# VSP3802B プリンタ装置

取扱説明書



# 安全な使用のために

### このマニュアルの取り扱いについて

このマニュアルには、当製品を安全にご使用いただくための重要な情報が記載されています。当製品を ご使用になる前に、このマニュアルを熟読してください。特に、このマニュアルに記載されている『安全 上の注意事項』をよく読み、理解された上で当製品をご使用ください。また、このマニュアルは、当製品 の使用中、いつでも参照できるように大切に保管してください。

富士通は、お客様の生命、身体や財産に被害を及ぼすことなく安全に使っていただくために細心の注意を払っております。当製品をご使用する際は、本マニュアルの説明に従ってください。

## はじめに

VSP3802B プリンタ装置は、グローバルサーバ、ビジネスサーバ (PRIMEPOWER, 富士通 S series, PRIMERGY6000) に加え Windows アプリケーションから印刷することが可能な VSP (Virtural System Printer) のワイヤドット式ラインプリンタです.

本書は、本装置を使用されるシステム設計者およびオペレータの方の手引きにすることを目的として解説したものです。

本書の内容についてよくご理解いただいた上でご使用ください。特に、オペレータの方は「第3章 操作説明」をご一読の上ご使用ください。

2016年4月

### 警告表示について

このマニュアルでは、お客様の身体や財産に損害を与えないために以下の警告表示をしています。



「▲警告」とは、正しく使用しない場合、死亡する、または重傷を負うことがあり得ることを示しています。



「▲注意」とは、正しく使用しない場合、軽傷、または中程度の傷害を負うようなことがあり得ることと、当該製品自体またはその他の使用者などの財産に損害が生じる危険性があることを示しています.

### 本製品のハイセイフティ用途での使用について

本製品は、一般事務用、パーソナル用、家庭用、通常の産業などの一般的用途を想定して設計・製造されているものであり、原子力施設における核反応制御、航空機自動飛行制御、航空交通管制、大量輸送システムにおける運行制御、生命維持のための医療用機器、兵器システムにおけるミサイル発射制御など、極めて高度な安全性が要求され、仮に当該安全性が確保されない場合、直接生命・身体に対する重大な危険性を伴う用途(以下「ハイセイフティ用途」という)に使用されるよう設計・製造されたものではございません。お客様は、当該ハイセイフティ用途に要する安全性を確保する措置を施すことなく、本製品を使用しないでください。ハイセイフティ用途に使用される場合は、弊社の担当営業までご相談ください。

#### 電波障害の防止

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

### 事業系の使用済製品の引取りとリサイクルについてのお願い

- この製品の所有者が事業主の場合には、使用済後に廃棄される製品は産業廃棄物扱いとなり、 廃棄する際にはマニフェスト伝票(産業廃棄物管理表)の発行が必要となります。
- 弊社では 1998 年より、法人のお客様から排出される弊社製品を「富士通リサイクルシステム」(有料)にて回収、リサイクルし、資源の有効利用に取り組んでいます。製品所有者が弊社に廃棄を依頼される場合には以下のWeb サイトをご覧ください。

http://eco.fujitsu.com/jp/「富士通リサイクルシステム」

### お 願 い

- 本書を無断で他に転載しないようお願いします.
- 本書は予告なしに変更されることがあります.

Microsoft, Windows, MS-DOS, Windows NT, Windows Server は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における登録商標または商標です。

### ● 本文中の略語について

本文中では、Microsoft® Windows NT® Workstation operating system Version 4.0 日本語版 および Microsoft® Windows NT® Server operating system Version 4.0 日本語版を Windows NT 4.0、Microsoft® Windows 2000 Professional 日本語版および Microsoft® Windows 2000 Server 日本語版を Windows 2000、Microsoft® Windows® XP Professional/Home Edition 日本語版を Windows XP、Microsoft® Windows® Server 2003 Standard Edition/Enterprise Edition 日本語版を Server 2003、Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition 日本語版を Windows XP x64、Microsoft® Windows Server™ 2003 Standard x64 Edition/Enterprise x64 Edition 日本語版を Server 2003 x64、Microsoft® Windows Server™ 2003 Enterprise for Itanium-based Systems 日本語版を Server 2003 IA64 と表記しています。Windows NT 4.0 と Windows 2000を同時に示す場合は Windows NT 4.0/2000、Server 2003 x64 と Windows XP x64を同時に示す場合は Server 2003/XP x64 と表記しています。

All Rights Reserved, Copyright® 富士通株式会社 2007-2016

# 警告マークについて

本書では、安全上の注意事項を記述した箇所に、警告表示とともにその内容を示す警告マークを配置して一目でわかるように配慮しています.

使用している警告マークの意味は以下のとおりです。内容をよく理解したうえで、お読みください.



感電する危険性について記述していることを示します.



高温による傷害の危険性について記述していることを示します.



発火する危険性について記述していることを示します.



回転物によって起こる障害の危険性について記述していることを示します。



感電などの危険性があるために、分解することを禁止する記述を示します。



一般的な注意事項を記述していることを示します.

# 安全上の注意事項





■ 電源コードを傷つけたり、加工したりしないでください. LAN ケーブルも同じです. 感電や火災のおそれがあります.

電源コードの上に物を載せたり、からみつけたり、足を引っかけたりしないように注意してください。

- 濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。 感電のおそれがあります。
- LAN ケーブルを抜き差しするときは、必ずプリンタの電源を切り、電源プラグをコンセントから抜いてください。感電のおそれがあります。



発火注意

● 万一機器から発熱・発煙・異臭・異常音が発生したら、すぐに電源(メインラインスイッチ)を切断したうえで、担当保守員に連絡してください。
感電や火災のおそれがあります。



分解禁止

◆ 装置を分解したり、改造したりしないでください。 感電や火災のおそれがあります。また、内部に高電圧部分があります。

# 1 注意



- 電源コードを抜くときは、プラグ部分をもってコンセントから抜いてください。 感電や火災のおそれがあります。
- 装置の高圧部には電源切断後も手をふれないようにしてください。 感電のおそれがあります。
- 湿気、ほこり、油煙の多い場所、通気性の悪い場所、火気のある場所におかないでください。

感電や火災のおそれがあります.



● 電源プラグは、電源コンセントに確実に奥まで差し込み、プラグを回してロックしてください。

火災のおそれがあります.

- 装置の印字ヘッドのカバーを外さないでください。 ケガのおそれがあります。
- モータに触れないでください。火傷のおそれがあります。
- 装置の電源を切断後も、高温部には温度が下がるまで触れないようにしてください、 火傷のおそれがあります。



コーヒーなどの液体やクリップなどの金属片が、装置内部に入らないように気をつけてください。

感電や火災のおそれがあります。また、装置内部に異物が入るのを防ぐために装置の上 に物を置かないでください。

- 装置の上に重い物を置いたり、装置の上で作業したりしないでください。 転倒、落下のおそれがあります。
- 20kg 以上の媒体・消耗品などを運ぶときは、必ず2人以上で運んでください、 腰や手を傷めるおそれがあります。
- 装置のインクリボンの交換時または用紙の補給時は、必ず手順を守って交換・補給して ください。

ケガのおそれがあります.

- 用紙詰まり発生時には、必ず操作手順を守って用紙を取り除いてください。 ケガのおそれがあります。
- 装置を不安定な場所に置かないでください. 振動の少ない, 装置が傾かないような平らな場所に置いてください.

転倒, 落下のおそれがあります.

- ◆ 台足をおろしてください。台足をおろさないと装置が動作中に移動することがあります。
- 装置に貼られているラベルで表示されている内容には十分注意して、必ず守ってください.

感電や火傷やケガおよび火災などのおそれがあります.

- 印刷中の用紙に手を触れないでください。 用紙により手を切ることがあります。
- 用紙を装着するために、ホッパ部に頭を入れて作業する場合は、用紙切れ検出器の角に 頭をぶつけないように注意してください。 ケガのおそれがあります。



発火注意

- 直射日光の当たる所や暖房機の近く、湿気、ホコリの多い所には置かないでください。 感電や火災のおそれがあります。
- 装置内部が高温になるため、通気孔をふさがないでください、 火災のおそれがあります。



● 動作中にカバーを開けて手や指や顔を入れないでください. ケガ(指挟みなど)のおそれがあります.

● リボンローラ/トラクタ/印字ヘッドなどの可動部に衣服の袖やネクタイ,髪を巻き込まれないようにしてください. 巻き込みのおそれがあります。



•

● ネジで止められているカバー類を外さないでください. 感電や火傷やケガのおそれがあります.



- 用紙を装着する際に、用紙の先端を折り返して二重にしないでください。また、用紙を 左右に張りすぎないでください。 用紙づまりのおそれがあります。
- 指定消耗品以外は使用しないでください. 故障のおそれがあります.

## 正しくお使いいただくためのお願い

- ■装置を運搬する場合,特別の処置を講じる必要があります。これらの処置を講じないで移設すると, 印字品質に悪影響を及ぼすことがあります。 したがって,運搬,移設が必要になった場合は,当社営業または担当保守員に相談してください。
- ■当製品は、日本国内でご使用いただくことを前提に製造・販売させていただいております。 したがって、日本国外でのご使用はできません。万一ご使用された結果の影響につきましては、一 切責任を負いかねます。
- ■当製品の分解・修理・設置・移動はお客さま自身で行わないでください。 そのような際は担当保守 員によるメンテナンスを受けてください。
- ■お客さまが当製品に改造を加えたり、当製品の中古品を再生して使用された結果の影響につきましては、一切責任を負いかねます。
- ■当製品には当社で指定したサプライ用品をご使用ください。指定以外のサプライ用品を使用した結果の影響につきましては、一切責任を負いかねます。
- ■媒体の選択は、「第4章 印刷媒体」を参照のうえ、ご選択ください。
- ■操作方法は、「第3章 操作説明」を参照のうえ、正しくお使いください。
- ■本装置のラベルが、劣化・破れたときは、担当保守員に連絡し、ラベルの交換をしてください。

# 目 次

### 安全な使用のために

は	じょ	カ に																				
警告	ラマーク	クについ	<i>ا</i> ح .																			ii
安全	≧上の消	主意事項	頁 · ·																			i∨
正し	くお何	吏いいた	<b>こだく</b> が	こめの	)お願	ί) ·																vi
第 1	章	概要																				1
1.1		装置棚	で で で で で で で で り し り り り り り り り り り り																			1
1.2		特長																				2
1.3		接続刑	<b>影態</b> ・																			3
1.4		仕 梼	<b>兼</b> · ·																			6
	1.4.1	基	基本仕村	漾·																		6
	1.4.2	2 F	66X	〈エミ	ミュレ・	ーシ	ョン	′機쉵	七七	様												7
	1.4.3	3 F	69X	〈エミ	ミュレ・	ーシ	ョン	′機쉵	七七	様												8
1.5		オプシ	ソョン																			9
1.6		装置權	構成 ·																			1C
	1.6.1	栈	幾構部																			11
	1.6.2	2 #	訓御部																			13
1.7		Wind	ows £	環境で	·使用 <sup>-</sup>	する	ソフ	トウ	ェכ	ア												15
1.8		Unix	環境で	使用	する!	ノフト	-ウ:	ェア	,													15
1.9			面・運用																			
第2	2章 3	準備																			. :	23
2.1		梱包品	るの確認	丒 .																	. :	23
2.2		設置ま	うよびほ	双扱い	上の	注意															٠,	24
2.3		LAN	ケーフ	゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛ ゛	接続																٠,	26
2.4			ァーブル																			
2.5		リボン	ソカー	トリッ	ノジの	取り	付け														. :	28
2.6		ソフト	<b>ウェ</b> フ	アのイ	′ンス	<b>-</b>	ル		•			 ٠	٠		٠				 ٠	٠	٠ ;	3C
第3	3章 :	操作説明																				
3.1			り投入の																			
3.2			パネルの																			
	3.2.1		操作パス																			
	3.2.2	2	操作パス	ネルの	)機能								٠								. ;	34
	323	3 ‡	湿作パ:	ネルル	りかの	スイ	ッチ	- 機能	能												. ;	38

3.3		セッ	・トアップ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	3.3.1		セットアップの手順・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					. 39
	3.3.2		セットアップの構成 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					· 41
	3.3.3		セットアップの設定内容・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		 . <b>.</b>			· 43
3.4		LAI	∖接続					
	3,4,1		LAN 接続するための基本設定		 			. 47
	3.4.2		LAN 接続環境ごとの設定内容・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		 			· 48
	3.4.3		ゲートウェイについての補足・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
3.5		レハ	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
3.6								
3.7			・・〜 長登録機能について ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
٠	3.7.1		用紙登録方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	3.7.2		用紙選択方法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	3.7.3		用紙登録情報の印刷・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
38			/ストップでのスクロール動作について ・・・・・・・・・					
0.0								01
第4	1章 E	口刷数	某体 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		 			. 69
4.1			  用紙 ·········					
	4.1.1		一般的注意事項 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	4.1.2		印刷用紙の寸法・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	4.1.3		印字領域 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	4.1.4		重ね合わせ用紙・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	4.1.5		ラベル紙(タック紙)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	4.1.6		段差媒体(部分的に厚さの異なる用紙)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	4.1.7		重ね合せ用紙で複写しない用紙のある場合について・・・・・					
	4.1.8		再生紙・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	4.1.9		OCR用紙 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	4.1.10	<b>)</b>	バーコード印字の用紙規格・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
4.2		_	ノ・・コートは5~2/15/15/15/16   用紙の環境条件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
٠.۷		_p,,	1 1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2					02
第5	5章 渖	<b>對耗</b> 品			 			. 83
5.1								
5.2		消耗			 			· 84
	5.2.1		 リボンカートリッジ本体の交換 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	5.2.2		インクリボンの交換・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
第6	6章 星	ママラ ママラ マイス マイス マイス アイス アイス アイス アイス アイス アイス アイス アイス アイス ア	き生時の操作・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					. 89
6.1		故障	かなと思ったときの処置 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					. 89
6.2		用細	ぼれ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					· 91
6.3		用細	「づまり ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					. 92
6.4		おも	。 なエラーメッセージ(LCD 表示) ・・・・・・・・・・・		 . <b>.</b>			. 92
	6.4.1		スロートレバーオープン ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					. 92
	6.4.2		リボンエラー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					. 92
	6.4.3		用紙厚エラー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		 			. 93
	6.4.4		用紙位置エラー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	6.4.5		プログラムエラー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	6.4.6		POC I =					
	6.4.7		パターンタイムアウト · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	6.4.8		上位装置電源断 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	6.4.9		LAN 二重アドレスエラー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					

	6.4.1	_	メカ糸																						
	6.4.1	1	ハード	ウェフ	アの	異常	ģ.																		. 96
6.5	Prin	tWa	lker/Pl	VI のコ	Lラ <sup>-</sup>	ーメ	ッナ	セー	-ジ	,		٠	•		•		٠	•			•	 •	•	•	. 97
第一	7 章 指	走置耳	又扱い上	_の注:	意·																	 			. 99
7.1			とい上の																						
7.2			め点検																						
7.3			と時の注																						
第8	3章 1		者元 ·																						
8.1		設置	条件			•																			103
8.2		外形	付法と	質量																					104
8.3		サー	-ビスエ	リア																					105
8.4		設置	上の注	意事I	頁·	•			•	•			٠				٠	•				 •	٠	•	106
第9	9章 位	-	录																						
9.1		メッ	セージ																						
	9.1.1		オフラ	インタ	系 ·	•			•						•										109
	9.1.2		セット	アッフ	プ系																				112
	9.1.3		コント	□- <del>-</del>	ラ系:	エラ	<del>5</del> —																		117
	9.1.4		メカ系	エラー	<u> </u>																				119
9.2		文字	ュード																						123
9.3		Prir	ntWalk	er/RS	Soi	ご紹	介																		128
9.4		Prir	ntWalk	er/L>	KE O	りご	紹介	1																	130
	9.4.1		PrintV	Valke	r/L>	XΕ	の根	要																	130
	9.4.2		動作環	境 ·																					131
	9.4.3		システ	ム構り	或 ·																				132
	9.4.4		留意事	項·																					132
9.5		カス	スタマバ	`- <b>-</b> -	ードの	OE[	]刷:	条件	ŧ																133

安全データシート

# 図 表 目 次

# 《 図 》

図 1.1	外 観・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 1.2	装置の構成 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 1.3	機構部の構成・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 1.4	用紙送りユニットの詳細 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 1.5	制御部の構成 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 3.1	操作パネルの配置 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 3.2	現在の設定情報 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 3.3	操作,調整用レバーおよびノブ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図 3.4	用紙の装着(1)		
図 3.5	用紙の装着(2)		
図 3.6	用紙位置の調整・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図3.7	用紙の装着(3)		
図3.8	用紙ドームの使用例 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		. 62
図3.9	オフラインからの入りかた ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		. 63
図3.10	セットアップメニューからの入りかた ・・・・・・・・・・・・・・・・・		
			O 4
図3.11	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続く)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
図3.11 図3.11	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		. 65
	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		· 65 · 66
図3.11	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· 65 · 66 · 66
図3.11 図3.12	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· 65 · 66 · 66 · 66
図3.11 図3.12 図3.13	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)・・・・・・・・・・・・オフラインからの入りかた・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		· 65 · 66 · 66 · 66
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.3	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.3	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73 · 74
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.3 図4.4 図4.5	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73 · 74
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.3 図4.3 図4.5 図4.6	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) オフラインからの入りかた 用紙選択の設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73 · 75 · 75
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.2 図4.3 図4.4 図4.5 図4.5	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73 · 75 · 75
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.3 図4.4 図4.5 図4.5 図4.6 図4.7	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73 · 74 · 75 · 75 · 76
図3.11 図3.12 図3.13 図3.14 図4.1 図4.2 図4.3 図4.4 図4.5 図4.5 図4.6 図4.7 図4.8 図4.9	用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き) オフラインからの入りかた 用紙選択の設定 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		· 65 · 66 · 66 · 69 · 70 · 72 · 73 · 75 · 75 · 76 · 80 · 80

# 《表》

表 1.1	基本仕様・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 6
表 1.2	F66XX エミュレーション機能仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・ 7
表 1.3	F69XX エミュレーション機能仕様 ・・・・・・・・・・・・・・・ 8
表 1.4	オプション ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 9
表 3.1	セットアップの設定内容(続く) ・・・・・・・・・・・・・・・・43
表 3.1	セットアップの設定内容(続く)・・・・・・・・・・・・・・・・44
表 3.1	セットアップの設定内容(続き)・・・・・・・・・・・・・・・45
表 3.2	レバーおよびノブの機能・・・・・・・・・・・・・・・・・58
表 4.1	印刷用紙の横寸法と縦寸法・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・71
表 4.2	ミシン目の寸法 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・72
表 4.3	印刷用紙各層に使用される用紙の推奨連量(kg)・・・・・・・・・・・・76
表 4.4	ラベル紙の使用条件・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・77
表 4.5	段差媒体の使用条件(続く) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 78
表 4.5	段差媒体の使用条件(続き)・・・・・・・・・・・・・・・・・・79
表 4.6	推奨再生紙 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・81
表 4.7	バーコード印字および用紙規格 ・・・・・・・・・・・・・・・・・81
表 5.1	消耗品 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・83
表 7.1	清掃箇所と方法(続く) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・99
表 7.1	清掃箇所と方法(続き) ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 100 設置条件 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 103
表 8.1	設置条件 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 103
表 9.1	オフライン系のメッセージ一覧(続く)・・・・・・・・・・・・・109
表 9.1	オフライン系のメッセージ一覧(続く)・・・・・・・・・・・・・110
表 9.1	オフライン系のメッセージー覧(続き)・・・・・・・・・・・・111
表 9.2	セットアップ系のメッセージー覧 ・・・・・・・・・・・・・・・・112
表 9.3	コントローラ系のエラーメッセージー覧 ・・・・・・・・・・・・・・117
表 9.4	メカ系のエラーメッセージー覧 ・・・・・・・・・・・・・・・119
表 9.5	国内一般力ナ付コード表(Japanese KANA)・・・・・・・・・・・・123
表 9.6	国内一般力ナ無文字コード表(Japanese English) ・・・・・・・・・・ 124
表 9.7	海外コード表 I(US English) ・・・・・・・・・・・・・125
表 9.8	海外コード表 II(EBCDIC-ASCII) · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
表 9.9	ASCII コード(サポートサーバが PrintWalker の場合のみ)・・・・・・・・・127

# 第1章 概 要

本章では、本装置の概要、特長、接続形態、仕様、オプション、装置構成、Windows/Unix 環境で使用するソフトウェアおよび機能面・運用面における注意事項について説明します。

# 1.1 装置概要

本装置は、グローバルサーバ、ビジネスサーバ(PRIMEPOWER、富士通 S series)に加え、Windows パソコン (FMV シリーズ) のアプリケーションからの印刷が可能なネットワークプリンタ装置です。また、オプションの拡張出力機構を使用すれば、ビジネスサーバ(PRIMERGY6000)からの印刷が可能になります。LAN 接続された複数のクライアントサーバ混在のシステム環境において、それぞれのシステムのプリンタ装置として共有できる、リリース式印字へッドを使用したワイヤドット式ラインプリンタ装置です。

本装置の外観を図1.1に示します。

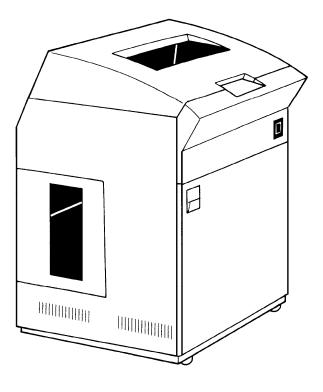


図 1.1 外 観

# 1.2 特 長

本装置は、次のような特長を持っています.

### (1) 高速度な印刷

リリース式印字ヘッドを利用したワイヤドットプリンタ装置で,600 行/分の高速度な印刷ができます。

### (2) 容易な操作性

- ・用紙装着性を容易に行えるオートロード機構を採用しています。
- ・各用紙厚さに対応する印字ギャップが自動で調整できます. (自動ギャップ調整機構)
- ・用紙の印刷状態を確認できる用紙頭だし機構を採用しています.
- ・用紙交換時の操作も軽減できる用紙登録モードを持っています.

### (3) 豊富な印刷機能

文字・図形印刷機能, バーコード印刷機能, イメージ印刷機能に加えて, 多種の文字ピッチでの文字印刷ができます.

### (4) 高品質な印字

160 ドット/インチのドット密度による文字構成で、6 枚重ね用紙(高濃度モード時は8枚)まで高品質の印字ができます。

### (5) 高い信頼性

リリース式印字ヘッドおよび自動ギャップ調整機構の採用により,高い信頼性を実現しています.

### (6) 自己診断機能

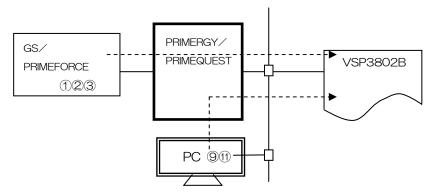
マイクロプロセッサと各種センサの連動により、電源投入と同時に装置の自己診断を行い、事前に障害を自動的に検出して表示します.

# 1.3 接続形態

本装置は、複数の異なるシステムと接続できます。 それぞれのシステムとの接続形態について説明します。

「設定」の番号は、「3.4.1 LAN接続するための基本設定」の表の項番に対応します。

### (1) Windows2000/Server2003 サーバ接続



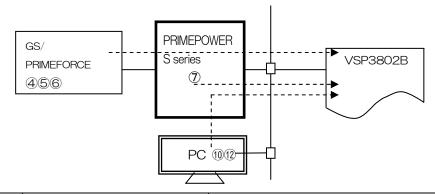
ホスト		サーバ	プリンタ						
小人ド		9-71	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	設定				
GS/	PRIMERGY	HOST PRINT	66XX	サポートサーバ:	2				
PRIMEFORCE	注 2)			6680-NMC					
注 1)		DS-LINK		伝 送 経 路:					
				DS-LINK					
		HOST PRINT	66XX	サポートサーバ:	1				
				HOST PRINT					
		TCP/IP		伝 送 経 路:TCP/IP					
		HOST PRINT	66XX	サポートサーバ:	3				
		PrintWalker/PM		PrintWalker					
		TCP/IP		伝 送 経 路:TCP/IP					

- 注 1) GS/PRIMEFORCE から PRIMEQUEST への接続はできません.
- 注 2) SCP6000/7500 シリーズでも同等の機能を使用可能.

クライアント	+	ナーバ		プリンタ						
7 24 7 2 1		, , ,	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	設定					
PC	PRIMERGY/	PrintWalker/PM	66XX	サポートサーバ:	9					
注 3)	PRIMEQUEST	TCP/IP		PrintWalker	11)					
				伝 送 経 路:TCP/IP						

注3) OSがWindows 2000/XPであること。

### (2) PRIMEPOWER,富士通 S series 接続

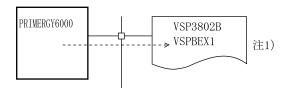


ホスト	_	サーバ		プリンタ	設定
<b>ル</b> ヘト		9—/\	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	放化
GS/ PRIMEFORCE	PRIME- POWER S series	Netcompo NMC サーバ DS-LINK	66XX	サポートサーバ: 6680-NMC 伝 送 経 路: DS-LINK	5
		Netcompo NMC サーバ TCP/IP PrintWalker /BPC, CJMS	66XX 66XX	サポートサーバ: HOST PRINT 伝 送 経 路: TCP/IP サポートサーバ: PrintWalker 伝 送 経 路: TCP/IP	<ul><li>(4)</li><li>(6)</li></ul>
PRIME- POWER S series	_	PrintWalker /BPC TCP/IP	66XX	サポートサーバ: PrintWalker 伝 送 経 路: TCP/IP	7

クライアント	_	サーバ		プリンタ	. 設定
グライナンド		9-71	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	3 DE
PC	PRIME-	PrintWalker	66XX	サポートサーバ:	10
注 1)	POWER	/BPC		PrintWalke	r (12)
	S series	TCP/IP		伝 送 経 路:TCP/IP	

注 1) OS が Windows 2000/XP であること.

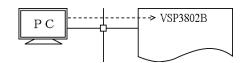
### (3) PRIMERGY6000 接続



ホスト	サーバ		プリンタ	設定
<b>ル</b> スド	9-71	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	放足
PRIMERGY-	 LAN プリンタ制	69XX	サポートサーバ:	8
6000	御オプション		PrintWalker	
	TCP/IP		伝 送 経 路:TCP/IP	

注 1) 本接続形態時は拡張出力機構オプションが必須となります.

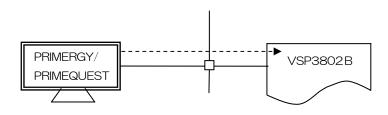
### (4) PC 接続



	ホスト		プリンタ	設定
	<b>ル</b> スト	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	放化
PC	PrintWalker/PM	66XX	サポートサーバ:	13
注 1)			PrintWalker	14)
	TCP/IP		伝 送 経 路:TCP/IP	

注 1) OS が Windows 2000/XP であること.

### (5)Linux 接続



-			プリンタ	設定
,	\ \ \ \	エミュレーション	サポートサーバ/伝送経路	設定
PRIMERGY/	PrintWalker/LXE	66XX	サポートサーバ:	15
PRIMEQUEST			PrintWalker	
	TCP/IP		伝 送 経 路:TCP/IP	

注1)詳細は9. 4項を参照してください.

# 1.4 仕様

### 1.4.1 基本仕様

本装置の基本仕様を表 1.1 に示します。

表 1.1 基本仕様

		仕 様
印字方式		リリース式印字ヘッドとシャトルユニットによるワイヤドット
		マトリックス印字方式
印字速度	通常モード	600 行/分
(注1)	高濃度モード	300 行/分
解像度		160dpi(縦)×160dpi(横)
用紙厚調整		自動調整
紙送り速度	1行	23ms (6行/インチ時)
	連続	635mm/s
印刷用紙	用紙幅	76,2mm (3 インチ) ~406.4mm (16 インチ)
	用紙長	76,2mm (3 インチ) ~304,8mm (12 インチ)
	連量	45kg~90kg
複写枚数	感圧紙	6枚(オリジナル含む)
		8枚(オリジナル含む)(高濃度モード)
	中カーボン紙	5枚(オリジナル含む)
	裏カーボン紙	5枚(オリジナル含む)
インタフェース		LAN (Ethernet 10Base-T, 100Base-TX)
装置寿命(注 2)		9000 万行または 5 年の早いほう(60 行/シートで 150 万シート)
定期交換部品寿命(注 2)		印字ヘッド :4億打/ピン
		セパレータ : 2000 万行
		リボンローラ : 2000 万行
		除電ブラシ : 2000 万行
		タイミングベルト:2000万行
		プラテンローラ : 2000 万行
		搬送ローラ : 2000 万行
		トラクタ : 2000 万行
		フィードセンサ : 2000 万行
		フォトセンサ : 2000 万行
		インクリボン:15 万行(印字率 15%)
LAN プロトコル エミュレーション(注3)		TCP/IP, DS-LINK
	/ョン(圧3)	JEF (F66XX, F69XX)

- 注1) ・印刷密度が高い場合は、印字ヘッド保護などのために速度が低下することがあります。
  - ・回線接続において、回線速度が遅い場合、速度は低下します。また、ホストとの接続手順によっても、印刷速度は低下することがあります。
  - ・印刷文字のパターンにより、従来装置より速度が異なる場合があります。
- 注2) 装置の設置環境や運用条件により、装置寿命期間中に交換が必要となる部品があります。これらの部品は有償もしくは保守契約の対象として交換を行います。
- 注3) エミュレーションにおける JEF (F69XX) は、拡張出力機構オプションが必須となります。

### 1.4.2 F66XX エミュレーション機能仕様

本装置の F66XX エミュレーション機能仕様を表 1.2に示します.

表 1.2 F66XX エミュレーション機能仕様

 項 目	仕 様
印刷文字種	・明朝体
	2 バイト文字: JIS 非漢字, 第 1 水準/第 2 水準漢字, 半角, 書式文字
	1 バイト文字:ANK 4 セット(設定により OCR-B フォント切り換
	え可能)
	・ゴシック体
	未サポート
印字桁数	・漢字 : 90桁(文字ピッチ3/20インチ時)
	・ANK: 136 桁(文字ピッチ 1/10 インチ時)
文字間隔	・漢字 : 1/5, 1/6, 3/20 インチ
	・ANK: 1/10,1/12,1/13.3,1/15インチ
文字拡大	長体,平体,倍角,ラベル文字(3~32 倍)
行間隔	3, 4, 6, 8 行/インチ
イメージ印刷	データ形式:非圧縮,MH,MR,MMR 形式
(注 1)	イメージ切り出し
図形印刷	文字,線,円,面塗りなどの描画
バーコード印刷	種類:NW-7,標準 JAN,短縮 JAN,CODE 3 of 9,
(注3)	Industrial 2 of 5, Interleaved 2 of 5, 物流系
	カスタマバーコード (注2)

### (注1)

- ・Windows アプリケーションからの印刷では、デバイスフォントを指定する以外はイメージデータとなります。
- ・プリンタドライバでイメージ圧縮を指定する場合は、拡張出力機構オプションが必要となりま す
- ・Windows アプリケーションからバーコードを印刷する場合は、イメージデータとして印刷されるため、運用に先立ち十分な読み取りテストを実施してください。
- ・イメージ切り出しは、Windows アプリケーションからのイメージ印刷で発生する文字崩れを 改善するための印刷方式です。詳細は「1.9 機能面・運用面における注意事項」の(14)項を参照してください。

### (注2)

・カスタマバーコードの印刷仕様は以下のとおりです.

BAR 高さ(最大): 22ドット

BAR幅 : 3ドット / SPACE幅: 4ドット

横書きのみサポート

- ・カスタマバーコード印刷は、拡張出力機構オプションが必要となります。
- ・カスタマバーコードは、GS/PRIMEFORCE からの印刷時のみサポートしています。
- ・読み取り可能な印刷条件は、「9.5 カスタマバーコードの印刷条件」を参照してください。

#### (注3)

・バーコード印刷は、運用前に十分な読み取りテストを実施してください。 また、インクリボンは新しいものを使用してください。

### (注4)

・バーコード, OCR-B の読み取りは印刷用紙の最上部の1枚目のみ可能です。2枚目以降の読み取りは保証できません。

### 1.4. 3 F69XX エミュレーション機能仕様

本装置のF69XX エミュレーション機能仕様を表 1.3に示します.

表 1.3 F69XX エミュレーション機能仕様

項目	仕 様
印刷文字種	・明朝体
	2 バイト文字:JIS 非漢字,第 1 水準/第 2 水準漢字,半角,書式文字
	1 バイト文字:ANK 4 セット(ソフトの指定により OCR-B フォント
	切り換え可能)
	・ゴシック体
印字桁数	・漢字 : 90桁(文字ピッチ3/20インチ時)
	・ANK: 136 桁(文字ピッチ 1/10 インチ時)
文字間隔	・漢字 : 1/5, 3/20インチ
	・ANK: 1/10, 1/12 インチ
文字拡大	長体、平体、倍角、ラベル文字
行間隔	6, 8, 12 行/インチ
イメージ印刷	データ形式:非圧縮,MH,MR,MMR 形式
図形印刷	文字、線、円、面塗りなどの描画
バーコード印刷	種類:NW-7,標準 JAN,短縮 JAN,CODE 3 of 9,
(注3)	Industrial 2 of 5, Interleaved 2 of 5
	カスタマバーコード(注2)

### (注1)

- ・本エミュレーション機能を使用する場合は、拡張出力機構オプションが必要となります.
- (注2) カスタマバーコードの印刷仕様は以下です。
  - BAR 高さ(最大): 22ドット
  - BAR幅 : 3ドット / SPACE幅: 4ドット
  - ・ 横書きのみ

読み取り可能な印刷条件は、「9.5 カスタマバーコードの印刷条件」を参照してください。

- (注3) バーコード印刷は、運用前に十分な読み取りテストを実施してください。 またインクリボンは新しいものを使用してください。
- (注4) バーコード, OCR-B の読み取りは印刷用紙の最上部の1枚目のみ可能です。 2枚目以降の読み取りは保証できません。

# 1.5 オプション

本装置のオプションについて説明します。 オプションを表 1.4に示します。

表 1.4 オプション

品 名	概要
VSPBEX1 拡張出力機構	GS/PRIMEFORCE 連携時において、ラベル拡大文字、範囲指定バーコード(4 方向への回転が可能、物流標準/物流拡張は範囲指定バーコードでのみ可能など)の印刷およびイメージ印刷機能を使用するために必要なオプションです。 PRIMERGY6000 連携時の必須オプションです。 Windows のプリンタドライバでイメージデータ圧縮を指定するときに必要なオプションです。 装置への取り付けは担当保守員にご依頼ください。

# 1.6 装置構成

本装置は、機構部、制御部および筐体から構成されています。

機構部は、ベースユニット、プリントユニット、用紙送りユニットおよびリボンユニットから構成され、制御部は操作パネル、制御回路部および電源部で構成されています。また、筐体はトップカバー、フロントドア、サイドドア、リヤドアおよびホッパ部で構成されています。

本装置の構成を図1.2に示します。

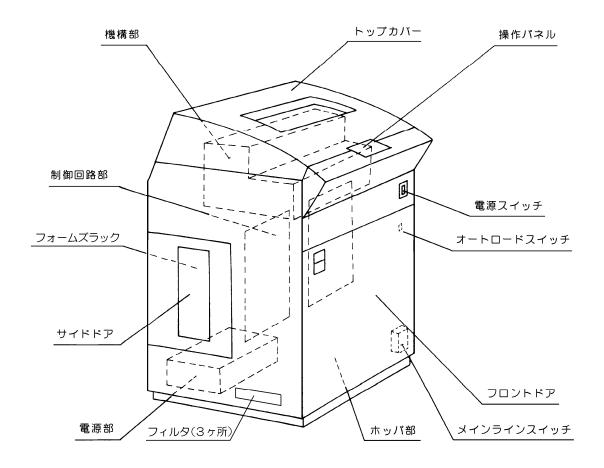


図 1.2 装置の構成

### 1.6.1 機構部

機構部はベースユニット、プリントユニット、用紙送りユニットおよびリボンユニットより構成されています.

機構部の構成を図 1.3 に示します.

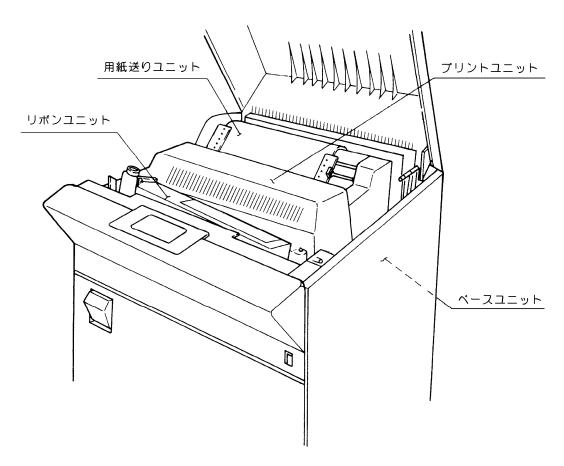


図 1.3 機構部の構成

### (1) ベースユニット

ベースユニットは、筐体に固定されています。ベースユニット上にはプリントユニット、用紙送りユニットおよびリボンユニットの各ユニットが実装されています。

この他に、用紙の厚さに応じて、印字の濃度を調節するための自動ギャップ調整機構が設けられています.

### (2) プリントユニット

プリントユニットはベースユニットに固定されており、印字ヘッドユニットと、これを動作させるシャトルユニットから構成されています.

印字ヘッドユニットには、24個の印字ピンを持つ印字ヘッドが12個実装されています。シャトルユニットおよびカウンタバランスユニットは、それぞれ逆方向にリニアモータによって水平方向に往復運動(行程約40mm)を行います。この運動と同期させて印字ヘッドを励磁し、ドットを形成させます。この動作により漢字で64桁/行(文字ピッチ1/5/インチ)、90桁/行(文字ピッチ3/20インチ)、英数カナ文字で136桁/行(文字ピッチ1/10インチ)のドットマトリックスによる文字が印刷できます。

### (3) 用紙送りユニット

用紙送りユニットは、ベースユニットの上部に固定されています。 用紙送りユニットは左右上下の4トラクタ (ベルト型トラクタ)、トラクタ駆動機構 (オートロード機構) を動かすモータで構

成されています.

用紙送りユニットの詳細を図 1.4 に示します.

上下トラクタの左右方向は連動して動くような連動機構を設けています。また、上トラクタ(左右2個)にはトラクタを固定するためのロックレバーを設けています。

なお, 印刷位置の精度を向上させるために, 用紙を下方にわずかに引っ張るバックテンション機構も設けています.

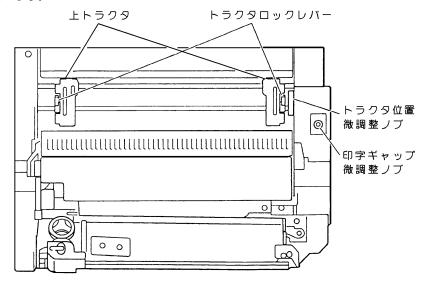


図 1.4 用紙送りユニットの詳細

### (4) リボンユニット

リボンユニットはベースユニットに固定されており、2個のリボン送りローラ、リボン送りモータ、リボン送りセンサ、リボンガイドおよびリボンコンテナから構成されています。 リボンカートリッジを実装してリボン送りを行います。

### 1.6.2 制御部

制御部は、制御回路部、操作パネルおよび電源部から構成されています。制御部の構成を図 1.5 に示します。

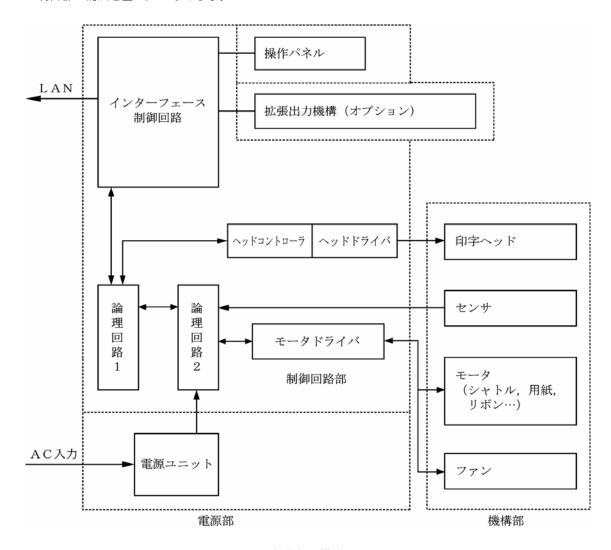


図 1.5 制御部の構成

#### (1) 制御回路部

制御回路部は、インタフェース制御回路、論理回路1、論理回路2およびヘッドコントローラ・ヘッドドライバから構成されています。

### ① インタフェース制御回路

インタフェース制御回路は、外部とのデータの送受信と、そのデータをドットパターンに展開する処理および操作パネルの制御を行います.

### ② 論理回路1

論理回路1は、インタフェース制御回路から送られたドットパターンを、機構部の動作に合わせて印刷指示を行います。

### ③ 論理回路2

論理回路2は、論理回路1の指示に従って機構部のモータなどを動作させると同時に、各種センサ情報を論理回路1に通知します。

### ④ ヘッドコントローラ・ヘッドドライバ

ヘッドコントローラは、論理回路1より転送された印刷データを、印字ヘッド配列に従って印字制御するための回路です。

ヘッドドライバは、ヘッドコントローラの指示に従って印字ヘッドを駆動するための駆動回路です.

### ⑤ モータドライバ

モータドライバは、シャトルユニットのリニアモータ、用紙送りステッピングモータなどの装置に実装されているモータおよび冷却ファンを制御回路部からの指令で駆動します。

### (2) 操作パネル

操作パネルは装置前面の上部に実装されており、オペレータが操作に必要なスイッチおよび装置の状態を表す LED ランプ、LCD 表示器より構成されています。詳細は、第3章を参照してください。

### (3) 電源ユニット

電源ユニットは、メインラインスイッチを通して交流入力が接続され、出力の+5V、±12Vおよび印字ヘッドや各種モータ駆動電源を、各プリント板およびモータに供給しています。

### 1.7 Windows 環境で使用するソフトウェア

本装置には、Windows ネットワーク環境で信頼性の高い印刷と高度な機能を実現するため、以下の関連ソフトウェアが標準添付されています。ぜひともこれらのソフトウェアをインストールして、ネットワークプリンタ機能をご利用ください。

### (1) PrintWalker/PM

本装置へ印刷出力中に発生したエラー内容をWindows パソコンに表示し、信頼性の高いエラーリカバリ機能および高度の印刷環境を実現するソフトウェアです。

Windows Server 2003/XP/2000 用に加えて、Server 2003/XP x64 用と Server 2003 IA64 用があります。

インストール手順は「2.6 ソフトウェアのインストール」を参照してください.

### (2) VSP プリンタドライバ

Windows パソコンから印刷を行う場合に必要なプリンタドライバです.

Windows Server 2003/XP/2000 用に加えて、Server 2003/XP x64 用と Server 2003 IA64 用があります。

インストール手順は「2.6 ソフトウェアのインストール」を参照してください.

### (3) VSP リクエスタ

GS/PRIMEFORCE 連携印刷において、Windows Server 2003/2000 サーバ(HOST PRINT 帳票管理サービス) と本装置間のやり取りを行うソフトウェアです。

Windows Server 2003/2000 サーバにインストールします.

詳しくは、添付の CD-ROM (PrintWalker) 内の Kankyomo フォルダにあるテキストファイルをご覧ください。

#### (4) PrintWalker/RS

VSP/VS シリーズのプリンタ運用管理をリモートで行うソフトウェアです.

詳しくは、添付のCD-ROM (PrintWalker)内のRemoteSVフォルダにあるPrintWalker/RS 導入マニュアル (Manual.htm) および「9.3 PrintWalker/RS のご紹介」をご覧ください。

### 1.8 Unix 環境で使用するソフトウェア

PrintWalker/BPC は、Unix 環境で使用する場合に有効な「ソフトウェア」です。

### (1) PrintWalker/BPC (標準添付)

VSP プリンタへの出力中に発生したエラー内容を Solaris に表示し、信頼性の高いエラーリカバリ機能および高度な印刷環境を実現したソフトです。

### 1.9 機能面・運用面における注意事項

- (1) 本プリンタは、MS-DOS からの直接印刷には対応していません。
- (2) PRIMEPOWER, 富士通 S series サーバ接続

本装置は、JEF プリンタであり、PRIMEPOWER、富士通 S series サーバに接続されている既存プリンタとは互換の無い新しいプリンタであることに注意してください。

本装置は、PRIMEPOWER、富士通S series サーバが既にサポートしている FM プリンタとは、解像度/文字サイズ/文字の形/指定可能な文字ピッチや行ピッチの値などが異なります。特に既設の FM のインパクトプリンタと併設する場合は注意が必要です。

- ・ANK, 漢字のポイント指定はできません. ポイントを指定しても標準サイズ (10 ポイント相当) で印刷されます.
- ・ANK の文字ピッチは、10/12/13.3/15cpi が指定できます。これ以外の指定がされた場合、 プリンタ装置の設定値に従って印刷されます。
- ・漢字の文字ピッチは、5/6/6.7cpi が指定できます。これ以外の指定がされた場合、プリンタ 装置の設定値に従って印刷されます。
- ・行ピッチは 6/8lpi が指定できます。これ以外が指定された場合、プリンタ装置の設定値に従って印刷されます。
- ・漢字基準線指定はできません. 常に下端に合わせて印刷されます.
- ・上つき、下つき指定はできません。全角で印刷されます。
- ・ANK、漢字の縦書き指定はできません、横書きで印刷されます、
- ・書体指定はできません。明朝体で印刷されます。
- ・1回の垂直タブで1改行します.
- ・1回の水平タブで ANK8 文字分を右へシフトします.
- (3) PRIMERGY6000 サーバ接続
  - ① PRIMERGY6000 サーバと PC 端末の環境では互換機能をサポートしていますが、K1600  $\alpha$ シリーズ(SX/G)からの印刷はサポートしていません。 SX/G から印刷した場合はライタによって保留されます。
  - ② 線画メディアサービスを使用したプログラムからの印刷はできません。 線画メディアサービスを使用したプログラムを実行した場合は、実行時にエラーになります。
  - ③ リモートパワーオフ機能は、未サポートです。
  - ④ 以下の点が FMG 接続の多目的プリンタとは異なるため注意が必要です。(F9680M4 との比較)
    - 1) 12lpi を指定した場合に次の制限があります.
      - ・印刷速度が遅くなります。
      - ・強調印字(重ね打ち)ができません。
    - 2) ANK 文字書体が異なります.
      - ・ドラフトパターンで印字

「F9680M4: イメージ/グラフなしの場合,ドラフトパターン

イメージ/グラフありの場合, JEF 明朝半角パターンまた

は F6680ANK パターン

3) ラベル文字の補間は行われません(書式文字で線がつながりません). また, ラベル文字のスムージングは行われません.

F9680M4: 同一ページ内に SMED 罫線, またはグラフデータが存在

する場合は指定が無効. 一行中に一項目のみ有効です.

ラベル文字行の長体, 倍角は無効(全角, 平体になります).

- 4) 飾り文字の指定はサポートしていません。
- 5) バーコードの基本モジュール幅=1 はサポートしていません。(基本モジュール幅=2 で印刷)

(F9680M4:基本モジュール幅=1.5で印刷)

バーコードは 1 行中に 14 項目まで有効です.

範囲指定バーコードをサポートしていますが、印刷方向に  $90^\circ$  、 $180^\circ$  、 $270^\circ$  を指定しても  $0^\circ$  で印刷されます.

6) グラフ内文字の更新ピッチは、ANK 横書は 16 ドット、ANK 縦書/漢字横書/漢字縦書は 24 ドットです。

F9680M4: ANK 横書は 16 ドット, ANK 縦書/漢字辞書/漢字縦書

グラフ内文字(ANK)の書体はドラフトパターンで印字します.

(F9680M4: F6680ANK パターン)

- 7) イメージの拡大,縮小率が 1/8~8 倍のため、印字結果が表示ファイルの組み込みメディア項目の項目領域からはみ出る、または余白ができる場合があります。
- 8) 線画データ印刷では、表示ファイルの組み込みメディア項目にてファイル名の指定のみ可能です。
- 9) 両面印刷はサポートしていません。
- ⑤ PRIMERGY6000 と連携するには、拡張出力機構(VSPBEX1)が必須となります。

### (4) NMC 代替接続

NMC 代替(Netcompo NMC サーバ, HOST PRINT など)による接続を行うための設定を本プリンタに行った場合は、その接続形態の専用プリンタとしてのみ動作します。他の接続を行うためには設定の変更が必要となります。

### (5) CJMS 連携時の注意事項

セットアップ項目中の装置設定において、印字桁数設定を変更することにより、行の右端での折り返し位置が変化します。その結果、PRIMEPOWER、富士通 S series の PrintWalker/BPC とプリンタとの間でページの概念に相違が発生し、リカバリページが乱れるおそれがあるため、注意が必要となります。

GS/PRIMEFORCE 上とプリンタの間で、行の折り返し位置の統一をとるようにしてください。

### (6) JOB キャンセル時の注意事項

① NMC 代替 (HOST PRINT, Netcompo NMC サーバ) による接続

GS/PRIMEFORCE 上で JOB キャンセルを行った場合,プリンタは受信データを印刷後,その位置で止まります。このため、次の印刷を開始する前に用紙位置を再設定する必要があります。【改ページ】スイッチを押すことにより、プリンタ装置内の行管理情報をページの先頭に戻してから用紙位置に設定してください。

1ページ内に 6/8lpi が混在しているデータを印刷時に JOB キャンセルを行い、その後【改ページ】スイッチを押すと、用紙位置がミシン目に合わなくなるおそれがあるため、注意が必要となります。印刷途中でオフライン状態にした場合も、次の印刷を開始する前に【改ページ】スイッチを押し、用紙位置を再設定する必要があります。

② Windows Server2003/2000 上の HOST PRINT (帳票管理サービス) を使用した PrintWalker/PM による接続 (GS/PRIMEFORCE 連携の印刷) PRIMEPOWER, 富士通 S series サーバ上の CJMS を使用した PrintWalker/BPC による

PRIMEPOWER, 富士通ら series ザーハ上の CJIMS を使用した PrintWalker/BPC による接続(GS/PRIMEFORCE 連携の印刷)

1) オンライン状態での JOB キャンセル

PrintWalker/PM および PrintWalker/BPC から JOB キャンセルを行った場合,プリンタは JOB キャンセルを認識した時点で受信データを破棄し、改ページ動作を行った後に止まります。このため、次のデータを受信しても用紙位置を再設定することなく印刷を再開することができます。

1 ページ内に 6/8lpi が混在しているデータを印刷時に JOB キャンセルを行った場合, 用紙位置がミシン目に合わなくなるおそれがあるため,注意が必要となります.

2) オフライン状態およびエラー発生状態での JOB キャンセル PrintWalker/PM および PrintWalker/BPC から JOB キャンセルを行った場合, プリンタは受信データを破棄します. このため, 次の印刷を開始する前に用紙位置を再設定する必要があります. プリンタ内の行管理情報もクリアされています.

1 ページ内に 6/8lpi が混在しているデータを印刷時にオフライン状態にし、【改ページ】スイッチを押すと、用紙位置がミシン目に合わなくなるおそれがあるため、注意が必要となります。

③ Windows 上の PrintWalker/PM による接続

PRIMEPOWER, 富士通 S series サーバ上の PrintWalker/BPC による接続 (PRIMEPOWER, 富士通 S series サーバ上のアプリケーションからの印刷) PRIMERGY6000 サーバ上の LAN プリンタ制御オプションによる接続

1) オンライン状態での JOB キャンセル

PrintWalker/PM, PrintWalker/BPC およびLAN プリンタ制御オプションから JOB キャンセルを行った場合, プリンタは JOB キャンセルを認識した時点で受信データを破棄し, 改ページ動作を行った後に止まります. このため, 次のデータを受信しても用紙位置を再設定することなく印刷を再開することができます.

2) オフライン状態およびエラー発生状態での JOB キャンセル PrintWalker/PM, PrintWalker/BPC および LAN プリンタ制御オプションから JOB キャンセルを行った場合, プリンタは受信データを破棄します. このため, 次の印刷を 開始する前に用紙位置を再設定する必要があります. プリンタ内の行管理機能もクリア されています.

[注意] VSP2600/3700/3801 で設定可能なページ合わせ設定機能(JOB 間および JOB キャンセル時のページ位置合わせを行うタイミングの設定)は、本プリンタにはありません。

### (7) 保護機能

- 1) 印字デューティが高い場合、3分割印字により、印字ヘッドおよび電源を保護します。
- 2) 印字ヘッドの温度が規定値以上になると、3分割印字により温度上昇を防止します。

### (8) 印字制限条件

- 1) 連続改行は、1分間以上行わないでください。
- 2) 5 桁 (パイカピッチ) 以下の連続印字またはスペース動作は、5 分間以上行わないでください。
- 3) 50%デューティ以上のパターンの連続印字は、1分以上行わないでください。
- 4) 横罫線等の特定ドットの連続印字は、1分以上行わないでください。

### (9) GS/PRIMEFORCE からの印刷時の注意事項

GS/PRIMEFORCE からの印刷時、接続形態により印刷後の【改ページ】スイッチの動作に違いがあるため注意が必要です。

1) NMC 代替(HOST PRINT の VSP サービス, Netcompo NMC サーバなど)による連携・LU タイプ 1

ホストからページ長/改行ピッチ情報が指定された場合,【改ページ】スイッチはその値に 従って動作します.

・LUタイプ3

【改ページ】スイッチはプリンタ装置の設定値に従って動作します.

2) Windows Server2003/2000 上の HOST PRINT (帳票管理サービス) を使用した PrintWalker/PM による接続 (GS/PRIMEFORCE 連携の印刷)

PRIMEPOWER, 富士通S series サーバ上の CJMS を使用した PrintWalker/BPC による接続(GS/PRIMEFORCE 連携の印刷)

【改ページ】スイッチはプリンタ装置のセットアップ設定に従って動作します。

- ・紙送り量設定が「パネル」: プリンタ装置の設定値で動作
- ・紙送り量設定が「ホスト」: ホストから指定されたページ長で動作

### (10) プリンタに標準装備していない文字を使用する場合

プリンタに標準装備していない文字を帳票で使用した場合は、印刷処理中にプリンタ側から文字フォント要求を通知し、上位装置から文字フォントのダウンロードが行われます。このため、性能が低下しますので運用に先立ち十分な確認が必要です。

[GS/PRIMEFORCE 連携, PRIMEPOWER 連携, 富士通 S series 連携,

PRIMERGY/PRIMEQUEST (共に Red Hat Enterprise Linux) 連携]

・プリンタ内に標準装備している文字

JEF 非漢字,JEF 第一水準/第二水準,書式文字

・上位装置からダウンロードを行う文字

JEF 拡張非漢字/拡張漢字

ユーザ定義文字

### [PRIMERGY6000 連携]

・プリンタ内に標準装備している文字

JEF 非漢字(明朝体), JEF 第一水準/第二水準(明朝体), 書式文字

・上位装置からダウンロードを行う文字

JEF 拡張非漢字/拡張漢字(明朝体)

JEF 非漢字(ゴシック体), JEF 第一水準/第二水準(ゴシック体)

JEF 拡張非漢字/拡張漢字(ゴシック体)

ユーザ定義文字

### (11) LAN-WAN-LAN 環境で使用する場合

VSP はサーバとの接続を維持するため、VSP~サーバ間で定期パケットを送受信することによってポーリング処理やリトライ処理を行っています。

これらの定期パケットは VSP とサーバとの接続形態にもよりますが、約30秒間隔で送信されるものや、約2~3分間隔で送信されるもの等いくつか存在します。

そのため VSP~サーバ間は常時接続状態が維持されることになるため、回線接続維持に課金がされる WAN 等が、 VSP~サーバ間のネットワーク環境に存在する場合は接続費用が発生します。 上記の課金を防止するためには、 VSP~対象サーバ間は必ず課金のかからないネットワーク環境 (同一セグメント、専用線等) としてください。

なお,上記の定期パケットは 100~200 バイト程度であり, LAN トラフィックに大きな影響を 及ぼすことはありません。

### (12) 印刷可能領域について(「4.1.3 印字領域」参照)

- 1) 印刷可能領域外への印刷における印刷品質は保証できません。
- 2) 印刷可能領域外へ印刷を行うと、印字ヘッドの損傷等プリンタ装置の故障の原因となる恐れがあります。

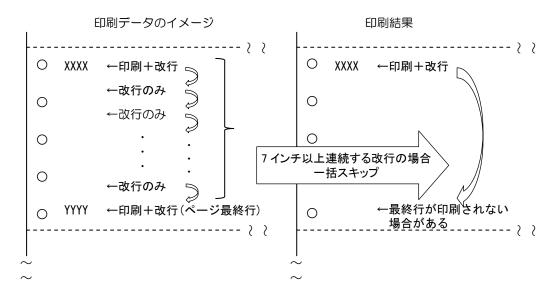
3) 下端近くに印刷を行いますと、プリンタ装置が用紙切れを検出し、印刷が失敗することがありますので、印刷可能領域内に印刷してください。余白を設定できないアプリケーションの場合は、以下の操作を行ってください。

『プリンタ』フォルダのメニューから『ファイル』メニューの『サーバーのプロパティ』にて余白を考慮した用紙を作成し、ご使用ください。

4) 連続した改行が 7 インチ以上続いた次の行がページ最終行であった場合, その最終行が印刷されない場合があります.

このような事象が発生した場合は、担当保守員にご連絡ください.

### <例>



(13) PrintWalker/PM の印刷ページ操作について

印刷中に【スタート/ストップ】スイッチを押して印刷を停止させ、PrintWalker/PMの「操作」ボタンを押してから印刷ページを操作した場合、プリンタは受信済のデータを破棄します。このため、次の印刷を開始する前に以下の手順で用紙位置を再設定する必要があります。プリンタ内の行管理情報もクリアされます。

[用紙位置の再設定手順]

【用紙微調送り△∕▽】スイッチを押して、印刷開始位置を調整する。

(14) Windows 印刷時の印刷品質と印刷時間について

本装置は、印字ヘッドが左右に移動して印字を行う方式のドットラインプリンタです。

この方式では Windows アプリケーションからのイメージ印刷の場合, 印字ヘッドの印刷方向(右→左, 左→右) によるズレや改行乱れにより, 若干の文字崩れが発生する場合があります.

この文字崩れは、Windows アプリケーションからのイメージデータを 24 ドット(印字ヘッドの縦方向最大印字ドット数) ずつ、黒白データにかかわらず順に印刷するため、文字が上下に分割されることにより発生します。

本装置は、このような文字崩れを無くすために、印字ヘッドの 1 回の移動で印字可能な文字(11 ポイント以下)は、分割しない制御を行い、きれいな印字を実現しています。

この印刷方式は、プリンタドライバの設定画面(〔印刷設定〕 — 〔詳細設定〕)において、「デバイスフォント」を**〈使用しない〉**かつ「空白イメージのスキップ」を**〈有効〉**に設定した場合に有効となります。

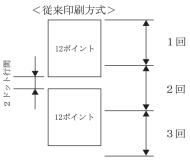
なお本方式では、よく使用されている文字サイズ(11 ポイント以下)での帳票印刷では従来方式よりも印刷時間は短くなりますが、印刷パターンによっては、従来方式よりも印刷時間が長く

### なる場合があります.

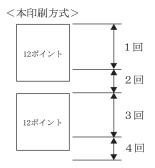
例えば 12 ポイント文字が 2 ドット分ほどの行間で配置されたパターンでは、従来方式では 3 回の印字ヘッド動作で終了していたものが、本方式では 4 回となり、印字時間が長くなります。 このような場合において、印刷品質よりも印刷速度を優先される場合は、プリンタドライバの設定画面の「デバイスフォント」を**く使用する**>に設定してください。

「デバイスフォント」を**く使用する**>にすると、従来方式の印刷を行います。

なおこの場合は、「空白イメージのスキップ」の設定は無効となります.



・デバイスフォント<使用する>



- デバイスフォント<使用しない>
- ・空白イメージのスキップ<有効>

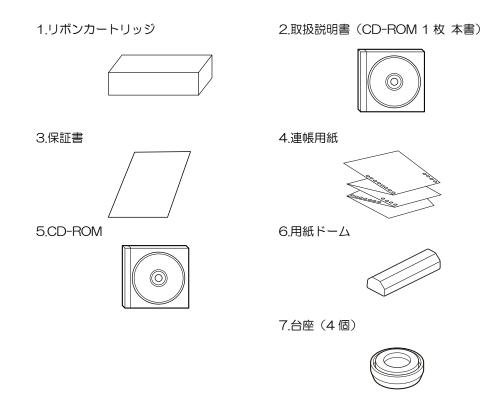
## 第2章 準 備

本章では、梱包品の確認、設置および取扱い上の注意、LAN ケーブルの接続、電源ケーブルの接続、リボンカートリッジの取り付けおよびソフトウェアのインストールについて説明します。

## 2.1 梱包品の確認

本装置の添付品用梱包箱をあけると、以下の添付品が収納されています。すべてが揃っているかどうか確認してください。

万一, 欠品, 破損がありましたら, 恐れ入りますが担当営業または保守員にお問い合わせください.



#### お願い

- ・本プリンタにLANケーブルは含まれていませんので、別途用意してください。 なお、LANケーブルの購入方法、その他不明な点については、担当営業まで お問い合わせください。
- ・保証書は大切に保管してください.

## 2.2 設置および取扱い上の注意

1. 装置の設置場所を設定します。

設置は担当保守員が行いますが、移動などで設置条件が変わらないように、下記の事項に注意してください。

直射日光の当たる場所への設置は,避けて ください.

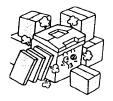
火気の近くや高温, 多湿な場所への設置は 避けてください.



振動の多い場所への設置は避けてください.



通気性, 換気性のよい場所で使用してください.



ほこり、腐敗性ガス、潮風にさらされる 場所は避けてください.



装置が傾かない様平らな場所に設置して ください.



強い磁気から離してください. ノイズ発生源から離してください. 静電気を避けてください.



ケーブルが機器の下になったり、引っ張られないようにしてください。

電源を入れたままで、ケーブルの抜き差しをしないでください。



装置の上に物を載せたり、上で作業をしないでください.



印刷中に各種レバーを動かすと、装置を 破損する場合があります.

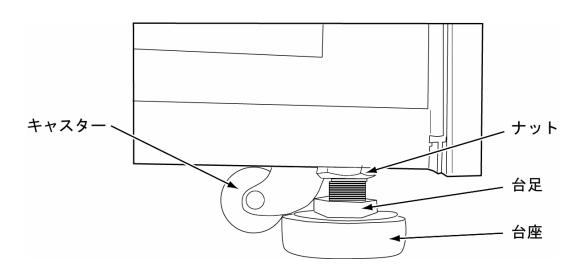
印刷中は絶対に操作しないでください.



装置に用紙がセットされていない状態で 印刷しないでください. 装置の破損を招くことがあります.



2. 添付の台座を下に敷き、台足をおろして装置を固定してください。(4ヶ所)



キャスタが床から約2mm以上浮くようにしてください。

▲注意



台足をおろしてください.

台足をおろさないと装置が動作中に移動することがあります.

# 2.3 LAN ケーブルの接続

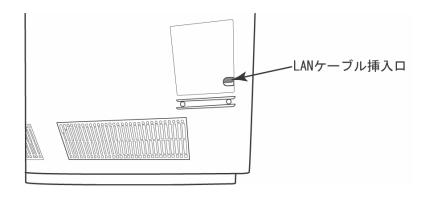
▲警告



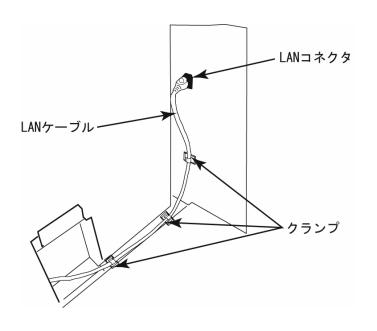
LAN ケーブルを抜き差しするときは、必ず本プリンタの電源を切り、電源プラグをコンセントから抜いたあとに行ってください。 感電のおそれがあります。

LAN ケーブルの接続は、次の手順で行います。

- 1. プリンタの電源が切れていることを確認します.
- 2. LAN ケーブル挿入口から、LAN ケーブルを装置内へ挿入します。



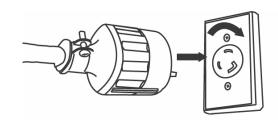
3. LAN ケーブルを LAN コネクタに接続します。



4. LAN ケーブルをクランプします。(3ヶ所)

# 2.4 電源ケーブルの接続

- 1. メインラインスイッチが「〇」側に倒れていることを確認します.
- 2. 電源プラグをコンセントに接続します.
- 3. 電源プラグを時計回りに回転させてロックします.



▲注意



- ●プラグをコンセントから抜くときは、必ずプラグを持って抜いてください。
- ●濡れた手で電源ケーブルをあつかわないでください. 感電のおそれがあり、大変危険です。

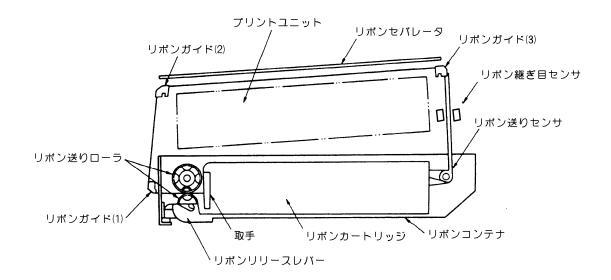


電源プラグは、コンセントに確実に奥まで差し込み、必ず回してロックしてください.

火災のおそれがあります.

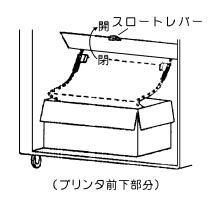
## 2.5 リボンカートリッジの取り付け

インクリボンの走行ルートが下図のようになるよう、添付のリボンカートリッジを取り付けます.

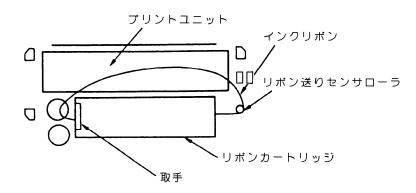


インクリボンの取り付けは、次の手順で行います.

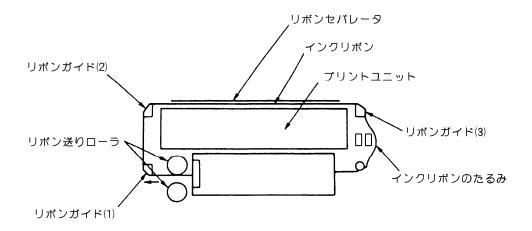
a) スロートレバーを上げて、用紙送りユニットのロックを外します。



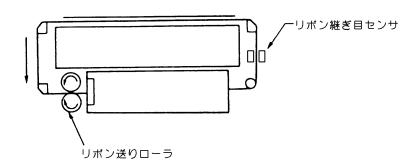
b) リボンカートリッジは引出し口(取手の反対側)からインクリボンを引き出し、リボン送りセンサに掛けてから、リボンカートリッジをリボンコンテナの右側に押し込みます。



c) リボンカートリッジの繰入れ口(取手側)からインクリボンを引き出し、リボン送りローラの間を通してリボンガイド(1)と(2)に掛け、リボンセパレータとプリントユニットの間を通してリボンガイド(3)に掛け、リボン継ぎ目センサに通します。



- d) リボンリリースレバーを押してリボン送りローラを閉じます.
- e) リボン送りローラを手で回し、インクリボンをリボンカートリッジの中に押し込んで、インクリボンのたるみを除きます。



- f) インクリボンにねじれたたるみがないことを確認します.
- g) スロートレバーを下げて、用紙送りユニットをロックします。
- h) トップカバーを閉じます.

## 2.6 ソフトウェアのインストール

注) Windows のアップグレードは、インストールされている PrintWalker/PM をアンインストール してから行ってください。

すでに旧版(CD-ROM 版数:E05V03 以前)の VSP/VS プリントモニタ(PrintWalker/PM の旧名称)がインストールされている場合,アンインストールしてから PrintWalker/PM をインストールしてください。

インストール時は [Spooler] サービスが起動されている必要があります.

### ■ Windows 2000/XP/Server 2003 へのインストール手順

#### Step1. PrintWalker/PM のインストール

- 1. Windows を起動し、管理者グループのユーザーとしてログオンして装置添付の CD-ROM (PrintWalker) を CD-ROM ドライブにセットします。
- 2. Autorun が有効の場合, "PrintWalker Install Selector" の画面が表示されますので, OS に対応した PrintWalker/PM を選択してから [インストール] ボタンをクリックすると, 確認画面が表示されますので, [はい] ボタンをクリックします.
  Autorun が無効の場合, 3 項の手順を行ってください.
- 3. アプリケーションの追加を手動で行います.
  - (1) タスクバーから[スタート]→[設定]→[コントロールパネル]を選択し[コントロールパネル]を 開き,[アプリケーションの追加と削除]のアイコンをダブルクリックします.
  - (2) [プログラムの追加] → [CD またはフロッピー] ボタンをクリックします. "フロッピーディスクまたは CD-ROM からのインストール"の画面が表示されますので, [次へ] ボタンをクリックします.
  - (3) "インストールプログラムの実行"の画面が表示されましたら、[インストールプログラムのコマンドライン] に以下を入力し、[完了] ボタンをクリックします。

Windows 2000/XP/Server 2003 lat

D:\(\text{PRINTMON\(\text{\final}\)}\) \(\text{2SERVER\(\text{\final}\) \(\text{SETUP.EXE}\)

Windows Server 2003/XP x64, Server 2003IA64 Id

D:\frac{1}{2} PWPM64\frac{1}{2} Setup\frac{1}{2} SETUP.EXE (DはCD-ROMドライブ名)

- 4. インストールを開始します.
  - (1) インストール初期画面 "PrintWalker/PM Install" または "PrintWalker/PM セットアップへようこそ"が表示されますので、[次へ] ボタンをクリックします.
  - (2) インストール方法の選択画面が表示されますので、"フルインストール"または"カスタムインストール"を選択してから[次へ]ボタンをクリックします。

インストール先を変更したい場合は [ディレクトリ] ボタンをクリックしてからディレクトリ名を入力します.

- 注) インストール先変更にあたって、下記条件があります。
  - ・ディレクトリ名は8文字以内の英数字で指定してください.
  - ・指定するドライブ内に存在しないディレクトリ名を入力してください。
  - ・ディレクトリはドライブ直下に作成してください。
- (3) "カスタムインストール"を選択した場合はインストールするコンポーネントの選択画面が表示されますので、Web メッセージ管理を使用したい時はチェックしてから [次へ] ボタンをクリックします。
  - 注)Web メッセージ管理とは、Web ブラウザ上でプリンタに発生したエラーなどを表示する

機能です。

詳細は, CD-ROM内の¥PRINTMONフォルダにあるテキストファイル(Rdwebmsg.txt) をご覧ください.

- (4) インストール開始確認画面が表示されますので、[次へ] ボタンをクリックします。
- (5) コピー経過表示画面が表示されます.

途中、"メッセージ操作動作環境設定"および"メッセージ到着通知パネルのスタートアップへ の登録"の設定画面が表示されますので、「次へ」ボタンをクリックします。

その後、[PATH 環境変数] の追加の確認画面が何度か表示されますので、[はい] ボタンをク リックします.

(6) インストール終了後、コンピュータを再起動してください。

以上で、PrintWalker/PM のインストールは終了です。 引き続き、VSP プリンタドライバをインストールしてください.

### Step2. VSP プリンタドライバのインストール

- 1. プリンタがLANに接続されていることを確認して、プリンタの電源を入れます。
- 2. プリンタの追加を行います.
  - (1) タスクバーから[スタート]→[設定]→[プリンタ]を選択して[プリンタ]フォルダ(Windows XP/Server 2003 では[プリンタと FAX]フォルダ)を開き, [プリンタの追加]のアイコンをダ ブルクリックします.
  - (2) "プリンタの追加ウィザードの開始"画面が表示されますので[次へ]ボタンをクリックします。
  - (3) プリンタの接続形態として[ローカルプリンタ]を選択し,[プラグアンドプレイプリンタを自動 的に検出してインストールする]のチェックはしないで、[次へ]ボタンをクリックします。
- 3. 手動設定を行います。
  - (1) 使用するプリンタポートを選択する画面が表示されますので、「新しいポートの作成」を選択し た後, [種類] の中から [VSP Network Port] を選択し, [次へ] ボタンをクリックします.
  - (2) "ポート追加"の画面が表示されます。

任意の[ポート] 名と[アドレス](接続先のプリンタのIPアドレス)を入力します. "論理プリンタ"の設定は,[プリンタ 1] (デフォルトの設定)のまま変更しないでください. [OK] ボタンをクリックします.

- (3) プリンタの製造元とモデルを設定する画面が表示されますので、[ディスク使用]ボタンをクリ
- (4) "フロッピーディスクからインストール"の画面が表示されましたら、「製造元のファイルのコ ピー元]に以下を入力し、[OK]ボタンをクリックします。

Windows 2000 は Windows XP は D:\frac{1}{2}PRINTDRV\frac{1}{2}VSP3XXX\frac{1}{2}WINXP Windows Server 2003 は D:\frac{1}{2}PRINTDRV\frac{1}{2}VSP3XXX\frac{1}{2}WIN2003 Windows Server 2003/XP x64 は D:\(\frac{1}{2}\)PRINTDRV\(\frac{1}{2}\)VSP3XXX\(\frac{1}{2}\)XA Windows Server 2003 IA64 Id 

(DはCD-ROMドライブ名)

- (5) プリンタの一覧が表示されますので、"FUJITSU VSP3802B" をクリックし、「次へ」ボタン をクリックします.
- (6) プリンタ名(任意の名前で可),通常使うプリンタの設定を必要に応じて行い、[次へ]ボタンを クリックします.
- (7) プリンタの共有の設定を必要に応じて行い、[次へ]ボタンをクリックします。
- (8) テストページの印刷は[いいえ]を選択して、[次へ] ボタンをクリックします。

- (9) "プリンタの追加ウィザードを完了しています"の画面になりますので、[完了]ボタンをクリックします。プリンタドライバがコピーされます。
  - この時, Windows 2000 の場合は『デジタル署名が見つかりませんでした』, Windows XP/Server 2003 の場合は『互換性を検証する Windows のロゴテストに合格していません』の警告画面が表示されますが、[はい]または [続行] ボタンをクリックしてインストールを続行してください。
- (10)コピーが終了しますとプリンタの追加ウィザードが完了します.
- 3. プリンタのプロパティを変更します.
  - (1) [プリンタ]フォルダに追加したプリンタのアイコンをクリックしてから,[ファイル]メニューの[プロパティ]をクリックします。
  - (2) "プロパティ"画面の[詳細設定]タブを開き、[全ページ分のデータをスプールしてから、印刷データをプリンタに送る]を選択して、[適用]ボタンをクリックします。
  - (3) [OK]ボタンをクリックして"プロパティ"画面を閉じます。
    - 注)VSP プリンタドライバの詳細は、CD-ROM 内の¥PRINTDRV¥VSP3XXX¥WIN2000 (WINXP、WIN2003、X64、IA64)フォルダにあるテキストファイルをご覧ください.

以上で、VSP プリンタドライバのインストールは完了です。

## 第3章 操作説明

本章では、本装置の電源の投入と切断、操作パネルの配置と機能、セットアップ、 LAN 接続、レバーおよびノブの機能、用紙の装着および用紙登録機能について説明します。





コーヒーなどの液体やクリップなどの金属片が装置内部に入らないように気をつけてください.

感電や火災のおそれがあります.

## 3.1 電源の投入と切断

#### (1) 電源の投入

電源の投入は,以下の手順で行います.

- ① メインラインスイッチが入っていることを確認します.
- ② 用紙が下トラクタにセットされ、インクリボンが装着され、トップカバーが閉じていることを確認します.
- ③ 装置の前面にある電源スイッチの「|」ボタン(上側)を押します。(約1秒間) なお、電源が投入されると、装置は自動的にハードウェアの自己診断を開始します。自己診断の結果により次の二つのどちらかになります。
  - ・もし異常がなければ、"オンライン"の表示をします。(セットアップモードで、"装置立ち上げ時:オンライン"を選択した場合)用紙がセットされていないと、"ヨウシギレ"と表示されます
  - ・もし異常があったときは、「チェック」ランプが点灯して液晶ディスプレイにエラーの状態が 表示されます。
- ④ 液晶ディスプレイに"オフライン ヨウシイチ"と表示されたら、用紙の位置を確認して【スタート/ストップ】スイッチを押します。

#### (2) 電源の切断

電源の切断は,以下の手順で行います.

- ① 印字動作中または用紙送り動作中でないことを確認します.
- ② 電源スイッチの「心」ボタン(下側)を押します.(約1秒間)
- ③ 長時間装置を使用しない場合は、メインラインスイッチを切ります。

## 3.2 操作パネルの配置と機能

本装置の操作パネルの配置、操作パネルの機能および操作パネル以外のスイッチ機能について説明します.

## 3.2.1 操作パネルの配置

操作パネルは、装置前面の上部に実装されており、オペレータが操作に必要なスイッチ、および装置の状態を表すランプ、液晶ディスプレイで構成されています。操作パネルの配置を図3.1 に示します。

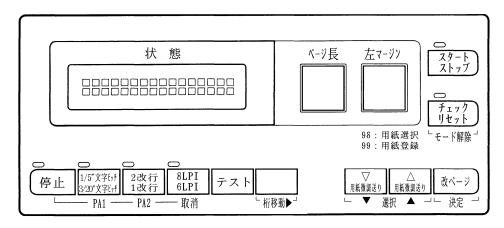


図 3.1 操作パネルの配置

## 3.2.2 操作パネルの機能

操作パネルの機能について下記に示します.

#### (1) スタート/ストップ (ランプ&スイッチ):

- ・本スイッチは押下する度にオフライン→オンライン→オフライン状態に遷移し、オンライン状態では、ランプが点灯します。但し、チェック要因が発生している場合は有効となりません。
- ・印刷動作中に押下すると、現在印刷中の行または次行の内容を完全に印刷後停止します。停止した後に、オフライン状態となります。サポートサーバ設定が PrintWalker の場合、印字データを装置内に保持している場合は液晶ディスプレイに印字データが残存している旨の表示を行います。
- 「スタート」ランプが消灯する要因は以下のとおりです。
  - ・本スイッチの押下
  - ・チェック要因発生
  - ・停止タイムアウト(サポートサーバ設定が PrintWalker 時を除く)
  - ・セットアップの起動

### (2) 改ページ (スイッチ):

- ・1回の操作で印刷位置を用紙の次のページの第1行, 左マージン位置に移動します.
- ・オフライン状態でのみ有効です.
- ・サポートサーバ設定が PrintWalker の場合で、未印刷データが装置内にある場合、印刷データ は消去されます。

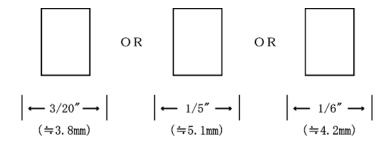
#### (3) テスト (スイッチ):

- ・印刷用紙の先頭位置を確認するために使用し、本スイッチ1回の操作により、左マージンより、1/10°で「X」を64桁印刷します。この時、改行動作は伴いません。
- ・オフライン状態でのみ有効となります。また、サポートサーバ設定が PrintWalker の場合は、 装置内に未印刷データを保持していない場合のみ有効となります。

・このスイッチ操作によりメカが動作している間は、他のスイッチは効きません。

#### (4) 漢字文字ピッチ (ランプ&スイッチ):

- ・1文字の漢字が占有する間隔を3/20" or 1/5" or 1/6"から選択します。
- ・オフライン状態でのみ有効です。押下する度に「1/5"」ランプが反転します。
- ・「1/5"」ランプが点灯している時は、漢字の印刷が 1/5"ピッチで行われます。
- ・「1/5"」ランプが消灯している時は、漢字の印刷が3/20"ピッチで行われます。
- ・「1/5"」ランプが点滅している時は、漢字の印刷が 1/6"ピッチで行われます。



(注) ホスト指定 > 用紙選択の指定 > 本スイッチの指定 > セットアップの指定の優先順位で有効となります。

但し、本スイッチの指定は電源断で失われ、再度電源投入時はセットアップの指定と同じになります。

#### (5) 8/6LPI (ランプ&スイッチ):

- ・サポートサーバ設定が PrintWalker の場合で、印刷データを受信後は本スイッチは無効となります。
- ・改行量を設定するため使用し、オフライン状態でのみ有効です。押下する度に「8LPI」ランプが反転します。
- ・「8LPI」ランプが点灯している時は、改行間隔が 1/8"ピッチで行われます。
- ・「8LPI」ランプが消灯している時は、改行間隔が 1/6"ピッチで行われます。
- ・本スイッチは2改行/1改行との組み合わせにより次の改行ピッチが選択できます。

改行後	改行ピッチ	改行量
1LF	6LPI	1/6" (≒4.2mm)
1LF	8LPI	1/8" (≒3.2mm)
2LF	6LPI	1/6"×2改行分=1/3"
2LF	8LPI	1/8"×2改行分=1/4"

- (注) 1. FCCS モード時に SLD オーダで改行ピッチを一旦指定すると、それ以降本装置が FCCS モードである場合は、本スイッチは無効となります.
  - 2. ホスト指定 > 用紙選択の指定 > 本スイッチの指定 > セットアップの指定 の優先順で有効となります.

但し、本スイッチの指定は電源断で失われ、再度電源投入時はセットアップの指定と同じになります。

#### (6) 2改行/1改行(ランプ&スイッチ):

- ・サポートサーバ設定が PrintWalker の場合で、印刷データを受信後は本スイッチは無効となります。
- ・改行量を設定するため使用します.
- ・オフライン状態でのみ有効となります. 押下する度に「2改行」ランプが反転します.
- ・「2改行」ランプが点灯している時は、改行間隔が 1/3"または 1/4"ピッチで行われます。 (1/6"、1/8"が2行分)

- ・「2改行」ランプが消灯している時は、改行間隔が 1/6"または 1/8"ピッチで行われます。 (1/6"、1/8"が 1 行分)
- (注) 用紙選択の指定 > 本スイッチの指定 > セットアップの指定の優先順で有効となります.

但し、本スイッチの指定は電源断で失われ、再度電源投入時はセットアップの指定と同じになります。

### (7) 停止(ランプ&スイッチ):

- ・サポートサーバ設定が PrintWalker の場合は、本スイッチは無効となります。
- ・本スイッチは常に有効であり、押下する度に「停止」ランプが反転します。 但し、チェック要因が発生している場合は、有効とはなりません。
- ・「停止」ランプは、停止状態の時に点灯します。なお、FCCS動作モード時には点滅します。
- ・印刷動作中にこのスイッチを押下すると,数行印刷した後に印刷動作を一時停止します.
- ・続いて本スイッチを再押下し停止状態を解除すると、印刷を一時停止した次の印刷位置より印刷を再開します。
- ・停止状態でかつ FCCS 動作モード時においては、次の各スイッチを以下の様に拡張します。
  - ·8LPI/6LPI · · · · · · 取消
  - ・2改行/1改行 ·····PA2
  - ・文字ピッチ ·····PA1
- ・この停止状態を10分間以上継続すると、オフライン状態となり、「停止」、「スタート」の各ランプを消灯します。
- ・以下の状態時のブザー鳴動は、本スイッチの押下により解除することができます。
  - ·FCCSモードのBELL
  - ・用紙切れ(継続状態)時のエラー
- (8) チェック/リセット (ランプ&スイッチ):
  - ・チェック要因(用紙終了等)発生時に,この「チェック」ランプが点滅します。 なお,この時ブザーも間欠音を発生します。
  - ・チェック要因を解除した後, 【リセット】スイッチを押下すると「チェック」ランプは消灯し, ブザーも停止します.
  - ・チェック要因を未解除のまま【リセット】スイッチを押下するとブザーのみ停止します。
  - ・【リセット】スイッチはエラー発生時に有効となり、復旧可能な場合は、本スイッチを押下することにより、それぞれストップ画面に遷移します。但し、エラー要因が解除されない場合にはブザーの停止のみです。

#### (9) PA1, PA2 (スイッチ):

- ・サポートサーバ設定が PrintWalker の場合は、本スイッチは無効となります。
- ・FCCS 動作モード、【PA1】、【PA2】、【取消】 スイッチの報告中でない停止状態でのみ有効です。
- ・本スイッチを押下すると、各々以下の動作をします.

スイッチ 名称	状態表示の解除条件	ディスプレイ制御装置への 通知コード	PID ビットの解除条件
PA1	ディスプレイ制御装置からの〔ACK1〕受信から	1A	ディスプレイ制御装置からの〔ACK1〕受信によ
PA2	約 0.5 秒経過後	1B	る (AON I) 支信によ

### (10)取消 (スイッチ):

- ・サポートサーバ設定が PrintWalker の場合は、本スイッチは無効となります。
- ・本スイッチを押下する事により、印刷動作を取り消し、受信済未印刷データを捨てます。
- ・FCCS 動作モード、PID Pending Bit=O, ホスト応答状態でのみ有効です。
- ・本スイッチを押下すると、各々以下の動作をします.

スイッチ 名称	状態表示の解除条件	ディスプレイ制御装置への 通知コード	PID ビットの解除条件
取消	ディスプレイ制御装置か	OB	ディスプレイ制御装置か
	らの Reminder 受信によ		らの〔ACK1〕受信によ
	る		る

#### (11) 用紙微調送り▽/△(スイッチ):

- ・用紙セット時に用紙の先頭を合わせるのに使用します.
- ・本機能による用紙の移動は、用紙のページ長管理に対して影響を与えません。
- ・有効状態
  - 「・オフライン状態
  - ・用紙終了状態
  - 「・停止状態(サポートサーバ設定が PrintWalker 時を除く)
- ・押下し続けると、最初は僅かずつ改行を行い、次第に改行ピッチを増やし改行速度を速めます。

#### (12) 桁移動▶ (スイッチ):

・本スイッチは、セットアップモードで各設定値の桁を右へ移動するのに使用します。

#### (13) モード解除 (スイッチ):

・本スイッチは、セットアップモードを終了/中断するのに使用します.

#### (14)選択▼/▲ (スイッチ):

・本スイッチは、セットアップモードの各々の設定メニューの設定値を加算(▲)及び減算(▼) するのに使用します.

#### (15)決定 (スイッチ):

- ・本スイッチは、セットアップモードの各々の設定メニューの設定値を決定するために使用します。
- ・本スイッチを押下することにより該当メニューの値を決定後、次のメニューを表示します。

### (16)ページ長(スイッチ):

- ・サポートサーバ設定が PrintWalker 設定時は装置の電源投入後に印刷データを受信するまで 本スイッチは有効です。印刷データ受信後は無効となります。印刷終了後に再び有効となりま す。
- ・用紙のページ長を2桁の数字で指定します。指定の範囲は、01~99です。 但し、「00」が指定された場合は「01」が指定された場合と等価です。
- ・各改行ピッチによるページ長は次の通りです.

6LPI(1改行/2改行) · · · · · · · · 1/6"×本スイッチ設定値 8LPI(1改行/2改行) · · · · · · · · 1/8"×本スイッチ設定値

- (注) 1. FCCS モード時に SVF オーダーで MPL を一旦指定すると、それ以降本装置が FCCS モードである場合には、本スイッチは無効となります。
- 2. ホスト指定 > 用紙選択の指定 > 本スイッチの指定の優先順で有効となります。 (17) 左マージン (スイッチ):
  - ・印刷開始桁位置を2桁の数字で指定します。指定の範囲は、01~97です。

更に用紙選択/登録を行う際に用紙選択/登録モードのどちらかを選択します.

用紙選択 · · · · · · · 「98」 用紙登録 · · · · · · · 「99」

但し、「OO」が指定された場合は、「O1」が指定された場合と等価です。

また用紙選択/登録時以外に「98」,「99」が指定された場合は,「97」が指定された場合と等価です。

ホスト側から設定値を受信した時,実際の左端からの印刷位置は現在設定値とホスト値の加算 結果となります.

- ・印刷開始位置の算出は、ANK(1/10")を基本とします。
- (注) ホスト指定 > 用紙選択の指定 > 本スイッチの指定の優先順で有効となります.

#### (18) 用紙選択/登録モード (スイッチ):

- ・本スイッチは、用紙選択/登録モードを開始するのに使用します.
- ・オフライン状態かつチェック要因が発生していない状態で有効であり、【左マージン】スイッチを「98」または「99」に設定し、【用紙微調送り▽/△】スイッチを同時押下することにより用紙選択/登録モードに遷移します。
- (19) チェック/リセット+桁移動(ダブルスイッチ)
  - ・本スイッチ押下にて「改ページスイッチ押下時の紙送り」および「オートロード動作」に使用するページ長を「ホスト指定値」から「装置(パネル)設定値」へ切り替えます.
  - ・本スイッチ押下時、LCD下段に「パネルページセット」と表示されます。
  - ・本スイッチの有効条件は以下の通りです.
    - a) サポートサーバ設定=PrintWalker 時
    - b) 「オフライン」または「用紙切れ」状態
    - c) 用紙未選択状態
    - d) プリンタ内部に印刷データが無い状態
  - ・本スイッチを押下して設定したページ長は以下の条件でリセットされます。
    - a) オンライン印刷再開→ホスト指定値に戻る
    - b) 用紙選択実行→登録情報となる
    - c) 印刷終了
      - →改ページスイッチ設定「パネル」の場合は、装置(パネル)情報となる
      - →改ページスイッチ設定「ホスト」の場合は、ホスト指定値となる

## 3.2.3 操作パネル以外のスイッチ機能

- (1) オートロードスイッチ
  - ・上トラクタに用紙がない状態で有効であり、連続用紙をセットする場合に本スイッチを使用します.
  - ・有効状態
    - ・ストップ状態
    - ・用紙終了/用紙ジャム/オートロードジャム状態
    - ・セットアップメニュー状態
  - ・用紙を下トラクタにセットし、本スイッチを押下します。 セットアップの用紙登録等にて設定された、印字ヘッドから最適な位置に用紙をロードします。
  - ・上トラクタに用紙があり、下トラクタに用紙がない状態で本スイッチを押下すると、用紙排出 のため用紙を上方向にロードします。
  - ・上トラクタに用紙があり、下トラクタに用紙がある状態で本スイッチを押下すると、用紙排出 のため用紙を下方向にロードします。
  - ・サポートサーバが PrintWalker 時,印刷中~印刷終了の間はホスト設定のページ情報にて,ロード量を決定します。 ただし,ページ情報未受信の場合は装置設定のページ情報にて,ロード量を決定します。

上記以外のサポートサーバ接続は装置設定のページ情報にて、ロード量を決定します。

ページ情報の詳細は下記のとおりです.

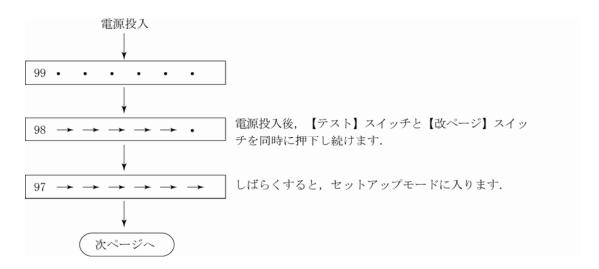
- PC 接続・・・・・・ページ長指定
- ·GS/PRIMEFORCE 連携接続···装置設定情報
- ・PRIMERGY6000 接続 · · · · · ページ長指定

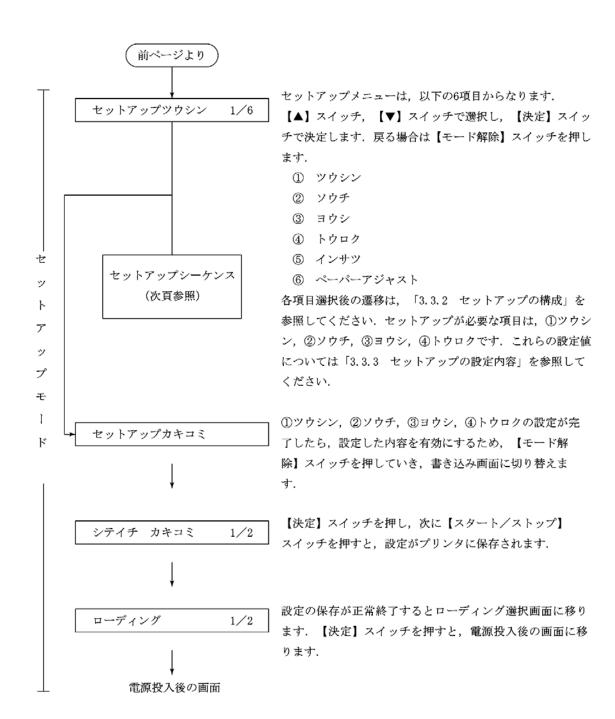
## 3.3 セットアップ

本装置は、導入する LAN 環境やシステム接続形態に応じたセットアップが可能です。セットアップの手順と、セットアップの構成およびセットアップの設定内容を説明します。

## 3.3.1 セットアップの手順

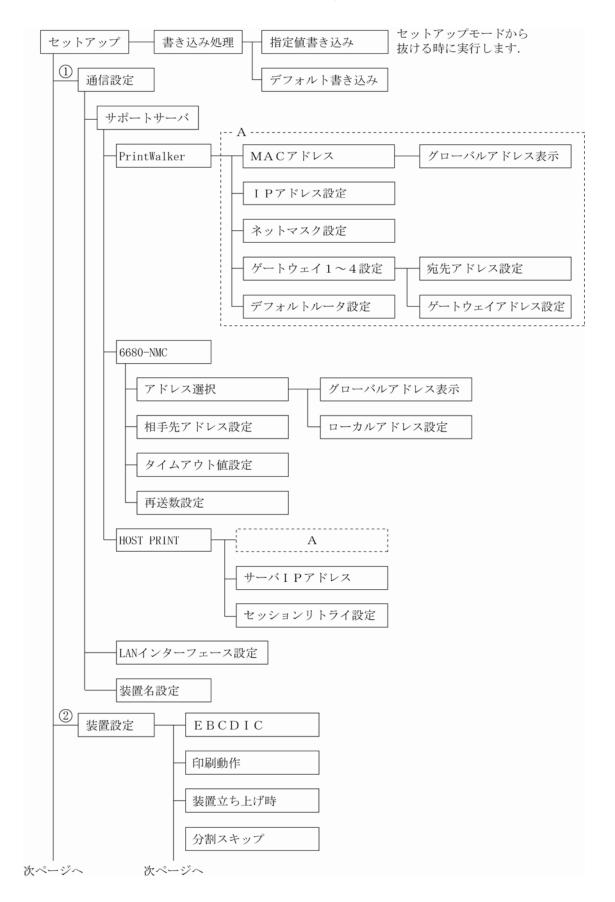
セットアップは操作パネルを使ってプリンタの各種設定を行います. セットアップの操作手順を以下に示します.

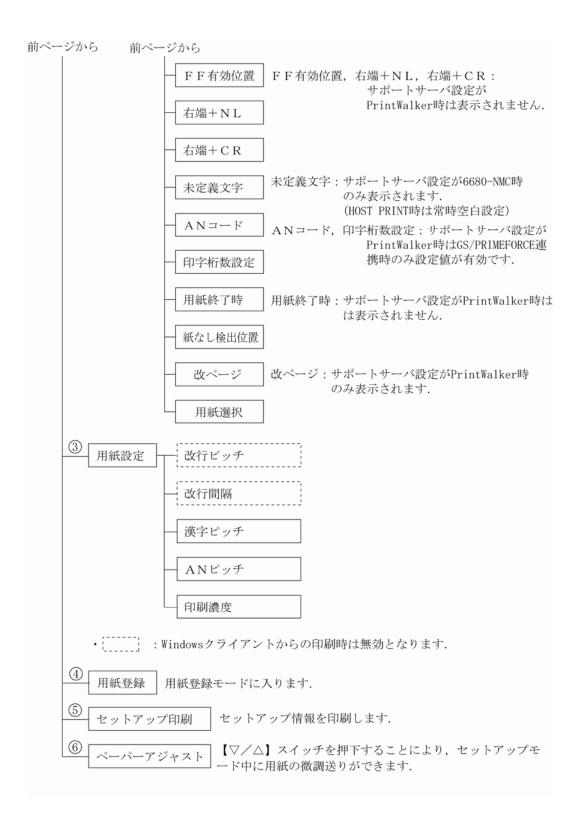




## 3.3.2 セットアップの構成

以下にセットアップモードのツリー構成を示します.





## 3.3.3 セットアップの設定内容

セットアップモードの設定内容を表3.1に示します。

項目の選択と設定値の変更は【▲】【▼】スイッチ押下で、桁の移動は【▶】スイッチ押下で、決定は【決定】スイッチ押下で行います。また、戻る場合は【モード解除】スイッチを押します。

まず、現在の設定情報を印刷して確認してみます。セットアップモードの「セットアップインサツ」 (「3.3.1 セットアップの手順」参照)を選択し、セットアップ印刷画面に入ります。用紙をセット してから【スタート】スイッチを押下すると、現在の設定情報を印刷します。

#### (図3.2参照)

現在の設定情報と実際の使用環境とを比較して、セットアップの設定内容を変更する必要があります。表 3.1 を見ながら、セットアップモードで使用環境に応じた設定値に変更してください。

①通信の設定については、「3.4 LAN接続」も合せて参照してください。

なお、設定変更を行った後は、「セットアップカキコミ」を選択して、設定した値をプリンタに保存してください。

表3.1 セットアップの設定内容(続く)

			設定	設定内容		
		セットアップ情報種類	初期値	設定可能値	備考	
①通信設定	1	サポートサーバ設定	PrintWalker	PrintWalker 6680-NMC HOST PRINT	本機能でのみ設定可能	
設定	2	LAN インターフェース	オート	オート/100M/10M	同上 注 1)	
に(LAN関連の設定)	3	装置名設定	VSP3802B-XXX XXX (MAC アドレ ス)	"- (ハイフン)", "O" ~ "9", "A" ~ "Z", "_ (アンダーバー)", "a" ~ "z" 上記文字を用いて 45 文字以内が入力可能	同上 (文字の変更 は【▲/▼】 スイッチ,桁 の移動は【▶】 スイッチンと 【テスト】ス イッチ)	
	サポー	-トサーバが PrintWalker,ト				
	4	MACアドレス	グローバルアドレス	グローバルアドレス	表示のみ	
	5	IP アドレス設定	000,000,000	XXXXXXXXXXX	本機能でのみ 設定可能	
	6	ネットマスク設定	000,000,000	XXXXXXXXXXXX	同上	
	7	ゲートウェイ 1〜4 設定 (宛先アドレス)	000,000,000	XXXXXXXXXXXX	同上	
	8	ゲートウェイ 1〜4 設定 (ゲートウェイアドレス)	000,000,000	****	同上	
	9	デフォルトルータ設定	000,000,000	XXXXXXXXXXXX	同上	
	10	サーバ IP アドレス設定	000,000,000	XXXXXXXXXXXX	同上 注 2)	
	11	セッションリトライ設定	0 🗆	XX:0~10 🗆	同上 注 2)	
		-トサーバが 6680-NMC の				
	12	アドレス選択	グローバルアドレス	グローバルアドレス ローカルアドレス	本機能でのみ 設定可能	
	13	ローカルアドレス設定	020000000000	XXXXXXXXXXXX <sup>T</sup> ビット 2 <sup>1</sup> , 2 <sup>0</sup> は bit '10'固定	同上	
	14	相手先アドレス設定	020000000000	XXXXXXXXXXX	同上	
	15	タイムアウト値設定	2秒	XX.X:0.1~25.5秒	同上	
	16	再送数設定	7 🛮	XX:1~15 🗆	同上	

表 3.1 セットアップの設定内容(続く)

		Ι	設定	内容	
		セットアップ情報種類	初期値	設定可能値	備考
	1	EBCDIC フォント	標準	標準/OCR-B	本機能でのみ
②装置設定	ı		1赤年	际年/ OON D	設定可能
置	2	   印刷動作で JEF コードの	JEF&AN	JEF&AN∶JEF ⊐−ド	同上
設	_	サポートの有無		有り	191
定		2/// 1 05/E///		AN :JEF コード	
				無し	
	3	装置立ち上げ時	オンライン	オンライン/オフライ	同上
				ン	
	4	分割スキップ	オフ	オフ/2.0~5.0 イン	同上 注3)
				チ(0.5 インチごと)	
	5	FF 有効位置	ANY	ANY	同上 注2)
				(どこでも有効)	
				FIRST	
	_			(行の先頭のみ有効)	
	6	右端+NL	2LF	2LF/1LF	同上注2)
	7	右端+CR	1LF	1LF/OLF	同上注2)
	8	未定義 JEF コード	空白	空白	同上 注4)
			***	HEX (16 進数印刷)	
	9	AN コード設定	カナアリ	カナアリ (カナ付き) カナナシ (カナ無し)	同上
				ASCII	
				(EBCDIC ASCII)	
				US (US ENGLISH)	
	10	   印字桁数設定	136 桁	136 桁(10cpi 時)	同上 注5)
	10	(10cpi 時)	100111	132 桁(10cpi 時)	
		(1000109)		桁長無制限	
	11	用紙終了時の中断/継続	中断	中断:ホストからの再	同上 注2)
				送必要	
				継続:本装置で継続印	
				刷	
	12	紙なし検出位置	オワリ	ページの終わり/途中	同上
	13	改ページスイッチの	パネル	パネル	同上注6)
		紙送り量設定		ホスト	
	14	用紙選択状態	キオクスル	キオクスル	同上 注7)
				キオクシナイ	
3	1	改行ピッチ	6LPI	6LPI/8LPI	操作パネルか
用紙					らも設定可能
③用紙設定	2	改行間隔	1LF	1LF/2LF	同上
定	3	漢字ピッチ	1/5"	1/5" (5cpi)	同上
				1/6" (6cpi)	
}	1	ANIL	1/10"	3/20" (6.7cpi)	+ 1
	4	AN ピッチ	1/10"	1/10" (10cpi)	本機能でのみ
				1/12" (12cpi) 3/40" (13.3cpi)	設定可能
				1/15" (15cpi)	
	5	印刷濃度	ツウジョウ	道常 通常	同上
	J	「「「」「「「」「反   又	<i>J J J J J</i> 	周濃度(二度打ち)	I리工
		<u> </u>	<u>l</u>	回原区(一区コン)	

		といしていずはお話物 設定内容		144 44	
		セットアップ情報種類	初期値	設定可能値	備考
<u>(4)</u>	1	用紙選択	ヨウシ 01	用紙 1~用紙 5O	用紙登録モー
④ 用紙登録				登録なし	ドでも設定可
<b></b>					能
鎱	2	改行ピッチ	6LPI	6LPI/8LPI	同上
	3	改行間隔	1LF	1LF/2LF	同上
	4	ページ長	066L	1~102 行 (6LPI) 1~136 行 (8LPI)	同上
	5		01.0	-99.0~99.0桁	同上
	5	エイーシン	01.0	-99.0~99.0 MJ (0.5 ごと)	
	6	漢字ピッチ	1/5"	1/5" (5cpi)	同上
				1/6" (6cpi)	
				3/20" (6.7cpi)	
	7	AN ピッチ	1/10"	1/10" (10cpi)	同上
				1/12" (12cpi)	
				3/40" (13.3cpi)	
				1/15" (15cpi)	
	8	用紙幅	136 桁	30~136桁	同上
	9	印字開始位置	000.0 行	O~ページ長設定値	同上
	10	印刷濃度	ツウジョウ	通常	同上
				高濃度(二度打ち)	
	11	用紙種別	ツウジョウ	通常/段差	同上
	12	用紙厚測定	_	_	同上
					下トラクタに
					用紙をセット
					後【スタート
					/ストップ】
					スイッチ押下
					で測定開始

表3.1 セットアップの設定内容(続き)

- 注1) 本装置のデータレート固定設定は、半二重(Half)のみサポートしています。お使いになるスイッチングハブの設定がオートネゴシエーション以外の場合は、プリンタに合わせて半二重(Half)に設定してください。(本装置とスイッチングハブともに"オート"設定を推奨します)
- 注2) サポートサーバ設定が PrintWalker の時,本設定はセットアップメニューとして表示されません.
- 注3) 分割スキップについて(VSP3802Bでの追加機能) スキップ動作(一度に複数行を改行させる動作)において、スキップ量が多い場合に用紙の種類によってはうまく折り畳まないことがあります。その場合は、本設定により一度に送るスキップ量を分割させてください。一度に送るスキップ量は、2.0~5.0 インチの範囲で 0.5 インチ単位で設定可能です。ただし、分割スキップを使用しますと、印刷速度が低下しますのでご注意ください。また、「オフ」はスキップ動作を分割しないという意味です。スキップ量の設定値が小さいほど印刷速
- 注 4) サポートサーバ設定が PrintWalker, HOST PRINT の時, 本設定はセットアップメニューとして表示されません. (HOST PRINT のときは常時空白設定)

度が低下しますので、折り畳みの具合を見て設定値を決めてください。

- 注5) GS/PRIMEFORCE 連携時,"136 桁"に設定すると,136 桁を超えたデータは次行に印字します。"桁長無制限"に設定すると,136 桁を超えたデータは印字しません。
- 注6) 改ページスイッチの紙送り量について(VSP3802Bでの追加機能) サポートサーバ設定が PrintWalker のとき、本設定はセットアップメニューとして表示されます。 改ページスイッチ押下時の紙送り量は、印刷データを受信している状態ではホスト指定に従ったページ長であり、印刷終了後はプリンタに設定されたページ長となります。 印刷終了後もホスト指定に従ったページ長で改ページ動作を行う場合には、本設定値を「ホスト」に変更してください。
- 注7) 電源切断後は用紙選択モードで選択された用紙を解除したいとき、「キオクシナイ」に変更してください。 (VSP3802B での追加機能)

VSP3802B セットアップ印刷			
○ 装置名設定 : VSP3802B-XXXXXX			0
シリアルNO : XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX			0
○ システム版数 : EXXVXXLXX ○ 拡張出力機構 : なし			0
0			0
<<装置設定>>	<<通信関連>>		0
○ EBCDICフォント :標準	サポートサーバ	: PrintWalker	0
O 印刷動作 : JEF&AN	LANインターフェース	: LAN (オート)	0
装置立ち上げ時:オンライン	MACアドレス	: 000XXXXXXXXX	
〇 分割スキップ : オフ			0
O ANコード : カナ有り 最大印字桁数 : 136桁	<<ネットワークアドレス記	没定>>	0
○ 紙なし検出位置:ページの終わり	IPアドレス	: 000, 000, 000, 000	0
○ 改ページSW :パネル	ネットマスク	: 000. 000. 000. 000	0
電源切断時の	ゲートウェイアドレス1		
〇 用紙選択状態 : 記憶する	宛先アドレス	: 000. 000. 000. 000	С
0	ゲートウェイアドレス	: 000. 000. 000. 000	С
0	ゲートウェイアドレス 2		О
0	宛先アドレス ゲートウェイアドレス		О
<<用紙設定>> 〇	ゲートウェイアドレス3	. 000. 000. 000. 000	О
○ 改行ピッチ : 6LPI	宛先アドレス	: 000. 000. 000. 000	
改行 で	ゲートウェイアドレス	: 000. 000. 000. 000	С
〇 漢字ピッチ : 1/5"	ゲートウェイアドレス4		О
○ ANピッチ : 1/10"	宛先アドレス		О
○ 印刷濃度 : 通常濃度	ゲートウェイアドレス デフォルトルータ設定		О
O <<デジタルSW>>	/ フォルドルータ 放足	. 000. 000. 000. 000	0
0			O
ページ長 : 066行			
○ 左端 : +01.0桁			
0			O
0			С
0			С
0			С
0			С
0			0

注)印刷形式は,実際の印字結果と異なる場合があります.

図3.2 現在の設定情報

## 3.4 LAN 接続

## 3.4.1 LAN 接続するための基本設定

本装置をLAN接続するための基本設定例を示します.

本装置の LAN 設定は、セットアップモードの「通信」で「サポートサーバ」の設定を行います。 実際の設定内容については、「3.3.3 セットアップの設定内容」の LAN 関連の設定の欄を参照して ください。

導入するLAN環境や接続形態によって、プリンタの設定内容は異なってきます。

以下に、導入するホストとサーバ接続環境の組合せ毎に、プリンタの設定内容(サポートサーバの設定値)を示します。これを参考にしてセットアップモードの「通信」で「サポートサーバ」を設定してください。なお、設定した値は装置のIPLまたは電源再投入により有効となります。

注) IP アドレスは必ず"O.O.O.O"以外の値に設定してください。

	ホスト		サーバ		-	プリンタの設定
項番	または	ハード	ソフト	プロトコル	$\Rightarrow$	サポートサーバ
	クライアント				_	
1	GS/	PRIMERGY	HOST PRINT	TCP/IP	$\Rightarrow$	HOST PRINT
2	PRIME-			DS-LINK	$\Rightarrow$	6680-NMC
3	FORCE		HOST PRINT	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
			PrintWalker/PM		_	
4		PRIMEPOWER	Netcompo NMC	TCP/IP	$\Rightarrow$	HOST PRINT
5		S series サーバ	サーバ	DS-LINK	⇒	6680-NMC
6			PrintWalker/BPC,	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
			CJMS		_	
7	PRIMEPOWE		PrintWalker/BPC	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
	S series サー/				_	
8	PRIMERGY60	000 サーバ	LAN プリンタ制御	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
_			オプション	T.00 //0	-	
9	PRIMERGY/	PRIMERGY/	PrintWalker/PM	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
	PRIME-	PRIMEQUEST	D + 114/ 11 /DDC	T00 //0		
10	QUEST	PRIMEPOWER	PrintWalker/BPC	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
	DO.	S series サーバ	D: 110/ 31 /D04	TOD /ID		D: 114/ 11
11)	PC	PRIMERGY/	PrintWalker/PM	TCP/IP	$\Rightarrow$	PrintWalker
	-	PRIMEQUEST	D :/DDO	TOD /ID	. □	D.:
12		PRIMEPOWER S series サーバ	PrintWalker/BPC	TCP/IP	7	PrintWalker
13	-	5 series 9 - /\	PrintWalker/PM	TCP/IP	- ⇒	PrintWalker
(14)				TCP/IP	- ⇒	
(14)	_	PRIMERGY/ PRIMEQUEST	PrintWalker/PM	100/10	7	PrintWalker
(15)	PRIMERGY/		PrintWalker/LXE	TCP/IP	- ⇒	PrintWalker
(10)	PRIME-			T OF / IF	•	i ili ilvvainti
	QUEST					
	QULU1				_	

## 3.4.2 LAN 接続環境ごとの設定内容

本装置をLAN接続するには本装置側の設定と上位装置側(サーバ装置側)の設定が必要です。 本装置側の設定は、セットアップモードの「通信」で行います。サポートサーバの設定では運用するサーバを選択して、そのサーバに関するネットワークアドレスなどの設定を行います。

上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(HOST PRINT, Netcompo NMC サーバ、PrintWalker/BPC、CJMS、LAN プリンタ制御オプション、PrintWalker/PM、PrintWalker/LXE)の設定を行う必要があります。

- (1) グローバルサーバをホストとして運用する場合:表の項番①~⑥のケース
  - (1)-1 本装置側の設定(サポートサーバの設定) セットアップモードの「通信」の設定項目で,「サポートサーバ」を選択をします. 運用 するサーバを選択して,そのサーバに関するネットワークアドレス等の設定を行います.
    - a) サポートサーバの選択運用するサーバの選択をします。
      - ・プロトコルを TCP/IP (HOST PRINT, Netcompo NMC サーバ使用) で運用する場合:「HOST PRINT」
      - ・プロトコルを TCP/IP (PrintWalker/PM 使用) で運用する場合
        - : 「PrintWalker」
      - ・プロトコルを TCP/IP (PrintWalker/BPC 使用) で運用する場合
        - : 「PrintWalker」
      - ・プロトコルを DS-LINK で運用する場合
        - : [6680-NMC]

をそれぞれ選択します.

「HOST PRINT」を選択した場合、TCP/IP 通信を行うために以下の必要な設定を行います。

- b) MAC アドレスの設定
- c) IPアドレスの設定
- d) ネットマスクの設定
- e) ゲートウェイの設定
- f) デフォルトルータの設定
- g) サーバ IP アドレスの設定
- h) セッションリトライの設定

「PrintWalker」を選択した場合、TCP/IP 通信を行うために以下の必要な設定を行います。

- b) MAC アドレスの設定
- c) IPアドレスの設定
- d) ネットマスクの設定
- e) ゲートウェイの設定
- f) デフォルトルータの設定

「6680-NMC」を選択した場合、DS-LINK 通信を行うために以下の必要な設定を行います。

- i) アドレスの設定
- i) 相手先アドレスの設定
- k) タイムアウト値の設定
- 1) 再送数の設定
- b) MAC アドレスの設定 本装置のグローバルアドレスが表示されます.
- c) IP アドレスの設定 本装置の IP アドレスを設定します.
- d) ネットマスクの設定 ネットマスクを設定します.
- e) ゲートウェイの設定

ゲートウェイを介した通信を行う場合に、そのゲートウェイアドレスを設定します。 本設定では、本装置の接続されているネットワークに存在するゲートウェイを4つまで設定でき、次項のデフォルトルータの設定を合わせると最大5つまで設定できます。

ゲートウェイアドレスの設定項目には以下の設定があります.

- ・宛て先アドレス
- ・ゲートウェイアドレス

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

f) デフォルトルータの設定

デフォルトとするゲートウェイのアドレスを設定します。同じゲートウェイの設定でも、前項のゲートウェイアドレスの設定とは意味が異なります。 設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願

g) サーバIP アドレスの設定

ザポートサーバの IP アドレスを設定します**.** 

h) セッションリトライの設定

上位装置とのセッション確立時に行う接続確認のリトライ回数を設定します。

i)アドレスの設定

います。

グローバルアドレスを使用するか、ローカルアドレスを使用するかを設定します(デフォルトはグローバルアドレス). グローバルアドレス選択時はグローバルアドレスを表示し、ローカルアドレス選択時はローカルアドレスを表示します.

j) 相手先アドレスの設定

DS-LINK 通信をする場合には、NMC または NMC 代替として動作する NMC のアドレスを設定します。

k) タイムアウト値の設定

DS-LINK 通信をする場合に、タイムアウト値を設定します。デフォルト値のままでも特に問題はありませんが、もし設定する場合には、NMC または NMC 代替サーバ側でのタイムアウト値も合わせる必要があります。

#### 1) 再送数の設定

DS-LINK 通信をする場合に、再送数を設定します。デフォルト値のままでも特に問題はありせんが、もし設定する場合には、NMC または NMC 代替サーバ側での再送数も合わせる必要があります。

#### (1)-2 上位装置側の設定

上位装置には、NMC 代替として動作する Windows 2000/Server 2003 サーバと PRIMEPOWER,富士通 S series がそれぞれ接続できます.

Windows 2000/Server 2003サーバとPRIMEPOWER, 富士通 S series 接続では、 プロトコルは「TCP/IP」または「DS-LINK」のどちらかが設定可能です。

HOST PRINT の帳票管理サービスを使用する場合は、Windows 2000/Server 2003 サーバに本装置添付のソフトウェア(VSP リクエスタ)をインストールする必要があります。上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(HOST PRINT, Netcompo NMC サーバ、PrintWalker/PM、PrintWalker/BPC)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います.

- ・Windows 2000/Server 2003 サーバ (HOST PRINT)
  - : HOST PRINT 使用手引書
- ・Windows 2000/Server 2003 サーバ(PrintWalker/PM)
  - : 添付の CD-ROM の¥PRINTMON¥README.TXT
- ・PRIMEPOWER, 富士通 S series (Netcompo NMC サーバ)
  - : Netcompo NMC サーバ説明書
- ・PRIMEPOWER、富士通 S series (PrintWalker/BPC)
  - : 添付の CD-ROM の¥MANUAL¥JAPANESE¥Readme,html
- (2) PRIMEPOWER, 富士通 S series をホストとして運用する場合: 項番⑦のケース (項番⑥と同じケースであり, 同様に設定します。)
  - (2)-1 本装置側の設定(サポートサーバの設定)

セットアップモードの「通信」の設定項目で、「サポートサーバ」を選択します。 運用するサーバを選択して、そのサーバに関するネットワークアドレスなどの設定を行います。

a) サポートサーバの選択

運用するサーバの選択をします.

プロトコルを TCP/IP (PrintWalker/BPC 使用) で運用するので,「PrintWalker」を選択します.

「PrintWalker」を選択した場合、TCP/IP 通信を行うために以下の必要な設定を行います。

- b) MAC アドレスの設定
- c) IPアドレスの設定
- d) ネットマスクの設定
- e) ゲートウェイの設定
- f) デフォルトルータの設定
- b) MAC アドレスの設定 本装置のグローバルアドレスが表示されます.
- c) IPアドレスの設定本装置のIPアドレスを設定します。
- d) ネットマスクの設定 ネットマスクを設定します.
- e) ゲートウェイの設定

ゲートウェイを介した通信を行う場合に、そのゲートウェイアドレスを設定します。 本設定では、本装置の接続されているネットワークに存在するゲートウェイを4つまで設定でき、次項のデフォルトルータの設定を合わせると最大5つまで設定できます。

ゲートウェイアドレスの設定項目には以下の設定があります.

- ・宛先アドレス
- ・ゲートウェイアドレス

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

f) デフォルトルータの設定

デフォルトとするゲートウェイのアドレスを設定します。同じゲートウェイの設定でも, 前項のゲートウェイアドレスの設定とは意味が異なります。

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

### (2)-2 上位装置側の設定

上位装置は、PRIMEPOWER、富士通S series となります。

PRIMEPOWER, 富士通 S series 接続では,プロトコルは「TCP/IP」のみが設定可能です.

上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(PrintWalker/BPC)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います。

· PRIMEPOWER, 富士通 S series (PrintWalker/BPC)

: 添付の CD-ROM の¥MANUAL¥JAPANESE¥Readme,html

### (3) PRIMERGY6000 をホストとして運用する場合: 項番®のケース

#### (3)-1 本装置側の設定(サポートサーバの設定)

セットアップモードの「通信」の設定項目で、「サポートサーバ」を選択します。 運用するサーバを選択して、そのサーバに関するネットワークアドレスなどの設定を行います。

a) サポートサーバの選択

運用するサーバの選択をします.

プロトコルを TCP/IP (LAN プリンタ制御オプション使用) で運用するので、「PrintWalker」を選択します.

「PrintWalker」を選択した場合、TCP/IP 通信を行うために以下の必要な設定を行います.

- b) MAC アドレスの設定
- c) Pアドレスの設定
- d) ネットマスクの設定
- e) ゲートウェイの設定
- f) デフォルトルータの設定

#### b) MAC アドレスの設定

本装置のグローバルアドレスが表示されます.

c) IPアドレスの設定

本装置のIPアドレスを設定します.

d) ネットマスクの設定

ネットマスクを設定します.

e) ゲートウェイの設定

ゲートウェイを介した通信を行う場合に、そのゲートウェイアドレスを設定します。 本設定では、本装置の接続されているネットワークに存在するゲートウェイを4つまで設定でき、次項のデフォルトルータの設定を合わせると最大5つまで設定できます。

ゲートウェイアドレスの設定項目には以下の設定があります.

- ・宛先アドレス
- ・ゲートウェイアドレス

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

f) デフォルトルータの設定

デフォルトとするゲートウェイのアドレスを設定します。同じゲートウェイの設定でも,前項のゲートウェイアドレスの設定とは意味が異なります。

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

(3)-2 上位装置側の設定

上位装置は、PRIMERGY6000 となります。

PRIMERGY6000 接続では、プロトコルは「TCP/IP」のみが設定可能です。

上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(LAN プリンタ制御オプション)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います.

- PRIMERGY6000 (LAN プリンタ制御オプション): ASP システム導入手引書ASP システム説明書
- (4) Windows 2000/Server 2003 をホストとして運用する場合: 項番⑨~⑩のケース (項番⑩は、⑥、⑦と同様であり、同じように設定します)
  - (4)-1 本装置側の設定(サポートサーバの設定)

セットアップモードの「通信」の設定項目で、「サポートサーバ」を選択をします。運用するサーバを選択して、そのサーバに関するネットワークアドレスなどの設定を行います。

a) サポートサーバの選択

運用するサーバの選択をします.

- ・プロトコルを TCP/IP (PrintWalker/PM 使用) で運用する場合,「PrintWalker」
- ・プロトコルを TCP/IP(PrintWalker/BPC 使用)で運用する場合,「PrintWalker」をそれぞれ選択します。「PrintWalker」を選択した場合, TCP/IP 通信を行うために以下の必要な設定を行います。
- b) MAC アドレスの設定
- c) IPアドレスの設定
- d) ネットマスクの設定
- e)ゲートウェイの設定
- f) デフォルトルータの設定
- b) MAC アドレスの設定 本装置のグローバルアドレスを表示します.
- c) IP アドレスの設定 本装置の IP アドレスを設定します.
- d) ネットマスクの設定 ネットマスクを設定します.
- e) ゲートウェイの設定

ゲートウェイを介した通信を行う場合に、そのゲートウェイアドレスを設定します。 本設定では、本装置の接続されているネットワークに存在するゲートウェイを4つまで設定でき、次項のデフォルトルータの設定を合わせると最大5つまで設定できます

ゲートウェイアドレスの設定項目には以下の設定があります.

- ・宛先アドレス
- ・ゲートウェイアドレス

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

f) デフォルトルータの設定

デフォルトとするゲートウェイのアドレスを設定します。同じゲートウェイの設定でも,前項のゲートウェイアドレスの設定とは意味が異なります。

設定およびその意味については、「3.4.3 ゲートウェイについての補足」を参照願います。

### (4)-2 上位装置側の設定

上位装置には、Windows 2000/Server 2003 サーバと PRIMEPOWER、富士通 S series がそれぞれ接続できます。

Windows 2000/Server 2003 と PRIMEPOWER, 富士通 S series 接続では、プロトコルは「TCP/IP」のみが設定可能です。

上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(PrintWalker/PM, PrintWalker/BPC)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います.

- ・Windows 2000/Server 2003 サーバ (PrintWalker/PM)
  - : 添付の CD-ROM の¥PRINTMON¥README.TXT
- · PRIMEPOWER, 富士通 S series (PrintWalker/BPC)

: 添付の CD-ROM の¥MANUAL¥JAPANESE¥Readme,html

- (5) Windows XP をホストとして運用する場合: 項番⑪~⑬のケース (項番⑪は⑨, 項番⑫は⑥, ⑦, ⑩と同様であり, 同じように設定します)
  - (5)-1 本装置側の設定(サポートサーバの設定) (4)-1 の設定と同様です。

#### (5)-2 上位装置側の設定

上位装置には、Windows 2000/Server 2003 サーバと PRIMEPOWER、富士通 S series および Windows XP がそれぞれ接続できます。

Windows 2000/Server 2003 サーバと PRIMEPOWER, 富士通 S series および Windows XP 接続では、プロトコルは「TCP/IP」のみが設定可能です。

上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(PrintWalker/PM, PrintWalker/BPC)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います。

- · Windows 2000/Server 2003 (PrintWalker/PM)
  - : 添付の CD-ROM の README.TXT
- ・PRIMEPOWER、富士通 S series (PrintWalker/BPC)
  - : 添付の CD-ROM の README.TXT
- · Windows XP (PrintWalker/PM)
  - : 添付の CD-ROM の README.TXT
- (6) Windows 2000/Server 2003 サーバからダイレクトに運用する場合: 項番他のケース (項番他は9, ⑪と同様であり, 同じように設定します)
  - (6)-1 本装置側の設定 (サポートサーバの設定) (4)-1 の設定と同様です。
  - (6)-2 上位装置側の設定

上位装置には、Windows 2000/Server 2003 サーバが接続できます。

Windows 2000/Server 2003 サーバ接続では、プロトコルは「TCP/IP」のみが設定可能です。

上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(PrintWalker/PM)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います。

- · Windows 2000/Server 2003 (PrintWalker/PM)
  - : 添付の CD-ROM の¥PRINTMON¥README.TXT
- (7) Linux をホストとして運用する場合: 項番⑮のケース
  - (7)-1 本装置側の設定(サポートサーバの設定) (4)-1 の設定と同様です。
  - (7)-2 上位装置側の設定

上位装置には、Linux が接続できます。

Linux 接続では、プロトコルは「TCP/IP」のみが設定可能です。

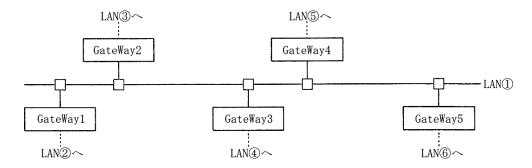
上位装置側の設定は、上位装置に組み込むソフトウェア(PrintWalker/LXE)の設定を行う必要があります。

これらソフトウェアの設定については、以下のマニュアルを参照願います.

・Linux サーバ (PrintWalker/LXE)

: 添付の CD-ROM の¥PWLKRLXE¥MANUAL¥readme.html

### 3.4.3 ゲートウェイについての補足



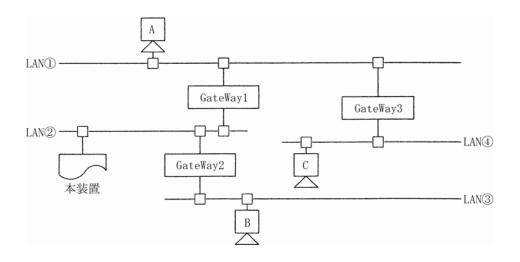
LAN①に接続されている装置が、LAN①に接続されている(同一LAN 上)その他の装置と、LAN 通信を行う場合は、ゲートウェイは必要ありませんが、他の LAN(LAN② $\sim$ ⑥)の装置と通信を行う場合には、ゲートウェイが必要となります。

本装置では、最大5つまでのゲートウェイをサポートしています。

本装置のセットアップでは、ゲートウェイの設定と、デフォルトルータの設定があり、ゲートウェイ設定は4つまで、デフォルトルータ設定は1つとなります。

また, ゲートウェイ設定には, 宛先アドレスとゲートウェイアドレスの設定があります.

"ゲートウェイアドレス 1~4"と"デフォルトルータ設定"について説明します。



- (1) 本装置がLAN②上の装置と通信を行う場合には、ゲートウェイの設定は必要ありません。
- (2) 本装置がホストAと通信を行う場合,本装置のゲートウェイアドレスの設定は以下のようになります.
  - ・宛先アドレス : ホスト A の接続されているネットワークアドレスを設定します。
  - ・ゲートウェイアドレス: GateWay1 のアドレス (IP アドレス) を設定します.
- (3) 本装置がホストBと通信を行う場合,本装置のゲートウェイアドレスの設定は以下のようになります.
  - ・宛先アドレス : ホストBの接続されているネットワークアドレスを設定します.
  - ・ゲートウェイアドレス: GateWay2のアドレス(IPアドレス)を設定します.

- (4) 本装置がホスト C と通信を行う場合, 本装置のゲートウェイアドレスの設定は以下のようになります.
  - ・宛先アドレス ホスト C の接続されているネットワークアドレスを設定します。
  - ・ゲートウェイアドレス: GateWay1 のアドレス (IP アドレス) を設定します.
- (5) デフォルトルータは、仮に装置に上記(1)~(4)のような設定がなされていた場合に、設定してあるゲートウェイ先ネットワークアドレスのどれにもあてはまらないようなデータを処理する場合に使用されるゲートウェイのことです。そのようなデータは、デフォルトルータに設定されているゲートウェイとデータ通信を行うこととなります。

ただ,ここに設定できるアドレスは,本装置の接続されている LAN2に接続されているゲートウェイアドレス(GateWay1 または GateWay2)だけであり,GateWay3 などのアドレスは指定できません。

- ※ゲートウェイアドレス 1~4 の設定は、本装置と通信を行う相手が接続されているネットワークアドレスと、そのネットワークへの経路となるゲートウェイアドレスが明確になっている場合に設定します。
- ※デフォルトルータは、ゲートウェイアドレス 1~4 に設定されているネットワークアドレスの どれにも該当しないデータを処理する場合に使用されます.

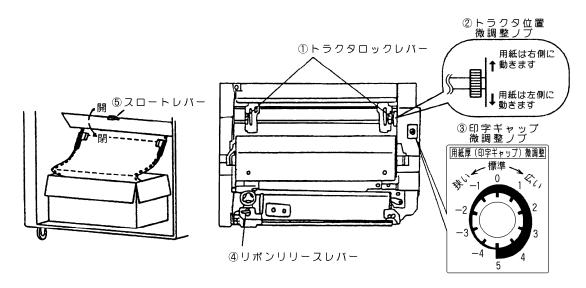
該当なしデータはデフォルトルータに設定されているゲートウェイに対してデータ通信が行われ、そこから対象となるネットワークが発見できればデータ通信を行い、発見できなければ、そのデータは破棄されます。

また、本装置の接続されているネットワークに、ゲートウェイが 1 つしか接続されていなかった場合、デフォルトルータにそのゲートウェイアドレスを設定しておくことで、特にゲートウェイアドレス 1~4 を設定しなくても、他の複数ネットワークと通信を行うことができます。

(例:前ページの接続にて,本装置の接続されているLAN②にGateWay1 しかなかった場合, デフォルトルータに GateWay1 のアドレスを設定することによって,ゲートウェイア ドレス 1~4 を設定しなくてもホスト A やホスト C と通信を行うことができます.)

# 3.5 レバーおよびノブの機能

本装置の操作および調整に使用するレバーとノブを図3.3に、機能を表3.2に示します。



備考. 上記図は、トップカバーを開け、プリンタ内部を上方から見た状態です。

図3.3 操作,調整用レバーおよびノブ

表 3.2 レバーおよびノブの機能

 名 称	機 能
①トラクタ	本レバーは、用紙幅が替わったとき、用紙の位置を変え
ロックレバー	るとき、または用紙の水平方向の張力調整を行うときに 使用します。
	本レバーを手前に起こし、トラクタをフリーにしてから 移動させて位置を調整します。
②トラクタ位置 微調整ノブ	本ノブは、用紙を水平方向に微調整するときに使用します。
	用紙を装着後, 印字位置をわずかに水平方向に移動した いときに回します.
③印字ギャップ 微調整ノブ	本ノブは、用紙のミシン目の山谷のテント張りが大きいときに使用します.
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	テント張りの大きい用紙の場合は、〔広い〕の方向へ回
	してください.
	テント張り部分
	ミシン目
<u>④</u> リボンリリース	本レバーは、リボンカートリッジを交換するときに使用
レバー	
	します.
	します。   本レバーを手前に引くと,2個のリボン送りローラが離
-	本レバーを手前に引くと、2個のリボン送りローラが離れてしまい、インクリボンがリボンカートリッジ内に繰
	本レバーを手前に引くと、2個のリボン送りローラが離れてしまい、インクリボンがリボンカートリッジ内に繰り込まなくなるので注意してください。
⑤スロートレバー	本レバーを手前に引くと,2個のリボン送りローラが離れてしまい,インクリボンがリボンカートリッジ内に繰り込まなくなるので注意してください。 本レバーは,用紙のマニュアルセット,リボンカートリ
<u> </u>	本レバーを手前に引くと、2個のリボン送りローラが離れてしまい、インクリボンがリボンカートリッジ内に繰り込まなくなるので注意してください。 本レバーは、用紙のマニュアルセット、リボンカートリッジの交換、あるいは紙づまりのときに使用します。本
⑤スロートレバー	本レバーを手前に引くと,2個のリボン送りローラが離れてしまい,インクリボンがリボンカートリッジ内に繰り込まなくなるので注意してください。 本レバーは,用紙のマニュアルセット,リボンカートリ

## 3.6 用紙の装着





- ●用紙を装着する際に、用紙の先端を折り返して二重にしないでください。
- ●用紙を張りすぎないでください。用紙づまりのおそれがあります。

用紙の装着は,以下の手順で行います.

- (1) 液晶ディスプレイがオンライン表示しているときは、【スタート/ストップ】スイッチを押してオフライン状態にします。
- (2) トップカバーを開けます.
- (3) 用紙が装着されているときは上トラクタより上のミシン目で用紙を切り、オートロードスイッチを押して用紙をホッパ部に戻します。
- (4) リアドアを開けて、印刷した用紙を取り除きます。
- (5) フロントドアを開けて、下トラクタに装着された用紙をホッパ部から取り除きます。
- (6) 次に印刷する用紙をホッパ部に入れ、下トラクタのトラクタカバーを開いて、トラクタに装着し、トラクタカバーを閉じます。(用紙切れ検出器に用紙を通してください)
  - 注意)折り畳み長さ12インチの用紙に印刷する場合は、用紙箱から用紙を出してからホッパ部に入れてください。

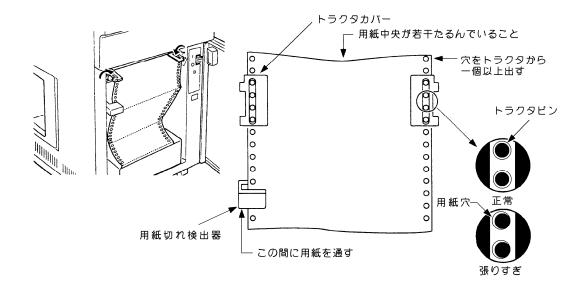


図 3.4 用紙の装着(1)

- (7) 用紙にあったページ長に操作パネルの【ページ長】スイッチを合わせます。 用紙登録機能で登録した用紙を選択する場合は、「3.7.2 用紙選択方法」を参照してください。 注意)上トラクタはロックしておいてください。
- (8) トップカバーを閉めます。

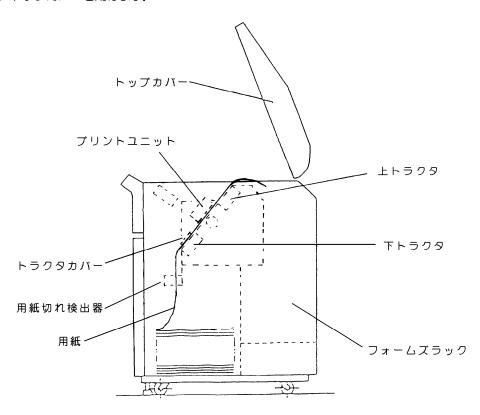


図 3.5 用紙の装着(2)

(9) オートロードスイッチを押し、用紙が上トラクタに入ることを確認します。 なお、上トラクタはロックされていることを確認してください。

(10) 桁スケールを目安にして、印字幅を確認してください。ずれている場合は、オートロードスイッチを押して用紙を後退させてからトラクタ位置を調整後、再度オートロードスイッチを押して用紙を吸入するか、もしくはトラクタ位置微調整ノブを回してトラクタ位置を調整します。

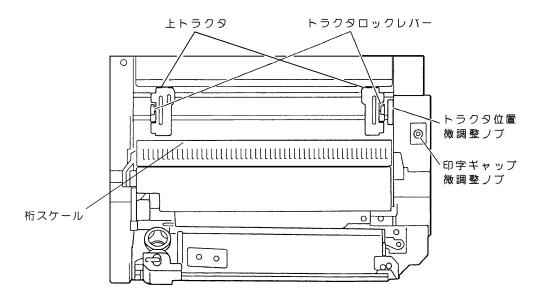


図3.6 用紙位置の調整

- (11) 【スタート/ストップ】スイッチを押し、オンライン状態にします。
- (12) 印刷終了した用紙が確実に繰り出されることを確認し、用紙の先端がフォームズラックの床についてから、用紙の折り目が折りぐせどおりに折り畳まれるように始端処理を行います。 (図3.7を参照)

標準的な用紙の場合は200~300シート程度の連続折畳みができますが、紙質、サイズ、重ね合わせ枚数および印刷パターンにより差が生じます。

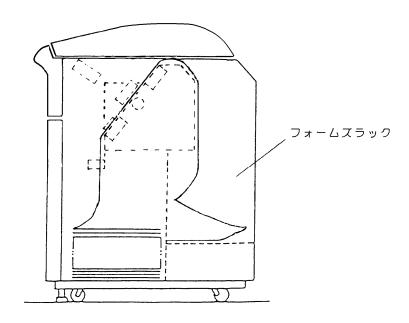
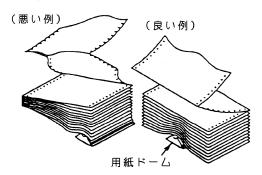


図3.7 用紙の装着(3)

### ● 用紙折りたたみ時の注意

- ① 用紙ドーム
  - ・フォームズラック内の用紙ドームは、用紙収納枚数を増す目的、また、用紙取出しを容易にするために使用します。用紙ドームのセット位置は、使用する印刷用紙のサイズ、種類によって変わりますが、一例を図3.8に示します。
  - a. 用紙ドームは, 用紙の中央にセットします.
- b. 長い用紙の場合は、横方向にセットします.



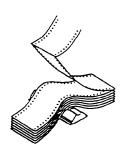


図3.8 用紙ドームの使用例

### ② 連続折り

・フォームズラック内に収容された用紙が、下図のようになると折りたたみができなくなるので、手で用紙のふくらみを押しつけて、形を修正してください。



用紙の上面がU字形に 曲がる場合



用紙が次第にずれたり ねじれたりする場合

- ・押しつけ回数を,200~300ページに一回行なうと,折りたたみ性が改善されます.
- ・用紙はジョブごとに取り去り、用紙をためないようにしてください.
- (13) 印刷用紙がなくなると, 用紙切れ検出器が用紙終了を検出して液晶ディスプレイに"ヨウシギレ"が表示され, 装置は停止します.

停止したら新しい印刷用紙を装着します.

## 3.7 用紙登録機能について

本装置は、印刷する用紙の条件(改行ピッチ、改行間隔、ページ長等)をあらかじめ設定しておく ことができ、用紙を交換するごとに設定する印刷条件を容易に行える機能を持っています。

本装置の用紙登録方法とその登録の確認方法および登録した用紙を選択する方法について説明しま す.

本装置では用紙登録数は、50 個までできます。

## 3.7.1 用紙登録方法

(1) 用紙登録モードへの入りかた

用紙登録操作を行うには、オフライン状態から入る方法とセットアップメニューから入る方法の 2つの方法があります. 一度用紙登録モードに入ると操作方法は同じです.

① オフライン

まず、下トラクタに登録したい用紙をセットします.

【左マージン】スイッチを「99」に設定して【▼】【▲】スイッチを同時に押下します。 本状態から用紙登録を行った場合は、登録処理が完了した後は再 IPL 動作を行います。

【左マージン】スイッチ=99 に設定 ヨウシ トウロク モード 90 オフライン ヨウシ XX

【▼】【▲】スイッチにて 登録する用紙番号を選択 してください.

図3.9 オフラインからの入りかた

② セットアップメニュー

セットアップメニューの4番目のメニューより用紙登録モードに移行します。 セットアップメニューの詳細は、「3.3.3 セットアップの設定内容」を参照のこと。

セットアップトウロク 4/6 【決定】スイッチ押下 ヨウシ XX

> 【▼】 【▲】 スイッチにて 登録する用紙番号を選択 してください.

図3.10 セットアップメニューからの入りかた

### (2) 用紙登録処理

用紙登録制御では、用紙厚にバラツキがでないように各行の用紙厚情報のスムージィング化を行っています。これは自動紙厚調整動作(APTC 動作)がなるべくはいらないようにして性能を保っためのものです。

本操作では、用紙種別の設定時(メニュー10番目)に以下の条件で設定をお願いします。

「ダンサ」

: 段差媒体用紙を示します、1ページ内に用紙厚が変化する用紙の登録時に本設定を指定します。この場合は、用紙厚測定は全行に対して行います。 行間に用紙厚の変化があれば、印刷時に APTC 動作がはいることになります。

「ツウジョウ」:用紙厚に変化のない用紙の場合、これを指定します。

複数枚用紙の場合もこれに含まれます。紙ホッチキス付き用紙もこれに含まれます。この場合は、用紙厚測定は1行のみの動作となり、全行が同一の厚

さとして処理されます.

ヨウシ 23

用紙番号1~50 を選択する。【▲】【▼】 スイッチにて番号変更をしてください。

本例では23番を選択。

カイギョウピッチ:6LPI

6LPI/8LPI を選択してください. 【▲】【▼】スイッチにて変更. 本例では 6LPI を選択.

カイギョウカンカク: 1LF

1LF/2LF を選択してください。本例では 1LF を選択。 2LF 選択時、6LPI を選択していると改行ピッチは 3LPI となります。

↓【決定】スイッチ押下

ページチョウ :066L

ページ長を【▲】【▼】 スイッチにより設定してください。 本例では 66 行

6LPI時: 1~102 行まで設定可能 8LPI時: 1~136 行まで設定可能

□ 【決定】スイッチ押下

ヒダリマージン:01.0

左端を【▲】【▼】スイッチにより設定してください。本例では 01 桁。 1 ケタの単位=10cpi の ANK 文字を1 桁としています。 (-99.0~99.0 桁)

カンジピッチ :3/20″

漢字ピッチを選択してください。 本例では 3/20"。 1/5", 1/6", 3/20"が選択できます。

√【決定】スイッチ押下

AN ピッチ :1/10″

ANK 文字のピッチを選択してください。本例では 1/10". 1/10", 1/15", 3/40", 1/12"が選択できます。

√【決定】スイッチ押下

ヨウシハバ : 136 ケタ

用紙幅を設定してください. 【▲】【▼】スイッチにて設定してください. 本例では 136 桁.

1 ケタの単位=10cpi の ANK 文字を1 桁としています。 (30~136 桁)

カイシイチ:006.0 ギョウ

用紙開始位置を行数で設定してください。 本例では6行目から開始。

(0~ページ長設定値)

○【決定】スイッチ押下

図3.11 用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続く)

インサツノウド:ツウジョウ 印刷濃度、つまり重打ち(2度打ち)モード指定を行います。 複数毎用紙時に「高濃度」指定を行います. 本例では通常濃度を設定. √ 【決定】スイッチ押下 ヨウシシュベツ:ダンサ 用紙種別を設定します. 「ダンサ」 : 段差媒体用紙を示します。1ページ内に用紙厚が変化 *\* **\text{\quad \text{\quad \quad \text{\quad \text{\quad \text{\quad \text{\quad \quad \text{\quad \quad \quad \text{\quad \quad \qq \quad \qu** する用紙の登録時に本設定を指定します. この場合は、用紙厚測定は全行を行います。 「ツウジョウ」:用紙厚に変化のない用紙の場合、これを指定します。 複数毎用紙の場合もこれに含まれます. 紙ホッチキス 付き用紙もこれに含まれます. この場合は、用紙厚測定は1行のみの動作となりま す. ヨウシXX ヨウシアツソクテイ ヨウシヲセットゴスタート 下トラクタに用紙をセットしてください. そして、その後【スタート/ストップ】スイッチを押下してください。 用紙厚測定を開始します. ジッコウチュウ XXX: 残りの測定行数表示(段差用紙指定時のみ表示)  $\hat{\Gamma}$  $\Omega$ Ŷ 測定終了 亇 ヨウシ 23 初期画面にもどる.

図3.11 用紙登録操作の画面推移とその設定説明(続き)

### (3) 用紙登録削除

セットアップメニューでは、登録済の用紙を削除することができます。

∃ウシ 23 トウロクズミ 削除したい用紙番号を選択します. 【▲】 【▼】 スイッチにて番号変更してください.

↓ 【桁移動▶】スイッチ押下

フラッシュ カキコミチュ ウ

## 3.7.2 用紙選択方法

(1) 用紙選択モードへの入りかた

【左マージン】スイッチを「98」に設定して、【▼】【▲】スイッチを同時に押下します。

図3.12 オフラインからの入りかた

(2) 用紙の選択のしかた

【▼】 【▲】 スイッチを使用し、用紙番号を選択し、【決定】 スイッチを押下してください.

| ヨウシ センタク モード | 【決定】スイッチ押下 | 90 オフライン | ヨウシ 23 | コウシ 23

本例では、23番を選択

図3.13 用紙選択の設定

また、用紙選択状態を解除する場合には、「ナシ」を選択し、【決定】スイッチを押下してください。その後、【左マージン】スイッチの値を元に戻します。

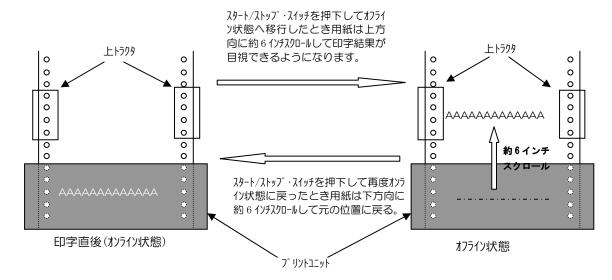
## 3.7.3 用紙登録情報の印刷

用紙登録情報の印刷ができます。詳細は、「3.3.2 セットアップの構成」を参照のこと。 セットアップメニューの5番目のメニューを選択してください。

図3.14 用紙登録情報の印刷

## 3.8 スタート/ストップでのスクロール動作について

本装置の印字はプリントユニット内のプリントヘッドで行われます。用紙に印刷された結果はプリントユニットに隠れており、すぐに目視することはできません。このため、本装置はオンライン状態でスタート/ストップ・スイッチを押下し、オフライン状態に移行するとき、用紙が上方向へ約6インチ自動的にスクロールし印字結果を目視できるようになっています。また、再度スタート/ストップ・スイッチ押下によりオンライン状態に戻したとき、用紙は下方向に約6インチ自動的にスクロールして元の位置に戻ります。



### ■ 注意事項

- (1) オフライン状態において、上トラクタ付近で用紙を切りスタートスイッチを押すと、約6インチ 分用紙を戻すためEROD-O1用紙位置エラーとなりますので、注意してください。1ページ以上 の余裕を持って切り離して下さい。
- (2) 電源投入/切断時の注意(セットアップの操作方法については「3.3.3 セットアップの設定内容」を参照)

装置立ち上げ後の状態により、電源切断/再投入で用紙位置がずれてしまうことがありますので電源の切断は以下の手順で行って下さい。

- A) 装置立ち上げ時、オンライン設定の場合(初期値)
  - ・ 装置をオンライン状態で電源切断してください。 次の電源投入時、オンラインで立ち上がり、用紙位置ずれは発生しません。
  - ・装置をオフライン状態(約6インチ上にスクロールした位置に用紙があります)で電源切断すると、次の電源投入時オンラインで立ち上がります。用紙は動かず、その位置がページ先頭位置となります。このため、電源切断前と再投入後とでは印字位置が約6インチずれますのでご注意ください。
- B) 装置立ち上げ時、オフラインの場合
  - ・装置をオフライン状態で電源切断してください。 次の電源投入時、オフラインで立ち上がり、用紙位置ずれは発生しません。
  - ・装置をオンライン状態にしたまま電源切断すると、次の電源投入時、オフラインで立ち上が ります。その時点で用紙は動きませんが、スタート/ストップ・スイッチを押下してオンラ イン状態にすると、用紙が下方向に約 6 インチスクロールします。この位置がページ先頭 位置となります。このため、電源切断前と再投入後とで印字位置が約 6 インチずれますの でご注意ください。

# 第4章 印刷媒体

本章では、本装置で扱う印刷用紙について説明します.

## 4.1 印刷用紙

本装置で使用する印刷用紙は、送り孔付きの連続折畳み用紙であり、JIS X 6195(情報処理用連 続伝票)で規定されている用紙に準ずるものとしますが、装置の構造および特性により、以下に示す ような制限事項があります。本装置に使用する印刷用紙は、下記仕様を十分確認のうえ手配してくだ さい.

なお、特殊用紙の使用を計画されるときは、事前にテスト用紙を作成して十分テストを行い、問題 がないことを確認の上で使用してください.

#### 4. 1. 1 一般的注意事項

## (1) 印刷用紙の品質

印刷用紙は、通常上質紙と呼ばれるもので、均一かつ不透明で伸縮が少なく、印刷に適したもの でなければなりません.

また、印刷および使用上支障をきたすような汚れ、しわ、傷、折れ、カールなどがなく、十分な 強度を有するものでなければなりません.

## (2) 用紙箱

用紙箱の構造は、装置への繰り出しが用紙箱に引っかかることなく行われるように、下図に示す フタ分離型を使用することを推奨します.

フラップ型の用紙箱を使用する場合は、フラップをテープなどで固定して用紙が引っかからない ようにしてください.

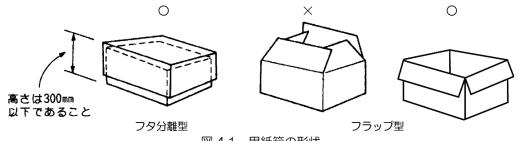


図 4.1 用紙箱の形状

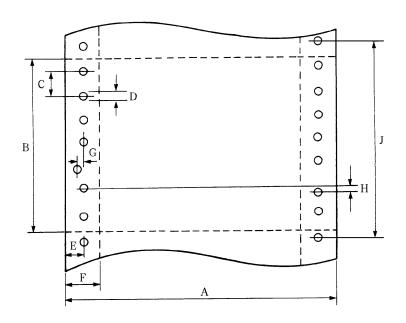
また、用紙箱は、用紙の縦・横寸法よりそれぞれ4~7mm(内のり)程度の余裕があるように してください.

なお、用紙箱の高さは、300mm 以下としてください。

## 4.1.2 印刷用紙の寸法

(1) 印刷用紙1ページの大きさおよび送り孔寸法

本装置で使用できる印刷用紙の寸法を図 4.2 に、印刷用紙の横寸法と縦寸法の組合わせを表 4.1 に示します。



記号	意味	規格
Α	横寸法	76.2mm~406.4mm(3 インチ~16 インチ)
В	縦寸法	76.2mm~304.8mm(3 インチ~12 インチ)
С	送り孔間隔	12.7±0.05mm (1/2 インチ)
D	送り孔直径	4.0±0.1mm
E	送り孔と印刷用紙端辺との間隔	6.0±0.7mm
F	縦ミシン目と印刷用紙端辺との間隔	12.7±0.7mm(1/2 インチ)
G	送り孔の中心ズレ(横方向)	0.1mm 以下
Н	送り孔の中心ズレ(縦方向)	0.15mm 以下
J	送り孔間隔(累積ピッチ誤差)	±0.3mm 以下(254mm までの任意の 2 つの孔の中心間誤差)

備考. 印刷用紙にとじ孔などを設けないでください.

また、横寸法と縦寸法は、表 4.1 に示す組合わせをお勧めします。

図 4.2 印刷用紙の寸法

表 4.1 印刷用紙の横寸法と縦寸法

横寸法(指定記号)		縦寸法 (打	指定記号)	寸 法 (mm)
X指定	P指定	X指定	P指定	一
	Y16			406.5
Y400				400.0
	Y15			381.0
Y375				375.0
	Y14			355.5
Y340				340.0
	Y13			330.0
	Y12	T120 (304.8)	T12	305.0 (注)
	Y11 3/4			298.5
	Y11	T110 (279.4)	T11	279.5 (注)
			T10 1/2	266.5
	Y10		T10	254.0
Y250				250.0
	Y9		T9	228.5
			T8 1/2	216.0
	Y8	T080 (203.2)	T8	203.0 (注)
Y180				180.0
	Y7		T7	178.0
		T060 (152.4)	T6	152.5 (注)
		T055 (139.7)	T5 1/2	139.5 (注)
			T5	127.0
			T4 1/2	114.5
		T040 (101.6)	T4	101.5 (注)
			T3 2/3	93.0
			T3 1/2	89.0
			T3 1/3	82.5
		T030 (76.2)	T3	76.0 (注)

(注) C指定の縦寸法 (mm) のときには、指定記号欄の() 内寸法とします。

備考 1. 縦寸法,横寸法の許容差は,次に示すとおりとします。

縦寸法: ±0.5mm (許容差の累積はありません.)

横寸法:+1.5mm -0.5mm

備考 2. 指定方法は、X指定又はP指定のいずれかで行います.

X指定: JIS X 6195 に準ずる指定です。P指定: JIS P 0201 に準ずる指定です。

## (2) ミシン目

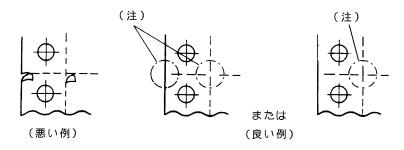
ミシン目は、一直線に加工されていることが必要であり、その寸法は表 4.2 に示す範囲内で指定することをお勧めします。

表 4.2 ミシン目の寸法

	種類	横ミシン	ン目寸法	縦ミシン	ン目寸法
タイ/カット比率,寸法	指定記号	中	弱	中	弱
タイ/カット比率	1P	約1:2	約1:1	約1:3	約1:2
タイ/ カンドル平	2P~6P	約1:2		約1:3	約1:2
カット寸法	1P~6P	1.2mm	~2.0mm	1.2mm	~3.0mm
タイ寸法	1P~6P		0.7mm	~3.0mm	

備考. タイ: 非切断部, カット: 切断部を示します.

ミシン目の例を図 4.3 に示します.



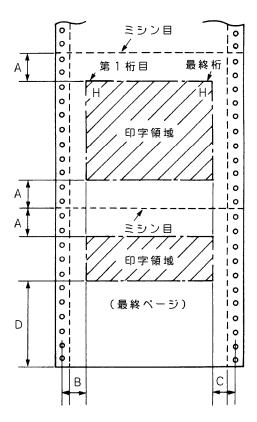
(注) 用紙の引っかかりを防ぐため、横ミシン目と用紙端面の交点および横ミシン目と縦ミシン目の交点部の横ミシン目は、非切断部 (タイ) にすることが必要です。

図 4.3 ミシン目の例

## 4.1.3 印字領域

本装置の印字領域は、図 4.4 に示す斜線内とします。印字領域を越えて印字したときは、印字品質を損ねたり、装置使用上で悪影響を及ぼす場合があるので注意してください。

特に印刷用紙の端部、ミシン目、送り孔、とじ孔などの極端に段差のある部分への印字は、印字へッドピンを損傷する恐れがあるので注意してください.



A=12.7mm

B=10 mm

C=10 mm

D=約74 mm 以上

図 4.4 印字領域

## 4.1.4 重ね合わせ用紙

本装置は、中カーボン紙、裏カーボン紙および感圧紙の各重ね合わせ用紙が使用できます。 使用できる枚数は、以下のとおりです。

用 紙	使 用	枚数
一 和	通常モード	高濃度モード※
中カーボン紙	5枚(カーボン紙は含まない)	5枚(カーボン紙は含まない)
裏カーボン紙	5枚	6枚
感 圧 紙	6枚	8枚

※高濃度モードは、2度打ちするため印刷速度は1/2になります。

重ね合わされる各層に使用できる印刷用紙の厚さは、表 4.3 に示すとおりです。 また、各層の印刷用紙の縦横寸法は、すべて同一のもので構成されていることをおすすめします。(段差のある帳票を使用する場合は 4.1.6 項を参照願います。)

### (1) 印刷用紙のとじ方

重ね合わせ用紙は、両側の耳の部分(送り孔の部分)で点糊付け、または紙ホチキス止めにより 固定されたものとします、(片側のみの固定にはしないでください。)

印刷用紙のとじ方が不十分であると、最上層と最下層の印刷用紙間で印字ずれが発生するので、 以下の条件を満足したものをご使用ください.

なお, 金属ホチキスを使用すると, プリントユニットを損傷したり用紙送りエラーを起こす原因となるので使用しないでください.

### ① 糊付けの場合の注意点

重ね合わせ枚数が多いときは、糊付け部が厚くならないように千鳥状に糊付けします。 (糊付け部を含めた印刷用紙全体の厚さのばらつきは、0.1mm 以下です) また、糊付け部の位置は、用紙送り穴のセンタに合わせてください。 糊付けの方法を図 4.5 に示します.

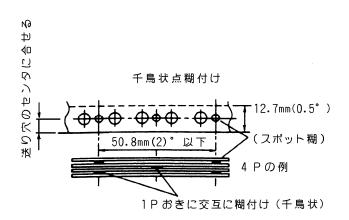


図 4.5 千鳥状点糊付けの方法

- a) 糊付けは均一に行い、著しいシワやふくらみがあるものは使用しないでください。
- b) 印刷用紙をひろげたとき、折り目にできるふくらみ (テント張り) は、1 mm 以下のもの をご使用ください.
- c) 横ミシン目の部分に糊付けはしないでください。 (テント張り量が極端に大きくなるため)

### 印字用紙の断面図を、図 4.6 に示します.

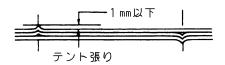


図 4.6 折り目のふくらみ限度

### ② 紙ホチキスの場合の注意点

- a) 紙ホチキスは、印刷用紙がずれやすくて用紙走行や印字品質上の問題が発生しやすいので、できるだけ避けてください.
- b) 紙ホチキスの場合は、重ね合わせ用紙の枚数を3枚以下とします。
- c) 紙ホチキスは、2インチ以下の間隔で逆向き2連(送り孔の上下2個)のものとし、十分 な結合力で保持されているものをご使用ください.
- d) 紙ホチキス部の高さは、0.5mm 以下とします。
- e) 用紙のとじ方は、以下の2通りとします。
  - ・左右両側とも紙ホチキス
  - ・紙ホチキスと点糊付けの組合わせ
- f) あらかじめ印刷用紙に罫線を印刷するときは、改行印字ずれ、複写ずれの影響を避けるため、行間隔を 1/3 インチ以上としてください.
  - 上記注意点を含んだ紙ホチキスの例を図4.7に示します。
- g) 紙ホチキスの足(切れ目)が長い場合,自動ギャップ設定機構の誤動作や用紙破れの原因となりますので,極力短くすることをおすすめします.

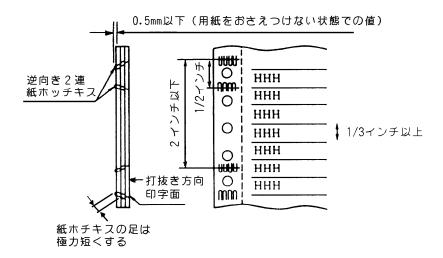


図 4.7 紙ホチキスの例

### (2) 重ね合せ用紙の使用上の注意点

糊や紙ホチキスによる用紙両側の膨らみは、給紙部での用紙送りエラー(ジャム)の原因となります。膨らみ量は一箱で50mm以下としてください。



図 4.8 用紙の膨らみ

### (3) 印刷用紙の厚さ

印刷用紙の厚さは、部分的に厚い所や薄い所がなくて均一であることをおすすめしますが、部分的に厚さの異なる用紙については 4.1.6 項を参照願います。印刷用紙の厚さのばらつきは、左右両端の耳の部分を含めて 0.1 mm 以内とします。

また、印刷用紙の最大厚さ(耳の部分も含めた総厚さ)は、0.6mm を原則とします。 本装置で使用される印刷用紙の推奨連量値を表 4.3 に示します。

主 1つ	印刷用紙各層に使用される用紙の推奨連量	(1/4)
衣 4.3	印刷用紙合度に使用される用紙の推奨運車	(Kg)

種	類	推奨値	最小値	最大値
1 P 用 紙		55	45	90
	2P	45		55
中カーボン	3P		20	
重ね合わせ用紙	4P	40	30	45
	5P			
<b>**</b>	2P	45	45 55 (最下層のと 45 34	
裏カーボン	3P			4E
重ね合わせ用紙	4P	24		45
	5P	34		34
	2P	43		45 55 (最下層のとき)
感圧紙	3P		24	45
重ね合わせ用紙	4P		34	45
	5P	34		34
	6P			<b>5</b> +

備考. 連量とは、四六判(788mm×1091mm)1000枚の重量(kg)です。

重ね合わせ用紙の各層の印刷用紙の連量は、各層ごとに異なったものを指定することができますが、表 4.3 に示す重ね合わせ枚数に対応した連量を用いることをお勧めします。

## 4.1.5 ラベル紙 (タック紙)

ラベル紙を使用するときは、表 4.4 に示す仕様を満足することが必要です。

表 4.4 ラベル紙の使用条件

	/L ++	/#± ++
項 目 	<u></u>	備 考
用紙・ラベル紙	紙 質:上質紙 連 量:45kg~55kg 横寸法:50mm以上 縦寸法:25mm以上 紙 質:グラミン紙又は クラフト紙	50mm以上
・台 紙 	連 量:70kg~80kg (シリコン塗布込み)	ラベル紙
Ħ	かす取り禁止	ラベルとして使用しない部分を"かす"といい、この部分を取り除くと障害原因となります。
ベ		かす取り
ル		ラベル紙 厚さ方向拡大図
フ	4辺ともカッタを入れた ラベルのある粘着紙。こ のような印刷用紙は、プ	○推奨(用紙進行方向をミシン目にします) ~ ミシン目
オ	リントユニットに引っ掛 けるため剥がれやすいの	
1	で、少なくともラベルの 進行方向側の辺はミシン 目にするなどの剥がれ防	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
₹	止策を施します。	ラベル紙 X不可(すべての面をカットしています)
ツ		~
F		水平方向カッタ垂直方向カッタ
糊の接着力 剥離抵抗(P)	30g 以上/インチ	11/ブチ 11/ブー 11/ブー
その他		脚が用紙表面に出ている→不可 印字不良,障害原因となります。

## 4.1.6 段差媒体(部分的に厚さの異なる用紙)

本装置は、1ページ内で厚さが異なる用紙(用紙の送り方向)において、あらかじめ用紙の部分的な厚さを測定してその情報を登録する機能を持っており、厚さの異なる部分の印字ギャップを自動的に変更して印刷することができます。

但し、その際厚みの変化点で印字ギャップを変更しますので、印刷速度が低下することがあります。 上記機能を利用して段差のある用紙(部分的に厚さの異なる用紙)を使用するときは、表 4.5 に示す 仕様を満足することが必要です。

項 目 仕 備 考 段差方向 用紙送り方向のみの段差 0 とします. 段差部 0 用 用紙幅方向の段差部分 用 0 紙 紙 は, 印字禁止領域としま ø 送り方向 送り方向 幅方向の用紙厚の薄 い部分に印字した場 0 合, 印字品質を損ね たり,装置使用上悪 段差部 (幅方向で薄い部分) 影響を及ぼす場合が しあります. 幅方向 用紙幅方向の段差の薄い部分→ 印字禁止 段差部分の厚さ 最も厚い部分の用紙の厚 さは 4.1.4 項の(2)に従 います. 段差の数 厚さの異なる部分の数は 例 1 例 2 例 3 1ページ内に7箇所以下 1 1 1 とします. 2 2 2 3 3 3 3 用 飛送り ~ ~ ~ 4 4 4 方向 5 5 5 6 6 6 7 7 7 一定の厚み部分の長さは 段差部分の長さ 13mm 以上とします.  $\supseteq_i$ 13mm

表 4.5 段差媒体の使用条件(続く)

表 4.5 段差媒体の使用条件(続き)

項 目	仕 様	備考	
段差部の 印字領域	送り方向に段差のある用紙について、段差切り替り部分の前後4.5mm以下の領域は、印字品質を損ねる場合があります。	0 0	用紙送り方向
	幅方向に段差のある用紙については段差切り替り部分より厚い方向の4.5mm以下の領域は、印字品質を損ねる場合があります。	用紙幅方向 段差切り替り部分 の の の の の の の の の の の の の	

## 4.1.7 重ね合せ用紙で複写しない用紙のある場合について

重ね合せ用紙において、2枚目以降に複写しないシートを用いるとき、インパクトプリンタの機能 上、複写しないシートに若干の印字痕が残ります。

この様な現象に問題のあるときは、複写しないシートに模様等をあらかじめ印刷(プレプリント)し、印字痕を目立ち難くくするなどの処置をおすすめします。(図 4.9)

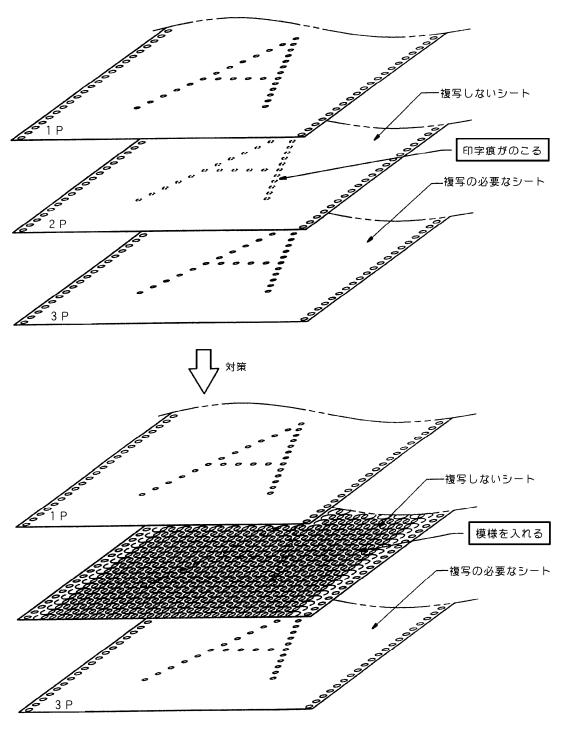


図 4.9 印字痕の対策

## 4.1.8 再生紙

再生紙とは、新聞・雑誌などの印刷済み用紙(一般に古紙とよばれている)を溶かしてパルプ状にし、インク類を分離・漂白したものを上質紙に配合した後に抄造した印刷用紙をいいます。国内では再生紙の規格がないため、古紙の含有率や色合い(白色度)などは各製紙メーカ毎に異なります。

既に数種類の再生紙が市販されていますが, 本装置には以下のものをお勧めします.

(表 4.6 参照)

再生紙を使用したい場合、富士通コワーコ㈱から提供できますので、ご相談ください。

表 4.6 推奨再生紙

品名	商品番号	備考
再生 NLP 白紙フォーム 1511-1P	0414213	古紙 100%
再生 NLP 白紙フォーム EC1511-1P	0414214	古紙 70%

### 4.1.9 OCR用紙

OCR 用紙としては、JIS X 9004 (光学式文字認識のための印字仕様) に規定された項目を満足した、用紙連量 55kg~90kg の 1P 用紙のみ使用できます。

これ以外の用紙を使用したときは、OCR 装置での読取り率が低下することがあるので、事前に十分評価する必要があります。

### 4.1.10 バーコード印字の用紙規格

バーコードの印字をするときは、反射率、PCS 値および用紙連量などに制約があります。 印刷用紙の反射率が低いときや、厚さが薄くて下地の色が透けるときは、読取り率が低下すること があるので、表 4.7 に示すバーコード印字および用紙規格を守るよう注意してください。

なお、複写用紙の場合は、1枚目のみ読取り可能です。

表 4.7 バーコード印字および用紙規格

項目	規格	備考
白バーおよびマ	70%以上	測定器:マクベス PCM-Ⅱ
_ ージンの反射率		│ 感度特性:フィルタEを使用
PCS値	白バーおよびマージンの 反射率に対する黒バーの	1 1 7 °C 1/2 — W/ O/
	PCS 値は 0.70 以上.	R(W) : 白バーおよびマージンの反射率 R(B) : 黒バーの反射率
印刷用紙の色	白色を基準とする.	「八〇/ ・ 無/ こ の/文刻平
	日日で基準にする.	
用紙連量	70kg 以内の 1P 用紙を	
	推奨	の高い印刷用紙や、薄い印刷用紙は読取
		り率が低下するので使用しない.

- 備考 1. 本装置で印字したバーコードは、ドットの組合わせで印字するため本来の規格 値との間には多少の差異が生じます。したがって、実際に使用するバーコード リーダで読取り可能か否かを事前に十分評価する必要があります。
- 備考 2. バーコードの印字箇所に汚れ、カスレ、しわ、折れ曲がり、破れなどがあると、 読取りができない場合があるため、印刷用紙の取扱いには十分注意してください。

# 4.2 印刷用紙の環境条件

印刷用紙の保管時および使用時の環境条件は以下のとおりです.

### (1) 保管時

温度 10℃~30℃,相対湿度 30%~70%RH とすることをお勧めします.

## (2) 使用時

温度5 $^{\circ}$ C $\sim$ 35 $^{\circ}$ C、相対湿度30% $\sim$ 70%とすることをお勧めします。ただし、保管場所と使用場所との間に環境条件の差があるときは、48 時間以上露出させて使用場所の環境になじませることが必要です。

## (3) 感圧紙保管時の注意

感圧紙は、長期間保存すると不用意な荷物(積み重ねられた用紙の重さなど)により発色したり、 湿気や直射日光などにより変色したりするので、保管には十分注意してください。

# 第5章 消耗品

本章では、本装置で使用する消耗品について説明します.

# 5.1 消耗品

本装置の消耗品を表 5.1 に示します。 使用状況をみながら常時補充、ストックしておく必要があります。 消耗品は、富士通コワーコ(㈱で販売しています。





指定消耗品以外は本装置には使用できません. 故障のおそれがあります。

表 5.1 消耗品

名	称	仕 様	商品番号
DLP-A リン		CA81002-2650	0311230

- ・本商品は、カートリッジ(インクリボン実装)1本、インクリボン5巻のセットとなっています。
- ・インクリボンの交換は、印字率 15%で約 15 万行を目安として行ってください。 (印字率 15%は、半角A文字で約 135 文字/行に相当します)

# 5.2 消耗品の交換

本装置のインクリボンカートリッジは、インクリボンのみを交換する詰め替え式になっておりますが、リボンの走行性を確保するため、インクリボンの交換5回につき、カートリッジ本体を1回交換します。

[梱包単位は、カートリッジ(インクリボン実装)1本、インクリボン(サブカセット)5巻となっております。]

インクリボンの走行ルートを図5.1に示します。

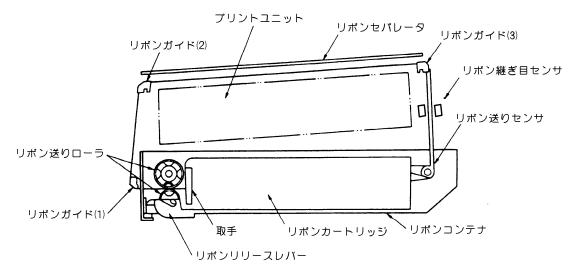


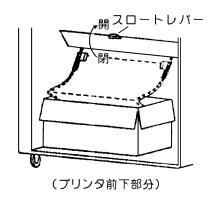
図 5.1 インクリボンの走行ルート

## 5.2.1 リボンカートリッジ本体の交換

① インクリボンの取外し

インクリボンの取外しは,以下の手順で行います.

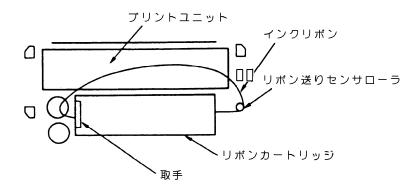
- a) オンライン状態のときは、【スタート/ストップ】または【停止】スイッチを押してオフラインまたは一時停止状態にします。
- b) トップカバーを開けます.
- c) スロートレバーを上げて、用紙送りユニットのロックを外します。



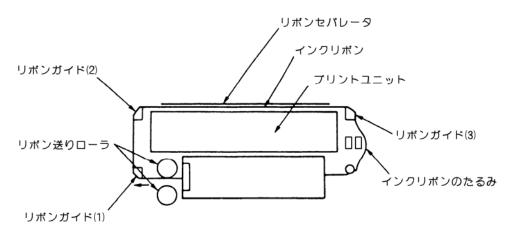
d) リボンリリースレバーを手前に引き、リボン送りローラの間隔を拡げます。

e) リボンカートリッジの左側にある取手をつかんで引き上げ、リボンカートリッジの中からイン クリボンが出てこないようにリボンストッパで出入口の所を押さえながら、リボンカートリッジを左上方に引き抜きます.

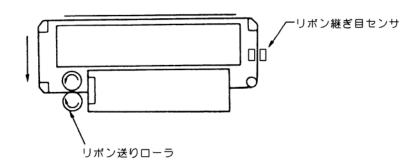
- ② インクリボンの取付け
  - インクリボンの取付けは、以下の手順で行います.
  - a) リボンカートリッジは引出し口(取手の反対側)からインクリボンを引き出し、リボン送りセンサに掛けてから、リボンカートリッジをリボンコンテナの右側に押し込みます。



b) リボンカートリッジの繰入れ口(取手側)からインクリボンを引き出し、リボン送りローラの間を通してリボンガイド(1)と(2)に掛け、リボンセパレータとプリントユニットの間を通してリボンガイド(3)に掛け、リボン継ぎ目センサに通します。



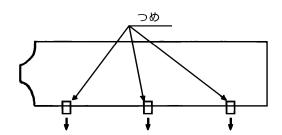
- c) リボンリリースレバーを押してリボン送りローラを閉じます.
- d) リボン送りローラを手で回し、インクリボンをリボンカートリッジの中に押し込んで、インクリボンのたるみを除きます。



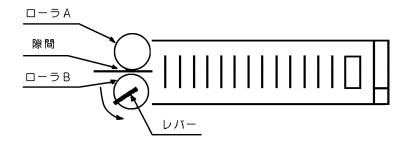
- e) インクリボンにねじれたたるみがないことを確認します.
- f) スロートレバーを下げて、用紙送りユニットをロックします。
- g) トップカバーを閉じます.

## 5.2.2 インクリボンの交換

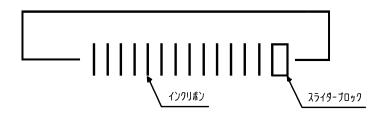
① リボンカートリッジのつめを矢印方向に押しながら、カセットのふたを開きます.



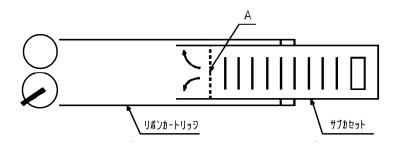
② レバーを矢印方向に移動し、ローラAとローラBに隙間をつくります.



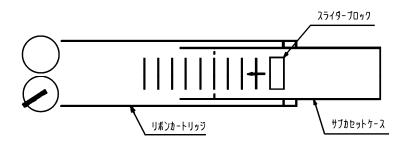
③ 使用済のインクリボンとスライダーブロックを取り出します.



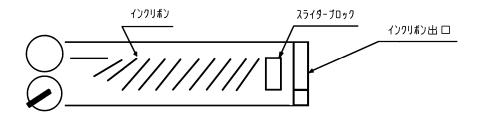
④ サブカセットのA部をリボンカートリッジ内に置き、A部を矢印方向に開きます。



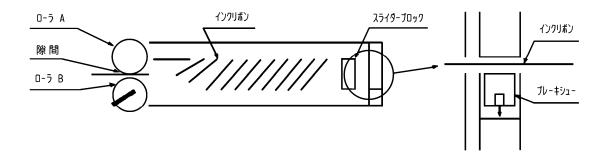
⑤ スライダーブロックを矢印方向に滑らせ、インクリボンとスライダーブロックをリボンカートリッジ内に挿入し、サブカセットケースを取り除きます。



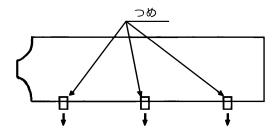
⑥ 図のように、カセット内のインクリボンは斜めにセットし、スライダーブロックはインクリボン 出口側に置きます。



⑦ ブレーキシューを矢印方向に押しながら、インクリボンを通します。 ローラAとローラBの隙間に、インクリボンを通します。



⑧ リボンカートリッジのふたをします.



- ⑨ リボンカートリッジの「リボンルート図」に従い、インクリボンを通します。
- ⑩ リボン交換を終了した後、次回の交換の目安とするためリボンカートリッジのふたに、交換日、カウンタ値を記入してください。

# 第6章 異常発生時の操作

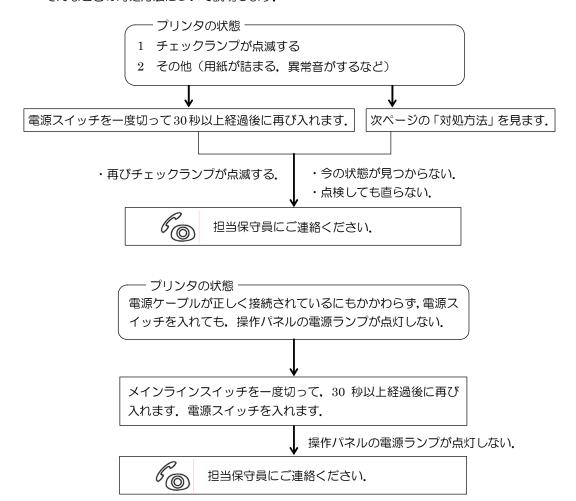
本章では、本装置が故障かなと思ったときの処置および異常メッセージが表示されたときの操作に ついて説明します。

〔注意〕装置に異常が発生し、操作パネルの液晶ディスプレイに異常メッセージが表示されると、用 紙の位置がずれている可能性があります。

異常発生後、オンライン状態にする前に("オフライン ヨウシイチ"と表示)、必ず印字開始位置の確認をしてください。

## 6.1 故障かなと思ったときの処置

「プリンタの状態・音・印刷結果がいつもと違っている」というときがあります。 そんなときの対処方法について説明します。



## 故障原因早見表

こんなとき	よくある原因	対 処 方 法
電源が入らない	・電源プラグがコンセントから 抜けている。 ・メインラインスイッチがオン になっていない。	<ul><li>・電源ケーブル,電源スイッチを確認してください。</li><li>・電源スイッチを切って3 秒以上待ってから入れ直してください。</li><li>・メインラインスイッチを入れてください。</li></ul>
<ul><li>・「チェック」ランプが点滅する</li><li>・液晶ディスプレイにエラーメッセージが表示される</li></ul>	・エラーなどが発生 <i>した。</i>	本章および9章を参照してください。
<ul><li>・印刷がうすい</li><li>・用紙が汚れる</li></ul>	・インクリボンが寿命である。 ・用紙厚調整が正しくない。 ・インクリボンがリボンセパレータとプラテンの間にある。 ・用紙をセットする際二枚重ねにした。 ・規格外の用紙を使用した。	・リボンカートリッジを交換してください。 ・インクリボンをリボンセパレータとプリントユニットの間にセットし直してください。 ・4章を参照して、用紙を見直してください。
異常音がする	プリンタ内部に紙くず, クリップなどの異物が混入している.	電源スイッチを切ってから、プリンタ内部を点検してください。
<ul><li>・用紙送りが不安定である</li><li>・用紙送りができない</li><li>・用紙が外れる</li><li>・斜めに印刷する</li></ul>	<ul><li>・用紙がトラクタに正しくセットされていない。</li><li>・トラクタロックレバーがロックされていない。</li><li>・用紙箱が正しい位置にない。</li></ul>	・トラクタを確認してください。 ・用紙箱の置き方を確認してください。

以上の処理を行っても復旧しない場合は、担当保守員にご連絡ください。





- 7
- ●塗れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。感電のおそれがあります。
  - ●電源コード, LAN ケーブルを傷つけたり, 加工しないでください. 感電や火災のおそれがあります.



装置を分解したり、改造したりしないでください. 感電や火災のおそれがあります。

# 6.2 用紙ぎれ

#### (1) 表示内容

下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅してブザー音を鳴動します。

ER01-01: ヨウシギレ

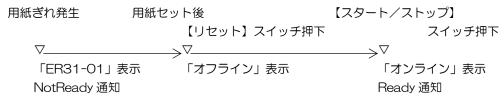
ER31-01: ヨウシギレ

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) "ERO1-O1"の場合
  - ① 【停止】スイッチを押下して、停止状態にします.
  - ② オートロードスイッチを押下して、上トラクタに残った用紙を排出します。
  - ③ 下トラクタに用紙をセットしてから、オートロードスイッチを押下して、用紙を吸入します.
- c) "ER31-O1"の場合
  - ① オートロードスイッチを押下して、上トラクタに残った用紙を排出します。
  - ② 下トラクタに用紙をセットしてから、オートロードスイッチを押下して、用紙を吸入します
  - ③ 【スタート/ストップ】スイッチを押下してオンライン状態にします.
- 注)セットアップの「用紙終了時」の設定内容によって、液晶ディスプレイの表示が下記のよう に変わります。

ただし、"継続"設定が有効なのはサポートサーバ設定が 6680-NMC、HOST PRINT で LU3 の時です。

① "中断"設定時



② "継続"設定時



----- の時間内に用紙をセットすれば継続印刷が可能です。

## 6.3 用紙づまり

### (1) 表示内容

用紙づまりが発生すると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅してブザー音を鳴動します。

ER10-01: ヨウシヅマリ

ER12-06:オートロード

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) スロートレバーを開いて、装置内からつまった用紙を取り除きます。
- c) スロートレバーを閉じます.
- d) 【リセット】スイッチを押下して、オフライン状態にします。
- e) 下トラクタに用紙をセットしてからオートロードスイッチを押下して、用紙を吸入します。
- f) 【スタート/ストップ】スイッチを押下して、オンライン状態にします。

# 6.4 おもなエラーメッセージ (LCD 表示)

## 6.4.1 スロートレバーオープン

#### (1) 表示内容

スロートレバーが正しく閉じられていないと、下記メッセージを表示し、「チェック」 ランプが点滅してブザー音を鳴動します。

ER09-01: インターロック

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) スロートレバーを正しく閉めます.
- c) 【リセット】スイッチを押下して、オフライン状態にします.
- d) 【スタート/ストップ】スイッチを押下し、オンライン状態に戻します。

### 6.4.2 リボンエラー

## (1) 表示内容

インクリボンが装着されていない, またはインクリボンの走行に異常が発生すると, 下記メッセージを表示し, 「チェック」ランプが点滅してブザー音を鳴動します.

ER11-01: リボンエラー

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) インクリボンを正しくセットします.
- c) 【リセット】スイッチを押下して、オフライン状態にします。
- d) 【スタート/ストップ】スイッチを押下して、オンライン状態にします。

## 6.4.3 用紙厚エラー

### (1) 表示内容

測定された用紙厚の値が異常であると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅してブザー音を鳴動します。

<オートロード時>

EROC-01: ヨウシ アツ

<用紙登録モード時>

EROB-O1: ソクテイチ

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) 用紙の規格を確認してください。(「第4章 印刷媒体」参照)

## 6.4.4 用紙位置エラー

### (1) 表示内容

実際の用紙と設定されたページ長が異なっている場合, オンライン状態にした時に用紙が上トラクタから外れて本エラーが発生することがあります.

用紙位置エラーが発生すると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅してブザー音を鳴動します。

EROD-01: ヨウシ イチ

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します.
- b) オートロードスイッチを押下して、用紙を排出します。
- c) ページ長を正しく設定してから、用紙をセットします。
- d) 【リセット】スイッチを押下してから、【スタート/ストップ】スイッチを押下します。

## 6.4.5 プログラムエラー

#### (1) 表示内容

プリンタへのコマンド/オーダに異常があると、印刷は中断され、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅します.(拡張出力機構オプション未搭載時にそれが必要な機能を指定した、など)

ER07-01:プログラム

## (2) 復旧操作

- a) プログラムの管理者とご相談の上、エラー要因を除去してください.
- b) 【リセット】スイッチを押し、オンライン表示に戻します。

## 6.4.6 POC エラー

## (1) 表示内容

Windows から印刷する場合,プリンタドライバで指定する用紙サイズ(用紙長,用紙幅)がプリンタでサポートしている用紙サイズ外であると、本エラーが発生することがあります。 POC エラーが発生すると、下記メッセージを表示します。

ER32-01: POC イジョウ

ER32-02: POC コマンド

### (2) 復旧操作

- a) 【リセット】スイッチを押し、オフライン状態に戻します。
- b) プリンタドライバで指定している用紙サイズを確認してください.

## 6.4.7 パターンタイムアウト

### (1) 表示内容

要求したパターンの応答がタイムアウトすると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが 点滅して、ブザー音を鳴動します。

ER89-01:パターン

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) 電源を切断後,再投入してください.
- c) ディスプレイ制御装置の管理者とご相談の上,エラー要因を取り除いてください.

## 6.4.8 上位装置電源断

### (1) 表示内容

下記メッセージを表示します.

この異常が発生すると、印刷は中断されます。

ER27-01: ジョウイソウチ

### (2) 復旧操作

- a) 上位装置の電源を投入してください.
- b) データ送信を再開すると、復旧します。

## 6.4.9 LAN 二重アドレスエラー

### (1) 表示内容

ネットワーク上に同一のMACアドレスまたはIPアドレスが存在すると、本エラーが発生します。 LAN 二重アドレスエラーが発生すると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅し、 ブザー音を鳴動します。

ER43-01:LAN XXXX

### (2) 復旧操作

- a) 電源を切断します.
- b) プリンタの設定ミスが考えられますので、セットアップの情報を確認してください。

### 6.4.10 メカ系の異常

### (1) 表示内容

メカ系に異常が発生すると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅してブザー音を 鳴動します。

ER8X-XX:XXXXXXX

	異常 内容	意 味
ER81-0X	RAM エラー	制御回路メモリ異常
ER82-01	モータエラー	LF モータ異常
ER83-0X	ファンテイシ	ファン異常
ER84-XX	カデンリュウ	保護回路動作
ER85-0X	スペースエラー	印字ヘッド動作異常 注)
ER87-01	メカムオウトウ	メカ部から応答無し(30 秒)
02		メカ部から応答無し(電源投入時)
ER88-0X	ヘッドエラー	印字ヘッド異常
ER8C-0X	APTC エラー	APTC 異常
ER8D-01	リボンアラーム	リボン継ぎ目検出センサ異常
ER8E-01	センスエラー	メカ部からの応答が未定義(テストコマンド)
02	1 1 1	メカ部からの応答が未定義(コマンド)

### (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します。
- b) メッセージを記録の上、電源を切断し、装置内の用紙をすべて取り除いてから、電源を再投入します。
- c) 電源を再投入しても同じメッセージが表示される場合には、担当保守員にご連絡ください.
- 注) 用紙が厚すぎないかまたは装置内に異物がないか確認してください.

# 6.4.11 ハードウェアの異常

### (1) 表示内容

ハードウェアに異常が発生すると、下記メッセージを表示し、「チェック」ランプが点滅してブザー音を鳴動します。

ER4X-XX: XXXXXXXX

## (2) 復旧操作

- a) ブザー音を停止する場合は、【リセット】スイッチを押下します.
- b) 表示されたメッセージを記録の上、電源を切断し、装置内の用紙をすべて取り除いてから、電源を再投入します.
- c) 電源を再投入しても同じメッセージが表示される場合には、担当保守員にご連絡ください.

# 6.5 PrintWalker/PMのエラーメッセージ

パソコン画面上に表示されるエラーメッセージに対する対処方法を説明します.

表示番号	表示内容	原因	処置
1001	プリンタ装置がストッ	プリンタ装置がオフライ	「スタート/ストップ」
	プ状態です.	ン状態です。(「スタート」	スイッチを押して,オン
	プリンタ装置をスター	ランプ消灯)	ライン状態にしてくださ
	ト状態にし、印刷を再   開してください。		U1.
1020	用紙詰まりが発生しま	プリンタ装置内で、用紙詰	「6.3 用紙づまり」を
	した.	まりが発生しました。	参照して、装置内から用
	用紙を取り除いた後, 用紙の再設定を行い,		紙を取り除いた後,用紙 を正しくセットし直して
	プリンタ装置をスター		から、「スタート/ストッ
	ト状態にしてくださ		プ」スイッチを押して,
	U1.		オンライン状態にしてく
1060	   用紙がありません。プ	印刷していた用紙がなく	ださい。 プリンタ内の用紙をすべ
1000	リンタ装置に用紙をセ	なりました。	て排出し、印刷する用紙
	ットし、プリンタ装置		をセットしてから、「スタ
	をスタート状態にして		ート/ストップ」スイッ
	ください.		チを押して,オンライン 状態にしてください <b>.</b>
			正常に印刷されなかった
			ページから印刷されま
			<b>す.</b>
1120	プリンタ装置に異常が発生しました(インタ	スロートレバーが開いて います.	スロートレバーを閉じて から「スタート/ストッ
	ロックオープン)異常	VI& 9.	プリスイッチを押して、
	原因を取り除き、プリ		オンライン状態にしてく
	ンタ装置をスタート状		ださい.
	態にしてください。 プリンタ装置に異常が	リボン送り不良が発生し	 インクリボンルートを確
	発生しました(リボン	ました.	認した後、「スタート/
	エラー). 異常原因を取		ストップ」スイッチを押
	り除き,プリンタ装置 をスタート状態にして		して,オンライン状態に してください。
	ください.		OCCICON.
	プリンタ装置に異常が	用紙が上トラクタから外	ページ長を正しく設定し
	発生しました(用紙位	れています.	てから再度用紙をオート
	置エラー)。異常原因を 取り除き、プリンタ装		ロードしてください.
	置をスタート状態にし		
	てください.		
	プリンタ装置に異常が	測定された用紙厚の値が	規格に合った用紙を使用
	発生しました(設定用紙厚エラー). 異常原因	異常です。	してください.
	を取り除き、プリンタ		
	装置をスタート状態に		
	してください.	プロンカ井宮で帯佐崎	
3020	プリンタ装置との通信 ができません。	プリンタ装置の電源断, LANの異常のため,プリ	電源を投入してください. またはネットワーク
	プリンタ装置の動作	ンタ装置との通信ができ	について確認してくださ
	(電源断等)を確認し	ません.	い.(LANケーブルの状
	てください.		態やIPアドレスの設定な
			ど)

表示番号	表示内容	原因	処置
5000	プリンタ装置に復旧不可能なエラーが発生しました。当メッセージと操作内容を記録した後、システム管理者に連絡してください。(詳細コード: x x x - x - x)	ハードエラーが発生しま した。(CEコール)	詳細コードを含めたメッセージ内容を記録してください。 その後、修理を依頼してください。

# 第7章 装置取扱い上の注意

本章では、本装置を取り扱うときの注意事項、日常の点検清掃および移設について説明します。

# 7.1 取扱い上の注意事項

本装置は、「第3章 操作説明」の他に操作時には以下の事項に注意してください。

- (1) 一度電源を切ったら、多少の時間をかけてから電源を投入します。
- (2) 操作中に不必要にスイッチを押さないでください。
- (3) 機構部の調整レバーおよびノブは、回し過ぎると故障の原因となるので、必要とされる範囲を越えて調整しないでください。
- (4) ねじを緩めたり、カバーを開くなどの、操作に直接関連していないことを行わないでください。
- (5) 印刷用紙やインクリボンを装着せずに印字しないでください.
- (6) 注油は、保守時に担当保守員が行うので通常行う必要はありません。

# 7.2 日常の点検清掃

常に良好な印字品質を保つために、表 7.1 に示す箇所の清掃を行ってください。(1箇月に1回程度の割合)位置は 1.6 項、5.2 項を参照してください。

なお, 清掃時は, 必ず装置の電源(メインラインスイッチ)を切断してから実施してください.

表 7.1 清掃箇所と方法(続く)

清 掃 箇 所	清掃方法
トラクタ部(左右)	・トラクタカバーを開き、掃除器で紙くず、ほこりを吸い取ってくだ
	さい.
	・左トラクタの用紙送りセンサローラの外周を、ガーゼなどのやわら
	かい布で清掃してください.
トラクタ軸と用紙送り	・トラクタ軸の汚れは、ガーゼなどのやわらかい布で拭き取ってくだ
ユニットフレーム	さい.
	・用紙送りユニットのフレームおよびガイド板上の紙くず、ほこりな
	どを掃除器で吸い取ってください.
リボンユニット周辺	・インクリボン交換時,リボンコンテナにたまっているリボンくずを
	掃除器で吸い取ってください.
リボン送りローラとそ	・リボンリリースレバーを引いてリボン送りローラを開き、ローラな
の周辺	どに付着しているリボンくずを掃除器で吸い取ってください.
	(注) アルコールなどで拭かないでください.
リボンガイド	・インクリボンをリボンガイドから外し、ガイド面に付着しているリ
	ボンくずやインクも,やわらかい布またはスポンジで拭き取ってく
	ださい.

表 7.1 清掃箇所と方法(続き)

清掃箇所	清掃方法
リボン送りセンサ	・インクリボンをリボン送りセンサのローラから外し,ローラの軸受
	部のリボンくずを掃除器で吸い取ってください.
	・ローラの外周に付着しているリボンくずやインクを、やわらかい布
	で拭き取ってください.(ローラは軽く回ることを確認してくださ
	(\ <u>.</u> )
ホッパ部	・フロントドアを開け,ホッパ内部の紙くず,ほこりを掃除器で清掃
	してください.
フォームズラック	・フォームズラック内部の紙くず,ほこりを掃除器で清掃してくださ
	<i>ν</i> .
カバー類	・水を湿らせたやわらかい布で清掃してください。なお,汚れのひど
	いときは,中性洗剤を使用してください.
	(アルコールで拭かないでください.)
フィルタ	・1箇月に1回程度の割合で,装置下部の左右にあるフィルタをコイ
	ンを使って外し,掃除器でほこりを吸い取り,再セットしてくださ
	い. (注)

(注)清掃後は必ずフィルタをセットしてください.





装置動作中は、カバーを開けて手や顔を入れないでください。 けがをするおそれがあります。

# 7.3 移設時の注意事項

事務所のレイアウト変更などで同一フロア内で装置を移設するときは、次の点に注意してください。 ただし、別のフロアへの移設に関しては、担当保守員に相談してください。

また、移設によりケーブルの取外し、接続を行うときは、すべての機器の電源を切断します.

### (1) 必ず電源を切断する

・装置のメインラインスイッチを切り、分電盤も切断した後に電源ケーブルをコンセントから外します。

### (2) 必ず LAN ケーブルを外す

・LAN ケーブルを接続したまま装置を移動すると、LAN ケーブルの断線や他の物の転倒などを引き起こすことがありますので、注意してください。

### (3) 移動は静かに行う

- ・移動は、装置に衝撃を与えないように行ってください.
- ・装置の前後方向にはキャスタが付いているので、静かに押して移動します。
  - 注)装置は、台足で固定されているので、移動する際は台足を上げて行ってください。 (スパナ等の工具が必要です)

#### (4) 動作させる前に確認する

- ・接続を完了した後は、必ず接続の再確認を行います。
- ・コンセントは、あらかじめ確認されているものを使用してください.(使用実績のないコンセント に移動するときは、工事担当に確認した後に動作させてください.)

#### (5) 動作確認

- ・本装置のみのを電源投入して、動作確認を行います。確認結果が正常であれば、他の機器の電源を投入します
- ・サーバ等が変更された場合、再度セットアップ作業を行ってください。

▲警告



- ●濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。感電のおそれがあります。
- ●電源コードや LAN ケーブルを傷つけたり、加工したりしないでください.

感電や火災のおそれがあります.



装置を分解したり、改造したりしないでください. 感電や火災のおそれがあります。



万一機器から発熱・発煙・異臭・異常音が発生したらメインラインスイッチを切断してください.

感電や火災のおそれがあります.

▲注意



●直射日光の当たる所や暖房機の近く、湿気、ホコリの多い場所 には置かないでください.

感電や火災のおそれがあります.

●装置内部が高温になるため、通気孔をふさがないでください。 感電や火災のおそれがあります。

# 第8章 設置諸元

本章では、本装置の設置条件、外形寸法と質量、サービスエリア、および設置上の注意事項について説明します。

# 8.1 設置条件

本装置の設置条件を表8.1に示します。

表 8.1 設置条件

	項			目		値			備	 考												
外	形	寸	法〔	mml	幅	奥行	J	高さ														
	712	ی	72 1		710	910	0	1170														
質			量 [	[kg]		約 16	<del>3</del> 5															
				電圧	AC100V	/200	V	±10%	自動切替													
አ	カ	雷	源	相数		1 q	Ь															
^	/3	48	<i>"</i>	周波数	50/60H	フ	+2°															
所	要	電	カ	制御中	聶	曼大 2.6	3 以7	<u> </u>		_												
	[k\	VA]		非制御中		約(	0.4															
発		<sup>™</sup> ✓ H	量 ]	制御中		最大 9	9.4															
漏	洩	電	流 [	mA]		با 1.0	以下			_												
				装置状態	稼 動	中	休	止 中														
温	31	<b>.</b>		∄ r <del>io</del>		∄ r <del>io</del>				显 度						温度 [℃]	5~35	5	(	0~50	温度勾配 15℃	C/h 以下
畑		业 乳節用			-			湿度 [%RH]	20~8	0	8	3~80	湿度勾配 30%	SRH/日以下								
	0T2	5年8년	1	最高湿球温度 [℃]	29			_														
許容	字塵は	ろい旨	₫ [m	g/m³]		0.15	以下		ステアリン酸基	基準												
許	容	振		[G]		يا 0.2	以下															
騒	[dl	3A]	音	制御中		58.	5		ISO 7779 準拠( Bystander Positi													
排	>	₹	量 [	m³/min]		約	8			_												
NF	В	容	量	[A]		30	)															
電源	原コン	ソセン	ノト		JIS C83	03 3½ コンセ		M B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	神保電器製 12 工製 2331B, 機製 3320 相	アメリカン電												

# 8.2 外形寸法と質量

本装置の外形寸法を図 8.1 に示します。 本装置の質量は、約 165kg です。

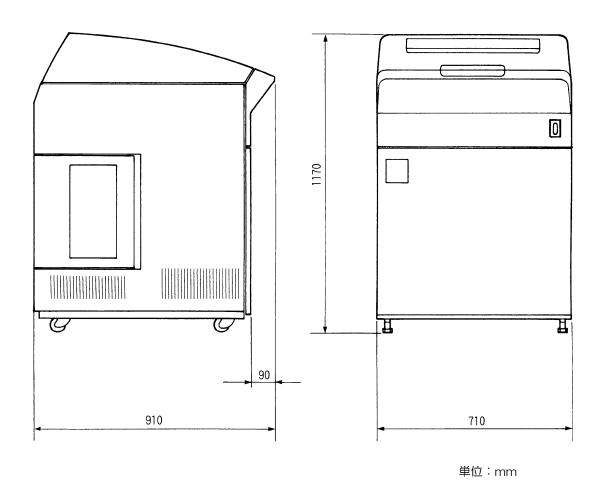
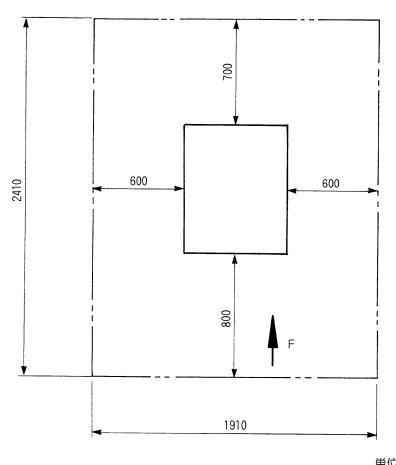


図 8.1 外形寸法

# 8.3 サービスエリア

本装置のサービスエリアを図8.2に示します.



単位:mm F :装置正面

図 8.2 サービスエリア

# 8.4 設置上の注意事項

本装置の機能を十分に活用するため、設置環境については次のような点に注意してください。

### (1) 床構造について

- 床荷重は、一般事務室の耐重性があれば設置できます。
- 床の表面材料は、清掃が簡単で油に強く、塵埃の発生しにくいビニール系タイルが最適です。 また、静電気の発生を防ぐために、静電気防止用タイルを使用してください。
- 床上げしないで、一般事務室の床に設置できます.
- じゅうたんは静電気障害の原因となるので極力避けてください。やむをえず使用するときは、 塵埃の発生が少ない帯電防止用のものを敷いてください。この場合、温湿度を制御する空調機 が必要です。

### (2) 環境について

● 腐食性有毒ガスおよび塩風の影響がない環境

硫化水素, 亜硫酸ガス, 塩化水素, 塩素, 二酸化窒素, アンモニア, オゾン, および塩風の影響のない場所に設置してください.

これらの有毒ガス,塩風は、銀、鉄、ニッケル、ゴム類やプラスチック類を腐食させて、装置を誤動作させる原因となります。これらの環境では、外界との遮へいや空気清浄設備が必要です。

#### ● 強い電波の発生がない環境

一般的には、電界強度が  $120dB_{\mu}V/m$  以下の環境が必要です。電界強度が高い場合は、室内をシールド工事するなどの対策を講じてください。

#### ● 塵埃の発生が少ない環境

塵埃の多い場所は、磁気媒体を傷つけたり接触不良を起こす恐れがあるので、空調機を装備したエアフィルタで塵埃を捕集する必要があります。

### ● 振動のおそれのない環境

振動は装置の機能に大きな影響を及ぼします、床表面でO.2G以下の場所を選んでください。

### ● ネズミの侵入のおそれのない環境

ネズミの侵入によって、ケーブルの断線、装置内部の損傷を招くので、出入口には十分注意してください。

### ● 直射日光の当たらない環境

直射日光を受けるとランプ表示を見分けることが困難になります。また、日光で装置が部分的に加熱し、故障やトラブルの原因となります。

### (3) 接地について

● 外来ノイズを防止して安定稼動させるため、また、オペレータの安全上第3種接地工事以上 (接地抵抗1000以下)の専用アースが必要です。

### (4) 電源供給設備について

● 本装置は、商用 100V/200V 電源で使用できるように設計されています。しかし、電気的なノイズが生じる負荷および電圧降下となる負荷が同一系統に接続されると、電圧が許容範囲を越えて、誤動作したり異常停止することがあります。

したがって、電圧の変動による業務の中断が許されない場合は、自動電圧調節器(AVR)および定周波数電圧装置(CVCF)を設備してください。

# (5) ケーブル布設について

● 信号ケーブルと電源ケーブルが接近、平行していると、電源ノイズが信号ケーブルに誘導して 誤動作の原因となります。

また、ケーブルの布設される電磁環境は、電界強度  $120dB_{\mu}V/m$  (1V/m) 以下です。

### (6) ディスプレイ装置の並設について

● 本装置の側面にディスプレイ装置を設置する場合は、表示画面が歪むことがあるため、サービスエリア(図8.2参照)外に設置する必要があります。

# 第9章 付 録

# 9.1 メッセージー覧

# 9.1.1 オフライン系

オフライン系のメッセージー覧を表 9.1 に示します。

表 9.1 オフライン系のメッセージー覧(続く)

		スタ	チェ		<u> </u>	T	
	状態	ート	ック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
	00	点灯	消灯	鳴ら ない	00 オンライン	オンライン状態 ・動作可能 ・Ready ・用紙選択がない時	(不要)
	00	点灯	消灯	鳴ら ない	00 オンライン ヨウシ XX	オンライン状態 ・動作可能 ・Ready ・用紙選択がある時	(不要)
<b>%</b> 1	08	消灯	消灯	鳴ら ない	08 テイシタイムアウト	停止タイムアウト (約 10 分間)	スタート/ストッ プSW 押下
<b>%</b> 1	59	点灯	消灯	鳴ら ない	59 キャンセル	取消 SW 選択 ・Ready	ホスト応答完了時 にて自動リセット
<b>%</b> 1	61	点灯	消灯	鳴ら ない	61 PA1	PA1 SW 選択 ・Ready/Busy	同上
<b>%</b> 1	62	点灯	消灯	鳴ら ない	62 PA2	PA2 SW 選択 ・Ready/Busy	同上
	90	消灯	消灯	鳴らない	90 オフライン ヨウシイチ	オフライン状態   ・電源立ち上げ時   ・エラーからの戻り画面   ・N-Ready	スタート/ストッ プSW 押下
	90	消灯	消灯	鳴ら ない	90 オフライン ヨウシ XXX	オフライン状態 ・N-Ready ・用紙選択があるとき	同上
<b>%</b> 2	90	消灯	消灯	鳴ら ない	90 オフライン データアリ	オフライン状態 ・N-Ready ・未印刷データがあると き	同上
<b>%</b> 1	00	点灯	消灯	鳴らない	00 オンライン データアリ	オンライン停止状態 ・Ready/Busy ・未印刷データがあると き	停止 SW 押下
	98	消灯	消灯	鳴らない	$98 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow$	ローディング中 (制御プログラムを RAM上に読み込む)	(不要)
	99	消灯	消灯	鳴らない	99 → →	初期診断中 (内部ハードウェアのチェック中)	(不要)
		11-0					<u> </u>

<sup>※1</sup> サポートサーバ設定が PrintWalker の場合,表示されません.

<sup>※2</sup> サポートサーバ設定が PrintWalker の場合のみ表示されます.

表 9.1 オフライン系のメッセージ一覧(続く)

 状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴ら ない	オンライン ショリチュウ	オンラインへの遷移処理	(不要)
	消灯	消灯	鳴らない	テイシ ショリチュウ	停止状態への遷移処理	(不要)
	消灯	消灯	鳴らない	オフライン ショリチュウ	オフラインへの遷移処理	(不要)
	点灯	消灯	鳴らない	パターンカキコミチュウ	SEND CG 実行中	(不要)
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシ センタク モード ヨウシ XX	用紙選択モード画面 ・選択▲/▼SW 押下で 用紙 1~用紙 50 を選択 ・決定 SW 押下で用紙決定	モード解除 SW 押 下で,オフライン 状態へ遷移
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシ センタク モード トウロクナシ	元 用紙選択モード画面 ・選択▲/▼SW 押下で 登録なしを選択 ・決定 SW 押下で用紙決 定	同上
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシ トウロク モード ヨウシ XX	RA登録モード画面 ・選択▲/▼SW 押下で 下記から選択 用紙 2 ・ ・ 用紙 50 ・決定 SW 押下で用紙決 定,登録データ画面へ 遷移 ・表示中の用紙が未登録 時	モード解除SW押下で、初期診断画 面へ遷移
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシ トウロク モード ヨウシ XX トウロクズミ	用紙登録モード画面 ・選択▲/▼SW 押下で 下記から選択 用紙 1 用紙 2 ・ ・ ・ 用紙 50 ・決定 SW 押下で用紙決 定,登録データ画面へ 遷移 ・表示中の用紙が登録済 時	モード解除SW押 下で、初期診断画 面へ遷移

表 9.1 オフライン系のメッセージー覧(続き)

	スタ	チェ	1			
状態	<u>ート</u>	ック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴らない	パネルページセット	ページ長パネル設定画面 ・オフライン状態または 用紙切れ状態で チェック/リセット SW+桁移動 SW 同時 押下で遷移	(不要)
	消灯	消灯	鳴ら ない	カイギョウピッチ: XLPI	用紙登録各設定画面 改行ピッチ設定	モード解除 SW 押 下で,用紙登録モ ードへ遷移
	消灯	消灯	鳴ら ない	カイギョウカンカク:XLF	用紙登録各設定画面 改行間隔設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ページチョウ: XXX L	用紙登録各設定画面 ページ長設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ヒダリマージン: 01.0	用紙登録各設定画面 左端設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	カンジピッチ : 1/5"	用紙登録各設定画面 漢字文字ピッチ設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ANピッチ : 1/10"	用紙登録各設定画面 AN ピッチ設定	同上
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシハバ: 136 ケタ	用紙登録各設定画面 印字可能用紙幅設定	同上
	消灯	消灯	鳴らない	カイシイチ: 000.0 ギョウ	用紙登録各設定画面 印刷開始位置設定	同上
	消灯	消灯	鳴らない	インサツノウド: ツウジョウ	用紙登録各設定画面 用紙濃度設定	同上
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシシュベツ: ツウジョウ	用紙登録各設定画面 用紙種別設定	同上
	消灯	消灯   	鳴らない	ヨウシ XX   ヨウシアツソクテ   イ	用紙登録各設定画面 用紙厚測定 1 ・画面遷移 ・決定 SW 押下で実行前 画面に遷移	同上
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシ ヲ セットゴスタート	用紙登録各設定画面 用紙厚測定2 ・実行前 ・スタート/ストップ SW 押下で実行	同上
	消灯	消灯	鳴らない	ジッコウチュウ XXX	用紙登録各設定画面 用紙厚測定 3 ・実行中 ・用紙種別で段差を設定 すると XXX には残り 測定行数が表示される	・正常終了で用紙 厚測定4画面に 遷移 ・スタート/スト ップSW押下で 用紙厚測定2画 面に遷移
	消灯	消灯	鳴らない	フラッシュ カキコミチュウ	用紙登録各設定画面 用紙厚測定 4 ・登録データをフラッシュへ書き込み中	正常終了で用紙登 録モード画面に遷 移

# 9.1.2 セットアップ系

セットアップ系のメッセージー覧を表 9.2 に示します.

表 9.2 セットアップ系のメッセージー覧

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容
98	消灯	消灯	鳴ら ない	$98 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow$ .	電源投入時,6番目の→が表示されるまでに,セットアップ遷移用SWを押下し続けているとセットアップ初期化処理画面に遷移する.
97	消灯	消灯	鳴ら ない	$97 \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow \rightarrow$	セットアップ受付後の初期化処理

# 1) セットアップメニュー遷移

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ		内 容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴らない	セットアップツウシン	1/6	セットアップメニュー (1/6)	モード解除 SW 押 下でセットアップ 情報書き込み確認 画面へ遷移
	消灯	消灯	鳴ら ない	セットアップソウチ	2/6	セットアップメニュー (2/6)	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	セットアップヨウシ	3/6	セットアップメニュー (3/6)	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	セットアップトウロク	4/6	セットアップメニュー (4/6)	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	セットアップインサツ	5/6	セットアップメニュー (5/6)	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ペーパーアジャスト	6/6	セットアップメニュー (6/6)	同上

# 2) IPL カクニン

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ		内容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴らない	セットアップ カキコミ		セットアップ情報書込確認画面	決定 SW 押下で書 込処理へ遷移 モード解除 SW 押 下で初期診断確認 画面へ遷移
	消灯	消灯	鳴ら ない	ローディング	1/2	初期診断確認画面 (1/2)	決定 SW 押下で初 期診断へ遷移
	消灯	消灯	鳴らない	セットアップメニュー	2/2	初期診断確認画面 (2/2)	決定 SW 押下でセットアップメニューへ遷移

# 3) 通信セットアップ

	スタ	チェ						
状態	- F	ック	ブザー	LCD メッセージ		内容		復旧方法
	消灯	消灯	鳴ら	サポートサーバ	1/3	通信関連セット		モード解除 SW 押
			ない			(1/3) <b>▲▼</b> SW	で選択	下で通信セットア
								ップ選択画面に戻る
	消灯	消灯	鳴ら	LANインターフェース	2/3	通信関連セット	アップ	同上
			ない			(2/3) ▲▼SW		
	消灯	消灯	鳴らない	ソウチメイ セッテイ	3/3	通信関連セット (3/3) ▲▼SW		同上
	消灯	消灯	鳴ら	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX	X	装置名設定	し出が	L モード解除 SW 押
			ない					下で装置名設定へ
	NV.L-T	NV I.T.	** 7	1 441 (2) 5		1.401.45.15		戻る
	消灯	消灯	鳴らない	LAN インターフェース:	XXXX	LAN インターフ 設定	ノエース	モード解除 SW 押 下で LAN インタ
			75.01			ux AL		ーフェース画面へ
								戻る
	消灯	消灯	鳴ら	PrintWalker	1/3	サポートサーバ部		モード解除 SW 押
			ない				(1/3)	下でサポートサー バ画面に戻る
-	消灯	消灯	鳴ら	6680-NMC	2/3	サポートサーバ設	 定	同上
-			ない				(2/3)	
	消灯	消灯	鳴ら	HOST PRINT	3/3	サポートサーバ部		同上
	: <sub></sub> +\	11.05 =	ない	L HOST PRINT 選択時			(3/3)	
<u> </u>	iritvva     消灯	iker a. 消灯	  鳴ら	MACアドレス	1/8	通信設定	(1/8)	モード解除 SW 押
	HVI	MM	ない	IVIACATOR	1/0		(1/0)	下でサポートサー
								バ設定へ戻る.
	消灯	消灯	鳴ら ない	IP アドレス	2/8	通信設定	(2/8)	同上
-	消灯	消灯	鳴ら	ネットマスク	3/8	通信設定	(3/8)	<b>同上</b>
	71373	71373	ない		۵, ۵	2131272	(0,0)	
	消灯	消灯	鳴ら	ゲートウェイ 1	4/8	通信設定	(4/8)	同上
	消灯	消灯	はい鳴ら	ゲートウェイ 2	5/8	通信設定	(5/8)	
	HN	HVI	ない	7 - 1-711 2	5/6	地區改定	(3/6)	问工
	消灯	消灯	鳴ら	ゲートウェイ 3	6/8	通信設定	(6/8)	同上
	Maler	MA LT	ない	<del></del>	7/0	(공문·마리	(7/0)	
	消灯	消灯	鳴ら ない	ゲートウェイ 4	7/8	通信設定	(7/8)	同上
	消灯	消灯	鳴ら	デフォルトルータ	8/8	通信設定	(8/8)	同上
			ない					
	消灯	消灯	鳴らない	XXXXXXXXXXX		アドレス設定		モード解除 SW 押
			ない					下で通信設定へ戻る.
	消灯	消灯	鳴ら	MAC グローバル		グローバルアドレ	ノス設定	モード解除 SW 押
			ない					下でサポートサー
	沿江	沿江	鳴ら	アテサキアドレス	1/2	ゲートウェイ設定	<b>-</b>	_ バ設定へ戻る <b>.</b> - 同上
	消灯	消灯	場らない	アノソヤグトレス	1/∠		<u>=</u> (1/2)	비
	消灯	消灯	鳴ら	ゲートウェイアドレス	2/2	ゲートウェイ設定		同上
			ない				(2/2)	

## 6680-NMC 選択時

		11010 2	71/ (02				
状態	スタ ート	チェック	ブザー	LCD メッセージ		内容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴ら	LAN アドレス	1/5	LAN アドレス設定	モード解除 SW 押
			ない				下でサポートサー
							バ設定へ戻る.
	消灯	消灯	鳴ら	グローバル アドレス	2/5	LAN グローバルアドレ	同上
			ない			ス表示	
	消灯	消灯	鳴ら	ローカル アドレス	2/5	LAN ローカルアドレス	同上
			ない			設定	
	消灯	消灯	鳴ら	アイテサキ アドレス	3/5	LAN 相手先アドレス設	同上
			ない			定	
	消灯	消灯	鳴ら	タイムアウト:XX. X S	4/5	LAN タイムアウト値設	同上
			ない			定	
	消灯	消灯	鳴ら	サイソウスウ:XX カイ	5/5	LAN 再送数設定	同上
			ない				
HC	DST P	RINT	設定時	<del>]</del>			
	消灯	消灯	鳴ら	サーバ IP アドレス	9/10	サーバアドレス設定	モード解除 SW 押
			ない				下でサポートサー
							バ設定へ戻る.
	消灯	消灯	鳴ら	セッションリトライ	10/10	セッションリトライ設定	同上
			ない				
	消灯	消灯	鳴ら	セッションリトライ:XX	カイ	セッションリトライ回数	モード解除 SW 押
			ない			設定	下でセッションリ
							トライ設定へ戻
							る.

## 4) 装置設定セットアップ

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
Pr	intWa	lker 選	<b>张</b> 明			_
	消灯	消灯	鳴らない	EBCDIC : XXXXXXX	EBCDIC フォント設定	モード解除 SW 押 下で装置設定セッ トアップ選択画面 へ戻る.
	消灯	消灯	鳴ら ない	インサツドウサ : XXXXXX	印刷動作設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ソウチタチアゲジ:XXXXX	装置立ち上げ時の状態	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ブンカツスキップ:XXXXXX	分割スキップ設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	AN J-F :XXXXXX	AN コード設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	インジケタスウ :XXX ケタ	最大印字桁数設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	カミナシケンシュツイチ:XXXX	用紙終了時(ページの終わり/途中)	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	カイページ : XXX	改ページ SW 動作設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	ヨウシセンタク : XXXXXX	電源切断時の用紙選択状態(記憶する/しない)	同上

# 6680-NMC·HOST PRINT 選択時

_	状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
_		消灯	消灯	鳴らない	EBCDIC : XXXXXXX	EBCDIC フォント設定	モード解除 SW 押下で装置設定セットアップ選択画面へ戻る。
		消灯	消灯	鳴ら ない	インサッドウサ :XXXXXX	印刷動作設定	同上
		消灯	消灯	鳴ら ない	ソウチタチアゲジ:XXXXX	装置立ち上げ時の状態	同上
		消灯	消灯	鳴ら ない	ブンカツスキップ:XXXXXX	分割スキップ設定	同上
		消灯	消灯	鳴ら ない	FF ユウコウイチ:XXXXX	FF(Form Feed) 有効位 置設定	同上
		消灯	消灯	鳴ら ない	ミギハシ+NL : X LF	右端+NL 設定	同上
		消灯	消灯	鳴ら ない	ミギハシ+CR : X LF	右端+CR 設定	同上
*		消灯	消灯	鳴らない	ミテイギモジ : XXXXX	未定義文字設定	同上
_		消灯	消灯	鳴ら ない	AN ⊐− F :XXXXX	AN コード設定	同上
_		消灯	消灯	鳴ら ない	インジケタスウ :XXX ケタ	最大印字桁数設定	同上
_		消灯	消灯	鳴ら ない	ヨウシシュウリョウ;XXXXXX	用紙終了時設定 (中断/継続)	同上
_		消灯	消灯	鳴ら ない	カミナシケンシュツイチ:XXXX	用紙終了時(ページの終わり/途中)	同上
_		消灯	消灯	鳴ら ない	ヨウシセンタク : XXXXXX	電源切断時の用紙選択状態(記憶する/しない)	同上

<sup>※</sup> サポートサーバ設定が HOST PRINT 時は未定義文字は無効で表示されません。

# 5) 用紙設定セットアップメニュー

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセ	ージ	内	容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴らない	カイギョウピッチ	: XLPI	改行ピッチ		モード解除 SW 押 下でセットアップ 画面へ戻る
	消灯	消灯	鳴ら ない	カイギョウカンカク	: XLF	改行間隔		同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	カンジピッチ	: XXXX	漢字ピッチ		同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	AN ピッチ	: XXXX	AN ピッチ		同上
	消灯	消灯	鳴ら ない	インサツノウド	: XXXXXX	印刷濃度		同上

# 6) 用紙登録メニュー

-	7.5	エ -				<u> </u>
状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
	点灯	消灯	鳴ら	ヨウシ XX	用紙登録各設定画面	モード解除 SW 押
			ない		用紙未登録	下で、用紙登録モ
	Fur	NV.Let	ach		D/4 3 \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	一ド画面へ遷移
	点灯	消灯	鳴らない	ヨウシ XX トウロクズミ	用紙登録各設定画面   用紙登録済	同上
	点灯	消灯	鳴ら	カイギョウピッチ : XLPI	用紙登録各設定画面	同上
	7110-5	71373	ない	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	改行ピッチ設定	132
	点灯	消灯	鳴ら	カイギョウカンカク:XLF	用紙登録各設定画面	同上
	- 1-	2011	ない		改行間隔設定	
	点灯	消灯	鳴らない	ページチョウ: XXX L	用紙登録各設定画面	同上
	点灯	消灯	はい鳴ら	ヒダリマージン: XXX	ページ長設定 用紙登録各設定画面	同上
	LVW	ואכוו	ない		左端設定	
	点灯	消灯	鳴ら	カンジピッチ: XXXXX	用紙登録各設定画面	同上
			ない		漢字文字ピッチ設定	
	点灯	消灯	鳴ら	ANピッチ : XXXXX	用紙登録各設定画面	同上
	FAT	WALT	ない	7	AN ピッチ設定	
	点灯	消灯	鳴らない	ヨウシハバ : XXX ケタ	用紙登録各設定画面 印字可能要幅設定	同上
	点灯	消灯	鳴ら	カイシイチ : XXX.X ギョウ	用紙登録各設定画面	
			ない		印字開始位置設定	
	点灯	消灯	鳴ら	インサツノウド: XXXXXX	用紙登録各設定画面	同上
	L 1-	2017	ない		印刷濃度設定	
	点灯	消灯	鳴らない	ヨウシシュベツ: XXXXXX	用紙登録各設定画面 用紙種別設定	同上
	消灯	消灯	鳴ら	ヨウシ XX ヨウシアツソクテ	用紙登録各設定画面	<b>同上</b>
	נאכוא	נאכוו	ない	1	用紙厚測定 1	
					・画面遷移	
					・決定SW押下で実行前	
	NV.L-T	NV.Let	ach 7		画面に遷移	
	消灯	消灯	鳴らない	ヨウシ ヲ セットゴスタート	用紙登録各設定画面 用紙厚測定 2	同上
			1201		・実行前	
					・スタート/ストップ	
					SW 押下で実行	
	消灯	消灯	鳴ら	ジッコウチュウ XXX	用紙登録各設定画面	・正常終了で用紙
			ない		用紙厚測定3	選択画面に遷移
					・実行中  ・用紙種別で段差を設定	・スタート/ スト   ップ SW 押下で
					すると XXX には残り	
					測定行数が表示される	面に遷移
	消灯	消灯	鳴ら	フラッシュ カキコミチュウ	用紙登録各設定画面	正常終了で用紙登
			ない		用紙厚測定4	録モード画面に遷
					<ul><li>・登録データをフラッシュへ書き込み中</li></ul>	移
-	消灯	消灯	鳴ら	ヨウシ XX サクジョ	用紙消去確認画面	リセットSWで
			ない	スタート SW デ サクジョ		キャンセル
	消灯	消灯	鳴ら	ヨウシ XX センタクチュウ	用紙消去確認画面	リセットSWで
			ない	ケッテイ SW デ サクジョ	(用紙選択中)	キャンセル

## 7) 書き込み処理

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ		内 容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴ら ない	シテイチ カキコミ	1/2	書込み処理選択 (指定値書込み)	モード解除 SW 押下で書き込み処理 画面へ戻る。
	消灯	消灯	消灯	デフォルト カキコミ	2/2	書込み処理選択 (デフォルト書込み)	同上
	消灯	消灯	鳴らない	スタートSW ヲ オス		書込み処理開始 ・実行前 ・スタート SW 押下で実 行	モード解除 SW 押下で書込み処理選択画面へ戻る.
	消灯	消灯	鳴ら ない	ジッコウチュウ		書込み処理実行 ・実行中	正常終了で書込み 処理選択画面へ遷 移.

## 8) セットアップ印刷

状態	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴らない	スタートSW ヲ オス	<ul><li>・セットアップ印刷実行前</li><li>・スタート SW 押下で実行</li></ul>	モード解除 SW 押 下でセットアップ 印刷選択画面へ戻 る。
	消灯	消灯	鳴ら ない	ジッコウチュウ	・セットアップ印刷実行 中	正常終了でセット アップ印刷選択画 面へ遷移

## 9) 用紙微調整

状態	スタ ート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
	消灯	消灯	鳴らない	ペーパー アジャスト	用紙微調整開始画面	モード解除 SW 押 下でペーパーアジャスト選択画面へ 戻る.

# 9.1.3 コントローラ系エラー

コントローラ系のエラーメッセージー覧を表 9.3 に示します.

表 9.3 コントローラ系のエラーメッセージー覧

エラーコード	スタ ート	チェ ック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
40-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER40-01:メモリエラー	ROM SUM チェックエラー	電源 OFF →再投入
40-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER40-02: メモリエラー	LAN グローバルアド レス用 ROM SUM チェックエ ラー	同上
41-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER41-01:メモリエラー	SDRAM W/R チェック エラー(ROM 部)	同上
41-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER41-02: メモリエラー	ブート部のコンペアチェ ックエラー	同上
41-03	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER41-03: メモリエラー	SDRAM W/R チェック エラー(RAM部)	同上
42-09	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER42-09 : PCB XXXX	LANCE オープンエラー またはシステムエラー	同上
43-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER43-01: LAN XXXX	LAN 二重アドレス(設定 ミス) エラー	同上
43-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER43-02 : LAN XXXX	相手ノードウインド長エラー	同上

エラーコード	スタ	チェ	ブザー	LCD メッセージ	内 容	<b>復</b> 旧士注
	— <b>F</b>	ック		·		復旧方法
43-03	消灯	点滅	鳴動	ER43-03: LAN XXXX	相手受信情報部長エラー	電源 OFF →再投入
43-04	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER43-04: LAN XXXX	LAN 用 DP-RAM エラー	同上
43-05	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER43-05 : LAN XXXX	アンダーフローエラー	同上
43-06	消灯	点滅	鳴動	ER43-06 : LAN XXXX	LAN 用 S-RAM におい てファームの設定ミス OR アンダーフローエラ	同上
43-07	消灯	点滅	間欠鳴動	ER43-07: LAN XXXX	伝送路異常 (エラー未検出) (LAN コネクタ抜け)	同上
43-08	消灯	点滅	間欠鳴動	ER43-08 : LAN XXXX	伝送路異常 (エラー検出) (LAN コネクタ抜け)	同上
43-09	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER43-09 : LAN XXXX	LANCE OPEN 不可 (ローカルアドレス 未設定)	同上
43-10	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER43-10 : LAN XXXX	LANCE OPEN 不可 (他ノードアドレス 未設定)	同上
45-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER45-01:FLASHエラー	FLASH アクセスエラー	同上
47-0X	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER47-OX: ソケットエラー	ファーム (ソケット) 内 部矛盾 ※ Xは1~9	同上
49-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-01: PCF XXXX	ファーム処理内部矛盾	同上
49-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-02 : PCF XXXX	TLB 変更例外	同上
49-03	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-03: PCF XXXX	TLB 不一致例外 (ロード命令又は命令フェッチ)	同上
49-04	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-04: PCF XXXX	TLB 不一致例外 (ストア命令)	同上
49-05	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-05: PCF XXXX	アドレスエラー (ロード命令又は命令フ ェッチ)	同上
49-06	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-06: PCF XXXX	アドレスエラー (ストア命令)	同上
49-07	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-07: PCF XXXX	バスエラー (命令フェッチ)	同上
49-08	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-08 : PCF XXXX	バスエラー (データロード命令又は ストア命令)	同上
49-09	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-09: PCF XXXX	システムコール例外	同上
49-10	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-10: PCF XXXX	ブレイクポイント例外	同上
49-11	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-11: PCF XXXX	予約命令例外	同上
49-12	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-12: PCF XXXX	コプロセッサ使用不可例 外	同上
49-13	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-13: PCF XXXX	算術オーバーフロー例外	同上
49-14	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-14: PCF · · · ·	NMI 例外 Write バスエラ	同上
49-15	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-15: PCF · · · ·	ULTB 不一致	同上
49-16	消灯	点滅	間欠鳴動	ER49-16: PCF	ベクタアドレス (OxBFCOO180)への 割り込み	同上

	エラーコード	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
-	49-17	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-17: PCF ····	デバック例外	電源 OFF →再投入
-	49-18	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER49-18: PCF XXXX	DMA エラー (MPU)	同上
-	89-01	消灯	点滅	間欠鳴動	ER89-01:パターン	上位装置に要求した非常 駐文字に対する応答がない。	同上
-	32-01	消灯	点滅	唱知	ER32-01:POCイジョウ	POC エラー	リ SW り が が が が が が が が が が が が が
-	32-02	消灯	消灯	鳴ら ない	ER32-02 : POC コマンド	POC コマンドエラー	同上
_	07-01	点灯	点滅	鳴らない	ER07-01 : プログラム	プログラムエラー (OP-CHK) コマンド/オーダの異常	リセット SW 押下. プログラン エラー要 除去後, 実行
_	27-01	消灯	消灯	鳴ら ない	ER27-01:ジョウイソウチ	上位装置との接続が切断 された	通信再開で 復旧

# 9.1.4 メカ系エラー

メカ系のエラーメッセージー覧を表 9.4 に示します.

表 9.4 メカ系のエラーメッセージー覧

## 1) オペレータコール

エラーコード	スタート	チェ ック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
01-01	点灯	消灯	間欠鳴動	ER01-01: ヨウシギレ	用紙切れ ・BUSY(停止) ・発生後, 1 分時間 監視でタイムアウ ト時はER31-01 に遷移 ・サポートサーバが PrintWalker の場 合 ER31-01 と なる	停止 SW 押下後, 用 紙セットし, オート ロード SW 押下, 停 止 SW 押下 (解除)
09-01	消灯	点滅	鳴動	ER09-01: インターロック	インターロックオー プン	・インターロックを 閉じる ・リセット SW 押下 後,スタート/ス トップ SW 押下
OB-01	消灯	点滅	間欠鳴動	EROB-01: ソクテイチ	用紙厚測定時の測定 値が異常	・リセット SW 押下 ・用紙を確認し,セ ットする
OC-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	EROC-01:ヨウシ アツ	セットされた用紙の 厚さが異常	同上
OD-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	EROD-01:ヨウシ イチ	用紙の位置が異常	・用紙を退避する ・ページ長を確認 し、用紙をセット する ・スタート/ストップSW押下

			ı	T	1	T
エラーコード	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
10-01	消灯	点滅	間欠鳴動	ER10-01: ヨウシ ヅマリ	用紙ジャム	・スロートレバーオープン ・詰まった用紙を取る・スローズ・リセット SW 押下によりオフライイン ・別様を再セット・スタートノス・ソース・スタートノス・スタートノス・スタートノス・スタートノス・スタートノス・スタートノス・プ SW 押下
11-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER11-01: リボンエラー	リボンエラー	・リボンを正しくセットし、エラー要因解除 ・リセット SW 押下によりオフライン 状態 ・スタート/ストップ SW 押下
12-06	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER12-06:オートロード	オートロード中に紙 詰まり発生	・リセット SW 押下 によりオフライン 状態 ・用紙を再セット ・スタート/ストッ プ SW 押下
31-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER31-01: ヨウシギレ	用紙切れ	・用紙セット後,オ フライン状態 ・スタート/ストッ プSW 押下

# 2) サービスマンコール

エラーコード	スタ ート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
81-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER81-01:RAMエラー	制御回路 メモリ異常 プロセッサ M3 の RAM 故障	電源 OFF →再投入
81-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER81-02: RAM エラー	制御回路 メモリ異常 プロセッサ M4 の RAM 故障	同上
81-03	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER81-03: タイマーエラー	制御回路 メモリ異常 タイマーM1 の RAM 故障	同上
81-04	消灯	点滅	鳴動	ER81-04:タイマーエラー	制御回路 メモリ異常 タイマーM2 の RAM 故障	同上
82-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER82-01:モータエラー	紙送りモータ動作異 常	リセット SW 押下に よりオフライン状態
83-03	消灯	点滅	間欠鳴動	ER83-03: ファンテイシ	紙送りモータまたは ヘッドドライバ PT 板冷却ファン	同上
83-04	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER83-04:ファンテイシ	モータドライバ PT 板冷却ファン	同上
83-06	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER83-06: ファンテイシ	シャトル用 ファンアラーム	同上
83-07	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER83-07: ファンテイシ	ヘッド用 ファンアラーム	同上

	T		ı		T	T
エラーコード	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
83-08	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER83-08: ファンテイシ	引き抜き用 ファンアラーム	同上
84-08	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER84-08: カデンリュウ	保護回路動作 紙送り用	同上
84-09	消灯	点滅	間欠鳴動	ER84-09 : カデンリュウ	保護回路動作 搬送テンションモー タ	リセット SW 押下に よりオフライン状態
84-10	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER84-10: カデンリュウ	保護回路動作 リボンモータ用	同上
84-11	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER84-11:カデンリュウ	保護回路動作 APTC モータ用	同上
84-12	消灯	点滅	間欠鳴動	ER84-12 : カデンリュウ	保護回路動作 定速用	同上
84-13	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER84-13 : カデンリュウ	保護回路動作 シャトル反転用	同上
84-14	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER84-14:カデンリュウ	保護回路動作 用紙幅検出モータ	同上
84-15	消灯	点滅	間欠鳴動	ER84-15 : カデンリュウ	保護回路動作 モータドライバ用	同上
85-01	消灯	点滅	鳴動	ER85-01: スペースエラー	印刷ヘッド動作異常 プリントパルスが検 出できない	同上
85-02	消灯	点滅	間欠鳴動	ER85-02: スペースエラー	印刷ヘッド動作異常 左側のエッジ信号が 異常	同上
85-03	消灯	点滅	間欠鳴動	ER85-03: スペースエラー	印刷ヘッド動作異常 右側のエッジ信号が 異常	同上
85-04	消灯	点滅	間欠鳴動	ER85-04: スペースエラー	印刷ヘッド動作異常 シャトル制御シーケ ンスが異常	同上
85-05	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER85-05: スペースエラー	<ul><li>印刷ヘッド動作異常</li><li>プリントパルス数異常</li></ul>	同上
85-06	消灯	点滅	間欠鳴動	ER85-06: スペースエラー	印刷ヘッド動作異常 規定時間内に印字が 終了しなかった	同上
87-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER87-01:メカ ムオウト ウ	メカ応答異常 メカ部からの応答が 無い 約 30 秒	電源 OFF →再投入
87-02	消灯	点滅	間欠鳴動	ER87-02:メカ ムオウト ウ	メカ応答異常 電源投入時,メカ部 からの応答が無い	同上
88-01	消灯	点滅	間欠鳴動	ER88-01:XX コイル	印字ヘッド異常 断線しているコイル が見つかった(ヘッ ド番号が得られなけ れば 00)	リセット SW 押下に よりオフライン状態
88-02	消灯	点滅	間欠鳴動	ER88-02: ヘッドエラー	印字ヘッド異常 コイルドライバ系短 絡チェック	同上
88-03	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER88-03: ヘッドエラー	印字ヘッド異常 チェックアウト異常	同上
88-04	消灯	点滅	間欠鳴動	ER88-04: ヘッドエラー	印字ヘッド異常 ブロック切り替え回 路異常	同上
88-05	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER88-05 : ヘッドエラー	印字ヘッド異常 印字パルス数に異常 があった	同上

エラーコード	スタート	チェック	ブザー	LCD メッセージ	内 容	復旧方法
88-06	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER88-06 : XX ドライバ	印字ヘッド異常 短絡しているトラン ジスタが見つかった (ヘッド番号が得ら れなければ 00)	同上
8C-01	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER8C-01:APTCエラー	APTC エラー 微調 SW センサー断 線	同上
8C-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER8C-02: APTC I5-	APTC エラー 原点センサー断線	リセット SW 押下に よりオフライン状態
8C-03	消灯	点滅	間欠鳴動	ER8C-03:APTCエラー	APTC エラー APTC クラッチ断 線	同上
8C-04	消灯	点滅	間欠鳴動	ER8C-04:APTCエラー	APTC エラー 用紙幅検出断線	同上
8D-01	消灯	点滅	間欠鳴動	ER8D-01:リボンアラーム	リボン継ぎ目検出センサーが正常に動作 しない	同上
8E-01	消灯	点滅	間欠鳴動	ER8E-01: センスエラー	メカからの応答が未 定義(テストコマン ド応答時)	電源 OFF →再投入
8E-02	消灯	点滅	間欠 鳴動	ER8E-02: センスエラー	メカからの応答が未 定義(コマンド応答 時)	同上

# 9.2 文字コード

本装置で扱う文字コードは、表 9.5、表 9.6、表 9.7、表 9.8、および表 9.9 に示す 1 バイトの EBCDIC 系コード (いずれか 1 つ) と、2 バイトの JEF 漢字コードです。

7 3 8 В : C D : E : F Ο NUL: ソ SP & \$ Ο 1 SBA ア 夕 1 I Α 2 Γ 2 EUA : チ В Κ S 1 3 IC ウ ツ 木 С L Τ 3 ヤ VCS ENP INP テ  $\overline{\forall}$ エ D M U 4 HT NL LF TRN . 5 オ  $\vdash$  $\equiv$ Ε Ν V 5 6 BS ヲ 力 ナ  $\Delta$ F Ο 6 7 X 7 + : G : Ρ X ア 8 Ks : Kl : 1 ク ヌ Ŧ Н Q Υ 8 EM : As :LDEL: ゥ ネ ヤ 9 9 ケ 1 R Ζ Α LINS: £ !  $\supset$ ュ: SFE FMT VTВ ¥ # С FF :DUP: MF : RA : < % ワ @ ∃ : D CR : SF ( ) シ: /\ ラ: ン  $\mathsf{FM}/$ SA : ; IJ Ε +> =ス L IRS F ? フ ル SFE BEL セ

表 9.5 国内一般カナ付コード表(Japanese KANA)

注 1) 未定義コードは [一] ハイフンで印刷し、プログラムに対しては [X '60'] で通知します。

注 2) DUP, FM はそれぞれ[\*], [;] で印刷します.

表 9.6 国内一般力ナ無文字コード表(Japanese English)

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	А	В	С	D	Е	F
0	NUL				SP	&	_						{	}	\$	0
1		SBA					/		а	j	_		А	J		1
2		EUA							b	k	S		В	K	S	2
3		IC							С	1	t		С	L	Т	3
4	VCS	ENP	INP						d	m	u		D	М	U	4
5	PT/ HT	NL	LF	TRN					е	n	٧		Е	N	٧	5
6		BS							f	Ο	W		F	0	W	6
7									g	р	×		G	Ρ	Х	7
8			Ks	Κl					h	q	У		Н	Q	Υ	8
9		EM	As	LDEL					i	r	Z		l	R	Z	9
А				LINS	£	!		:								
В	VT	SFE /F	FMT		•	¥	,	#								
С	FF	DUP	MF	RA	<	*	%	@								
D		SF			(	)	_	,								
E	SA	FM/ IRS			+	;	>	=								
F	SFE		BEL			ſ	?	"								

注 1) 未定義コードは [一] ハイフンで印刷し、プログラムに対しては [X '60'] で通知します。

注2) DUP, FM はそれぞれ[\*],[;] で印刷します.

表 9.7 海外コード表 I (US English)

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	Α	В	С	D	Е	F
0	NUL				SP	&	_						{	}	\	0
1		SBA					/		а	j	~		Α	J		1
2		EUA							b	k	S		В	K	S	2
3		IC							С	1	t		С	L	Т	3
4	VCS	ENP	INP						d	m	u		D	М	U	4
5	PT/ HT	NL	LF	TRN					е	n	٧		Е	Ν	V	5
6		BS							f	0	W		F	0	W	6
7									g	р	X		G	Ρ	Χ	7
8			Ks	Κl					h	q	у		Н	Q	Υ	8
9		EM	As	LDEL					i	r	Z		l	R	Ζ	9
А				LINS	¢	!		:								
В	VT	SFE /F	FMT		•	\$	,	#								
С	FF	DUP	MF	RA	<	*	%	@								
D	CR	SF			(	)	_	,								
E	SA	FM/ IRS			+	;	>	=								
F	SFE		BEL				?	"								

注 1) 未定義コードは [一] ハイフンで印刷し、プログラムに対しては [X '60'] で通知します。

注2) DUP, FM はそれぞれ[\*],[;] で印刷します.

表 9.8 海外コード表 II (EBCDIC-ASCII)

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	А	В	С	D	Е	F
0	NUL				SP	&	_						{	}	\	Ο
1		SBA					/		а	j	~		Α	J		1
2		EUA							b	k	S		В	K	S	2
3		IC							С	1	t		С	L	Т	3
4	VCS	ENP	INP						d	m	u		D	М	U	4
5	PT/ HT	NL	LF	TRN					е	n	٧		E	Ν	V	5
6		BS							f	0	W		F	Ο	W	6
7									g	р	Х		G	Р	Χ	7
8			Ks	Κl					h	q	у		Н	Q	Υ	8
9		EM	As	LDEL					i	r	Z		ı	R	Ζ	9
А				LINS	[	]		:								
В	VT	SFE /F	FMT		•	\$	,	#								
С	FF	DUP	MF	RA	<	*	%	@								
D	CR	SF			(	)	_	,								
Е	SA	FM/ IRS			+	;	>	=								
F	SFE		BEL	     		_	?	"								

注 1) 未定義コードは [一] ハイフンで印刷し、プログラムに対しては [X '60'] で通知します。

注 2) DUP, FM はそれぞれ[\*],[;] で印刷します.

Ο : 1 : 2 3 4 5 6 7 8 : Α B : C : D Ε F 9 Ο NUL: SP: { : } Ο 1 ¥ ヤ : a : J 1 / Α : 2 Κ S 2 ア ユ b k : В : 3 Г : 1 Τ 3  $\exists$ 1 C : L С t VCS: 4 ウ ワ d u D U 4 PT/ NL LF TRN 5 5 E : Ν  $\vee$ I е: n HT 6 BS オ Ο 6 ヤ:。 7 ヲ G : X 7 g : 8 Ks Kl h i q i y Υ ツ ュ Н : Q 8 ∃ ; ` i : r : z : 9 As I : R : Z : 9 [:]: 1 : : Α VT : SFE ア : ラ カ:サ: タ: */*\ ∶ В ナ  $\overline{\mathsf{v}}$ \$ С FF DUP < : \* : % 1 : シ : チ : IJ @ + : 上: ≊ ( ; ) ; \_ D CR : ウ・ク・ ス ツ : ヌ: フ : ル FM/ SA : Ε + : ; : > : = : I : 7 : 2 : テミネミヘミ Х : レ

表 9.9 ASCII コード(サポートサーバが PrintWalker の場合のみ)

オーコーソートーノーホー

Ŧ

BEL

F

プログラムに対してはそれぞれ [X '1C'], [X '1E'] で通知します.

! ^ ? "

注 1) 未定義コードは [一] ハイフンで印刷し、プログラムに対しては [X '60'] で通知します。

注 2) DUP, FM はそれぞれ [\*], [;] で印刷します.

# 9.3 PrintWalker/RSのご紹介

PrintWalker/RS (Remote Service) は、VSP/VS シリーズネットワークプリンタの運用管理をリモートで行うソフトウェアです.

本ソフトウェアには次の特長があります.

- (1) Windows2000上で動作するWWW ベースのクライアント/サーバシステム
- (2) クライアント側は WWW ブラウザ以外に特別なソフトウェアは不要
- (3) ブラウザで自席の PC から遠くのプリンタの状態を参照,遠隔操作
- (4) プリンタ状態をメールで管理者に通知

詳しくは、添付の PrintWalker CD-ROM の導入マニュアル、README をご覧ください。

導入マニュアルの格納場所→CD-ROM ドライブ: ¥RemoteSV¥manual.htm

Readme の格納場所→CD-ROM ドライブ: ¥RemotoeSV¥Readme.txt

### 《PrintWalker/RS をご利用のお客様へ》

PrintWalker/RS プロパティ画面表示について

PrintWalker/RS プロパティ画面表示の MAC アドレス、機種名、システムファームウェア総合版数は変更できません。

なお、プリンタの液晶ディスプレイ表示と PrintWalker/RS プロパティ画面の現在状態表示は下記対応表のとおりになっております。

### [VSP3802B 液晶ディスプレイ-PrintWalker/RS 状態表示 対応表]

エラーコード	プリンタ液晶ディスプレイ表示	PrintWalker/RS 状態表示
01-01	ERO1-O1:ヨウシギレ	用紙無し
07-01	ERO7-01:プログラム	プリンタ稼働中
09-01	ERO9-01:インターロック	インターロック異常
OB-01	EROB-O1:ソクテイチ	なし
OC-01	EROC-01:ヨウシ アツ	用紙厚異常
OD-01	EROD-01:ヨウシ イチ	用紙位置異常
10-01	ER10-01:ヨウシヅマリ	用紙詰まり(用紙ジャム)
11-01	ER11-01:リボンエラー	リボン異常
12-06	ER12-06:オートロード	用紙詰まり(吸入ジャム)
27-01	ER27-01:ジョウイソウチ	プリンタ稼働中
31-01	ER31-01:ヨウシギレ	用紙無し
32-0X	ER32-0X: POC XXXXX	POC 異常
40-0X	ER40-0X: メモリエラー	なし
41-0X	ER41-OX: メモリエラー	なし
42-09	ER42-09 : PCB XXXX	なし
43-XX	ER43-XX: LAN XXXX	なし
45-01	ER45-01:FLASHエラー	なし
47-0X	ER47-0X: ソケットエラー	なし
49-XX	ER49-XX : PCF XXXX	なし
81-01	ER81-01:RAMエラー	CE-CALL (81-01/RAM エラー/M3)
81-02	ER81-02: RAM エラー	CE-CALL (81-02/RAM I5-/M4)
81-03	ER81-03: タイマーエラー	CE-CALL (81-03/タイマーエラー/M1)
81-04	ER81-04:タイマーエラー	CE-CALL (81-04/タイマーエラー/M2)
82-01	ER82-01:モータエラー	CE-CALL (82-01/紙送りモータエラー)

エラーコード	プリンタ液晶ディスプレイ表示	PrintWalker/RS 状態表示
83-03	ER83-03:ファンテイシ	CE-CALL(83-03/ヘッドドライバ PT 板冷却ファン停止エラー)
83-04	ER83-04:ファンテイシ	CE-CALL(83-04/モータドライバ PT 板冷却ファン停止エラー)
83-06	ER83-06: ファンテイシ	CE-CALL(83-06/シャトル冷却ファン停止エラー)
83-07	ER83-07:ファンテイシ	CE-CALL(83-07/ヘッド冷却ファン停止エラー)
83-08	ER83-08: ファンテイシ	CE-CALL(83-08/引き抜き用ファン停止エラー)
84-08	ER84-08 : カデンリュウ	CE-CALL (84-08/紙送りモータ過電流)
84-09	ER84-09 : カデンリュウ	CE-CALL(84-09/搬送テンションモータ過電流)
84-10	ER84-10:カデンリュウ	CE-CALL (84-10/リボンモータ過電流)
84-11	ER84-11 : カデンリュウ	CE-CALL(84-11/APTC モータ過電流)
84-12	ER84-12 : カデンリュウ	CE-CALL (84-12/シャトル定速モータ過電流)
84-13	ER84-13:カデンリュウ	CE-CALL(84-13/シャトル反転モータ過電流)
84-14	ER84-14:カデンリュウ	CE-CALL (84-14/用紙幅検出モータ過電流)
84-15	ER84-15 : カデンリュウ	CE-CALL (84-15/モータドライバ過電流)
85-01	ER85-01:スペースエラー	CE-CALL(85-01/スペースエラー/パルス未検出)
85-02	ER85-02: スペースエラー	CE-CALL(85-02/スペースエラー/左エッジ信号異常)
85-03	ER85-03: スペースエラー	CE-CALL(85-03/スペースエラー/右エッジ信号異常)
85-04	ER85-04: スペースエラー	CE-CALL(85-04/スペースエラー/シャトル制御異常)
85-05	ER85-05: スペースエラー	CE-CALL(85-05/スペースエラー/パルス数異常)
85-06	ER85-06: スペースエラー	CE-CALL(85-06/スペースエラー/印字タイムアウト)
87-0X	ER87-0X:メカ ムオウトウ	なし
88-01	ER88-01:XX ヘッド	CE-CALL (88-01/印字ヘッド異常/断線コイル/X)
88-02	ER88-02: ヘッドエラー	CE-CALL(88-02/印字ヘッド異常/チェックアウト 異常)
88-03	ER88-03: ヘッドエラー	CE-CALL(88-03/印字ヘッド異常/コイルドライバ 異常)
88-04	ER88-04:ヘッドエラー	CE-CALL(88-04/印字ヘッド異常/ブロック切り替え異常)
88-05	ER88-05: ヘッドエラー	CE-CALL (88-05/印字ヘッド異常/パルス数異常)
88-06	ER88-06: XX ドライバ	CE-CALL(88-06/印字ヘッド異常/トランジスタ異常/X)
89-01	ER89-01:パターン	なし
8C-01	ER8C-01:APTCエラー	CE-CALL(8C-O1/APTC エラー/微調 SW センサ 断線)
8C-02	ER8C-02:APTCエラー	CE-CALL (8C-02/APTC エラー/原点センサ断線)
8C-03	ER8C-03:APTCエラー	CE-CALL(8C-03/APTC エラー/クラッチ断線)
8C-04	ER8C-04:APTCエラー	CE-CALL(8C-04/APTC エラー/用紙幅検出断線)
8D-01	ER8D-01:リボンアラーム	CE-CALL (8D-01/リボンアラーム)
8E-OX	ER8E-0X:センスエラー	なし

<sup>※</sup>PrintWalker/RS 状態表示で「なし」となっているものは、PrintWalker/RS 側では表示されません。

# 9.4 PrintWalker/LXEのご紹介

### 9.4.1 PrintWalker/LXEの概要

#### (1) 概要

PrintWalker/LXE は,Linux システムから LAN(Ethernet TCP/IP)接続された VSP シリーズプリンタ装置の印刷制御を行うソフトウェア製品です.

本ソフトウェアは、装置添付の CD-ROM(PrintWalker) に格納されています。

### (2) 機能

### ①操作性

- 用紙詰まりや用紙無しなどが発生した場合、PrintWalker/LXE は Web アラート機能により、詳細なメッセージを Windows パソコンの Web ブラウザ上に表示し、プリンタ装置側の処置だけで、異常が発生したページから再印刷を行います。(ページリカバリ)
- PrintWalker/LXE の Web アラート機能では、印刷中に異常が発生したジョブの削除を指定することが可能です.
- バナーページの排紙口指定が可能です.バナーページに色紙などを使用することで,仕分けが簡単になります. (インパクトプリンタでは指定できません.)
- VSP シリーズは,他の弊社サーバ(GS/PRIMEFORCE, PRIMEPOWER, S series, PRIMERGY/GRANPOWER6000, PRIMERGY/GRANPOWER 5000),またはパソコン(FMV シリーズ)プリンタとして共用が可能です.

#### ②NetCOBOL, PowerCOBOL 97 シリーズと Meft との連携

ー 本ソフトウェアは,NetCOBOL,PowerCOBOL97 シリーズと Meft との連携印刷が可能です.フォームオーバレイ印刷,バーコード(カスタマコードを含む)印刷,用紙コードの指定, 給紙口指定,用紙サイズ指定等.きめ細やかな印刷制御が可能です.

### ③サポートデータ形式

PrintWalker/LXEから VSP3802B 装置などのインパクトラインプリンタや多目的プリンタへの印刷で使用できるデータ形式は,以下のとおりです.

- simple 出力
- cobol(UVPI)

# 9.4.2 動作環境

PrintWalker/LXE は、以下の動作環境で動作するソフトウェアです。詳細は添付の CD-ROM を参照してください。

# (1) サポート OS

#### <PRIMERGY>

- Red Hat Enterprise Linux AS v.3 for x86
- Red Hat Enterprise Linux ES v.3 for x86
- Red Hat Enterprise Linux AS v.4 for x86
- Red Hat Enterprise Linux ES v.4 for x86

#### <PRIMEQUEST>

Red Hat Enterprise Linux AS v.4 for Itanium

# (2) 対応印刷システム

- CUPS 1.1.17 以降を対象

#### (3) Web アラータの動作環境

- OS: Windows 2000, Windows XP, Windows Server 2003

- ブラウザ: Microsoft Internet Explorer 5 以降

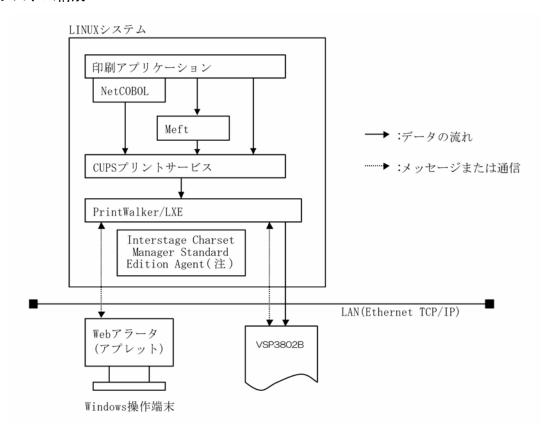
- JAVA VM: 1.5 以降

# (4) 必須ソフトウェア

#### <PRIMERGY>

- Interstage Charset Manager Standard Edition Agent V6.0 以上 < PRIMEQUEST >
- Interstage Charset Manager Standard Edition Agent V7.0 以上

# 9.4.3 システム構成



注) Interstage Charset Manager Standard Edition Agent は必須であり、別途購入して頂くことが必要です。

#### 9.4.4 留意事項

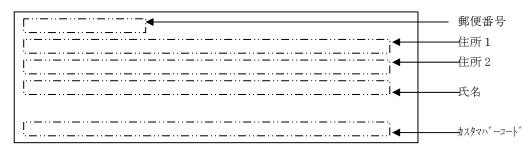
- (1) PrintWalker/LXE の Web アラート機能では,印刷中に異常が発生したジョブの保留,ページ指定の印刷再開および出力先の変更ができません.
- (2) PrintWalker/LXEでは、Interstage Charset Manager Standard Edition Agent は必須製品ですので、必ず購入してください。
- (3) 本製品には環境ファイルが 1 個ありますが,環境ファイルを変更している時のみメジャーアップ時にその退避/復元が必要です.
- (4) 直打ち印刷(イミデート印刷)は、未サポートです.
- (5) PrintWalker/LXE は,1 サーバ(プリントサーバ)におけるプリンタ接続台数の制限を設けておりません.ただし,印刷性能など十分考慮し,接続するプリンタ台数など運用システムの構築を行ってください.
- (6) PrintWalker/LXE での印刷時,プリンタ装置側の設定は、"サポートサーバ"を PrintWalker に設定してください。
- (7) 印刷中にサーバ側のプリンタ定義の変更を行わないでください。印字完了後に設定変更を行ってください。
- (8) 本ソフトウェアをご使用になる場合は、「Support Desk Product」の契約をお願いします。

# 9.5 カスタマバーコードの印刷条件

新品インクリボンを使用した場合の、読み取り可能なカスタマバーコード印刷量の目安は、以下のとおりです。

# (1) 印刷条件

・印刷レイアウト



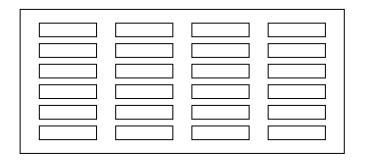
・印刷サンプル

**∓**273-0102

千葉県 鎌ヶ谷市 右京塚 東3丁目-20-5 郵便A&b コーポB604号 郵政 太郎 様

իլի Միրի Արվեր (Մելիայի իավակայի իրելի Միլ Միրի և իրելի

・15×11インチ用紙のレイアウト



1シート当り 縦6個×横4個=24個の 住所,加タマバ-コード印刷

# (2) インクリボン1本当りの印刷量(目安)

(1)項の印刷条件で印刷した場合、インクリボン1本当りの印刷シート数および住所とカスタマバーコードの印刷量の目安は、以下のとおりです。

用紙	印刷シート数	住所/コード印刷数
1 P用紙	2,000	48,000
ラベル紙	2,000	48,000
複写用紙	1,000	24,000

(注)1 P用紙は、連量55kgの上質紙です。

# (3)注意事項

- ・カスタマバーコード印刷には、オプションの拡張出力機構が必須です.
- ・カスタマバーコードの印刷物は、事前に郵便局での読み取りテストを受けてください。
- ・インクリボンは新しいものを使用してください.
- ・複写用紙の場合、読み取りは印刷用紙の最上部の1枚目のみ可能です。 2枚目以降の読み取りは保証できません。

### 安全データシート

会社名 : 富士通株式会社

問い合わせ先

会社名: 富士通コワーコ株式会社

住所 : 神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-15

担当部門: 営業推進統括部 技術部電話番号: 045-479-0140FAX番号: 045-479-0141

作成·改訂 : 2016年2月10日

整理番号 TR15-M006

【製品名】DLP-A リホンカートリッシ セット、DLP-B リホンカートリッシ セット (リホン・リホンカートリッシ・リホンカートリッシ・・リホンカセット) (C)

1. 危険有害性の要約

GHS 分類 : 本製品は、GHS 分類基準上、危険有害性のある混合物には分類されない。

2. 組成及び成分情報

化学物質・混合物の区別 : 混合物(リボンにインクを含浸させている)

成分および含有量

化学名	含有量(重量%)	官報公示整理番号	CAS Registry
16十年	百行里(里里/0)	(化審法/安衛法)	No.
ソルビタン脂肪酸エステル	非開示	非開示	26266-58-0
ポリオキシエチレンアルキルエテール	非開示	非開示	非開示
黒染料	非開示	非開示	8005-02-5
着色剤	非開示	非開示	67075-37-0
黄顔料	非開示	非開示	6486-23-3

国連分類:該当せず 国連番号:該当せず

不純物として1重量%未満のジフェニルアミン及び1重量%未満のアニリンをインク中に含有する。

3. 応急措置

吸入した場合: 該当しない。

皮膚に付着した場合: 石鹸を使って水でよく洗い流す。

目に入った場合 : 15分以上多量の水で洗い流した後、医師の診察を受ける。 飲み込んだ場合 : 水でよく口の中をすすぐ。直ちに医師の手当てを受ける。

4. 火災時の措置

消火剤

: 噴霧水、泡、粉末消火剤、炭酸ガス。ただし、機械内で燃焼した際には、電気

製品における火災と同様の方法で消火する。

使ってはならない消化剤 : 情報なし。

特有の消火方法 : 供給源を遮断し、消火剤を使用して消火する。

消火を行う者の保護:情報なし。

### 5. 漏出時の措置

人体に対する注意事項、保護具及び : 保護具は特に必要ない。

緊急時措置

環境に対する注意事項 : 情報なし。

封じ込め及び浄化の方法・機材: インキで汚れた場合は紙や布を使用して拭き取る。

# 6. 取扱い及び保管上の注意

取扱い

技術的対策 : 火中に絶対投じない。カートリッジをこわしたり、分解したりしない。

局所排気・全体換気 : 当社指定機器で通常取り扱う場合は必要なし。

注意事項 : 情報なし。 安全取り扱い注意事項 : 情報なし。

保管

適切な保管条件: 火から遠ざけ換気のよい冷暗所に保管する。幼児の手の届くところに

保管しない。

#### 7. ばく露防止及び保護措置

設備対策 当社指定機器で通常取り扱う場合は必要なし。

許容濃度 : 認定されていない。

保護具 当社指定機器で通常取り扱う場合は必要なし。必要に応じて手袋を着用。

適切な衛生対策 : 情報なし。

# 8. 物理的及び化学的性質

外観

物理的形状

形状 : 帯状のインク含浸物

色 : 黒色

臭い: わずかな臭気p H: データなし。融点/凝固点: データなし。

融点、初留点と沸騰範囲 : 沸点 180℃以上

引火点 : 190℃以上。 自然発火温度 : データなし。

燃焼又は爆発範囲の上限/下限 : 爆発限界 データなし

蒸気圧 データなし。 : データなし。 蒸気密度 : データなし。 比重 (相対密度) 水溶(水)。 溶解性 オクタノール/水分配係数 : データなし。 分解温度 : データなし。 粘度 (25℃) : データなし。 燃焼性 : データなし。

重合の危険有害性 : データなし。

# 9. 安定性及び反応性

安定性/反応性 : 常温で安定。

危険有害反応可能性 : 火気により引火の危険有り

避けるべき条件: 特になし。混触危険物質: データなし危険有害な分解生成物: データなし

# 10. 有害性情報

急性毒性(50%致死量)

経口→LD50 (ラット) : >2000mg/kg (実質上無毒)

経皮→LD50 (-) : データなし 吸入→LC50 (-) : データなし 生 : 刺激性なし

皮膚刺激性: 刺激性なし皮膚腐食性: 腐食性なし眼に対する重篤な損傷/刺激性: 刺激性なし呼吸器感作性/皮膚感作性(モルモット): 皮膚感作性なし生殖細胞変異原性(変異原性): AMES 試験

発がん性 : データなし

生殖毒性 : 処方成分として生殖毒性及び発生毒性物質<sup>文献2</sup>を

含有せず。

特定標的臟器毒性(単回曝露) : データなし 特定標的臟器毒性(反復曝露) : データなし 吸引性呼吸器有害性 : データなし その他 : データなし

\*1類似物の試験結果からの予測

#### 11. 環境影響情報

生熊毒性

急性毒性 魚類 96 時間 LC50 (ヒメダカ) : データなし

ミジンコ類 48 時間 EC50 (オオミジンコ) : データなし 藻類 72 時間 EC50 (ムレミカズキモ) : データなし

 残留性/分解性
 : データなし

 生体蓄積性
 : データなし

 土壌中の移動性
 : データなし

 他の有害影響
 : データなし

\*1類似物の試験結果からの予測。

# 12. 廃棄上の注意

廃棄する場合は、「廃棄の処理及び掃除に関する法律」の一般廃棄物、またその地域の条例などに準拠した 方法で処理してください。

# 13. 輸送上の注意

国際規則: 非該当国連分類: 非該当国内規制: 非該当

輸送上の注意 : 特になし。

# 14. 適用法令

インクを含浸したリボンとして、適用法令なし。(対象法令: PRTR 法\*1、労安法第五七条の二通知対象物\*2 消防法、毒劇法\*3、化審法\*4)

以下にインクとしての適用法令を記載する。

PRTR法第一種指定化学物質\*1 : ジフェニルアミンをインク部の成分比として 0.7 wt% 含有。

第一種指定化学物質(政令番号 203)に該当。

アニリンをインク部の成分比として 0.7 wt%含有。

第一種指定化学物質(政令番号18)に該当。

労安法第五七条の二通知対象物\*2 : ジフェニルアミン(政令番号 277)が該当。

アニリン(政令番号19)が該当。

化審法\*4 : 不純物としてのジフェニルアミンが旧第3種監視化学物質

(政令番号27) に該当。

その他適用法令なし。(対象法令:消防法、毒劇法\*3)

\*1 特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律

\*2 労働安全衛生法 \*3 毒物及び劇物取締法 \*4 化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律

# 15. その他の情報

本製品安全データシートは現時点で入手できた情報に基づいて作成しておりますが、構成成分やデータ・評価内容を保証するものではありません。危険・有害性の評価は必ずしも充分ではないので、取扱いには十分ご注意ください。また、内容を当社の許可なく一方的に改定・使用され、何らかの事故が発生した場合は、当社はその責任を負いかねますのでご了承ください。

CAS Registry Number(R) is a Registered Trademark of the American Chemical Society. 引用文献

(文献 1) :  $\diamondsuit$  IARC Monographs on the Evaluation Carcinogenic Risks to Humans

(WHO.IARC:国際癌研究機関)

TLV s and BEIs (ACGIH:米国・政府産業衛生専門家会議)

日本産業衛生学雑誌(日本産業衛生学会)

物質及び混合物の分類・表示・包装、及び指令 67/548/EEC と 1999/45/EC を改正・ 廃止、また規則 (EC) No1907/2006 を改正することに関する規則 (EC) No1272/2008

(CLP 規則)

文献 2: か質及び混合物の分類・表示・包装、及び指令 67/548/EEC と 1999/45/EC を改正・

廃止、また規則 (EC) No1907/2006 を改正することに関する規則 (EC) No1272/2008

(CLP 規則)

# 安全データシート

会社名 : 富士通株式会社

問い合わせ先

会社名: 富士通コワーコ株式会社

住所 : 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2-5-15

担当部門:営業推進統括部 技術部電話番号:045-479-0140FAX番号:045-479-0141

作成 改訂: 2016年2月10日

整理番号 TR15-M005

【製品名】 DLP-A リホンカートリッシ・セット、DLP-B リホンカートリッシ・セット (リホン・リホンカートリッシ・・リホンカセット)

 $(\mathbf{J})$ 

# 1. 危険有害性の要約

GHS 分類:本製品は、GHS 分類基準上、危険有害性のある混合物には分類されない。

# 2. 組成及び成分情報

化学物質・混合物の区別 : 混合物(リボンにインクを含浸させている)

成分および含有量

化 学 名	含有量(重量%)	官報公示整理番号	CAS Registry
		(化審法/安衛法)	No.
顔料	<35	非開示	非開示
色材	<10	非開示	非開示
脂肪酸	<35	非開示	非開示
エステル油	<35	非開示	非開示

国連分類:該当せず 国連番号:該当せず

#### 3. 応急措置

吸入した場合: 該当しない。

皮膚に付着した場合: 石鹸を使って水でよく洗い流す。

目に入った場合 : 15 分以上多量の水で洗い流した後、医師の診察を受ける。 飲み込んだ場合 : 水でよく口の中をすすぐ。直ちに医師の手当てを受ける。

# 4. 火災時の措置

消火剤 : 噴霧水、泡、粉末消火剤、二酸化炭素。

ただし、機械内で燃焼した際には、電気製品における火災と同様の方法で

消火する。

使ってはならない消化剤 : 情報なし。

特有の消火方法 : 供給源を遮断し、消火剤を使用して消火する。

消火を行う者の保護:情報なし。

# 5. 漏出時の措置

人体に対する注意事項、保護具及び : 保護具は特に必要ない。

緊急時措置

環境に対する注意事項 : 情報なし。

封じ込め及び浄化の方法・機材 : インキで汚れた場合は紙や布を使用して拭き取る。

6. 取扱い及び保管上の注意

取扱い

技術的対策 : 火中に絶対投じない。カートリッジをこわしたり、分解したりしない。

局所排気・全体換気 : 当社指定機器で通常取り扱う場合は必要なし。

注意事項 : 情報なし。 安全取り扱い注意事項 : 情報なし。

保管

適切な保管条件: 火から遠ざけ換気のよい冷暗所に保管する。幼児の手の届くところに

保管しない。

7. ばく露防止及び保護措置

設備対策 当社指定機器で通常取り扱う場合は必要なし。

許容濃度 : 設定されていない。

保護具 当社指定機器で通常取り扱う場合は必要なし。必要に応じて手袋を着用。

適切な衛生対策 : 情報なし。

8. 物理的及び化学的性質

外観

物理的形状

形状 : 黒色インク

色: 黒色臭い: 微臭

p H: データなし。融点/凝固点: データなし。沸点、初留点と沸騰範囲: データなし。引火点: データなし。自然発火温度: データなし。

燃焼又は爆発範囲の上限/下限 : 爆発限界 データなし

蒸気圧: データなし。蒸気密度: データなし。比重 (相対密度): 約 1.0 (インク)。

溶解性
 オクタノール/水分配係数
 データなし
 分解温度
 ボータなし
 粘度 (25℃)
 燃焼性
 ボータなし。
 燃焼性
 ボータなし。
 ボータなし。

9. 安定性及び反応性

安定性/反応性 : 常温以下では安定。

た険有害反応可能性 : データなし避けるべき条件 : 特になし。混触危険物質 : データなした険有害な分解生成物 : データなし

# 10. 有害性情報

急性毒性(50%致死量)

経口→LD50 (ラット) : >2000mg/kg (実質上無毒)

経皮→LD50 (-) : データなし 吸入→LC50 (-) : データなし 皮膚刺激性 : 刺激性なし 皮膚腐食性 : 腐食性なし 眼に対する重篤な損傷/刺激性 : 刺激性なし

呼吸器感作成/皮膚感作性(モルモット) : データなし

発がん性 : データなし

生殖毒性 : 処方成分として生殖毒性及び発生毒性物質<sup>文献 2</sup> を

含有せず。

: AMES 試験 陰性

特定標的臓器毒性(単回曝露) : データなし 特定標的臓器毒性(反復曝露) : データなし 吸引性呼吸器有害性 : データなし その他 : データなし

\*1 類似物の試験結果からの予測

生殖細胞変異原性 (変異原性)

#### 11. 環境影響情報

残留性/分解性

生熊毒性

ミジンコ類 48 時間 EC50 (オオミジンコ): データなし藻類 72 時間 EC50 (ムレミカズキモ): データなし: データなし

生態蓄積性: データなし土壌中の移動性: データなし他の有害影響: データなし

\*1類似物の試験結果からの予測。

#### 12. 廃棄上の注意

廃棄する場合は、「廃棄の処理及び清掃に関する法律」の一般廃棄物、またその地域の条例などに準拠した方法 で処理してください。

# 13. 輸送上の注意

国際規則: 非該当国連分類: 非該当国内規制: 非該当

### 14. 適用法令

インクを含浸したリボンとして、適用法令なし。(対象法令: PRTR 法第一種指定化学物質\*1、労安法第五七条の二通知対象物\*2、消防法、毒劇法\*3、化審法\*4)

以下にインクとしての適用法令を記載する。

PRTR法第一種指定化学物質\*1 : 非該当

労安法第五七条の二通知対象物\*2 : 銅及びその化合物、鉱油 消防法 : 危険物・第四類・第四石油類

\*1 特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律

\*2 労働安全衛生法 \*3 毒物及び劇物取締法 \*4 化学物質の審査及び製造等の規制に関する法律

#### 15. その他の情報

本製品安全データシートは現時点で入手できた情報に基づいて作成しておりますが、構成成分やデータ・評価内容を保証するものではありません。危険・有害性の評価は必ずしも充分ではないので、取り扱いには十分ご注意ください。また、内容を当社の許可なく一方的に改定・使用され、何らかの事故が発生した場合は、当社はその責任を負いかねますのでご了承ください。

CAS Registry Number(R) is a Registered Trademark of the American Chemical Society. 引用文献

(文献 1): ◇ IARC Monographs on the Evaluation Carcinogenic Risks to Humans

(WHO.IARC: 国際癌研究機関)

National Toxicology Program(NTP)Report on Carcinogens (NTP: 米国・国家毒性プログラム)

TLV s and BEIs (ACGIH:米国・政府産業衛生専門家会議)

日本産業衛生学雑誌 (日本産業衛生学会)

物質及び混合物の分類・表示・包装、及び指令 67/548/EEC と 1999/45/EC を改正・廃止、また規則 (EC) No1907/2006 を改正することに関する規則 (EC) No1272/2008 (CLP 規則)

# VSP3802B プリンタ装置 取扱説明書

2007年6月 1版 2016年4月 4版

All Rights Reserved, Copyright© 富士通株式会社 2007-2016

- ●本書を無断で他に転載しないようにお願いします.
- ●本書は、改善のため予告なしに変更されることがあります.
- ●本書に記載されたデータの使用に起因する第三者の特許権,その他の権利,損害については,当社はその責を負いません.
- ●落丁, 乱丁本は, お取り替えいたします.

