产品的环保性能，对减轻顾客及地球环境负荷做出积极贡献；
2. 积极推行减缓地球温暖化措施，削减温室效应气体（CO_2、PFCs）的排放；
3. 积极推行化学物质的合理管理，削减挥发性有机化合物（VOC）的排出量；
4. 削减废弃物的产生量，积极推进合理的再生资源化；
5. 以全球化的观点遵守环境相关法律、法规，以及对客户的承诺；
6. 力争成为良好的环保公民，推行植根社区的环保社会贡献和生物多样性保护，努力提高每一位员工的环保意识；
7. 增强环境管理体系的有效性、透明性，努力实现持续的改善与发展。

2011年4月6日
富士通半导体股份有限公司
代表取缔役社长
t Okada

●富士通半导体集团环境管理体制



遵守环境法规

在2011年度，富士通半导体集团发生了5起违反法规制度事件，其内容包括负责人变更未及时通知等。集团通过对其产生原因进行调查，并从根本上采取措施，均已完成整改工作。

此外，这些违规事件都是通过守法监察（内部监察）和执行评比活动发现的。

今后，将进一步强化环境法规的执行管理工作。

EMS委员会

在富士通半导体集团中，工厂和事业所的环保负责人每年2次定期集会。通过召开EMS委员会，就集团整体的环保目的、目标的进展情况及相关课题进行交流。在该会议中，还会交流环保相关的各种全球性法规制度和动向等信息，有利于在新环保活动中的密切联系与合作。

环境审核

根据富士通集团综合环境管理体系，富士通半导体集团在日本国内和国外对整个集团实施内部审核。为进行有效的审核，每年对审核人员进行培训，努力提高内部审核人员的实力，同时还增加具备审查员资格的外部人员，以强化环境审核工作。

此外，通过接受外部审核机构如：日本国内的JACO（株式会社日本环境认证机构）、国外的DNV（Det Norske Veritas AS）及DQS（DQS Holding GmbH）的ISO14001审核，持续开展ISO14001认证工作。

三重工厂监察现场

第6期环保行动计划

基于环保行动计划，富士通半导体集团制定了具体的活动目标，推进环保活动。

富士通集团为了履行“环保方针”，作为其具体的目标，从1993年开始实施了环保行动计划。富士通制定了“第6期富士通集团环保行动计划”，作为从2010年到2012年的环保行动计划。在①“强化先进绿色ICT的研究开发”、②“提高产品与服务的环境价值，强化绿色ICT的开发与提供”、③“进一步降低自身的环境负荷”、④“强化环保经营基础”、⑤“推进环保社会贡献活动”、⑥“推进生物多样性保护活动”共计6个领域中，制定了18项具体的活动目标。

富士通半导体集团基于本环保行动计划，也制定了5个领域中的10项具体活动目标并开展活动。

●第6期环保行动计划　富士通半导体集团活动目标及2011年度活动成果报告

大项目	项　目	详细内容	环保目标	2011年度目标	2011年度业绩	2011年度达成率	2012年度目标
❷强化产品及服务的环境价值，强化绿色ICT的开发与提供	注重环保产品的开发和提供	①2012年年底前，以新开发的绿色产品为对象，开发60%以上的超级绿色产品，为节能、节省资源等降低环境负荷做出贡献。	扩大超级绿色产品	5个产品群中开发1个以上系列	FRAM产品群中8个系列通过认证	○（100%）	5个产品群中完成1个以上系列
		②到2012年底前，以新开发的绿色产品为对象，与 2008年度产品相比环境效率因数※1达成“3.0”。	达成环境效率因数	根据环境效率因数和负荷削减目标方案进行实际验证	新环境效率因数验证完成	○（100%）	环境效率因数达成“3.0”
❸进一步降低自身的环境负荷	削减温室效应气体（GHG）的排放量	③到2012年度结束为止，与2007年度业绩相比，将能源消耗的CO_2排放量削减28.0%（42.2万吨－CO_2）。	削减能源消耗CO_2排放量	控制在42.7万吨－CO_2以下	38.3万吨－CO_2	○（111%）	42.2万吨－CO_2
		④到2012年度结束为止，与1995年度业绩相比，将CO_2之外的温室效应气体排放量削减34.5%（17.0万吨－GWP）。	削减CO_2之外的温室效应气体排放量	控制在17.5万吨－GWP以下	13.1万吨－GWP	○（134%）	17.0万吨－GWP
	在工厂的改善	⑤到2012年度结束为止，与2007年度业绩相比，将重点化学物质排放量削减70.7%（26.6吨）。	削减重点化学物质排放量※3	控制在30.4吨以下	22.3吨	○（136%）	26.6吨
		⑥到2012年度结束为止，与2007年度业绩相比，将废弃物产生量削减13.1%，控制在1.19万吨以下，并继续坚持零排放活动。	削减废弃物产生量	控制在1.07万吨以下	0.85万吨	○（126%）	1.19万吨
	在办公室的改善	⑦到2012年度结束为止，所有事业所均达到绿色办公室制度※2的“★★★★”以上级别。	提高绿色办公室级别	施行新标准	现状调查完毕	○（100%）	达成“★★★★”以上级别
❹强化环保经营基础	通过与利益相关者的交流推进环保经营	⑧以提高环保经营质量为目标，推进各组织间的环保交流（强化环境信息的发布）。	强化环境信息的发布	发行富士通半导体集团环境报告书（日、英、中）	发行富士通半导体集团环境报告书（日、英、中）	○（100%）	发行富士通半导体集团环境报告书（日、英、中）
❺推进环保社会贡献活动	通过环保社会贡献活动进一步提高员工的环保意识	⑨在各据点继续开展环保社会贡献活动的同时，开展更多社区贡献活动。	环保社会贡献活动	各网点开展根植社区的社会贡献活动每年实施1件以上	12个人网点共计实施74件（每个网点6件）	○（617%）	各网点每年实施1件以上
❻推进生物多样性保护活动	为建设实现保护生物多样性的社会做贡献	⑩到2012年度结束为止，在所有网点实施保护生物多样性及相关宣传活动。	生物多样性保护活动	各网点开展生物多样性保护活动每年实施1件以上	12个网点共计实施27件（每个网点2件）	○（225%）	各网点每年实施1件以上

※1）环境效率因数：为促进以更小的环境负荷提供更高价值的产品制造而引入的环境指标。通过对新旧产品进行比较，能够定量地反映产品的环境负荷和价值（功能和性能）的提高之间的关系。

※2）绿色办公室制度：为降低办公场所的环境负荷，富士通集团通过这种独特的制度对环保级别和自主活动的开展情况进行可视化的综合评估。

※3）重点化学物质：每个业务网点分别从VOC之中选定1种特定物质，针对性地开展排出量削减活动。选择对象应为2007年度排出量最多的物质。

降低环境负荷

环境教育与环境风险管理

环保教育

富士通集团每隔3年制定环保行动计划，为了向员工贯彻计划的内容，从1995年开始，以全体员工为对象每3年1次，采用e-learning的形式进行环保教育。

在入职和晋升的一般性培训中也采用了大量环保教育的内容，还对负责环保业务的员工进行内部监察员和废弃物实务等专业内容的培训。

此外，富士通半导体集团还结合半导体行业的特点，每年选择针对性的内容进行环保教育，努力提高全体员工的环保意识。

环境风险管理

■排水浓度变化解决措施

2012年，查明岩手工厂厂区内的地下水因氟和硝酸盐氮的环保基准值超标而受到污染。根据采样的井水分析，污染范围仅限厂区内的一部分而没有流出到厂外。为了防止污染物质的扩散和污染水回收，目前正在进行地下水的汲取作业。

■ PCB废弃物的管理

为了尽早处理掉在公司存放的荧光灯稳压器，正在进行日本环境安全事业株式会社（JESCO）的事先登记的准备工作。在等候处理的过程中，使用专用仓库并妥善加锁保管。

环保奖励制度

富士通集团设置“富士通集团环保贡献奖”和“环保竞赛”，自1995年起，坚持每年举办活动，以表彰特别优秀的环保活动。

在“2012年富士通集团环保贡献奖”评比中，参选104件，富士通半导体集团荣获了4项环保鼓励奖。

环保鼓励奖

【Green Policy Management】
“通过RoHS指令相关活动进行业务风险管理”
富士通半导体股份有限公司
FRAM RoHS指令例外申请项目组

【Green Policy Products】
“实现低功耗和节能的FRAM开发”
富士通半导体股份有限公司
通用FRAM开发团队

【Green Policy Factories】 （请参照第14页）
“通过改良工序大幅减少电镀废液”
FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY LTD. 九州工厂
环境保全和生物多样性保全活动项目组

【Green Policy Earth】
“受拉姆萨尔公约保护的蔺牟田池和濒临灭绝物种低斑蜻的保护活动”
FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY LTD. 九州工厂
环境保全和生物多样性保全活动项目组

为了保护地球环境，富士通半导体集团开展减缓地球变暖活动，积极推进化学物质与废弃物削减等措施。

地球变暖对策

减排能源消耗产生的CO_2

富士通半导体集团2011年度能源消耗产生的CO_2与2007年度的数据相比大约减少了35%。这是由于生产设备最优化运转方面的改善、高效率涡轮冷冻机的引入、变频设备的应用和冷热源系统的最优化等节能措施综合运用的结果。此外，优先运转高效率设备、适度调整空调风量等节能活动也起了一定作用。

减排CO_2之外的温室效应气体

通过引入除害装置等措施达成了半导体行业所规定的削减目标：即截至2010年底，在1995年实际数据（25.9万吨-GWP）基础上削减10%。2011年后将继续采取优化工艺处理条件、引入除害装置、积极采用温室效应影响更低的气体等措施，努力减少温室效应气体的排放。

PFC除害装置

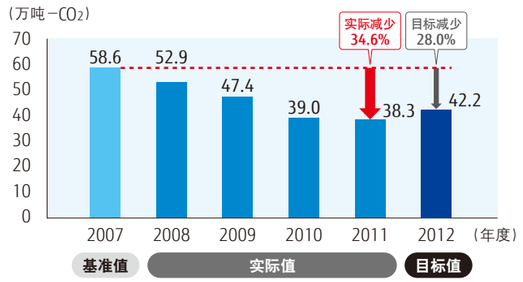
夏季的主要节电对策

为了应对日本东北地区夏季供电不足的状况，富士通半导体岩手工厂引入了蓄热系统分散白天用电高峰压力，还采用吸收式冷冻机减小用电峰值。此外，通过进一步最优化净化厂房室内压力、湿度降低空调机负担等措施节约用电。

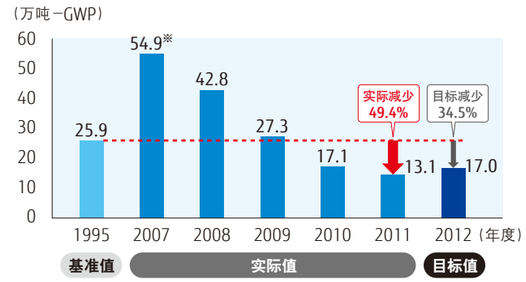
应对新节能法规

为了应对2010年度新修订的节能法规，2011年度仍组织包含所有业务单元的集团联合工作组，开展节能活动。

●能源消耗产生的CO_2排放量



●CO_2之外的温室效应气体排放量



※2007年度排放量增加是由于除害装置配备率较低的生产线整合造成的。其后，通过针对性策略的实施削减了排放量。

化学物质及废弃物削减对策

削减重点化学物质※排出量

※每个办公场所从使用量较多的VOC中选定一种物质。

强化有机排气处理装置的运转管理

在半导体前工序工厂，使用吸附式有机排气处理装置，抑制挥发性有机化合物（VOC）的排出，并确保设备正常维护，以维持良好的吸附性能。

此外，还积极开展活动，在生产中促进有机类药剂代用品的使用，通过削减重点化学物质使用量来减少VOC排出量。

其他活动

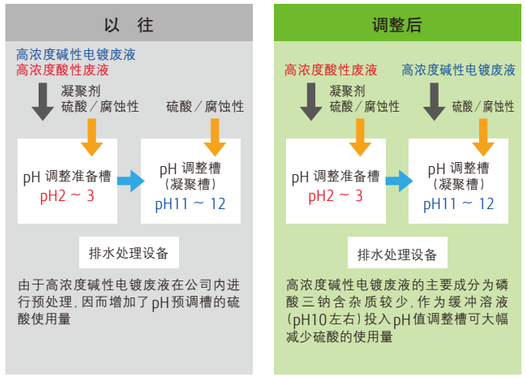
富士通半导体会津若松工厂通过调整生产设备，减少了异丙醇（IPA）使用量。

此外，FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY LTD.宫城工厂通过水溶性助剂的采用减少了IPA的使用量。

削减废弃物产生量

减少碱性电镀废液

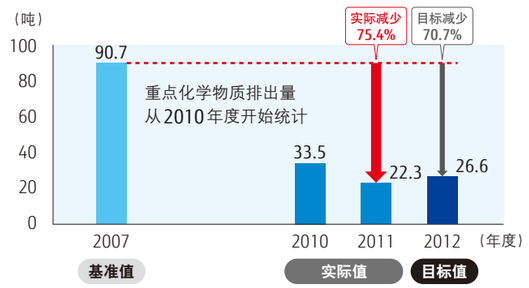
在FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY LTD.九州工厂，碱性电镀废液以往作为工业废弃物委托外单位处理，现在部分废液改在工厂内处理，从而减少了向工厂外部的排放。进而，2011年度通过排水处理工序调整等措施，大幅削减了用于pH值调整的药剂，从而降低了环境负荷。



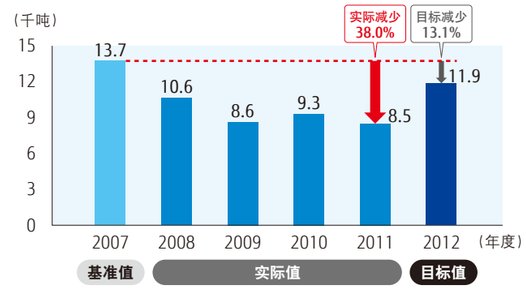
其他活动

富士通半导体在岩手工厂推行废水自行处理方法以削减废弃物，而在其他工厂则通过付费出售方式削减废弃物的排放量。

●重点化学物质排出量



●废弃物产生量



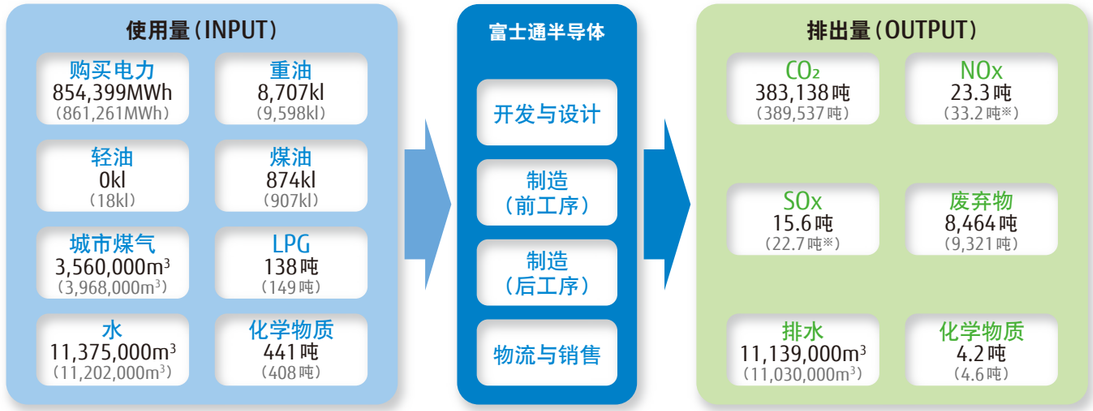
事业活动、环境负荷和环境会计

事业活动和环境负荷（物料衡算）

富士通半导体集团定量地掌握生产活动中产生的环境负荷的整体状况，推进环保型事业活动。

●2011年度的业务活动和环境负荷（物料衡算）

（　）是2010年度的数值。



※（　）中去年的NOx、SOx值作了修改。

●计算方法

INPUT	开发设计与制造	能源	2011年度工厂和办公场所电、油、煤气的使用量
		水	2011年度工厂和办公场所水的使用量
		化学物质	2011年度工厂和办公场所PRTR法约束对象化学物质使用量
OUTPUT	开发设计与制造	大气排放	CO_2：2011年度伴随能源消费工厂和办公场所的CO_2排出量 NOx、Sox：根据2011年度工厂和办公场所的排气口排放的气体中所测定相关物质的排出量计算。
		废弃物	2011年度工厂和办公场所废弃物的发生量
		排水	2011年度工厂和办公场所向地下或河流的废水排放量
		化学物质	根据2011年度工厂的排水、排气口所排放的PRTR法约束象的化学物质浓度测定值乘以总排放量或排出量计算， 或者基于化学物质的使用量计算。

环境会计

2011年度富士通半导体集团环境会计统计结果如下表所示，即设备投资1.96亿日元、费用29.61亿日元、经济效益36.67亿日元。

■ **投资额**

以防止地球温暖化措施、防止土壤和地下水污染措施为主进行投资。

■ **费用**

以防止大气及水质污染成本（环境分析费等）为中心、针对节能措施及减少废弃物等进行改善。今后也将继续通过分析环境会计统计结果、促进高效的环境投资、减轻环境负荷。

●富士通半导体集团环境会计统计结果（2011年度）

单位：百万日元

项　目		主要范围	设备投资	费用	经济效益
事业区域内	公害防止成本及效果	防止大气污染、水质混浊等	60　(38)	1,395　(1,416)	1,641　(1,606)
	地球环境保护成本及效果	防止地球温室效应、节能等	92　(265)	508　(615)	224　(244)
	资源循环成本及效果	废弃物处理、资源的有效利用等	1　(0)	612　(723)	1,377　(1,639)
上下游成本及效果		产品和商品的回收、再利用和再商品化等	0　(0)	7　(5)	17　(15)
管理活动成本及效果		环境管理系统的配备及运用等	19　(0)	344　(309)	53　(52)
研究开发成本及效果		环保产品的研究开发等	0　(0)	0　(0)	156　(208)
社会活动成本		对环保活动团体等的捐助、支援等	0　(0)	0　(0)	0　(0)
环境破坏应对成本及效果		土壤和地下水污染相关的修复等	24　(1)	95　(1)	200　(0)
合　计			196　(304)	2,961　(3,069)	3,667　(3,764)

· 由于四舍五入的关系，有时会出现明细不一致的情况。有些项目可能还会因四舍五入而未在数值中表现出来，这是因为那些实际开展的活动费用投入不大。
· （　）是2010年度的数值。

产品的环保

绿色采购与绿色物流

绿色采购

富士通集团将绿色采购的基本思路--优先购买环保零件、材料以及产品，定为“富士通集团绿色采购标准”，并与供应商共同推进绿色采购活动。

为确保降低环境负荷活动的持续开展，要求所有的供应商构筑并运用环境管理系统（EMS），材料供应商还须进一步构建化学物质管理体系（CMS）。此外，正在实行的富士通集团第6期环保行动计划中，又对供应商提出了“CO_2排放控制与削减”、“生物多样性保护”等活动要求，富士通致力于与供应商共同应对气候变化和生物多样性保护等国际性环境问题。

在活动开展过程中，为了获得供应商的理解并协调行动，富士通集团通过召开说明会、制作生物多样性保护相关的指南等，支援供应商的活动。

作为富士通集团的一员，富士通半导体集团将大力开展绿色采购，通过对供应商的支持，进一步强化采购源头管理，致力于构建可持续的低碳社会。

绿色物流

全权负责富士通半导体集团物流的富士通电子公司为防止产品在运输过程中的损伤，通过插入缓冲材料、提高密封性等措施，努力确保运输过程中的产品品质。但是，在品种多、数量少的产品运输过程中，单个包装中所使用的缓冲材料量呈增加趋势。

为此，有必要削减装箱材料所产生废弃物。

通过对各种装箱方法的研究，发现NEXUSAIR公司的打包系统Air-X的高效性与我们的打包要求一致，因此2011年4月开始采用。

通过引入该装置，与以往所用的发泡类和垫板类缓冲材料相比，每年废弃物产生量减少了1.5吨。

（变更前）　（变更后）

为了让客户放心地使用我们的产品，不仅需要在运输过程中保证产品的品质，还需打包材料的轻量化，努力减少交付客户的打包材料所产生的废弃物。

今后，我们将以环保物流和客户满意第一为宗旨，持续地推动绿色物流。

产品所含化学物质的管理方针

为了向客户提供安全可靠的产品，富士通半导体集团推进产品所含化学物质的妥善管理。

富士通集团将对人类健康和环境有害、法律上禁止或限制使用的物质指定为“富士通集团指定禁止使用物质”，在严格禁止这类物质使用的同时，通过绿色采购活动排除了此类物质，提供不含有该物质的产品。另外，为了让客户放心和环保，还将可能存在有害性风险的物质指定为“富士通集团指定限制使用物质”和“富士通集团指定含有报告物质”，对此类物质的含有量进行妥善管理，一旦其危害性得到证实，即将其列为禁止使用的物质。

■根据日本国内外的法规变化调整行动方针

自从欧洲制定REACH法规，要求化学物质进行登记和申报开始，各国纷纷针对产品所含化学物质研究制定各种法规。在这种形势下，富士通半导体集团充分利用从事有害化学物质管理和信息公开等业务的跨行业组织—“物品管理推进协议会（JAMP），以适应法规的新变化，灵活应对更加严格的法规条令要求。

■欧洲RoHS和中国RoHS指令承诺

富士通半导体集团提供符合欧洲RoHS指令和中国RoHS指令的半导体产品※。

对客户要求的产品及老产品中的含铅产品逐步进行更替。

富士通半导体集团今后的重点是将特定化学物质带来的风险控制到最小程度，根据预防为主的原则，针对可能造成危害的物质积极采取有效措施。

※部分产品不适用RoHS指令列管范围。

WEB
http://www.fujitsu.com/global/services/microelectronics/environment/products/

超级绿色产品

产品开发之前，通过评估“节能”、“3R设计※”、“化学物质”等环保要素，实施产品环境评估。根据评估结果，符合标准的产品被认定为环保型产品，即“绿色产品”。在绿色产品中，环保要素达到顶级水平、与市场产品或本公司产品相比均为优异的环保产品，被富士通集团认定为“超级绿色产品”。

※设计上充分考虑废弃物的Reduce（减量化）、Reuse（再使用）、Recycle（再生利用）。

2011年度认定的超级绿色产品

■实现业内领先的低功耗性能

2011年度8个系列的FRAM产品被评为超级绿色产品。FRAM是一种兼备ROM和RAM优点的非易失性存储器，与其它非易失性存储器相比更具优势，具有速度快、使用寿命长、擦写次数多、节能等特点，被广泛应用在家电产品、数码相机、电子玩具、RFID、智能卡等产品中。

■环保要素

所有产品通用“节能、化学物质”

MB85RS64“节能、化学物质、3R设计”

- 节能：业内领先的低功耗性能
- 化学物质：不含REACH规定限制的物质，不含欧洲RoHS指令规定限制的物质
- 3R设计：与以往产品相比，封装面积减小一半

■8个系列认定产品

MB85R1001A/MB85R1002A、MB85R4001A/MB85R4002A、MB85RC16、MB85RC16V、MB85RC64V、MB85RC128、MB85RS128A、MB85RS64

●获得2011年度富士通集团环保贡献鼓励奖的产品

MB85RC16V、MB85RS64、MB85RC64V、MB85RS128A

WEB
http://www.fujitsu.com/global/about/environment/products/gproducts/

客户的应用实例

村田机械株式会社的节电型复合机“MFX-2870”采用网络待机响应芯片“MB86C36”

村田机械株式会社致力于节电型复合机的开发。此次，采用富士通半导体的待机响应芯片“MB86C36”开发出的复合机与以往产品相比可大幅削减待机功耗（待机功耗:0.3W，网络响应功耗：0.7W，TEC值※1：1.5 kW·h）。

※1：符合国际能源之星计划（Energy Star）标准值（一星期的标准功耗）。

课题

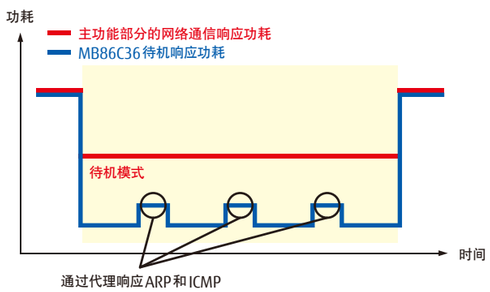
维持网络连接性的同时削减功耗

复合机与电脑之间不断通过网络交换数据包，因此在待机时也可以对网络做出响应等，相应的CPU始终在工作，而这不利于降低功耗。

课题的解决

富士通半导体开发出待机响应技术

待机响应技术是以极低功耗的“MB86C36”替代网络装置的主功能芯片，在主功能部分处于休眠状态或电源关闭期间，代理执行网络上的通讯任务，从而大幅降低功耗。



（注意事项）此图仅为示意图，额定值请参照实际系统。

此外，村田机械株式会社大力开发以网络待机和高速启动功能为代表的节能技术，并积极开展环保标志商品的普及活动，在财团法人日本环境协会主办的“环保标志奖2011”上获得鼓励奖。

客户点评

“代理响应”功能所起的关键作用是根据主功能LSI恢复与否而进行不同的处理。例如，主功能LSI无需恢复时，“代理响应”可结束处理。通过这种极精确的调整，可减少主功能LSI的启动次数，从而削减复合机的功耗。

村田机械株式会社
情报机械事业部 技术部
电子开发组
骏河 智纪 先生

富士通BSC公司的“F-插头（F-PLUG）”采用32位ARM®内核微控制器FM3产品族

富士通BSC开发用于电子设备控制的嵌入式软件系统，以往的软件业务中积累的丰富经验中融合最新的技术，开发和生产环保节电相关的硬件产品，如太阳能灯“Solar Cubic A-1”。

在其产品中，此次作为“Solar Cubic A-1”的后续产品“F-PLUG”（一种带有电力、温度、湿度、照度测定功能的插头）的主微控制器采用了FM3家族的“MB9BF116N”。

采用要点

为了让F-PLUG实现精密的电力、温度、湿度、照度测定功能，需要具有多通道高速、高精度ADC的微控制器。此外，F-PLUG自身需要具备最低保持1个月测定数据功能，因而需要具备大容量的内置闪存。

“MB9BF116N”满足这些条件，因此，最终F-PLUG本身超出预定性能指标，可保持40天的测定数据。

环保要素

富士通半导体的低功耗闪存技术EcoRAPID※的超群效果，尽管F-PLUG需要将测定数据频繁写入闪存，但写入时也仅需0.3W的低功耗。与其他公司的同类产品相比，这个数值非常小。

※：EcoRAPID（Ecology Read Access Path Isolation Dynamic technology）
富士通半导体将FCRAM技术应用于闪存，同时实现高速和低功耗的独特电路技术。

产品用途

“F-PLUG”插头具有电力、温度、湿度和照度等的测定功能（插入电源插座的F-PLUG可通过蓝牙将测定数据传输给电脑，并在电脑画面上显示用电量的曲线图和电费）。

产品特点

- ●电脑和F-PLUG组成的最小构成
  - ·电脑和F-PLUG之间采用无线连接，无需布线；
  - ·无需无线网络路由器和高价的家庭网关即可导入、成本低；
- ●用电量和电费图形在电脑的大屏幕上可视；
- ●F-PLUG的功耗待机时0.1W，工作时0.3W，业界最节能（本公司调查结果）

客户点评

FM3的易用性及其丰富的功能，都是我们选用此产品的重要因素。而最关键的原因在于“F-PLUG”的规划和业务模型设计中都得到了富士通半导体的支持。

微控制器选型确定后，我们继续获得了富士通半导体极其周到的开发支持，因此从F-PLUG的开发到产品推向市场的速度非常快。

今后，我们希望与富士通半导体之间构筑业务合作伙伴式的稳固合作关系。

株式会社富士通BSC
嵌入式系统本部　东日本事业部
担当部长　杉本 修 先生

环保交流活动

生物多样性保护活动

环保讲演会

FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY LTD.会津工厂于2011年8月4日举办了环保讲演会。会津若松市环境生活科的特邀讲师以“会津若松市的本地生物”为主题，做了生物多样性保护和会津地区良好自然环境中栖息的动物相关内容的讲演。

环保讲演会“会津若松市的本地生物”

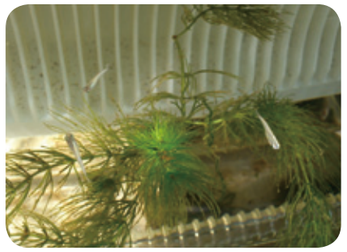
富士通半导体会津工厂于2012年2月17日举办了有关生物多样性的环保讲演会。会津若市政府环境生活科特聘讲师以“猪苗代湖的水环境”为主题，做了所有环境要素排名、水质变化和水质净化不可思议的机理等内容的讲演。

环保讲演会“猪苗代湖的水环境”

通过饲养当地的将鱼来监测工厂排水对生态系统的影响

人们对生物多样性保护的关注日渐增多。富士通半导体三重工厂开始摸索各种办法使工厂排水不仅不会破坏大杉谷河周围的生态环境，而且还要对维持生态系统发挥重要作用。工厂尝试将放养“当地的将鱼”作为生物多样性活动的一个目标。

从2011年7月开始，在工厂附近的水渠中开始饲养捕获的将鱼。从8毫米左右的鱼苗开始，在工厂的排水中顺利长为成鱼，并在8月产卵、生出小鱼苗。工厂排水展示了孕育生命的作用。现在，我们培育的幼鱼和它们的父母一起在饲养水槽中欢快地生活着。



将鱼苗

这项活动的最大成果是向人们证明了工厂排水已成为维持生态系统的重要水源。今后这项活动将持续有效地开展下去，但不再捕获将鱼，而是通过饲养已孵出的将鱼来持续下去。

三重工厂从2011年12月开始，在迎客的正面玄关附近设置了水槽，并在里面饲养将鱼。

正门大厅水槽中游动的将鱼

开展绿色遮阳帘活动

富士通半导体集团公司每年在多处网点开展“绿色遮阳帘”活动，遮挡盛夏的烈日、降低室内温度。

绿色遮阳帘

富士通半导体会津若松工厂采集公司花坛里的种子，育出523株牵牛花苗配发给员工，将“绿色遮阳帘种植”推广到职工家庭。

配发牵牛花苗

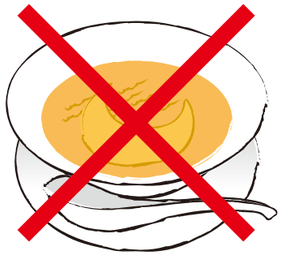
富士通半导体三重工厂种植的苦瓜大获丰收，公司将收获的1400个苦瓜分别供应职工食堂和分给员工。

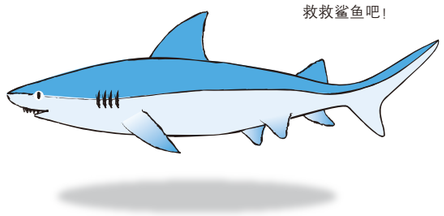
食堂的菜谱

以实际行动减少鱼翅消费

鲨鱼生存数量剧减的主要原因是由于消费量的增加。虽然鱼翅羹是中国传统名菜之一，但考虑到鲨鱼已成为世界上的濒危物种，Fujitsu Semiconductor Pacific Asia Limited (Hong Kong)公司号召员工开展“晚餐拒食鱼翅羹”活动。

为了避免滥捕鲨鱼的行为对海洋生态系统造成破坏，我们将继续通过这些行动贡献绵薄之力。





救救鲨鱼吧！

各地的清扫活动和自然保护活动

富士通半导体集团在日本国内各个业务网点，开展与本地区紧密相连的活动。如对业务网点周围的清扫活动、保护周围自然环境的绿化活动等。今后将继续注重结合本地区的实际开展各种活动。

绿树与花草银行植树运动（锄杂草）
（富士通半导体岩手工厂）

维持绿化的同时进行清扫活动
（富士通电子中央物流中心）

公司驻地周围的清扫活动
（富士通VLSI）

“清洁福岛” 清扫活动
（FUJITSU INTEGRATED MICROTECHNOLOGY会津工厂）

河流与海洋的大型清洁活动
（富士通半导体三重工厂）

研发中心周围的清洁活动
（富士通半导体Akiruno技术中心）

在举办地区活动“多度大运动会”时无偿提供400kg有机肥料

每年秋季在桑度市多度町举办的“多度运动会”上，参与运作管理志愿者活动的同时，还提供员工食堂餐厨垃圾制成的有机肥料“绿上加绿”作为奖品。2011年，向当地居民发放了400kg有机肥料。

有机肥料的配发
（富士通半导体三重工厂）

参加会津品牌产品展2011

2011年10月29日～30日举办了云集会津工匠作品的“会津品牌产品展”。从代表会津传统工艺品到享誉全球的先进产业技术介绍，会津地区各种制造业汇聚一堂。通过这个活动，不仅可以领略工匠的技术及当地的佳肴，还可以体验到会津地区悠久传统及其衍生的新型产品制造业。富士通的展台在下一代产业人才培养展区。

展台
（富士通半导体会津若松工厂）

为附近小学生提供环保学习及工厂参观机会

2011年11月17日，为了解环保相关知识，工厂附近小学的2名教师和3年级的15名学生参观了富士通半导体三重工厂。担任讲解的总务部环境管理科职员边介绍三重工厂的概要，边展示环保成果的神奇以及与当地环境的关联，还介绍了工厂的环保活动。然后，实际参观了废弃物分类处理和餐厨垃圾转机肥等设备、工厂废水处理设施等。学生们时而热心做笔记，时而向讲师提问题。

参观工厂的情景
（富士通半导体三重工厂）

环保启蒙

作为公司活动的一环，富士通VLSI针对员工和家属举办了上门传授环保知识的讲座。内容是有关环保的神奇效果演示和电脑拆卸讲座，其间还插入了趣味性演示。在加深参与者对3R理解的同时，通过实际拆卸电脑了解资源循环再生的重要性。

今年以员工和家属为对象的上门传授环保知识活动首次试行就有100多人参加，家属们寓学于乐学了3R的相关知识。这项活动也成为一个宣传的良机，让更多人了解了平常为中小学举办的上门传授环保知识讲座。

外部表彰

在春日井市“绿色遮阳帘竞赛”中获得优秀奖

富士通VLSI公司的36名员工参与制作的绿色遮阳帘宽50m、高4.5m，放置在总部大楼南侧。种植中所用的花盆由废料再利用而成、肥料使用了食堂餐厨垃圾制成的有机肥。

2011年，从种子开始种植，收获的苦瓜、冬瓜和黄瓜数量达到320根。

继2009年“爱知绿色遮阳帘竞赛”，在2011年春日井市“绿色遮阳帘竞赛”上也了获得优秀奖。

展览会

富士通半导体集团为了提高公众对环保活动的事例和绿色产品的关注度，通过展览会介绍环保活动。

此外，在展会期间，通过积极使用绿色电力等实际行动展现环保。

环境报告的意见交流会

与瑞萨电子株式会社的意见交流会

与2011年度相同，我们今年也同瑞萨电子株式会社进行了意见交流。并将此次瑞萨电子给出的中肯意见和建议反映在了2012年环境报告的下述项目中。

通过这个意见交流会，我们改善了不足之处，使环境报告变得更加充实、通俗易懂。今后将继续努力为利益相关者编写更加简明易懂的环境报告。

No	主要意见与建议	富士通半导体集团的对应	对应页码
1	字体感觉略小，用大一号字体更加易读。页面上部带状的颜色同色彩的归结在一起会更好。	字体大小改成与去年相同。页面上部的带状的颜色也按项目分别设定。	全部
2	德国公司的信息安全活动做得很出色，是否可以具体介绍些日本国内公司的活动。	除海外公司外，还增加了日本国内公司的活动情况。	6页
3	在环保行动计划表中没有看到2012年度的目标。最好将2012年度的目标列入。	去掉了2010年度实际成果，增添了2012年度目标。	11页
4	环境会计采用图表描述更易懂，建议下年度加以改进。	由于版面关系放弃了图表化，将其作为下一年度的课题加以考虑。	15页
5	在客户应用事例部分刊载了客户点评容易产生亲近感，非常好。	今后将继续刊登客户的意见。	18–19页

征求意见

这是第二年与瑞萨电子株式会社进行交流，通过深入的座谈，我们获得了大量宝贵意见，对瑞萨电子株式会社的协助表示感谢。

今后，我们将进一步在环境报告书的内容上下功夫，提高水平，努力让富士通半导体集团的方针和环保活动的描述更为清晰。

意见交流会成员

●瑞萨电子株式会社 / 法务与外联统括部　菊池勉 先生、樋上丰高 先生 、五十岚史惠 女士
　　生产本部环境推进部　割田裕 先生、岗部孝 先生、坂田泰树 先生、肋本喜子 女士

●富士通半导体股份有限公司 / 总务部 岗田裕
　　环境推进室 今野顺一、佐久间昭一、押田佑、野牧宏治、根本久美子

实施日期：2012年3月27日、5月28日、7月2日

问卷调查

感谢您阅览“富士通半导体集团环境报告2012”。

请协助我们回答以下URL的调查问卷，以便我们编制下一版环境报告时作为参考。我们还将为问卷回答者寄送“富士通半导体环境报告2013”。

调查问卷URL　WEB http://edevice.fujitsu.com/en/eco/enq/